第十二章 联接

◆本章学习目标

学习和了解螺纹的形成、类型、应用,螺旋副的受力分析、自锁和效率,螺纹联接类型、预紧和防松、强度计算;键联接;销联接。

◆本章学习要求

掌握: 螺纹联接和键联接的类型、强度计算; 螺旋传动的运动分析。

了解:螺纹联接和键联接的结构、标准、特点;销联接功用和类型;螺旋传动的应用。

12.1 概述

12.1.1 螺纹的形成、类型和应用

1. 螺纹的形成

螺旋线----一动点在一圆柱体的表面上,一边绕轴线等速旋转,同时沿轴向作等速移动的轨迹。

螺纹----一平面图形沿螺旋线运动,运动时保持该图形通过圆

柱体的轴线,就得到螺纹。 螺纹

2. 螺纹的类型

按螺纹的旋向分【右旋螺纹 左旋螺纹

螺纹的分类

按螺旋线的根数分

左边高 旋入方向 旋入方向 旋转方向 左旋螺纹 右旋螺纹

按螺纹的牙型分

右旋:符合右手定则,右手握拳,将右手的大拇指指向螺旋件的运动方向,其余四指方向指向螺旋件的旋转方向。左旋:符合左手定则。用于右旋螺纹不能满足的地方。

按螺纹的旋向分

 n线螺纹: S = nP

一般: n ≤ 4

S = P S = P S = 2P S = 2P S = 3 S = 2P S = 3 S = 3 S = 3

按螺纹的牙型分

矩形螺纹 三角形螺纹 梯形螺纹 锯齿形螺纹

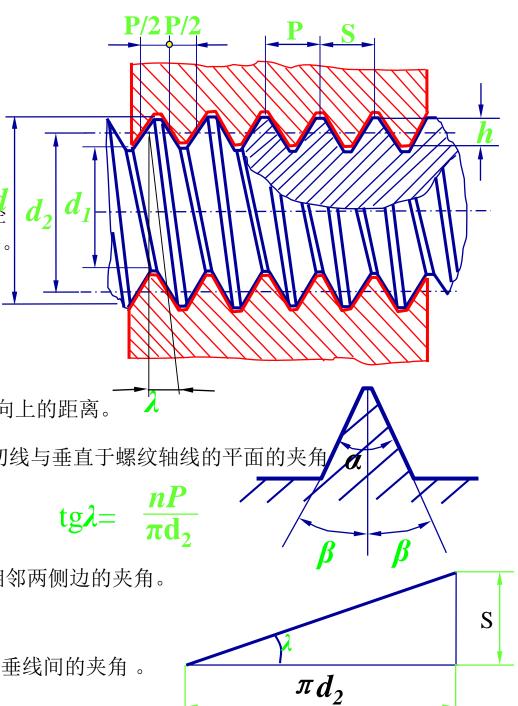
12.1.2 螺纹的主要参数

- (1)**大径d** 与外螺纹牙顶(或内螺纹牙底)相重合的假想圆柱体的直径。
- (2) 小径 d_1 与外螺纹牙底(或内螺纹牙顶)相重合的假想圆柱体的直径。
- (3) 中径d₂ 也是一个假想圆柱的直径 该圆柱的母线上牙型沟槽和凸起宽度相等。
- (4) **螺距**P 相邻两牙在中径线上对应 两点间的轴向距离。
- (5) 导程S S = nP

