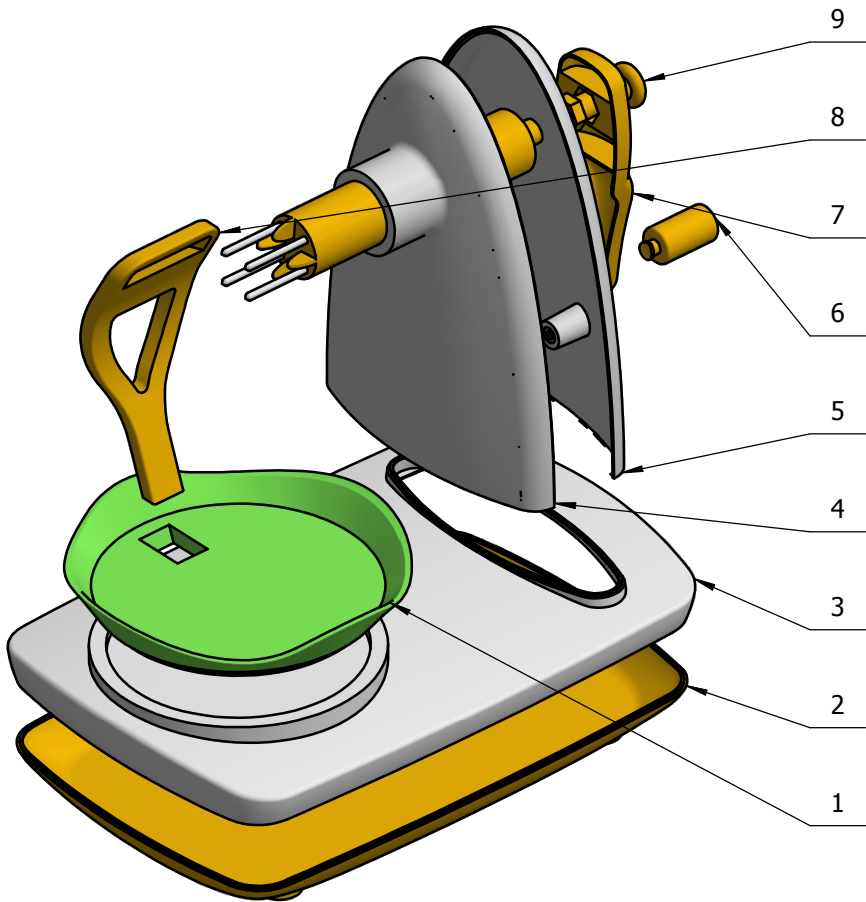
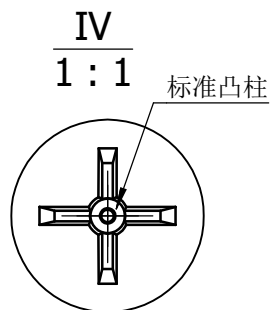
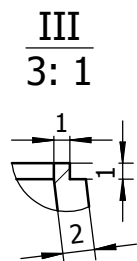
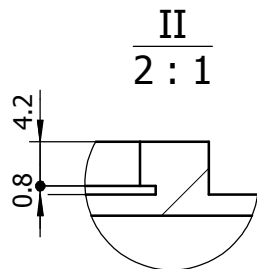
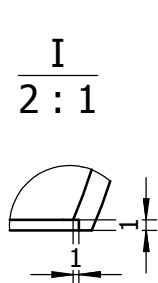
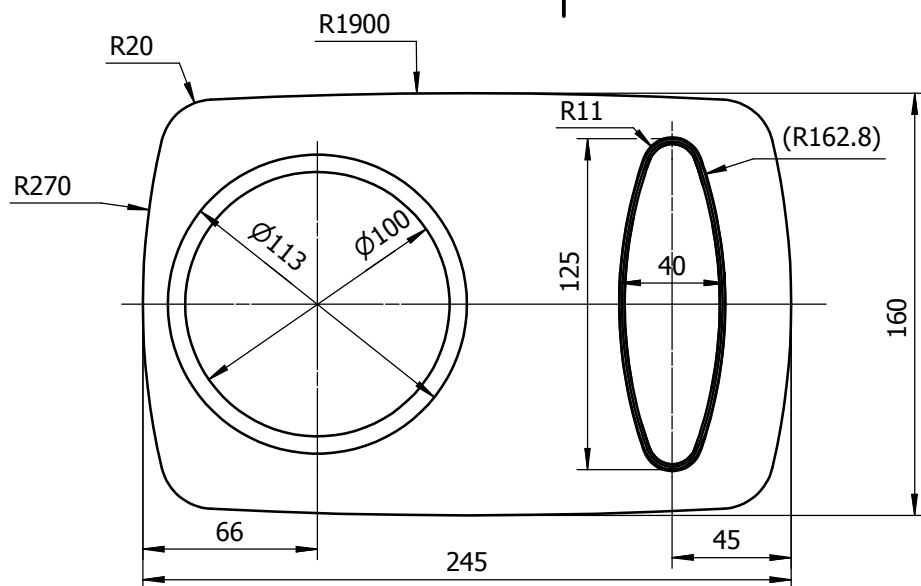
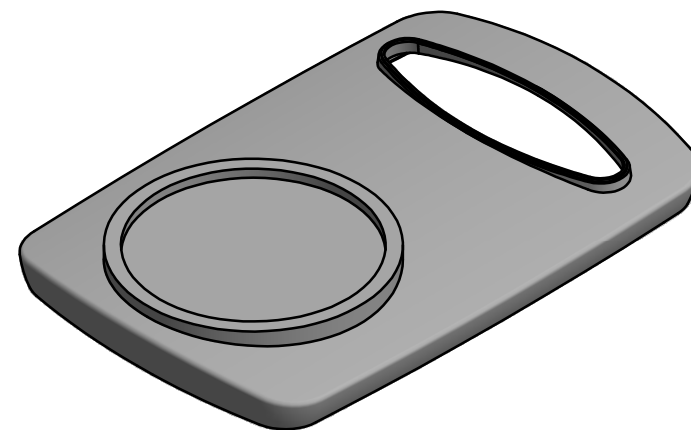
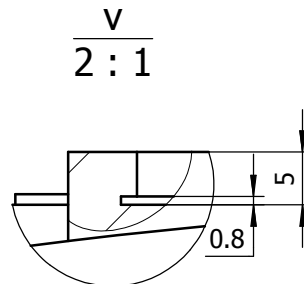
