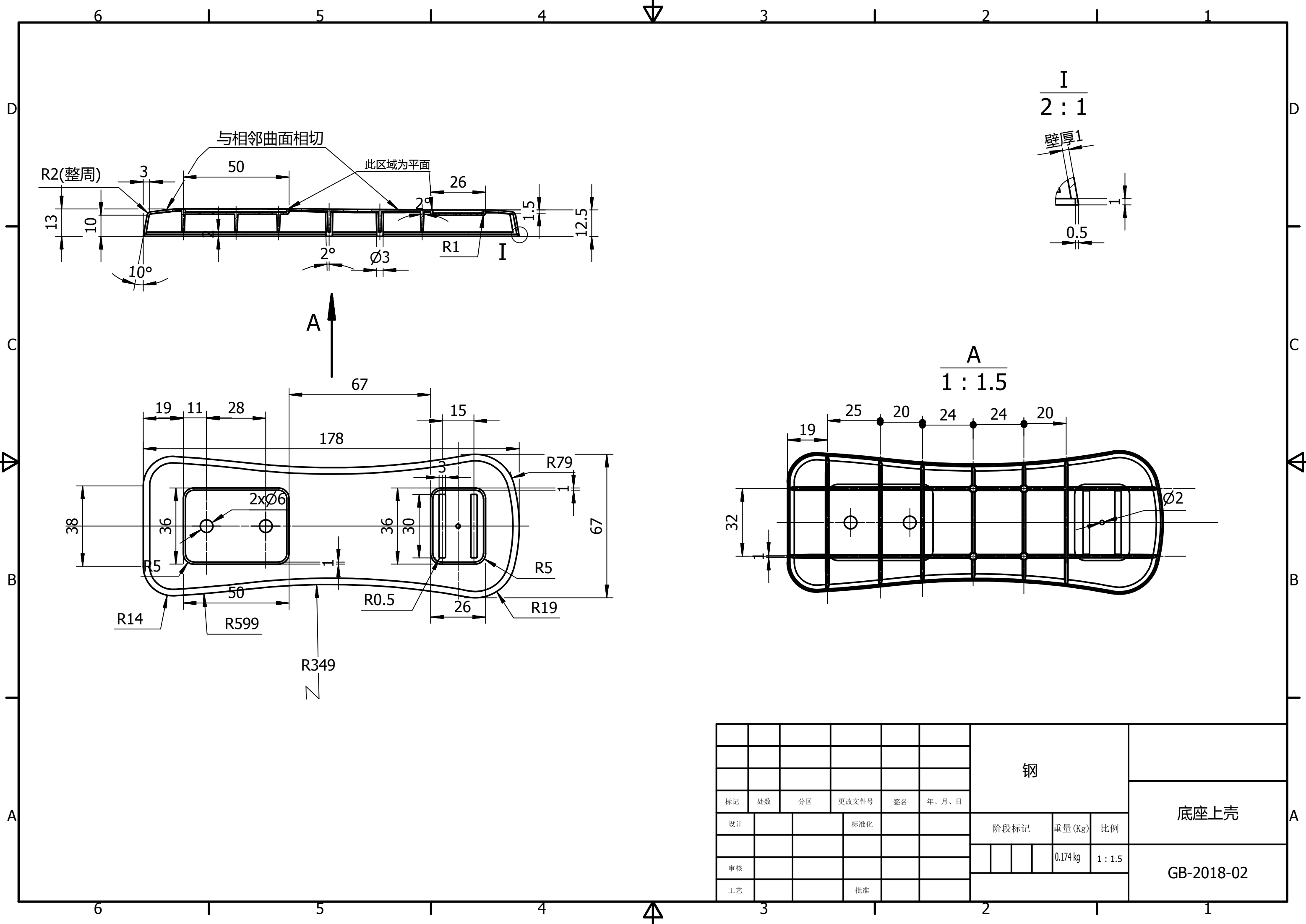
