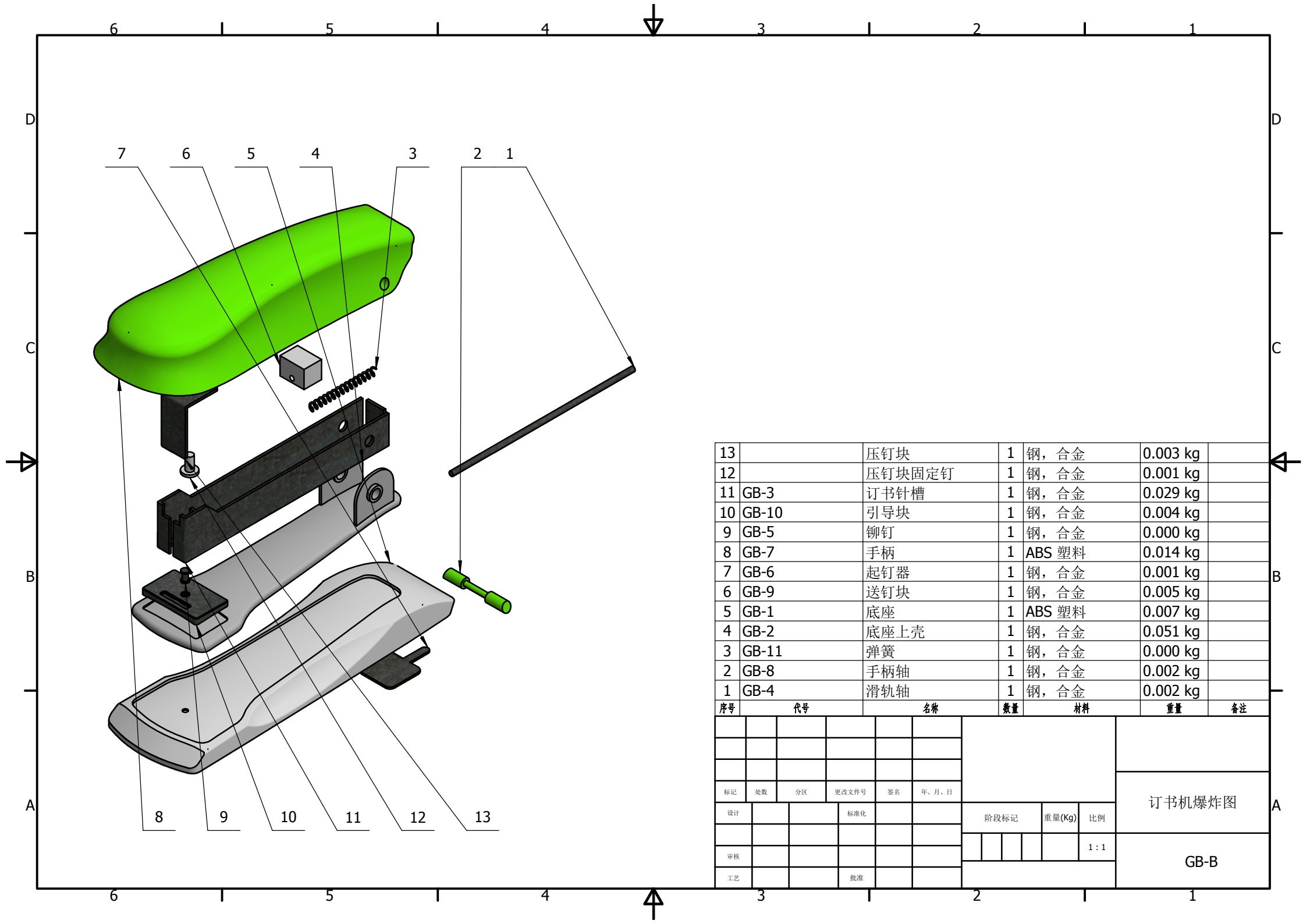
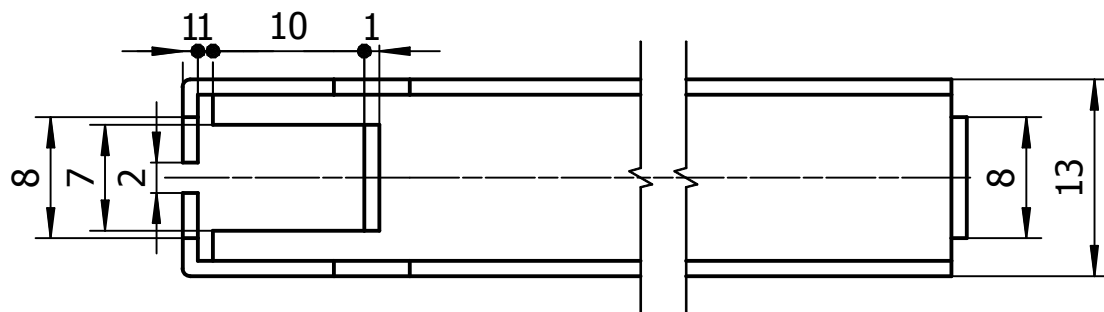
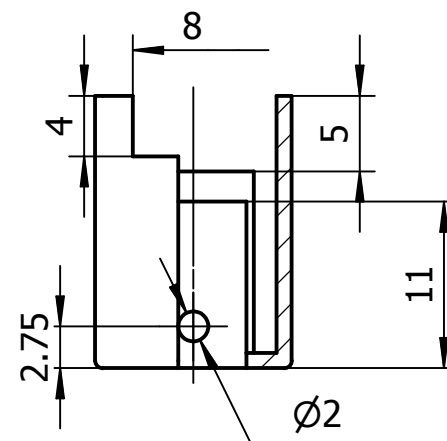
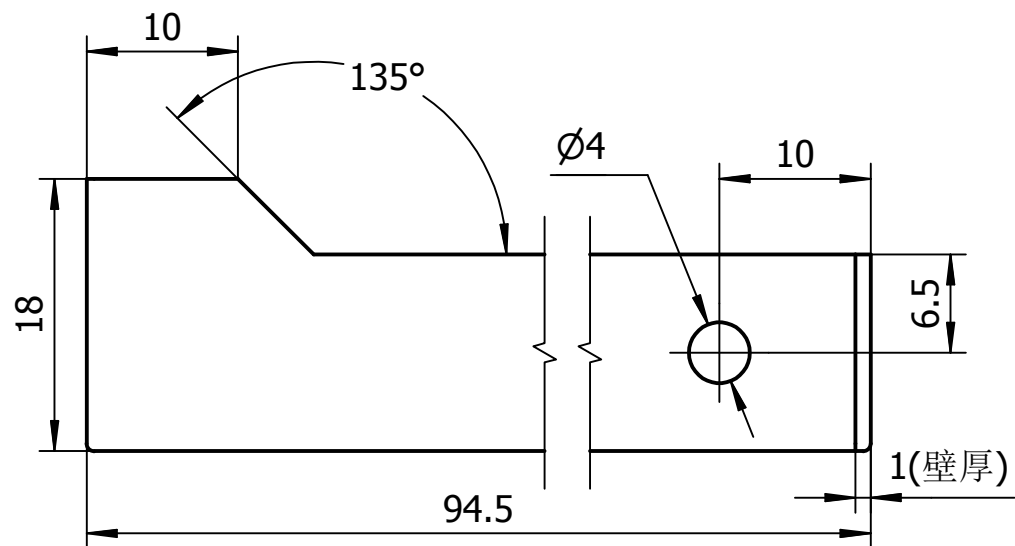


