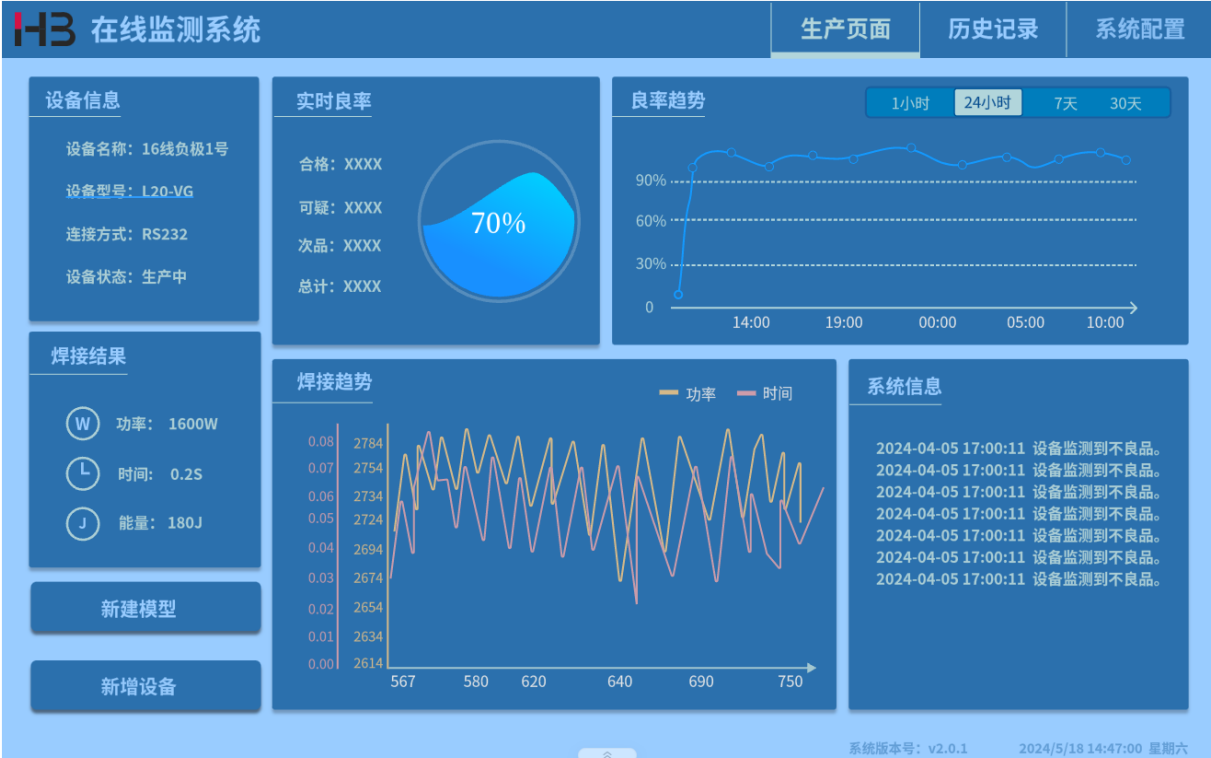


生产页面



水波球：

- 1、 百分比按照 ——>合格数/总计数 比率 波动
- 2、 当百分比 下降到 不同程度 球中液体颜色依次从蓝色—橙色—红色 过渡变化



系统信息体现 （设备异常、连接异常、产品异常、设备状态、正在自动学习、XXX 设备良率下降、等系统信息以瀑布流的形式体现 用户可以上下波动查看异常信息）

良率趋势与焊接趋势相对应，根据