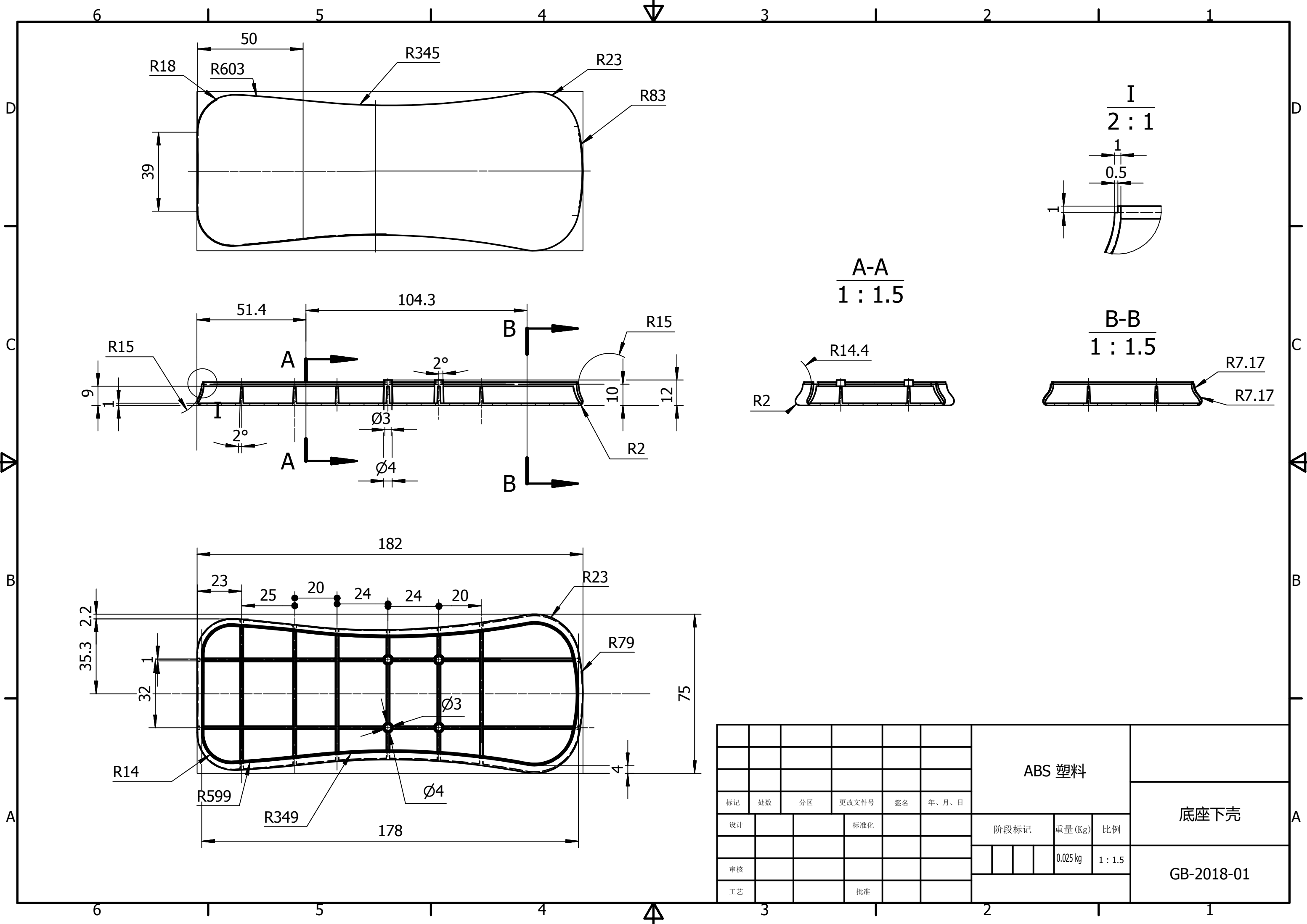
