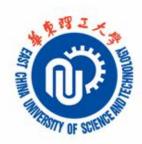
華東韓工大學 EAST CHINA UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY



第十章蒸汽动力循环



主要内容



- □ 10.1 蒸汽动力循环-朗肯循环
- □ 10.2 回热循环与再热循环
- □ 10.3 热电循环





动力循环研究目的和分类

□ 动力循环 (Gas Power Cycle): 工质连续不断地将从高

温热源取得的热量的一部分转换成对外的净功

口 研究目的: 合理安排循环, 提高热效率

口 按工质:

气体动力循环:内燃机 (Internal Combustion Engine)

空气为主的燃气

按理想气体处理

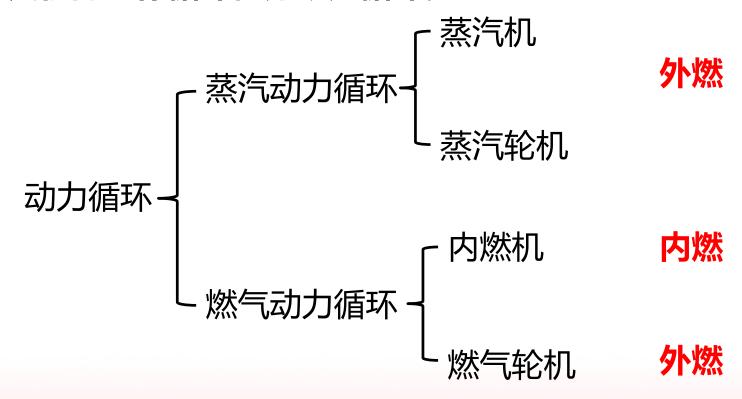
蒸汽动力循环: 外燃机 (External Combustion Engine)

水蒸气等实际气体



动力循环分类

- 口 基本概念
- ✓ 将热能转化为机械能的设备称为热机;
- ✓ 热机的工作循环称为动力循环。



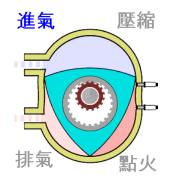


动力循环研究方法

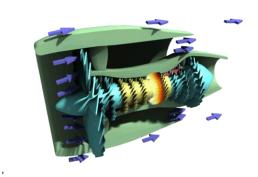
口 实际动力循环非常复杂:

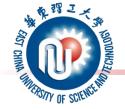
不可逆, 多变指数变化, 燃烧等

工程热力学研究方法,先对实际动力循环进行抽象和理想化,形成各种理想循环进行分析,最后进行修正



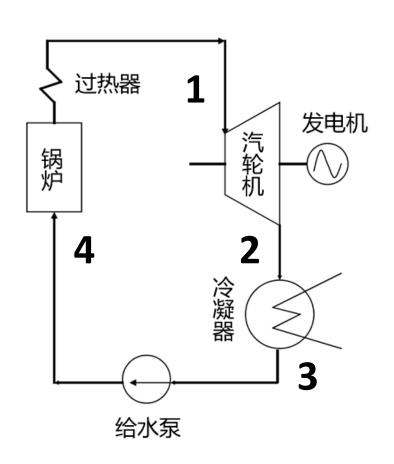






10.1 郎肯循环 (Rankine Cycle)

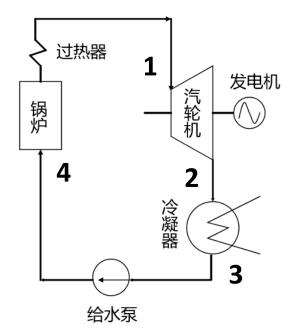
- 口水蒸气动力循环系统,最简单的蒸汽动力理想循环。
- 口 四个主要装置: 锅炉、汽轮机、凝汽器、给水泵
- 口 理想化:
- □ 1→2, 汽轮机, s 膨胀
- □ 2→3, 凝汽器, p 放热
- □ 3 → 4, 给水泵, s 压缩
- □ 4 → 1, 锅炉, P 吸热

