包装机具体参数如下：

主要参数有：

机器运行状态

上单单号

客户单号

主件单号

产品名称

计划产量

**以上参数可由客户手动添加，因为无法从机器获取**

相机ng次数

已完成量

未完成量 = 计划产量 - 已完成量

单件耗时 = 工作时长/已完成数量

总工时 = 单件耗时\*已完成数量

需要实现的功能有：

1. 实现时间筛选 要确定一个问题：历史日志中查看的数据应该是那个时间的数据
2. 背景颜色 黄色
3. .实现表格导出功能

但是由于这边的软件不是由我们做的所以机器可一获取的参数如下

检测次数 //检测次数是不是相当于已完成数

合格数

不良数

检测时间

触发间隔

相机执行次数

相机ok次数