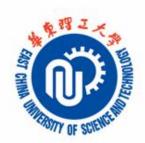
華東韓工大學 EAST CHINA UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY



第十章 动力循环



主要内容



口 10.4 **内燃机循环**

□ 10.5 燃气轮机循环





动力循环研究目的和分类

□ 动力循环 (Gas Power Cycle): 工质连续不断地将从高

温热源取得的热量的一部分转换成对外的净功

口 研究目的: 合理安排循环, 提高热效率

口 按工质:

气体动力循环:内燃机 (Internal Combustion Engine)

空气为主的燃气

按理想气体处理

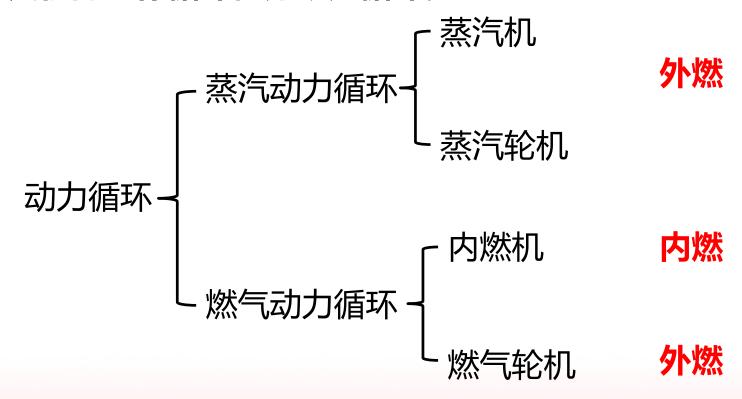
蒸汽动力循环: 外燃机 (External Combustion Engine)

水蒸气等实际气体



动力循环分类

- 口 基本概念
- ✓ 将热能转化为机械能的设备称为热机;
- ✓ 热机的工作循环称为动力循环。



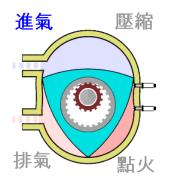


动力循环研究方法

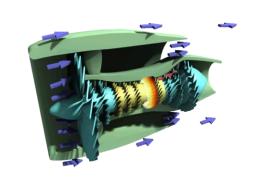
口 实际动力循环非常复杂:

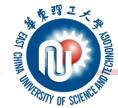
不可逆, 多变指数变化, 燃烧等

工程热力学研究方法,先对实际动力循环进行抽象和理想化,形成各种理想循环进行分析;分析实际循环与理论循环的偏离程度,找出实际损失的部位、大小、原因及改进措施。









10.4 内燃机循环

口 按结构:

活塞式 (Piston Engine): 汽车, 摩托, 小型轮船

叶轮式 (Gas Turbine Cycle): 航空,大型轮船,移动电站

口 按燃料:

汽油机 (Petrol / Gasoline Engine): 小型汽车,摩托

柴油机 (Diesel Engine):中、大型汽车,火车,轮船,移动电站

煤油机 (Kerosene Oil Engine): 航空

口 按点燃方式:

点燃式 (Spark Ignition)

压燃式 (Compression Ignition)

口 按冲程数:

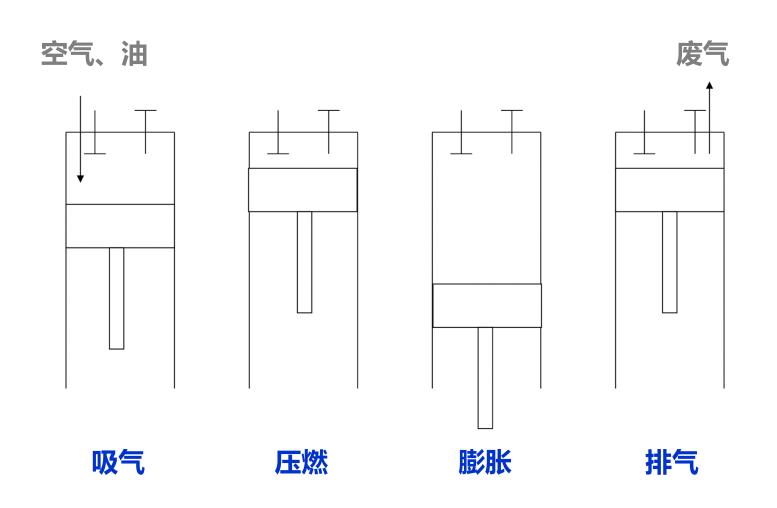
四冲程 (Four-Stroke)

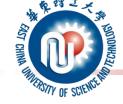
二冲程 (Two-Stroke)



10.4 内燃机循环

ロ 四冲程高速柴油 (high-speed diesel engine)





四冲程高速柴油机工作过程

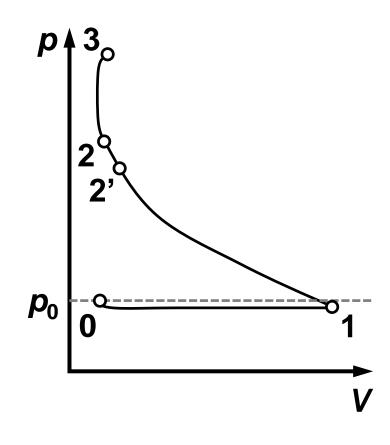
- □ 0→1 吸空气
- □ 1→2'多变压缩

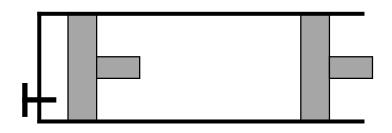
$$p_2$$
' = 3~5 MPa

$$t_2$$
' = 600~800 °C

柴油自燃 t = 335 ℃

- 口 2' 喷柴油 (存在滞燃期)
- 口 2 开始燃烧
- □ 2→3 迅速燃烧,近似 v
 p↑5~9 MPa







四冲程高速柴油机工作过程

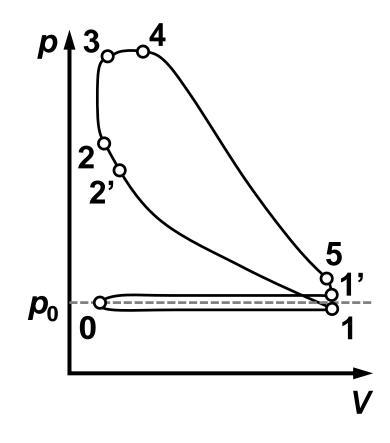
- □ 3→4 边喷油,边膨胀
 - 近似(P)膨胀
 - t₄ 可达1700~1800 ℃
- 口 4 停止喷柴油
- □ 4→5 多变膨胀