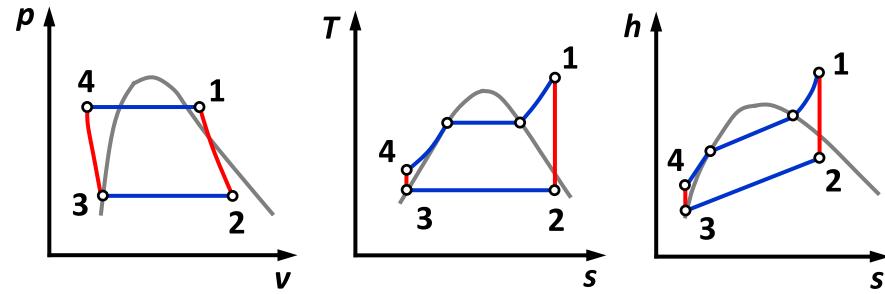


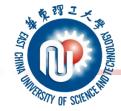


郎肯循环的p-v / T-s / h-s图

- □ 1 → 2, 汽轮机, s 膨胀
- □ 2→3, 凝汽器, p 放热
- □ 3 → 4, 给水泵, s 压缩
- □ 4→1, 锅炉, P 吸热







10.1.2 郎肯循环功、热、热效率的计算

口 汽轮机作功:

$$w_{s,1-2} = h_1 - h_2$$

口 凝汽器中的定压放热量:

$$q_2 = h_2 - h_3$$

口 水泵绝热压缩耗功:

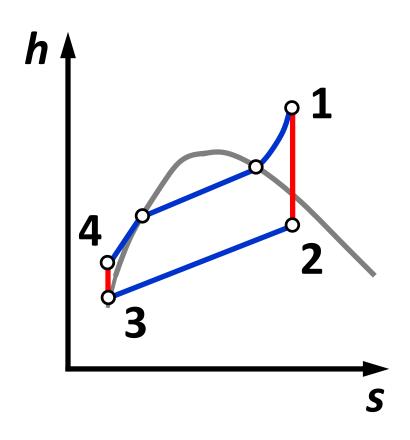
$$w_{s,3-4}=h_4-h_3\approx 0$$

口 锅炉中的定压吸热量:

$$q_1 = h_1 - h_4$$

口 朗肯循环热效率:

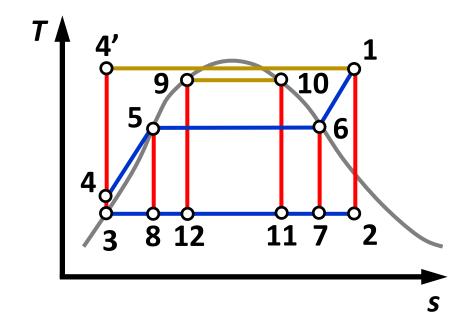
$$\eta_t = \frac{w_{net}}{q_1} = \frac{w_{s,1-2} - w_{s,3-4}}{q_1} = \frac{(h_1 - h_2) - (h_4 - h_3)}{h_1 - h_4} \approx \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3}$$





郎肯循环与卡诺循环比较

- □ 对比同温限1-2-3-4': q₂ →
 - $q_{1+\ddot{\mathbf{K}}} > q_{1$ 朗肯 $\rightarrow \eta_{+\ddot{\mathbf{K}}} > \eta_{$ 朗肯
 - 等温吸热4′-1难实现
- 口 对比5-6-7-8: $\overline{T_2} \rightarrow$
 - η_{卡诺} < η_{朗肯} (一般情况);
 - W_{net卡诺} < W_{net朗肯}
- 口 对比9-10-11-12: $\overline{T_1}$ 个
 - 11点干度x太小,不利于汽机强度
 - 12-9两相区难压缩





