## 吸收综合练习 2 答案

一、概念题	
1、漂流因数可表示为,它反映。	
答案: $P/p_{Bm}$ , 总体流动对传质速率的影响。	
2、在传质理论中有代表性的三个模型分别为、 和。目前仍采用模型作为析吸收理论基础。	为
(答案) 双膜模型,溶质渗透模型,表面更新模型;双膜模型	
3、 ① 在气体吸收时,若可溶气体的浓度较大,则总体流动对传质的影响② 对极易溶的气体,气相一侧的界面浓度y;接近于,而液相一侧的液面浓度x;接近于。 ③ 写出吸收操作中对吸收剂的主要要求中的四项	
(1)(2)(3)(4)	
<ul> <li>(答案)</li> <li>① 也较大</li> <li>② ye , x</li> <li>③ 溶解度大 , 选择性高, 腐蚀性小, 挥发度小</li> </ul>	
4、 ① 总传质系数与分传质系数之间的关系可以表示为1/K <sub>L</sub> =1/k <sub>L</sub> +H/k <sub>G</sub> 其中1/k <sub>L</sub> 表示	表
•	本
为易溶气体。( ) ③ 低浓气体吸收中,已知平衡关系y=2x,k <sub>y</sub> =0.2 kmol/m².s, k <sub>x</sub> =2×10 <sup>-4</sup> kmol/m².则此体系属(A气膜;B液膜;C气、液双膜)控制总传质系数近似为k <sub>x</sub> =kmol/m².s。 (A) 2, (B) 0.1, (C) 0.2, (D) 2×10 <sup>-4</sup> ④ 通常所讨论的吸收操作中,当吸收剂用量趋于最小用量时,。	

(答案)

1	液膜阻力	
3	B,D	

气膜阻力 H/k<sub>G</sub> ②×

(4) **D** 

5、

- ①在逆流吸收塔操作时,物系为低浓度气膜控制系统,如其他操作条件不变, 而气液流量按比例同步减少,则此时气体出口组成y2将\_\_\_\_\_,而液体出口 组成x1将\_\_\_\_\_, 回收率将\_\_\_\_\_。
- ②工程上常用水——空气系统进行氧解吸以测定填料传质性能,这种系统属于 系统, 传质阻力主要在 一侧。

(答案)

- ①:L/G不变, 而 L↓, G↓, 且H一定, 故Hog↓, Nog↑ 故应有 y2减少, x1上升, 回收率将上升;
- ②液膜控制, 液相
- 6、某逆流吸收塔,用纯溶剂吸收混合气中易溶组分,设备高为无穷大,入塔 Y1=8% (体积), 平衡关系 Y=2x。

试问: (1). 若液气比 (摩尔比,下同)为 2.5 时,吸收率=\_\_\_\_%

(2). 若液气比为 1.5 时, 吸收率= %

(答案)

- 100%
- 2 75%
- 二、作图并回答问题
- 1、在逆流操作的吸收塔中,其操作线及平衡线如下图,若其他操作条件不变而系

统温度增加(设温度对 $\frac{1}{4}$ 的影响可略)则

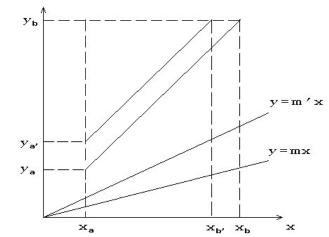
塔的气相总传质单元高度 Hog 将

\_\_\_\_。气体出口浓度 y2 将 

。请在 y-x 图上示意画出 新条件下的操作线及平衡线。

(答案)

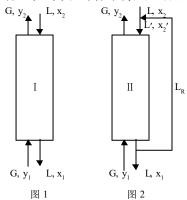
t↑对吸收不利,必有 v2↑,x↓



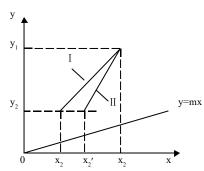
$$K_{ya} = \frac{1}{\frac{1}{k_{ya}} + \frac{m}{k_{xa}}}$$

$$K_{ya} = \frac{1}{\frac{1}{k_{ya}} + \frac{m}{k_{xa}}} \qquad \text{t } \uparrow, \text{m} \uparrow K_{ya} \downarrow H_{OG} = \frac{G}{K_{ya}} \uparrow$$

2、单塔吸收通常采用图 1 流程,今有人建议采用图 2 流程,请在 y-x 图上示意表示两种情况下的操作线,并注明其端点组成。







## 三、计算题

1、气体混合物中含丙酮 3%(体积百分率),用含 0.01%(摩尔百分率)丙酮的水作吸收剂,逆流吸收丙酮,平衡关系为 y=1.05x,,液气比为 1.04, 当填料层无限高时, 丙酮的最大回收率为多少?

