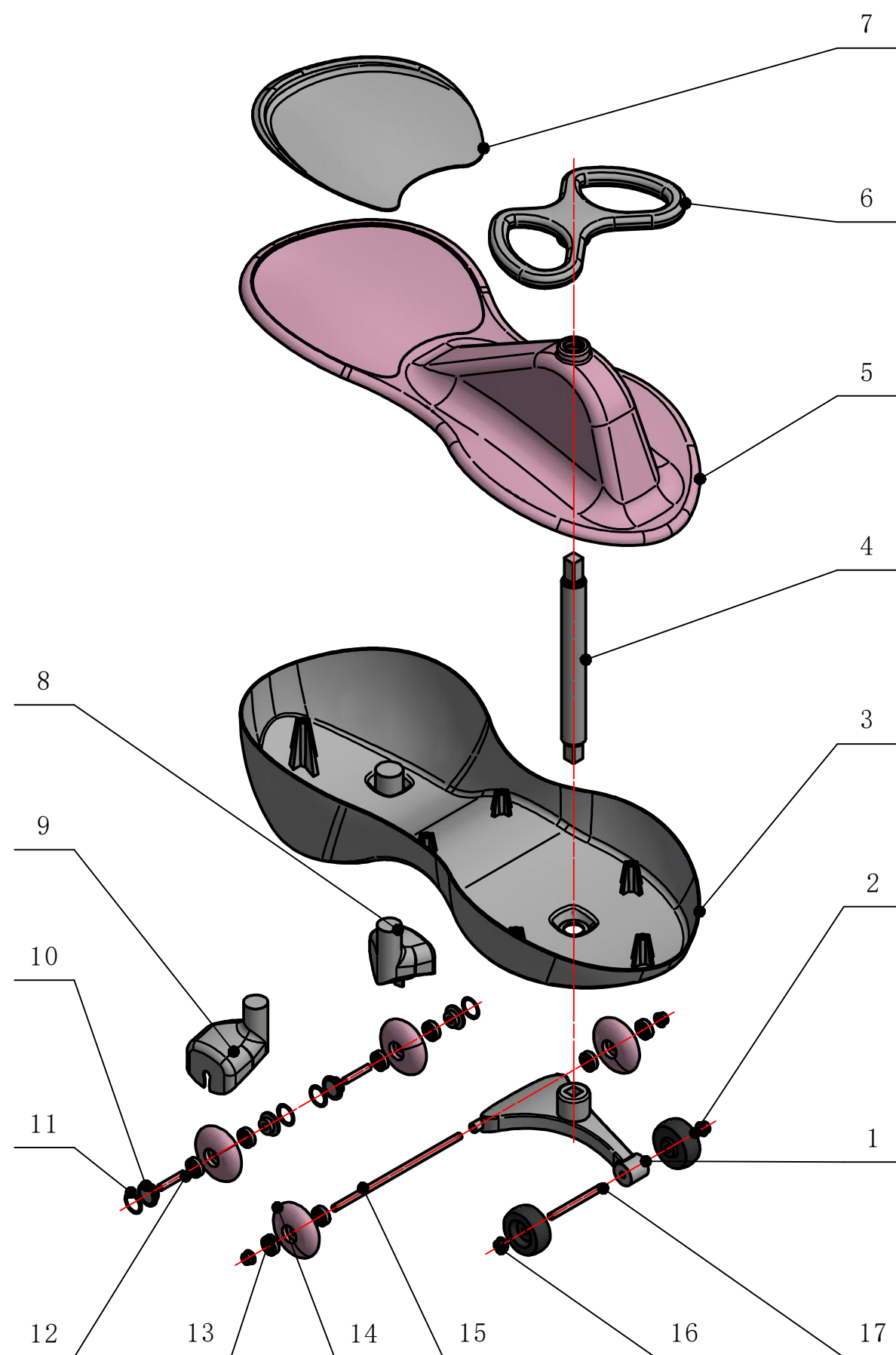


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						扭扭车六视图
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
										2017-02-A	
审核									1 : 7		
工艺			批准								



