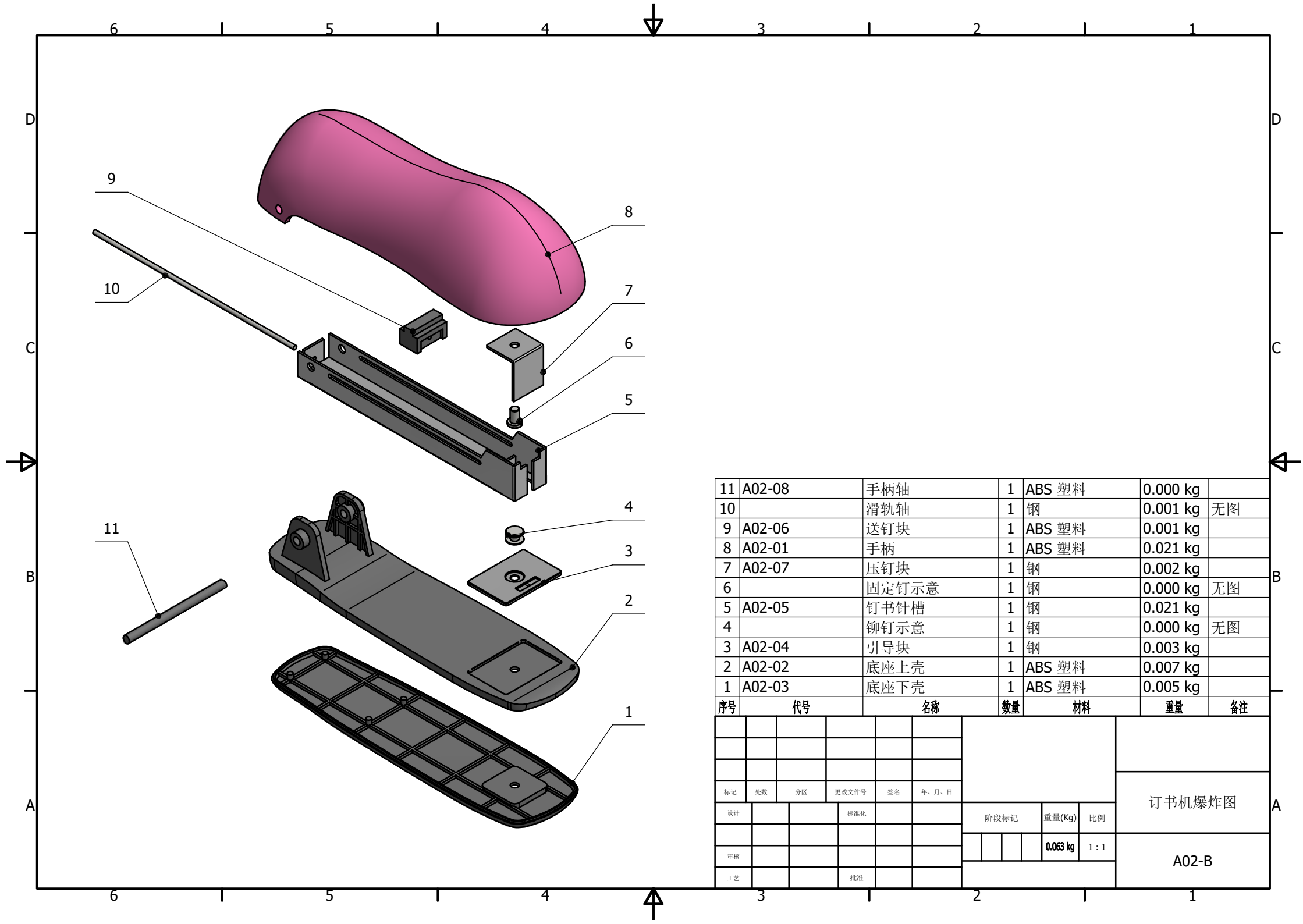
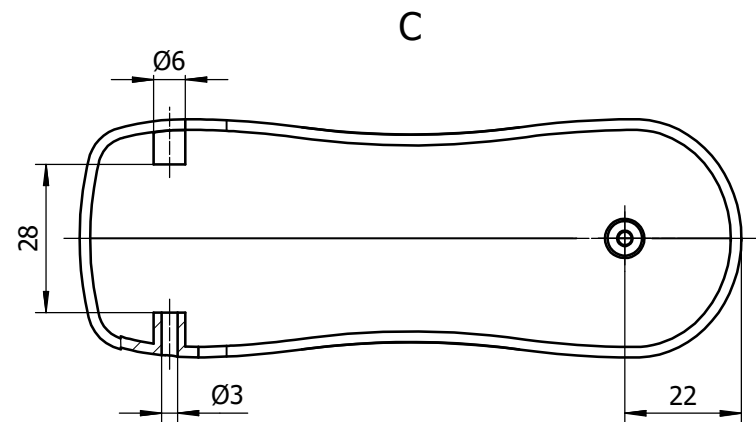
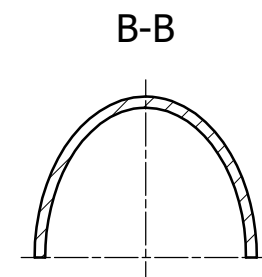
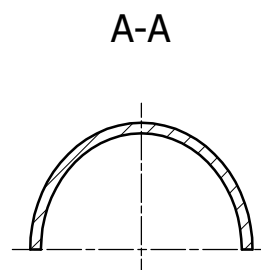
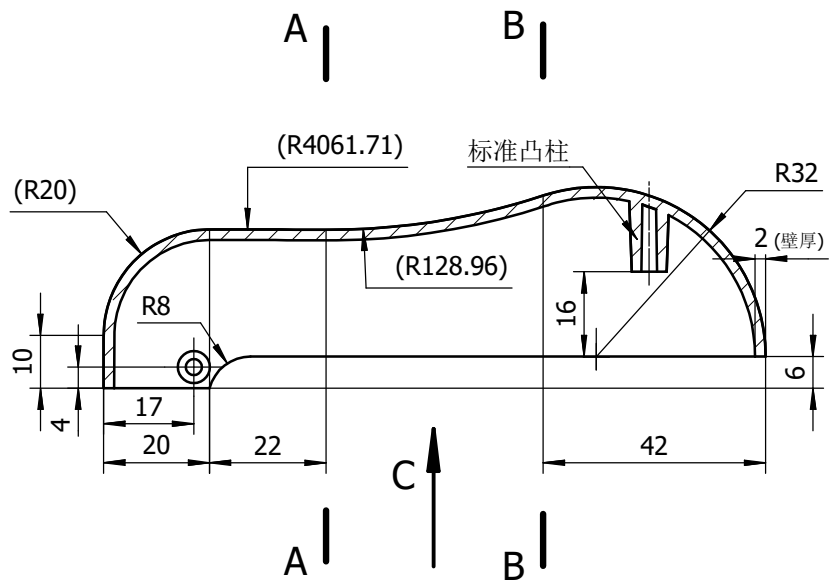


									订书机六视图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例
									1 : 2
审核									A01-A
工艺			批准						