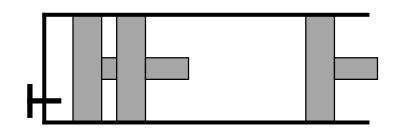
 $p_5 = 0.3 \sim 0.5 \text{ MPa}$

 $t_5 \approx 500$ °C

- □ 5→1'开阀排气,降压
- □ 1'→0 活塞推排气

完成循环

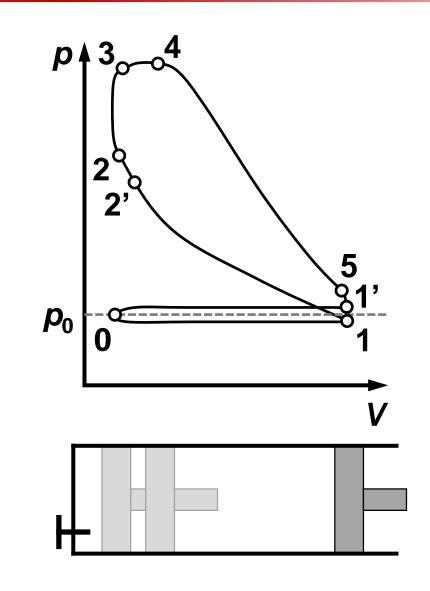






四冲程高速柴油机的理想化

- 口 工质: 定比热理想气体
- 口 工质数量不变
 - P-V图 → p-v图
- 口 0-1 和 1'-0抵消
 - 开口 → 闭口循环
- □ 燃烧 → 外界加热
- □ 排气 → 向外界放热
- □ 多变 → 绝热
- □ 不可逆 → 可逆



实际过程理想化为空气为工质的混合加热内可逆理想循环(空气标准假设)。



循环特征参数

口 反映气缸容积

压缩比 (Compression Ratio)

•

$$\boldsymbol{\varepsilon} = \frac{v_1}{v_2}$$

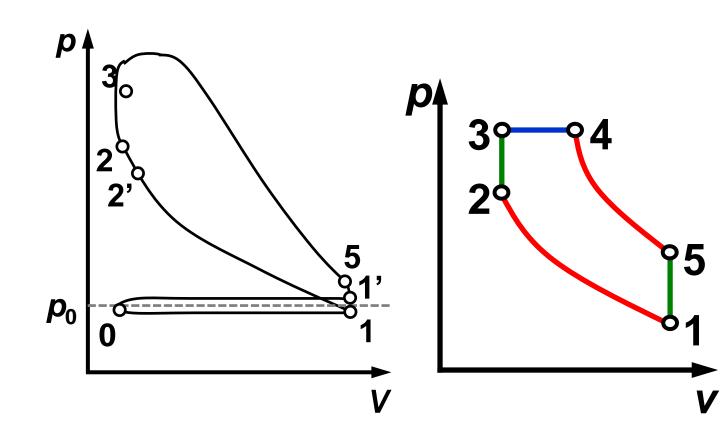
口 反映供油规律

定容增压比:

$$\lambda = \frac{p_3}{p_2}$$

预胀比 (Cutoff Ratio):

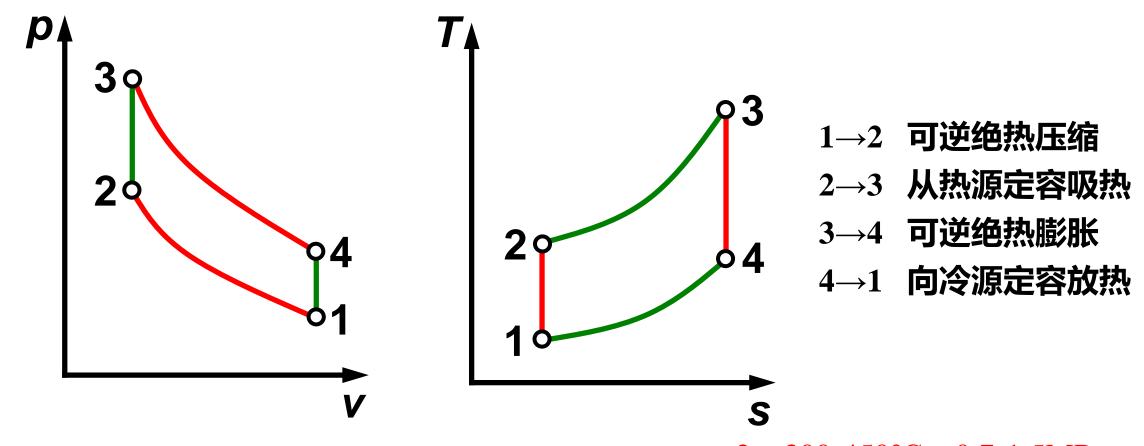
$$\rho = \frac{v_4}{v_3}$$





10.4.1 定容加热循环(奥托循环)

□ 奥托循环 (Otto Cycle): 汽油机、煤气机 (点燃式内燃机)

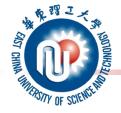


2: 300-450°C, 0.7-1.5MPa;

3: 2000-2500°C, 3.0-4.0MPa;

4: 700-800°C

汽油和空气混合物;火花塞点火;一个做功冲程;



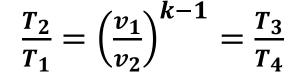
定容加热循环的计算

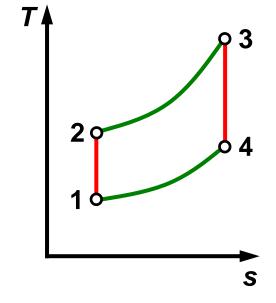
口 吸热量:

$$q_1 = c_v(T_3 - T_2)$$

口 放热量(取绝对值):

$$q_2 = c_v(T_4 - T_1)$$





压缩比
$$\varepsilon = \frac{v_1}{v_2}$$

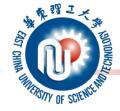
$$\varepsilon$$
=7 ~ 11

口 热效率:

$$\eta_t = \frac{w}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2}$$

$$= 1 - \frac{T_1\left(\frac{T_4}{T_1} - 1\right)}{T_2\left(\frac{T_3}{T_2} - 1\right)} = 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - \frac{1}{\left(\frac{v_1}{v_2}\right)^{k-1}} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}$$

燃用汽油的内燃机按 定容加热循环的方式 进行工作。

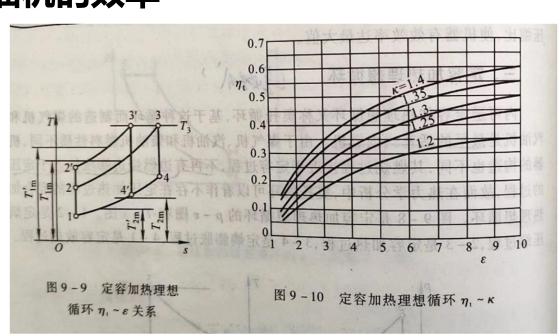


定容加热循环的计算

- 口 定容加热效率: $\eta_t = 1 \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}$
- \square $\varepsilon \uparrow \rightarrow \eta_t \uparrow$
- 口 汽油易爆燃,一般汽油机 $\varepsilon = 7 \sim 11$ 一般柴油机效率 ($\varepsilon = 14 \sim 20$) 高于汽油机的效率

但汽油机小巧;

