

POLYLAC® PA-757

CHI MEI CORPORATION

POLYLAC® Plastic Materials

Technical Data

产品说明

POLYLAC®PA-757是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括: 阻燃/额定火焰  
通过ROHS认证 高光泽度 耐冲击

总体

|                               |   |           |           |
|-------------------------------|---|-----------|-----------|
| 材料状态                          | 已商用 : 当前有效  |           |           |
| 资料 1                          | Processing (English) Technical Datasheet - ASTM (Chinese) Technical Datasheet - ASTM (English)<br>Technical Datasheet - ISO (English) |           |           |
| UL 黄卡 2                       | E194560-624331 E56070-565071  |           |           |
| 搜索 UL 黄卡                      | CHI MEI CORPORATION POLYLAC®  |           |           |
| 供货地区                          | 北美洲 ;非洲和中东 ;拉丁美洲 ;欧洲 ;亚太地区  |           |           |
| 特性                            | 高光 ;中等抗冲击强度   |           |           |
| RoHS 合规性                      | RoHS 合规   |           |           |
| 树脂ID (ISO 1043)               | >ABS<   |           |           |
| 物理性能                          | 额定值   | 单位制       | 测试方法      |
| 密度/比重                         | 1.05  | g/cm³     | ASTMD792  |
| 23°C                          | 1.05  | g/cm³     | ISO1183   |
| 熔流率 ( 熔体流动速率 ) (200°C/5.0kg)  | 1.6   | g/10min   | ASTMD1238 |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (220°C/10.0kg) | 18.0  | cm³/10min | ISO1133   |
| 收缩率                           | 0.4到0.7   | %         | ISO294-4  |
| 硬度                            | 额定值   | 单位制       | 测试方法      |
| 洛氏硬度(R级)                      | 116   |           | ASTMD785  |
| 机械性能                          | 额定值   | 单位制       | 测试方法      |
| 抗张强度                          |   |           |           |

POLYLAC® PA-757

CHI MEI CORPORATION

POLYLAC® Plastic Materials

Technical Data

|             |      |       |             |
|-------------|------|-------|-------------|
| 屈服 4        | 45.9 | MPa   | ASTMD638    |
| 屈服          | 47.0 | MPa   | ISO527-2/50 |
| 断裂          | 34.0 | MPa   | ISO527-2/50 |
| 伸长率         |      |       |             |
| 断裂 4        | 25   | %     | ASTMD638    |
| 断裂          | 30   | %     | ISO527-2/50 |
| 弯曲模量        | 2620 | MPa   | ASTMD790    |
| 弯曲模量        | 2200 | MPa   | ISO178      |
| 弯曲强度        | 80.4 | MPa   | ASTMD790    |
| 弯曲强度        | 76.0 | MPa   | ISO178      |
| 冲击性能        | 额定值  | 单位制   | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度   |      |       |             |
| -30°C       | 10   | kJ/m² | ISO179      |
| 23°C        | 21   | kJ/m² | ISO179      |
| 悬壁梁缺口冲击强度   |      |       |             |
| 23°C,3.20mm | 210  | J/m   | ASTMD256    |
| 23°C,6.40mm | 200  | J/m   | ASTMD256    |
| -30°C       | 9.0  | kJ/m² | ISO180/1A   |
| 23°C        | 19   | kJ/m² | ISO180/1A   |
| 热性能         | 额定值  | 单位制   | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度    |      |       |             |
| 1.8MPa,未退火  | 85.0 | °C    | ASTMD648    |
| 1.8MPa,未退火  | 83.0 | °C    | ISO75-2/A   |
| 1.8MPa,退火   | 95.0 | °C    | ASTMD648    |
| 1.8MPa,退火   | 98.0 | °C    | ISO75-2/A   |

Technical Data

|   |         |          |             |
|---|---------|----------|-------------|
| 维卡软化温度  | 105     | °C       | ASTMD1525 7 |
| 维卡软化温度  | 104     | °C       | ISO306/A50  |
| 维卡软化温度  | 100     | °C       | ISO306/B50  |
| 线形热膨胀系数- 流动   | 8.6E-5  | cm/cm/°C | ISO11359-2  |
| 可燃性   | 额定值     |          | 测试方法        |
| UL阻燃等级(1.5mm)   | HB      |          | UL94        |
| 注射  | 额定值     | 单位制      |             |
| 干燥温度  | 80到85   | °C       |             |
| 干燥时间  | 2到4     | hour     |             |
| 料筒后部温度  | 180到220 | °C       |             |
| 料筒中部温度  | 190到230 | °C       |             |
| 料筒前部温度  | 190到230 | °C       |             |
| 模具温度  | 30到70   | °C       |             |
| 备注  |         |          |             |
| 1通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。  |         |          |             |
| 2UL黄卡含有UL验证的易燃性和电气特性。UL塑蚁网持续努力在塑蚁网中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对塑蚁网中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问UL黄卡搜索。 |         |          |             |
| 323°C   |         |          |             |
| 46.0mm/min  |         |          |             |
| 52.8mm/min  |         |          |             |
| 62.0mm/min  |         |          |             |
| 7速率A(50°C/h),压力1(10N)   |         |          |             |