

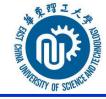
### 口 化工流程设计方法

- 4. 反应过程的合成: 反应器的选型
- 反应器的分类
- > 形状: 管式、釜式、塔式
- > 换热方式: 等温、绝热、非等温非绝热
- > 反应物系的相态:均相、非均相(气固、气液、气液固)
- 反应器选型的方法

对一个问题所有可能方案进行分析和评价,用逻辑结构代替 随机想法,筛选最佳方案。

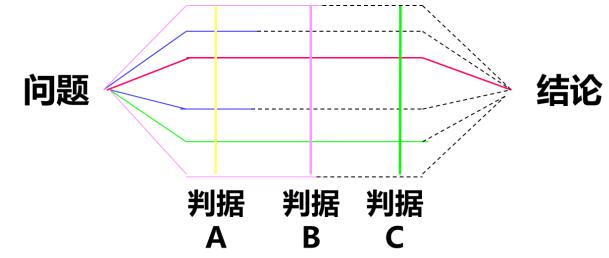
形态 分支: 找出所有可供选择的方案。

分析法 收敛:根据若干判据对各方案进行淘汰。



### 口 化工流程设计方法

- 4. 反应过程的合成: 反应器的选型
- 反应器选型判据:



- > 反应器类型(反应介质的相态,此为最简单首先使用判据);
- > 催化剂失活速度;
- 由反应的浓度效应决定的混合要求;
- 由反应的热负荷和温度效应决定的热量传递和温度控制要求;
- 相际传质和化学反应的相对速度。



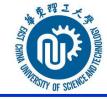
## 口 化工流程设计方法

4. 反应过程的合成: 反应器的选型

例: 平行反应的反应器选型

A+B
$$\xrightarrow{k_1}$$
P  $r_P = k_1 c_A^{n_1} c_B^{m_1}$   
A+B $\xrightarrow{k_2}$ S  $r_S = k_2 c_A^{n_2} c_B^{n_2}$ 

动力学特点	$n_1 > n_2, m_1 > m_2$	$n_1 < n_2, m_1 < m_2$	$n_1 > n_2, m_1 < m_2$
浓度控制要求	应使 cA, cB 都高	应使 cA, cB 都低	应使 cA 高, cB 低
操作示意图	A B	A B	B
加料方式	瞬时加入所有 A 和 B	缓慢加入 A 和 B	先把 A 全部加入,然后缓慢加入 B



# 口 化工流程设计方法

4. 反应过程的合成: 反应器的选型

例: 平行反应的反应器选型

动力学特点	$n_1 > n_2$ , $m_1 > m_2$	$n_1 < n_2, m_1 < m_2$	$n_1 > n_2, m_1 < m_2$
浓度控制要求	应使 cA,cB 都高	应使 cA, cB 都低	应使 cA 高,cB 低
加料方式	瞬时加入所有 A 和 B	缓慢加入 A 和 B	先把 A 全部加入然后缓慢加入 B
操作示意图	A PFR A B B B	apdf.com	B————————————————————————————————————