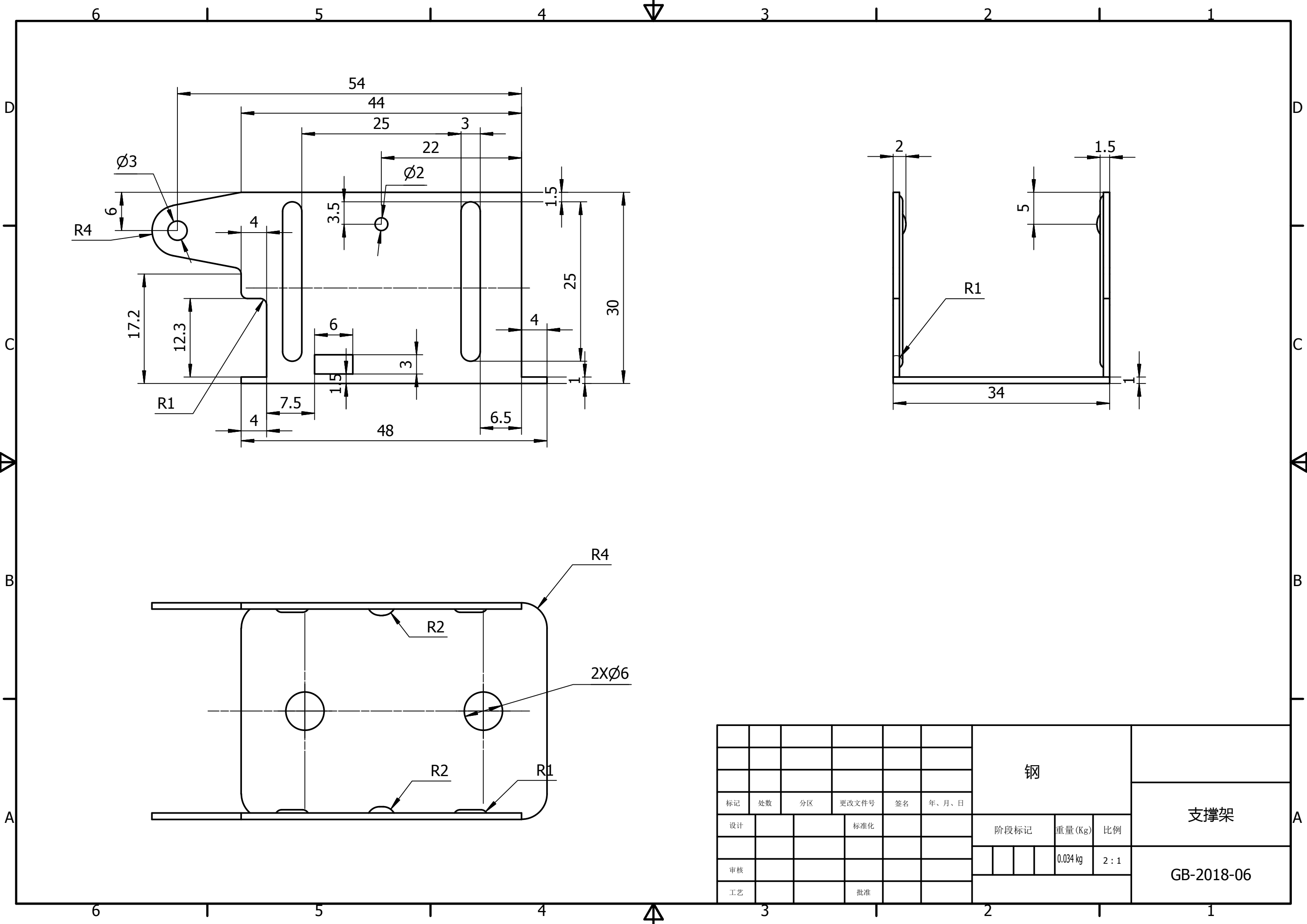
