

Material having thermal conductivity k

 $T_2 > T_1$

传热学 稳态导热III

授课老师:苗雨



课前回顾及 导引

通过翅片的 导热问题

01

课前回顾及导引

课前回顾及导引

热阻串联的表达式? $\frac{1}{Ak} = \frac{1}{Ah_1} + \frac{\delta}{A\lambda} + \frac{1}{Ah_2}$

A 热阻并联的表达式? $Ak = Ah_1 + \frac{A\lambda}{\delta} + Ah_2$

多层平壁导热问题热流密度的计算公式 $q = \frac{\tau_1 - \tau_4}{\frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{\delta_3}{\lambda_3}}$

4 多层圆筒壁导热问题热流量的计算公式

$$\Phi = \frac{2\pi I(t_1 - t_4)}{\frac{In(r_2/r_1)}{\lambda_1} + \frac{In(r_3/r_2)}{\lambda_2} + \frac{In(r_4/r_3)}{\lambda_3}}$$



课前回顾及导引



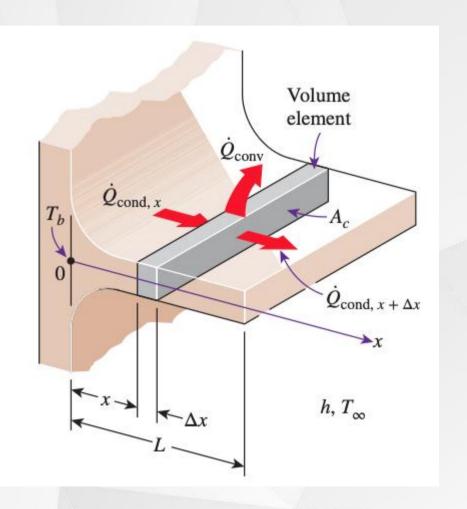
02

通过翅片的导热问题

- 翅片的定义及典型结构
- 翅片的加工
- 翅片的导热特点
- 通过等截面直肋的导热
- 肋效率
- 助面总效率
- 翅片的选用

翅片的定义及典型结构

牛顿冷却公式 $\Phi = hA\Delta t$





在材料消耗量增加较少的条件下 能较多地增大面积



翅片: 又称肋片 (fin), 依附于基础表面上的扩展表面

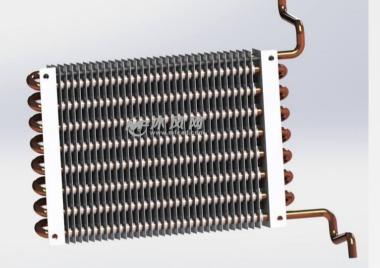


翅片的定义及典型结构