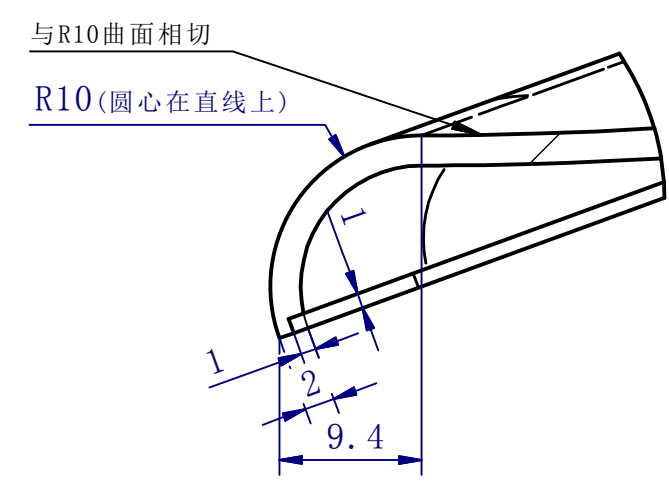
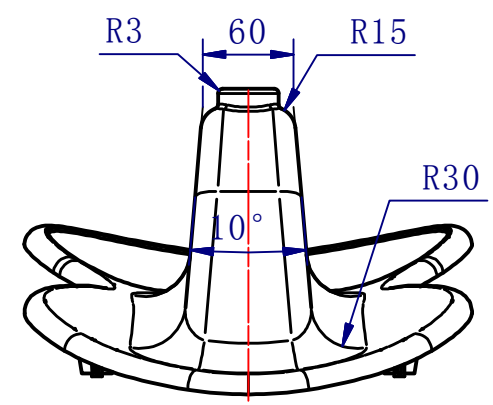
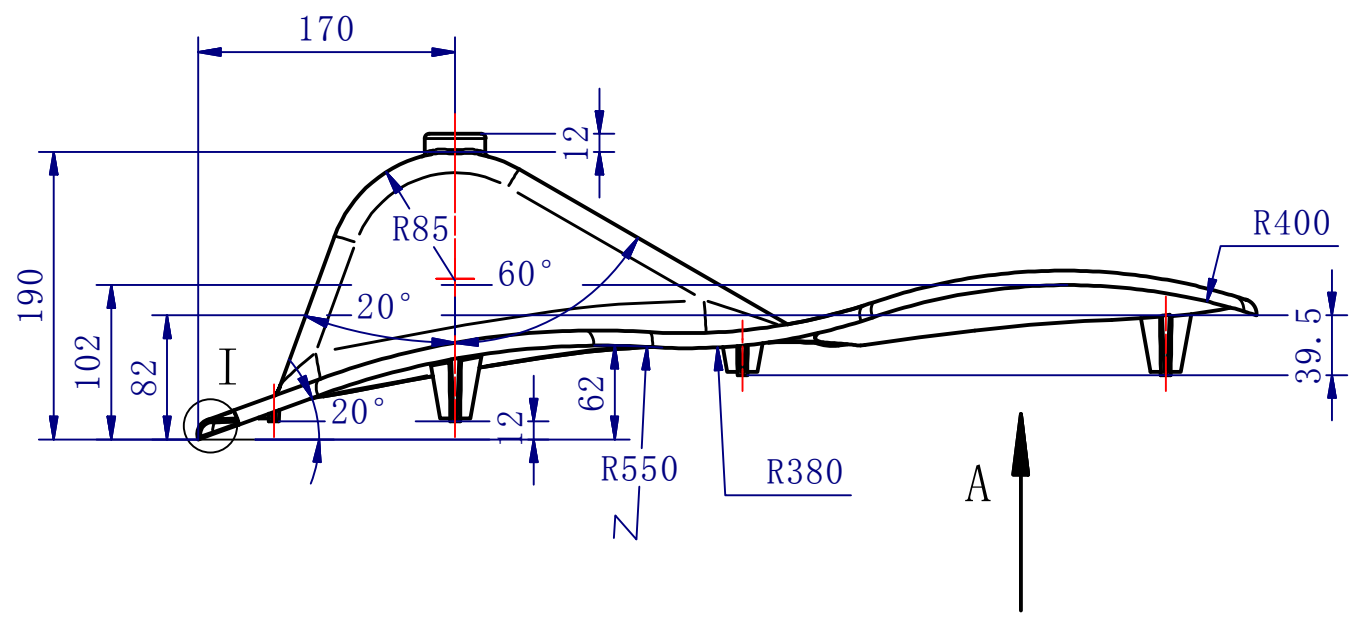
17		前轮轴（小）	1	钢，合金	0.035 kg	无图
16		螺母 GB/T 6187.1 M8	4	钢，软	0.010 kg	无图
15		前轮轴（大）	1	钢，合金	0.085 kg	无图
14	2017-02-10	轮毂	4	橡胶	0.069 kg	
13		Rolling bearing E8 JB/T 8721-1998	8	钢，软	0.014 kg	无图
12		后轮轴	2	钢，合金	0.016 kg	无图
11	2017-02-08	装饰环	4	ABS 塑料	0.000 kg	
10	2017-02-07	后轮轴固定架	4	ABS 塑料	0.004 kg	
9		后轮固定架B	1	ABS 塑料	0.059 kg	无图
8	2017-02-04	后轮固定架A	1	ABS 塑料	0.059 kg	
7	2017-02-03	坐垫	1	ABS 塑料	0.163 kg	
6	2017-02-06	方向盘	1	ABS 塑料	0.363 kg	
5	2017-02-01	上壳	1	ABS 塑料	0.527 kg	
4		主轴	1	钢，合金	1.446 kg	无图
3	2017-02-02	下壳	1	ABS 塑料	0.659 kg	
2	2017-02-09	前轮	2	橡胶	0.059 kg	
1	2017-02-05	转向架	1	ABS 塑料	0.099 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	扭扭车爆炸图
设计			标准化			
审核						2017-02-B
工艺			批准			

D

C

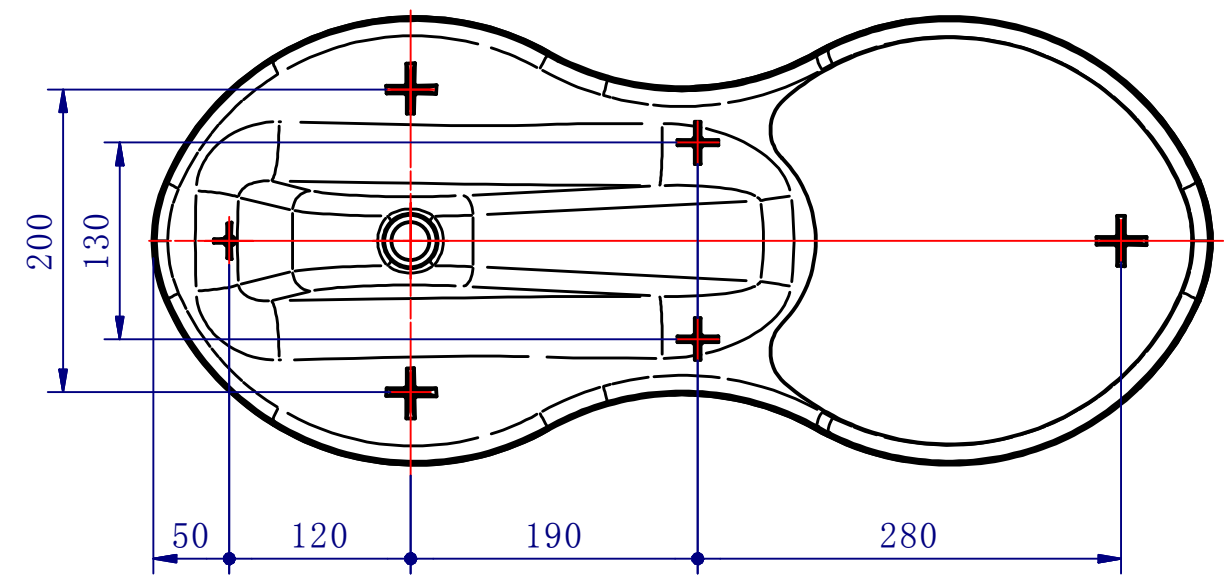
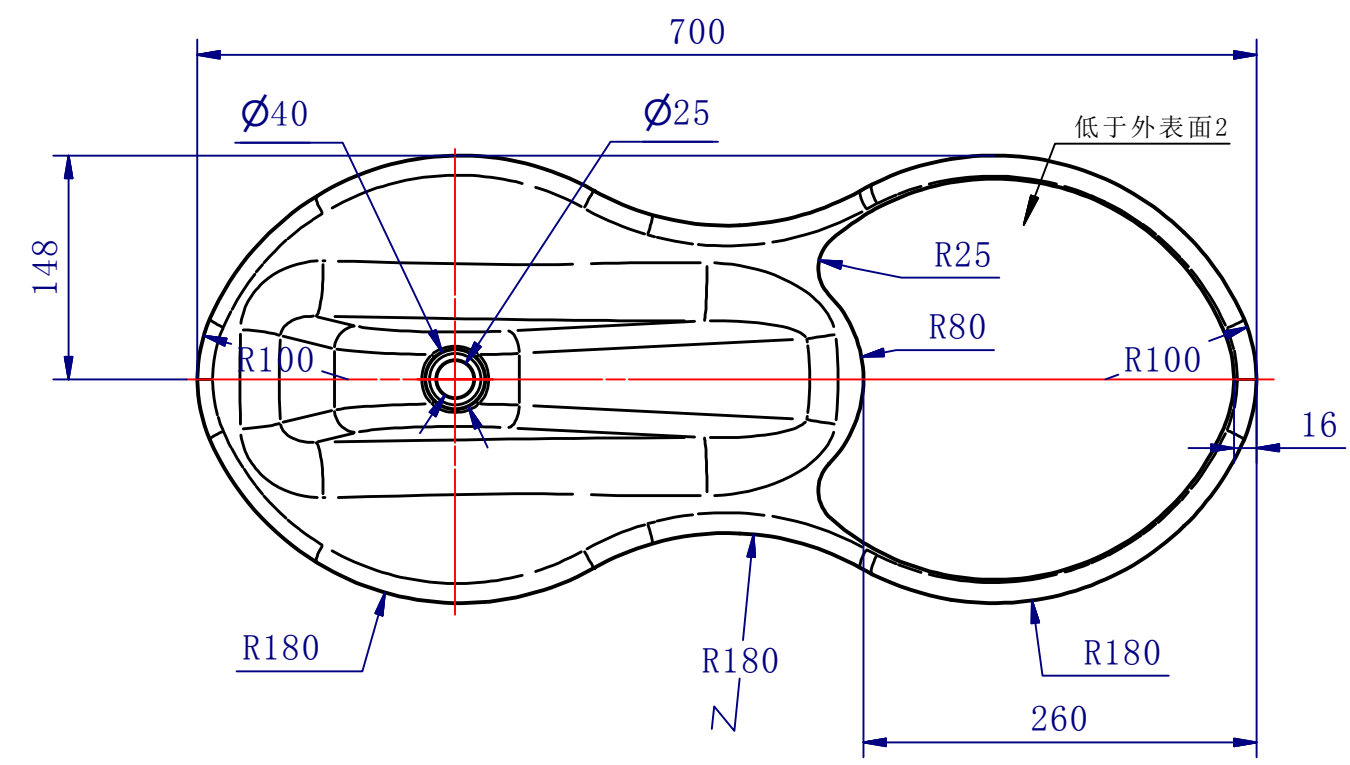
B