10.1 蒸汽动力基本循环-朗肯循环

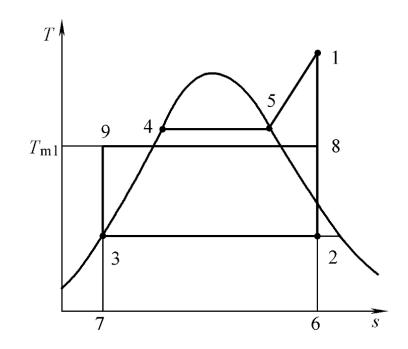
口 提高朗肯循环热效率的基本途径

$$\eta_{t} = 1 - \frac{T_2}{T_1}$$

$$q_1 = \int_1^3 T ds = T_{m1}(s_6 - s_7)$$

$$T_{m1} = \frac{\int_{1}^{3} T ds}{(s_6 - s_7)}$$

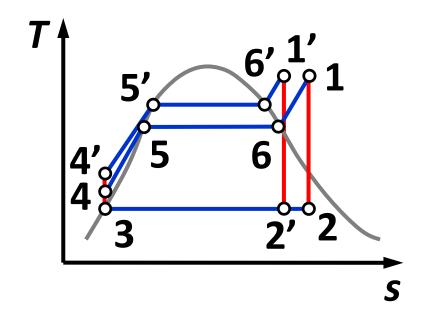
等效卡诺循环 $\eta_t = 1 - \frac{T_2}{T_{m1}}$





10.1.3 如何提高郎肯循环的热效率

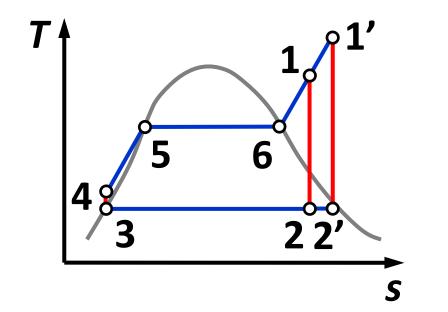
- 口 热效率: $\eta_t \approx \frac{h_1 h_2}{h_1 h_3}$ → 影响热效率的参数: p_1 , t_1 , p_2
- 口 提升蒸汽初压: $t_1, p_2 \rightarrow , p_1 \uparrow$
- 口 优点: $\overline{T_1}$ 个, η_t 个; $v_{2'}$ \downarrow , 汽轮机出口尺寸小
- 口 缺点: p_1 个对汽轮机机械强度要求高
- 口 $x_{2'}$ \downarrow , 不利于汽轮机安全,一般出口x > 0.85-0.88





如何提高郎肯循环的热效率

- 口 热效率: $\eta_t \approx \frac{h_1 h_2}{h_1 h_3}$ \rightarrow 影响热效率的参数: p_1 , t_1 , p_2
- 口 提升蒸汽初温: $p_1, p_2 \rightarrow t_1 \uparrow$
- 口 优点: $\overline{T_1}$ 个, η_t 个; $x_{2'}$ 个, 有利于汽轮机安全
- □ 缺点:对耐热及强度要求高,初温一般在650℃左右
- $D v_{2'}$ 个,汽机出口尺寸大





如何提高郎肯循环的热效率

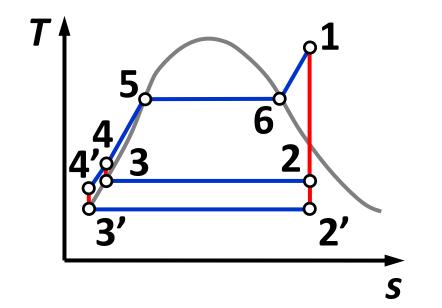
口 热效率: $\eta_t \approx \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3}$ → 影响热效率的参数: p_1 , t_1 , p_2

