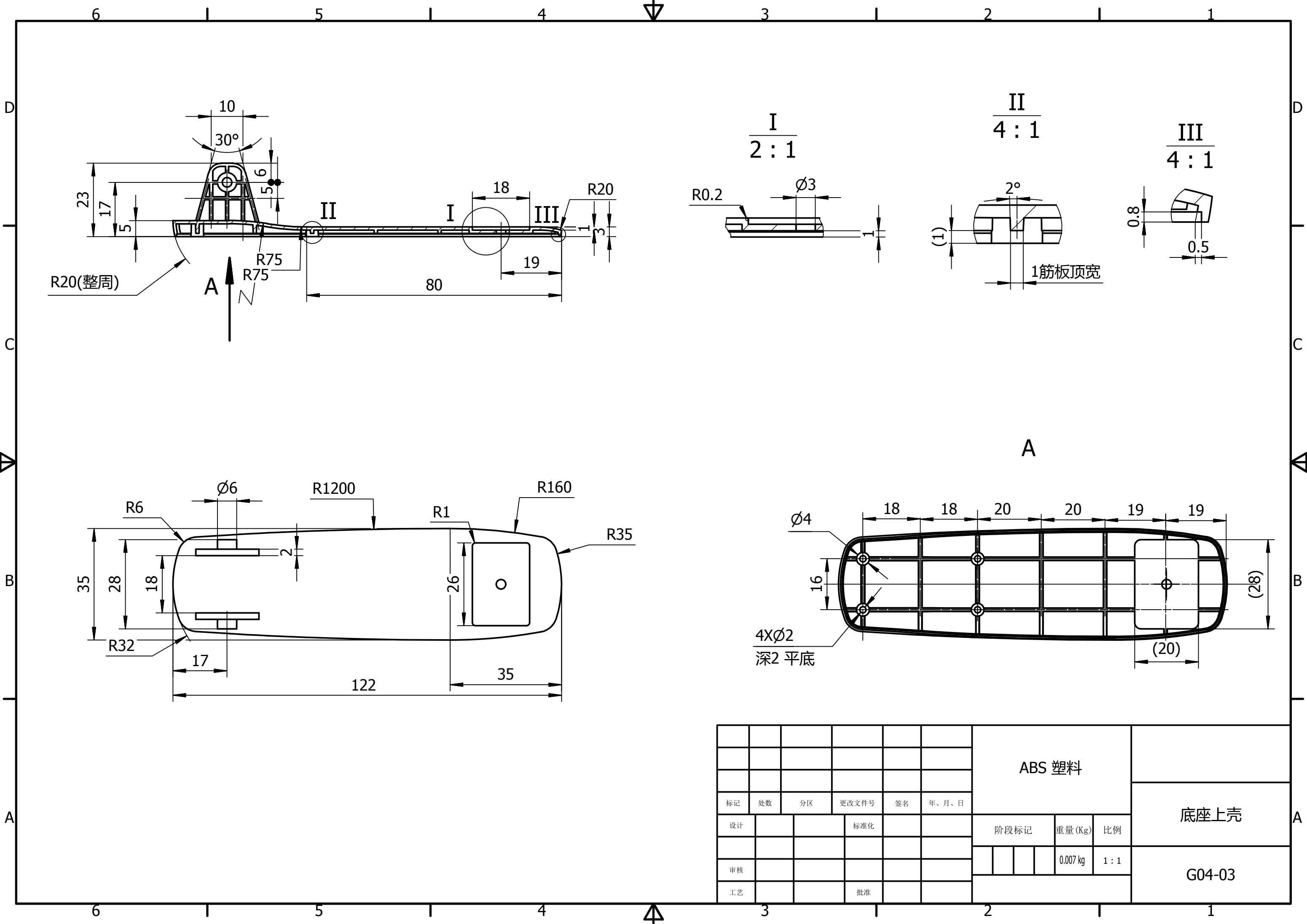
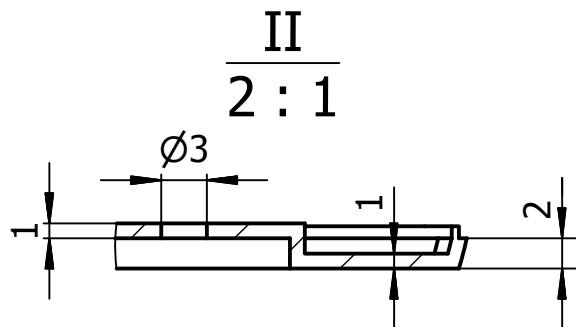
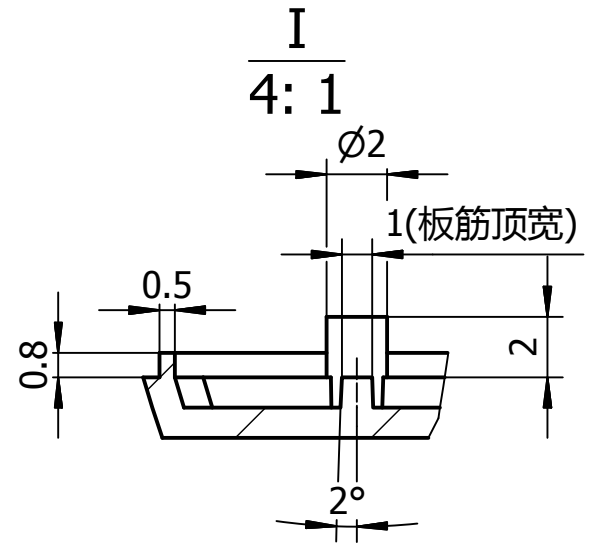
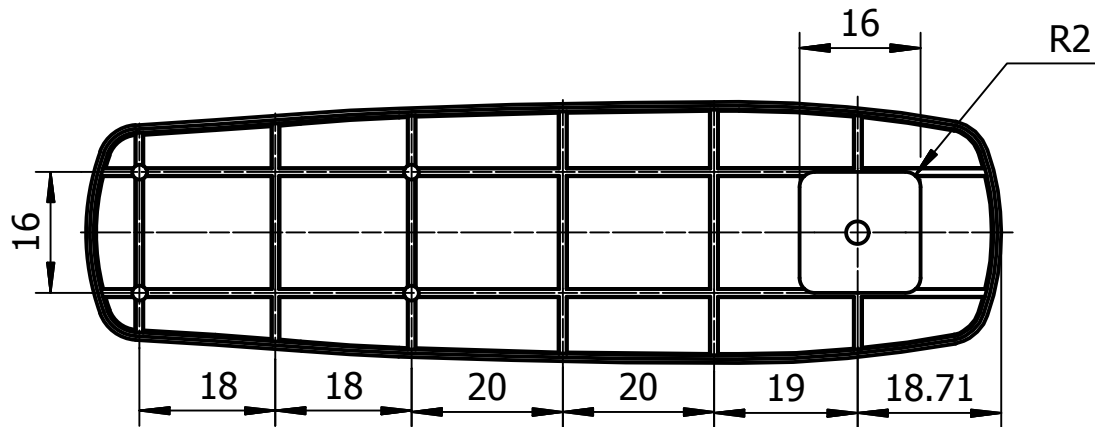
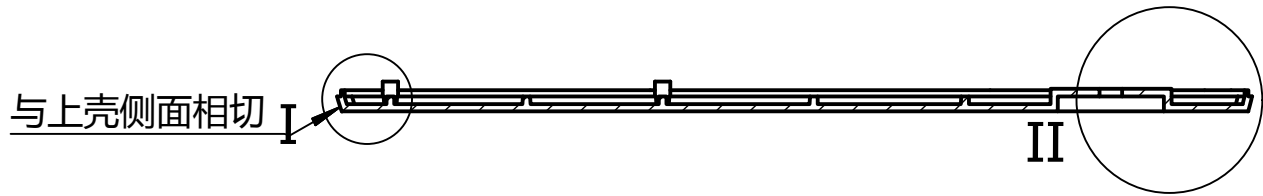
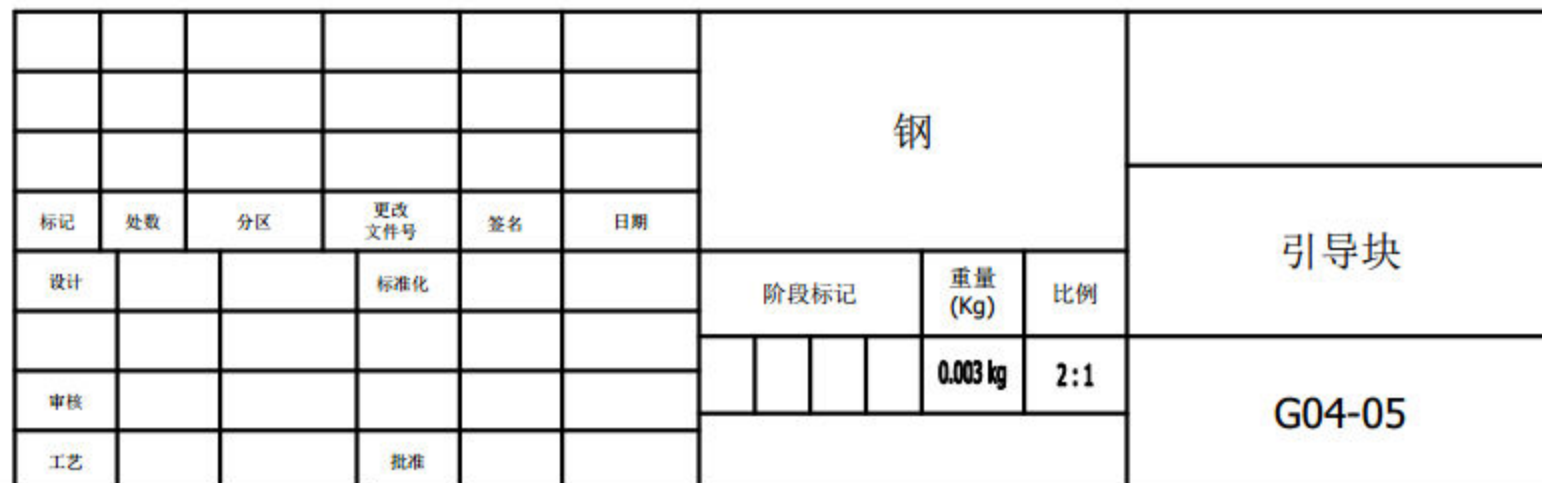


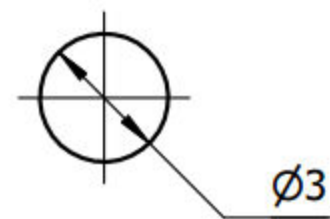
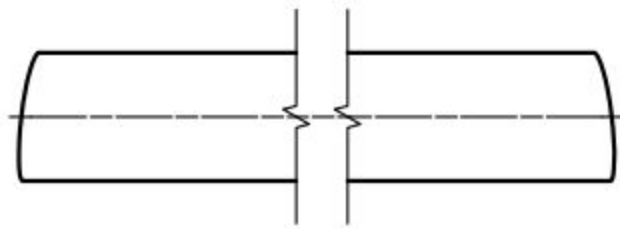
