

S7-200 系列PLC指令的三种表达方式

(梯形图 (LAD) 语句表 (STL) 功能块图 (FBD)

- 3.1
- S7-200编程的基本概念
- 3.2
- 基本逻辑指令
- 3.3
- 梯形图编程规则及方法
- 3.4
- 编程举例

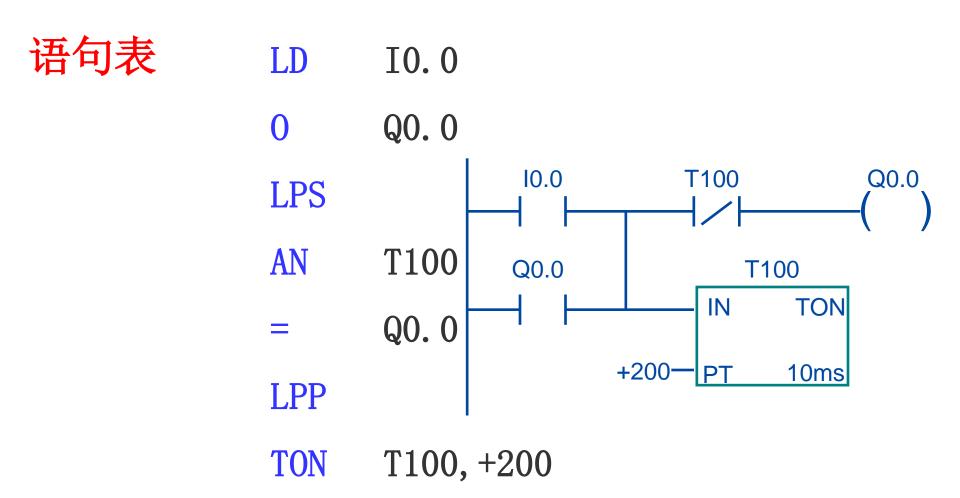


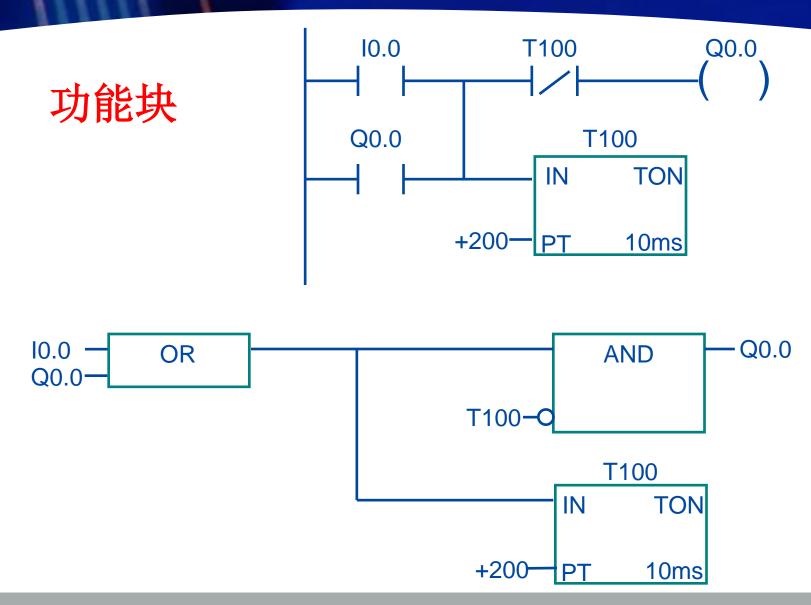
■ S7-200 编程的基本概念 ■

3.1.1 编程语言

梯形图

```
Q0.0 T100 Q0.0 Q0.0 T100 IN TON PT 10ms
```





3.1.2 用户程序的结构

S7-200 程序有三种

主程序OB1

子程序SBRO-SBR63

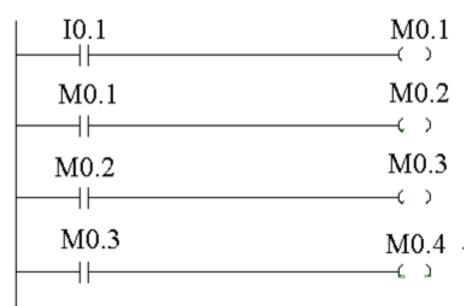
中断程序INTO-INT127

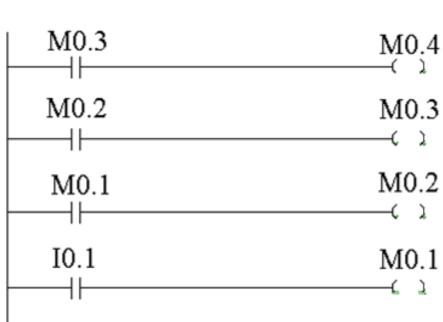
主程序0B1

只有一个

用户程序的主体

CPU每个扫描周期都要执行一次主程序指令





子程序SBR0-SBR63

最多可以有64个

只有当被调用的时候才能够执行

一般在主程序中调用子程序

子程序也可以调用子程序

中断程序也可以调用子程序

中断程序INTO-INT127

最多可以有128个

只有当中断发生时才能够执行

中断程序的调用条件: 由各种中断事件触发

中断事件触发: 输入中断

定时中断

高速计数器中断

通信中断

S7-200 程序结构

线性程序结构

分块程序结构

线性程序结构

线性程序:

工程的全部控制任务

按照工程的顺序

写在同一个程序中,一般写在主程序OB1中

程序执行的过程

CPU不断扫描主程序0B1 按照编写好的指令代码 顺序地执行控制工作 主程序 OB1

控制任务1

控制任务2

控制任务3

•

•

控制任务n

优点:

程序结构简单明了

使用场合:

控制量比较小

分块程序结构

分块程序:

工程的全部控制任务

分成多个控制模块

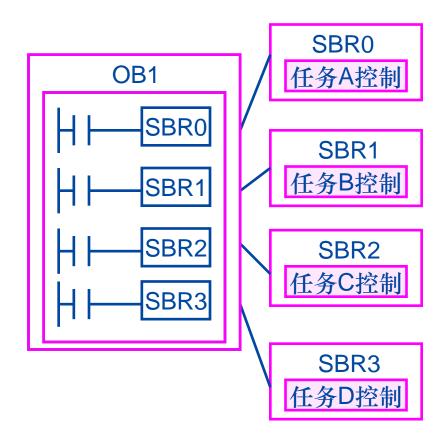
每个模块的控制任务根据具体情况编写相应的子程序进行处理或放到中断程序中

程序执行的过程

CPU不断扫描主程序0B1

碰到子程序调用指令, 转去执行子程序

遇到中断请求,就调用相应的中断程序



优点:

有利于程序员编写代码 程序调试比较简单 复杂工程,建议使用分块程序结构

3.1.3 编程的一般约定

网络

梯形图的基本单元

相当于继电接触控制电路的一个分支

基本单元可以是梯形图的 一个梯级(包含一个输出元件) 或几个梯级(包含几个输出元件)

触点、线圈和功能框的有序排列

梯形图和功能块图使用网络给程序分段和注释

语句表使用关键词 "NETWORK"对程序进行分 段

执行分区

主程序分区 子程序分区 中断程序分区

STEP7-Micro/WIN 32的一些规定

所有的大写字母表示该符号为全局符号

所有带"#"的符号表示该符号是局部符号

符号%指示一个直接地址

操作数符号"?"或"????"指示需要一个值



■基本逻辑指令■

- 3.2.1 位逻辑指令
- 3.2.2 定时器和计数器指令
- 3.2.3 比较操作指令



■基本逻辑指令■

3.2.1 位逻辑指令

标准触点

输出操作

逻辑操作

置位操作

复位操作

微分操作

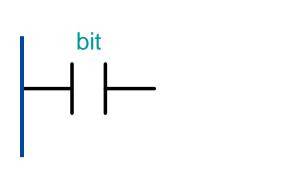
位触点指令示例

标准触点

标准触点 标准常开触点 标准触点

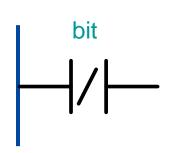
标准触点的梯形图表示

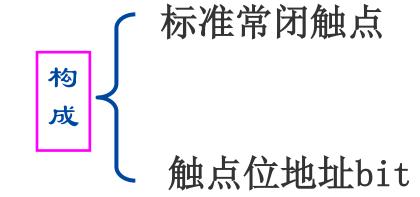
标准常开触点:





标准常闭触点:

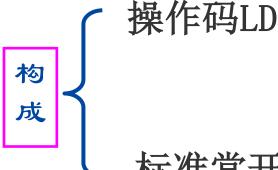




标准触点的语句表表示

标准常开触点:

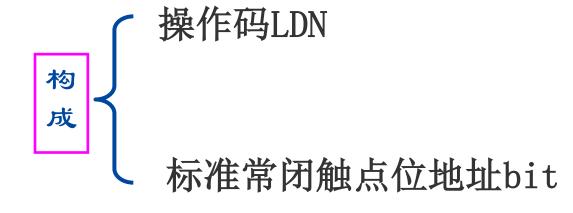
LD bit



标准常开触点位地址bit

标准常闭触点:

LDN bit



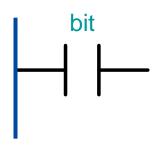
标准触点的功能

标准常开触点:

功能

其线圈不带电时,其触点是断开的

其线圈带电时, 其触点是闭合的



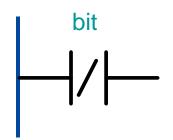
标准触点的功能

标准常闭触点:

功能

其线圈不带电时, 其触点是闭合的

其线圈带电时, 其触点是断开的



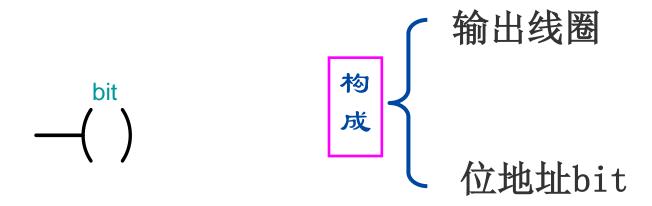
操作数范围

标准常开、常闭触点的操作数范围:

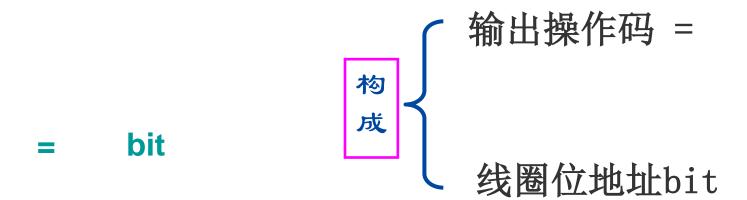
I、Q、M、SM、T、C、V、S、L(位)

输出操作

输出操作的梯形图表示



输出操作的语句表表示



输出操作的功能

功能

把前面各逻辑运算的结果复制到输出线圈

从而使输出线圈驱动的常开触点闭合、常闭触点断开

__()

输出操作时,CPU是通过输入/输出影映区来读/写输出的状态的

操作数范围

输出操作的操作数范围:

I、Q、M、SM、T、C、V、S、L(位)

逻辑操作 逻辑与操作

构成

梯形图由标准触点或立即触点串联构成

```
10.0 T100 Q0.0
```

语句表由操作码A和触点的位地址构成

LD 10.0

AN T100

= Q0.0

逻辑或操作

构成

梯形图由标准触点或立即触点并联构成

```
T100 Q0.0
```

语句表由操作码0和触点的位地址构成

LD 10.0

ON T100

= Q0.0

取非操作

构成

梯形图是在触点上加写个NOT字符构成



语句表由操作码NOT构成,其本身没有操作数 NOT

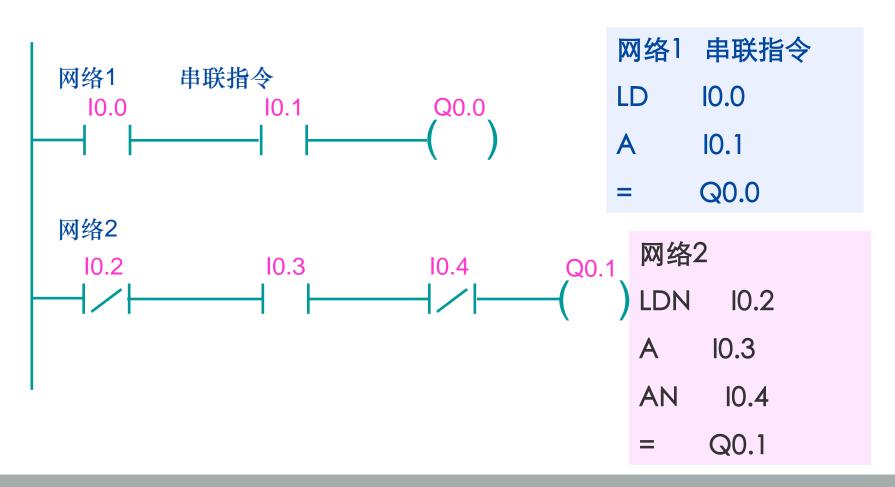
功

絟

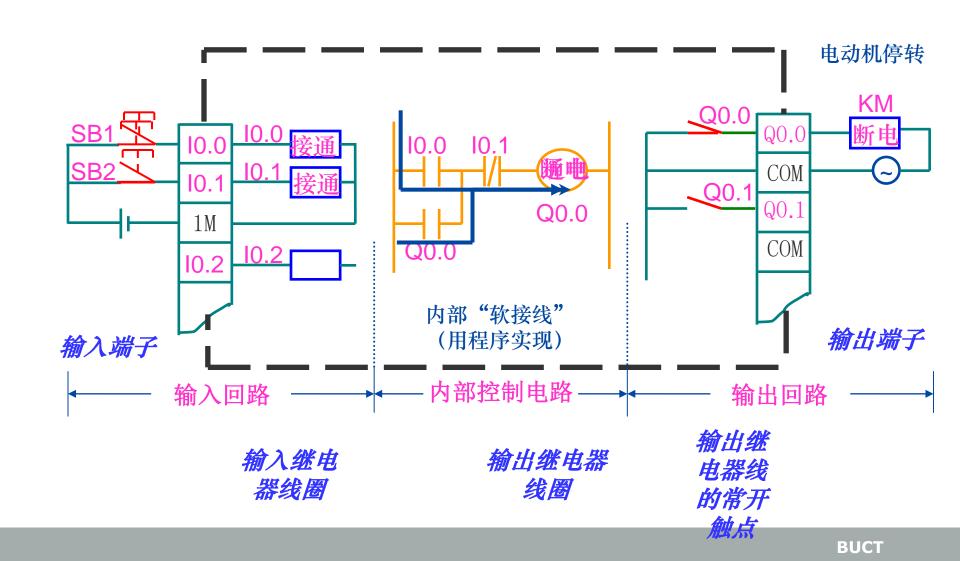