A



$\frac{I}{2} : 1$

$\frac{A}{1} : 5$



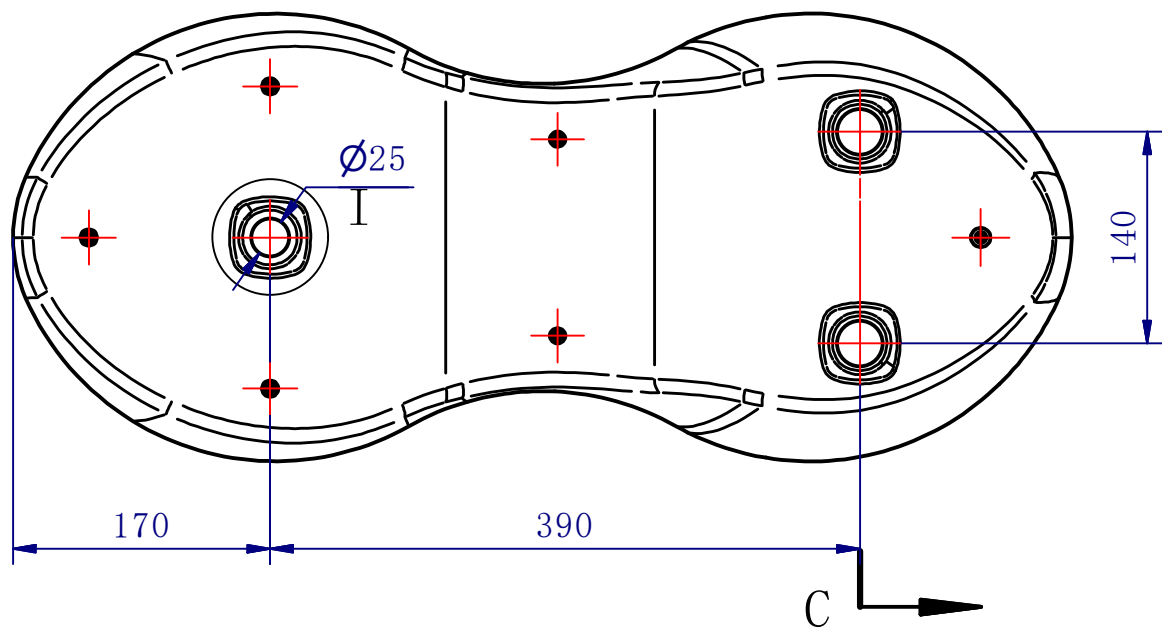
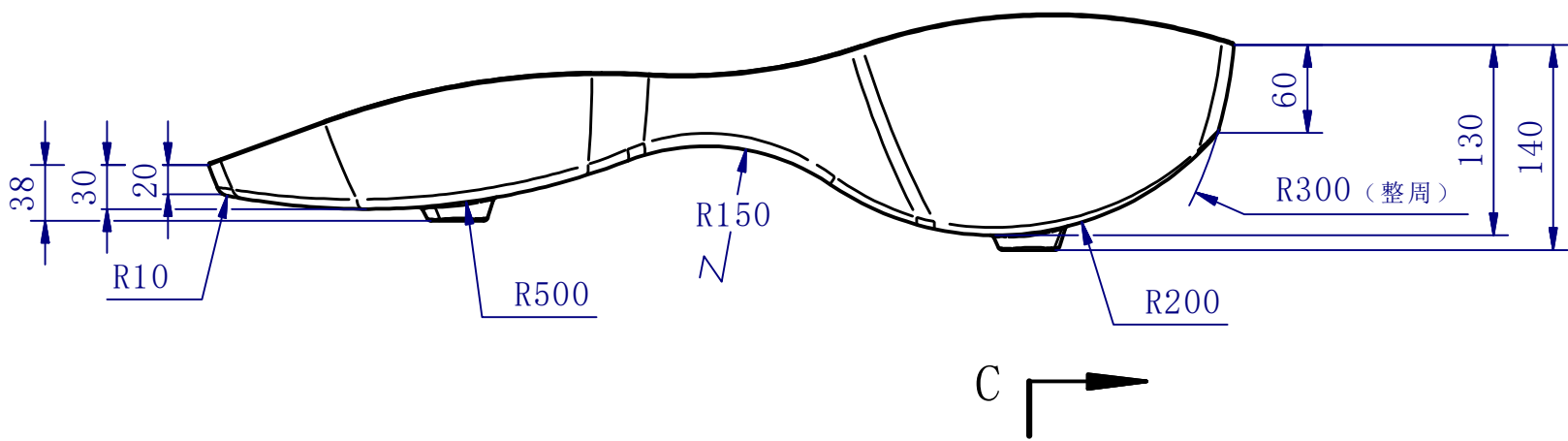
						ABS 塑料			上壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化						2016-02-01
审核							0.527 kg	1 : 5	
工艺			批准						