标记	处数	分区		更改文件号		签名	年、月、日		订书机六视图							
设计	Administrator	2018/4/20		标准化				阶段标记							重量(Kg)	
											0.068 kg		1 : 2		G04-01	
审核																
工艺				批准												





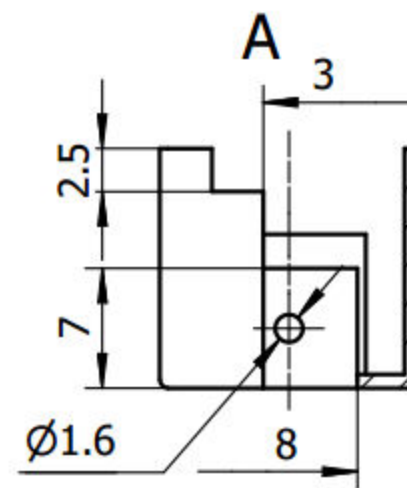
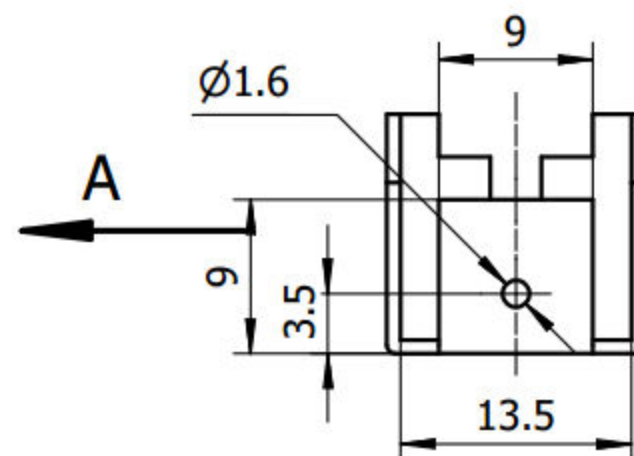
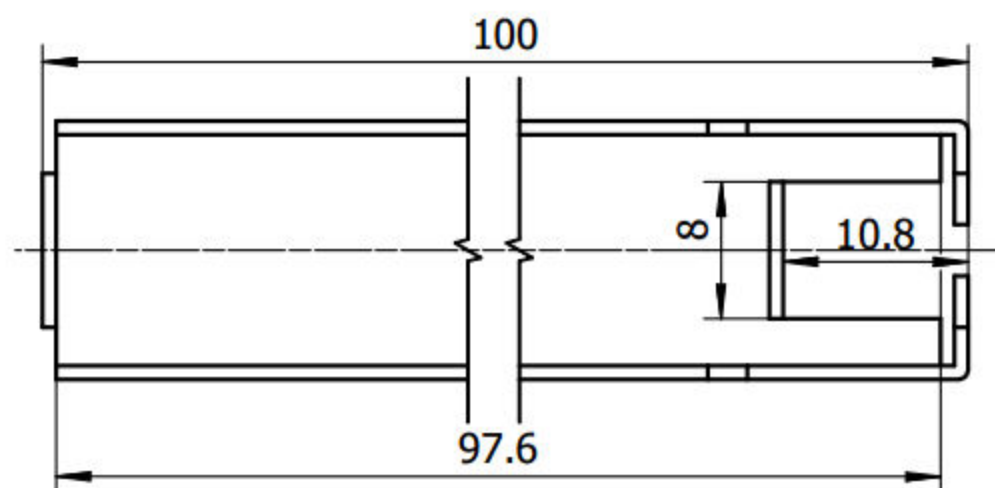