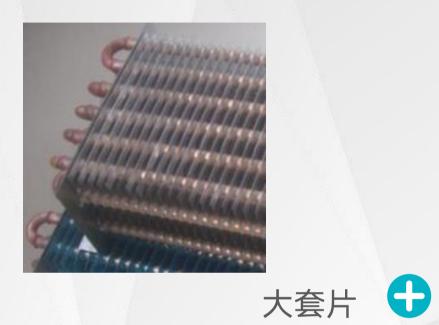
翅片的 广泛的应用



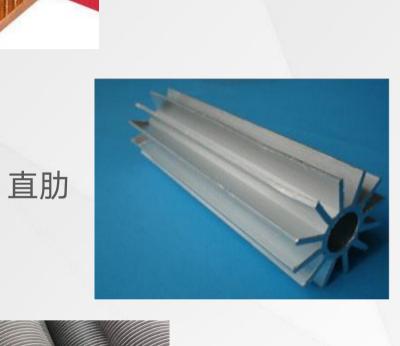




翅片的定义及典型结构







平片

三角形波纹片

正弦波纹片

开缝片

翅片的加工





胀管



浸镀





焊接



管子整体轧制或 缠绕、嵌套金属薄片





翅片的加工: 电子散热器

挤压工艺

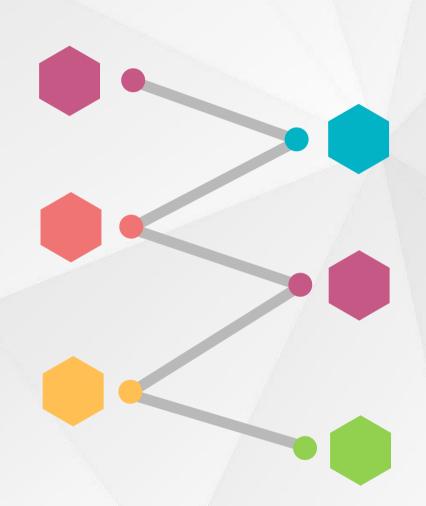
成本低 高宽比小,翅片厚

粘接工艺

尺寸没有限制, 散热片和基底可用不同材料 成本高

型锻工艺

尺寸没有限制, 散热片和基底可用不同材料, 翅片和基底接触更好 成本高



铸造工艺

成本低,适用于复杂结构 热导率较挤压工艺低,尺寸有限制

折叠工艺

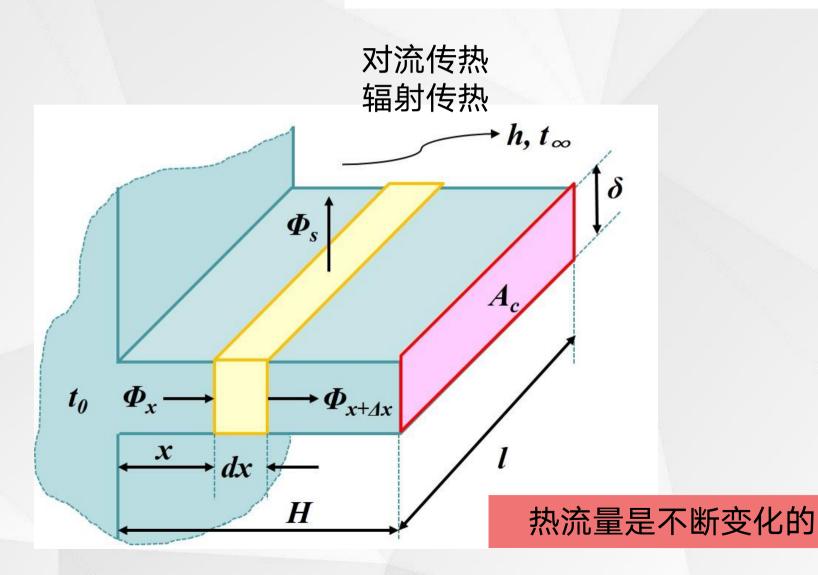
尺寸没有限制, 散热片和基底可用不同材料 成本高,且翅片较脆弱

切削工艺

成本低,能加工大高宽比的散热器 散热片和基底必须是同种材料

肋片的导热特点

$$\begin{pmatrix} \text{Rate of } heat \\ conduction \text{ into} \\ \text{the element at } x \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} \text{Rate of } heat \\ conduction \text{ from the} \\ \text{element at } x + \Delta x \end{pmatrix} + \begin{pmatrix} \text{Rate of } heat \\ convection \text{ from} \\ \text{the element} \end{pmatrix}$$



