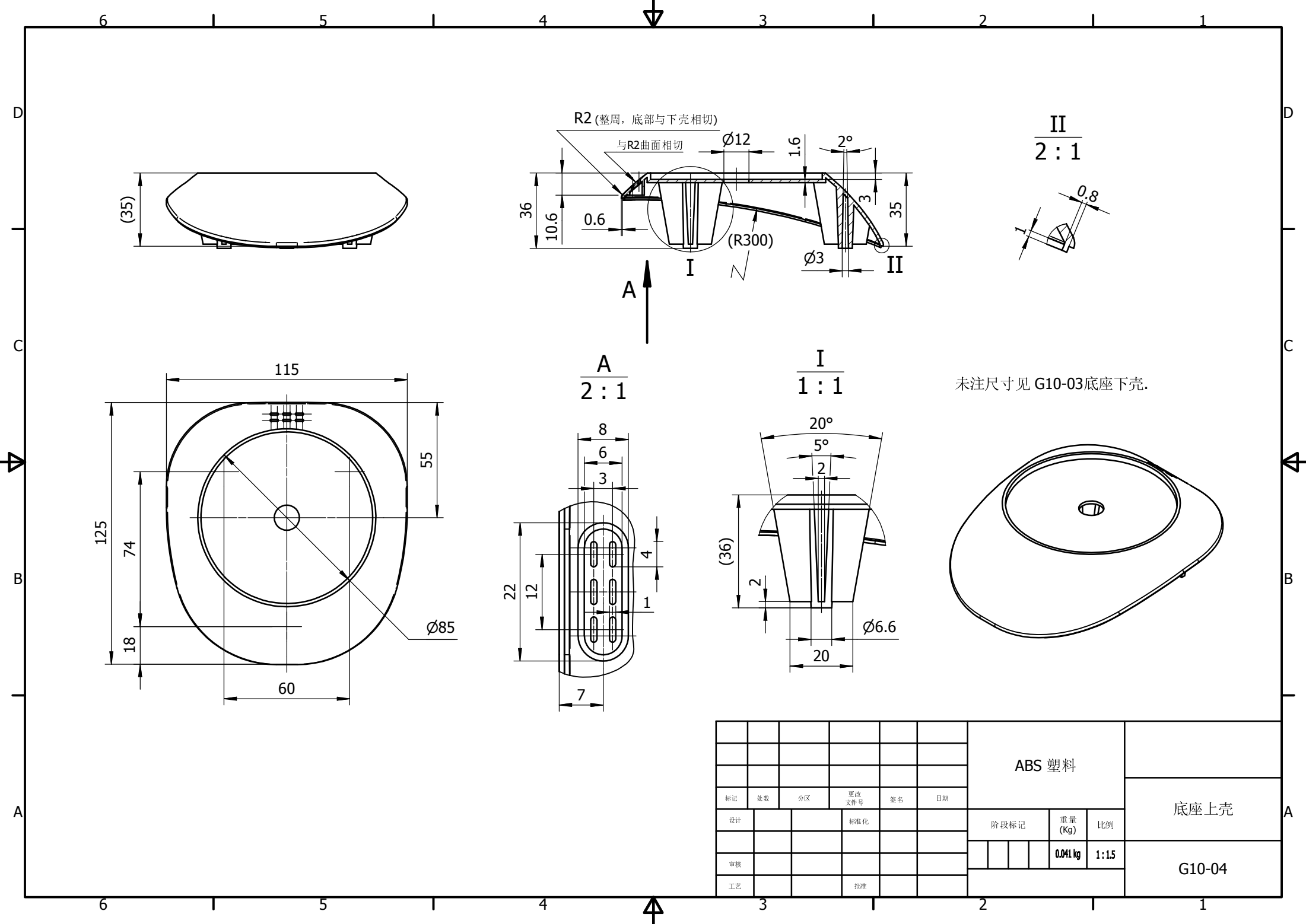
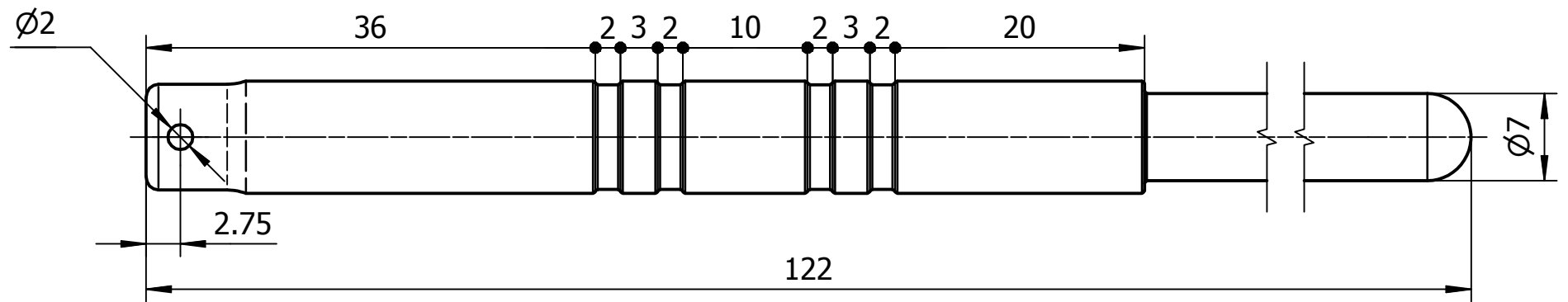
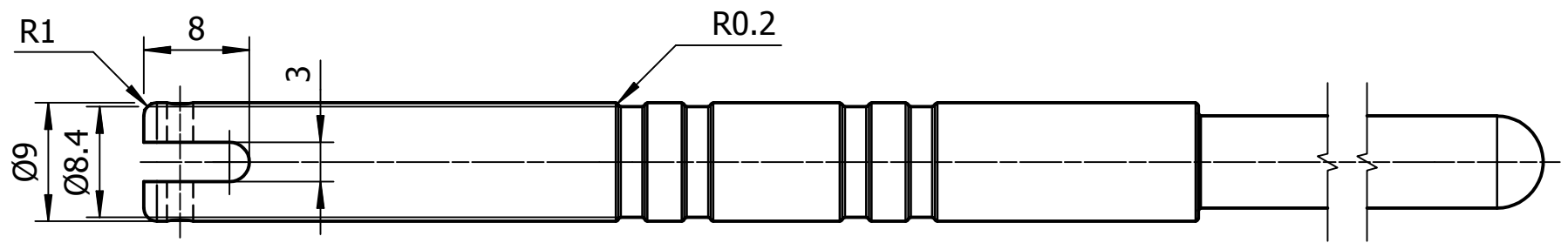


