第九章习题与思考题

标号对应教科书习题标号

1.何谓注射成型，它有何特点？请用框图表示一个完整的注射成型工艺过程。

3.请从加热效率出发，分析柱塞式注射机上必须使用分流梭的原因。

5.以柱塞式注射机成型聚丙烯制品时，注射机料筒的加热效率为0.8，如果聚丙烯预热温度50℃，注射料温230℃，注射机的料筒最高温度应控制在多少度？

9,聚丙烯和聚苯乙烯注射成型时，考虑到产品的性能和生产效率，它们的模具温度应分别控制在哪个温度范围最适宜？为什么？（PP：Tg=-10℃左右，PS：Tg=80°C左右）

10.试述注射成型制品易产生内应力的原因及解决的办法。