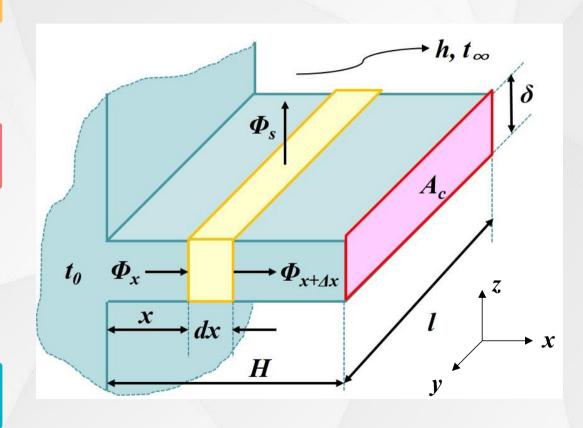


t₀ 大于周围流体温度 t_∞

包括对流传热及辐射 传热在内的复合换热 的表面传热系数 h

导热系数 λ、 表面传热系数 h 、 沿翅高方向横截面积A_c 均为常数

等截面直肋



翅片温度在垂直于纸面方向 不发生变化

$$\frac{dt}{dy} = 0$$

表面上的换热热阻 1/h 远远大于翅片中的导热热阻 δ/λ dt





$$\Phi_{x} = \Phi_{x + \Delta x} + \Phi_{s}$$



微元体表面散热量

$$\Phi_{s} = Ah(t - t_{\infty}) = (P\Delta x)h(t - t_{\infty})$$



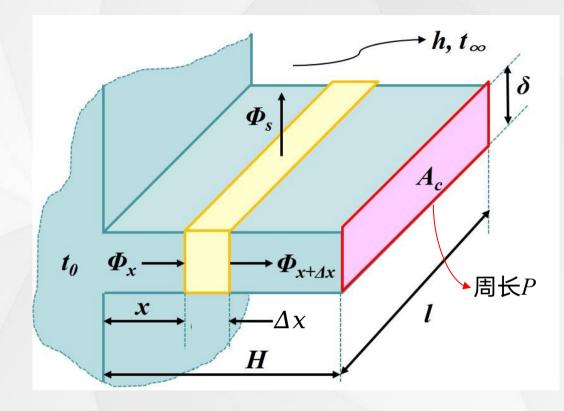
$$\frac{\Phi_{X+\Delta X} - \Phi_X}{\Delta X} + hP(t - t_{\infty}) = 0$$

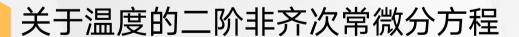
$$\Rightarrow \frac{d\Phi}{dx} + hP(t - t_{\infty}) = 0$$

$$\frac{\Phi_{x+\Delta x} - \Phi_x}{\Delta x} + hP(t - t_{\infty}) = 0$$

$$\Rightarrow \frac{d\Phi}{dx} + hP(t - t_{\infty}) = 0$$

$$\Rightarrow \frac{d}{dx} (-\lambda A_c \frac{dt}{dx}) + hP(t - t_{\infty}) = 0$$





$$\frac{d^2t}{dx^2} = \frac{hP(t-t_{\infty})}{\lambda A_c}$$

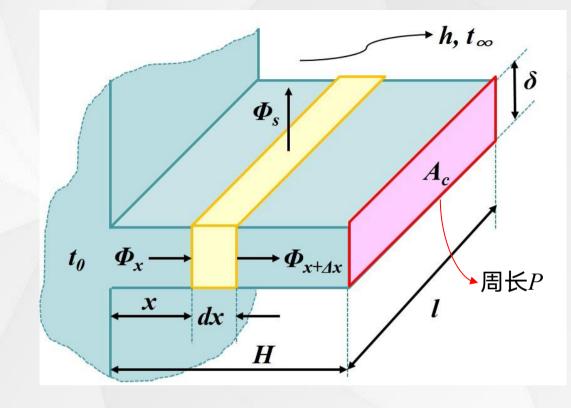
$$\frac{d^2t}{dx^2} = \frac{hP(t - t_{\infty})}{\lambda A_c}$$

引入过余温度 (excess temperature)

$$\theta = t - t_{\infty}$$

二阶齐次常微分方程

$$\frac{d^2\theta}{dx^2} = m^2\theta \qquad m^2 = \frac{hP}{\lambda A_C}$$





翅片无限长, 并且末端温度趋近于环境温度



翅片末端绝热





翅片无限长,并且末端温度趋近于环境温度 边界条件

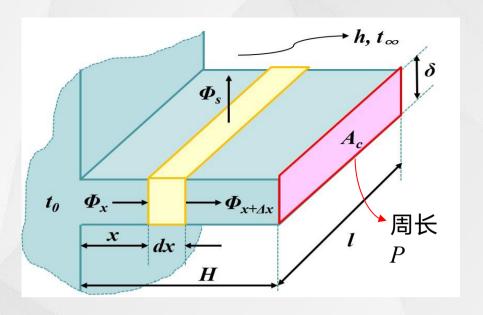
$$x = 0$$
, $\theta = \theta_0 = t_0 - t_\infty$