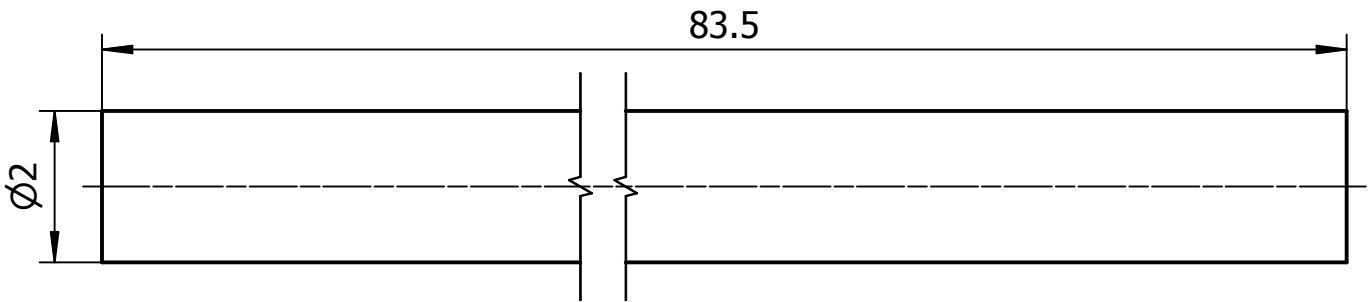
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					订书机六视图	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
										GB-A	
审核									1 : 1.5		
工艺			批准								