## 解答:

=3.9×10<sup>-4</sup>

$$\eta' = (y_{\text{#}} - y_{\text{#}})/y_{\text{#}} = (0.03-3.9×10^{-4})/0.03=98.7\%$$

- 2、某填料吸收塔用清水逆流吸收丙酮—空气混合气中的丙酮。原工况下,进塔气体中含丙酮 1.5%(摩尔分率,下同),操作液气比为最小液气比的 1.5 倍,丙酮回收率可达 99%,现进塔气体中的丙酮浓度降为 1.0%,进塔气量提高 20%,吸收剂用量、入塔浓度、温度等操作条件均不变。已知操作条件下平衡关系满足亨利定律,总传质系数 Kya 正比 G<sup>0.8</sup>。试求:
  - (1)新工况下丙酮的回收率;
  - (2)若仍将回收率维持在99%,则新工况下所需填料层高度为原工况高度的多少倍?
- 解: (1) 属于低浓气体吸收。

原工况下: 
$$y_2 = y_1(1-\eta) = 0.015 \times (1-0.99) = 1.5 \times 10^{-4}$$

$$\left(\frac{L}{G}\right)_{\min} = \frac{y_1 - y_2}{\frac{y_1}{m} - x_2} = \frac{0.015 - 1.5 \times 10^{-4}}{\frac{0.015}{m}} = 0.99m$$

$$\frac{L}{G} = 1.5 \left(\frac{L}{G}\right)_{\min} = 1.5 \times 0.99m = 1.485m$$

$$\frac{1}{A} = \frac{m}{L/G} = \frac{m}{1.485m} = 0.673$$

$$N_{OG} = \frac{1}{1 - A} \ln \left[ \left( 1 - \frac{1}{A} \right) \frac{y_1 - mx_2}{y_2 - mx_2} + \frac{1}{A} \right]$$
$$= \frac{1}{1 - 0.673} \ln \left[ \left( 1 - 0.673 \right) \frac{0.015}{1.5 \times 10^{-4}} + 0.673 \right] = 10.73$$

新工况下:  $G' = G \times 1.2$ 

$$\therefore \frac{H'_{OG}}{H_{OG}} = \frac{G'}{G} \cdot \frac{K_y a}{K'_y a} = \left(\frac{G'}{G}\right)^{0.2} = 1.2^{0.2}$$

$$:: H = H_{OG}N_{OG} = H'_{OG}N'_{OG}$$

$$\therefore N'_{OG} = \frac{H_{OG}}{H'_{OG}} N_{OG} = \frac{1}{1.2^{0.2}} \times 10.73 = 10.35$$

$$\sqrt{\frac{1}{A'}} = \frac{m}{L/G'} = 1.2 \frac{m}{L/G} = 1.2 \times 0.673 = 0.808$$

$$N'_{OG} = \frac{1}{1 - \frac{1}{A'}} \ln \left[ \left( 1 - \frac{1}{A'} \right) \frac{y'_1}{y'_2} + \frac{1}{A'} \right]$$

$$\mathbb{E} \qquad 10.35 = \frac{1}{1 - 0.808} \ln \left[ (1 - 0.808) \frac{0.01}{y_2'} + 0.808 \right]$$

解之得: 
$$y_2' = 2.96 \times 10^{-4}$$

回收率 
$$\eta = 1 - \frac{y_2'}{y_1'} = 1 - \frac{2.96 \times 10^{-4}}{1\%} = 97.0\%$$

(2) 
$$y_2'' = y_1'(1-\eta) = 0.01 \times (1-0.99) = 1 \times 10^{-4}$$

$$N''_{OG} = \frac{1}{1 - \frac{1}{A'}} \ln \left[ \left( 1 - \frac{1}{A'} \right) \frac{y_1'}{y_2''} + \frac{1}{A'} \right]$$

$$= \frac{1}{1 - 0.808} \ln \left[ \left( 1 - 0.808 \right) \frac{0.01}{1 \times 10^{-4}} + 0.808 \right] = 15.6$$

$$H' = H'_{OG}N''_{OG} = 1.2^{0.2}H_{OG}N''_{OG} = 1.2^{0.2} \times \frac{H}{N_{OG}}N''_{OG}$$

$$\frac{H'}{H} = 1.2^{0.2} \frac{N''_{OG}}{N_{OG}} = 1.2^{0.2} \times \frac{15.6}{10.73} = 1.51 \frac{\text{GeV}}{10}$$