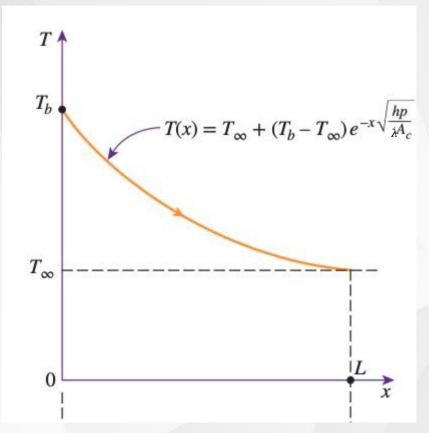
$$x=\infty, \ \theta=0$$

温度分布
$$\theta = \theta_0 e^{-mx}$$

通过x=0肋根截面的热流量

$$\Phi_{x=0} = -\lambda A_c \left(\frac{d\theta}{dx}\right)_{x=0} = \lambda A_c m\theta_0$$
$$= \sqrt{hP\lambda A_c}\theta_0$$







翅片末端绝热

边界条件

$$x = 0$$
, $\theta = \theta_0 = t_0 - t_\infty$
 $x = H$, $\frac{d\theta}{dx} = 0$

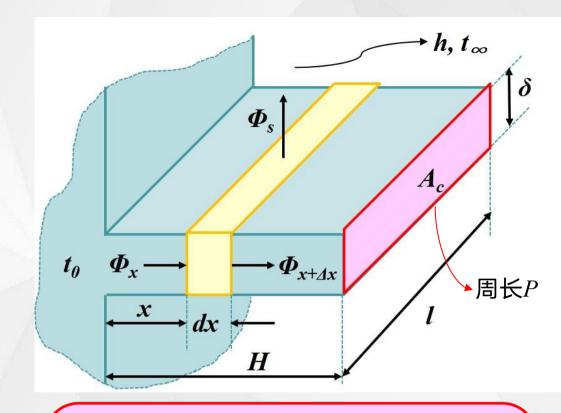
温度分布

$$\theta = \theta_0 \frac{\cosh m(x - H)}{\cosh mH}$$

$$\theta_H = \frac{\theta_0}{\cosh mH}$$

通过x=0肋根截面的热流量

$$\begin{split} & \Phi_{x=0} = -\lambda A_c (\frac{d\theta}{dx})_{x=0} = -\lambda A_c \theta_0 (-m) \frac{e^{mH} - e^{-mH}}{e^{mH} + e^{-mH}} \\ & = \lambda A_c \theta_0 m \cdot \tanh mH = \sqrt{hP\lambda A_c} \theta_0 \cdot \tanh mH \end{split}$$

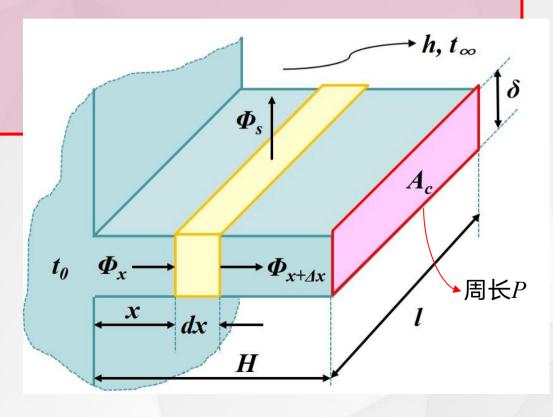


双曲余弦函数
$$\cosh x = \frac{e^x + e^{-x}}{2}$$

双曲正切函数 $\tanh x = \frac{e^x - e^{-x}}{e^x + e^{-x}}$

例题1: 现有一铝制等截面直肋,翅基横截面2mm×40mm,翅片长度为30mm。假设对流辐射综合换热系数为30W/(m^2 ·°C),周围环境温度为25°C,翅基温度为90°C,铝的导热系数为210W/(m·°C),计算以下几种情况下翅片的温度分布和热流量:

- (a) 假设翅片为无限长
- (b) 假设翅顶绝热



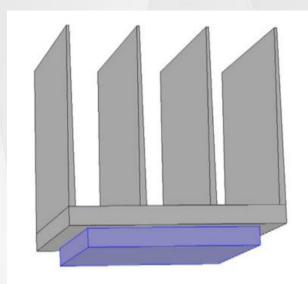


例题2: 一芯片散热器上有100个铝制等截面直肋,如下图所示。假设对流辐射综合换热系数为15W/ $(m^2\cdot^{\circ}C)$,周围环境温度为30°C,翅基温度为100°C。翅片长度为1cm,翅顶周长为2cm,翅片厚度为2mm。假设翅顶绝热,试计算总散热量。