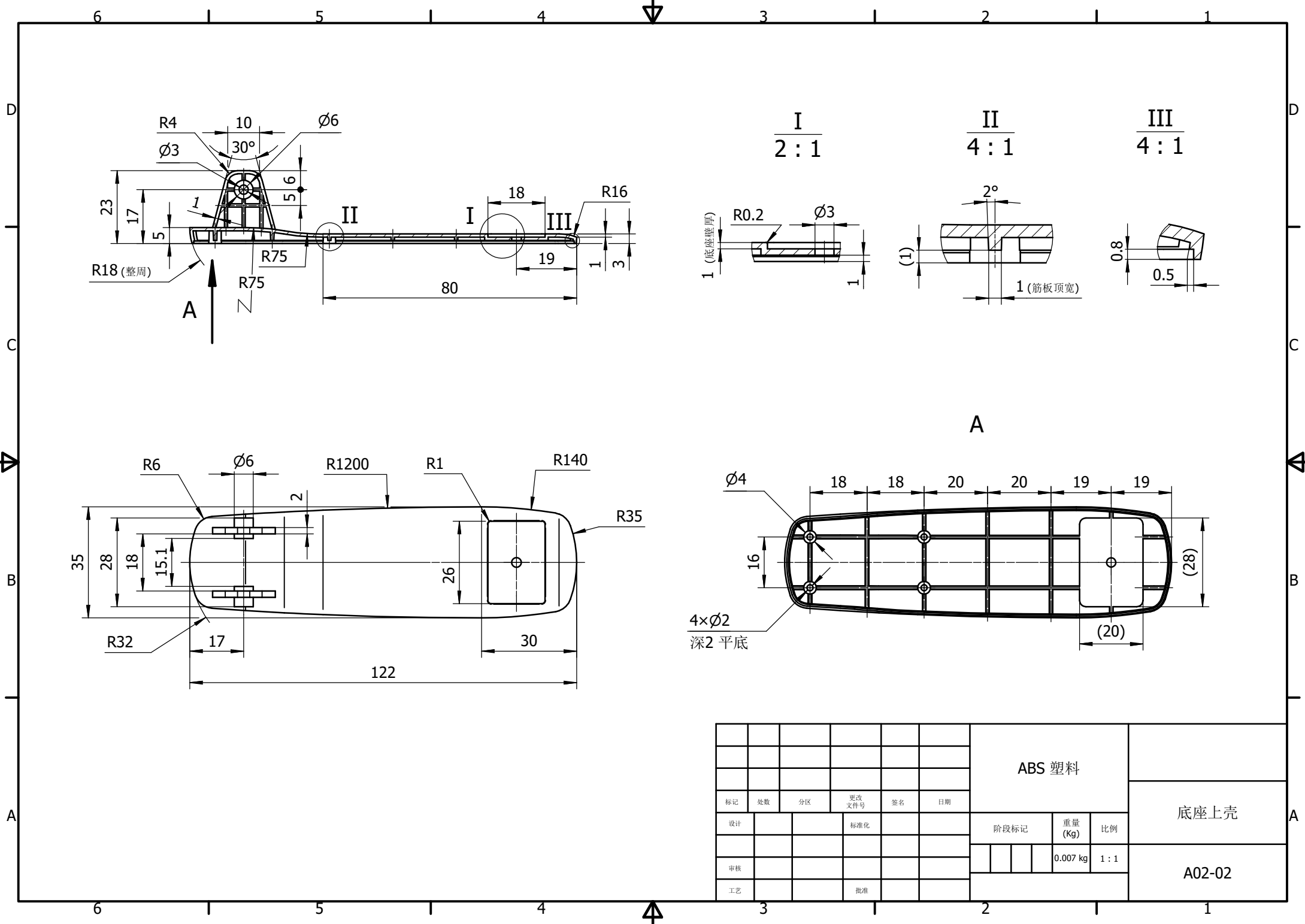


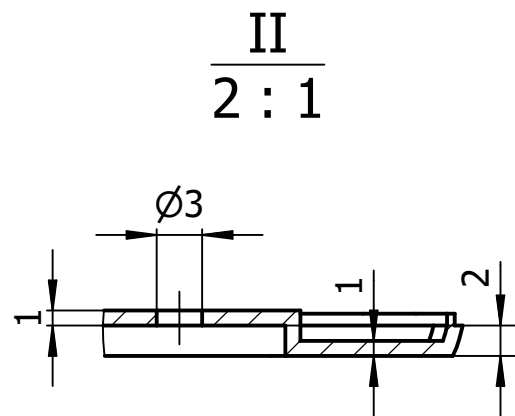
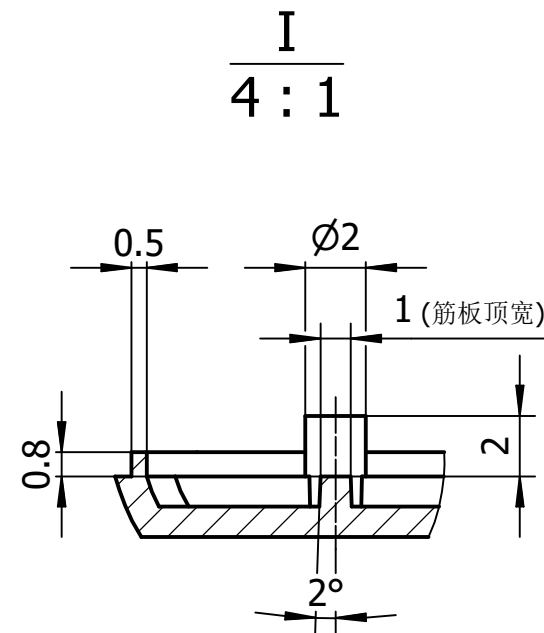
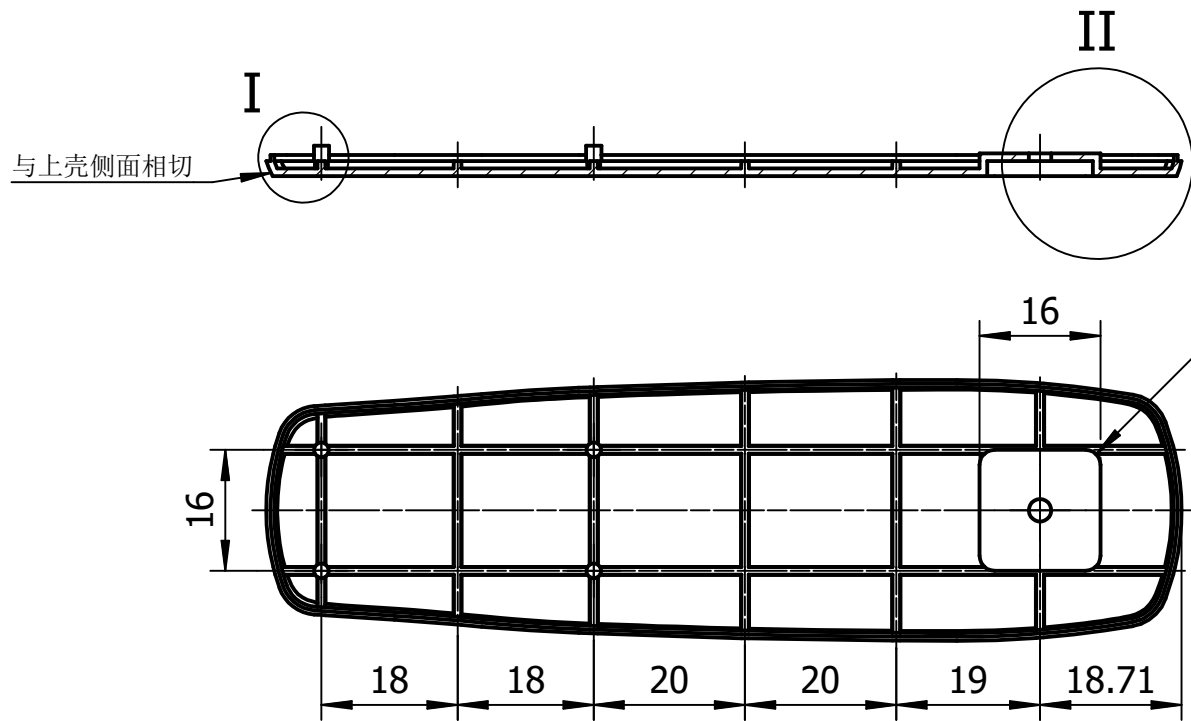
11	A02-08	手柄轴	1	ABS 塑料	0.000 kg	
10		滑轨轴	1	钢	0.001 kg	无图
9	A02-06	送钉块	1	ABS 塑料	0.001 kg	
8	A02-01	手柄	1	ABS 塑料	0.021 kg	
7	A02-07	压钉块	1	钢	0.002 kg	
6		固定钉示意	1	钢	0.000 kg	无图
5	A02-05	钉书针槽	1	钢	0.021 kg	
