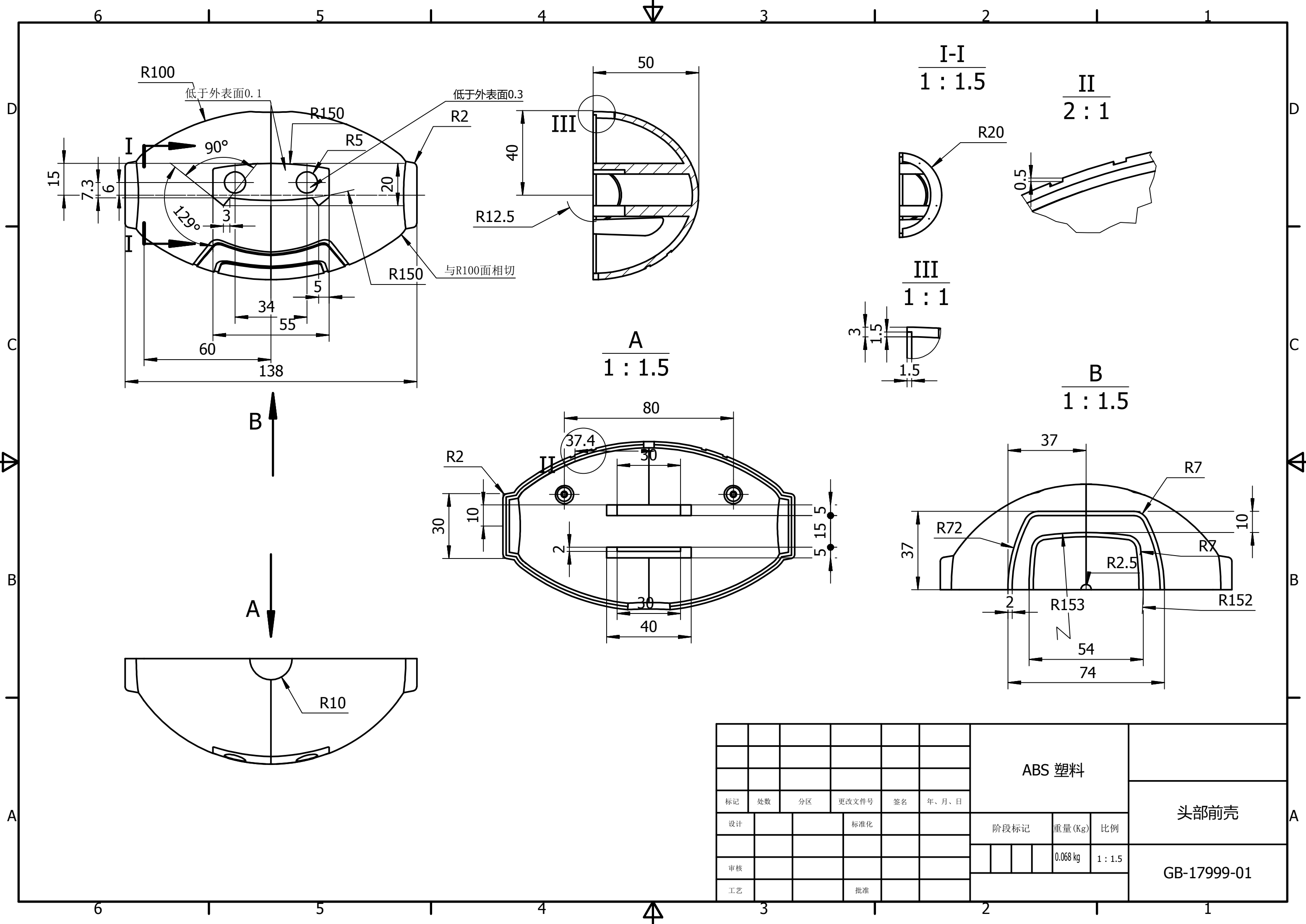


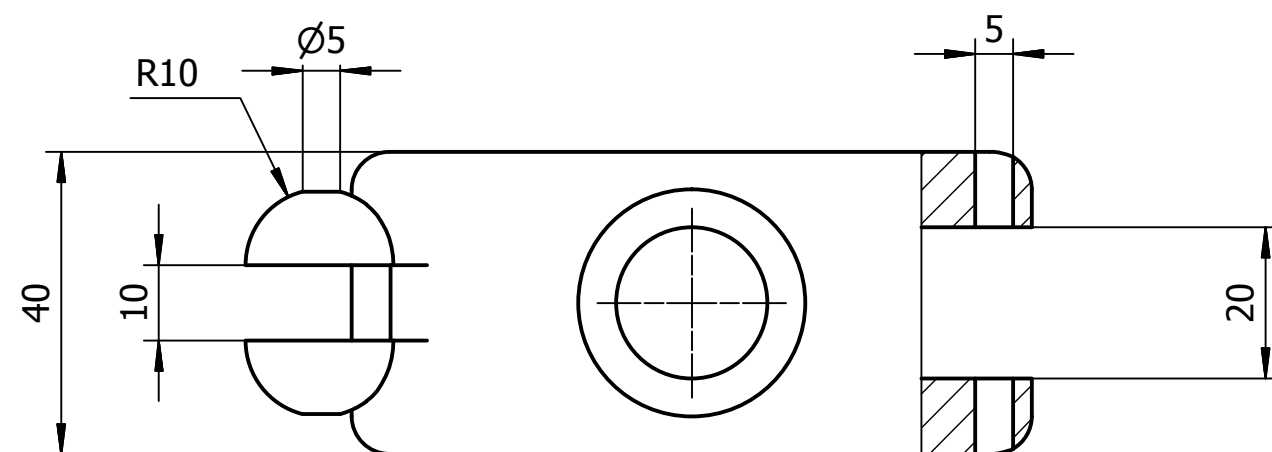
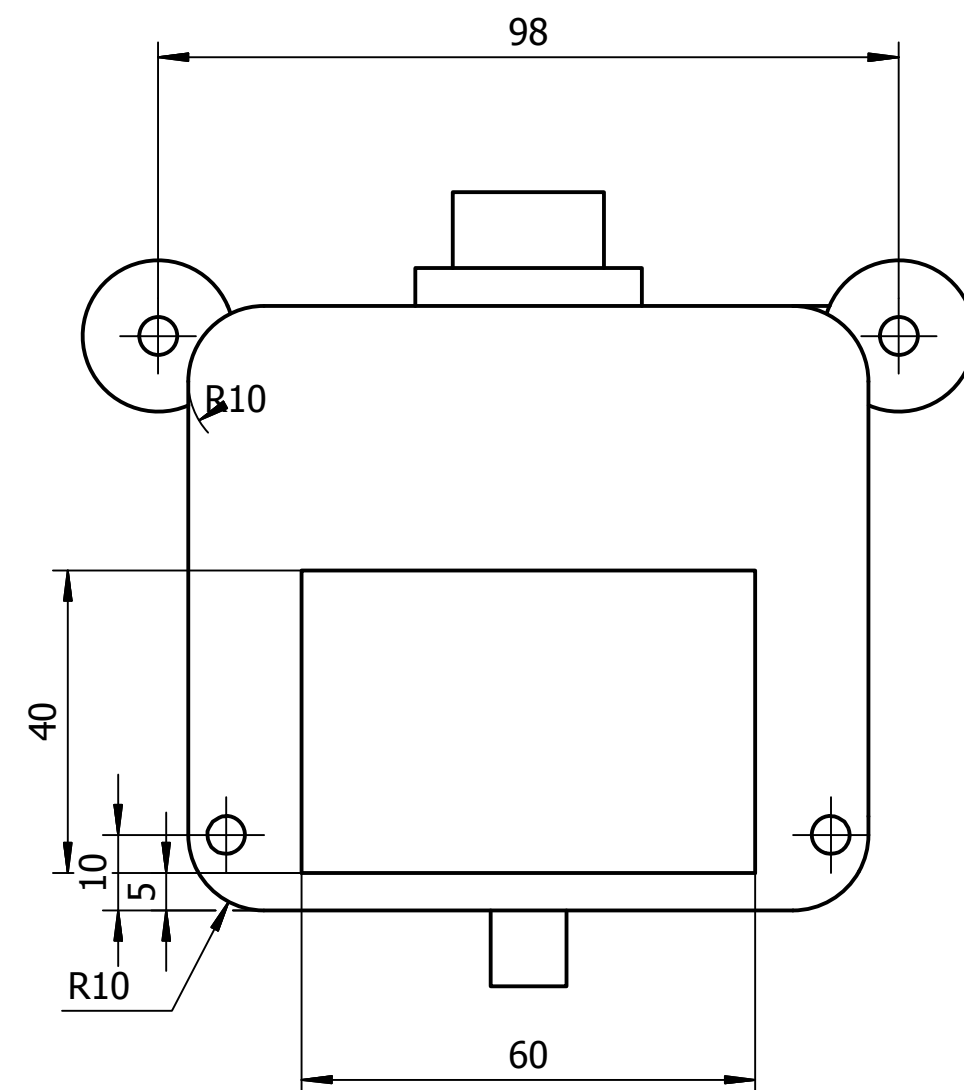
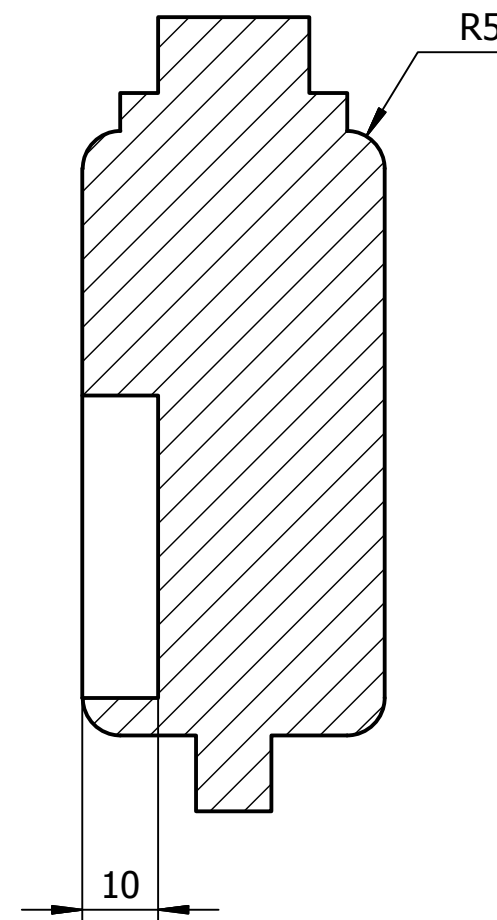
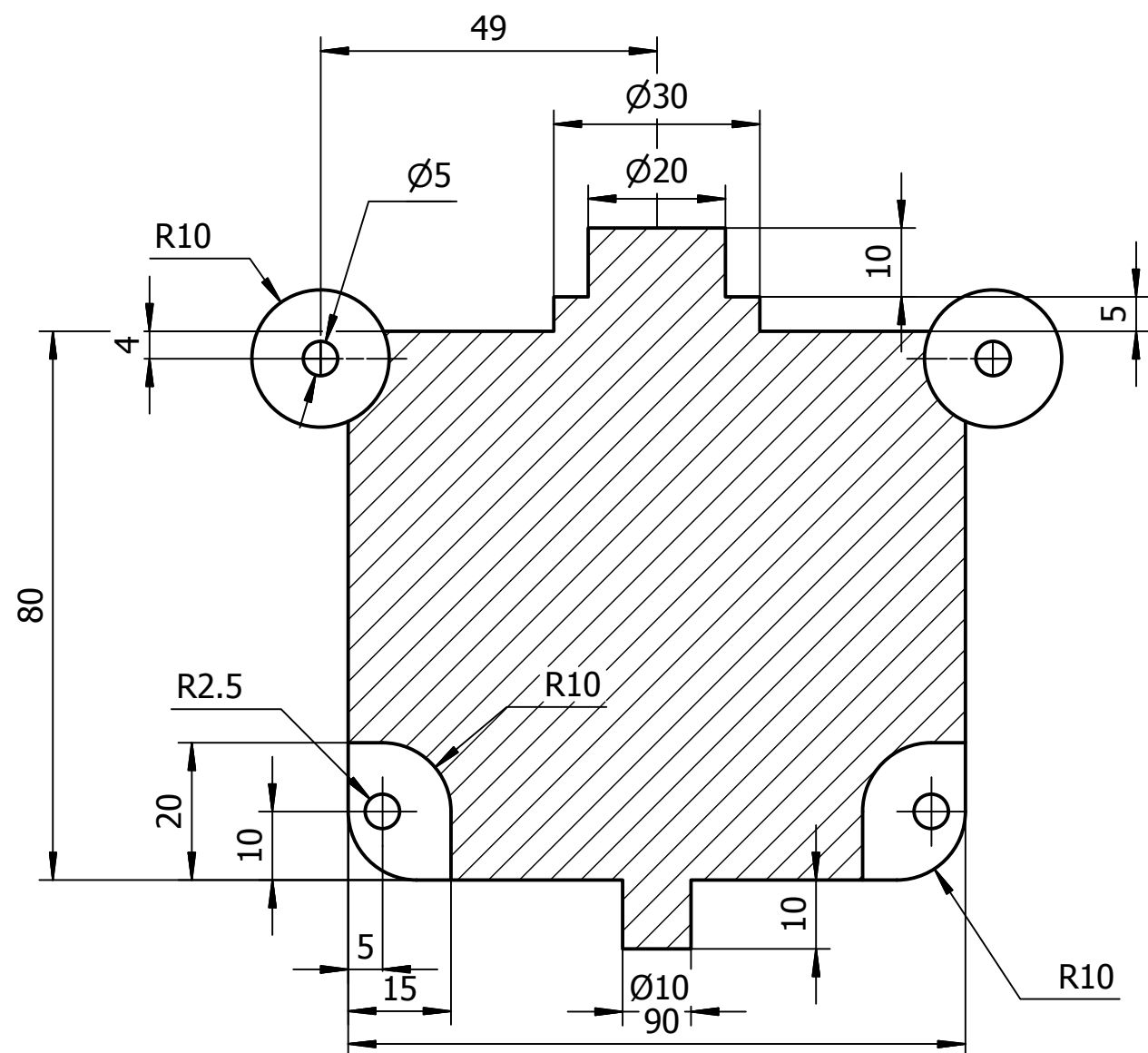
21		右手	1	ABS 塑料	0.001 kg	无图
20	GB-17999-14	肩部轴	1	ABS 塑料	0.001 kg	
19	GB-17999-05	电箱盖	1	ABS 塑料	0.004 kg	
18	GB-17999-04	电箱	1	ABS 塑料	0.016 kg	
17	GB-17999-02	身体后壳	1	ABS 塑料	0.033 kg	
16	GB-17999-11	开关	1	ABS 塑料	0.000 kg	
15	GB-17999-03	螺旋桨	1	ABS 塑料	0.013 kg	
14	GB-17999-17	头部后壳	1	ABS 塑料	0.070 kg	
13	GB-17999-01	头部前壳	1	ABS 塑料	0.068 kg	
12	GB-17999-13	电机示意	1	ABS 塑料	0.025 kg	
11	GB-17999-19	手臂轴	1	ABS 塑料	0.001 kg	
10	GB-17999-07	上臂	2	ABS 塑料	0.025 kg	
9	GB-17999-06	主体	1	ABS 塑料	0.275 kg	
8	GB-17999-18	下臂	2	ABS 塑料	0.017 kg	
7	GB-17999-20	左手	1	ABS 塑料	0.001 kg	
6	GB-17999-12	身体前壳	1	ABS 塑料	0.025 kg	
5	GB-17999-08	大腿	2	ABS 塑料	0.044 kg	
4	GB-17999-15	腿轴	2	ABS 塑料	0.001 kg	
3	GB-17999-10	旋转架	1	ABS 塑料	0.065 kg	
2	GB-17999-09	脚部	2	ABS 塑料	0.057 kg	
1	GB-17999-16	滑动轮	2	ABS 塑料	0.003 kg	

序号	代号		名称			数量	材料		重量	备注
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
	设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
	审核							0.889 kg	1 : 2	
	工艺			批准						