口 降低乏汽压力: $p_1, t_1 \rightarrow$, $p_2 \downarrow$

口 优点: $\overline{T_2} \downarrow$, η_t 个

口 缺点: 受环境温度限制, p₂一般为0.0035-0.005 MPa,

相应的饱和温度约为27-33 °C (冬天热效率高)



实际蒸汽动力循环分析

口 非理想因素:

蒸汽管道摩擦降压,散热(1"→1')

汽机汽门节流 (1' → 1)

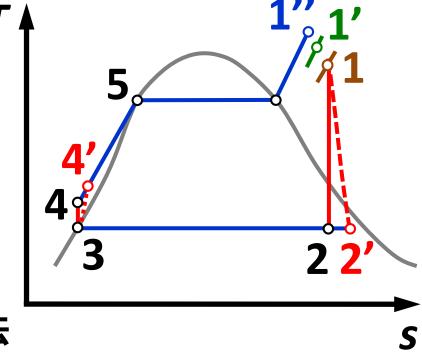
汽机不可逆 (1 → 2′)

给水泵不可逆 (3 → 4′)

口 实际循环分析方法:

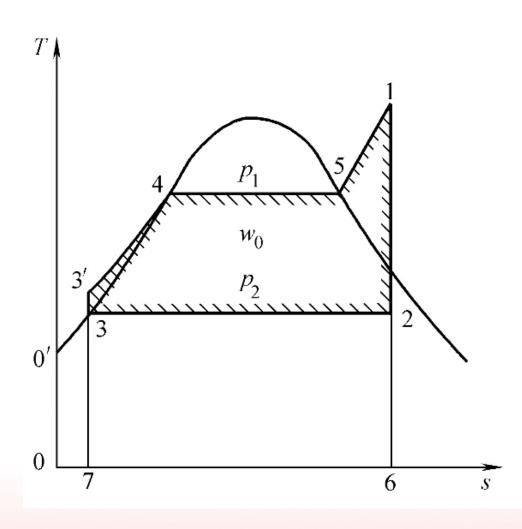
热一律: 热效率分析法

热二律: 熵分析法 / Ex分析法





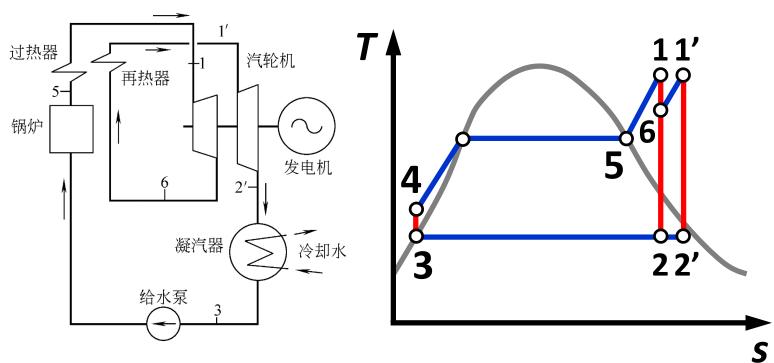
实际蒸汽动力循环分析



能量损失很大,但㶲损失不大



10.2.1 蒸汽再热循环 (Reheat)



提高蒸汽压力而不 提高蒸汽温度将引 起乏汽干度的下降。

- **口 吸热量:** $q_1 = (h_1 h_4) + (h_{1'} h_6)$
- 口 放热量: $q_2 = h_{2'} h_3$
- ロ 净功 (忽略净功): $w_{net} = (h_1 h_6) + (h_{1'} h_{2'})$

口 热效率:
$$\eta_{t,RH} = \frac{w_{net}}{q_1} = \frac{(h_1 - h_6) + (h_{1'} - h_{2'})}{(h_1 - h_4) + (h_{1'} - h_6)}$$