1小时 24小时 7天 30天

选择的不同时间

焊接趋势

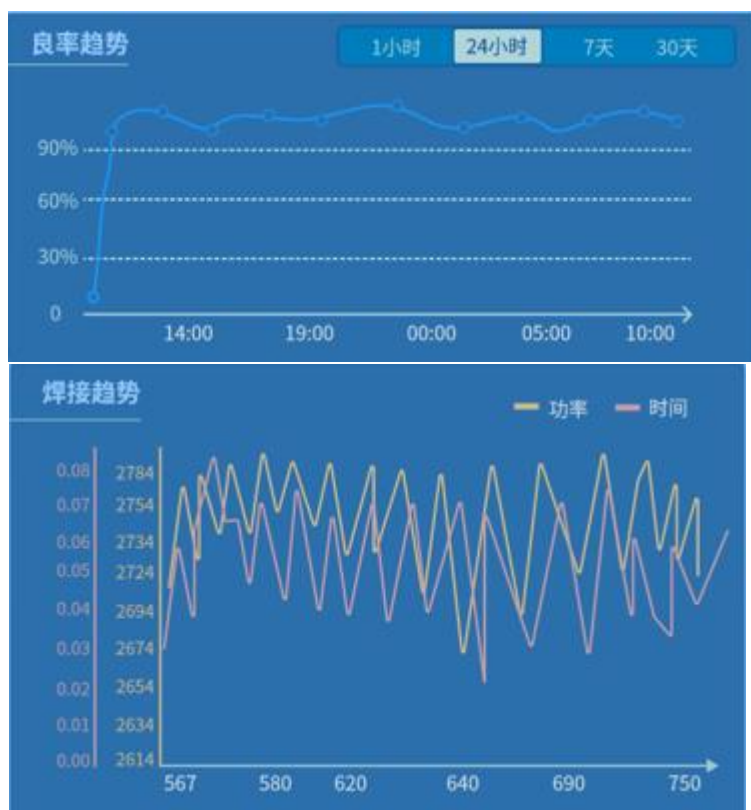
567 580 620 640 690 750

横坐标出现不同的点数

例：良率趋势选中 1 小时则焊接趋势横坐标就显示一小时件数。

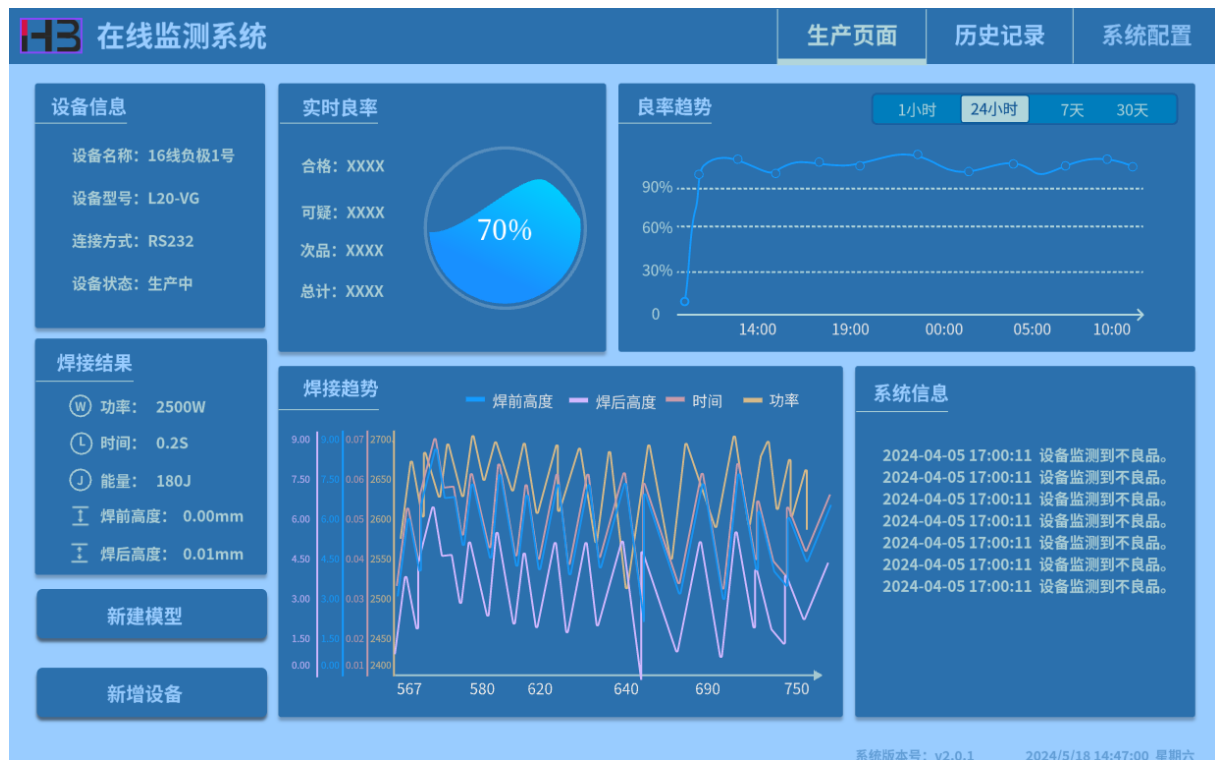
当选择 7 天或 30 天时焊接趋势折线根据 30 天内的数据波动（波动点数与 1 小时波动点数内相同）