对其前面的逻辑结果取非操作

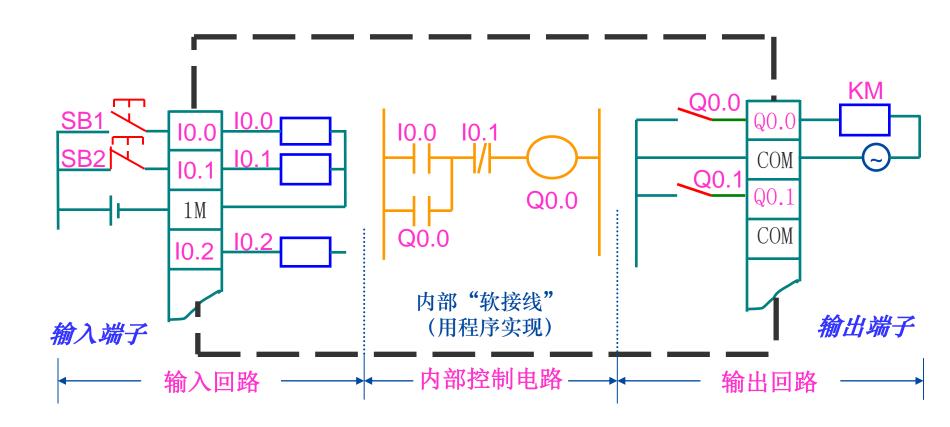
取非操作

例题 阅读下图所示的程序梯形图,分析其逻辑关系

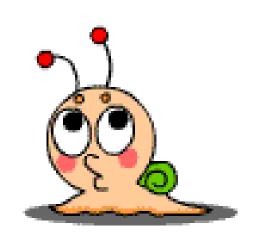


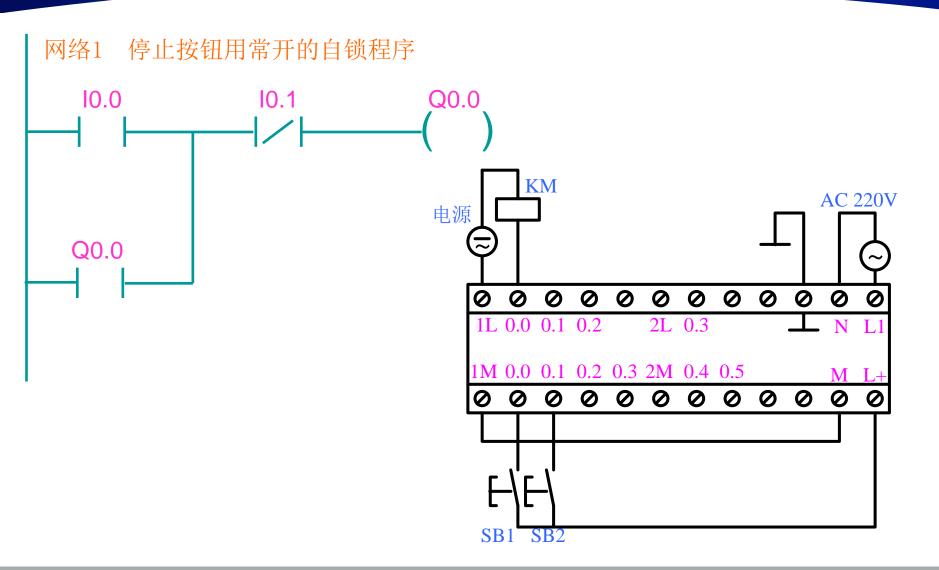
例题 编写一个自锁控制程序。启动、停止按钮分别接输入继电器I0.0,I0.1端口, 负载接触器接输出继电器Q0.5端口

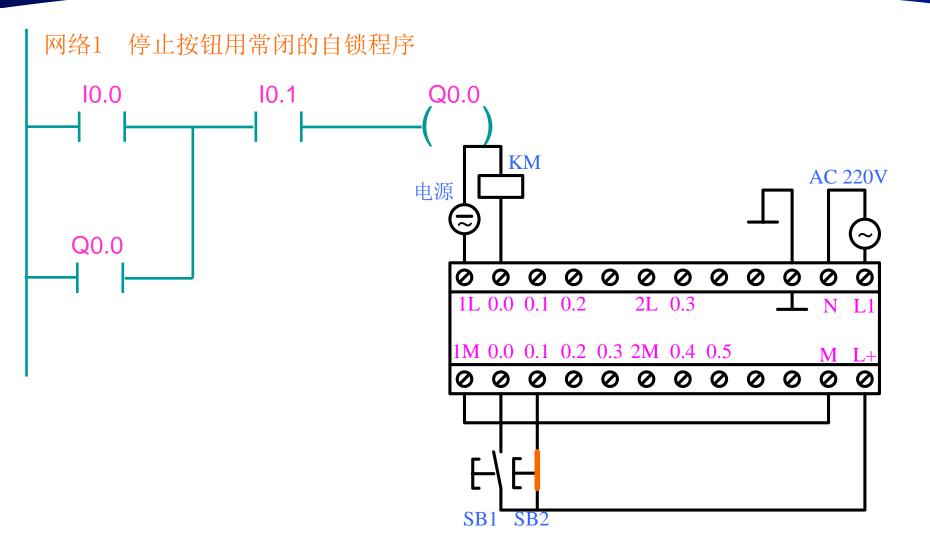




在继电器控制线路中,通常停止按钮使用常闭触点,在PLC控制线路中,停止按钮使用常闭还是常开?



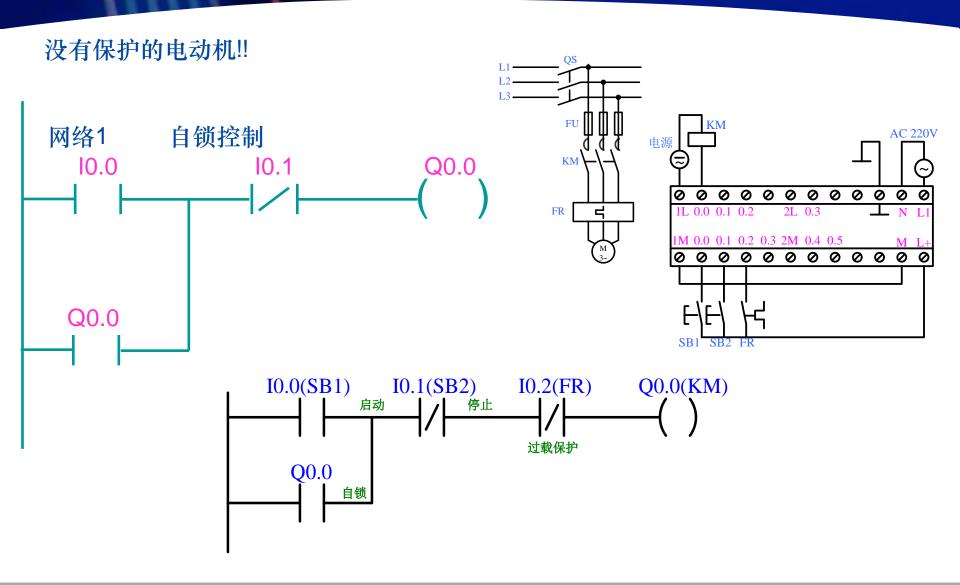




结论:

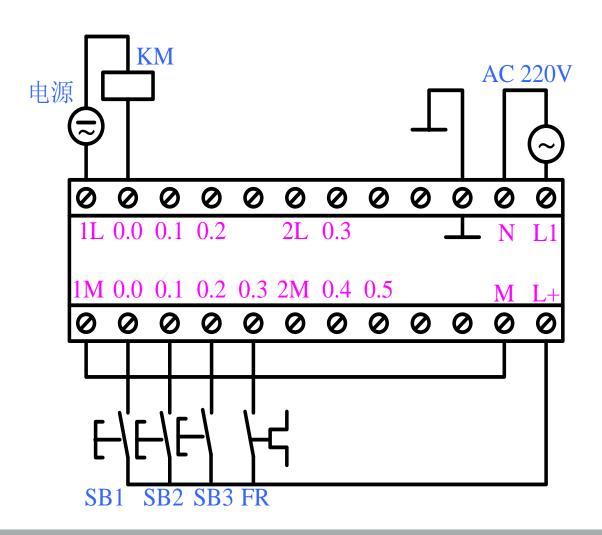
PLC中停止按钮用常闭按钮

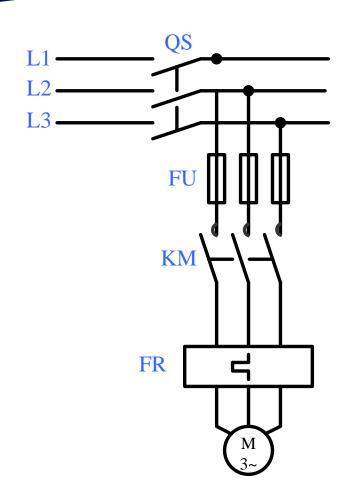
同理: 过载保护用热继电器用常闭触点

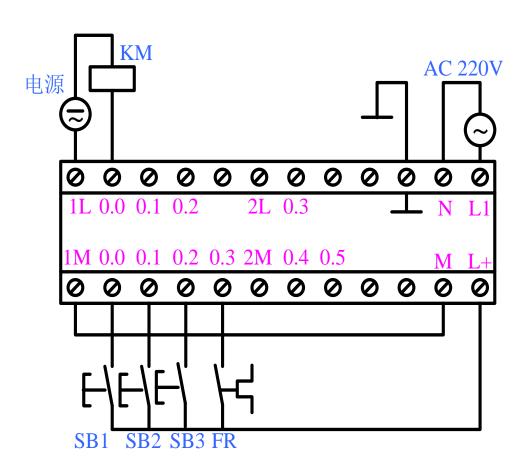


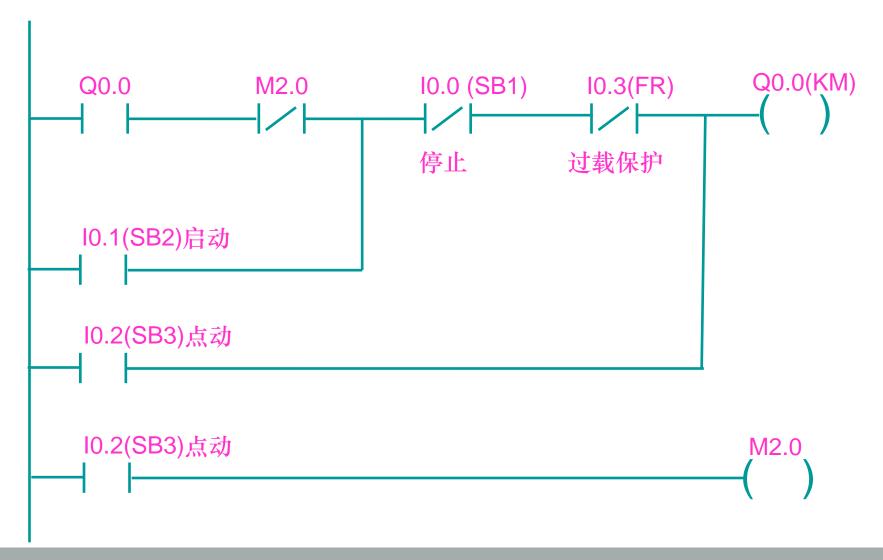
编写一个具有点动调整功能的电动机启动、停止控制电路

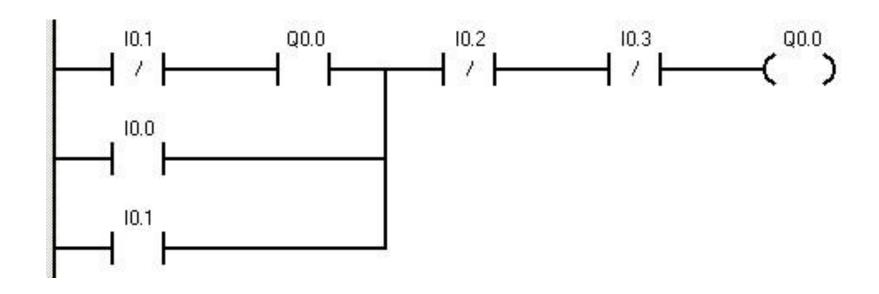
输入设备		PLC输入	输出设备		PLC继电
代号	功能	继电器	代号	功能	器输出
SB1	停止按钮	10.0	KM	接触器	Q0.0
SB2	启动按钮	IO.1			
SB3	点动按钮	I0.2			
FR	热继电器	I0.3			