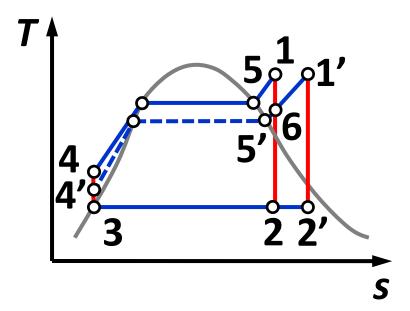


蒸汽再热循环效率的说明

- 口 再热循环不一定提高热效率
- 口 与再热压力有关:

$$p_6 = p_{1'} \approx (0.2-0.3) p_1$$

□ x₂增大给提高初压创造了条件



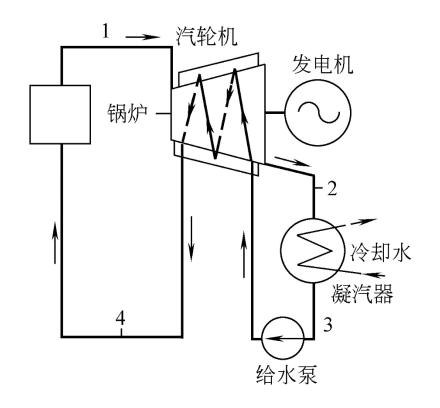
- 口 一次压力合适的再热可使循环效率提高2-3.5%
- 口 $p_1 < 10$ MPa: 一般不采用再热

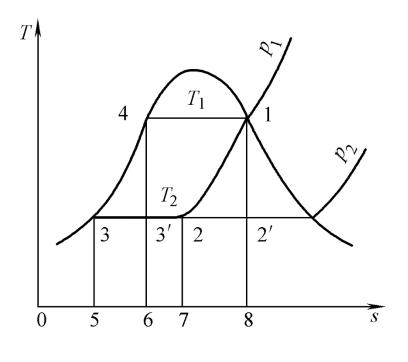
p₁ > 13.5 MPa: 一次再热 (我国常见10-30万干瓦机组)

p₁ > 25 MPa (t₁ > 600 °C): 二次再热 (超临界机组)