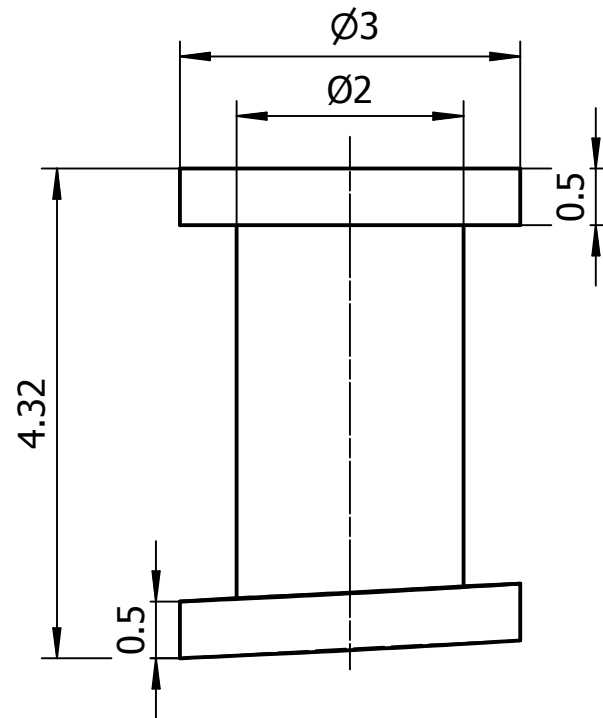


注：未注圆角R0.5

						钢，合金						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						订书针槽	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例			
											GB-3	
审核								0.029 kg	2 : 1			
工艺			批准									