						ABS 塑料			底座下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.031 kg	1:1.5	G10-03
审核									
工艺			批准						

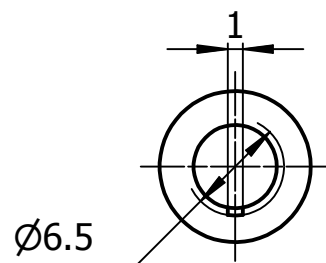
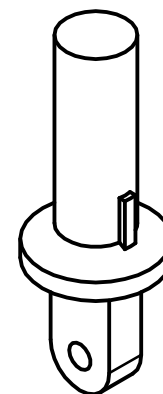
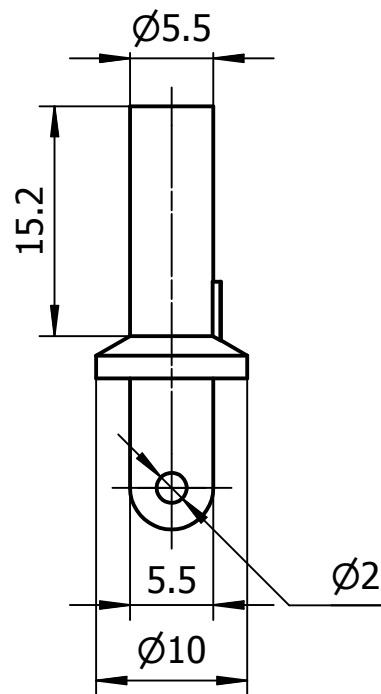
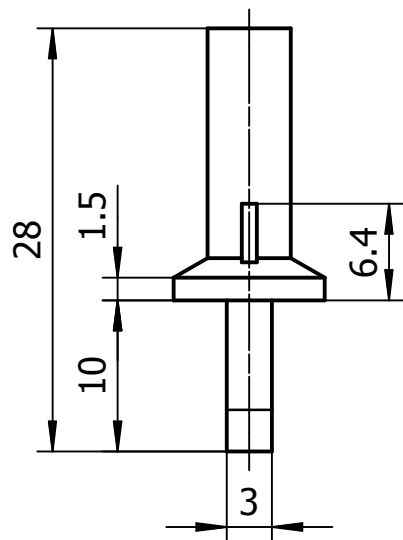


未注尺寸见 G10-03底座下壳.