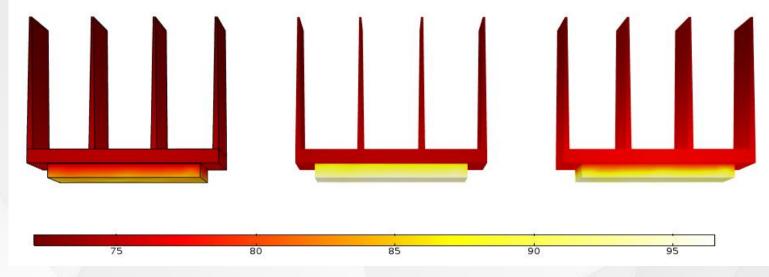


实例拓展: 电子芯片散热模拟



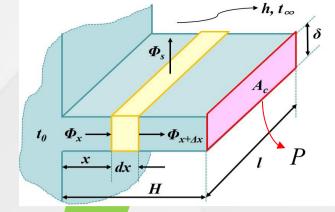
散热器 (灰色) 和电子芯片 (紫色) 的模型几何

只模拟固体零件



理想接触(左)、空气层(中)和导热硅脂层(右)配置的温度绘图





肋效率(fin efficiency): 表征肋片散热的有效程度

实际散热量

η_f = <u>整个肋表面处于肋基温度下的散热量</u>

等截面直肋的效率

$$\eta_f = \frac{\sqrt{hP\lambda A_c}\theta_0 \cdot \tanh mH}{hPH\theta_0} \\
= \frac{\tanh mH}{mH}$$

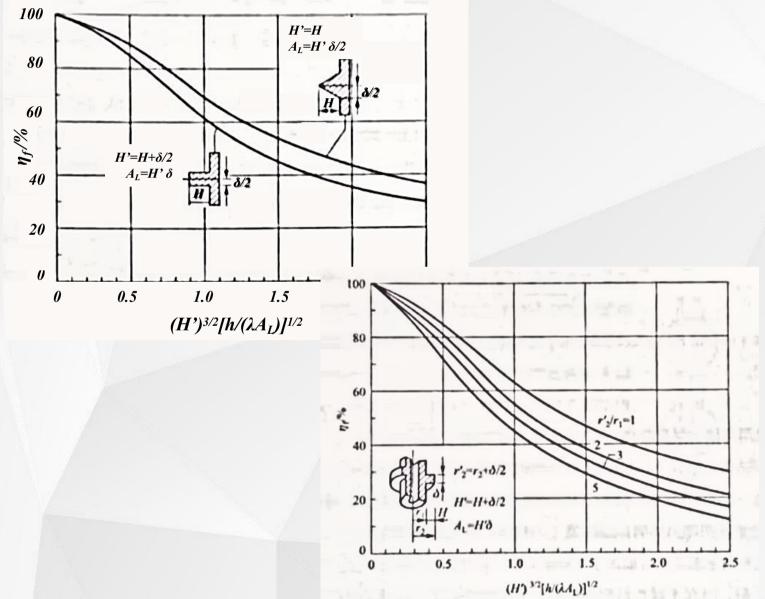




假定肋片长度
$$l$$
 比其厚度 δ 要大得多 $(2l \approx P)$ $m^2 = \frac{nP}{\lambda A}$



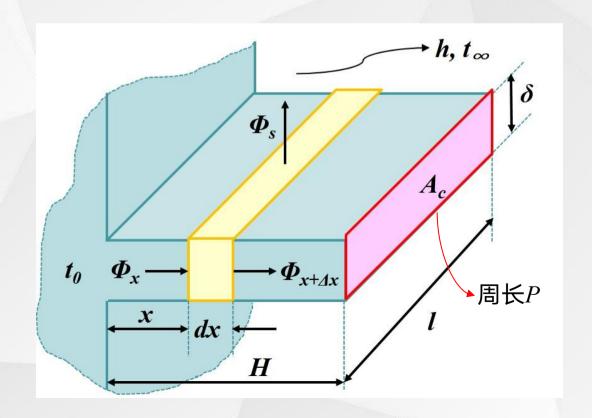
肋片效率曲线:表示各种肋片的理论解的结果



矩形截面直肋 三角形直肋 环肋 等截面针肋 三角形针肋

肋效率

例题3: 现有一等截面直肋,材料是1%碳钢。翅片横截面为2cm×1m,翅片长度 17cm。假设对流辐射综合换热系数为23W/(m²·℃),周围环境温度为25℃,翅基温度为230℃。试计算散热量和肋效率。





