

## 工艺热风险评价



放热速率、放热量、绝热温升、分解温度

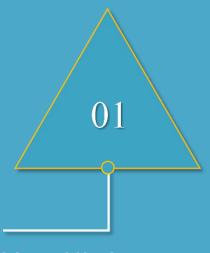


量热仪



### 量热仪的运行模式

消除温度效应

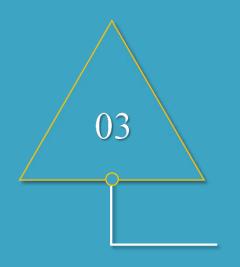


等温模式 (Isothermal Mode)



反应放热的初步扫描

得到热失控曲线



绝热模式 (Adiabatic Mode)



# 几种常用的量热设备





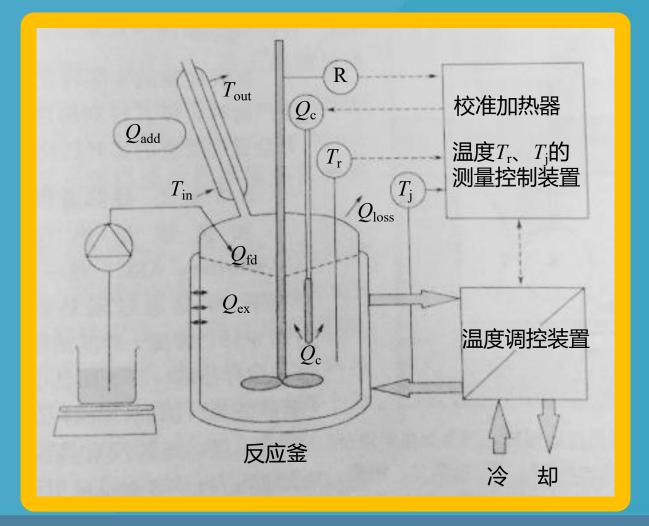




RC1e

RC1mx and HFCal

### 反应量热仪的测量原理



 $q_{rx}+q_c+q_s=(q_{acc}+q_i)+(q_{ex}+q_{fd}+q_{loss}+q_{add})$ 热量输入 热累积 热量输出

### 反应量热仪的测量原理

 $q_{rx}+q_c+q_s=(q_{acc}+q_i)+(q_{ex}+q_{fd}+q_{loss}+q_{add})$  热量输入=热累积+热量输出  $q_{rr}$ 为化学反应过程中的放热速率,W q。为校准功率,即校准加热器 (Calibration Heater) 的功率, W q。为搅拌装置导人的热流速率,W  $q_{acc}$ 为反应体系的热累积速率,W  $q_i$ 为反应釜中插件的热累积速率,W  $q_{ex}$ 为通过夹套传递的热流率,W  $q_{fd}$ 为半间歇反应物料加入所引起的加料显热,W $q_{loss}$ 为反应釜的釜盖和仪器接续部分等的散热速率,W  $q_{add}$ 为自定义的其他一些热量流失速率,W





反应无需回流 $q_{add}$ ,且忽略搅拌 $q_s$ 、反应釜釜盖和仪器连接部分等的散热 $q_{add}$ 时

反应放热速率

$$q_{rx} = (q_{acc} + q_i) + (q_{ex} + q_{fd} - q_c)$$

反应过程总放热

$$Q_r = \int_{t_0}^{t_{end}} q_{rx} dt$$

反应绝热温升

$$\Delta T_{ad,rx} = Q_r / M_r c'_p = \int_{t_0}^{t_{end}} q_{rx} dt / M_r c'_p$$



加速度量热仪 (Adiabatic Rate Calorimeter, ARC)

高性能绝热量热仪 (Phi-tech II)

杜瓦瓶量热仪 (Dewar Calorimeter)

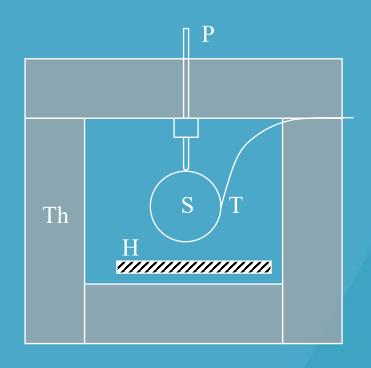
泄放口尺寸测试装置 (Vent Sizing Package, VSP)

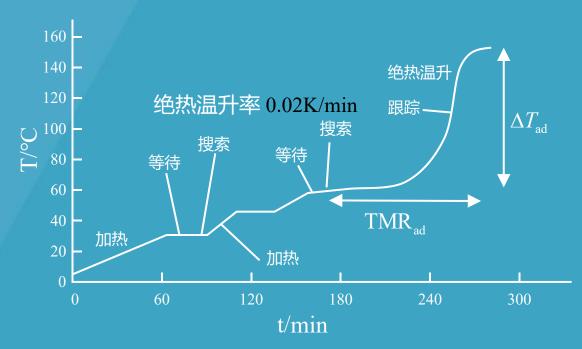
反应系统筛选装置 (Reactive System Screening Tool, RSST)





### 加速度量热仪原理





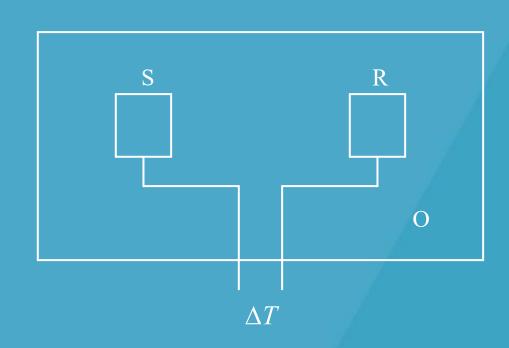
HWS模式的加速度量热仪获得的典型温度曲线

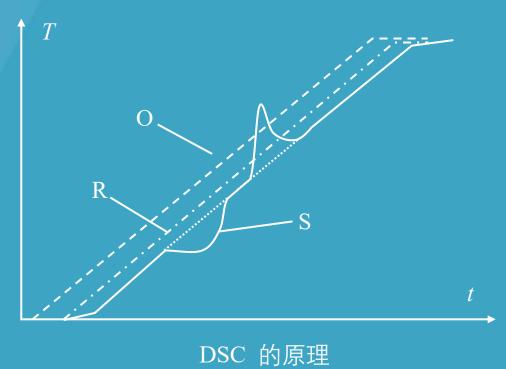
加热 – 等待 – 搜索 (Heating-Waiting-Seeking, HWS) 模式



- 差热分析 (Differential Thermal Analysis, DTA)
- 差示扫描量热仪 (Differential Scanning Calorimeter, DSC)
- Calvet 量热仪 (Calvet Calorimeter, CC)
- 热反应性监测仪(Thermal Activity Monitor, TAM)







S—样品; R—参比物; O—温控