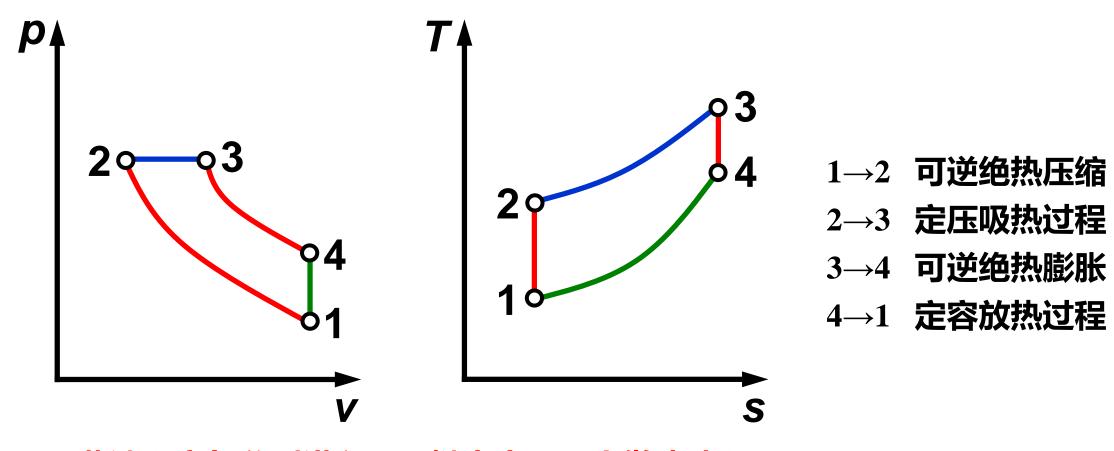
口 比热容比K随着温度的升高而减小。



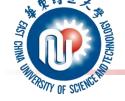


10.4.2 定压加热循环(狄塞尔循环)

□ 狄塞尔循环 (Diesel Cycle): 柴油机 (压燃式内燃机)



柴油和空气分别进入;压燃点火;两个做功冲程;



定压加热循环的计算

口 吸热量:

$$q_1 = c_p(T_3 - T_2)$$

口 放热量(取绝对值):

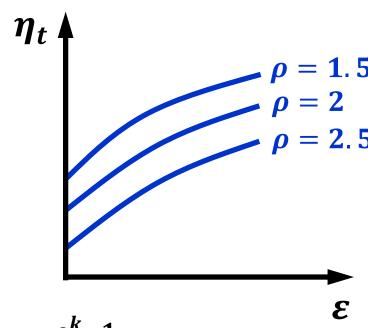
$$q_2 = c_v(T_4 - T_1)$$

口 热效率:

$$\eta_t = \frac{w}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{\rho^k - 1}{\varepsilon^{k-1} k(\rho - 1)}$$

□ 当 ρ 不变: $\epsilon \uparrow \rightarrow \eta_t \uparrow$

当
$$\epsilon$$
不变: ρ ↓ → η_t ↑



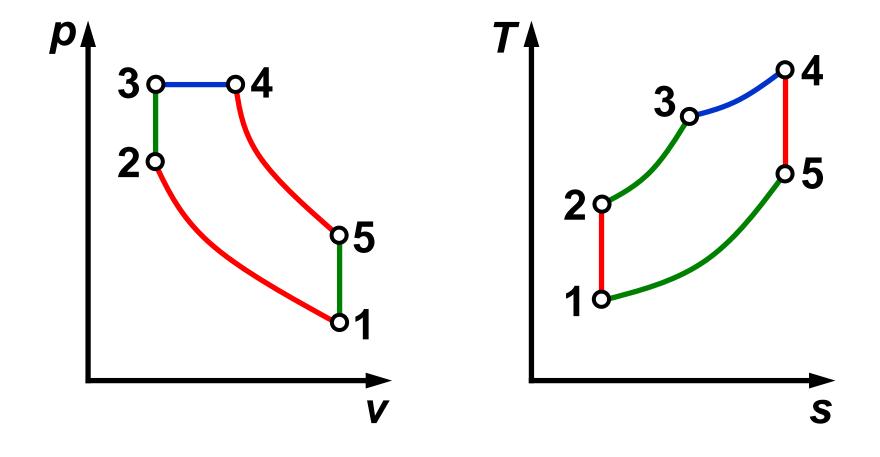
$$\rho = \frac{v_3}{v_2}$$
 定压预胀比 (注意)

$$\varepsilon$$
=14 ~ 20



10.4.3 理想混合加热循环 (Dual Cycle)

- □ 萨巴德 (Sabathe) 循环:即有定压加热又有定容加热的混合加热循环
- 口 分析循环吸热量,放热量,热效率和功量



理想混合加热循环的计算

口 吸热量:

$$q_1 = c_v(T_3 - T_2) + c_p(T_4 - T_3)$$

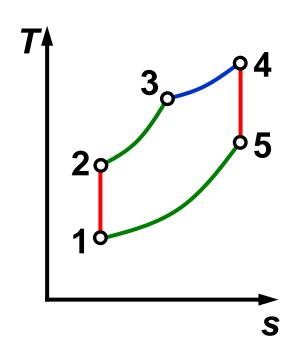
口 放热量(取绝对值):

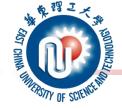
$$q_2 = c_v(T_5 - T_1)$$

口 热效率:

$$\oint \delta q = \oint \delta w$$

$$\eta_t = \frac{w}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{T_5 - T_1}{T_3 - T_2 + k(T_4 - T_3)}$$





理想混合加热循环的计算

口 热效率:

$$\eta_t = 1 - \frac{T_5 - T_1}{T_3 - T_2 + k(T_4 - T_3)}$$

$$\square \quad T_2 = T_1 \left(\frac{v_1}{v_2}\right)^{k-1} = T_1 \varepsilon^{k-1}$$

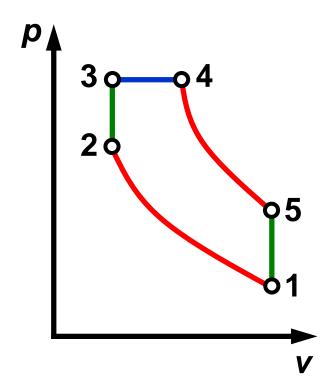
$$\square \quad T_3 = \frac{p_3}{p_2} T_2 = \lambda T_1 \varepsilon^{k-1}$$

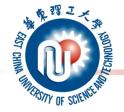
$$\square \quad T_4 = \frac{v_4}{v_3} T_3 = \rho \lambda T_1 \varepsilon^{k-1}$$

压缩比:
$$\varepsilon = \frac{v_1}{v_2}$$

定容增压比:
$$\lambda = \frac{p_3}{p_2}$$

预胀比:
$$\rho = \frac{v_4}{v_3}$$





各因素对混合加热循环的影响

当λ、ρ不变:

$$\varepsilon \uparrow \lambda \uparrow \rightarrow \eta_t \uparrow$$

$$\rho \downarrow \rightarrow \eta_t \uparrow$$

定容线比定压线陡,故加大定压加热份额造成循环

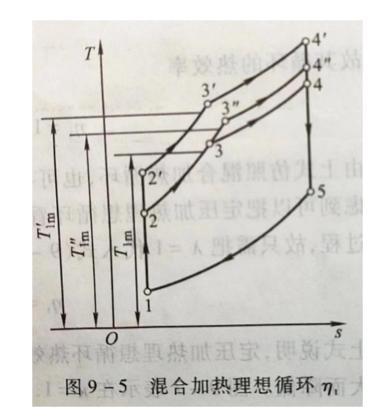
平均吸热温度增大不如循环平均放热温度增大快,

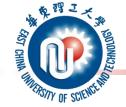
故而热效率反而降低。

压缩比:
$$\varepsilon = \frac{v_1}{v_2}$$

定容增压比: $\lambda = \frac{p_3}{p_2}$

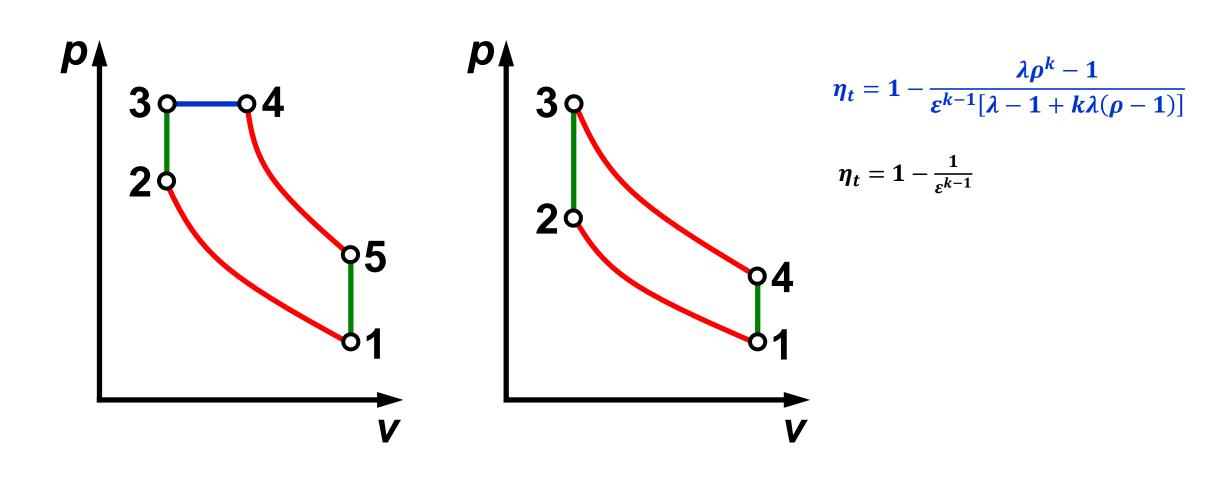
预胀比: $ho = \frac{v_4}{v_3}$





柴油机与汽油机动力循环图示

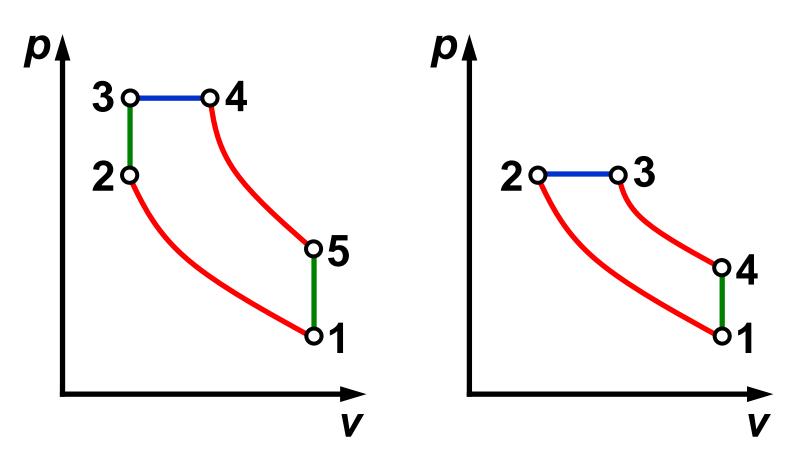
\Box 定压预胀比: $\rho = 1$





高速柴油机与低速柴油机循环图示

定容增压比: λ = 1



$$\eta_t = 1 - \frac{\lambda \rho^k - 1}{\varepsilon^{k-1}[\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)]}$$

$$\eta_t = 1 - \frac{\rho^k - 1}{\varepsilon^{k-1} k(\rho - 1)}$$



活塞式内燃机循环比较

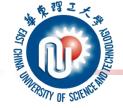
口 比较的条件:

压缩比 ε \rightarrow 气缸结构尺寸、工艺材料

最高压力p_{max} → 反映材料耐压、壁厚、成本

最高压力T_{max} → 反映材料耐温

口 比较的对象:混合加热,定容加热,定压加热

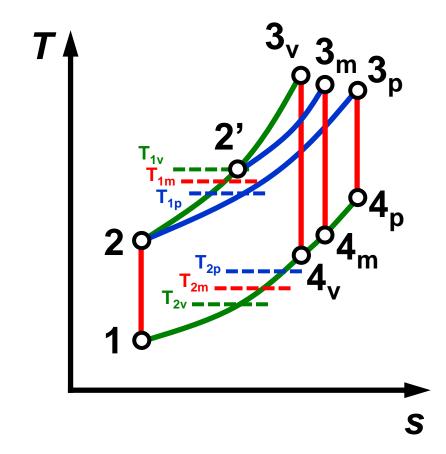


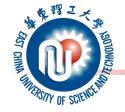
ε 和 q_1 相同

$$\square \quad \boldsymbol{\eta}_t = \mathbf{1} - \frac{q_2}{q_1}$$

$$\square \quad q_{2v} < q_{2m} < q_{2p}$$

口 平均温度法

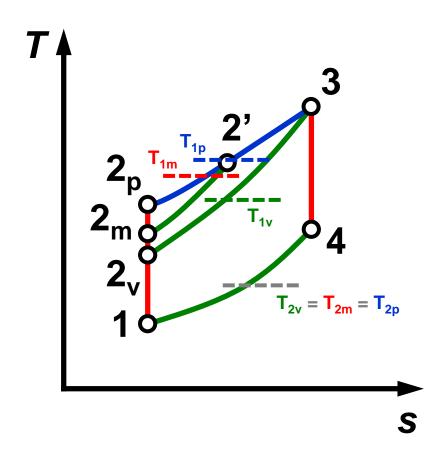




p_{max} 和 T_{max} 相同

$$\square \quad \eta_t = 1 - \frac{q_2}{q_1}$$

- □ q₂相等
- \Box $q_{1p} > q_{1m} > q_{1v}$
- \square $\eta_{tp} > \eta_{tm} > \eta_{tv}$



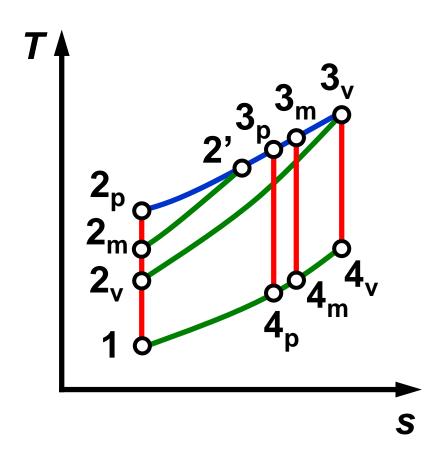


p_{max} 和q₁ 相同

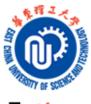
$$\square \quad \boldsymbol{\eta}_t = 1 - \frac{q_2}{q_1}$$

$$\Box$$
 $q_{2p} < q_{1m} < q_{1v}$

$$\square$$
 $\eta_{tp} > \eta_{tm} > \eta_{tv}$



 \Box T_{max} 和 q_1 相同, η_{tp} , η_{tm} , η_{tv} 大小?