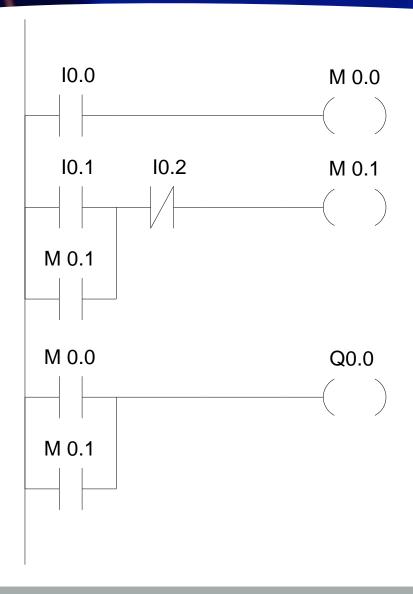




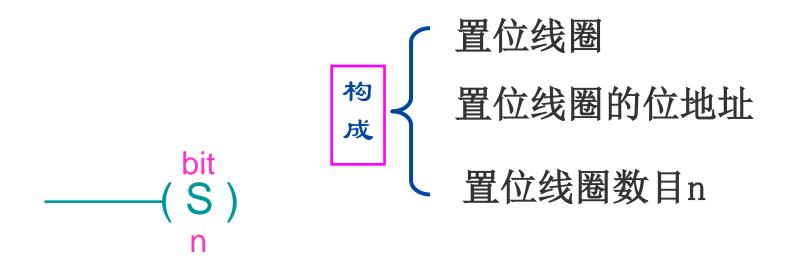




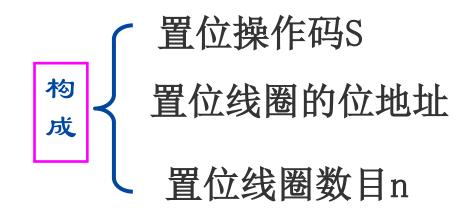




置位操作 置位操作的梯形图表示



置位操作的语句表表示



S Bit, n

置位操作的功能

功能

当置位信号(图中I0.0)为1时,被 置位线圈(图中Q0.0)置1

当置位信号(图中I0.0)为0时,被 置位位的状态可以保持,直到使其复 位的信号到来



置位操作应注意的问题

被置位的线圈数目:

从指令中指定的位元件开始,共有n个

例如:

操作数范围

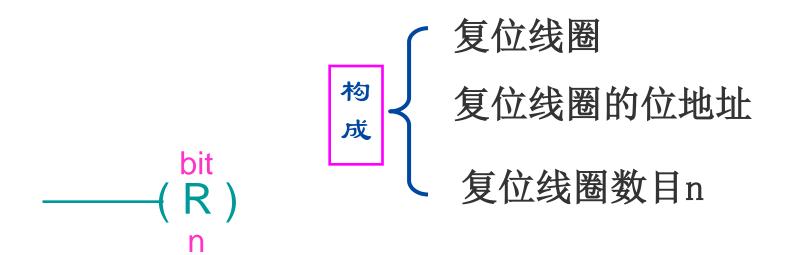
置位线圈bit操作数范围

I、Q、M、SM、T、C、V、S、L(位)

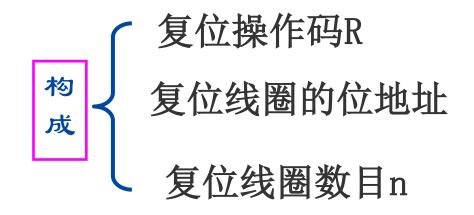
置位线圈数目

VB、IB、QB、MB、SB、LB、AC、常数、 *VD、*AC、*LD

复位操作 复位操作的梯形图表示

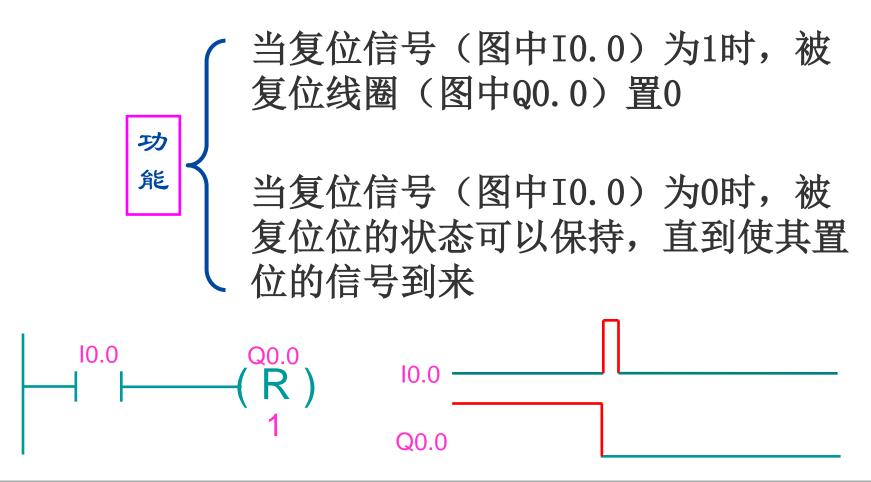


复位操作的语句表表示



R Bit, n

复位操作的功能

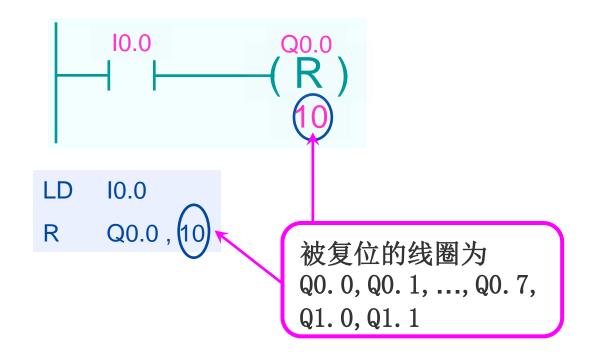


复位操作应注意的问题

被复位的线圈数目:

从指令中指定的位元件开始,共有n个

例如:



操作数范围

复位线圈bit操作数范围

I、Q、M、SM、T、C、V、S、L(位)

复位线圈数目

VB、IB、QB、MB、SB、LB、AC、常数、 *VD、*AC、*LD

例

题

用置位指令与复位指令编写具有自锁功能的程序。启动、停止按钮分别接输入继电器 I0.0、I0.1端口,Q0.5为输出端口



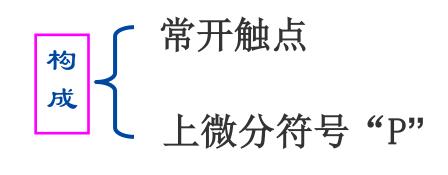
PLC接线应注意的问题

PLC不要与电动机公共接地

为抑制电源干扰,常用隔离变压器为PLC供电

微分操作

上微分操作的梯形图表示



Р

上微分操作的语句表表示

构成

操作码 EU

EU

上微分操作的功能

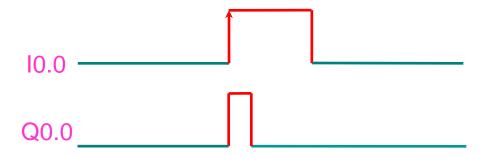
功能

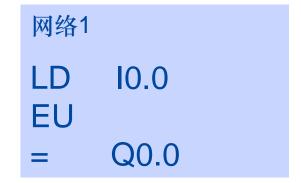
某位操作数的状态由0变成1(即上升沿),上微分指令形成一个扫描周期的脉冲信号

该脉冲信号可以启动下一个控制程序、启动一个运算过程或结束一段控制

上微分操作的时序图

```
| 10.0 Q0.0 | Q0.0 |
```





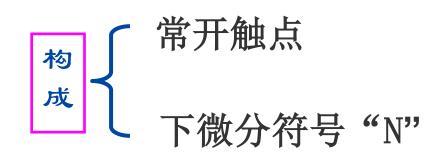
上微分操作应注意的问题

只存在一个扫描周期

接收这一脉冲控制的元件应写在这一脉冲出现的语句后

微分操作

下微分操作的梯形图表示



N

下微分操作的语句表表示

构成

操作码 ED

ED

下微分操作的功能

功