良率趋势中的空心圆上方加上百分比 选取不同时段 空心圆个数始终一致

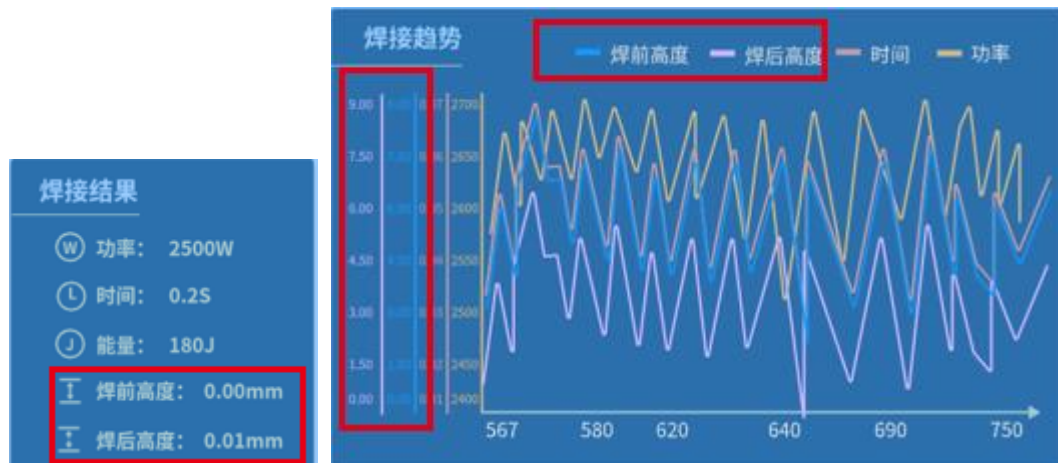


导航栏 当选中生产页面时 字体颜色变化

生产页面-启动高度模式



开启高度模式多出 焊前高度、焊后高度 两个参数焊接结果和焊接趋势变化



其余需求与未开启高度模式一致

新建模型

HB 在线监测系统

生产页面

历史记录

系统配置

设备信息

设备名称: 16线负极1号

设备型号: L20-VG

连接方式: RS232

设备状态: 学习中

焊接参数










能量

振幅

压力

创建模型

清除数据

 全选	序号	焊接时间	功率	能量	日期	拉力	残留度
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>








焊接参数

能量

振幅


压力

焊接参数
能量、振幅、压力等当设备未采集到，用户可以自行输入；采集到就可以显示在输入框内

 全选	序号	焊接时间	功率	能量	日期	拉力	残留度
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>

选中区域是输入框

 全选	序号	焊接时间	功率	能量	日期	拉力	残留度
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	1	0.2S	2500w	180J	2024-05-07	<input type="text"/>	<input type="text"/>

当选中一行数据上表示选中 解锁表示 未选中

历史记录

HB 在线监测系统

生产页面

历史记录

系统配置

设备

全选

设备1

设备2

设备3

设备4

结果

全选

良

次品

设备名称	日期	能量	功率	结果
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良
16线负极1号	2024-04-28	180J	2500W	良