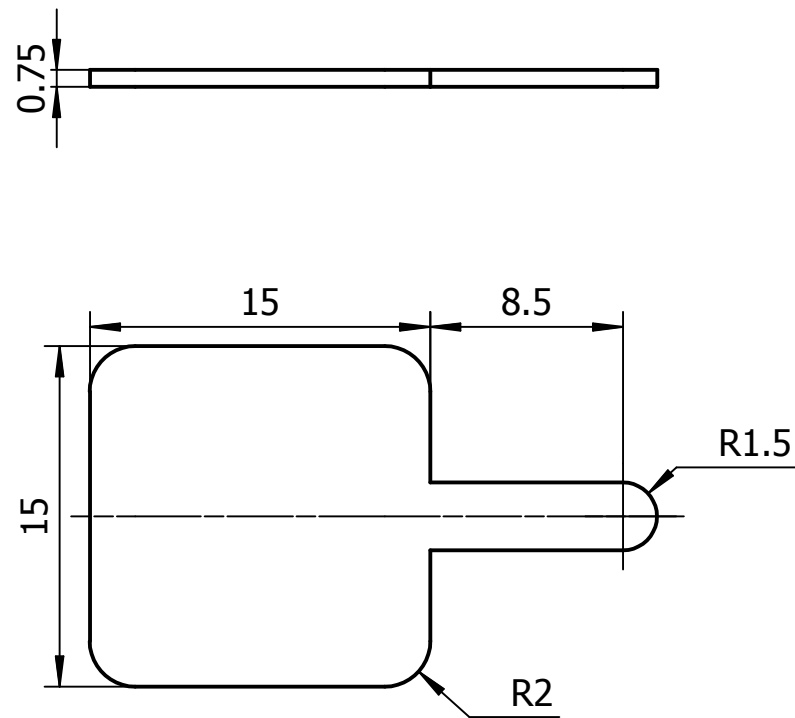


						钢，合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				滑轨轴	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	GB-4
审核								0.002 kg	10 : 1	
工艺			批准							