某位操作数的状态由1变成0(即下降沿),下微分指令形成一个扫描周期的脉冲信号

该脉冲信号可以启动下一个控制程序、启动一个运算过程或结束一段控制

下微分操作的时序图

下微分操作应注意的问题

只存在一个扫描周期

接收这一脉冲控制的元件应写在这一脉冲出现的语句后

例 某台设备有两台电动机M1和M2,

题

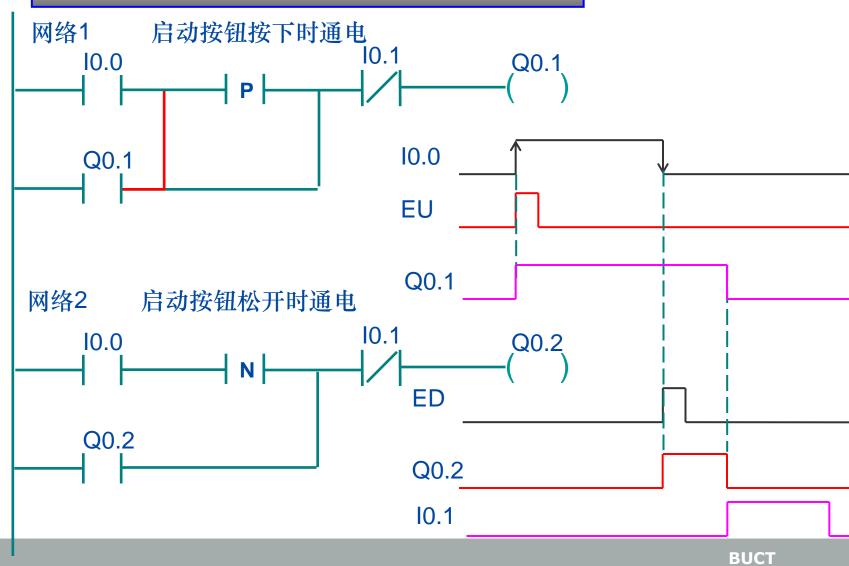
其交流接触器分别连接PLC的输出端Q0.1和Q0.2

启动、停止按钮分别连接PLC的输入端I0.0和I0.1

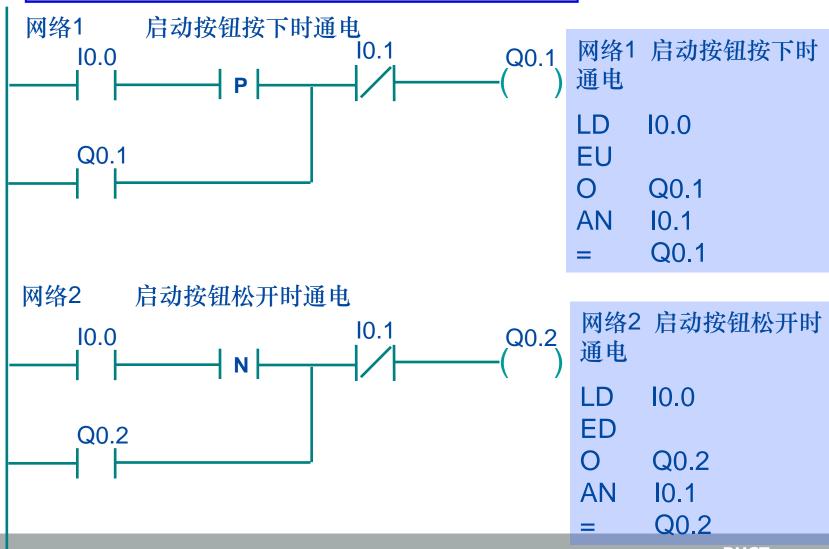
为了减小2台电动机同时启动对供电线路的影响, 让M2稍微延迟片刻启动

控制要求是:按下启动按钮,M1立即启动, 松开启动按钮时,M2才启动; 按下停止按钮,M1,M2同时停止。

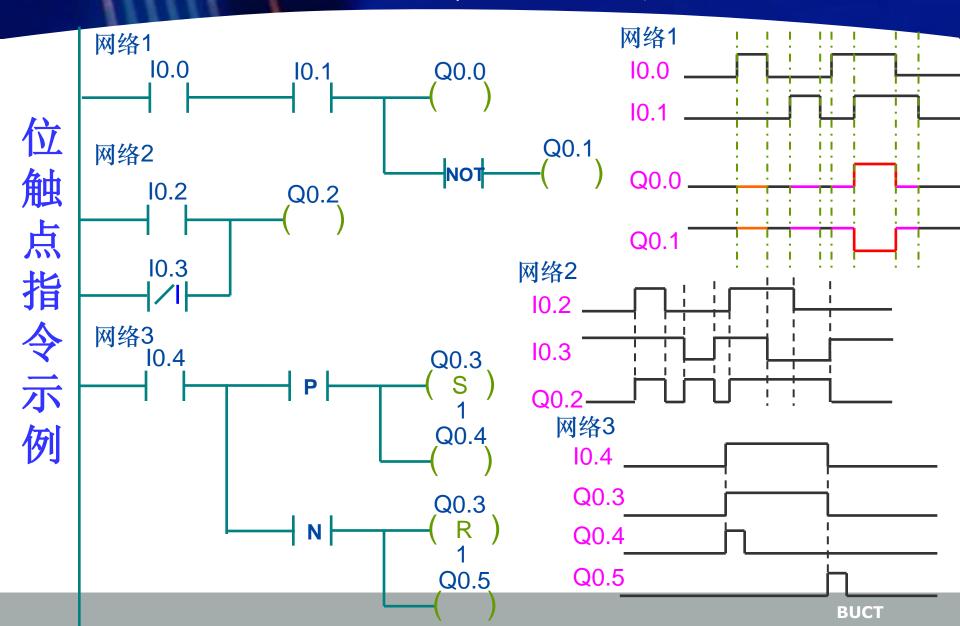
程序注释 两台电动机延时启动、同时停止

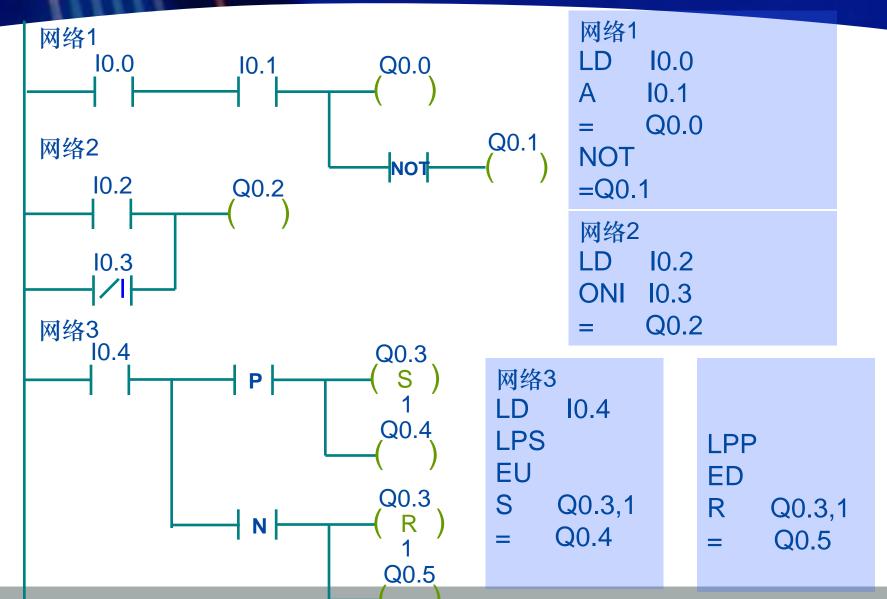


程序注释 两台电动机延时启动、同时停止



BUCT





BUCT

位逻辑指令

标准触点 立即触点 输出操作 逻辑操作 置位操作 复位操作 微分操作

标准常开触点指令: LD A 0

标准常闭触点指令:

LDN AN ON

bit

立即常开触点指令: LDT AT OT

bit I

立即常闭触点指令:

LDNI ANI ONI

bit

标准触点与立即触点的区别:

标准触点: 扫描周期结束更新

立即触点: 立即更新