此页面默认是**全选** 根据用户需求选择不同设备 和不同结果 显示不同数据结果
瀑布流形式展现数据
配置几台设备

设备 ☐ 全选

☒ 设备1 ☐ 设备2 ☐ 设备3 ☐ 设备4

就显示几台

生产界面——配置两台设备页面



连接三台设备页面



连接四台页面



连接多台设备时，2、3、4台设备页面表现不相同，有设备信息、实时良率等
当前设备只支持连接四台机器，当连接够四台设备后 新增设备按钮 变为灰标



当点击某一台设备的放大按钮 跳转至设备详情页面如下图



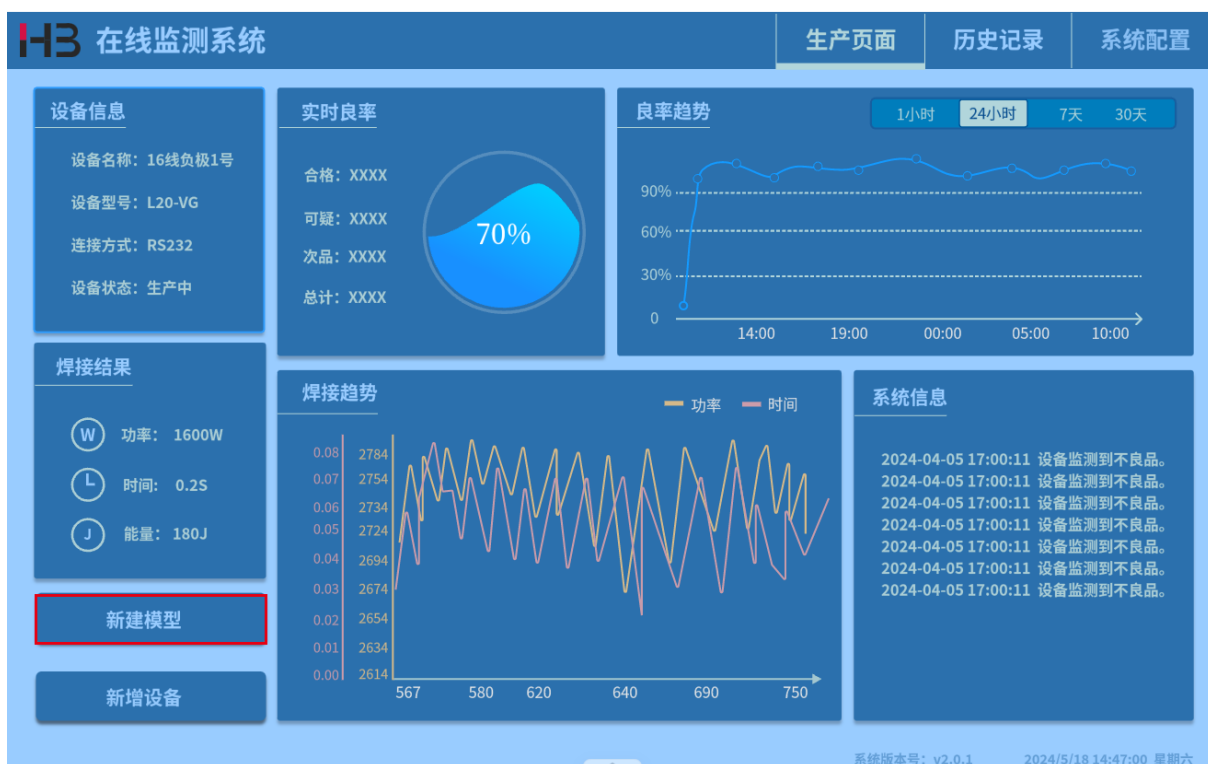
红色框中配置几台设备就显示几页 用户通过左右滑动观看 不同设备详情 点击缩小按钮返回到点开放大按钮页面