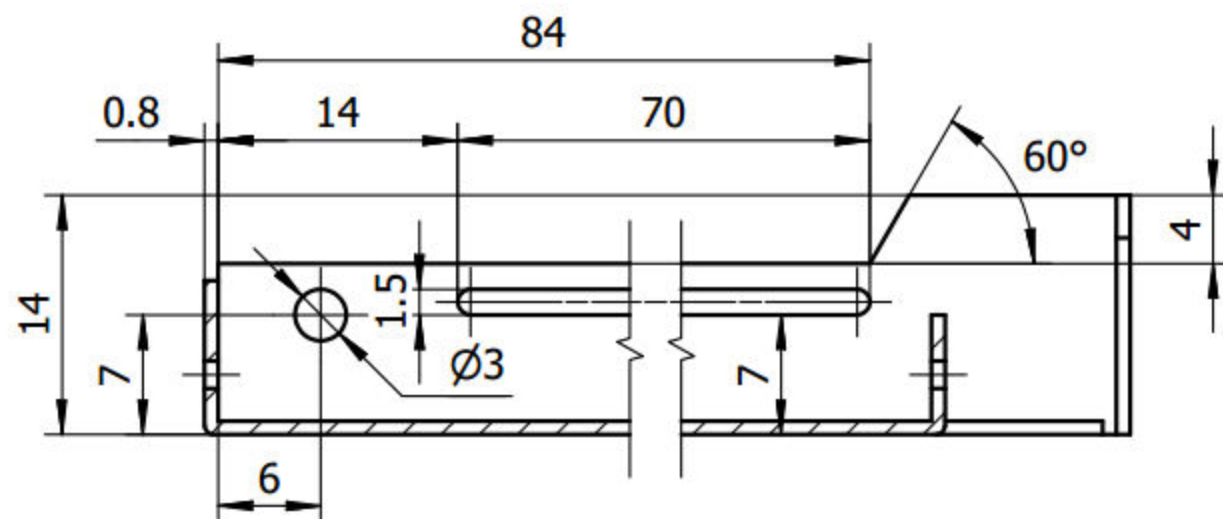
						ABS 塑料			
									底座下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	G04-04
设计	Administrator	2018/4/22	标准化				0.005 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						





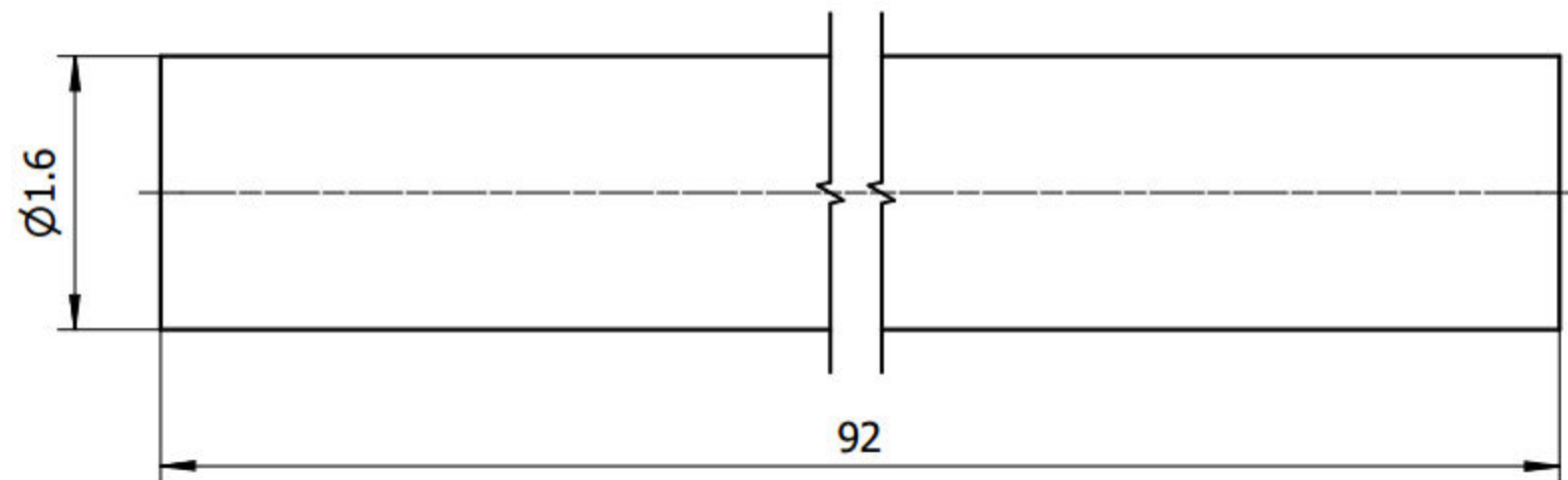
手柄轴左右端面与手柄外表面重合。