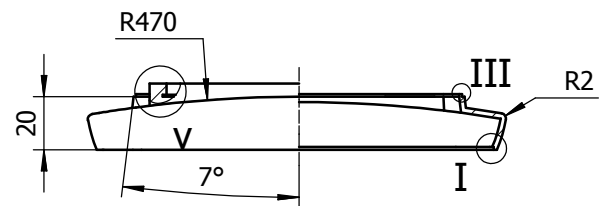


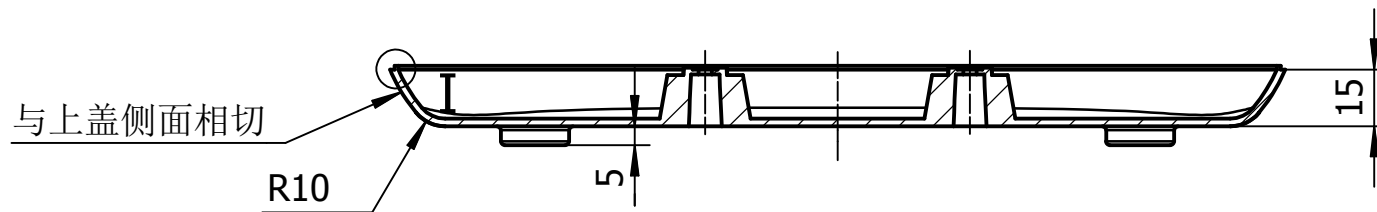
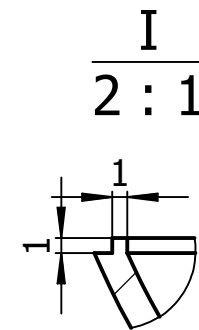
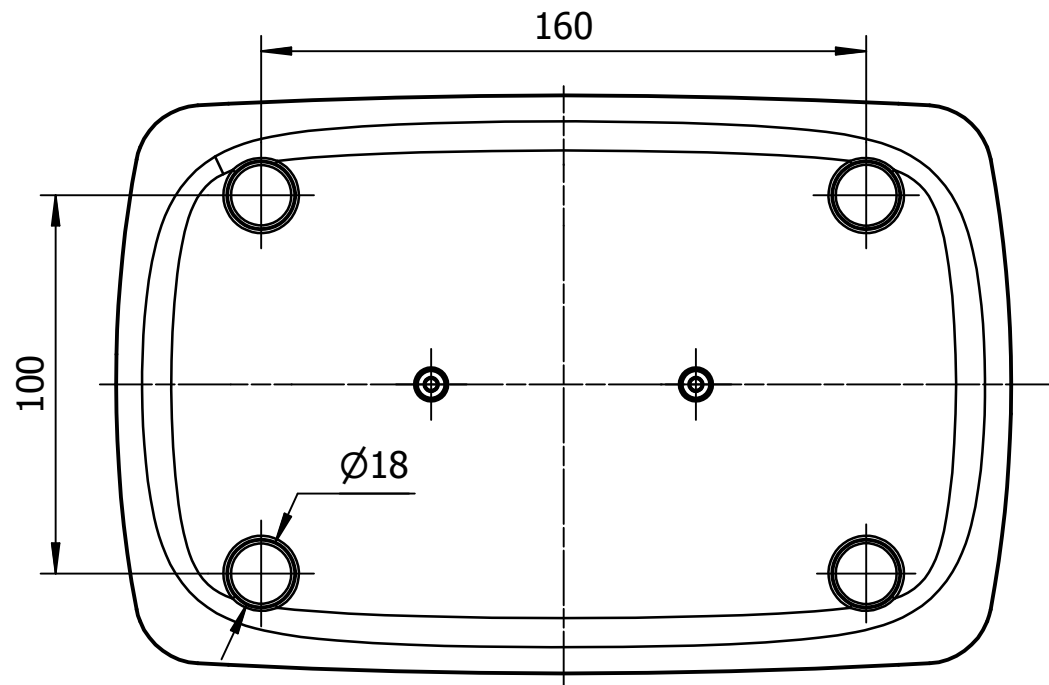
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		苹果削皮机六视图	
									1:3		2017-02-A	
审核												
工艺			批准									



9		固定针	1	ABS 塑料	0.069 kg	无图