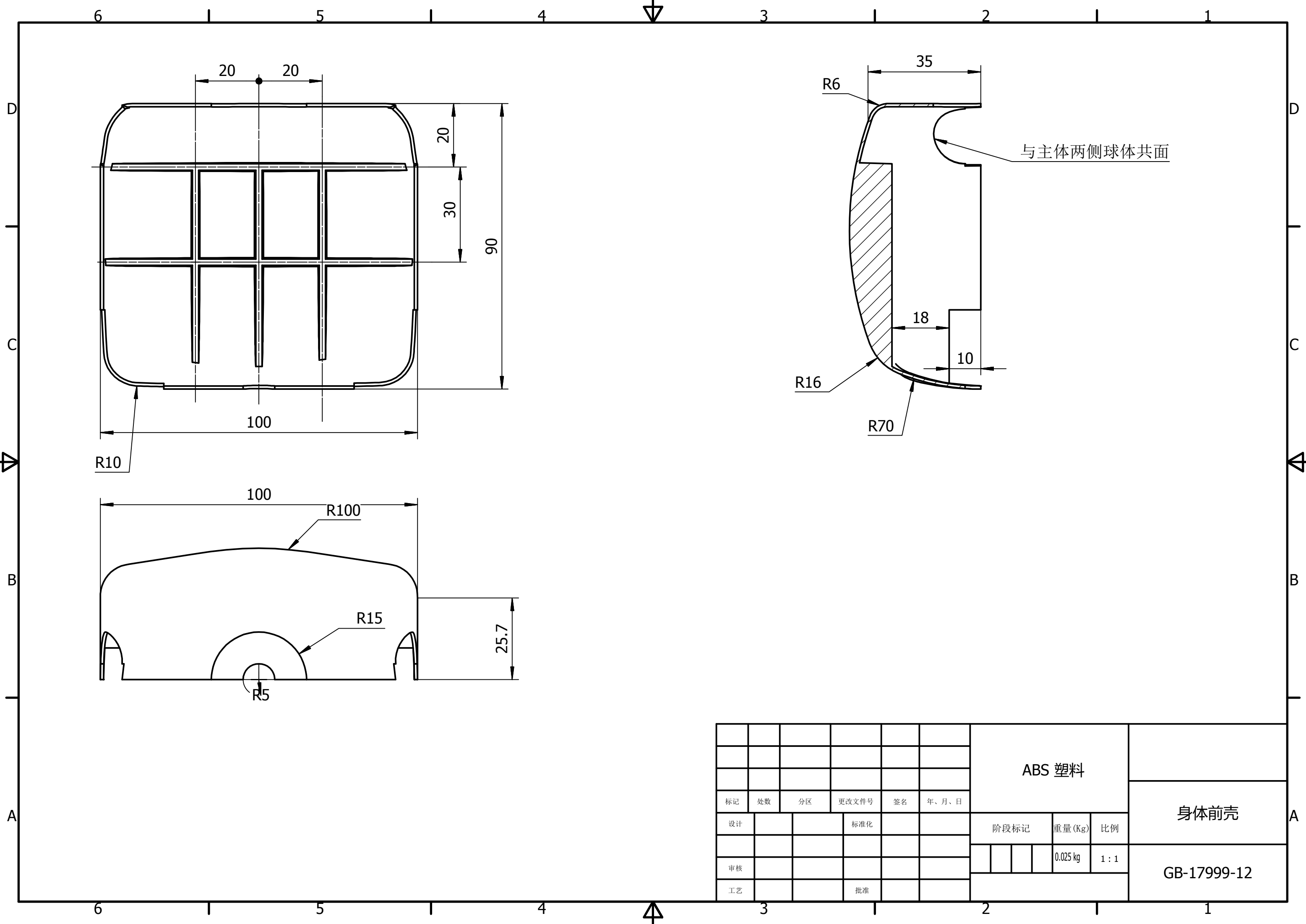
智能机器人

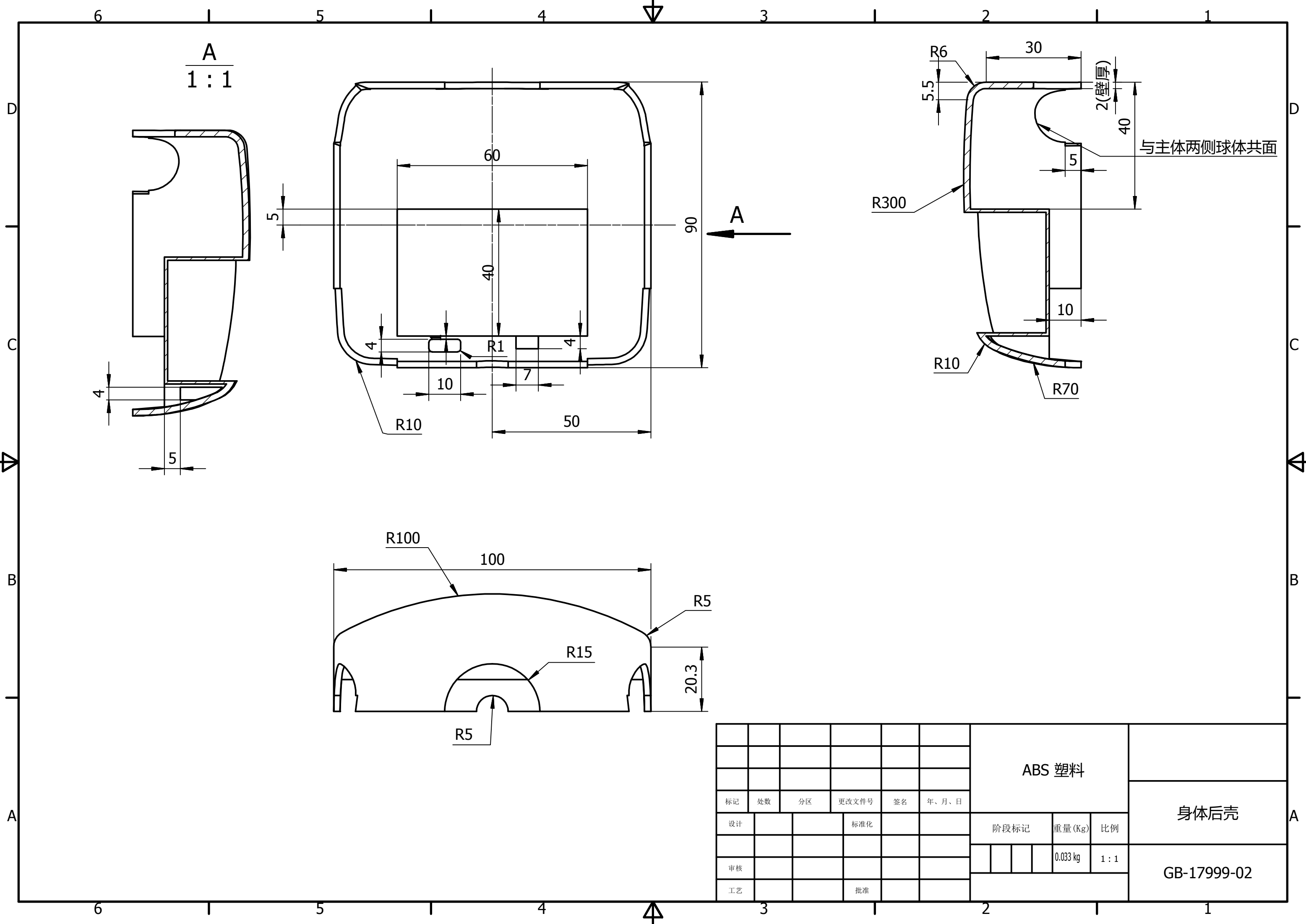


						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	头部前壳	
									GB-17999-01	
审核							0.068 kg	1 : 1.5		
工艺			批准							