4		铆钉示意	1	钢	0.000 kg	无图
3	A02-04	引导块	1	钢	0.003 kg	
2	A02-02	底座上壳	1	ABS 塑料	0.007 kg	
1	A02-03	底座下壳	1	ABS 塑料	0.005 kg	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
				阶段标记	重量(Kg)	比例
					0.063 kg	1 : 1
						订书机爆炸图
						A02-B

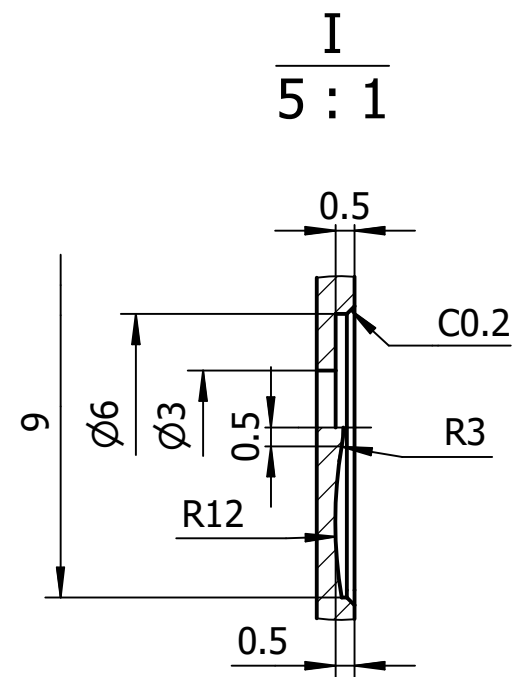
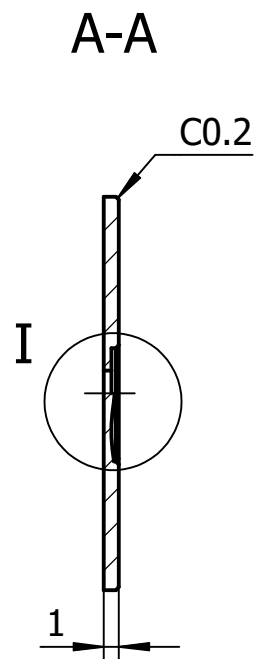