						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						手柄轴	
设计			标准化									
						阶段标记		重量 (Kg)	比例	G04-06		
审核								0.000 kg	5:1			
工艺			批准									

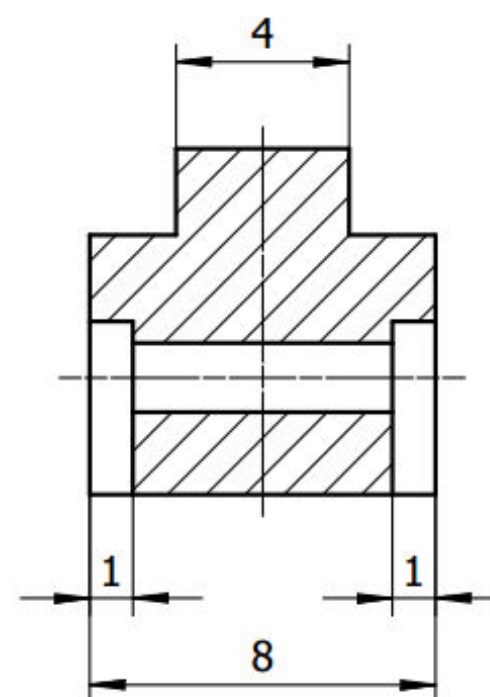
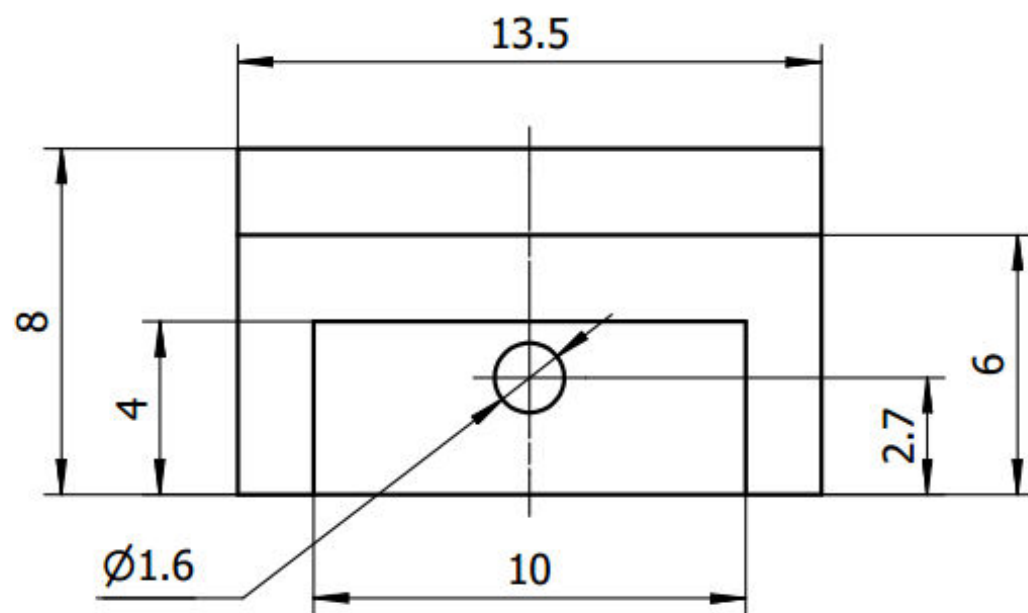


未注圆角R0.5

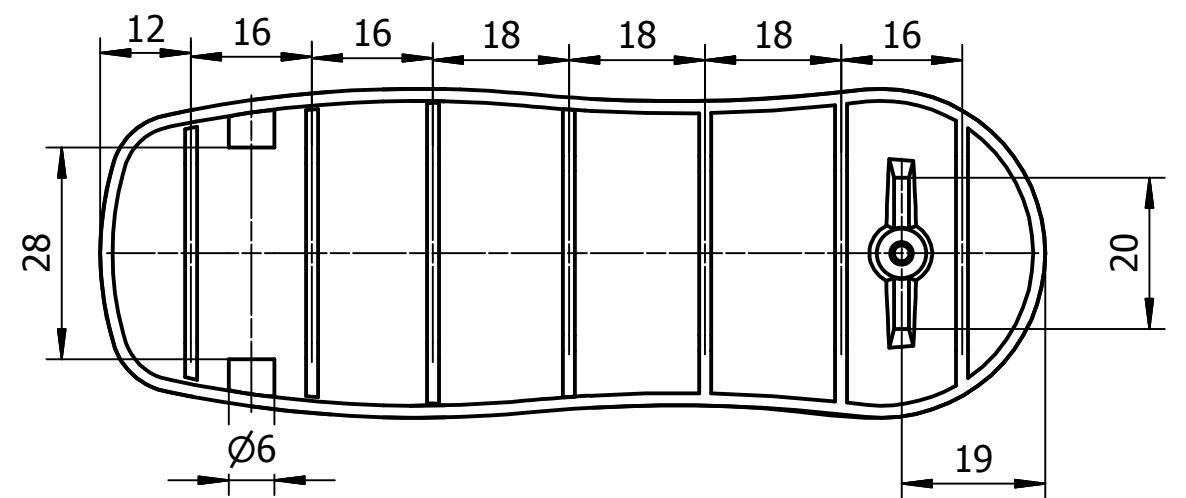
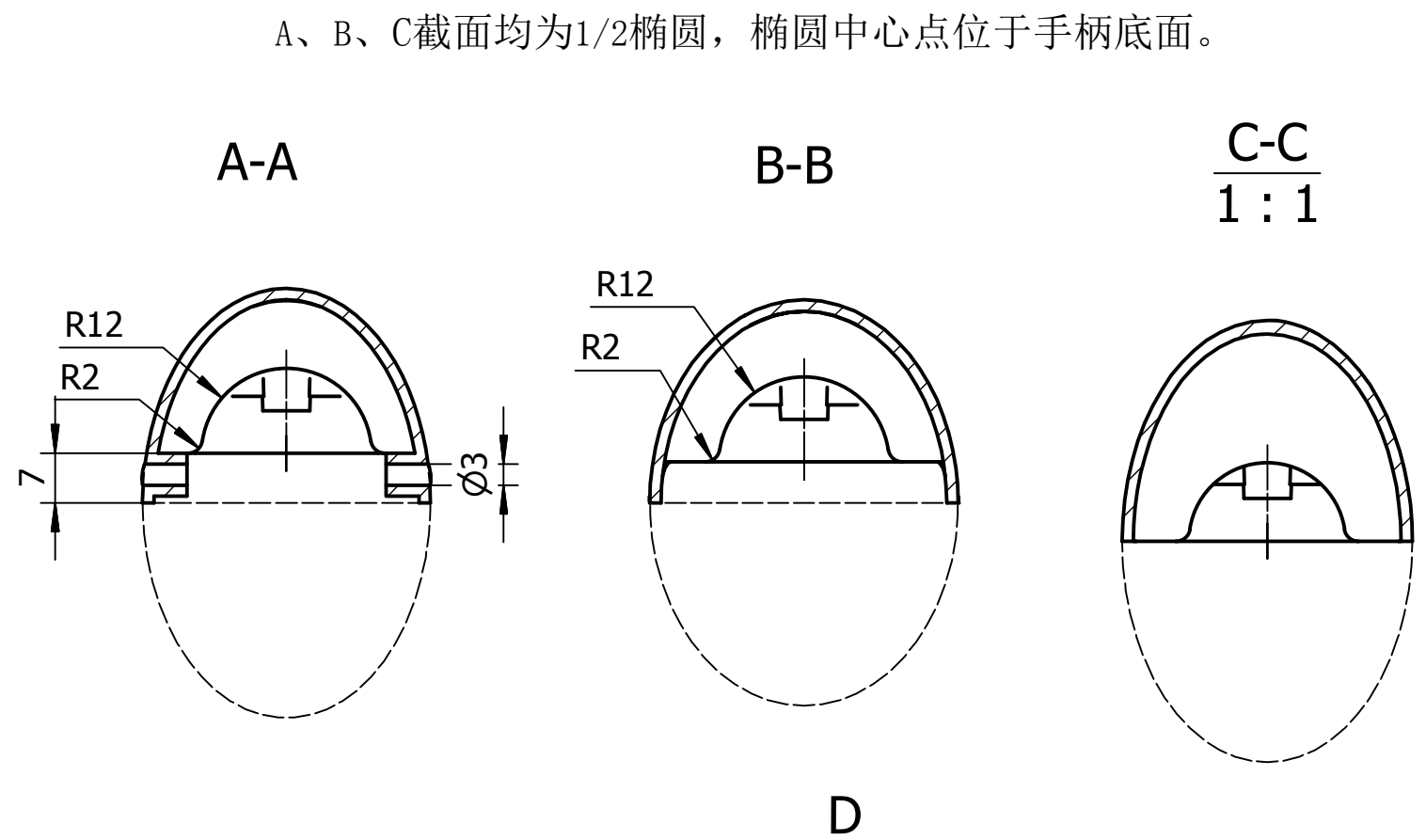