沿同一条螺旋线绕圆柱一周在轴线方向上的距离。

(6) 升角 \(\hbar \) 中径d \(\hbar \) 圆柱上,螺旋线的切线与垂直于螺纹轴线的平面的夹角

- (7)**牙型角 α** 轴向截面内螺纹牙型相邻两侧边的夹角。
- (8)**牙侧角** *β* 牙型侧边与螺纹轴线的垂线间的夹角。



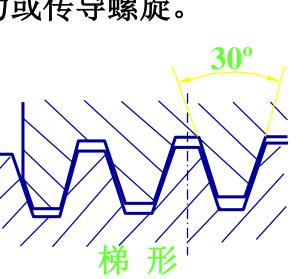
12.1.3 常用螺纹的特点和应用

1.三角形螺纹

把牙型角α=60°的三角形米制螺纹称 为普通螺纹,以大径d为公称直径。同 一公称直径按螺距大小分为粗牙和细牙。

2.矩形螺纹 $\alpha = 0^{\circ}$

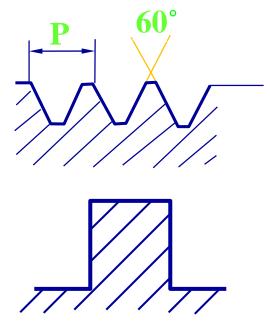
传动效率最高,但精加工较困难,压根强度低,常用于传力或传导螺旋。





常用于传动

4.锯齿形螺纹



12.2 螺旋副的受力分析、

1.当螺纹拧紧(滑块上升)时:

圆周力: $F = F_a tg(\lambda + \rho_v)$

效率:

$$\eta = \frac{tg\lambda}{tg(\lambda + \rho_{v})}$$

2. 当螺纹拧松(滑块下滑)时:

圆周力: $F = F_a tg(\lambda - \rho_v)$

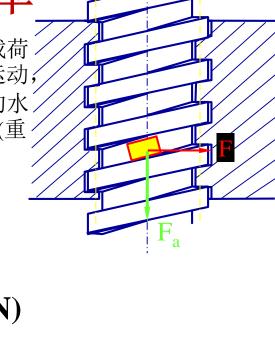
效率:

$$\eta = \frac{tg(\lambda - \rho_{v})}{tg\lambda}$$

螺旋副的自锁条件: $\lambda \leq \rho_{\nu}$

自锁和效率

螺旋副在轴向载荷 Fa作用下相对运动, 可看作在中径的水 平力F推动滑块(重 物)沿螺纹运动



F_a-轴向力(N)