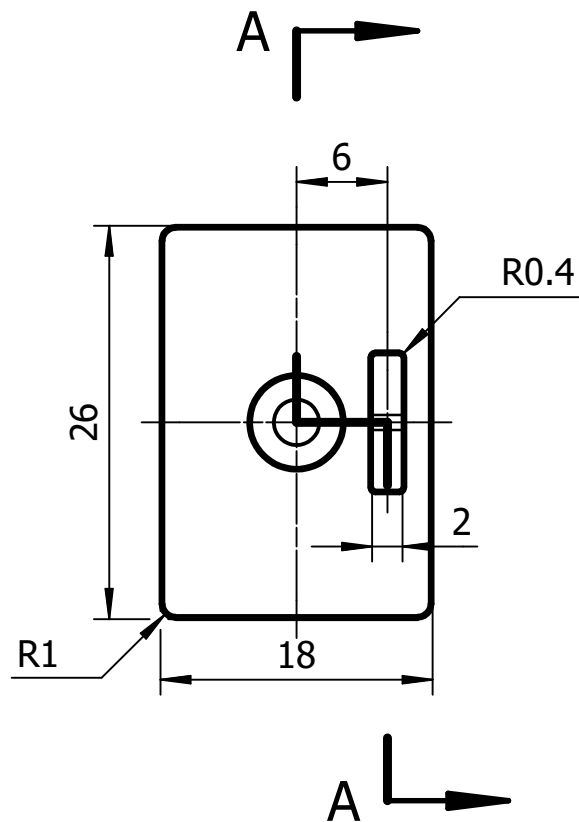


						ABS 塑料			手柄
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			A02-01
设计			标准化				重量(Kg)	比例	
审核							0.021 kg	1 : 1	
工艺			批准						

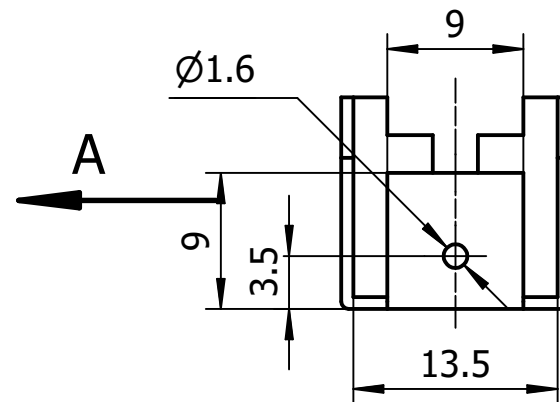
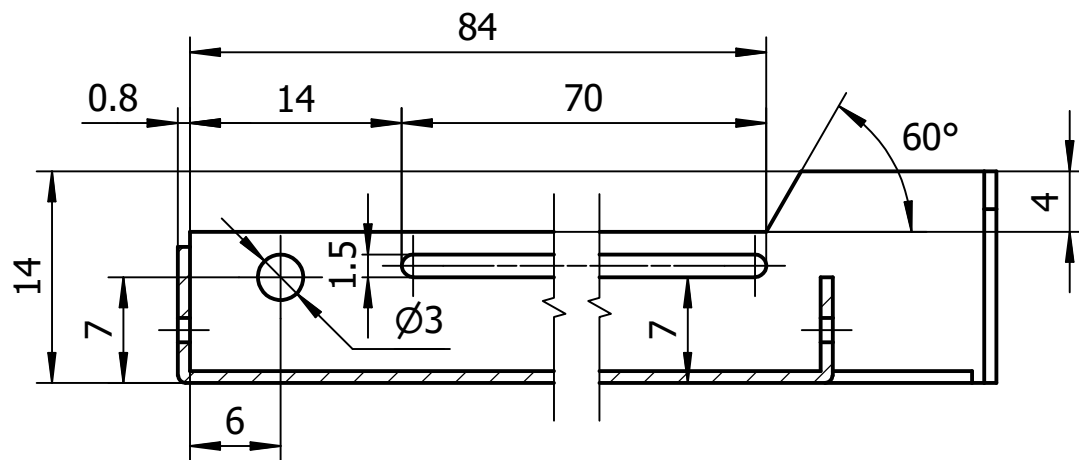




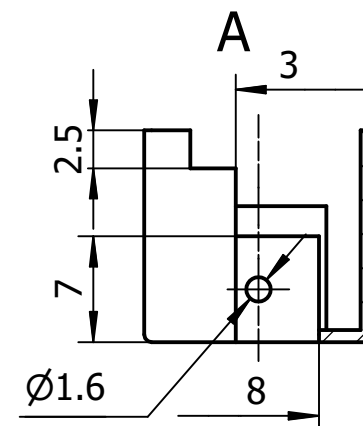
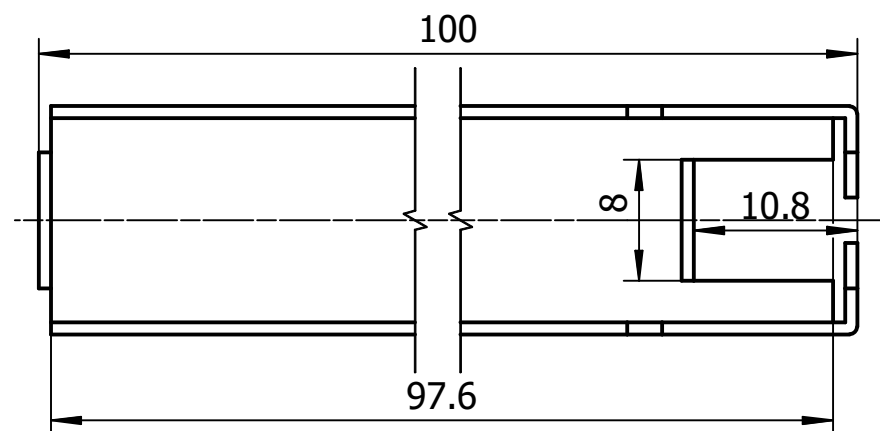