8	2017-02-04	削皮刀	1	ABS 塑料	0.022 kg	
7	2017-02-07	摇臂	1	ABS 塑料	0.009 kg	
6		手柄	1	ABS 塑料	0.005 kg	无图
5	2017-02-06	后壳	1	ABS 塑料	0.045 kg	
4	2017-02-05	前壳	1	ABS 塑料	0.051 kg	
3	2017-02-01	上盖	1	ABS 塑料	0.118 kg	
2	2017-02-02	底座	1	ABS 塑料	0.090 kg	
1	2017-02-03	托盘	1	ABS 塑料	0.072 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			阶段标记
						重量(Kg)
						比例
审核						1 : 2
工艺			批准			
						苹果削皮机爆炸图
						2017-02-B

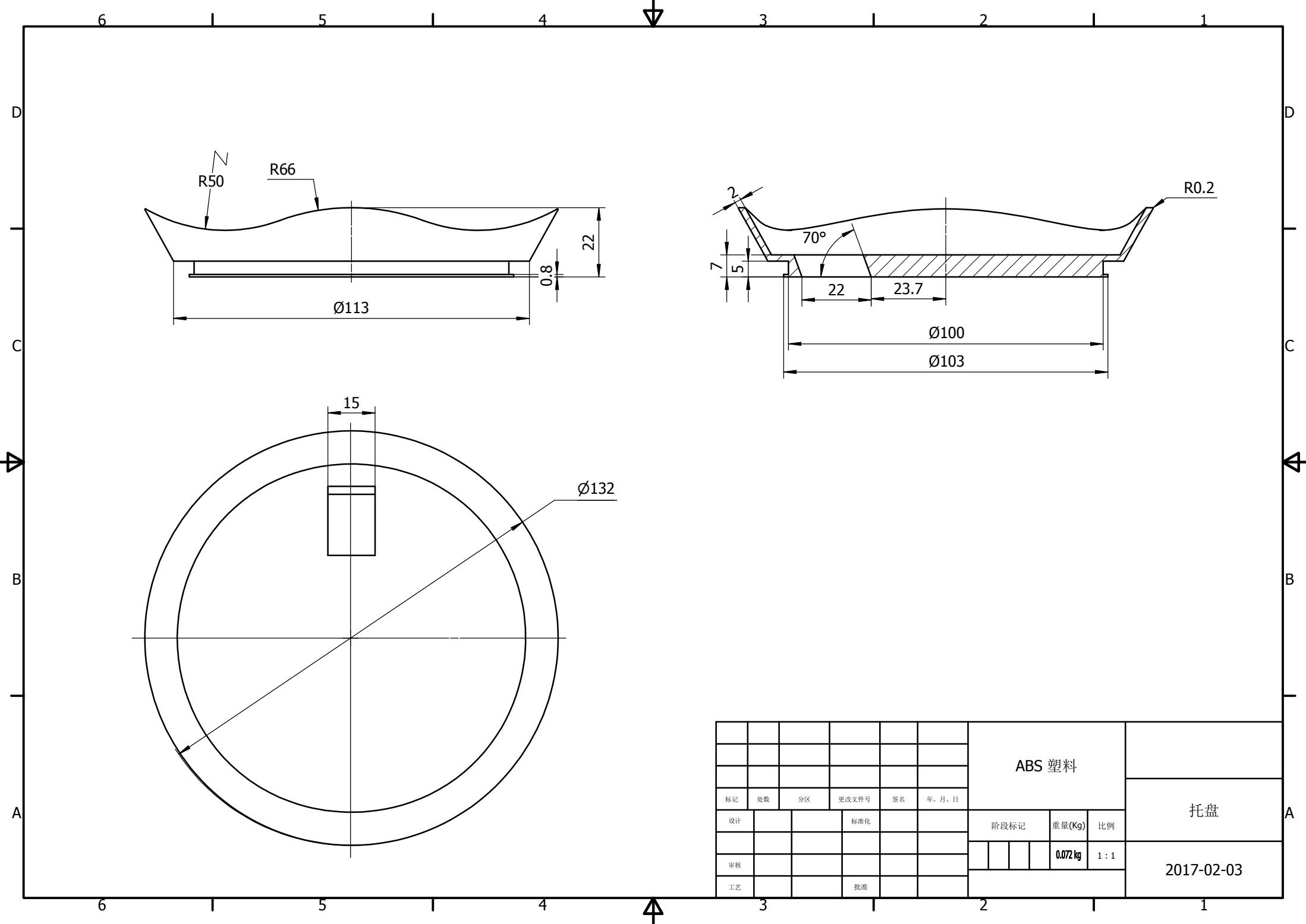


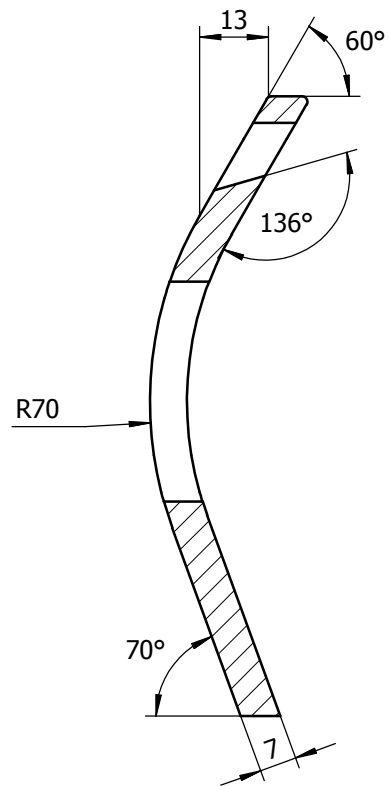
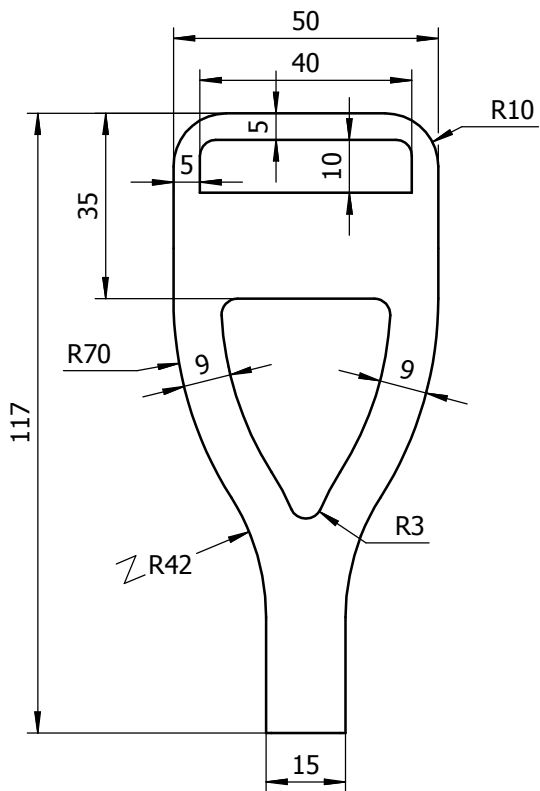
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				上蓋		
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)			
审核								0.118 kg	1 : 2	2017-02-01	