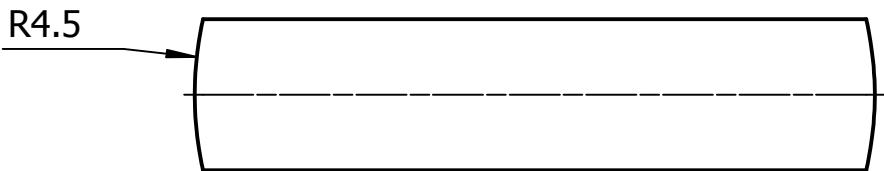
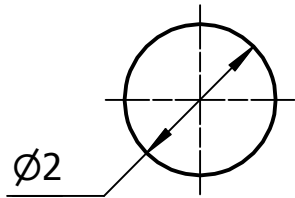
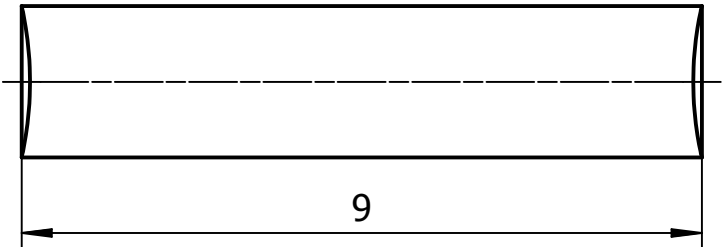
						ABS 塑料			底座上壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.041 kg	1:1.5	G10-04
审核									
工艺			批准						



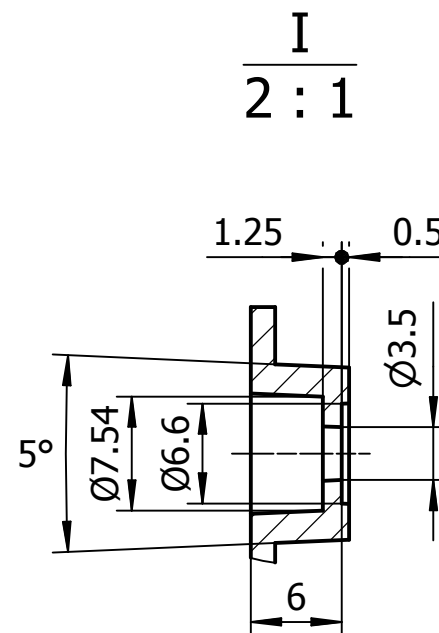
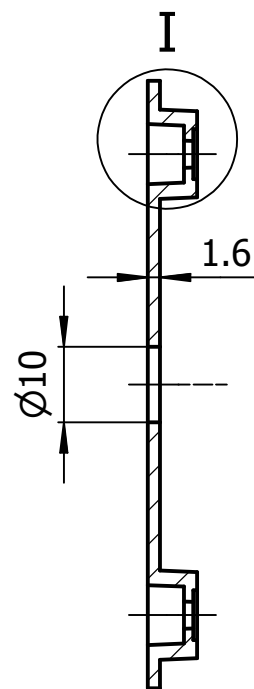
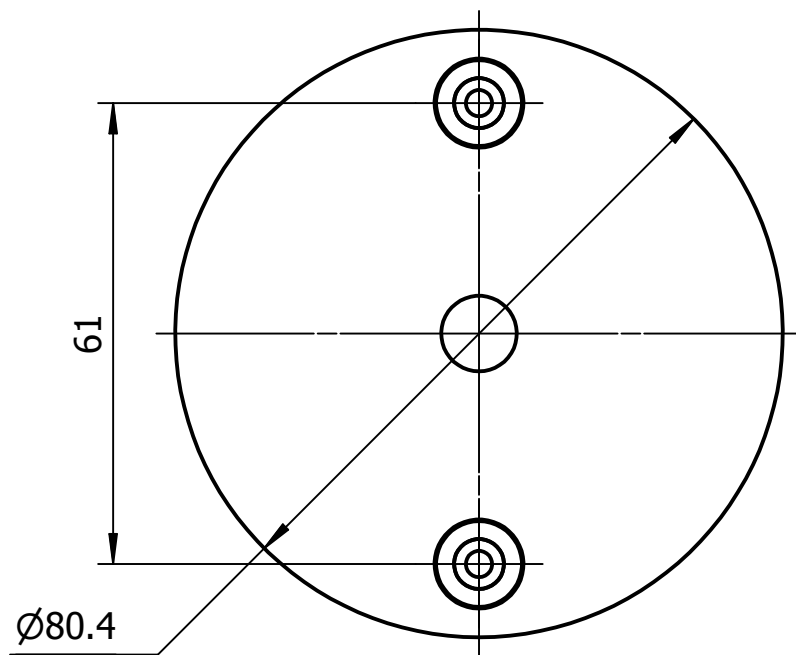
						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						天线	
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例		
										0.007 kg	2:1	G10-05
审核												
工艺			批准									



