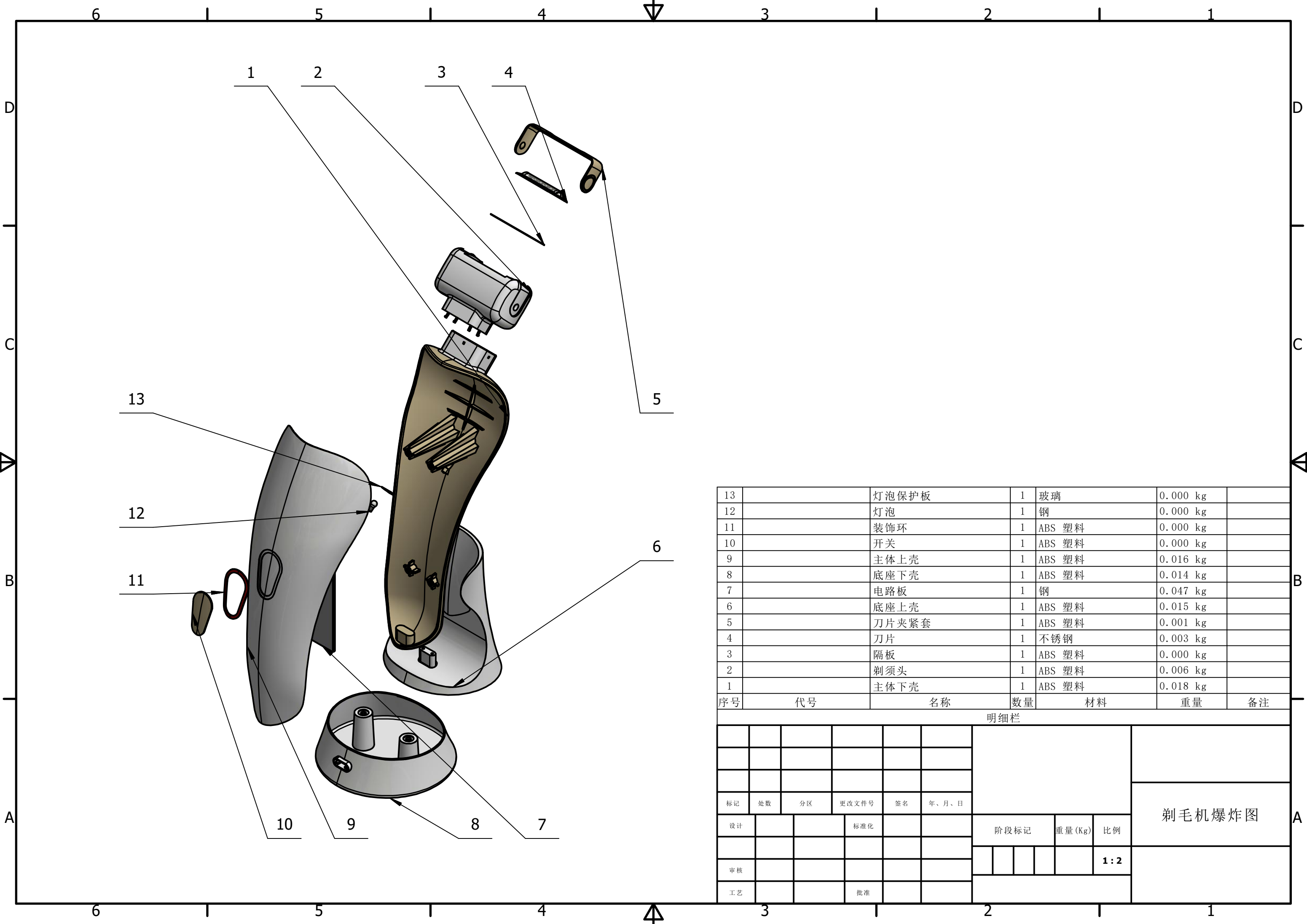
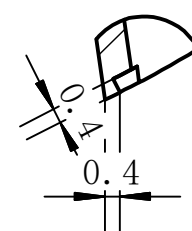
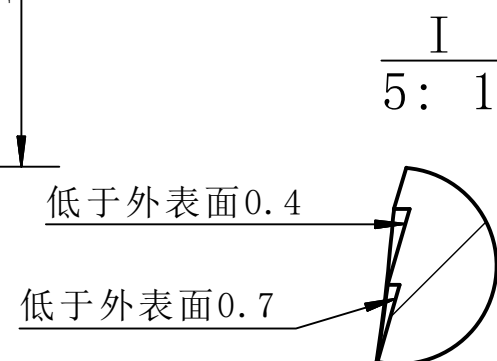
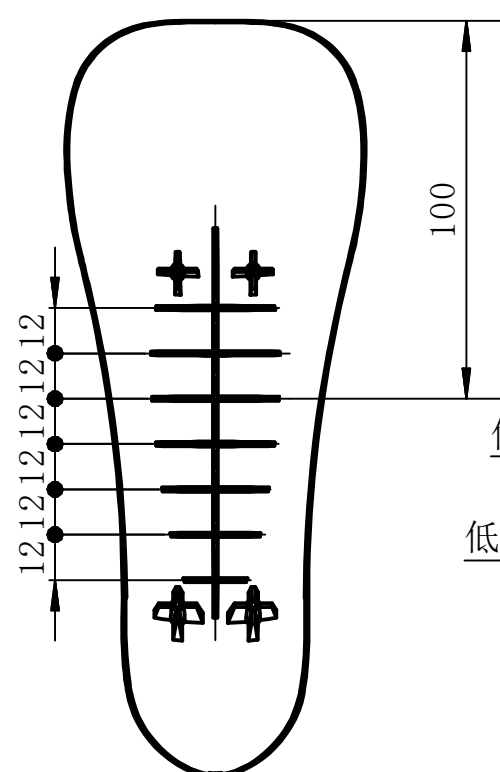
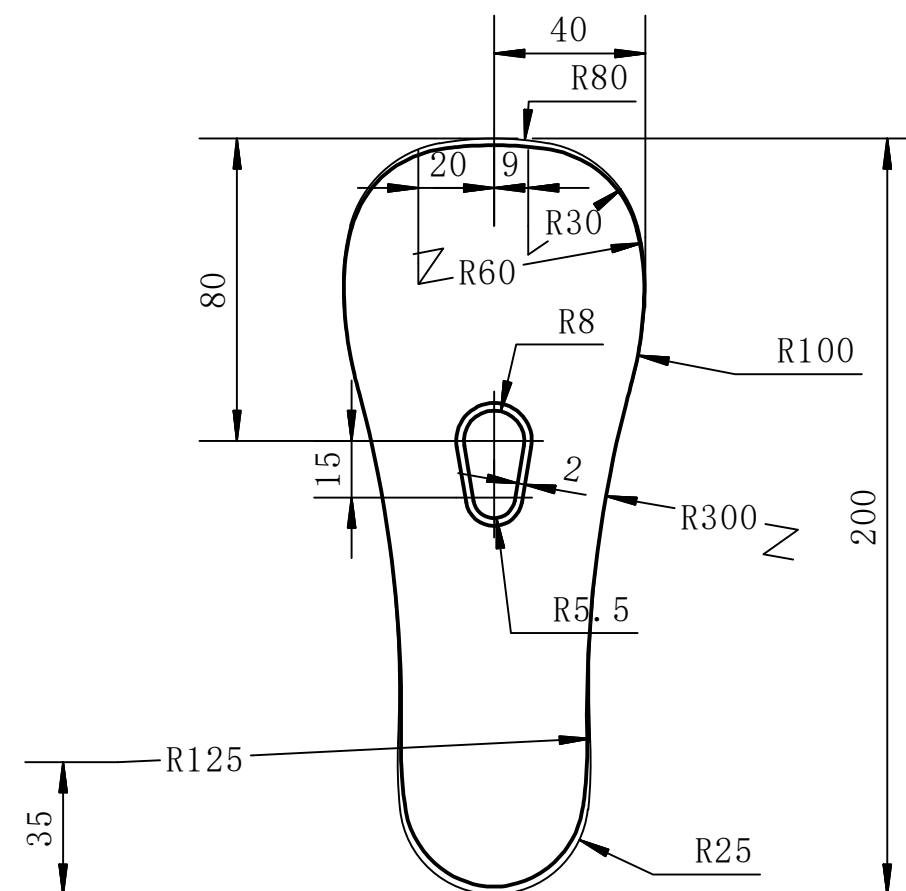
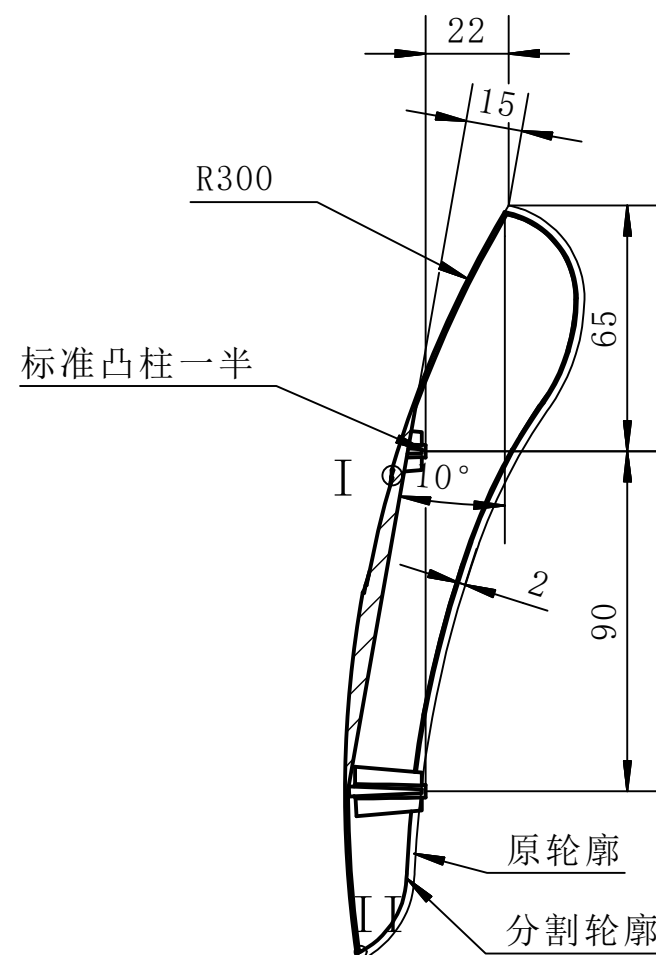