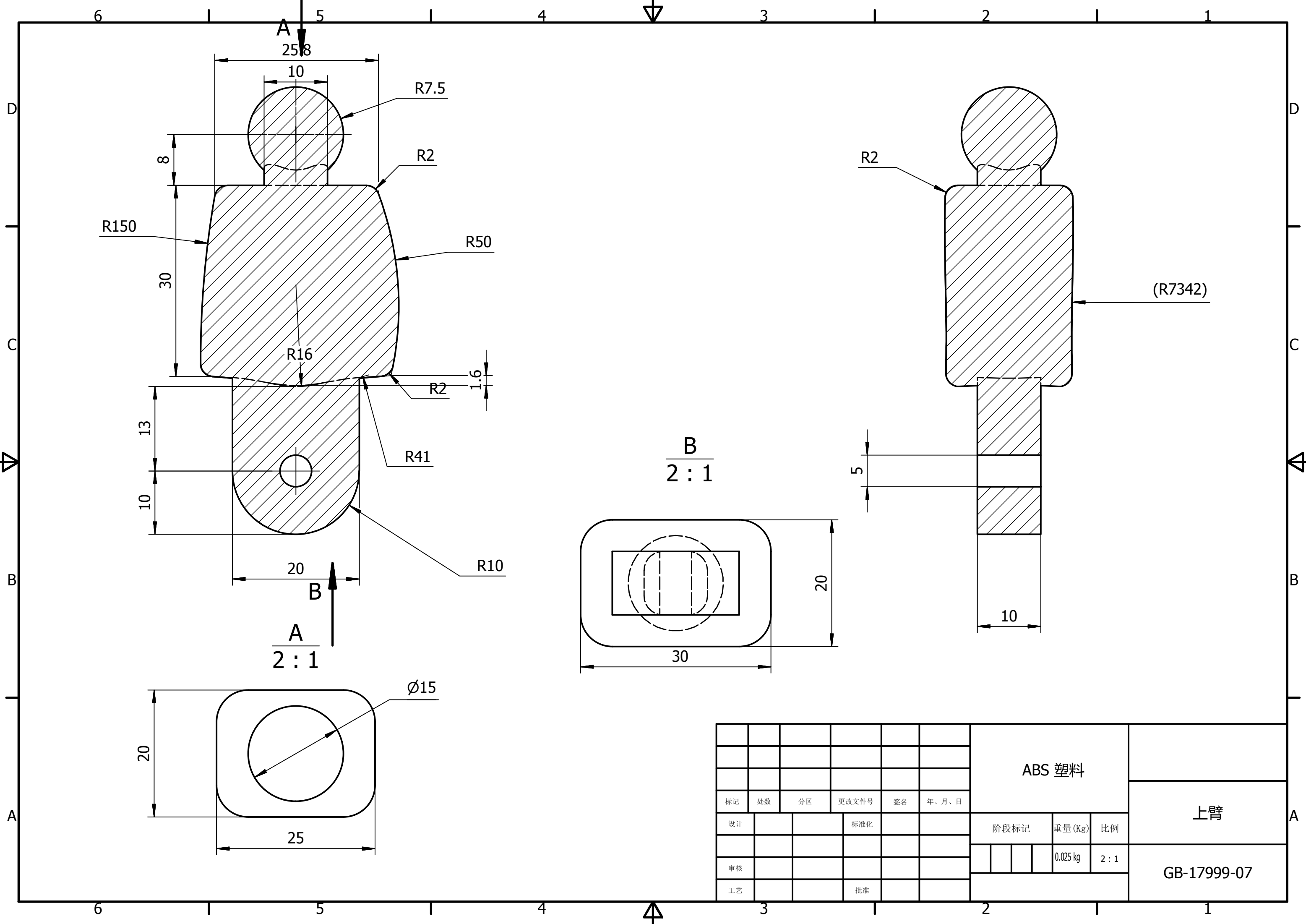


						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	主体		
审核								0.275 kg	1 : 1			
工艺			批准									
GB-17999-06												