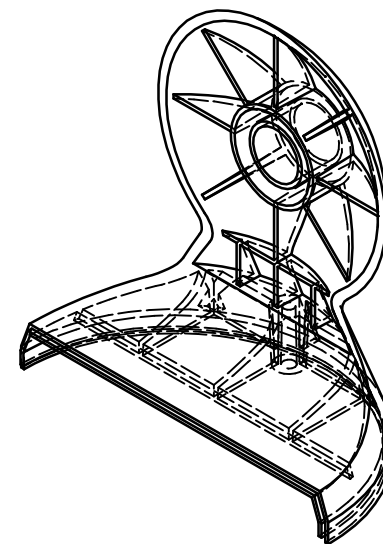
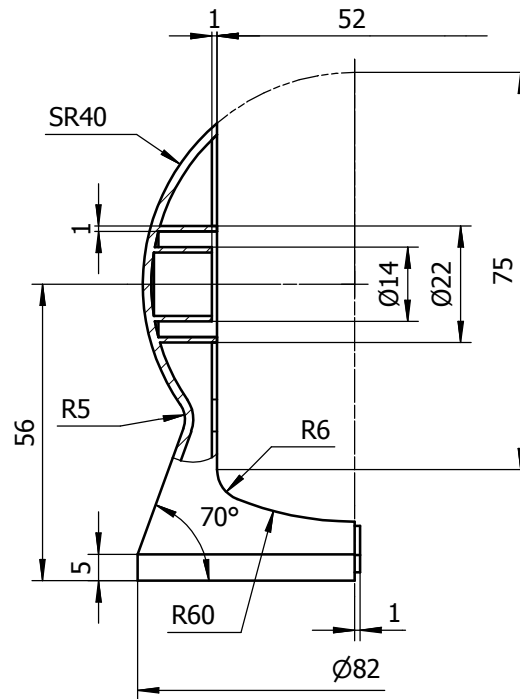
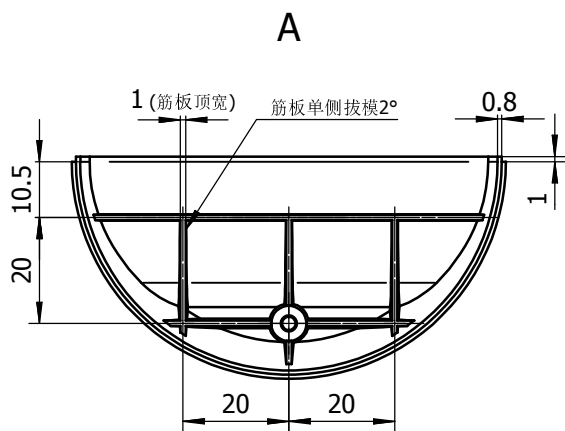
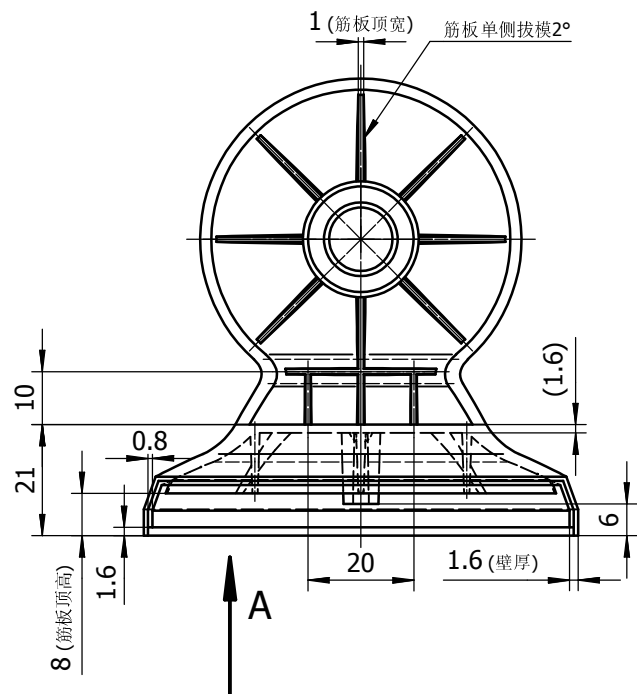
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					天线转轴	
设计			标准化			阶段标记		重量 (kg)	比例		
										G10-06	
审核								0.001 kg	2:1		
工艺			批准								