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					剃毛机六视图			
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例				
审核									1:3				
工艺			批准										



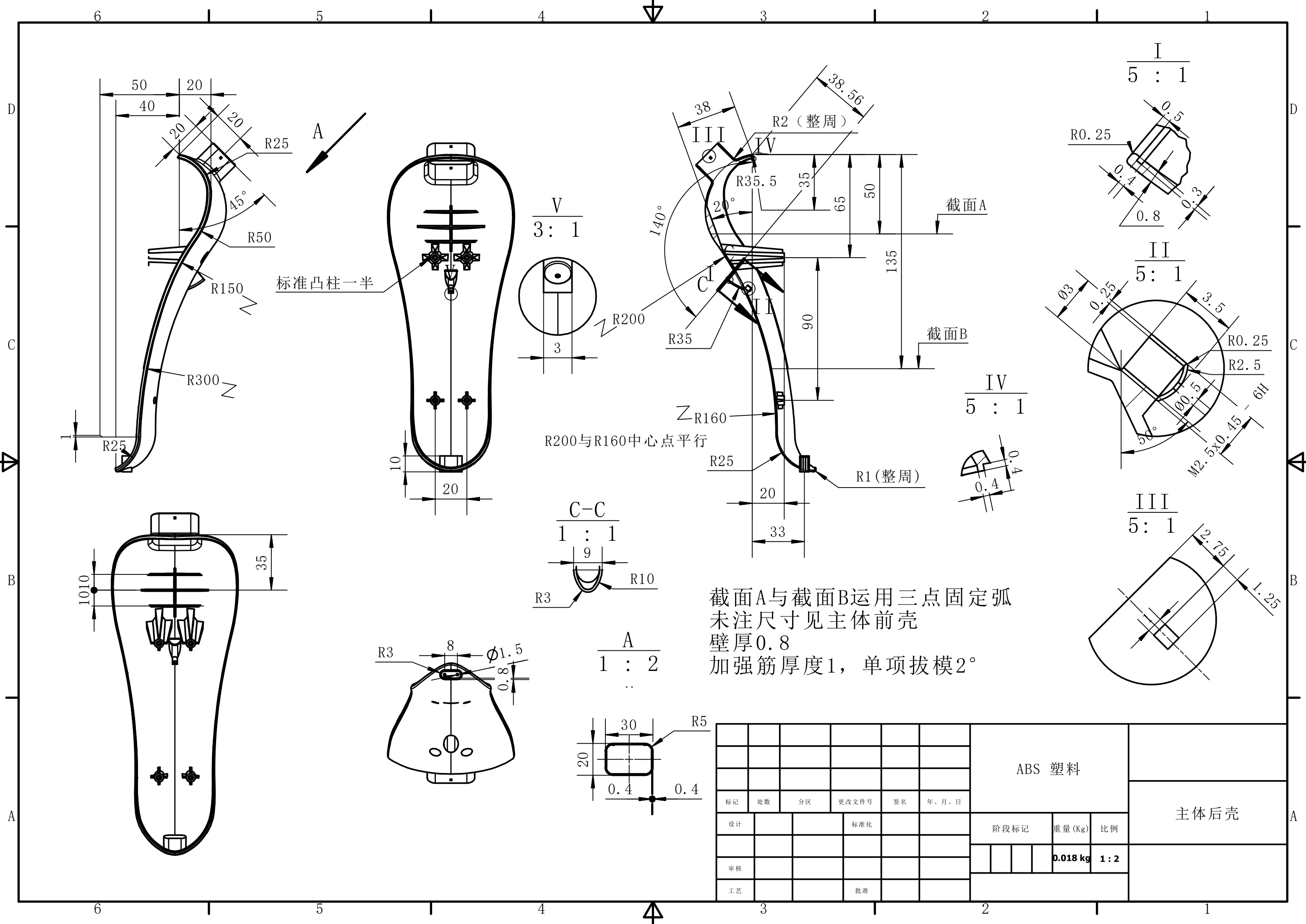
13		灯泡保护板	1	玻璃	0.000 kg	
12		灯泡	1	钢	0.000 kg	
11		装饰环	1	ABS 塑料	0.000 kg	