						钢						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期							
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例			
审核									0.021 kg	2:1	G04-07	
工艺			批准									



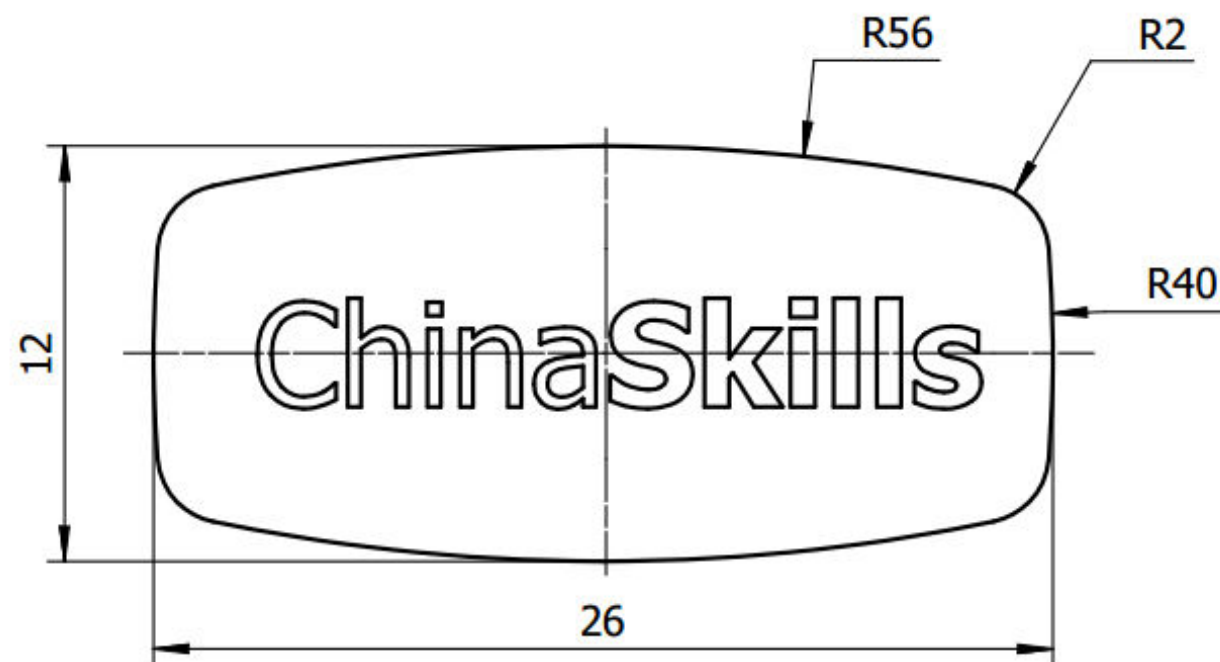
						钢						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						滑轨轴	