工艺			批准								



未注圆角R1
抽壳厚度2mm

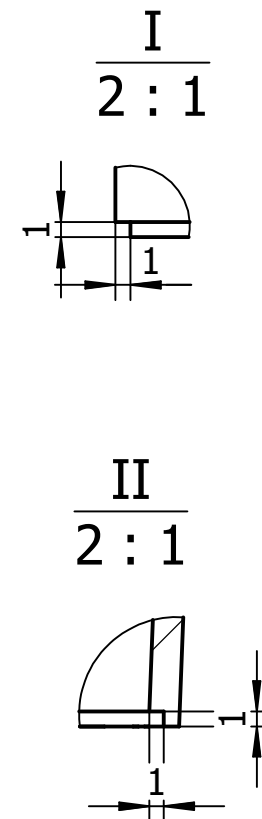
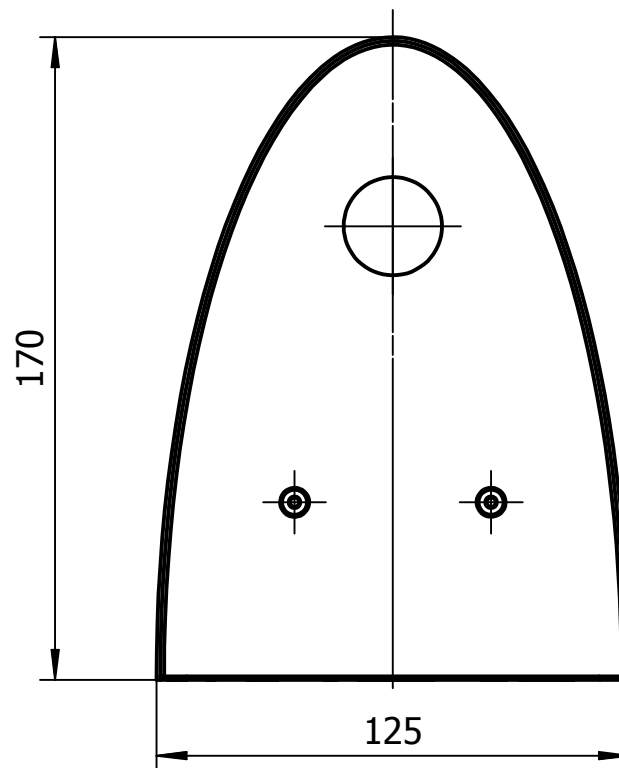
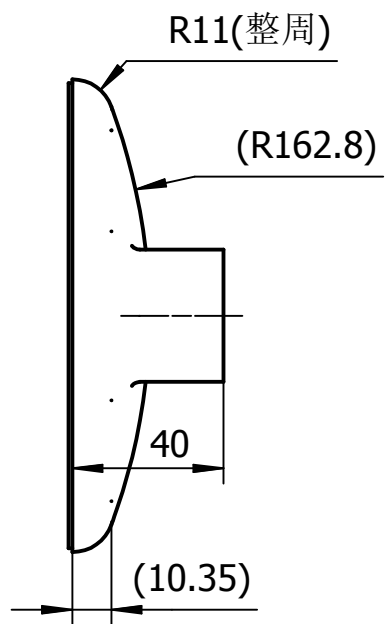
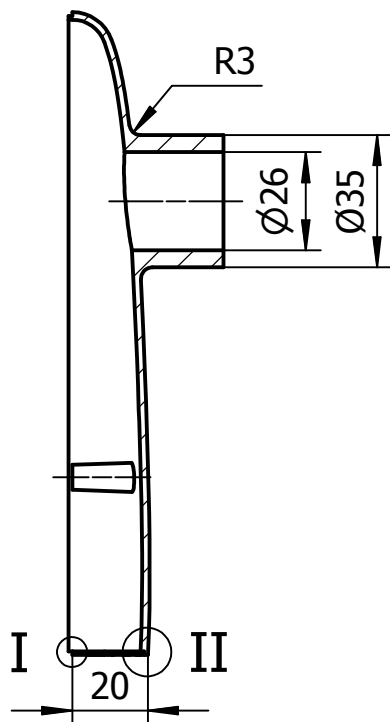
						ABS 塑料			底座
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				2017-02-02
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