肋面总效率

 t_f = 流体的温度

h = 流体与整个表面的表面传热系数

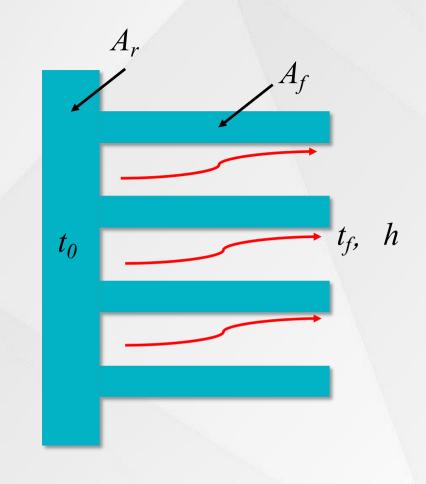
 A_f = 肋片的表面积

 $A_r =$ 两个肋片之间的根部表面积

 $t_0 =$ 根部温度

 $A_0 = A_f + A_r$, 所有肋片与根部面积之和

 $\eta_f =$ 肋效率



$$\Phi = A_r h(t_0 - t_f) + A_f \eta_f h(t_0 - t_f) = h(t_0 - t_f) (A_r + A_f \eta_f)$$

= $A_0 h(t_0 - t_f) \left(\frac{A_r + A_f \eta_f}{A_0} \right) = A_0 \eta_0 h(t_0 - t_f)$

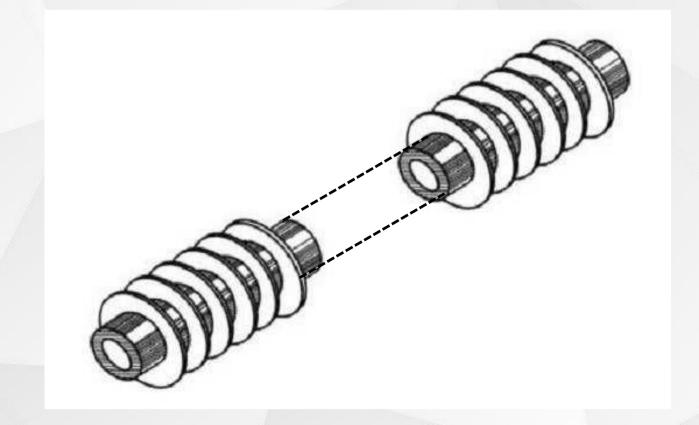
肋面总效率 (overall fin surface efficiency) $\eta_0 = \frac{A_r + A_f \eta_f}{A_s}$

$$\eta_0 = \frac{A_r + A_f \eta_f}{A_0}$$

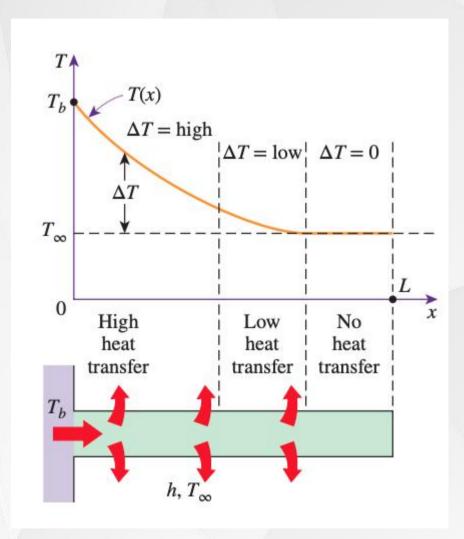
肋面总效率高于肋效率

肋面总效率

例题4:为了强化换热,在一根长0.94m,外径为25mm的管子上装有300个铝制矩形剖面的环肋,翅片厚1.0mm。翅片边缘距离管中心28mm,管两端各留有20mm的安装段。环肋肋效率为0.82,求肋面总效率。