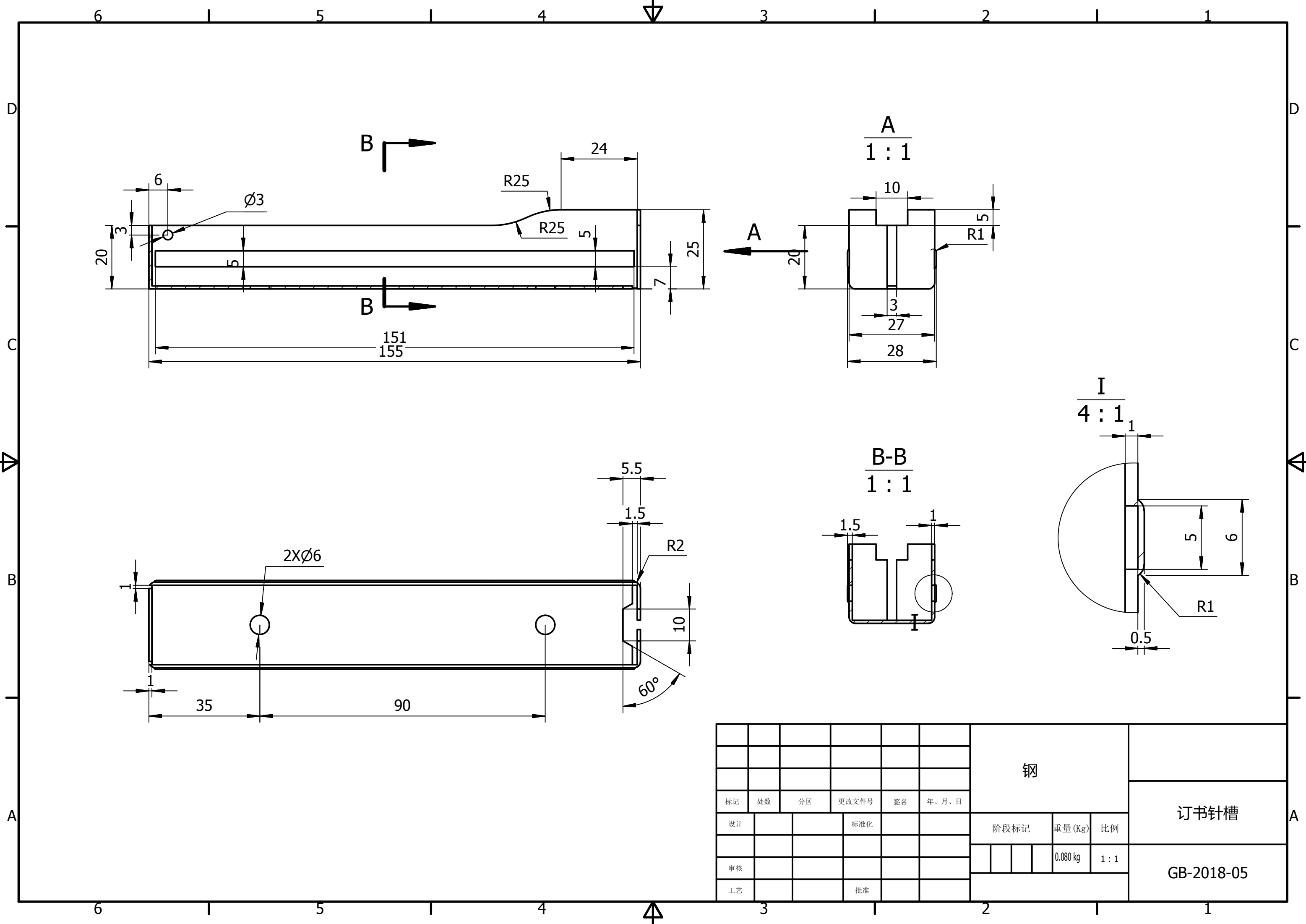


