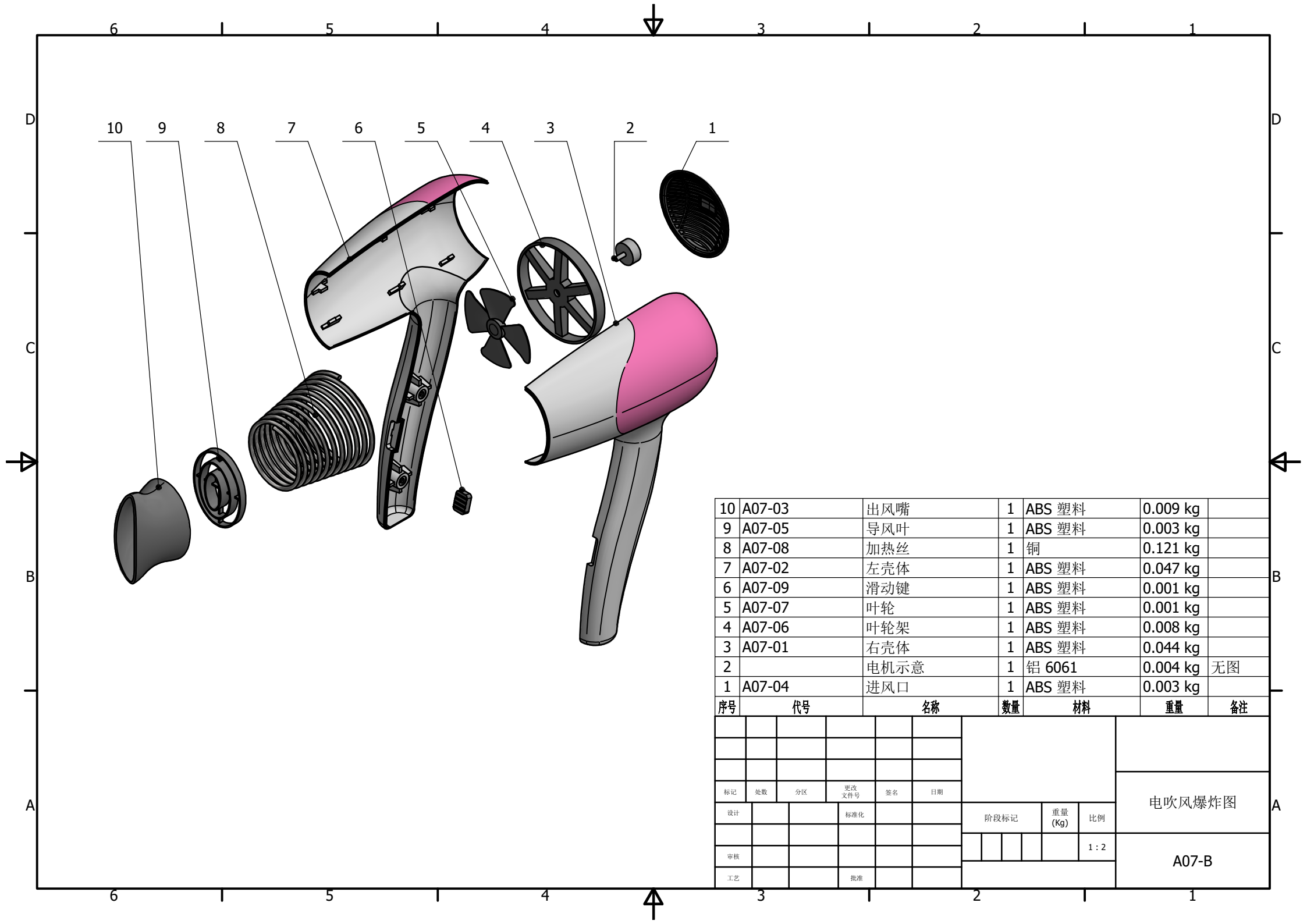
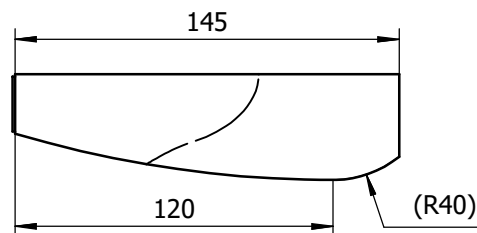
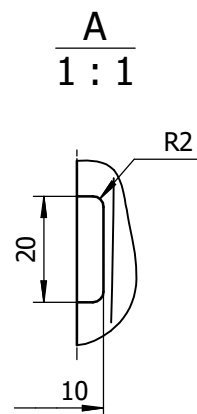
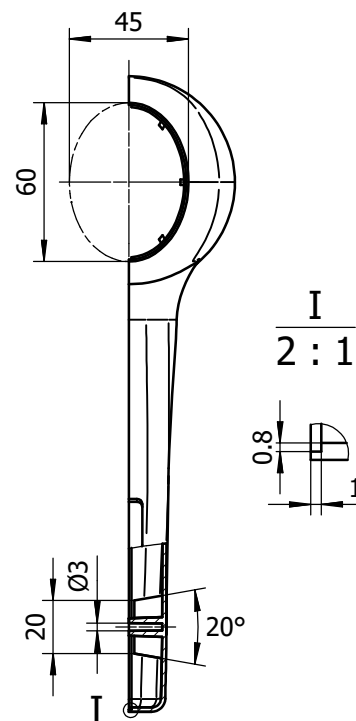