10		开关	1	ABS 塑料	0.000 kg	
9		主体上壳	1	ABS 塑料	0.016 kg	
8		底座下壳	1	ABS 塑料	0.014 kg	
7		电路板	1	钢	0.047 kg	
6		底座上壳	1	ABS 塑料	0.015 kg	
5		刀片夹紧套	1	ABS 塑料	0.001 kg	
4		刀片	1	不锈钢	0.003 kg	
3		隔板	1	ABS 塑料	0.000 kg	
2		剃须头	1	ABS 塑料	0.006 kg	
1		主体下壳	1	ABS 塑料	0.018 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

明细栏									
						剃毛机爆炸图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			1:2
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						



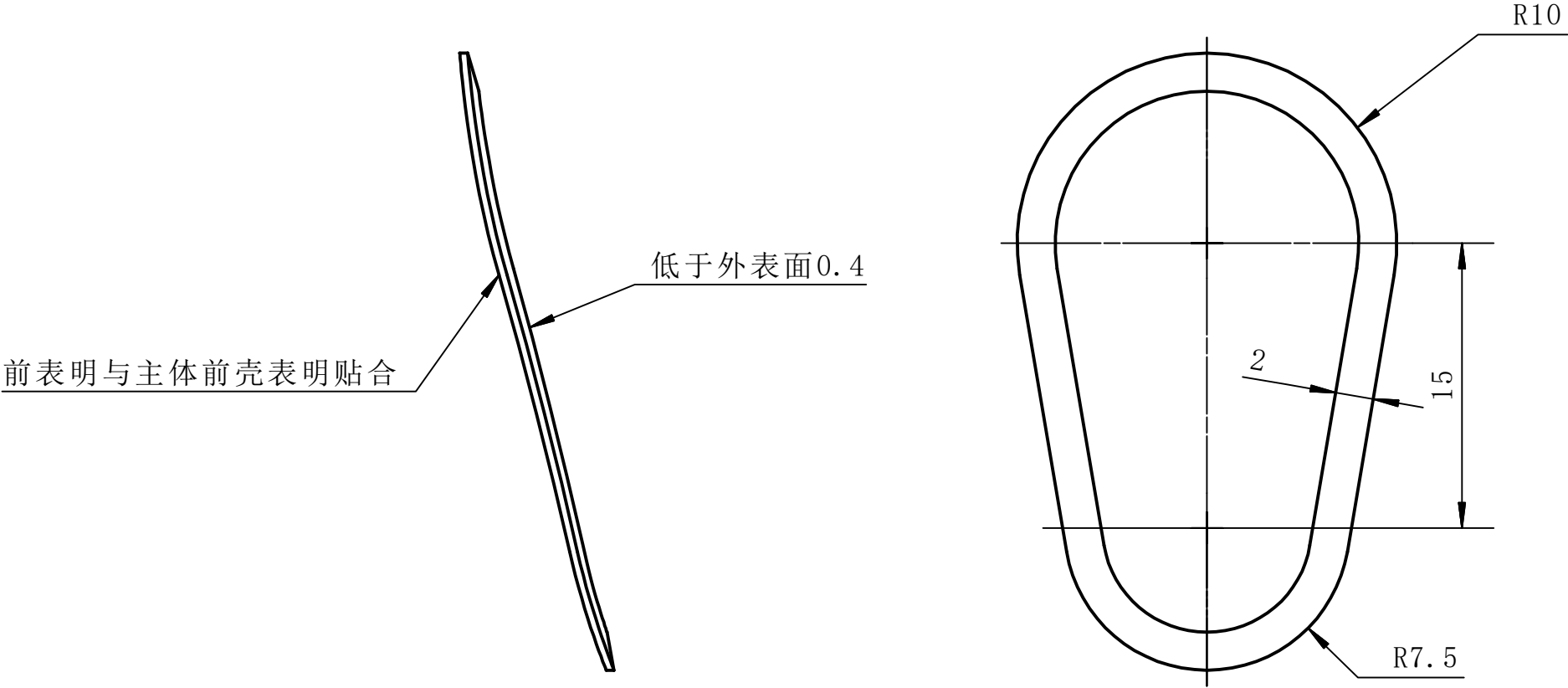
未注尺寸见主体后壳
壁厚0.8