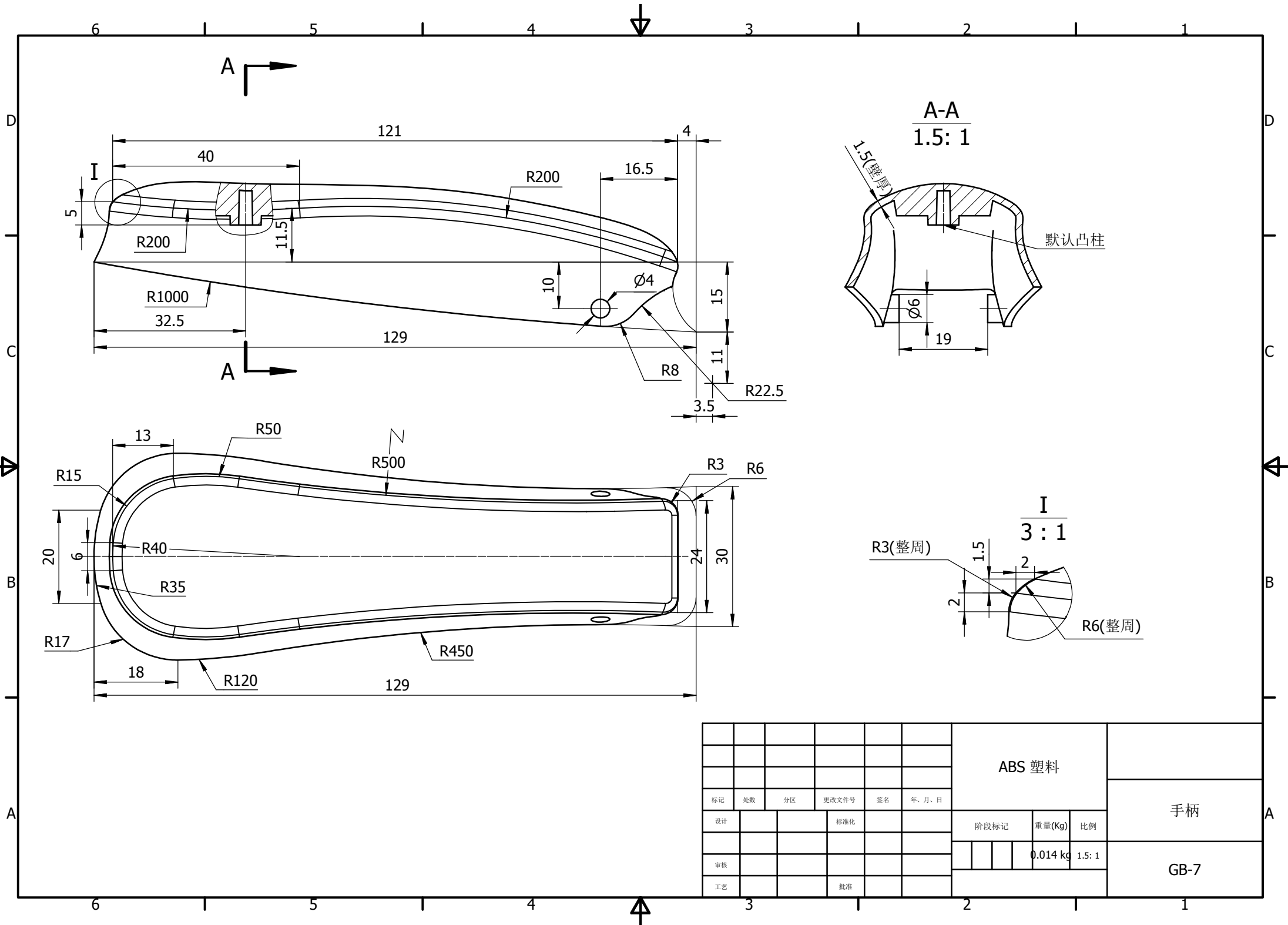


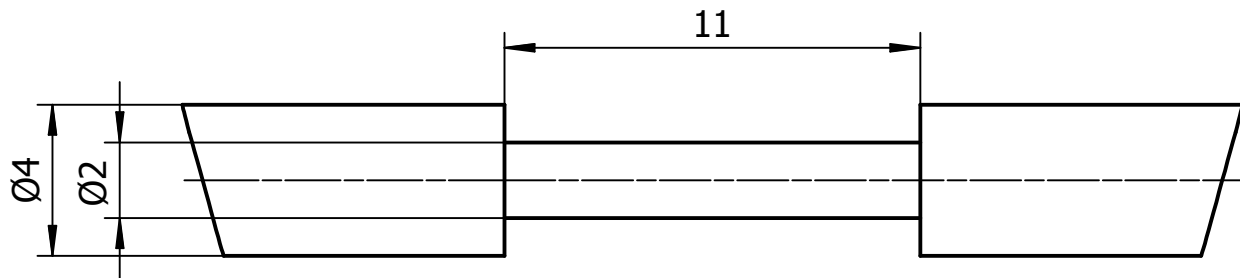
注：底部与底座配合，具体尺寸参考底座。

						钢，合金					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					铆钉	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
										GB-5	
审核								0.000 kg	15: 1		
工艺			批准								



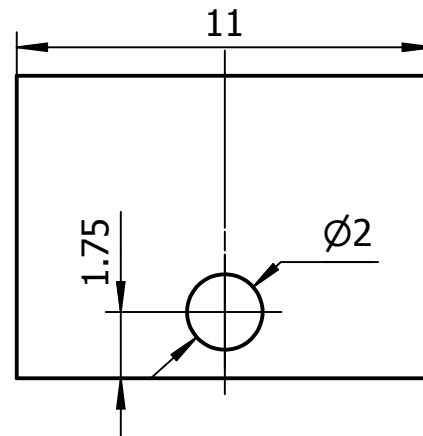
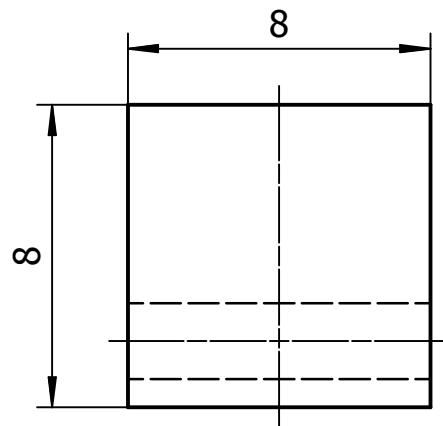
						钢，合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				起钉器	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-6	
审核							0.001 kg	3: 1		
工艺			批准							