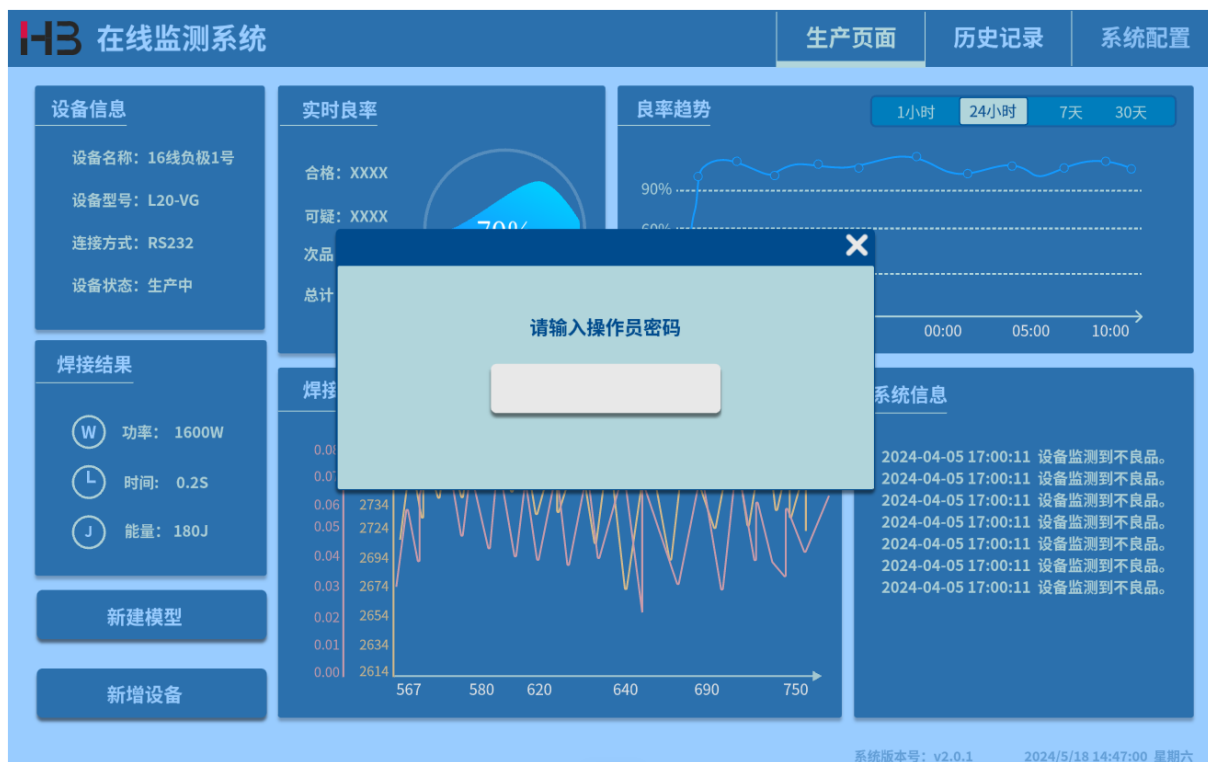


点击所有页面中的 logo 都会有 语言设置弹窗 选择系统语言

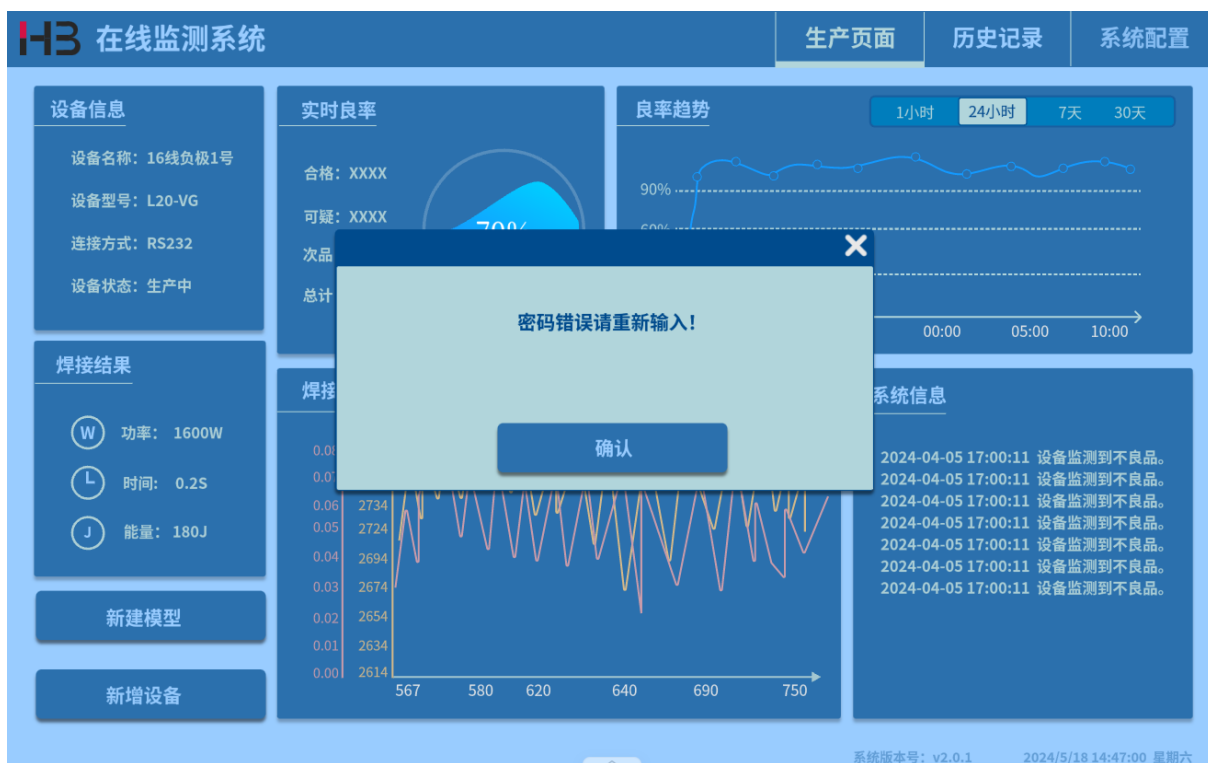
所有页面的新建模型



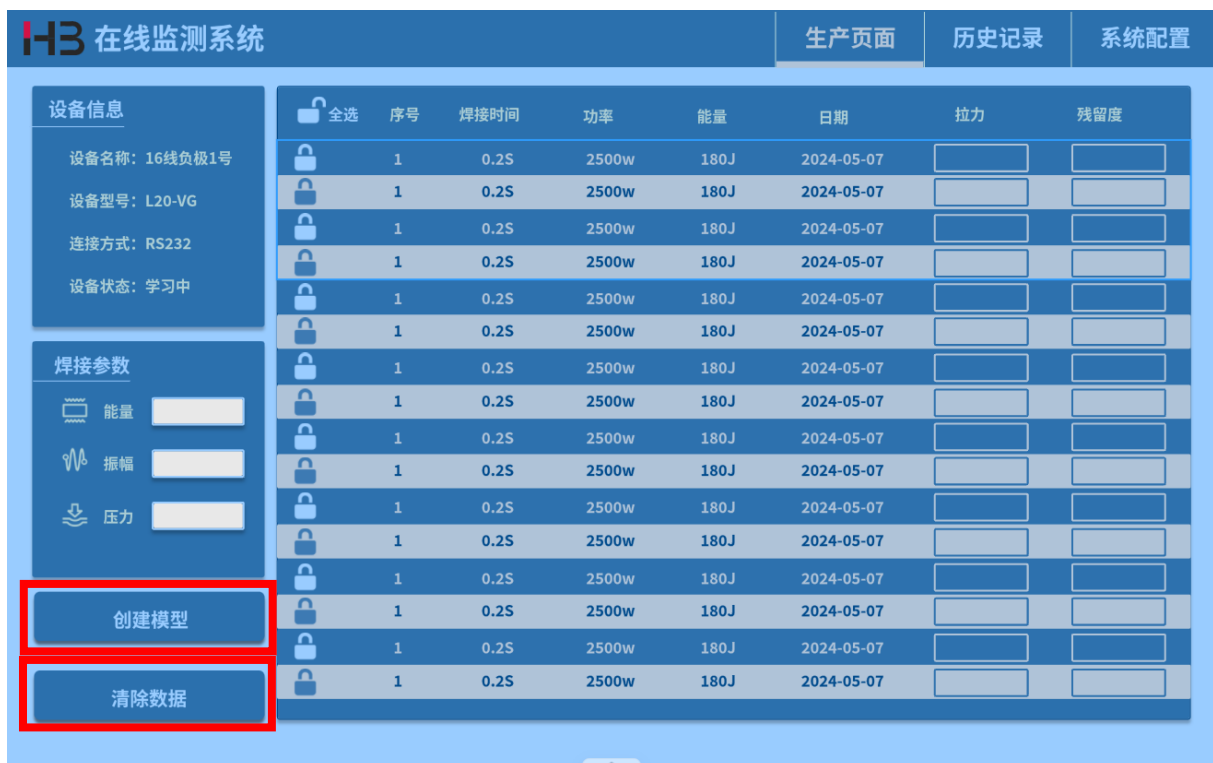
点击会出现---输入操作员密码弹窗



输入密码错误如下图



输入密码成功后跳转至如下页面 瀑布流形式展现数据

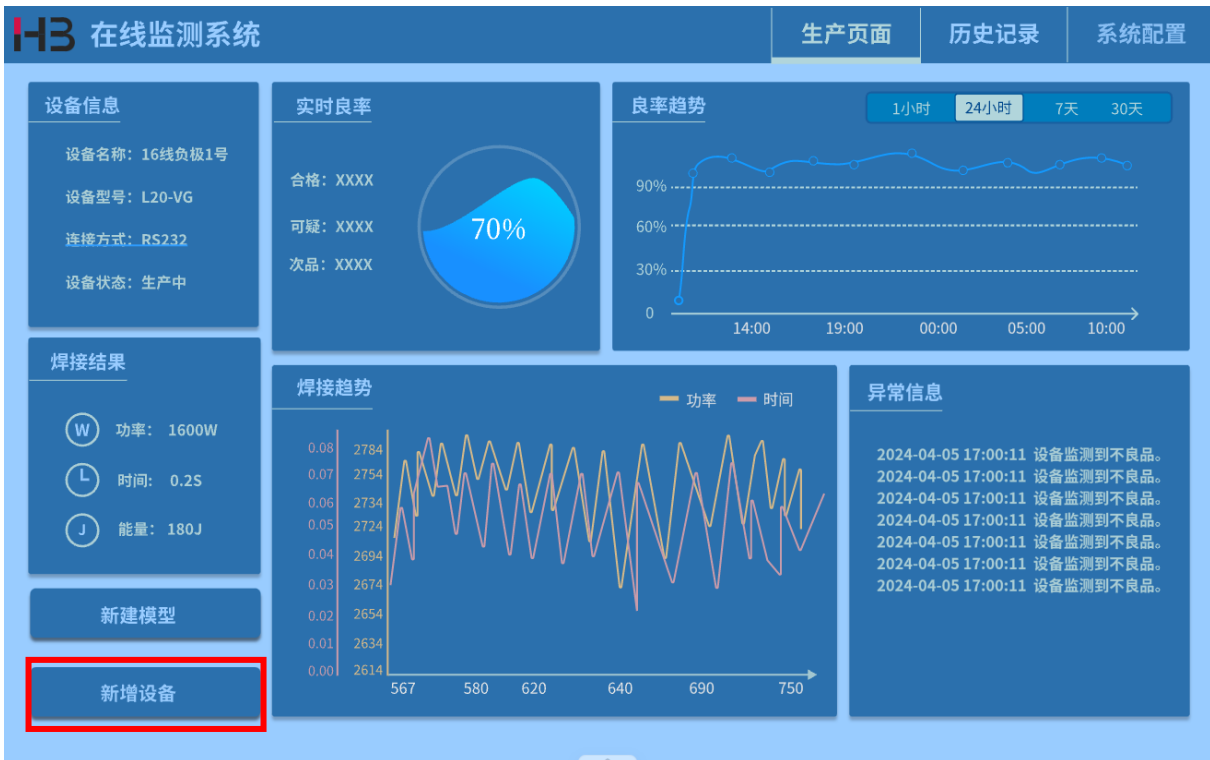


当选择的数据样本数不足以创建模型时出现样本数不足弹窗



选择数据后点击创建模型 跳转至生产界面如下图

点击清除数据 则清除右表所有数据



当点击新增设备有密码弹窗提示 密码输入成功后 跳转至配置页面

IHB 在线监测系统

生产页面 历史记录 系统配置