									电吹风六视图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化						1 : 3
审核									A07-A
工艺			批准						



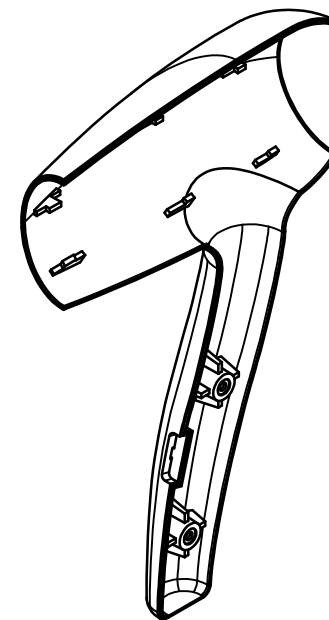
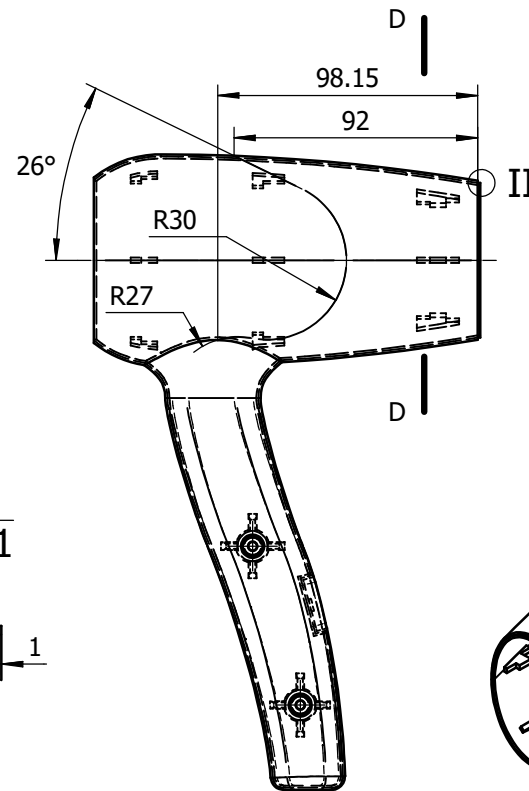
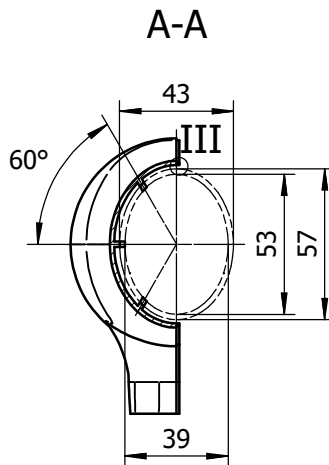
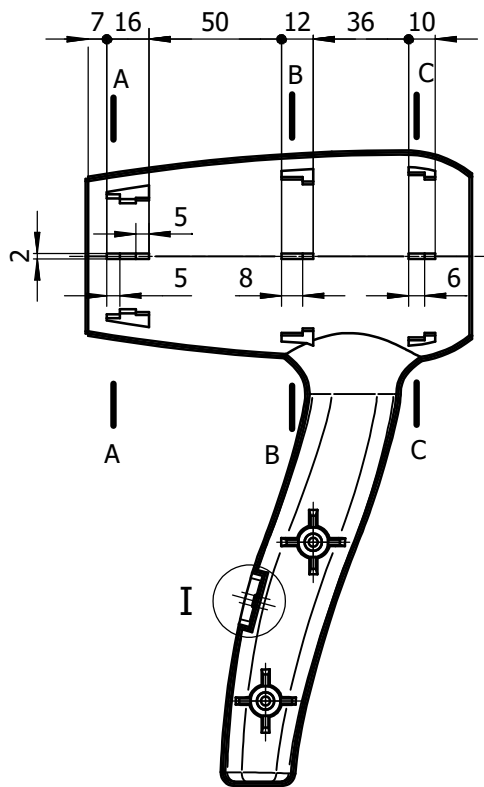
10	A07-03	出风嘴	1	ABS 塑料	0.009 kg	
9	A07-05	导风叶	1	ABS 塑料	0.003 kg	
8	A07-08	加热丝	1	铜	0.121 kg	
7	A07-02	左壳体	1	ABS 塑料	0.047 kg	
6	A07-09	滑动键	1	ABS 塑料	0.001 kg	
5	A07-07	叶轮	1	ABS 塑料	0.001 kg	
4	A07-06	叶轮架	1	ABS 塑料	0.008 kg	
3	A07-01	右壳体	1	ABS 塑料	0.044 kg	
2		电机示意	1	铝 6061	0.004 kg	无图
1	A07-04	进风口	1	ABS 塑料	0.003 kg	