						ABS 塑料			
						阶段标记			底座下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化				重量 (Kg)	比例	A02-03
							0.005 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						



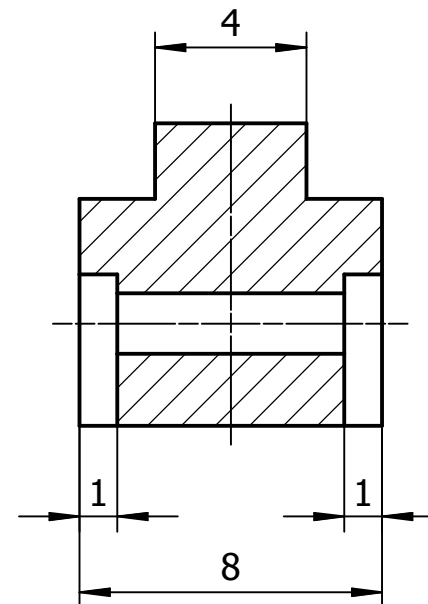
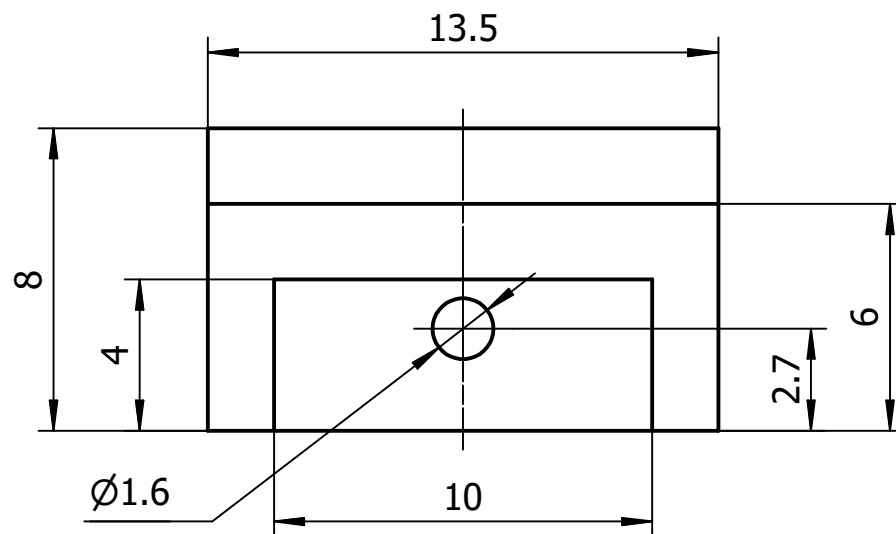
						钢					引导块	
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						