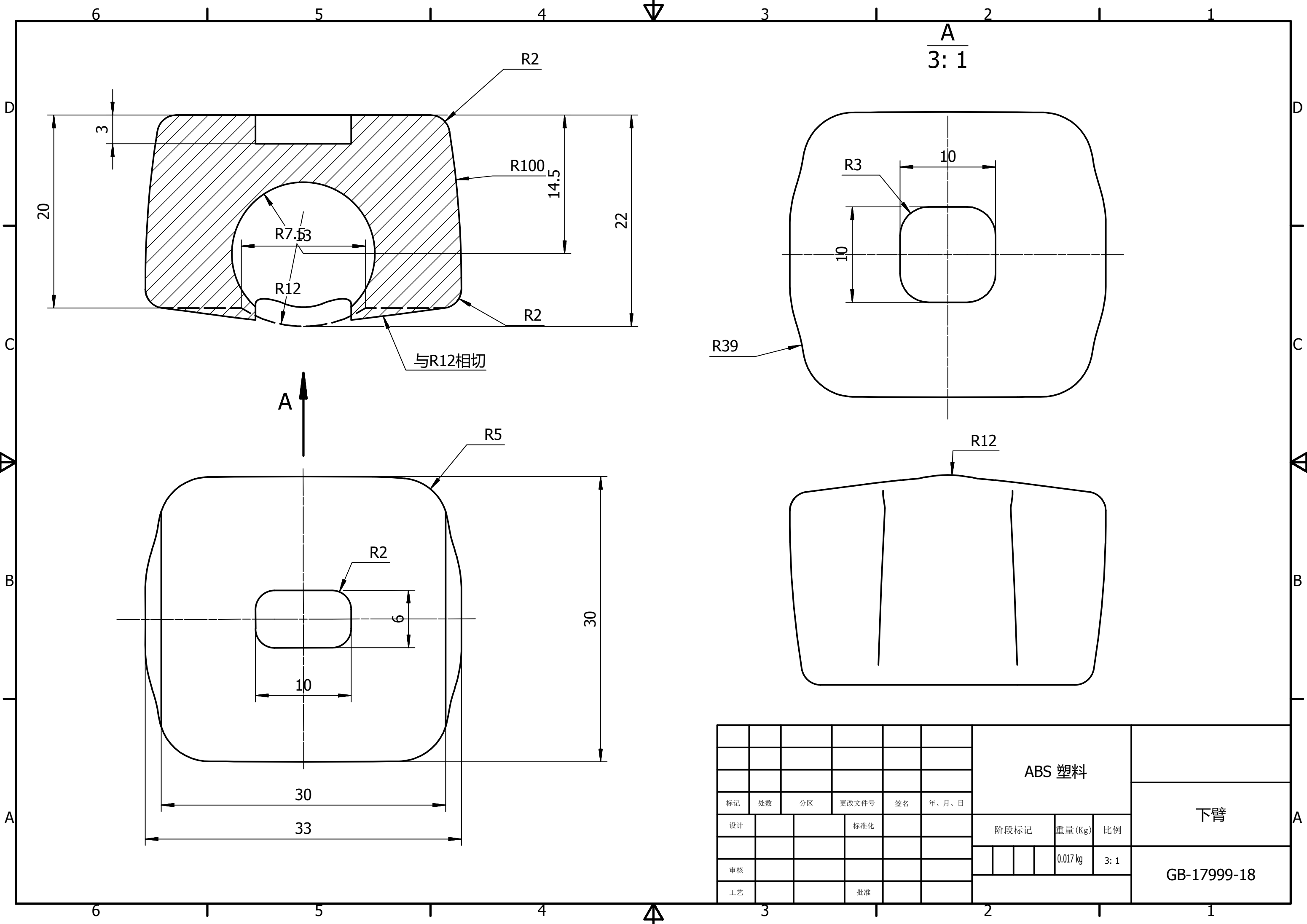




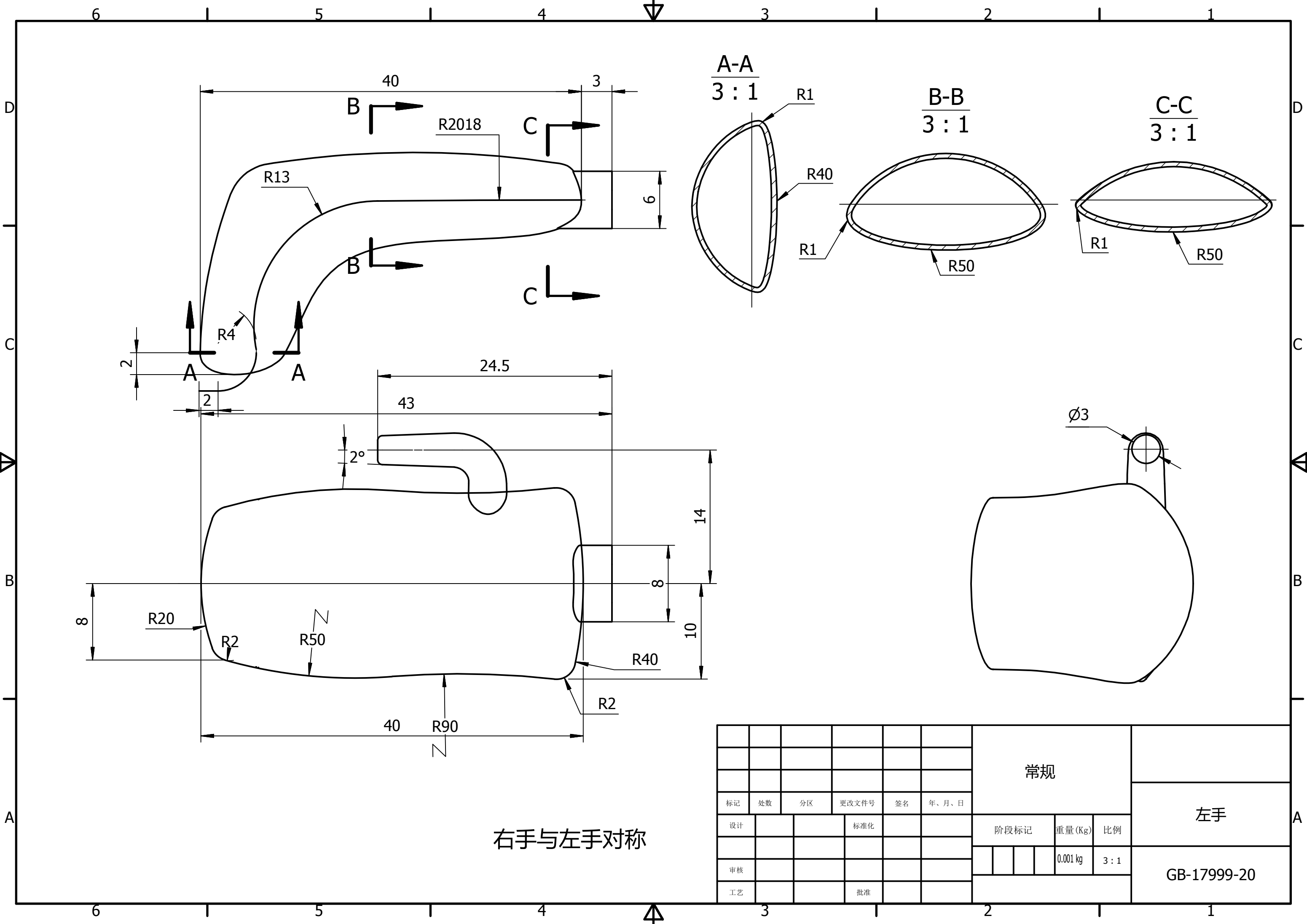
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						身体后壳
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
										GB-17999-02	
审核								0.033 kg	1 : 1		
工艺			批准								



						ABS 塑料			上臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			GB-17999-07
设计			标准化				重量 (Kg)	比例	
审核							0.025 kg	2 : 1	
工艺			批准						

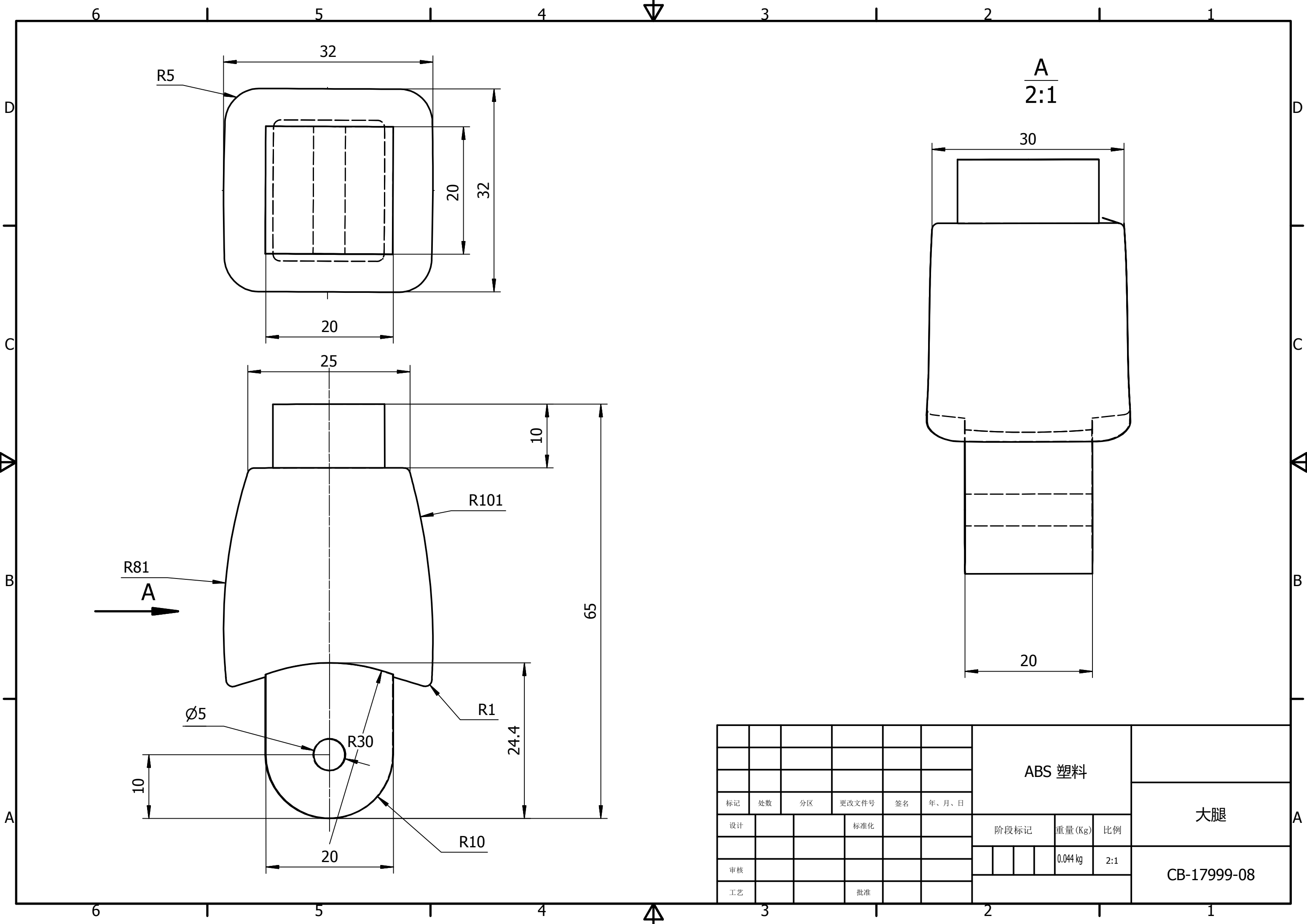


						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	下臂	
审核											
工艺			批准								
GB-17999-18											



右手与左手对称

						常规			左手
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			GB-17999-20
设计			标准化				重量 (Kg)	比例	
审核							0.001 kg	3 : 1	
工艺			批准						



Technical drawing of a mechanical part, labeled "大腿" (Thigh), showing three views: Front View (A), Top View (B), and Side View (C).

Front View (A): Shows the main profile of the part. Dimensions include a total height of 65, a base width of 20, and a base radius of R10. The top section has a width of 25 and a height of 10. The side profile is defined by radii R81 and R101. A central hole has a diameter of Ø5 and a depth of 10. The bottom edge has a radius of R30.