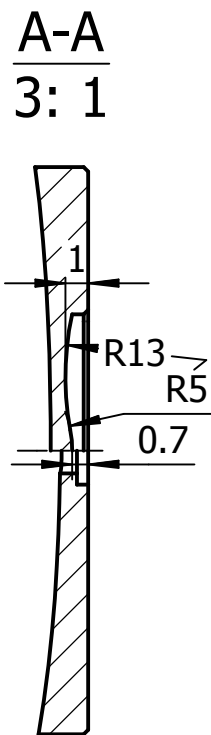
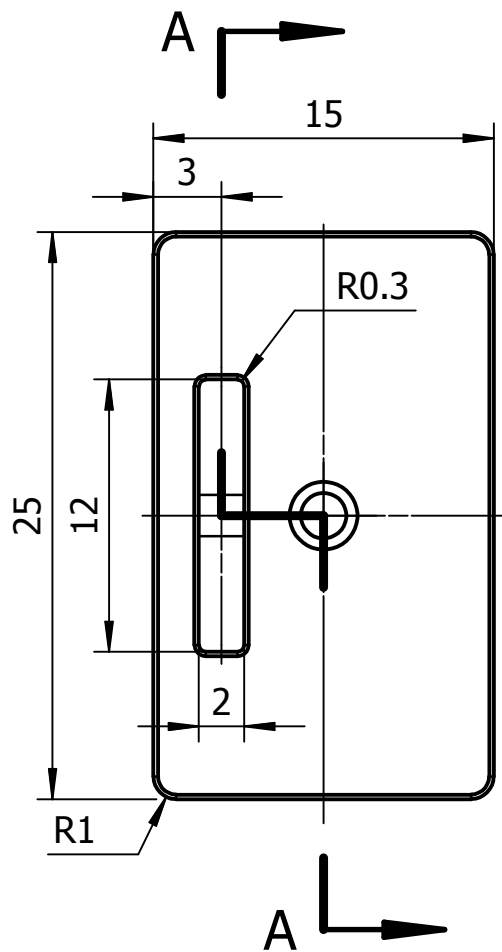


注：两端与手柄外表面共面。

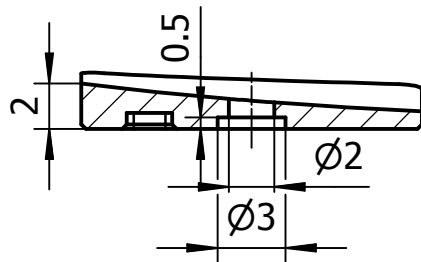
						钢，合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手柄轴	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-8	
审核							0.002 kg	5: 1		
工艺			批准							



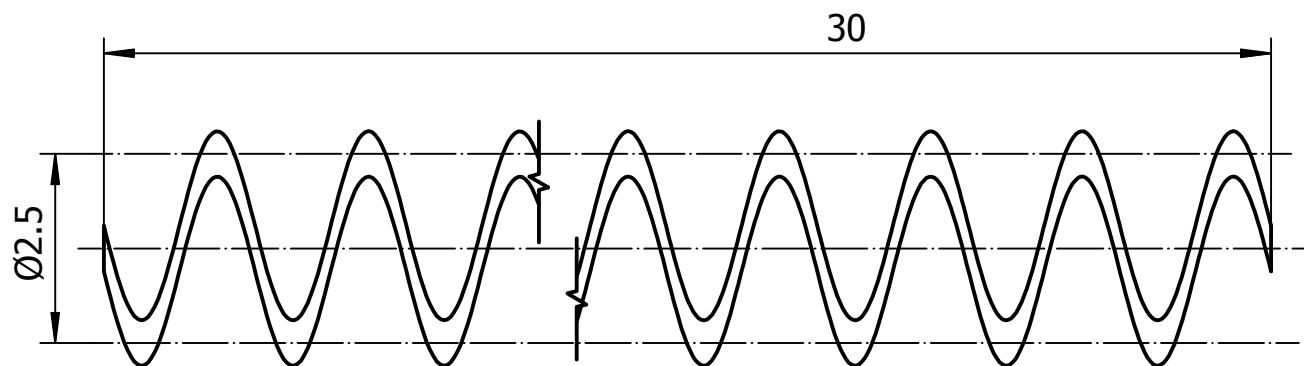
						钢，合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				送钉块	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-9	
审核							0.005 kg	5 : 1		
工艺			批准							