 ρ_v -当量摩擦角, ρ_v = $\operatorname{arctg} f_v$

 f_{ν} -当量摩擦系数, $f_{\nu} = f/\cos \beta$

f-实际摩擦系数

λ-升角

12.3 螺纹联接

12.3.1 螺纹联接的基本类型、特点和应用

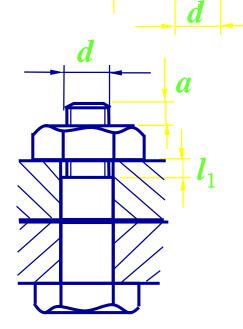
1、螺栓联接

用于经常拆装易磨损之处

孔与螺杆之 间留有间隙

2、铰制孔用螺栓联接

可承受横向载荷。



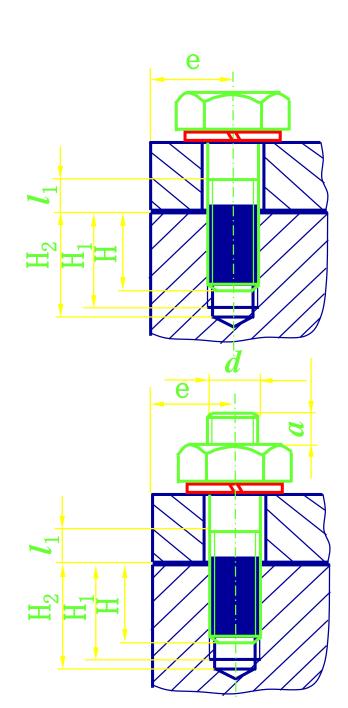
3、螺钉联接

结构简单,省了螺母,不宜经常拆装。

4、双头螺柱联接

联接件厚,允许拆装。

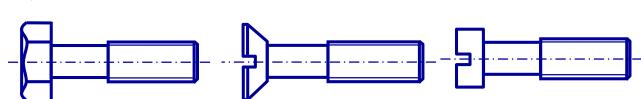
5、紧定螺钉联接



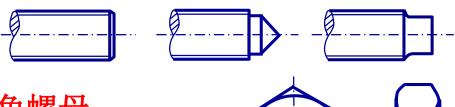
12.3.2 标准螺纹联接件

- 1. 六角头螺栓
- 2. 螺柱

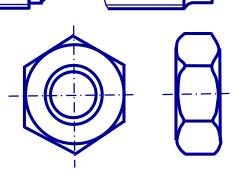




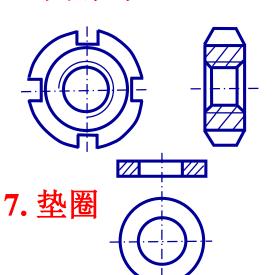
4. 紧定螺钉



5. 六角螺母



6. 圆螺母



12.4 螺纹联接的预紧与防松

12.4.1 螺纹联接的预紧

设轴向力为Fa

$$T = T_1 + T_2 = \frac{F_a d_2}{2} tg(\lambda + \rho_v) + f_c F_a r_f$$

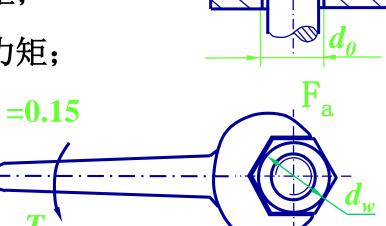
T₁—克服螺纹副相对转动的阻力矩;

T2—克服螺母支撑面上的摩擦阻力矩;

$$f_c$$
—摩擦系数。 无润滑时取: $f_c = 0.15$

 $r_{\rm f}$ —支撑面摩擦半径。

$$r_f = \left(d_{\rm w} + d_0\right) / 4$$



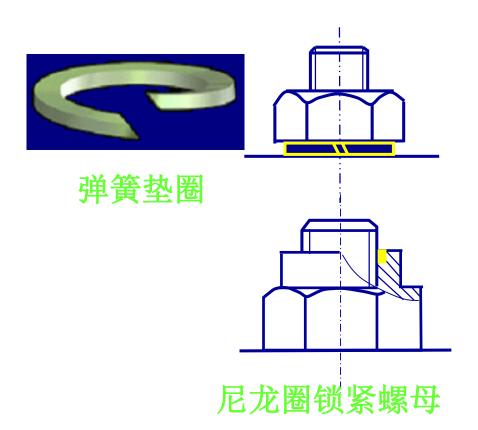
简化公式: $T \approx 0.2 \text{ F}_a d$ 适用于M10~M60的粗牙螺纹

12.4.2 螺纹联接的防松

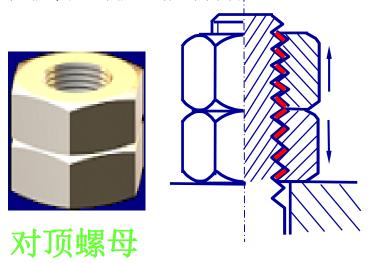
防松----防止螺旋副相对转动

防松的方法:

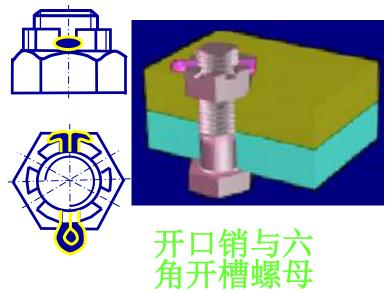
1. 利用附加摩擦力防松

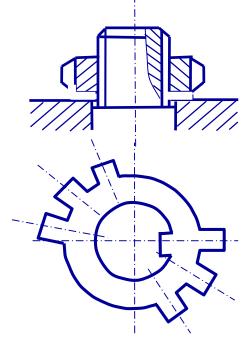


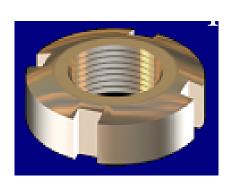
联接用三角形螺纹都具有自锁性,在静载荷和工作温度变化不大时,不会自动松脱。但在冲击、振动和变载条件下,预紧力可能在某一瞬时消失,联接仍有可能松动而失效。高温下的螺栓联接,由于温度变形差异等,也可能发生松脱现象(如高压锅),因此设计时必须考虑防松,即防止相对转动。