D

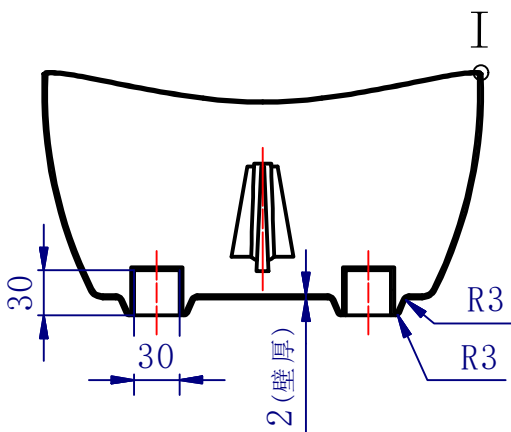
C

B

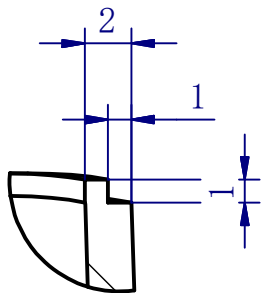
A



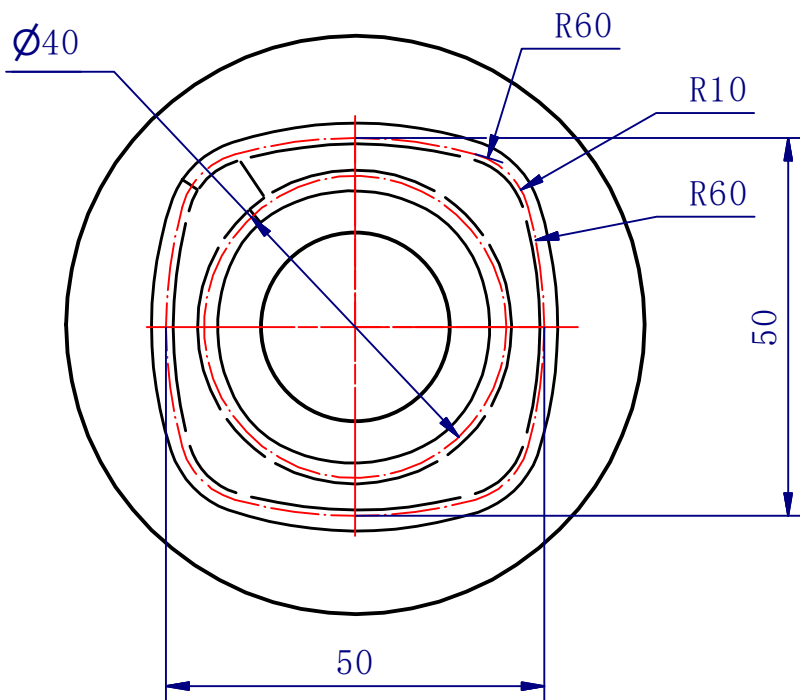
C-C
1 : 5



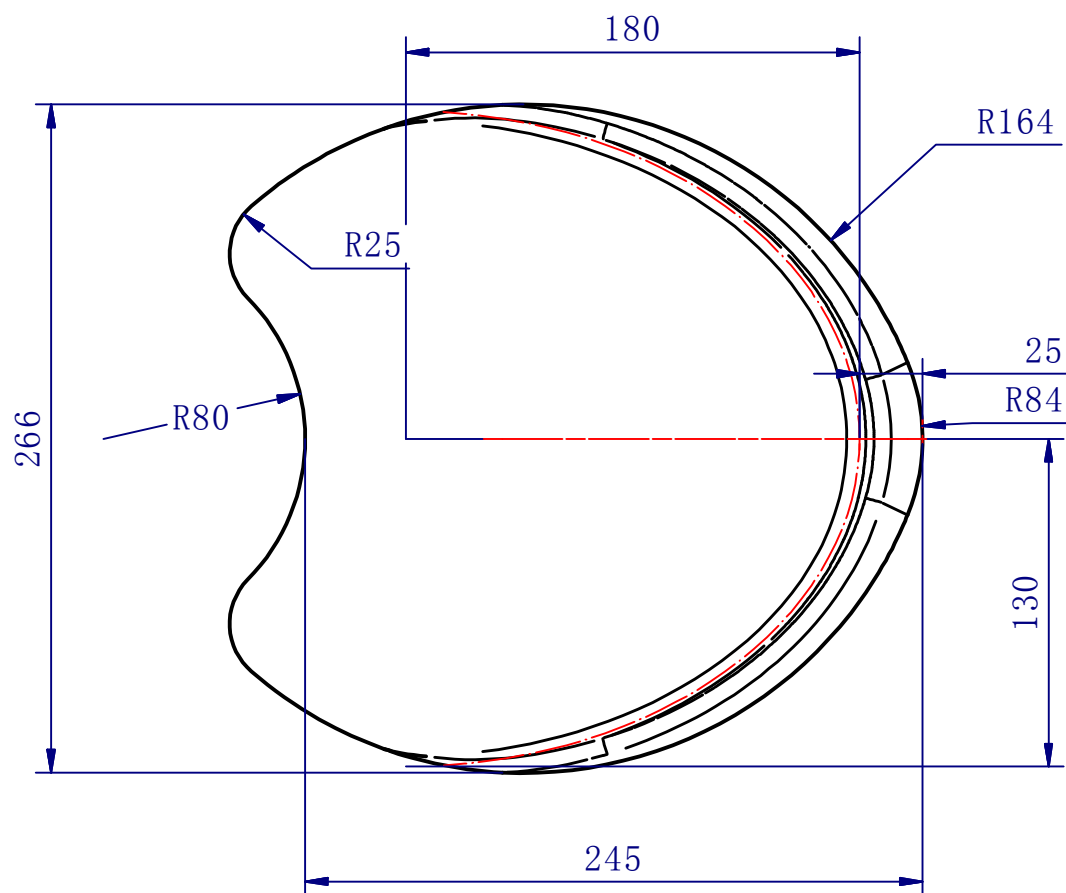
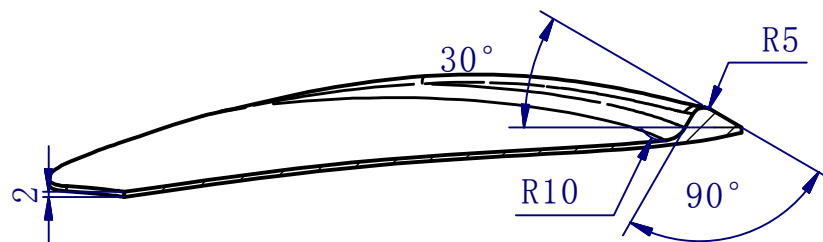
I
3 : 1