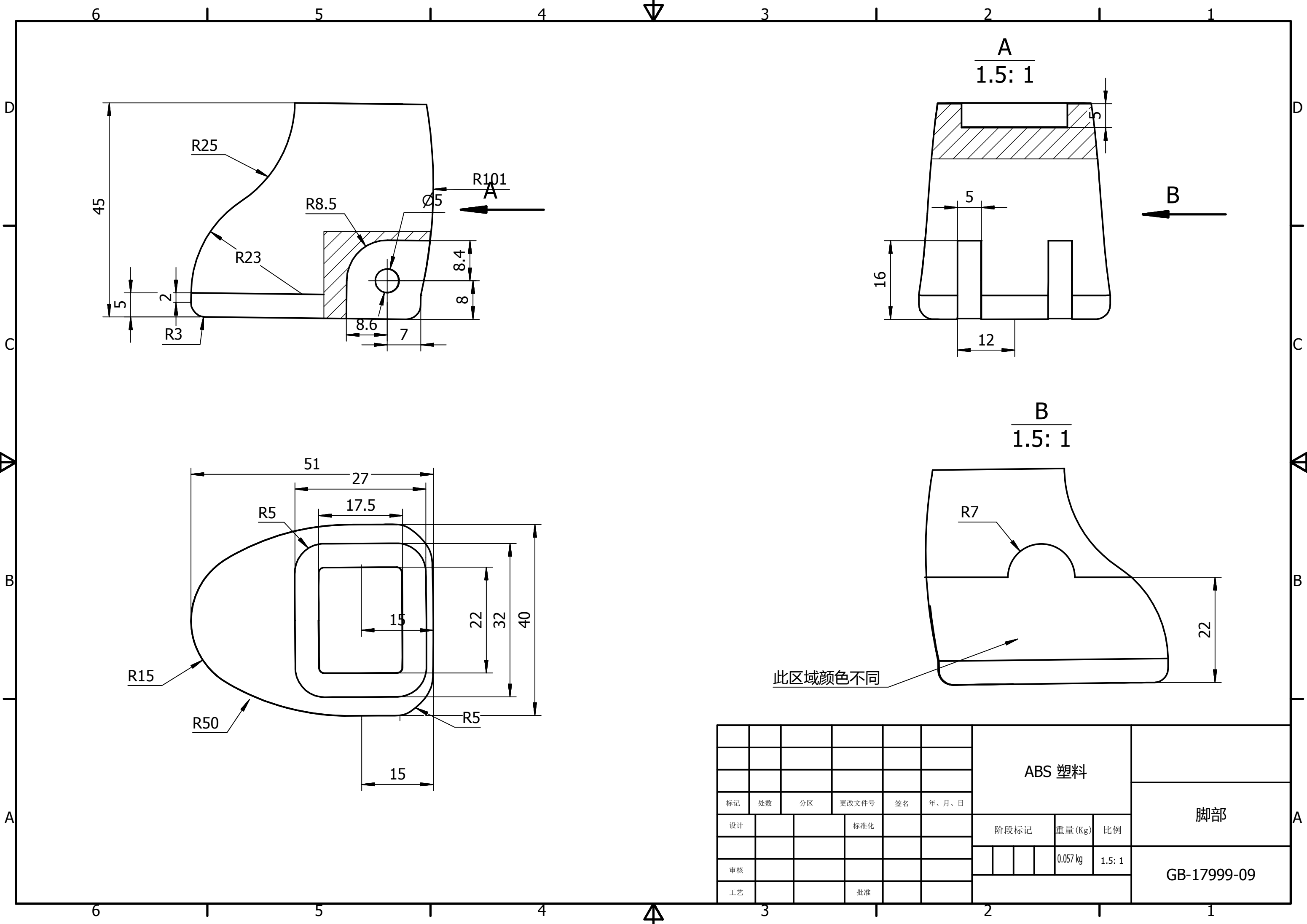
Top View (B): Shows the top surface of the part. Dimensions include a total width of 32, a central rectangular area of 20x20, and rounded corners with a radius of R5.

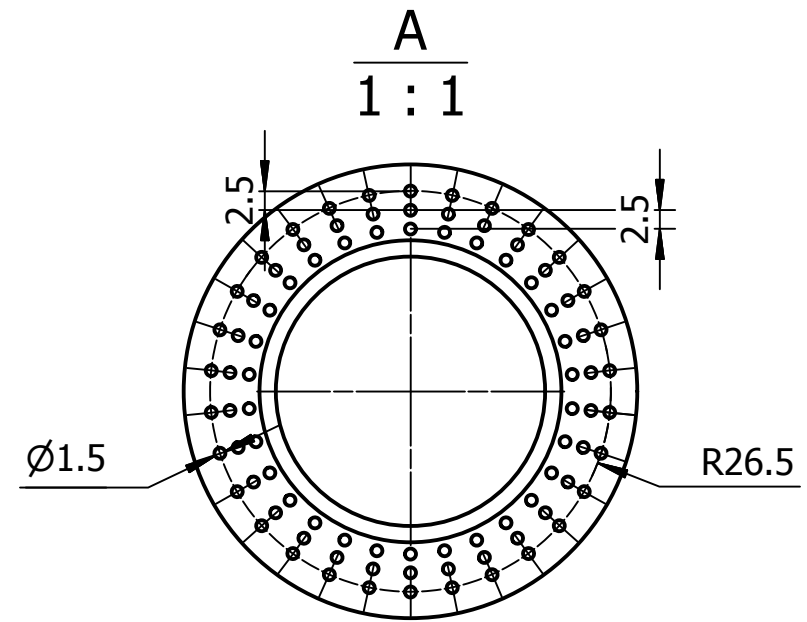
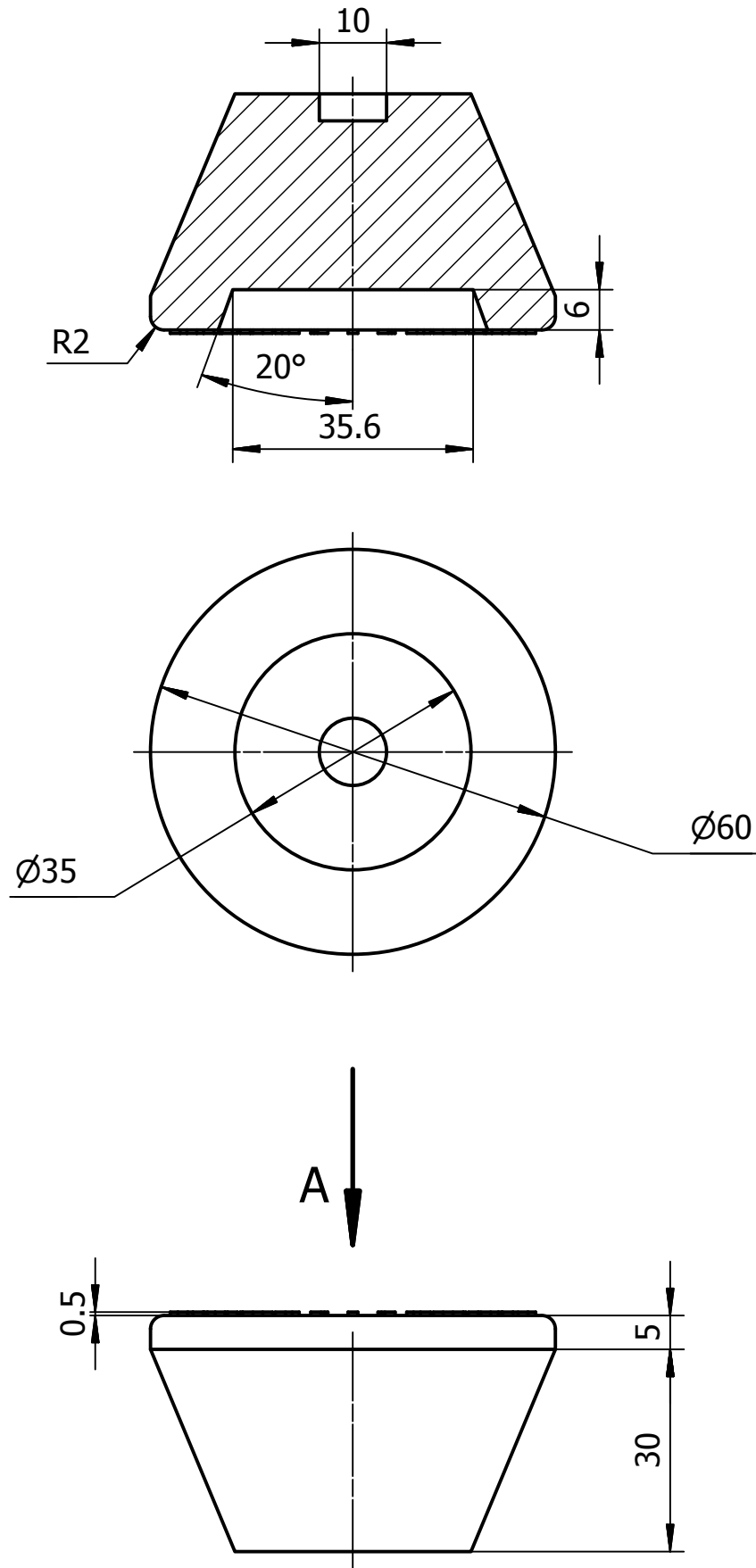
Side View (C): Shows the side profile of the part. Dimensions include a total width of 30 and a base width of 20. The top section has a height of 10. The side profile is defined by radii R81 and R101.

Section A-A: A cross-section view of the part, showing the internal structure. The top section has a width of 30 and a height of 10. The base width is 20. The side profile is defined by radii R81 and R101.