口10.4 内燃机循环

例10.1 教材例10-2

例10.2 一定压加热理想循环 ε =20,作功冲程4%为定压加热过程,压缩冲程初始

 $P_1 = 100 \text{kPa}$, $t_1 = 20$, 求:

- ①每一点状态点的P, t, v;
- $2\eta_t$



10.5 燃气轮机循环 (布雷顿循环)

口 用途:

航空发动机

尖峰电站

移动电站

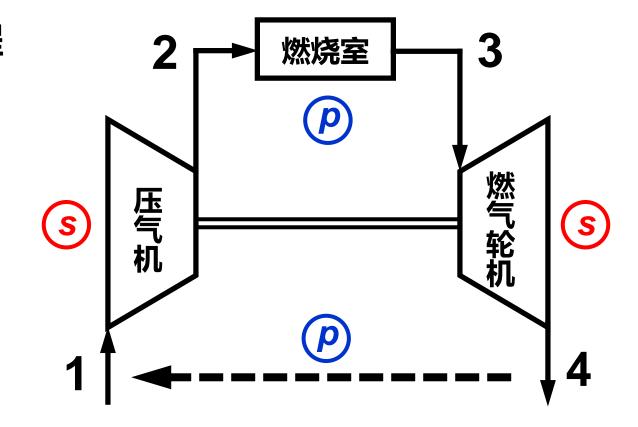
大型轮船

联合循环的顶循环



10.5.1 布雷顿循环示意图和理想化

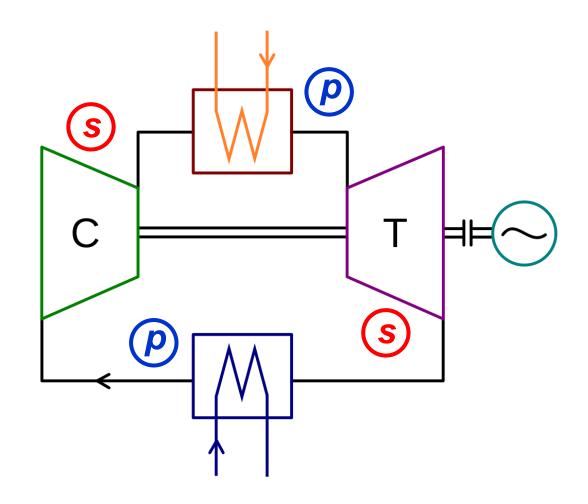
- 口 工质:数量不变,定比热理想气体
- □ 闭口 → 循环
- 口 可逆过程





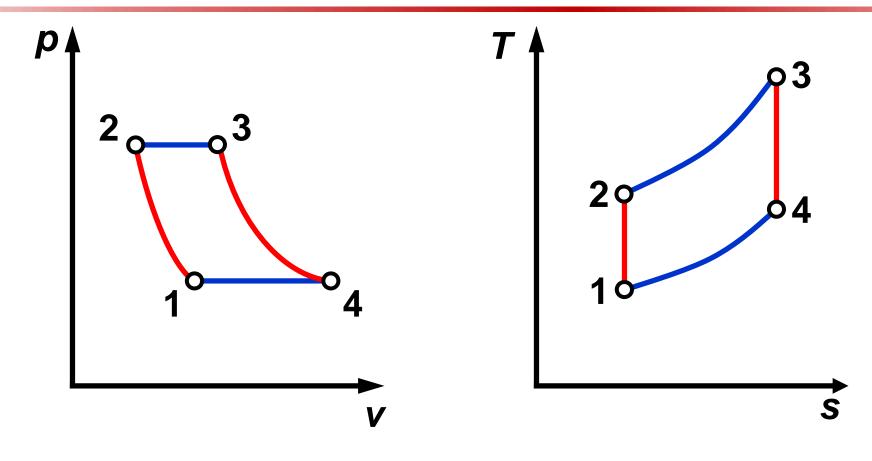
10.5.1 布雷顿循环示意图和理想化

- 口 工质:数量不变,定比热理想气体
- □ 闭口 → 循环
- 口 可逆过程





理想布雷顿循环的p-v和T-s图



- 1→2 工质在压气机中可逆绝热压缩;
- 2→3 燃烧室的定压加热过程;
- 3→4 工质在燃气轮机中可逆绝热膨胀;
- 4→1 工质在定压下放热。



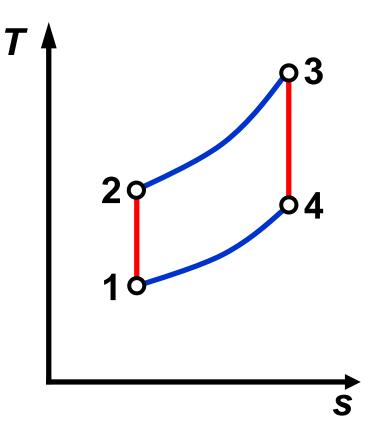
布雷顿循环的计算

口 吸热量:

$$q_1 = c_p(T_3 - T_2)$$

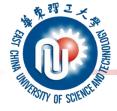
口 放热量(取绝对值):

$$q_2 = c_p(T_4 - T_1)$$



口 热效率:

$$\eta_t = \frac{w}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2}$$



布雷顿循环热效率的计算

口 热效率:

$$\eta_t = 1 - \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2}$$

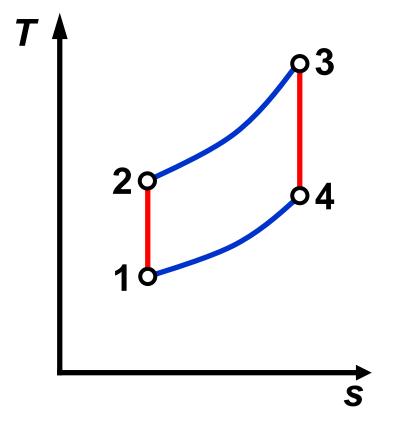
$$= 1 - \frac{T_1 \left(\frac{T_4}{T_1} - 1\right)}{T_2 \left(\frac{T_3}{T_2} - 1\right)} = 1 - \frac{T_1}{T_2}$$

$$= 1 - \frac{1}{\frac{T_2}{T_1}} = 1 - \frac{1}{\left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{k-1}{k}}}$$

口 类比卡诺循环?

$$\eta_t = 1 - \frac{T_1}{T_3}$$

$$\frac{T_3}{T_4} = \left(\frac{p_3}{p_4}\right)^{\frac{k-1}{k}} = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{k-1}{k}} = \frac{T_2}{T_1}$$



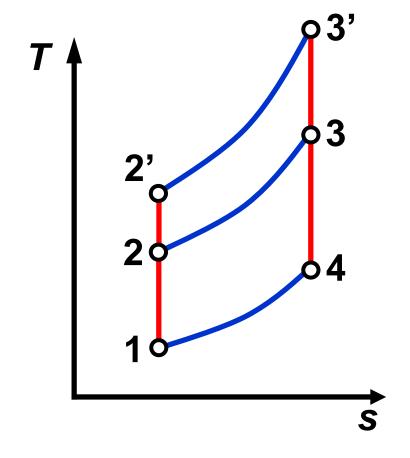
布雷顿循环热效率的计算

口 热效率:

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{k-1}{k}}} = 1 - \frac{1}{\pi^{\frac{k-1}{k}}}$$

□ 循环增压比 (Pressure Ratio):

$$\pi = \frac{p_2}{p_1}$$
 (3-10)