						ABS 塑料				主体前壳	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	主体前壳	
审核								0.016 kg	1 : 2		
工 艺			批准								

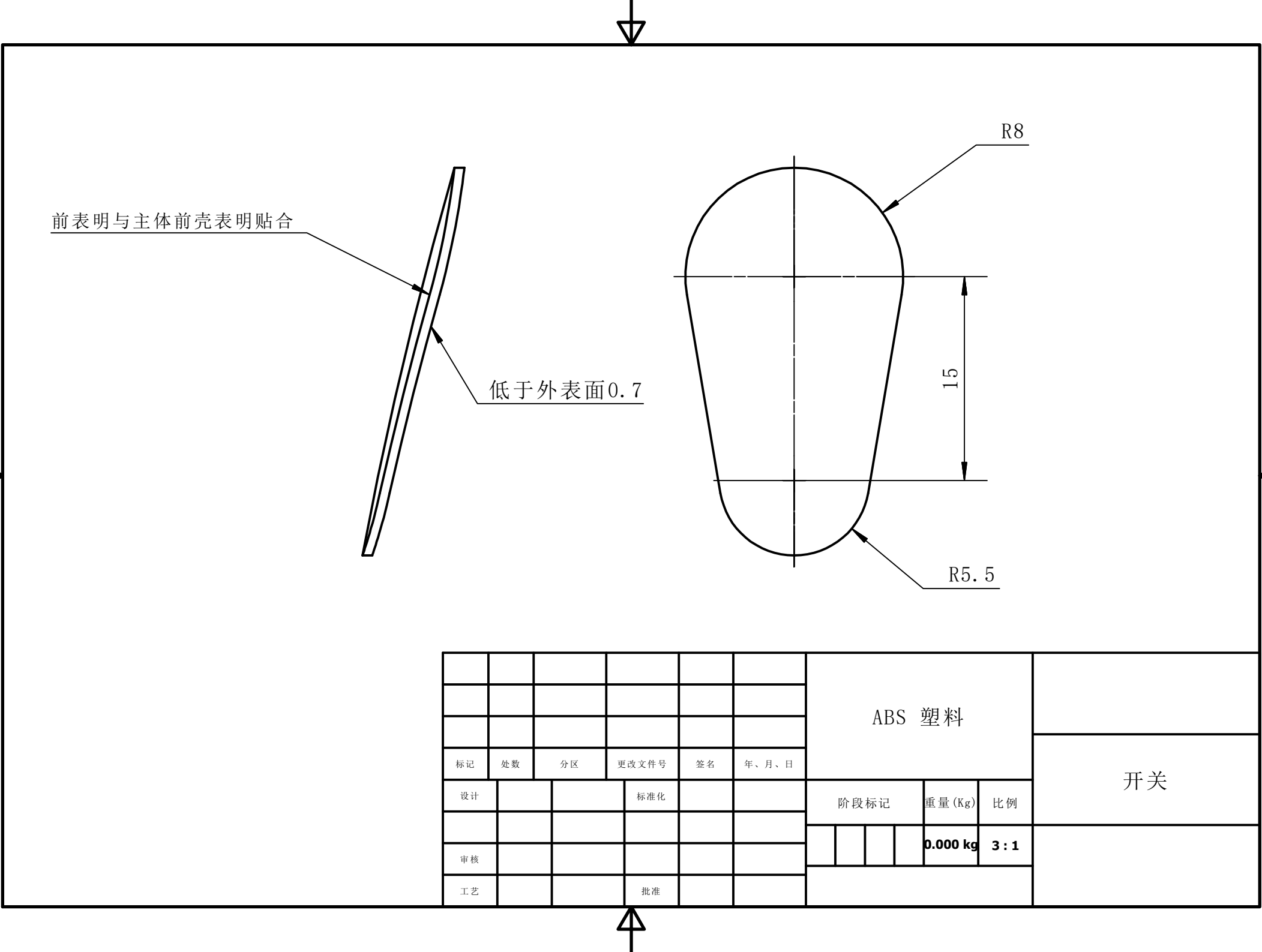


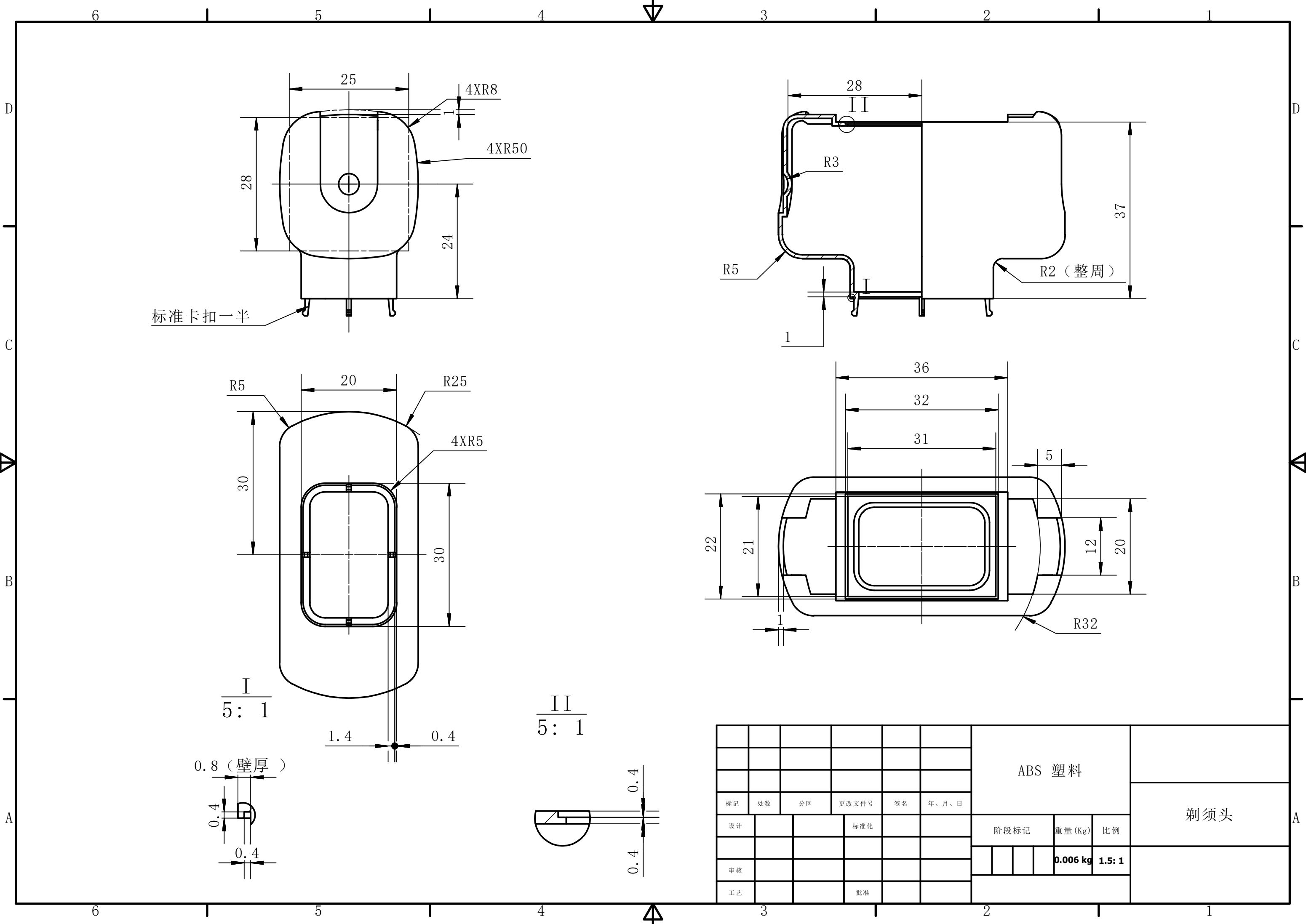
截面A与截面B运用三点固定弧
未注尺寸见主体前壳
壁厚0.8
加强筋厚度1，单项拔模2°

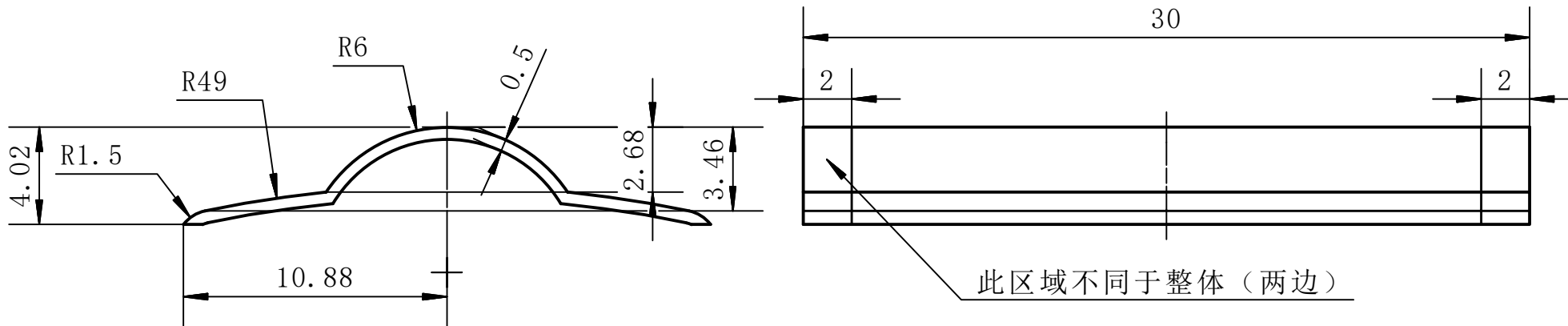