注：未注倒角C0.2

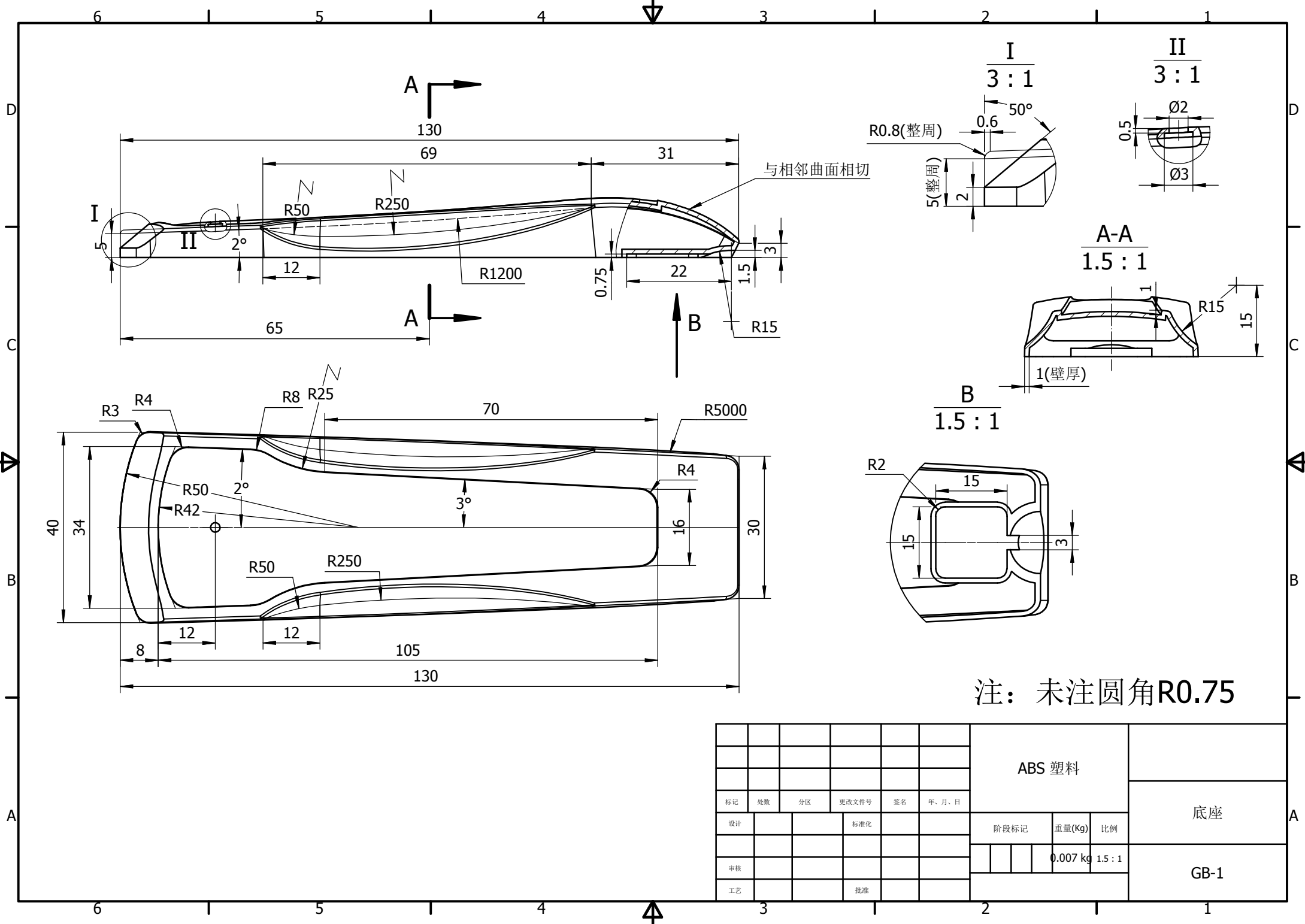


						钢，合金			引导块
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				GB-10
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
审核							0.004 kg	3: 1	
工艺			批准						