审核							0.090 kg	1:2	
工艺			批准						



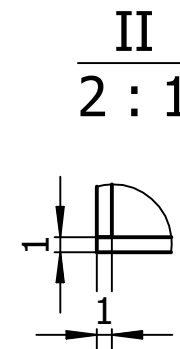
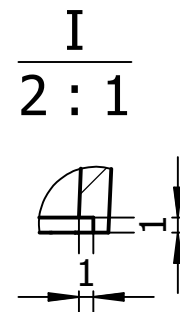
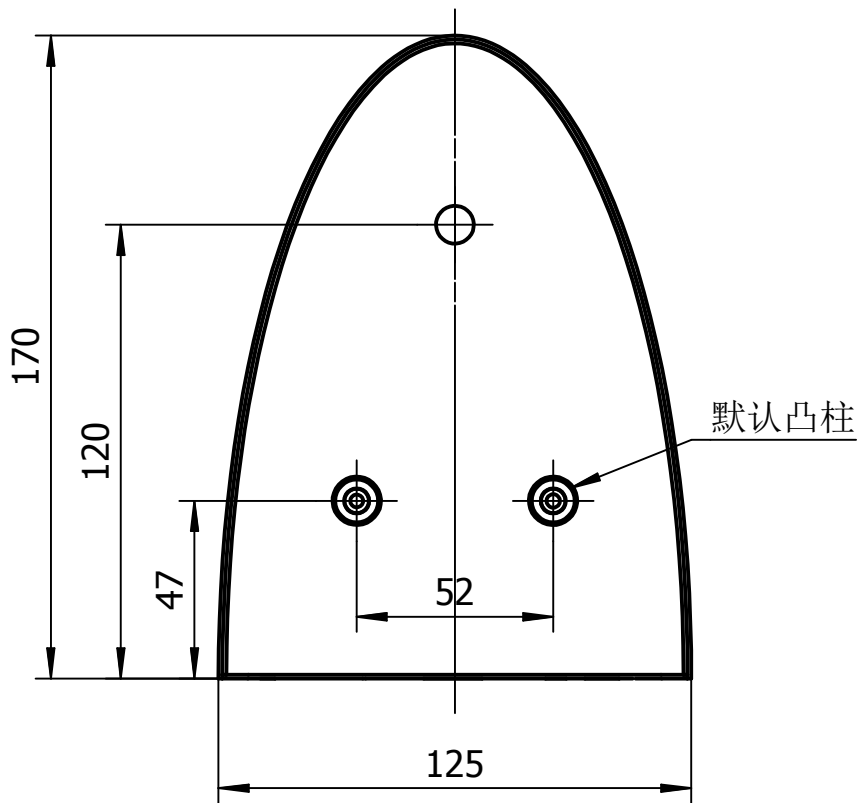
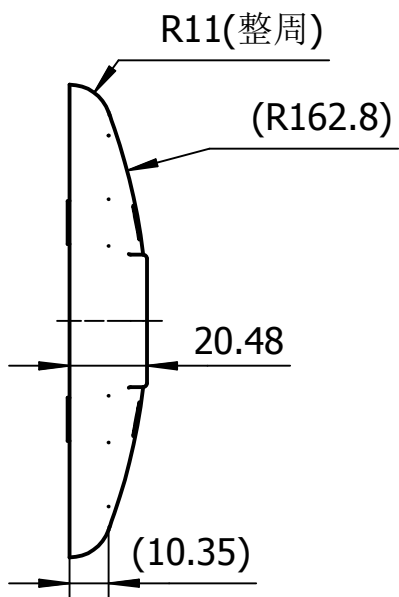
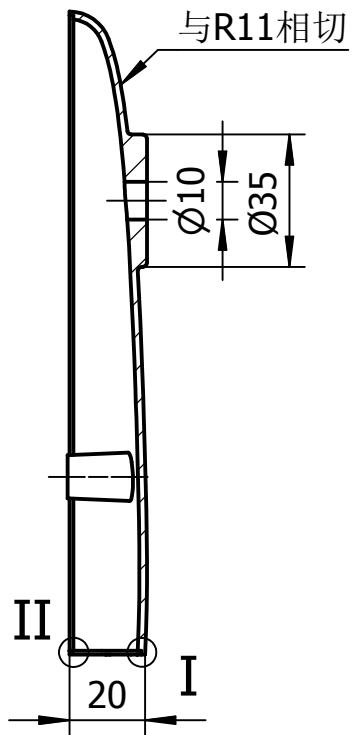


未注圆角R1

						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				