翅片的选用



Heat transfer ratio:

$$\frac{\dot{Q}_{\text{fin}}}{\dot{Q}_{\text{long fin}}} = \frac{\sqrt{hpkA_c}(T_b - T_{\infty}) \tanh mL}{\sqrt{hpkA_c}(T_b - T_{\infty})} = \tanh mL$$

The variation of heat transfer from a fin relative to that from an infinitely long fin

mL	$\frac{\dot{Q}_{\text{fin}}}{\dot{Q}_{\text{long fin}}} = \tanh mL$
0.1	0.100
0.2	0.197
0.5	0.462
1.0	0.762
1.5	0.905
2.0	0.964
2.5	0.987
3.0	0.995
4.0	0.999
5.0	1.000



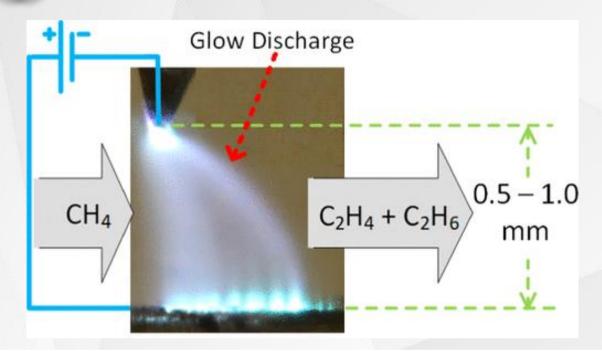
增加翅片加大了对流传热面积,减小总面积热阻(1/h)

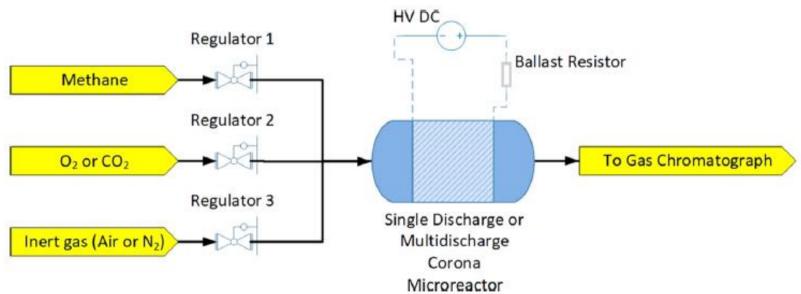
采用翅片增加了通过固体的 导热热阻(δ/λ)

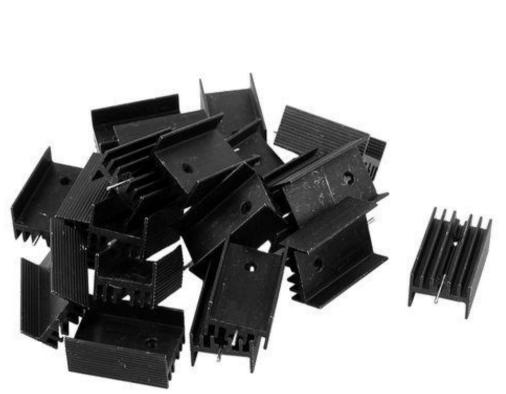
$$Bi = \frac{h\delta}{\lambda}$$

对于等截面直肋,当Bi≤0.25时,加肋总是有利的一般工程应用中,翅片总是用导热系数高的金属做成

实际应用







预习小测验答案

1.(多选题, 1分)

以下肋片的典型结构包括哪些?

A. 针肋

B. 环肋

ABCD

- C. 直肋
- D. 大套片
- 2.(多选题, 1分)

以下关于等截面直肋导热的描述正确的是?

AC

- A. 肋片根部的温度大于周围流体温度
- B. 肋片温度在垂直于纸面方向不断发生变化
- C. 表面上的换热热阻 1/h 远远大于肋片中的导热热阻 δ/λ
- D. 肋片顶端不是绝热的
- 3.(多选题, 1分)

以下关于通过肋片的导热问题,描述错误的是? BD

- A. 肋片中沿导热热流传递方向上热流量是不断变化的
- B. 肋面总效率小于肋效率
- C. 肋片是利用增加换热面积来增加对流传热量的
- D. 肋片不会增加通过固体的导热热阻

