

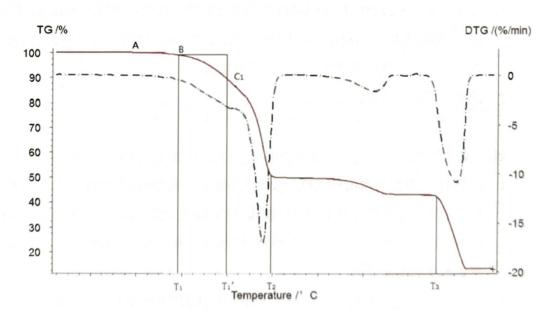
TGA 测定五水硫酸铜的失重曲线

一、实验目的:

- 1. 了解热重分析法在高分子领域的应用;
- 2. 掌握热重分析仪的工作原理及操作方法,学会用热重分析法测定五水硫酸铜的分解温度 T_d 。

二、实验原理:

热重分析法(TGA)是在程序控温下,测量物质的质量与温度关系的一种技术。 热重分析仪一般由 4 个部分组成,分别是电子天平、加热炉、程序控温系统和数据处理系统。通常,TGA 谱图是由试样的质量残余率 Y(%)对温度 T 的曲线,称为热重曲线(TG);或试样的质量残余率 Y(%)岁时间的变化率 dY/dt(%/min)对温度 T 的曲线,称为微商热重分析法(DTG)组成。大致曲线如图所示:



开始时,由于试样残余小分子物质的热解,试样有少量的质量损失,损失率为(100-Y)%;经过一段时间的加热后,温度升致 T1,试样开始出现大量的质量损失,直至 T2,损失率达到(Y1-Y2)%;在 T2 到 T3 阶段,试样存在着其他的稳定相,然后,随着温度的继续升高,试样再进一步分解,T3 称为分解温度,有时取 C1 点的切线与 AB 延长线相交处的温度 T1 作为分解温度,后者数值更高。

TGA 在高分子科学中有着广泛的应用,例如,高分子材料的稳定性的评定, 共聚物和共混物的分析,材料中添加剂的挥发物的分析,水分(含湿量)的测定, 材料中氧化诱导期的测定,固化过程分析以及使用寿命的预测等。

热重分析法的实验结果受一些因素的影响,加之温度的动态特性和天平的平衡特性,使影响 TG 曲线的因素更加复杂,但基本上可以分为两类:

- a) 仪器因素:升温速率,气氛,支架、炉子的几何形状,电子天平的灵敏 度以及坩埚的材料;
- b) 样品因素: 样品量, 反应放出的气体在样品中的溶解性, 粘度, 反应热, 样品装填, 导热性等。

三、 实验仪器和试剂:

- 仪器: 德国 NET25CH、STA-449 型热重分析仪,仪器称重范围 500mg,精度 1mg,温度范围 20-1650℃,加热速率 0.1-80℃/min,样品气氛可为真空 10Pa 或者惰性气体及反应气体(无毒、非易燃)。
- 2. 试剂: 五水硫酸铜。

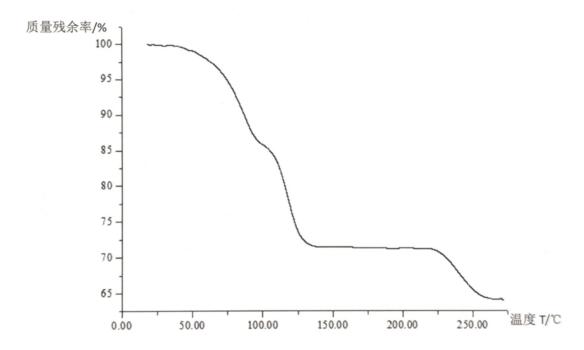
四、实验步骤:

- 1. 提前 1h 检查恒温水浴的水位,保持液面低于顶面 2cm,打开面板上的两个电源,启动运行,并检查设定的工作模式,设定的温度值应比环境温度高越 3℃;
- 2. 按顺序依次打开显示器,电脑开机,仪器测量单元,控制器以及测量单元上 电子天平的电源开关;
- 3. 确定实验用的气体(一般为 N₂),调节输出压力(0.05-0.1MPa),在测量单元 上手动测试气路的通畅,并调节好相应的流量。
- 4. 打开测试软件, 打开炉盖, 确认炉体中央的支架不会碰壁, 按面板上的"up"

键,将其升起,放入选好的空坩埚,确认空坩埚在炉体中央支架上的中心位置后,按面板上的"down"键,将其降下,并盖好炉盖:

- 5. 新建基线文件,编程运行:
- 6. TG 曲线的测量,冷却后放入样品,打开基线文件,选择基线加样品的测量模式,编程运行:
- 7. 打开分析软件对结果进行数据处理;
- 8. 待温度降到80℃以下时,打开炉盖,拿出坩埚;
- 9. 按顺序依次关闭软件和退出操作系统,关闭电脑主机和测试单元电源;
- 10. 关闭恒温水浴箱,及时清理坩埚和实验台面。

五、数据处理:



由上图可知,五水硫酸铜在 78℃左右开始脱水,即分解温度 Td=78℃; 由图中三个阶梯可知,五水硫酸铜的失水分为三步:

- 1) 大约 100℃左右开始脱去了 2 分子水: 仅以配位键与铜离子结合的水分子;
- 2) 大约 110-130℃时脱去了 2 分子水:与铜离子以配位键结合,并且与外部的一个水分子以氢键结合的水分子;
- 3) 大约 240-280℃时再脱去 1 分子水: 最外层的水分子, 分子间氢键作用强。

六、 思考与讨论:

- 1、TGA 实验结果的影响因素有那些?
- 一是仪器因素:包括升温速率,气氛,支架、炉子的几何形状,电子天平的 灵敏度以及坩埚的材料等;
- 二是样品因素:包括样品量,反应放出的气体在样品中的溶解性,粘度,反 应热,样品装填,导热性等。

2. TGA 在高分子学科的主要应用有那些?

高分子材料热稳定的评定,共聚物和共混物的分析,材料中添加剂的挥发物的分析,水分(含湿量)的测定,材料中氧化诱导期的测定,固化过程分析以及使用寿命的预测等。

3. 热重法(TG)的基本原理是什么?

样品重量变化所引起的天平位移量转化为电磁量,这个微小的电量经放大器 放大后,送入记录仪记录,电量大小正比于样品的重量变化量;当样品在加热过 程中失去结晶水时,样品质量发生变化,这时热重曲线就不是直线而是有所下降。 通过分析曲线可知被测物质在多少度发生变化,再根据是重量,可以计算失去了 多少物质。

七、 误差分析:

实际失水和理论失水有差异,原因包括:

- (1) 试样不纯,含有杂质:
- (2) 影响热重曲线的因素有试样量和试样粒度,试样量多少会影响水蒸气的扩散 和通过试样的热传导带来的曲线形状和失重速度的影响;粒度越小,热分解 温度越低。