布雷顿循环净功的计算

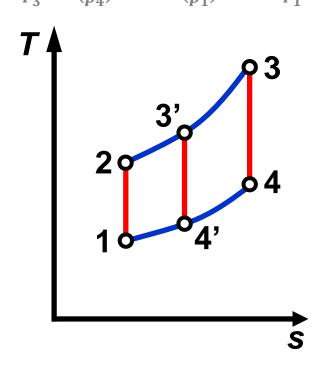
口 海功:
$$w_{net} = c_p(T_3 - T_2) - c_p(T_4 - T_1)$$

$$= c_p T_1 \left(\frac{T_3}{T_1} - \frac{T_4}{T_1} - \frac{T_2}{T_1} + 1 \right)$$

$$= c_p T_1 \left(\tau - \tau \pi^{\frac{1-k}{k}} - \pi^{\frac{k-1}{k}} + 1 \right)$$

$$\frac{T_4}{T_3} = \left(\frac{p_3}{p_4} \right)^{\frac{k-1}{k}} = \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} = \frac{T_2}{T_1}$$

- \square 循环增温比: $\tau = \frac{T_3}{T_1}$
- 口 循环增压比: $\pi = \frac{p_2}{p_1}$
- 口 73受材料耐热限制





π 对净功的影响

口 当τ不变时:

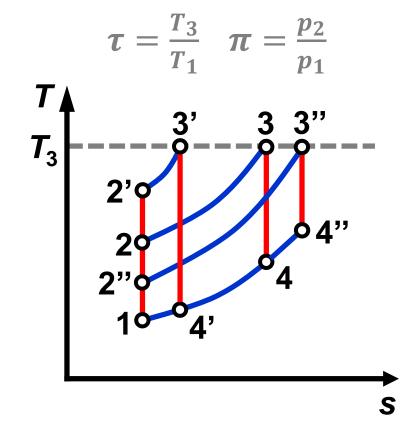
$$\pi$$
 太小 $\rightarrow \eta_t \downarrow w_{net} \downarrow$ π 太大 $\rightarrow \eta_t \uparrow w_{net} \downarrow$

口 存在最佳 π , 使 w_{net} 最大

$$\pi_{opt}(w_{net})^{\frac{k-1}{k}} = \sqrt{\tau}$$

$$\rightarrow \pi_{opt}(w_{net}) = \tau^{\frac{k}{2(k-1)}}$$

$$w_{net.max} = c_p T_1 (\sqrt{\tau} - 1)^2$$





燃气轮机的实际循环

口 压气机:不可逆绝热压缩

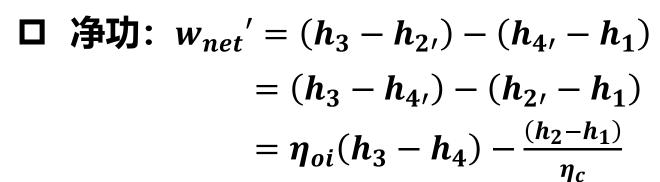
燃气轮机:不可逆绝热膨胀

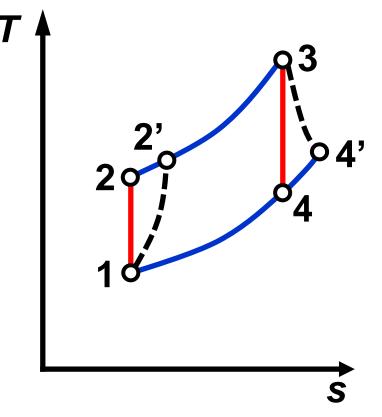
口 压气机绝热效率:

$$\eta_c = \frac{h_2 - h_1}{h_2 - h_1} < 1$$

口 燃气轮机相对内效率:

$$\eta_{oi} = \frac{h_3 - h_{4'}}{h_3 - h_4} < 1$$





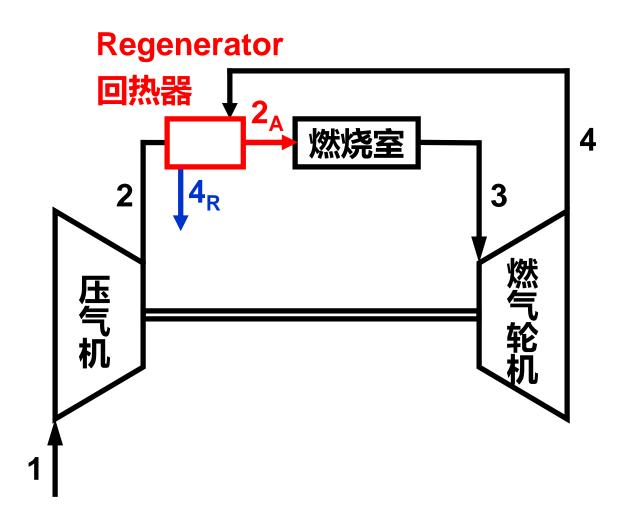


$\pi_{opt}(\eta_t')$ 和 $\pi_{opt}(w_{net}')$ 的关系

- $\square \quad \pi_{opt}(\eta_t') > \pi_{opt}(w_{net}')$
- 口 地面上,尺寸次要,省燃料,取 $\pi_{opt}(w_{net}')$ 空中,尺寸重要,取 $\pi_{opt}(\eta_t')$
- \Box 如何提高 η_t' :
 - τ 受材料耐热限制
 - π 取最佳
- 口 有无其它途径?



勃雷登循环回热示意图





回热在T-s图上的表示

□ 理想回热: 2 → 2_R, 4 → 4_R

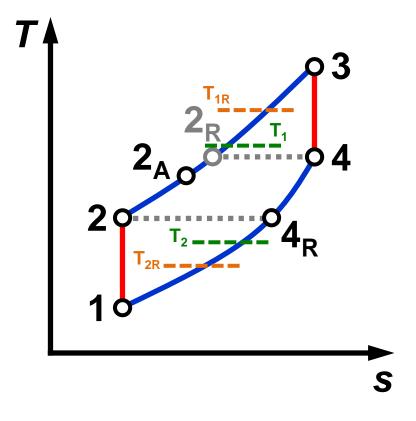
实际回热: 2 → 2_A

□ 回热度 (Effectiveness):

$$\sigma = \frac{h_{2A} - h_2}{h_{2R} - h_2}$$

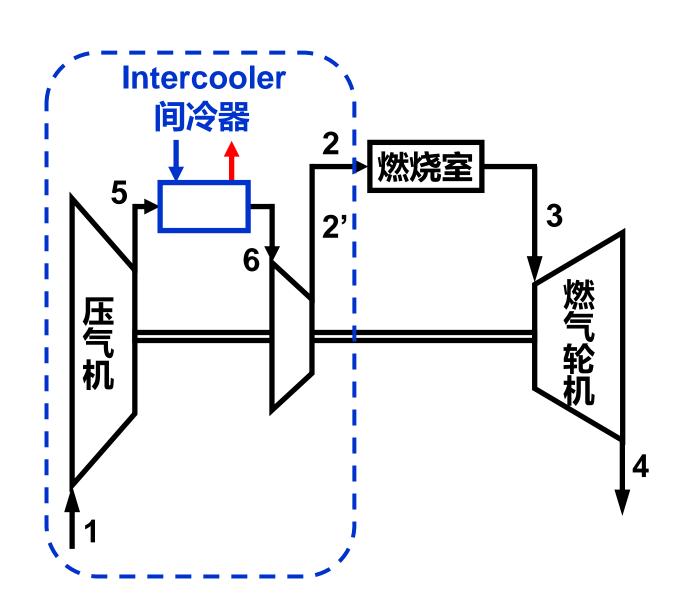
一般取 0.6~0.9

口
$$\eta_{t_{\square}}=rac{w_{eta}}{q_{1}}$$
 w_{eta} 不变, $q_{1}\downarrow$ o $\eta_{t_{\square}}\uparrow$