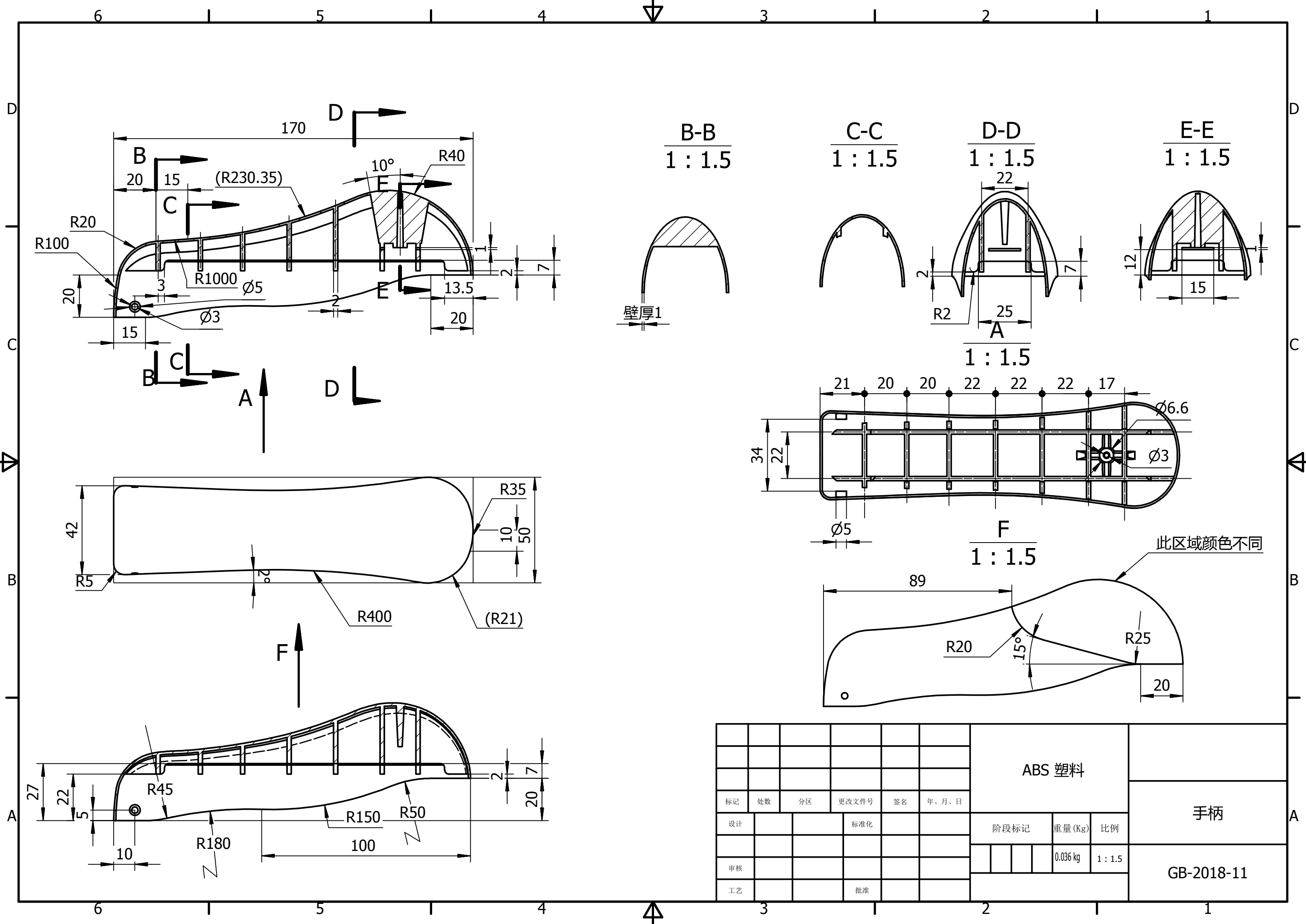
12	GB-2018-12	手柄轴	1	钢, 镀锌	0.004 kg	
11	GB-2018-11	手柄	1	ABS 塑料	0.036 kg	
10	GB-2018-10	压钉块固定板	1	钢	0.006 kg	
9	GB-2018-09	固定钉	1	钢	0.000 kg	
8	GB-2018-08	送钉块	1	钢	0.046 kg	
7	GB-2018-07	压钉块	1	钢	0.069 kg	
6	GB-2018-06	支撑架	1	钢	0.034 kg	
5	GB-2018-05	订书针槽	1	钢	0.080 kg	
4	GB-2018-04	引导块	1	钢	0.013 kg	
3	GB-2018-03	弹簧	1	钢	0.000 kg	
2	GB-2018-02	底座上壳	1	钢	0.174 kg	
1	GB-2018-01	底座下壳	1	ABS 塑料	0.025 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
				阶段标记	重量(Kg)	比例
					0.487 kg	1 : 2
						订书机爆炸图