- □ 极限回热循环 (忽略轴功、初态为饱和蒸汽)
- ロ 概括性卡诺循环: $q_{3\rightarrow4}=q_{1\rightarrow2}$

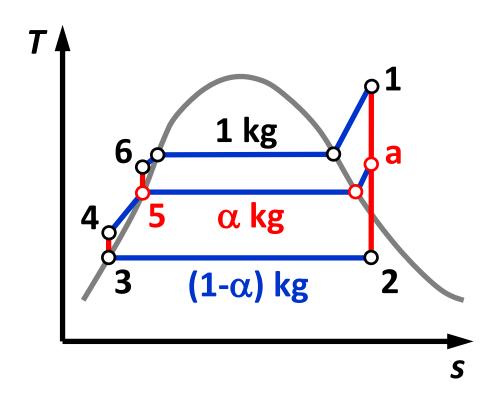




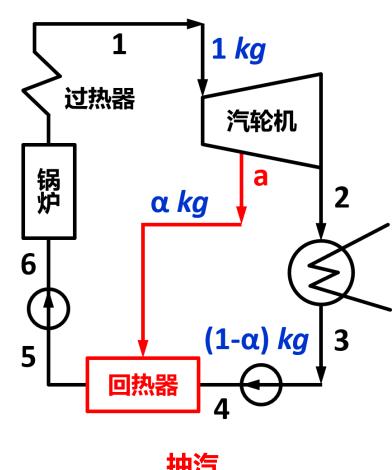
朗肯循环热效率不高的主要原因是平均吸热温度不高。

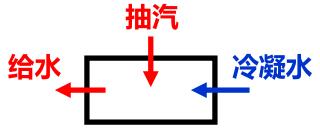


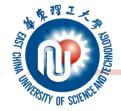
口 抽汽回热循环



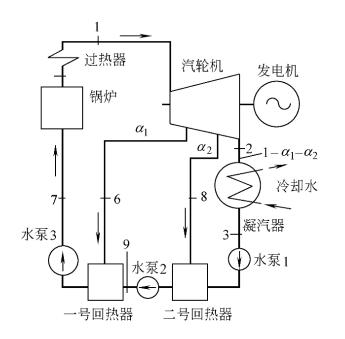
口 由于*T-s*图上各点质量不同, 面积不再直接代表热和功

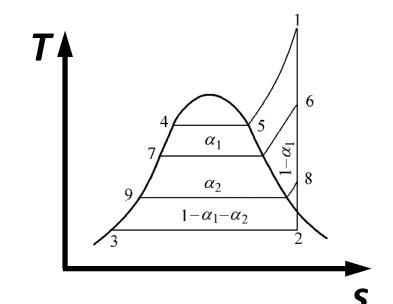






口 如图所示, 试推导蒸汽二级回热循环的抽汽率和效率?





回热抽汽率的计算, 应以恰好将凝结水 加热到抽汽压力下 的饱和温度为原则。



- ロ 为什么抽汽回热可以提高循环效率? (证明: $\eta_{t,RG} > \eta_t$)
- 口 物理意义: αkg 工质100%利用, $(1-\alpha)kg$ 效率未变
- 口 优点: 提高热效率

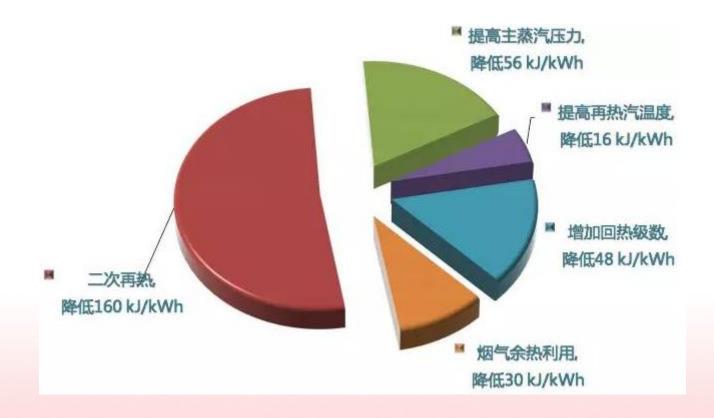
减小汽轮机低压缸尺寸,末级叶片变短

减小凝汽器尺寸,减小锅炉受热面

- 口 缺点:单位蒸汽做功量减少,汽耗率增加
 - 增加设备复杂性
 - 回热器投资
- 口 小型火力发电厂回热级数一般为1~3级中大型火力发电厂一般为4~8级



	常规超超临界 1000MW	泰州公司二期 1000MW二次再热
发电效率	45.82%	47.71%
发电煤耗	270 g/kWh	257.79 g/kWh



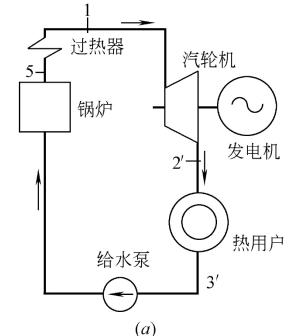


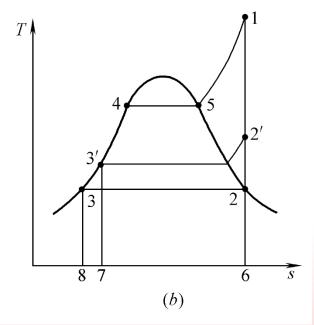
10.3 热电循环

- 口背压式热电循环
- ✓ 排汽压力高于大气压力的汽轮机称为背压式汽轮机。
- ✓ 热能利用率(未考虑热和电的品位不同)

$$K = \frac{w_0 + q_2}{q_1} = \frac{q_1}{q_1} = 1$$
 (实际0.65-0.70)