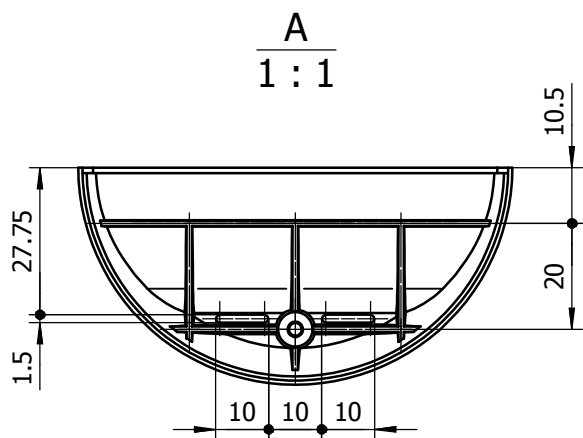
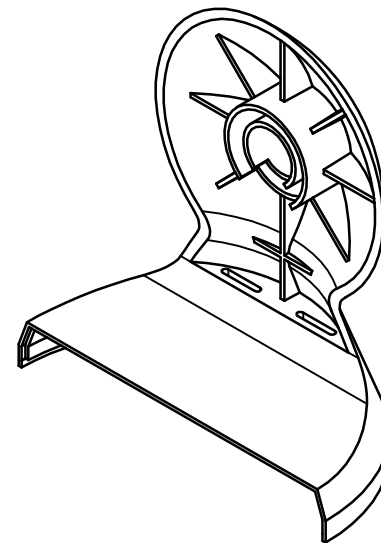
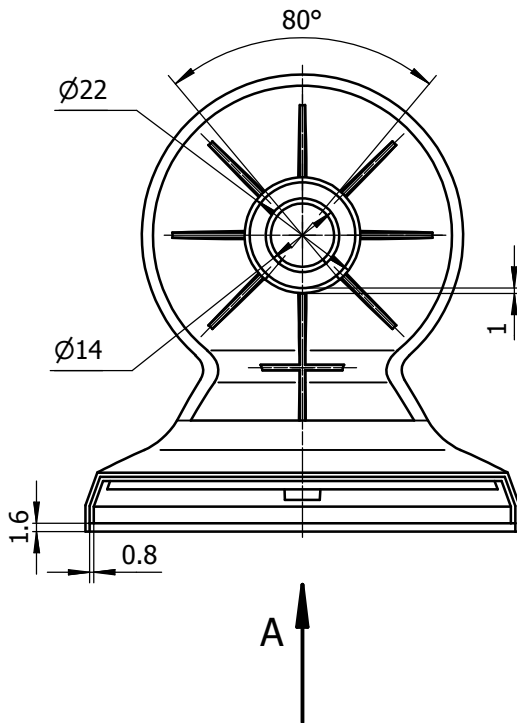
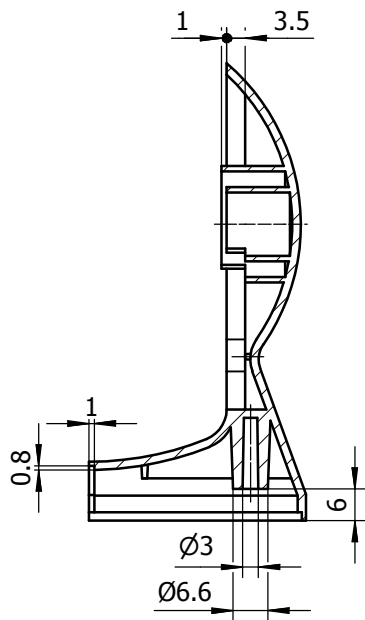
						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						天线连接轴	
设计			标准化									
						阶段标记		重量 (Kg)	比例	G10-07		
审核								0.000 kg	10 : 1			
工艺			批准									