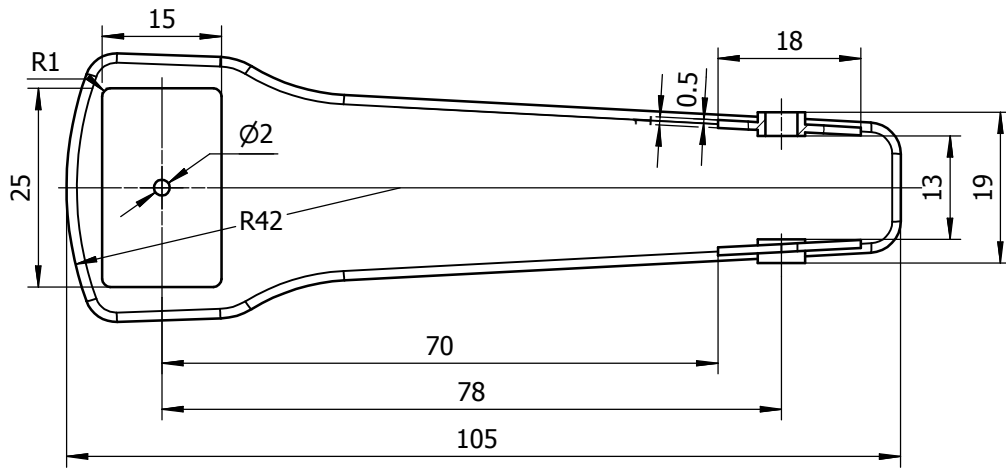
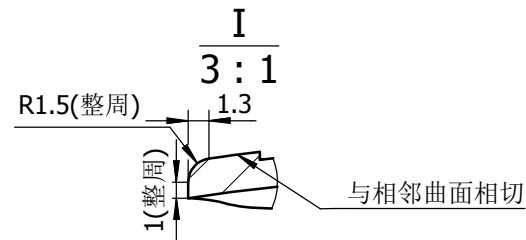
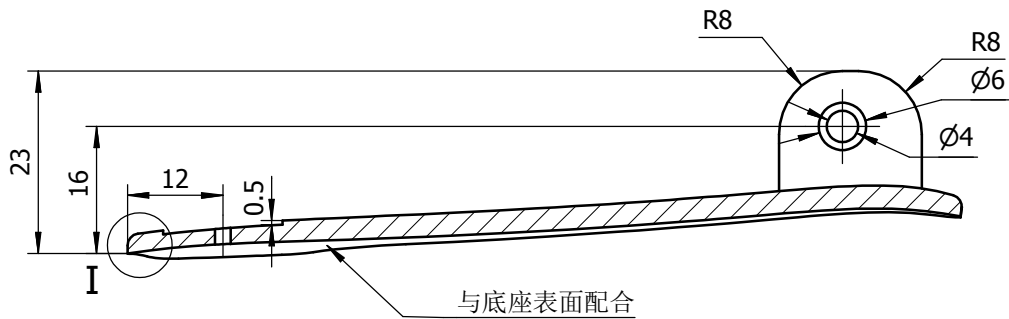
注：弹簧圈数为15。

						钢，合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				弹簧	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-11	
审核							0.000 kg	10 : 1		
工艺			批准							



注：未注圆角R0.75

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					底座	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
										GB-1	
审核								0.007 kg	1.5 : 1		
工艺			批准								



						钢，合金			底座上壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	GB-2
设计			标准化				0.051 kg	1.5 : 1	
审核									
工艺			批准						