A02-04	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例			
审核								0.003 kg	2 : 1			
工艺			批准									



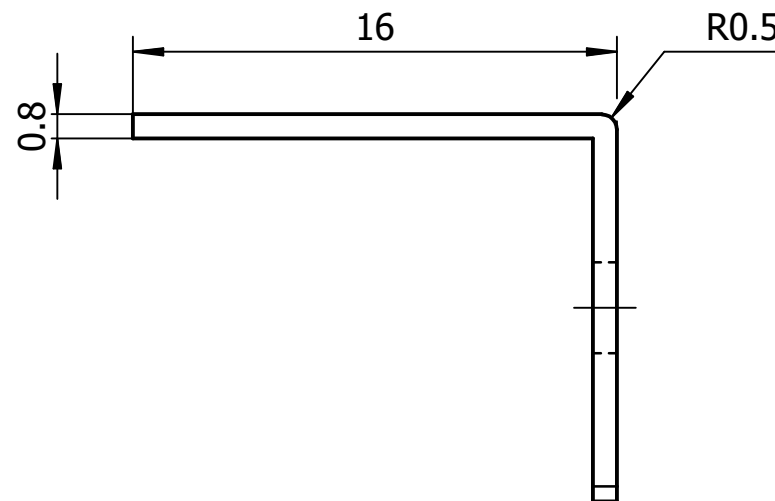
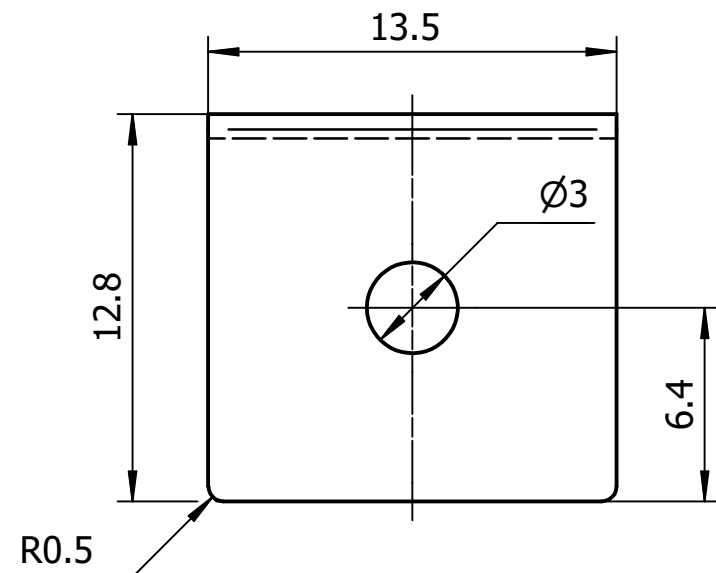
未注圆角R0.5



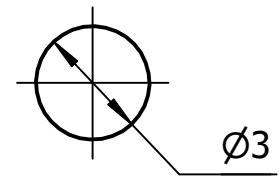
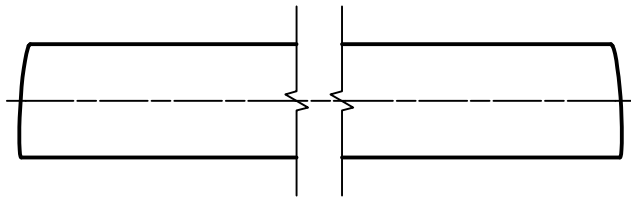
						钢					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					钉书针槽	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.021 kg	2 : 1	A02-05	
工艺			批准								



						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				送钉块
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	A02-06
审核							0.001 kg	5 : 1	
工艺			批准						



						钢				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				压钉块	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	A02-07
								0.002 kg	4 : 1	
审核										
工艺			批准							



手柄轴左右端面与手柄外表面重合。

						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						手柄轴	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例			
										A02-08		
审核								0.000 kg	5 : 1			
工艺			批准									