						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				底盘
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G10-08
审核							0.009 kg	1:1	
工艺			批准						

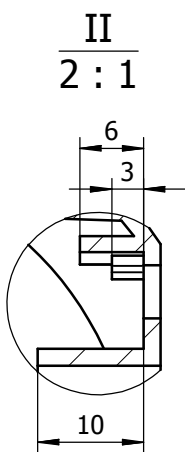
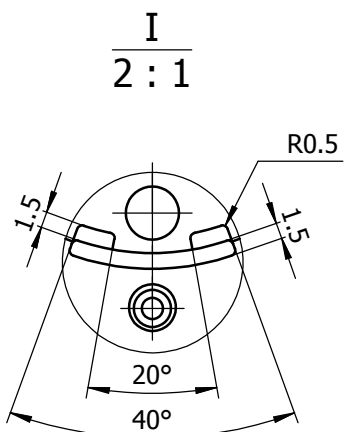
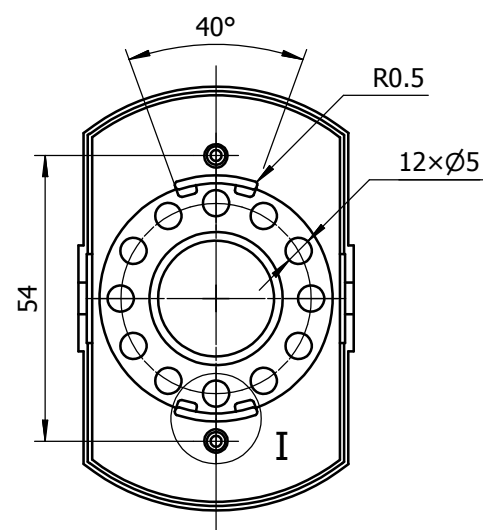
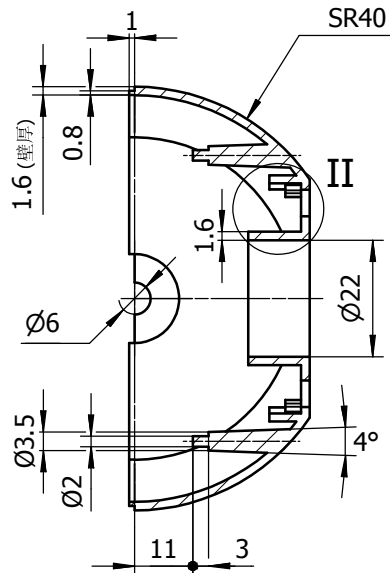
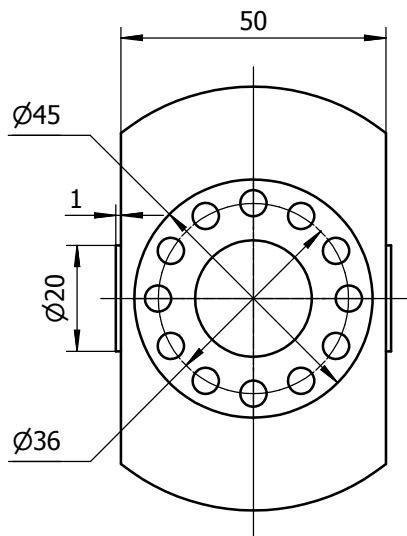


						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					镜头旋转架左	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例			
审核							0.017 kg	1:1			
工艺			批准							G10-09	