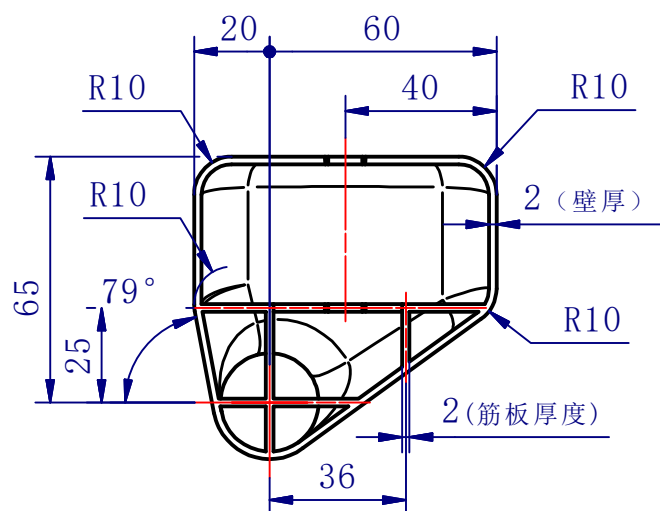
I
1 : 1



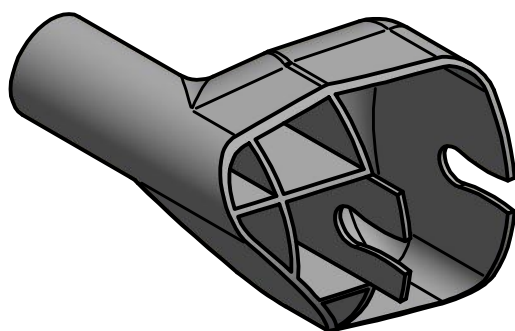
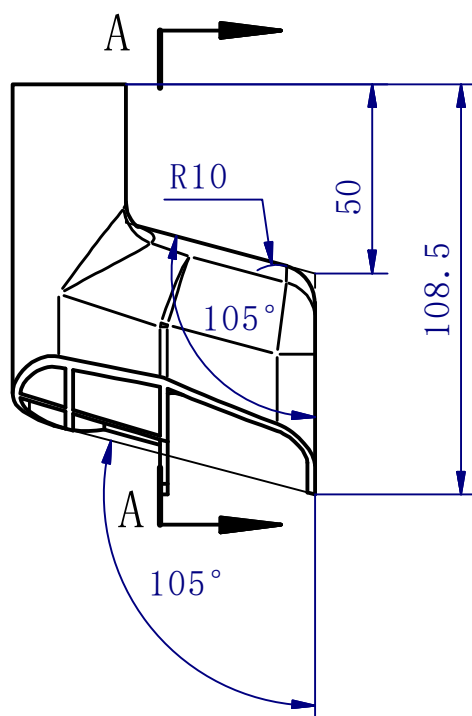
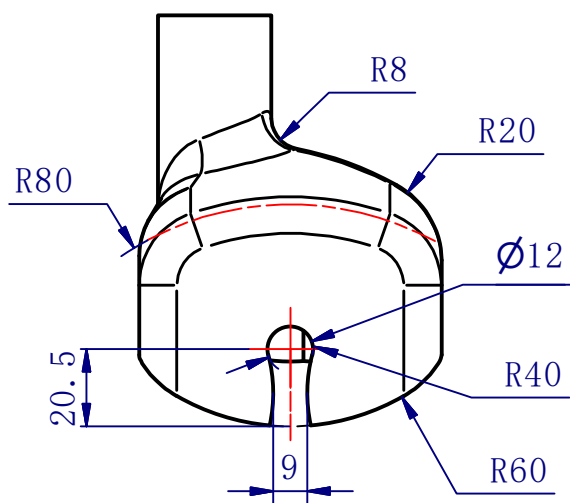
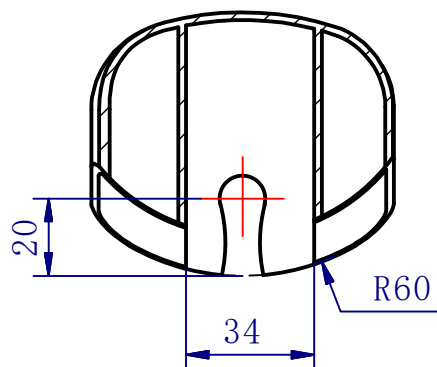
						ABS 塑料			下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	2016-02-02
设计			标准化				0.659 kg	1 : 5	
审核									
工艺			批准						



						ABS 塑料			坐垫	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			2016-02-03	
设计			标准化							
审核										
工艺			批准							
						重量 (Kg)			比例	
									0.163 kg 1 : 3	



A-A
1 : 2



后轮固定架A与后轮固定架B对称。

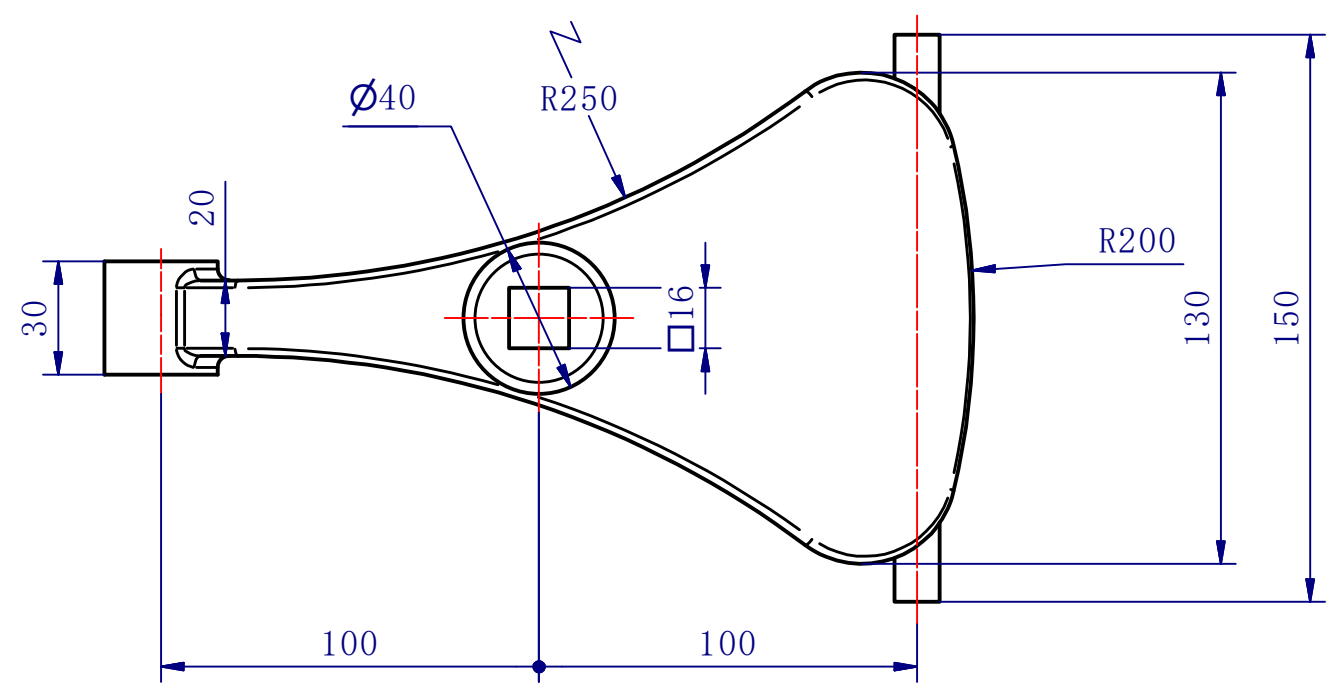
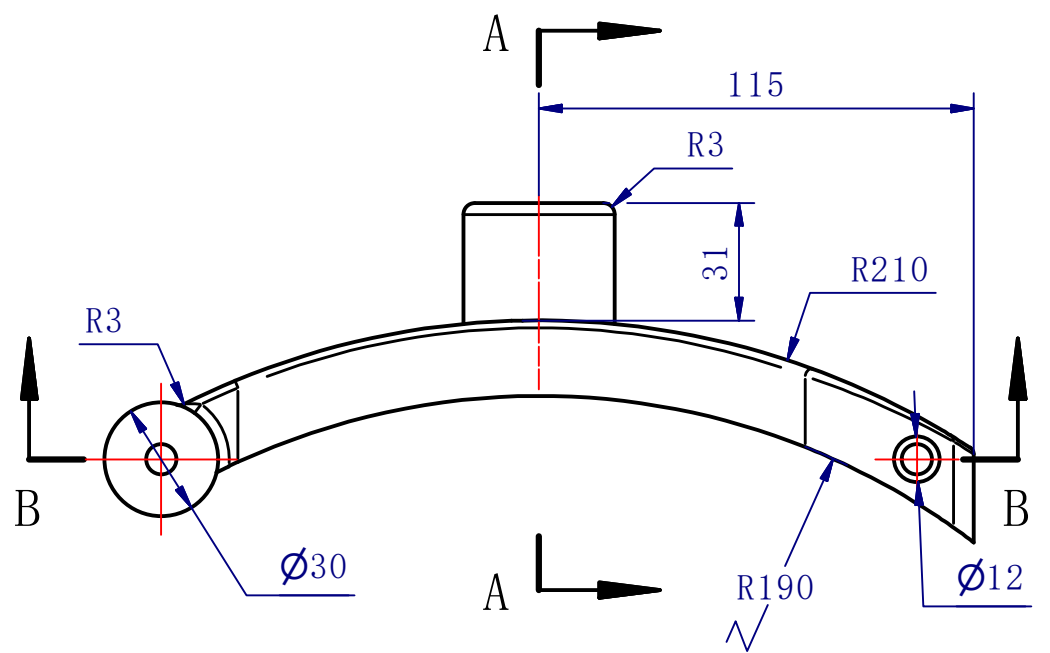
						ABS 塑料			后轮固定架A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.059 kg	1 : 2	2016-02-04
审核									
工艺			批准						