压气机间冷 (Intercooling) 的图示





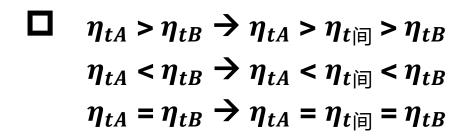
压气机间冷在T-s图上的表示

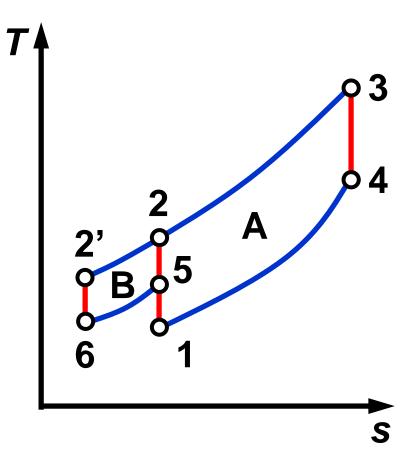
$$oldsymbol{\square}$$
 η_{t 问 $}=rac{w_{eta}}{q_{1}}$ $ightarrow$ w_{eta} \uparrow q_{1} \uparrow

口
$$oldsymbol{\eta}_{t$$
问 $}=rac{w_{lpha A}+w_{eta B}}{q_{1A}+q_{1B}}$

$$= \frac{\eta_{tA} q_{1A} + \eta_{tB} q_{1B}}{q_{1A} + q_{1B}}$$

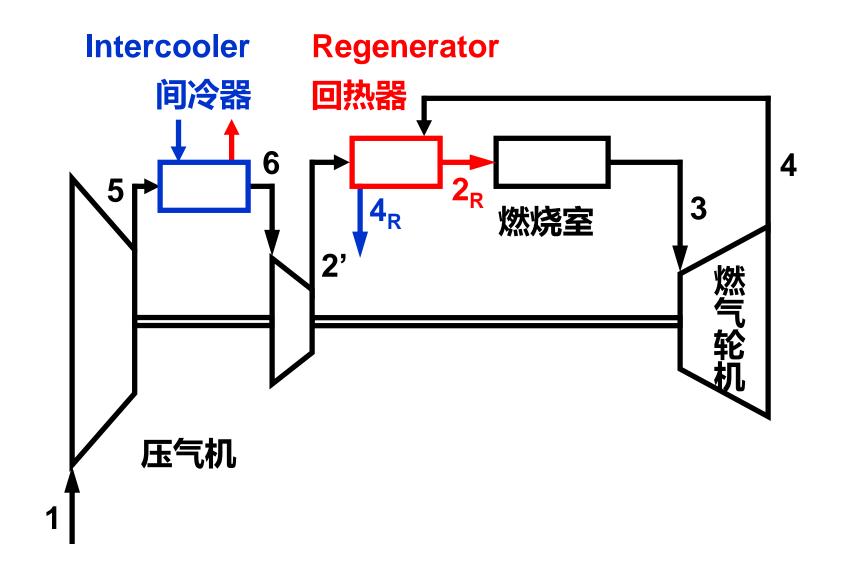
$$= \frac{q_{1A}}{q_{1A}+q_{1B}} \eta_{tA} + \frac{q_{1B}}{q_{1A}+q_{1B}} \eta_{tB}$$







间冷 + 回热示意图





间冷 + 回热在T-s图上的表示

口
$$\eta_{t$$
问回 > η_{t} 简:

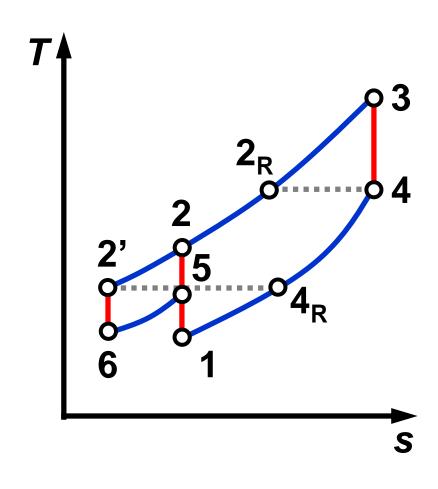
$$w_{$$
净间回 $} > w_{$ 净简

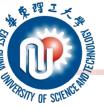
$$q_{1$$
间回 < q_{1 简

$$\square \quad \eta_{t|\square} > \eta_{t|\square}$$
:

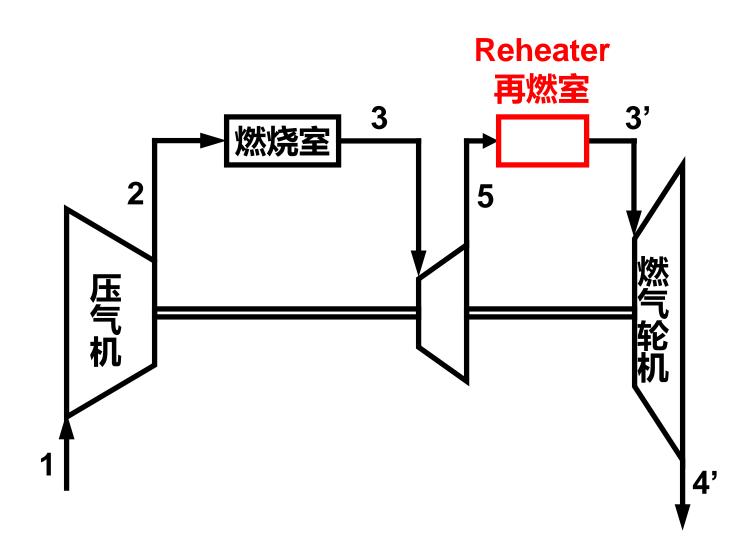
$$W_{\beta | \square} > W_{\beta | \square}$$

$$q_{1|\square} = q_{1|\square}$$





再热 (Reheating) 示意图

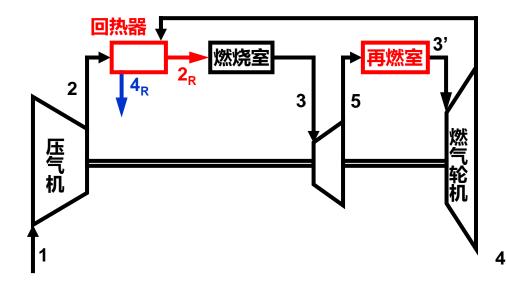


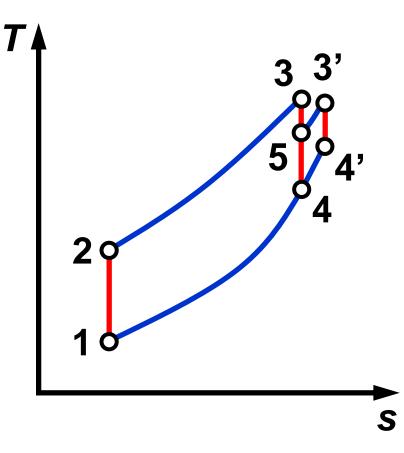


再热在T-s图上的表示

- □ 再热 + 回热

(Reheat-Regenerative Cycle)