热电联产是发展方向,经济环保。

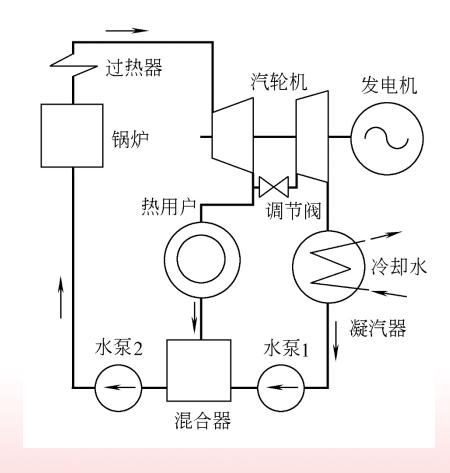






10.3 热电循环

口 调节抽汽式热电循环 介于背压式热电循环及朗肯循环之间。





蒸汽动力循环

某中压参数的汽轮机进气参数为: $p_1 = 3.8 \, MPa$, $t_1 = 450 \, ^{\circ}$ C,蒸汽在汽轮机中可逆绝热膨胀到 $p_2 = 5 \, kPa$ 后排入冷凝器。求: (1) 可逆绝热膨胀时蒸汽的<mark>终态参数及汽轮机所做的功</mark>; (2) 若蒸汽在汽轮机中为不可逆绝热膨胀,引起的熵产为 $0.25 \, kJ/kg \cdot K$,则汽轮机做的功将为多少? [**]

```
→ p_1 = 3.8 \, MPa → t_s = 247.37 \, ^{\circ}\text{C} < t_1 = 450 \, ^{\circ}\text{C} → 过热蒸汽
```

⇒
$$t_1 = 450 \, ^{\circ}\text{C}$$
 ⇒ $h_{3MPa} = 3343.0 \, kJ/kg$, $s_{3MPa} = 7.0817 \, kJ/kg \cdot K$
 $h_{4MPa} = 3329.2 \, kJ/kg$, $s_{4MPa} = 6.9347 \, kJ/kg \cdot K$

插值得:
$$p_1 = 3.8 MPa$$
时, $h_1 = 3331.96 kJ/kg$, $s_1 = 6.9641 kJ/kg \cdot K$

→
$$p_2 = 5 \, kPa$$
 【湿蒸汽】 → $h_2' = 137.72 \, kJ/kg$, $h_2'' = 2560.55 \, kJ/kg$ $s_2' = 0.4761 \, kJ/kg \cdot K$, $s_2'' = 8.3930 \, kJ/kg \cdot K$

$$\Rightarrow s_2 = s_1 = 6.9641 \, kJ/kg \cdot K \Rightarrow x = \frac{s_2 - s_2'}{s_2'' - s_2'} = \frac{6.9641 - 0.4761}{8.3930 - 0.4761} = 81.95\%$$

$$h_2 = h_2' + x(h_2'' - h_2') = 137.72 + 81.95\% \times (2560.55 - 137.72) = 2123.23 \, kJ/kg$$

$$\Delta h = h_1 - h_2 = 3331.96 - 2123.23 = 1208.73 \, kJ/kg$$

$$\Rightarrow s_{2'} = s_2 + s_g = 6.9641 + 0.25 = 7.2141 \, kJ/kg \cdot K \Rightarrow x' = \frac{s_{2'} - s_2'}{s_2'' - s_2'} = \frac{7.2141 - 0.4761}{8.3930 - 0.4761} = 85.11\%$$

$$h_{2'} = h_2' + x'(h_2'' - h_2') = 137.72 + 85.11\% \times (2560.55 - 137.72) = 2199.79 \, kJ/kg$$

$$\Delta h' = h_1 - h_{2'} = 3331.96 - 2199.79 = 1132.17 \, kJ/kg$$



蒸汽动力循环小结

- 口 熟悉郎肯循环图示与计算
- 口 郎肯循环与卡诺循环
- 口 蒸汽参数对朗肯循环热效率的影响
- 口 再热、回热原理及计算



- □思考题 全部
- □习题 9、10