						ABS 塑料									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						主体后壳				
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	A					
审核															
工艺			批准												



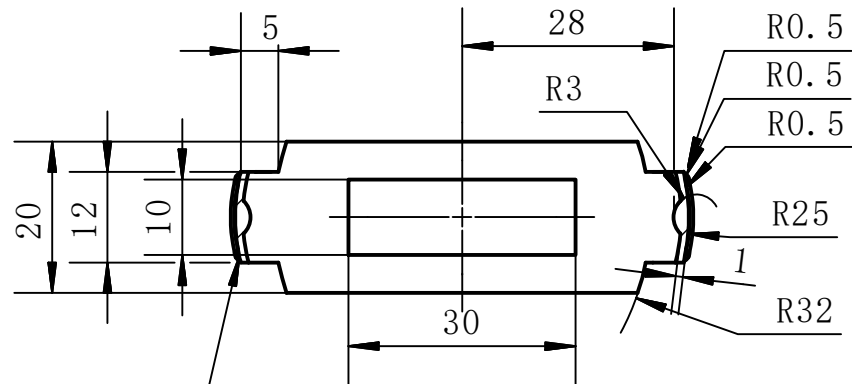
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			装饰环
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						



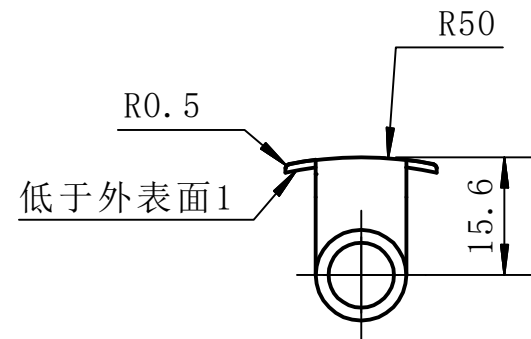
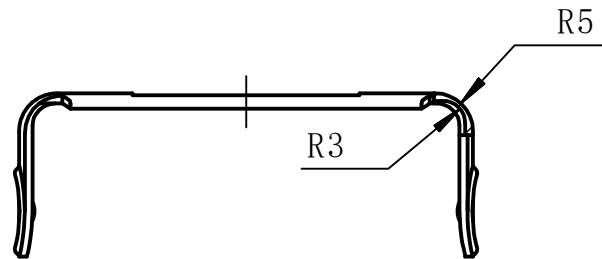




						不锈钢				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				刀片	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例		
审核							0.003 kg	4: 1		
工艺			批准							



圆点与此线重合



						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				刀片夹紧套	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例		
审核										
工艺			批准							
							0.001 kg	1: 1		