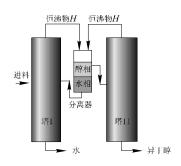
第4章 相平衡

基本概念

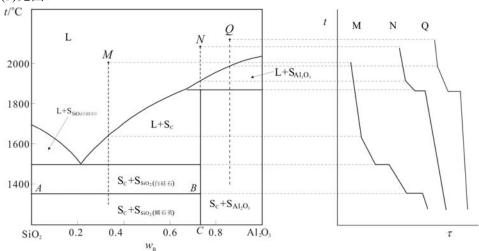
- 1. 见教材 144 页和 145 页
- 2. p-x图; 液相线是直线。
- 3. 甲烧杯中, A增B减; 乙烧杯中A减B增。
- 4. 1/2
- 5. >, >; <, <.
- 6. 恒沸物,纯物质 B。
- 7. f = 1
- 8.(1) 见教材 156页;

(2)



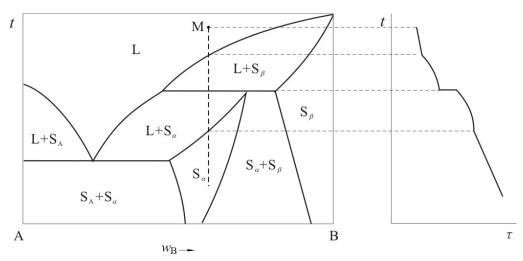
两塔流程(2个精馏塔和1个油水分离器)

- 9. $f = K \pi + 1 R R'$; 压力对凝聚系统的平衡影响很小,可以忽略。
- 10. 热分析法和溶解度法;由热分析法获得冷却曲线,可判断在什么温度时有相变发生。由溶解度法可获得物质溶解度随温度的变化。
 - 11. (1) (3)见图。



(2) 从上至下分别为: $S_C + S_{Al_2O_3} + L$, $S_C + S_{SiO_2(\text{自硅石})} + L$, $S_C + S_{SiO_2(\text{自硅石})} + S_{SiO_2(\text{鳞石英})}$

12.

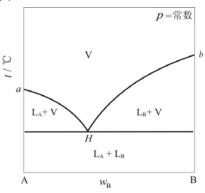


13. 由于固相中物质扩散很慢,随着温度降低,使新结晶出的固体将包于原来固体之外,内部依然是先前析出的固体。

计算题

1. 解:

以A代表水,以B代表氯苯



$$\begin{cases} py_{A} = p_{A}^{*} \\ py_{B} = p_{B}^{*} \end{cases}, \quad \frac{n_{A}}{n_{B}} = \frac{y_{A}}{y_{B}} = \frac{p_{A}^{*}}{p_{B}^{*}} = \frac{72.6}{28.7} = 2.53$$

2. 解: 刚要达到 90.0℃时,

$$\frac{m_{\text{xH}}}{m_{\text{iph}}} = \frac{0.75 - 0.3}{0.3 - 0.1}$$

$$m_{\text{xH}} + m_{\text{iph}} = 1000\text{g}$$

$$m_{\text{xh}} = 692\text{g} \qquad m_{\text{iph}} = 308\text{g}$$

刚要高于90.0℃时,系统内为水相与气相,

$$\frac{m_{\text{rel}}}{m_{\text{tel}}} = \frac{0.65 - 0.3}{0.3 - 0.1}$$

$$m_{\text{rel}} + m_{\text{tel}} = 1000\text{g}$$

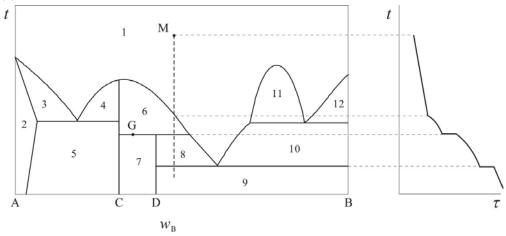
$$\therefore m_{\text{rel}} = 636\text{g} \qquad m_{\text{tel}} = 364\text{g}$$

3. \Re : (1) 1, L; 2, S_{α} ; 3, L+ S_{α} ; 4, L+ S_{C} ; 5, S_{α} + S_{C} ; 6, L+ S_{C} ; 7, S_{C} + S_{D} ;

8、
$$L + S_D$$
; 9、 $S_D + S_B$; 10、 $L + S_B$; 11、 $L_1 + L_2$; 12、 $L + S_B$;

(2)
$$L + S_C + S_D$$
, $f = K - \pi + 1 = 2 - 3 + 1 = 0$;

(3) 见图。



4. 解:固态化合物 A_2B 以 C 表示。见图