2. 采用专门防松元件防松









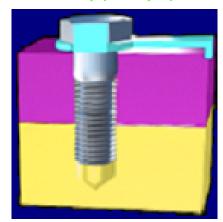
圆螺母用止动垫圈

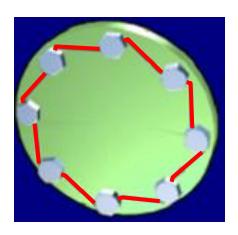






止动垫圈





串联钢丝

12.5 螺纹联接的计算

塑性变形 螺纹部分 受拉螺栓 --轴向变载荷 疲劳断裂 螺栓联接 剪断 的主要失 受剪螺栓 效形式 螺杆和孔壁的贴合面 经常拆卸 滑扣 因经常拆装

12.5.1 受轴向工作载荷的螺栓联接

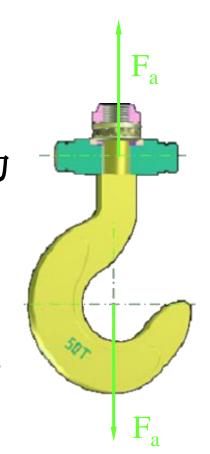
1. 松螺栓联接

强度条件:
$$\frac{F_a}{\pi d_1^2/4} \leq [\sigma]$$

式中: d1—螺纹小径 mm, [σ]—许用应力

设计公式:
$$d_1 \ge \sqrt{\frac{4F_a}{\pi[\sigma]}}$$

设计时,螺栓联接的计算主要是确定螺纹小径d1, 然后按照标准选定螺纹公称直径d及螺距P等。



2. 紧螺栓联接

(1) 只受预紧力的螺栓联接

螺栓受轴向拉力 F_0 和摩擦力矩 T_1 的双重作用。

按照第四强度理论(最大形变能理论),可推得强度条件:

$$\sigma_{v} = 1.3 \frac{F_{0}}{A} = \frac{4 \times 1.3 F_{0}}{\pi d_{1}^{2}} \le [\sigma]$$

设计公式:

$$d_1 \ge \sqrt{\frac{4 \times 1.3 F_0}{\pi[\sigma]}}$$

(2) 受轴向工作载荷的螺栓联接

设流体压强为p,螺栓数目为Z,则缸体周围每个螺栓的平均载荷为:

$$\mathbf{F} = \frac{p \cdot \pi D^2/4}{\mathbf{Z}}$$

加预紧力后→ 被联接件受压缩短

加载 F后:

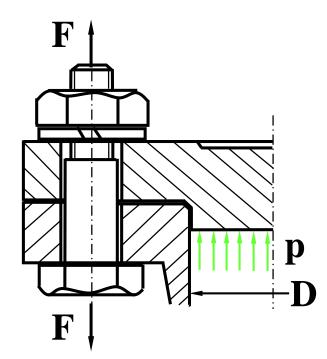
螺栓总伸长量增加

被联接件压缩量减小,压紧力减小为 F_1 ,称为剩余预紧力。

螺栓所受的轴向总载荷: $F_2 = F + F_1$

强度条件:
$$\sigma = \frac{4 \times 1.3 F_2}{\pi d_1^2} \le [\sigma]$$

设计公式:
$$d_1 \ge \sqrt{\frac{4 \times 1.3 F_2}{\pi [\sigma]}}$$



12.5.2 螺纹联接件的材料和许用应力

1.螺纹联接件的材料

螺栓、螺柱、螺钉常用材料: Q215、Q235、35、45等碳素钢;