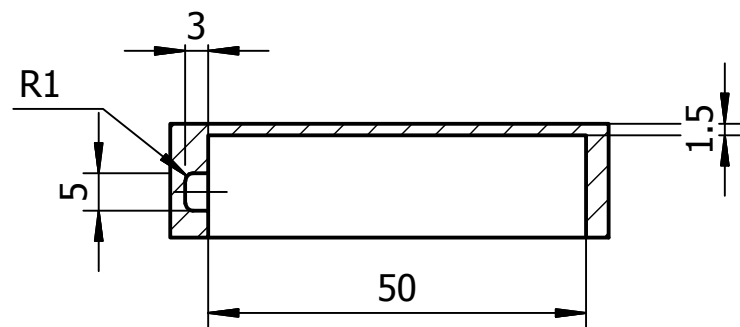
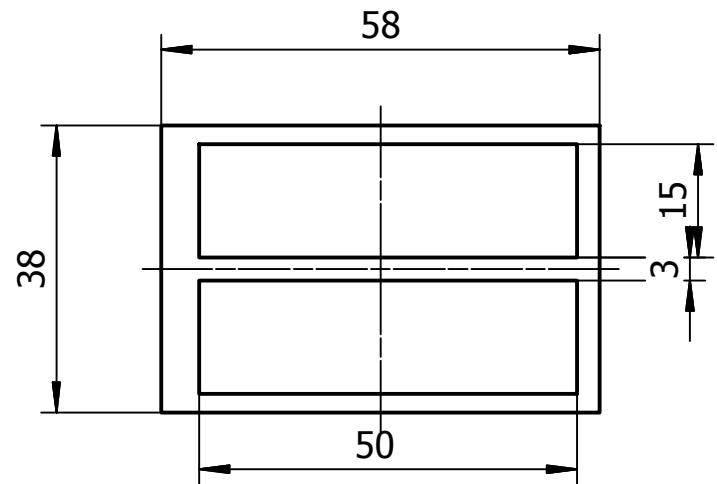
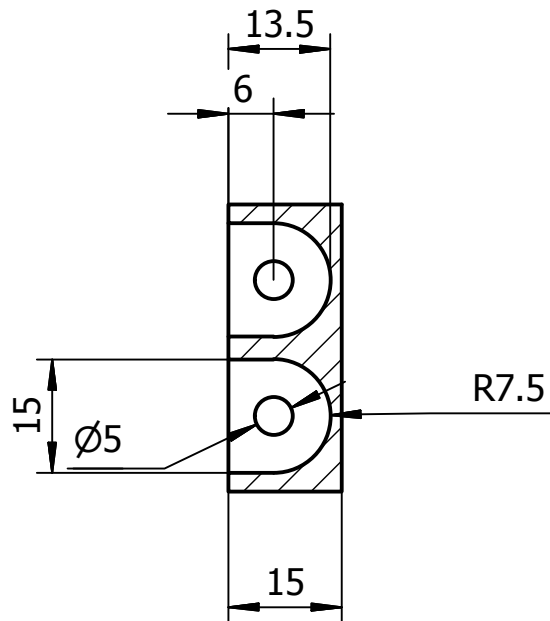
Table:

						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				大腿
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
							0.044 kg	2:1	
审核									
工艺			批准						





						ABS 塑料			旋转架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			GB-17999-10
设计			标准化				重量 (Kg)	比例	
							0.065 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						



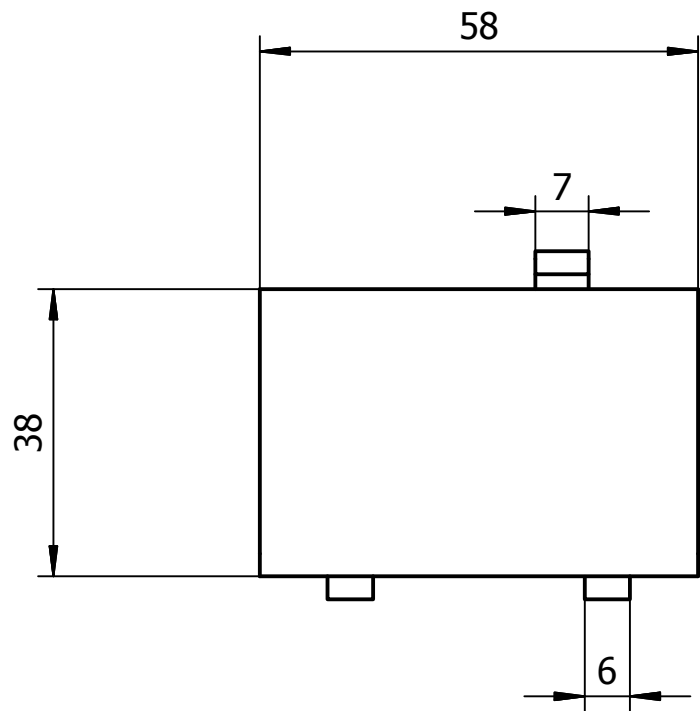
						ABS 塑料			电箱	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-17999-04	
审核							0.016 kg	1 : 1		
工艺			批准							

D

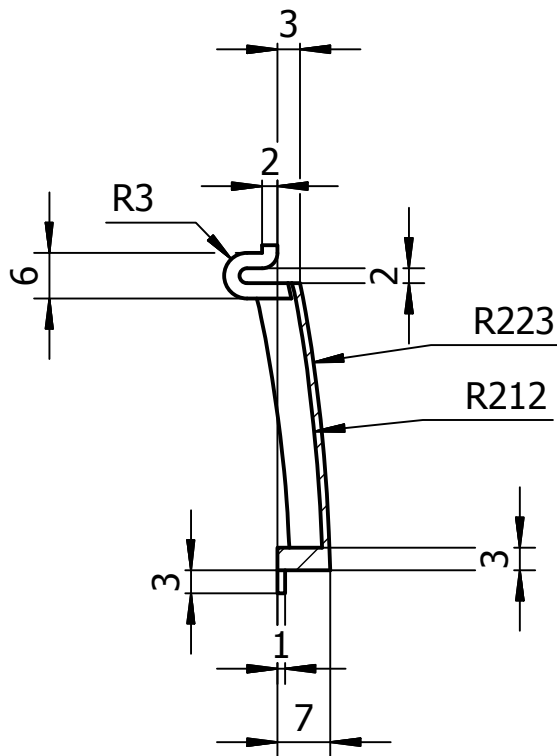
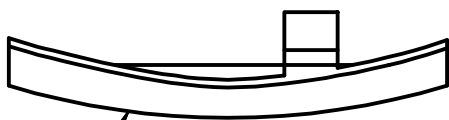
C

B

A



与身体后壳共面



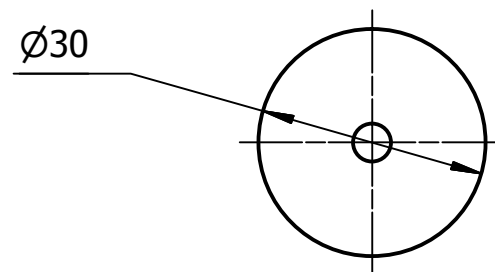
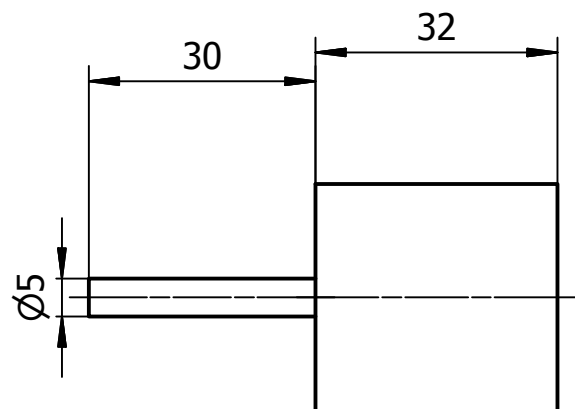
D