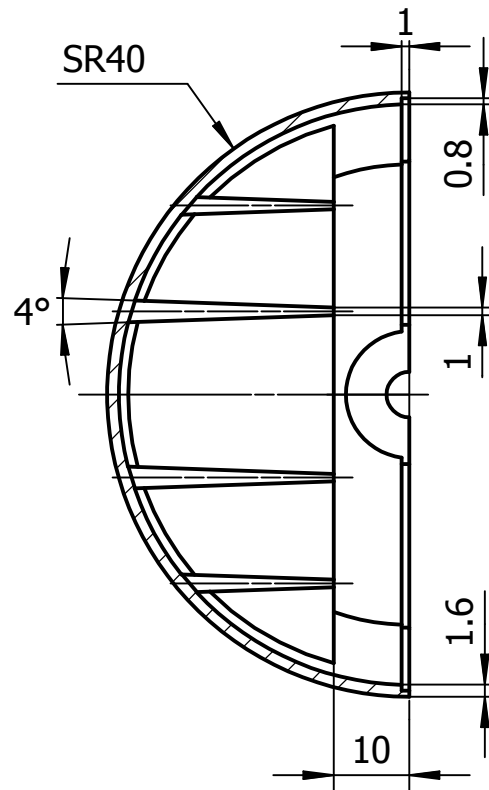
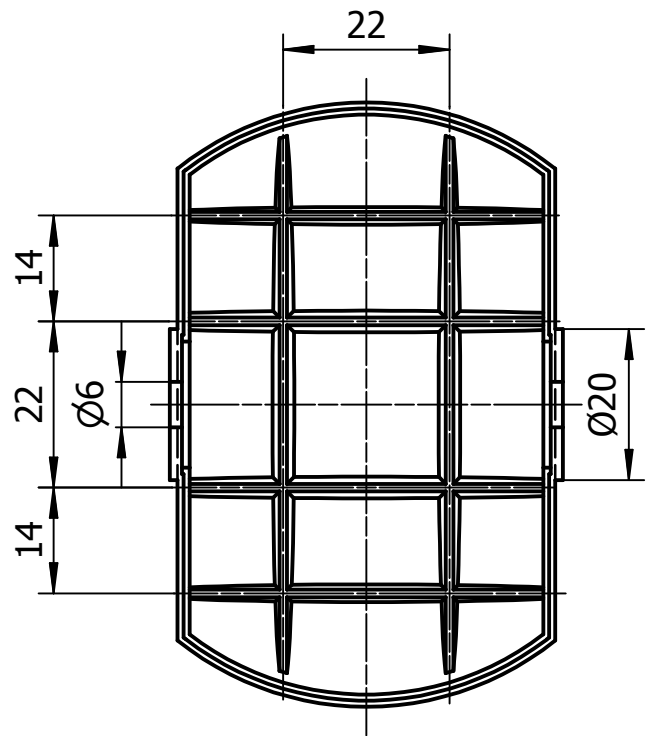


A
1:1

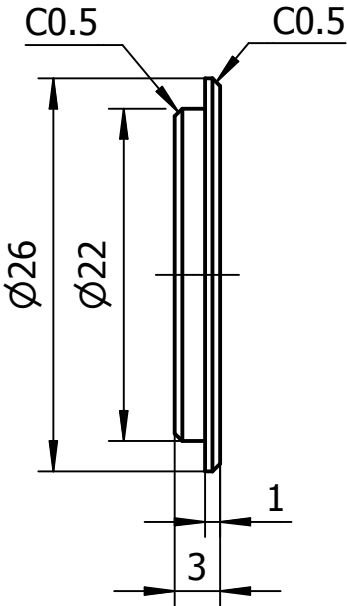
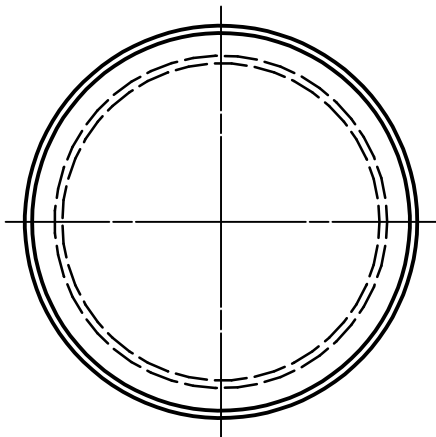
						ABS 塑料			镜头旋转架右
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.016 kg	1:1	G10-10
审核									
工艺			批准						



						ABS 塑料			镜头前壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	G10-11
设计			标准化				0.016 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						



						ABS 塑料			镜头后壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G10-12
审核							0.027 kg	1:1	
工艺			批准						



						玻璃						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						镜头盖	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例			
审核									0.003 kg	2:1	G10-13	
工艺			批准									