削皮刀	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	2017-02-04
审核										
工艺			批准							

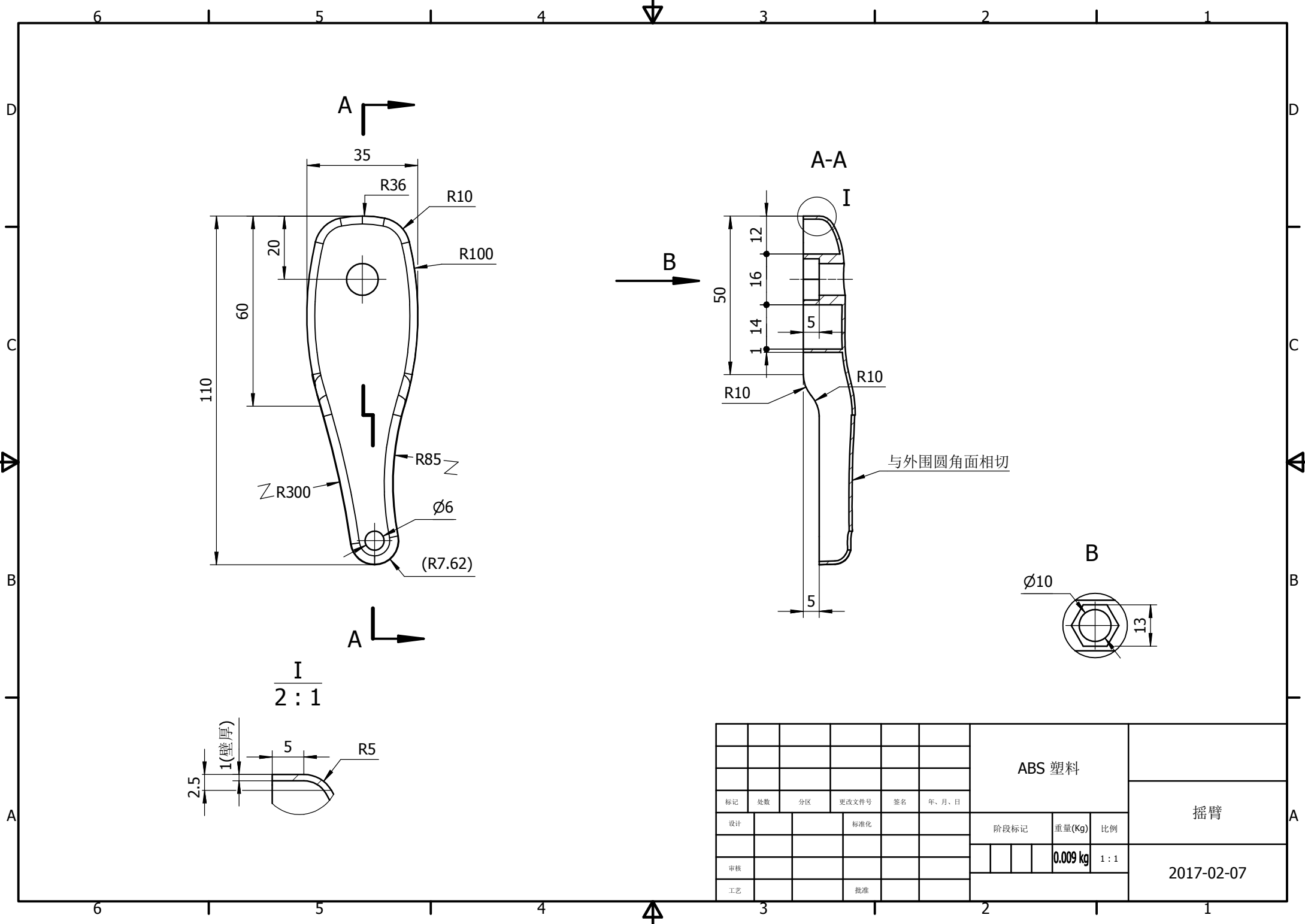


						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						前壳	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例			
											2017-02-05	
审核									0.051 kg	1 : 2		
工艺			批准									



未注圆角R1
抽壳厚度2mm

						ABS 塑料			
									后壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-02-06
设计			标准化				0.045 kg	1 : 2	
审核									
工艺			批准						



						ABS 塑料			摇臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-02-07
设计			标准化				0.009 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						