D

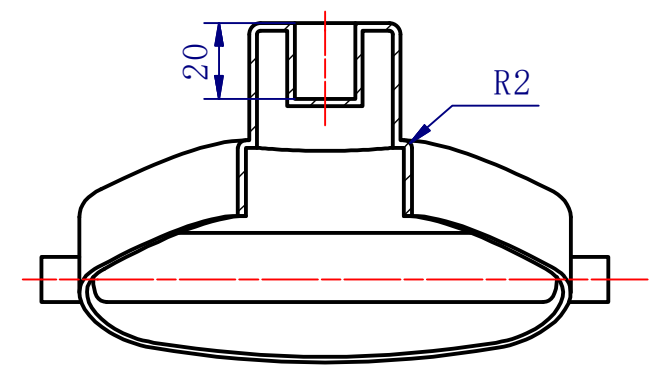
C

B

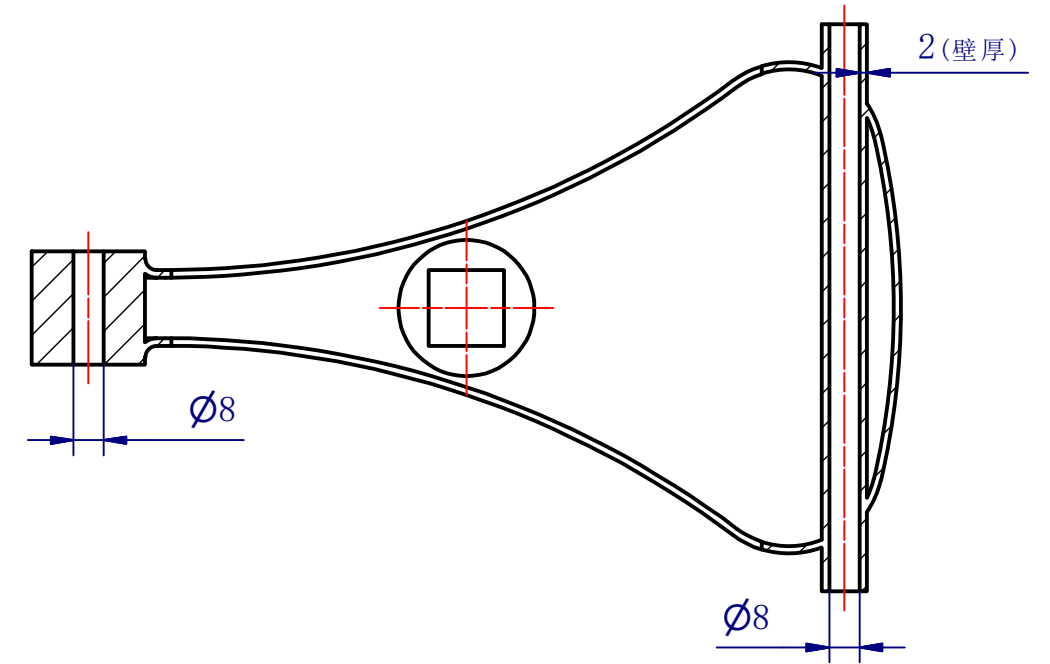
A



A-A
1 : 2



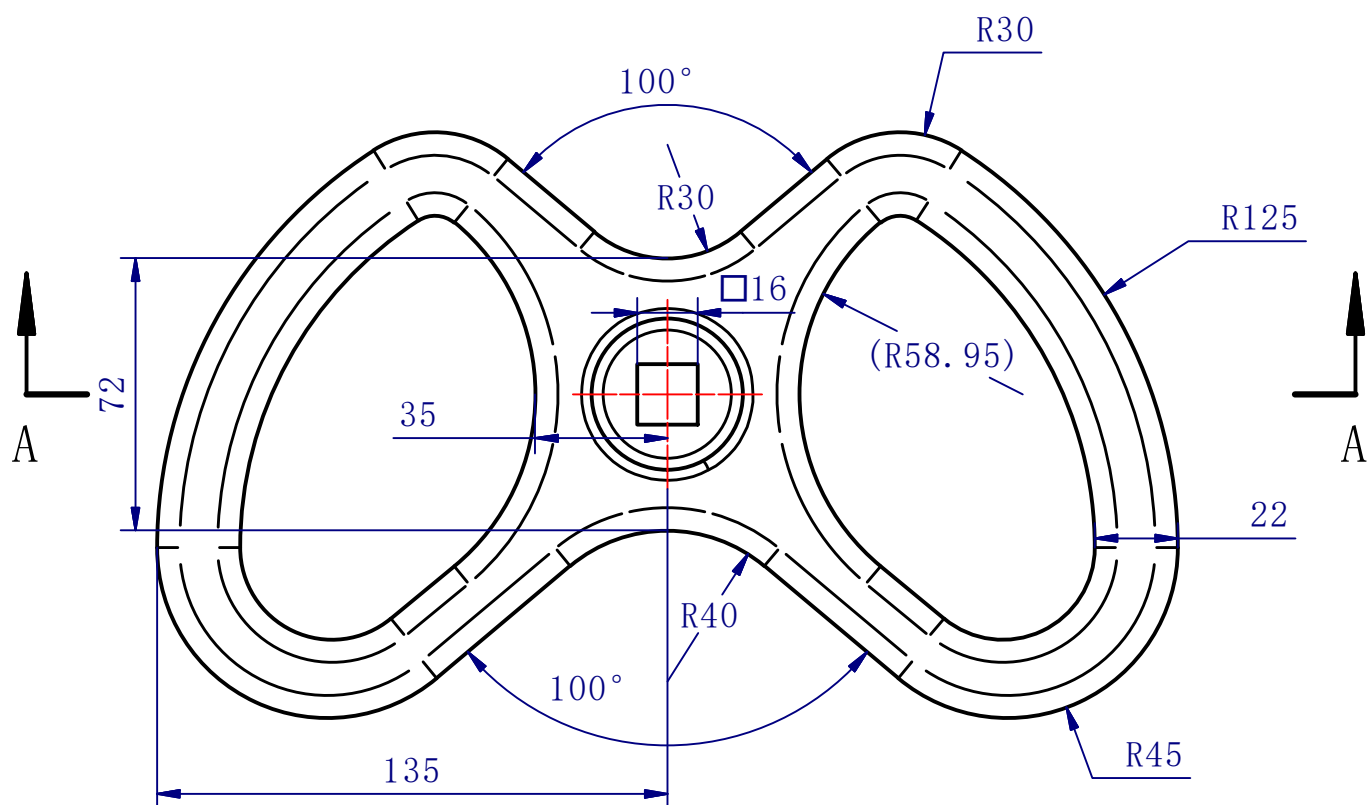
B-B
1 : 2



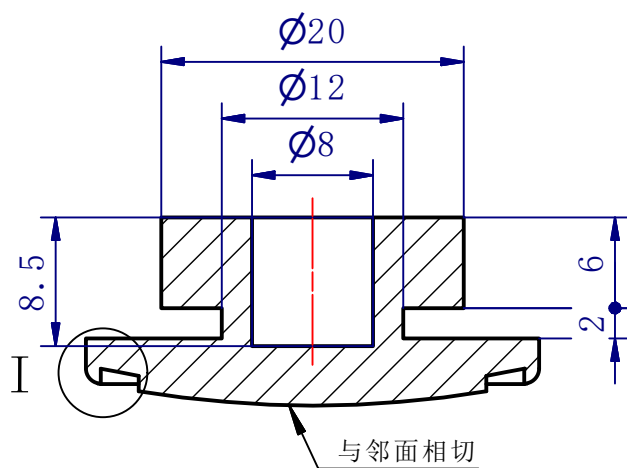
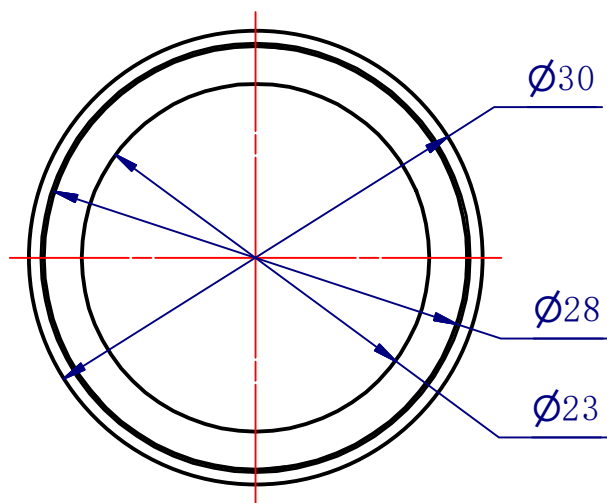
						ABS 塑料			转向架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				2016-02-05
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
							0.099 kg	1 : 2	
审核									
工艺			批准						

Figure 1-10 is a technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a long, thin component with a central raised section. The dimensions are as follows:

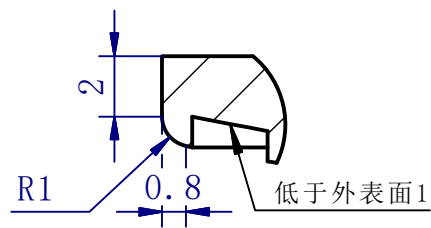
- Total length: 30
- Central section width: $\varnothing 40$
- Fillet radii: R7 (multiple locations), R3 (at the central section transition)
- Thicknesses: 5 (at the central section base), 6.9 (at the ends and bottom of the central section)
- Note: "与R7曲面相切" (Tangent to R7 curved surface)



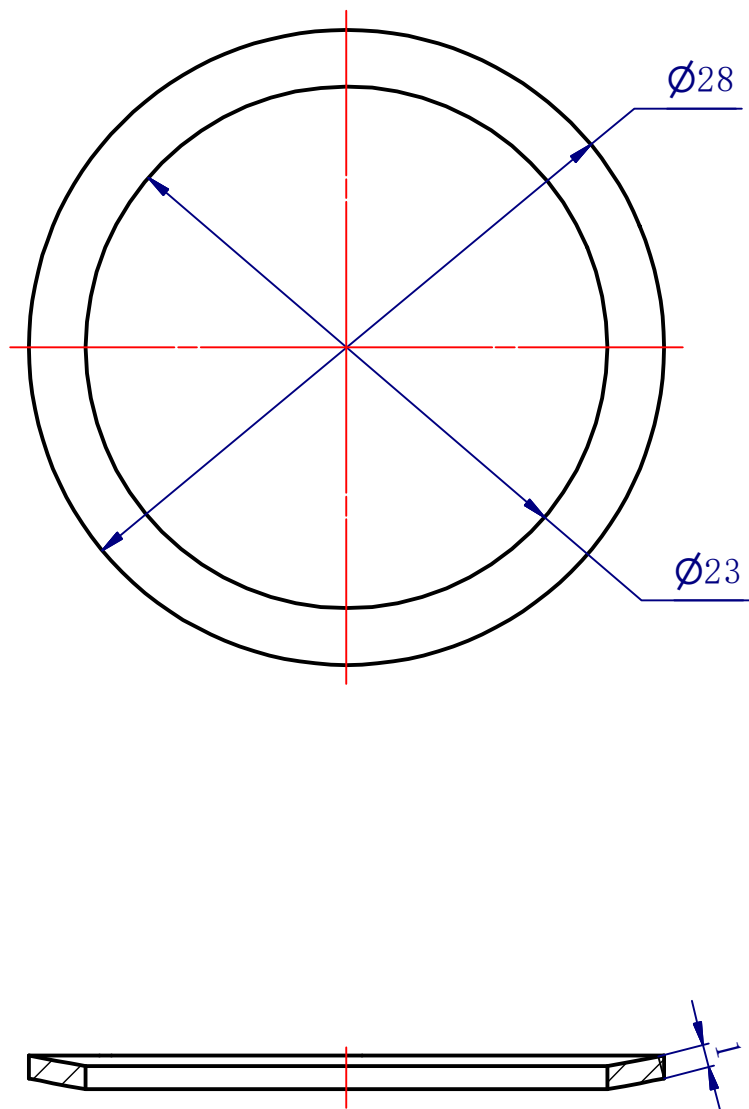
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					方向盘	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核									0.363 kg	1 : 2	2016-02-06
工艺			批准								