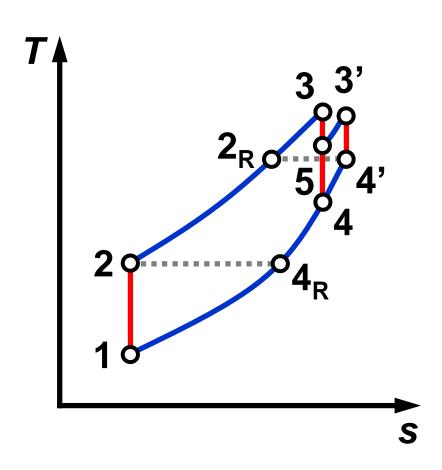


再热 + 回热在 T-s图上的表示

$$\square \quad \boldsymbol{\eta}_t = 1 - \frac{q_2}{q_1}$$

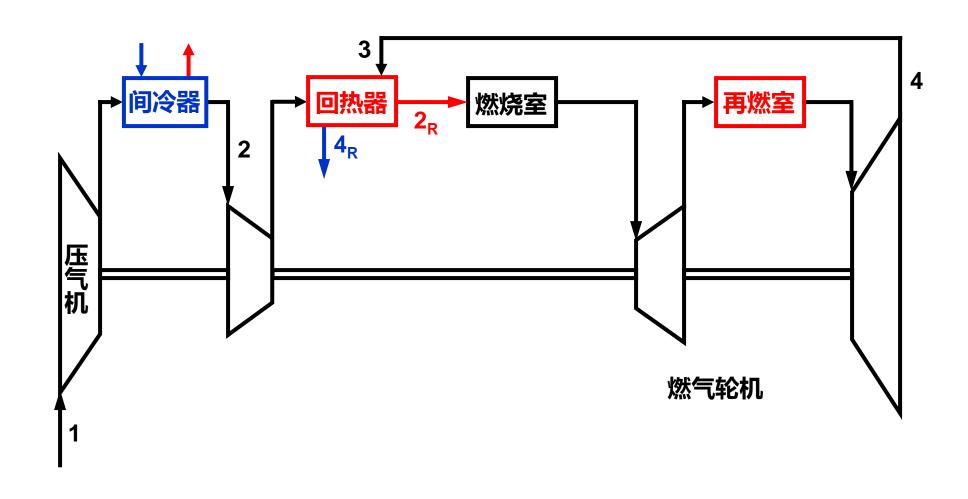
$$q_{1 \oplus \square} > q_{1 \oplus}$$

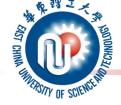
$$q_{2 \oplus \square} = q_{2 \oplus}$$





再热+间冷+回热示意图

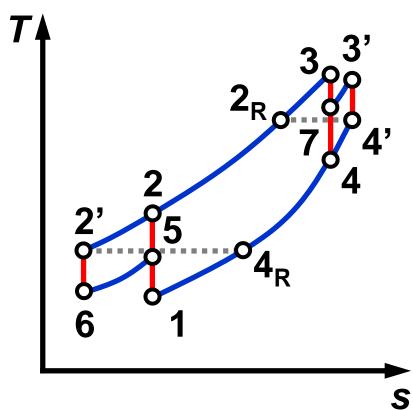




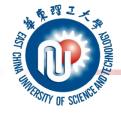
再热+间冷+回热在T-s图上的表示

$$oldsymbol{\Pi} \quad oldsymbol{\eta}_t = rac{w_{i}}{q_1}$$

 $egin{aligned} egin{aligned} eg$

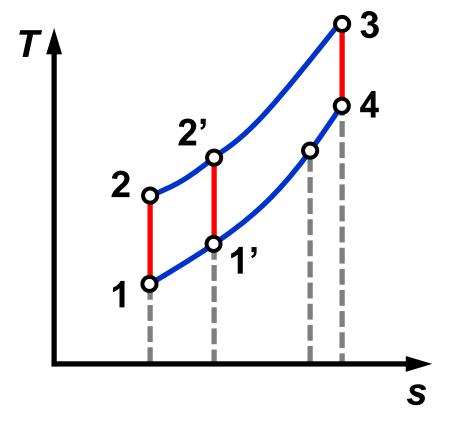


$$egin{aligned} egin{aligned} egin{aligned} egin{aligned} egin{aligned} eta_{t}_{ ext{HPO}} > eta_{t}_{ ext{HPO}} > egin{aligned} eta_{t}_{ ext{HPO}} > egin{aligned} egin{ali$$



动力循环问题讨论

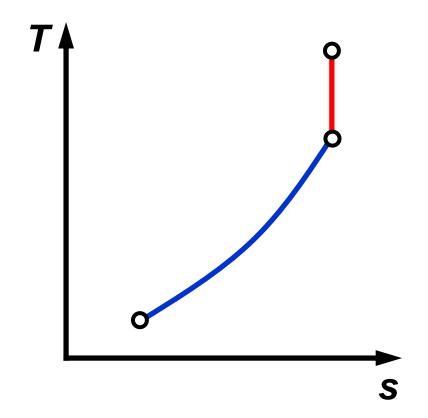
- 口 回热器能否装在压气机前?
- **□** w_净↓





动力循环问题讨论

- D 既然压缩过程需消耗功,为什么内燃机或燃气轮机装置在燃烧过程前都要有压缩过程?
- 口 能否先加热,后压缩?
- $\square \quad w_{\beta} = 0$





动力循环问题讨论

口 任何动力循环都是:以消耗热能为代价

以作功为目的

口 动力循环的一般规律:

升压是前提

加热是手段

作功是目的

放热是必须

口 顺序不可变、步骤不可缺



口10.5 燃气轮机循环

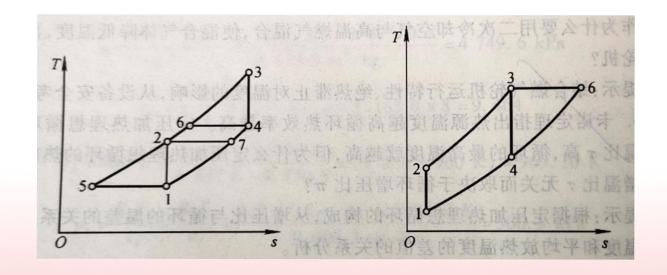
- 二 若初态相同,压缩比相同,内燃机定容加热理想循环和燃气轮机装置定压加热理想循环的热效率是否相同?若卡诺循环的压缩比与它们相同,则热效率如何?
- 口 卡诺定理指出热源温度越高循环热效率越高。为什么布雷顿循环热效率与循环增温比无关而取决于循环增压比?

口 活塞式内燃机理论上能否利用回热来提高热效率?



口10.5 燃气轮机循环

- 口燃气轮机装置中,压缩过程若采用等温压缩可减少压缩所消耗的功,因而增加了循环净功,但在没有回热的情况下循环热效率为什么反而降低?
- 口燃气轮机装置中,膨胀过程在理想极限情况下采用定温膨胀,可增大膨胀 过程做出的功,因而增加了循环净功,但在没有回热的情况下循环热效率 反而降低?





口10.5 燃气轮机循环

例10.3 燃气轮机进气参数为 P_1 =0.1MPa, t_1 =17°C, β =8, 工质定压吸热终了温度 t_3 =600°C,设 C_p =1.02kJ/(kg.K), K=1.41, 求循环热效率,压气机消耗的功及燃气轮机装置的轴功。