设备配置

最大生产批量

学习样本数

良率下限

高度模式 ☒ 启动 ☐ 关闭

是否开启待定 ☐ 关闭 ☒ 启动

PIN1 报警

PIN2 复位

PIN3 待定

设备名称

设备型号

网络 ☒ RS232

端口

波特率

数据位

奇偶校验位

停止位

新增设备

保存

系统版本号: v2.0.1 2024/5/18 14:47:00 星期六

设备配置

最大生产批量

学习样本数

良率下限

用户输入框

高度模式 启动 ☒ 关闭 ☐

高度模式开关

是否开启待定 关闭 启动

PIN1		报警
PIN2		复位
PIN3		待定

待定开关

当开关关闭时待定行显示灰色

是否开启待定 关闭 启动

PIN1		报警
PIN2		复位
PIN3		待定

启动时 呈现颜色

设备型号 L20-VG 

设备型号下拉框内容（L20-VG、L20-TS、20DP、20MA、自定义）

连接方式开关（网络、RS232）
两种表现方式

端口内容（COM1、COM2）
波特率（2400、9600、19200、115200）

数据位（7bits、8bits）

奇数偶数校验位(None、Odd、Even)

停止位(1bit、1.5bits、2bits)

默认值为左图

当 COM1 被配置后 再次配置 COM1 为灰标不可选中

网络

网络端口（ETH0、ETH1、ETH2、ETH3）

服务器端口、设备 IP 地址、本地 IP 地址为输入框

配置完成后点击保存跳转至如下图页面可查看配置设备信息、删除修改、修改密码等操作



假设当前配置 4 台设备故新增设备按钮为灰色

配置几台显示几台设备信息 居中显示

选中某个设备信息时 该区域边呈现颜色差别

点击此按钮  跳转至如下图 修改保存后返回至上图



系统信息 当连接两台以上设备时点击系统消息有弹窗如下所示以瀑布流形式展现