C

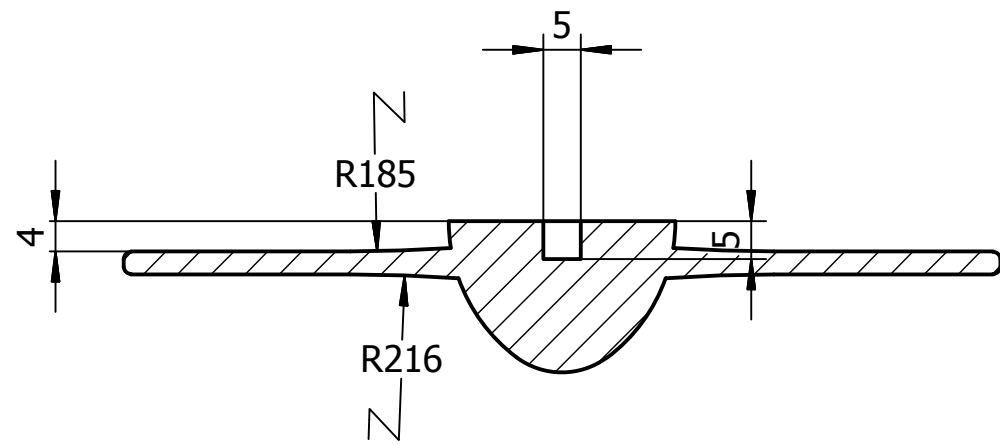
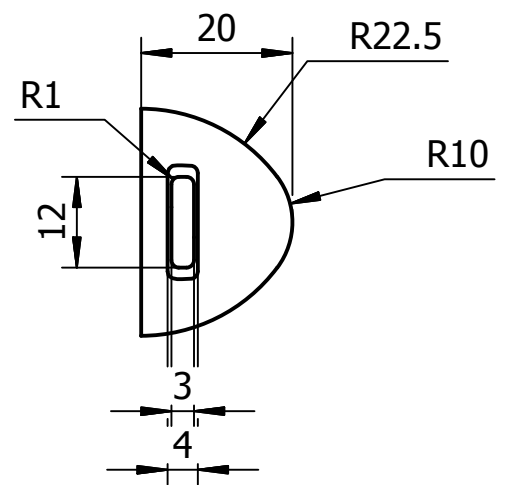
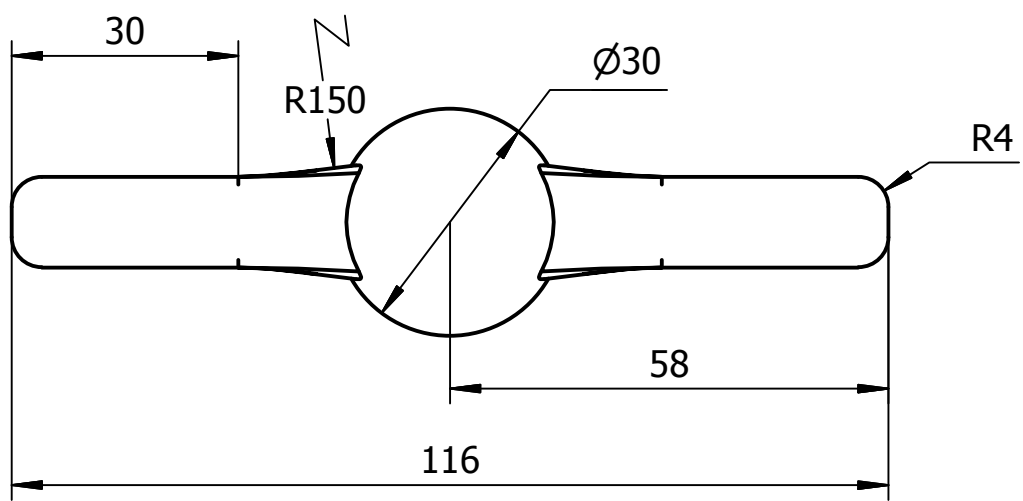
B

A

						ABS 塑料									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					电箱盖					
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例						
审核								0.004 kg	1 : 1						
工艺			批准												
GB-17999-05															

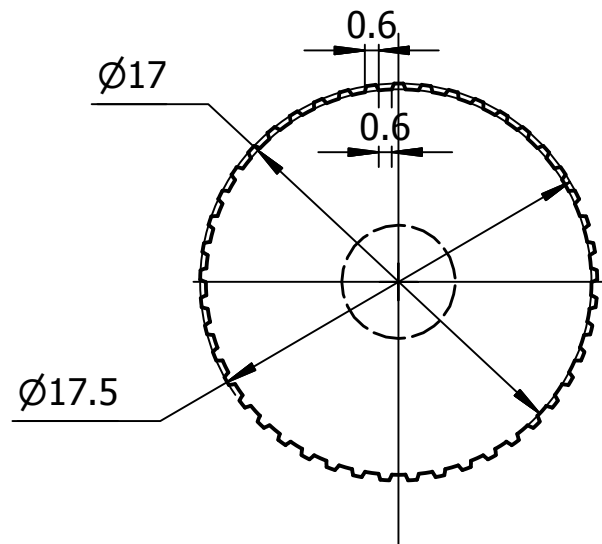
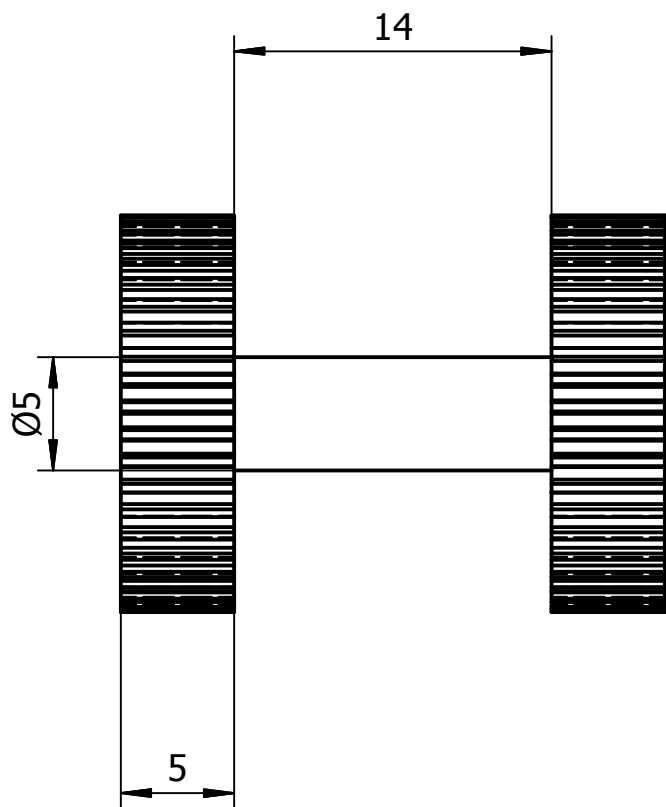


						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					电机示意	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
										gb-17999-13	
审核								0.025 kg	1 : 1		
工艺			批准								

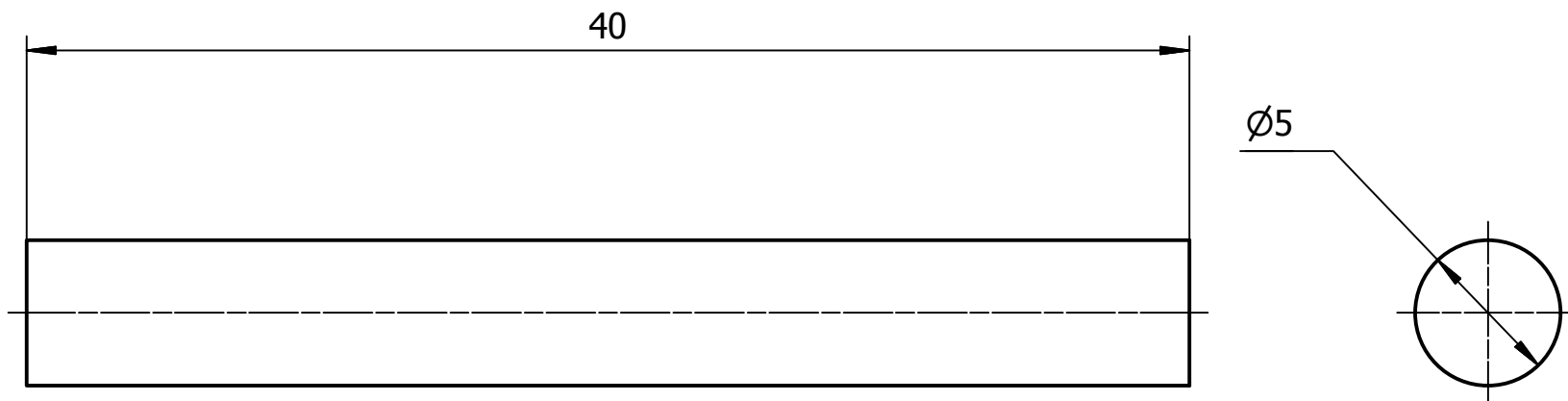


						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					螺旋桨	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	GB-17999-03	
审核								0.013 kg	1 : 1		
工艺			批准								





						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					滑动轮	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
										GB-17999-16	
审核								0.003 kg	3 : 1		
工艺			批准								



						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	腿轴 GB-17999-15		
审核								0.001 kg	4 : 1			
工艺			批准									