冲击振动场合用:15Cr、40Cr、30CrMnSi等合金钢。

垫圈: Q235、15-35 弹簧垫圈: 65Mn

2.螺纹联接的许用应力

螺纹联接件的许用应力与载荷性质(静、变载荷)、装配情况(松、紧联接)、材料、结构尺寸有关。

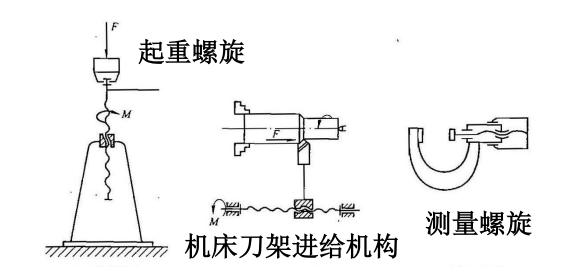
12.6 螺旋传动

定义: 利用由螺杆和螺母组成的螺旋副来实现传动要求。

作用:将回转运动转变为直线运动,同时传递运动和动力的场合。

螺旋传动按其螺旋副的摩擦性质不同分为<mark>滑动螺旋、滚动螺旋</mark> 和静压螺旋。

- 12.6.1. 滑动螺旋
- 1. 滑动螺旋的类型
- (1)传力螺旋
- (2)传导螺旋
- (3)调整螺旋



12.7 键联接

键是一种标准零件,可实现轴与轴上零件之间的周向固定以 传递转矩。类型:平键、半圆键、楔键、切向键。

12.7.1 键联接的类型

1.平键联接

根据用途分,平键连接包括普通平键、导向键和滑键。

(1)普通平键

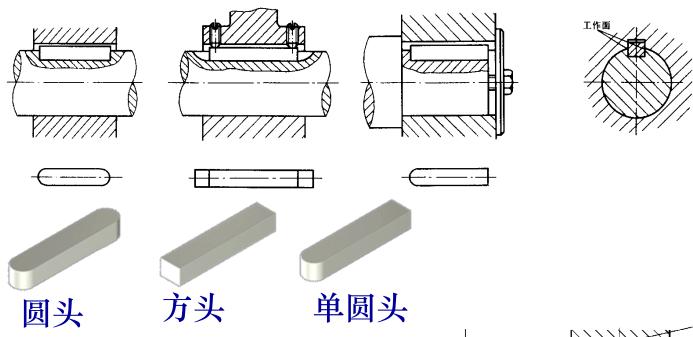
工作面:键的侧面

普通平键连接依靠键与键槽侧面的挤压来传递转矩。键的上表面与轮毂上的键槽底部之间留有间隙。

优点:结构简单、装拆方便、定心性好

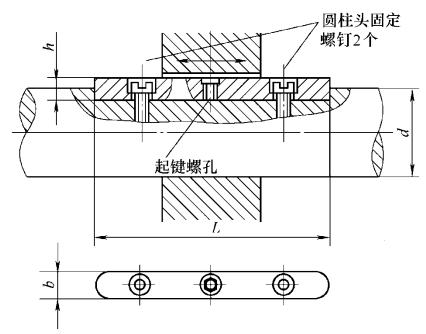
缺点: 不能实现传动件的轴向固定

分类: 圆头(A型)、方头(B型)和单圆头(C型)