						ABS 塑料			手柄
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.036 kg	1 : 1.5	GB-2018-11
审核									
工艺			批准						

D

D

C

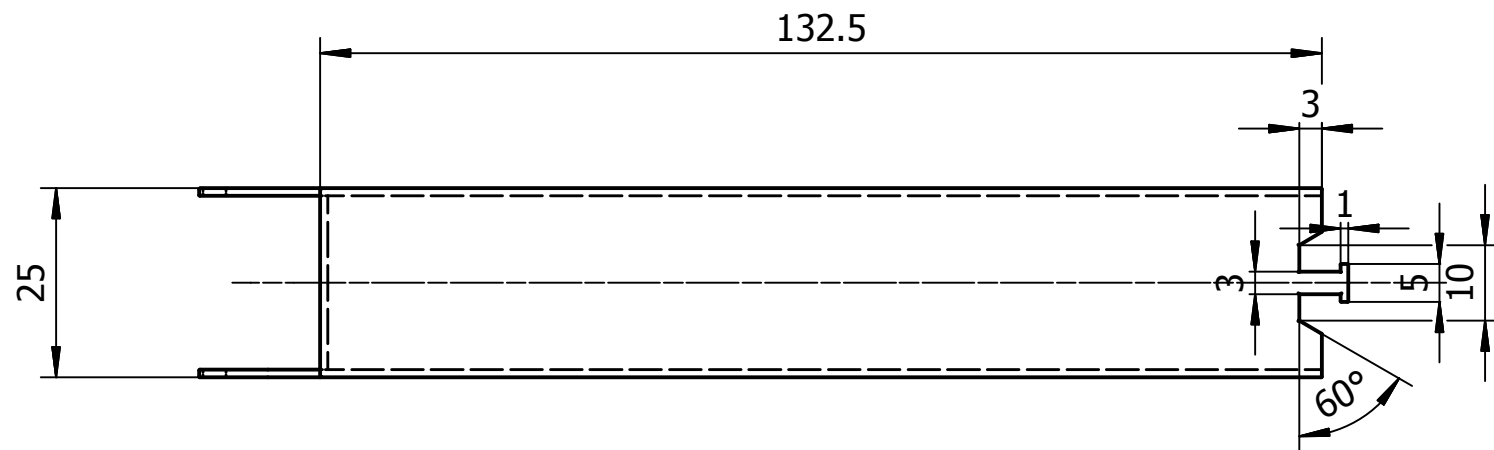
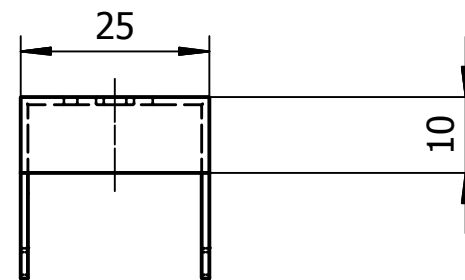
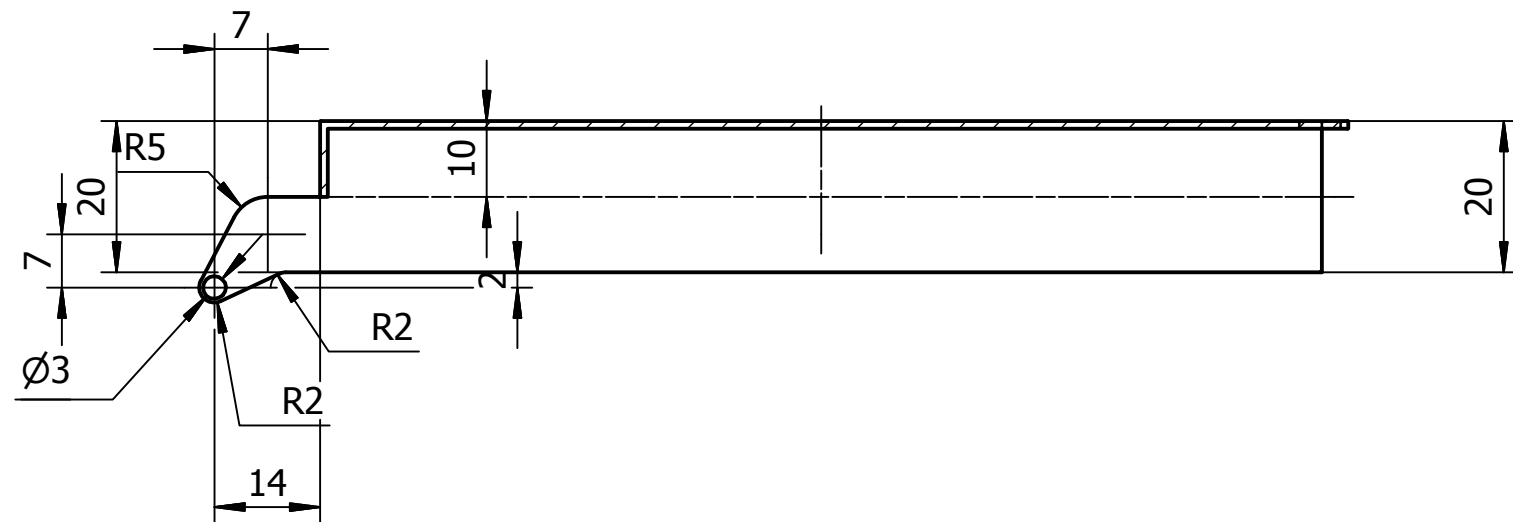
C