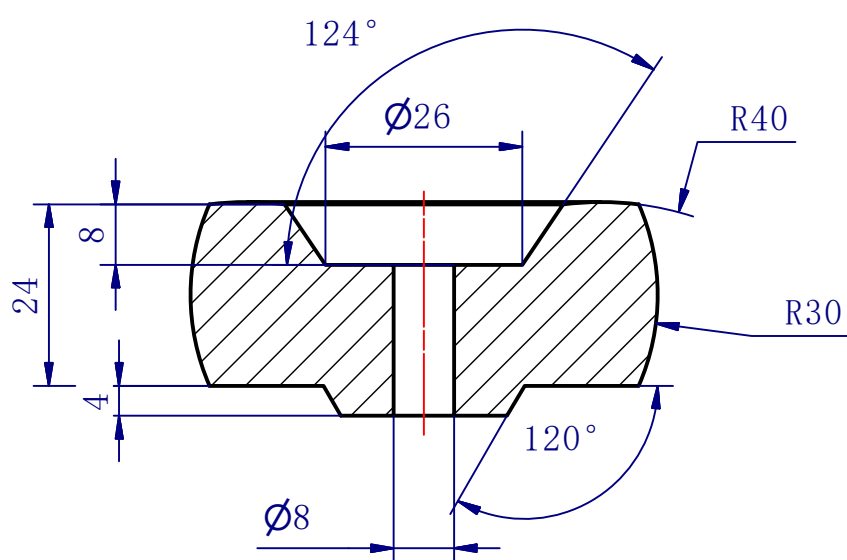
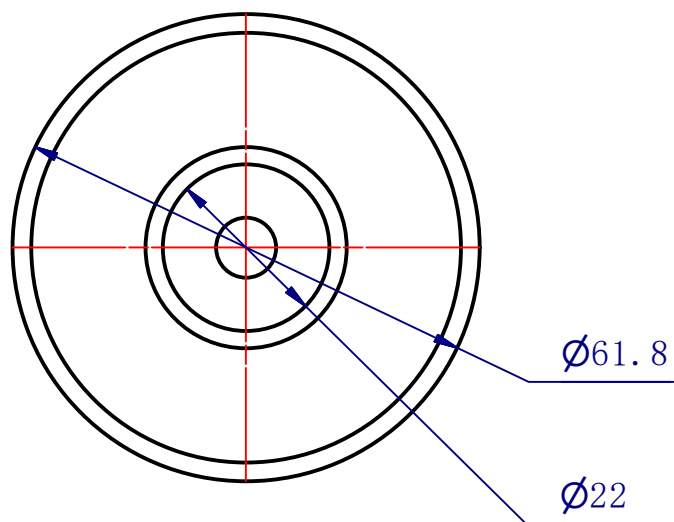
I
4 : 1



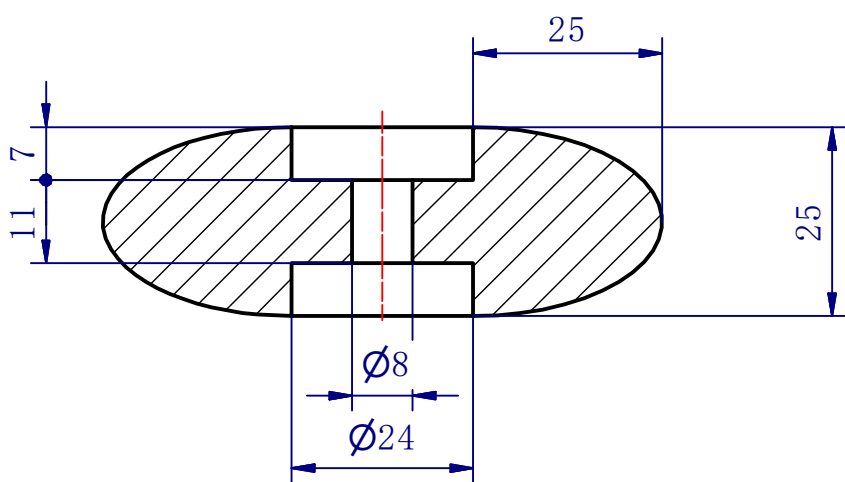
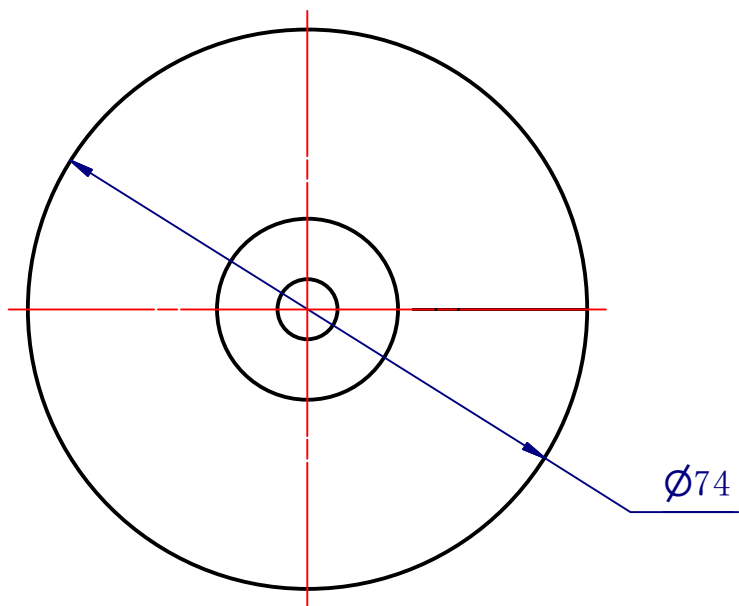
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	后轮轴固定架					
设计			标准化								
						阶段标记		重量(Kg)	比例	2016-02-07	
审核								0.004 kg	2 : 1		
工艺			批准								



						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					装饰环	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.000 kg	3 : 1	2016-02-08	
工艺			批准								



						橡胶							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	前轮							
设计			标准化										
审核													
工艺			批准										



						橡胶					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					轮 毂	
设计			标准化			阶段 标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.069 kg	1 : 1	2016-02-10	
工艺			批准								