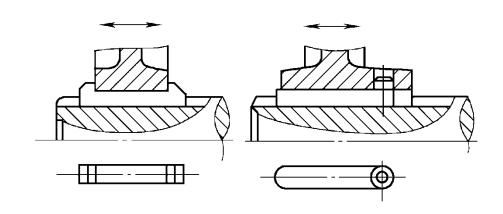
(2)导向平键

键用螺钉固定在轴槽中,键 与毂槽为间隙配合,轮毂件 可在键上作轴向滑动,此时 键起导向作用。



(3)滑键

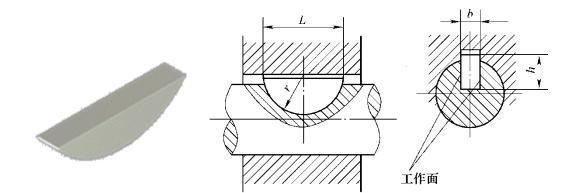
滑键比较短,固定在轮毂上,而轴上的键槽比较长,键与轴槽为间隙配合,轴上零件可带键在轴槽中滑动。



2.半圆键联接

工作面:键的侧面

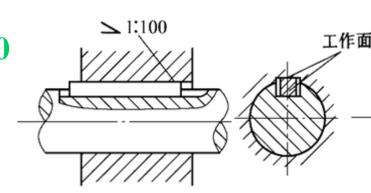
半圆在槽中能绕其几何中心摆动以适应轮毂键槽的斜度 半圆键连接工艺性好,装配方便;一般用于轻载静连接中



3. 楔键联接

工作面:键的上下表面

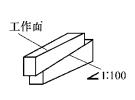
键的上表面与轮毂上键槽的底面各有1:100 的斜度,工作时靠轴和轮毂间的摩擦力传 递转矩,同时可传递单方向的轴向力。

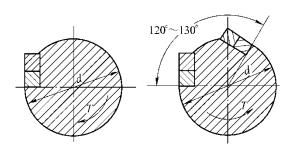


4.切向键联接

工作面:键的上下窄面

切向键由一对普通楔键组成,其中 与轴槽接触的窄面过轴线,工作压 力沿轴的切向作用,能传递很大的 转矩。





12.7.2 平键联接的强度校核

主要失效形式:工作面的压溃

一般校核挤压强度

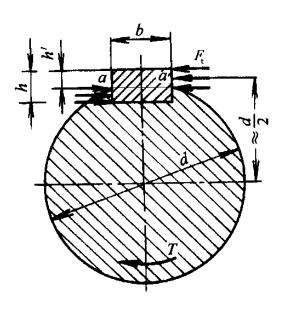
设键连接传递的转矩为T (N.m),挤压力 F_t ,挤压高度h', 挤压长度1,则

挤压强度
$$\sigma_p = \frac{4T}{dhl} \leq [\sigma_p]$$

$$l = L - b$$
 (A型平键)
其中 $l = I$ (D型平键)

$$l=L$$
 (B型平键)

$$l = L - \frac{b}{2}$$
 (C型平键)



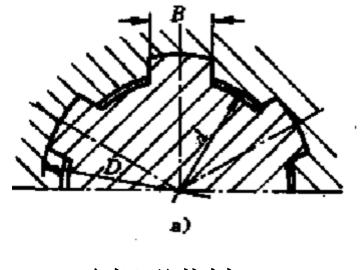
12.7.3 花键联接

组成: 花键轴和花键孔

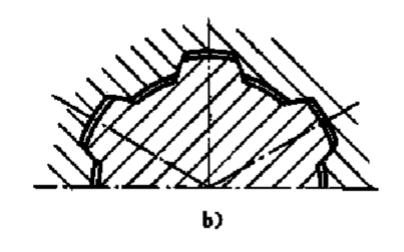
工作面: 花键齿的侧面

优点(相比平健联接):

承载能力高,对轴削弱程度小,应力集中小,定心精度高,导向 性能好



a)矩形花键



b) 渐开线花键

12.8 销联接

主要用途: 固定零件之间的相互位置,并可传递不大的载荷

分类: 圆柱销和圆锥销

圆柱销配合精度高, 但不宜经常装拆

圆锥销有1:50的锥度,定位精确,装拆方便,具有自锁性,可多次装拆