B

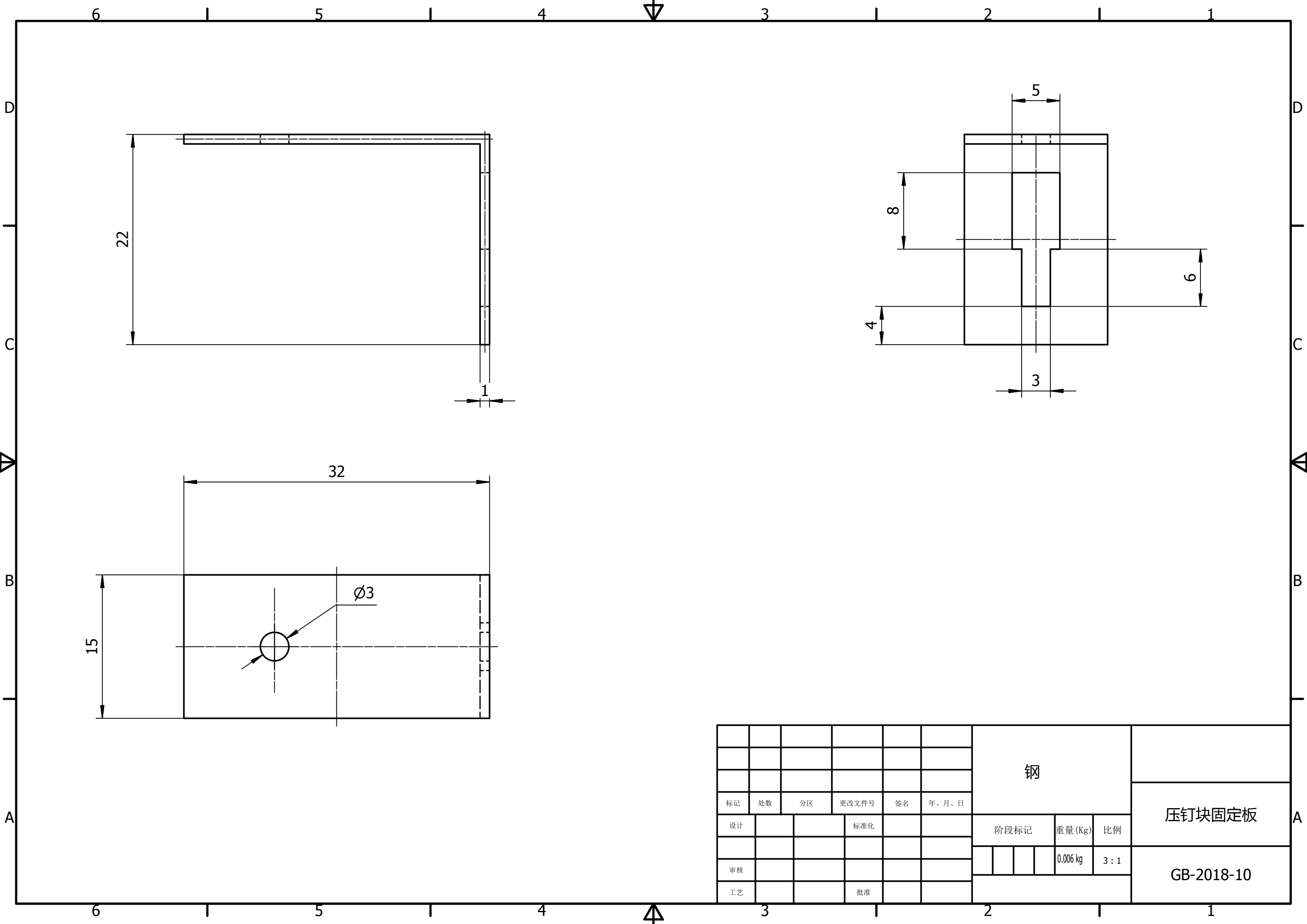
B

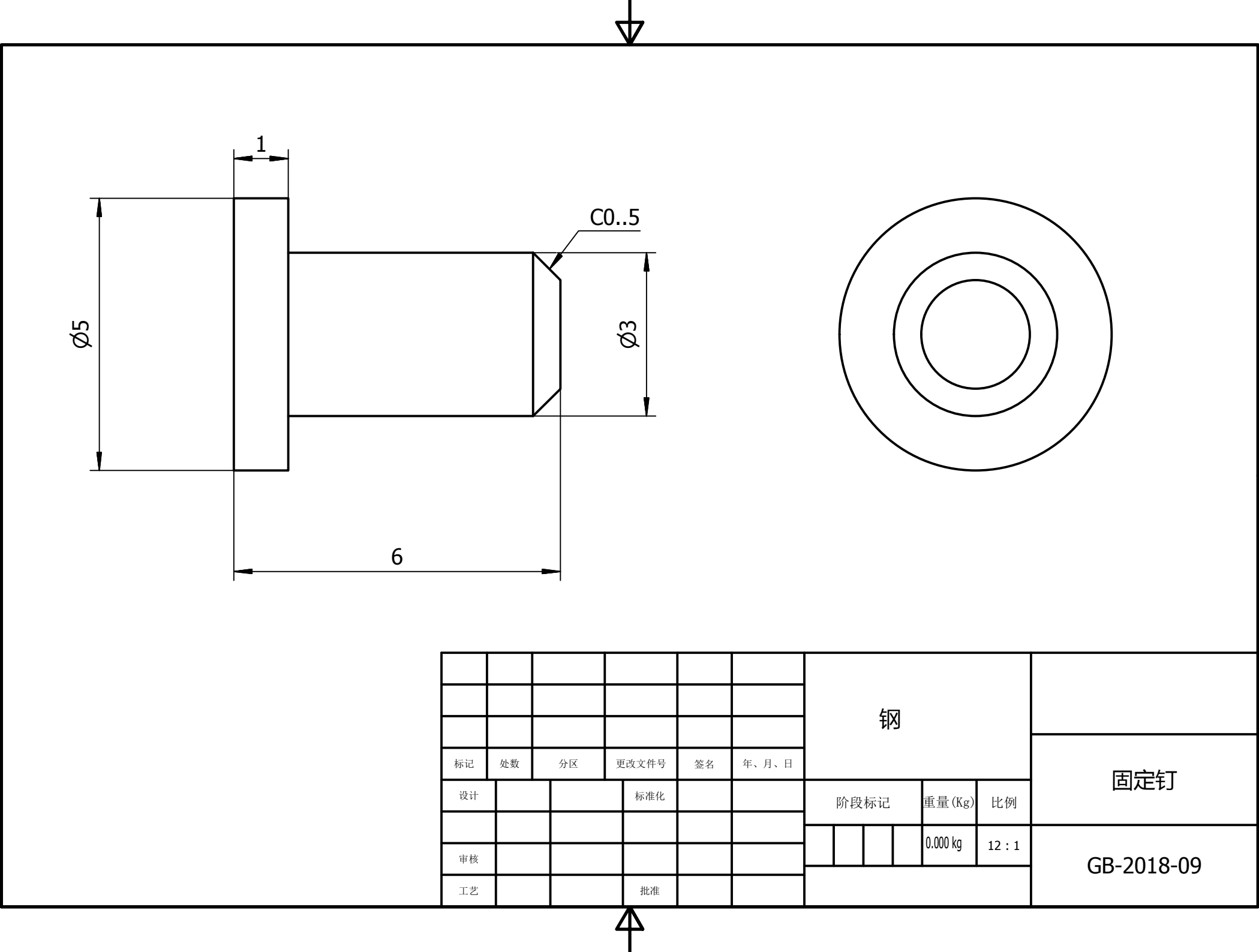
A

A

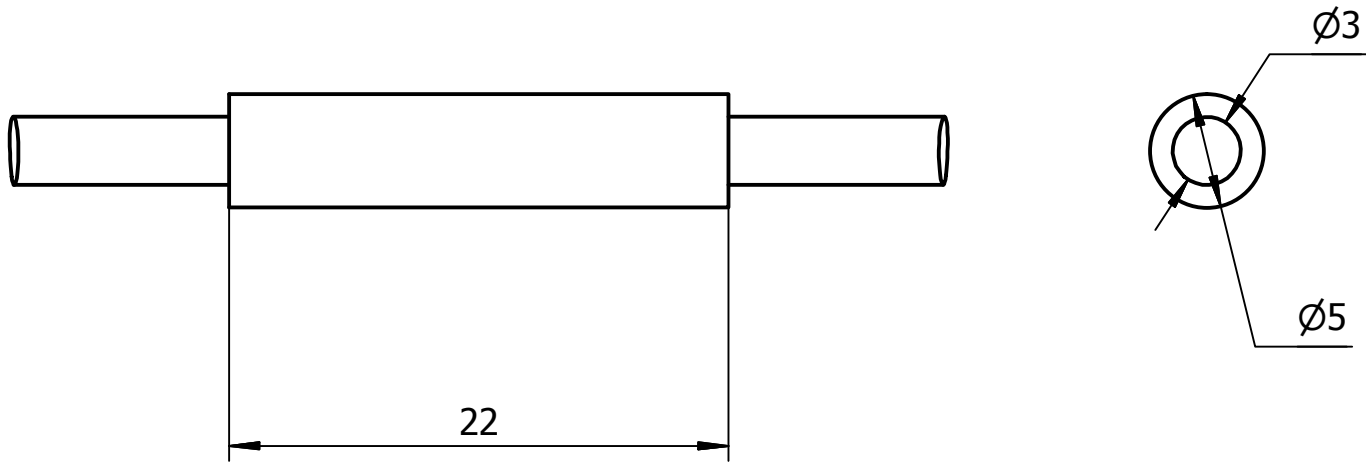


						钢			压钉块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			GB-2008-07	
设计			标准化							
审核										
工艺			批准							
						重量(Kg)			比例	
						0.069 kg			1 : 1	





						钢								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									固定钉
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	GB-2018-09				
审核								0.000 kg	12 : 1					
工艺			批准											



手柄轴左右端面与手柄外表面重合。

						钢，镀锌				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手柄轴	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-2018-12	
审核							0.004 kg	3 : 1		
工艺			批准							