设计			标准化									
						阶段标记		重量 (Kg)	比例		G04-08	
审核								0.001 kg	20 : 1			
工艺			批准									



						ABS 塑料			
									送钉块
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
审核							0.001 kg	5:1	
工艺			批准						G04-09

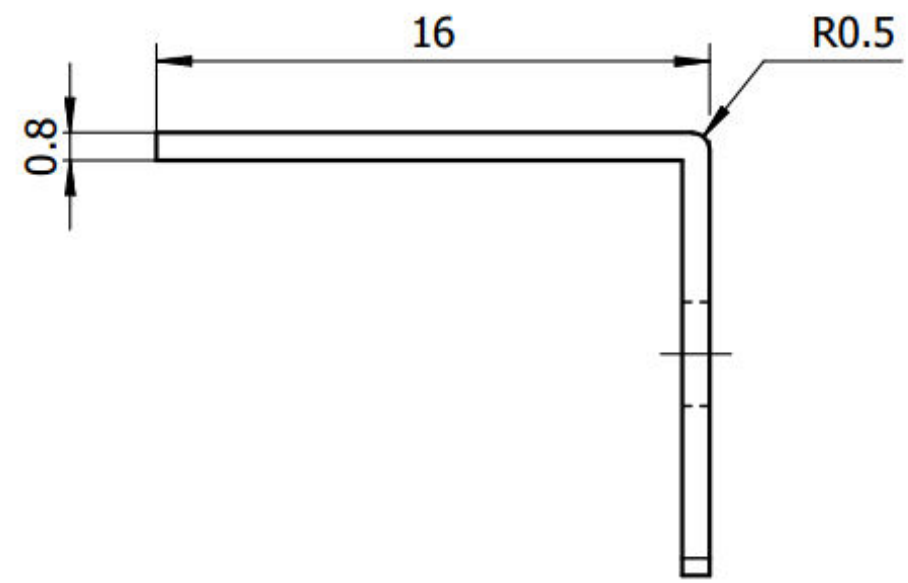
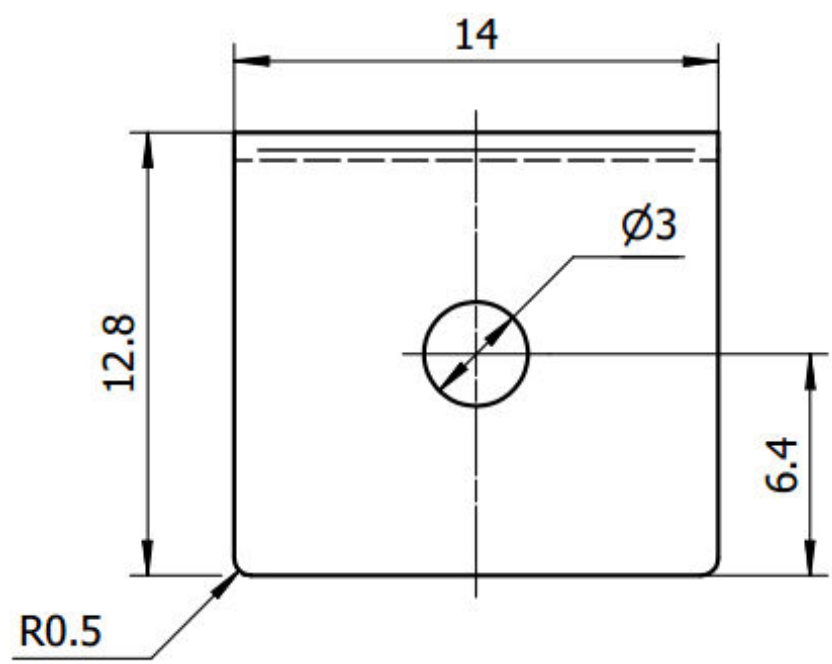


						ABS 塑料						A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					手柄		
设计	Administrator	2018/4/22	标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	G04-10		
审核								0.026 kg	1 : 1			
工艺			批准									
3			2					1				



1. 徽标外表面与手柄外表面共面;
2. 凸雕文本 C Sk , 字高3, Sk 加粗, 文字部分内凹0.1。

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					徽标	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
										G04-11	
审核								0.000 kg	4:1		
工艺			批准								



						钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	压钉块					
设计			标准化								
						阶段标记		重量(Kg)	比例		
审核								0.002 kg	4:1		
工艺			批准			G04-12					