序号			代号		名称			数量	材料			重量	备注
												电吹风爆炸图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期								
设计			标准化				阶段标记			重量 (Kg)	比例	A07-B	
										1 : 2			
审核													
工艺			批准										

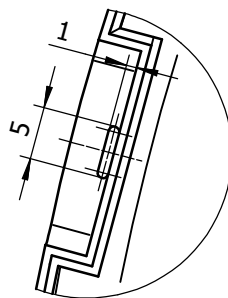


轮廓A: 曲面轮廓, 投影为圆形截面, $\varnothing 52$;
轮廓B: 平面轮廓, 圆形, $\varnothing 36$;
轮廓C: 平面轮廓, 矩形, 36 (风筒轴线方向) $\times 30$, 圆角R8;
轮廓D: 平面轮廓, 圆形, $\varnothing 28$.

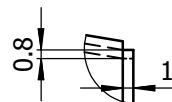
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	右壳体	
审核								0.044 kg	1 : 2	A07-01	
工艺			批准								



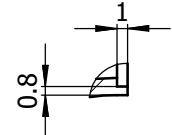
I
2:1



II
2:1

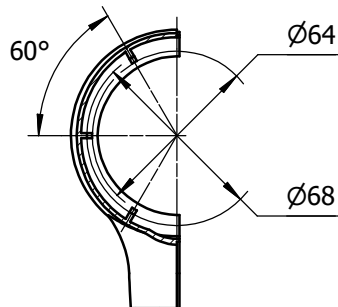


III
2:1

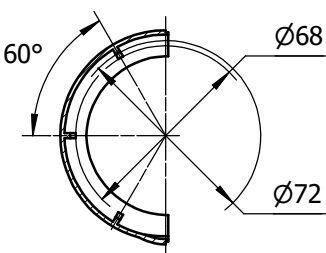


未注尺寸参见右壳体。

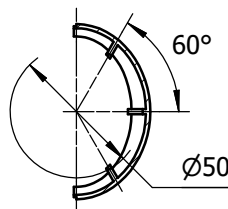
B-B



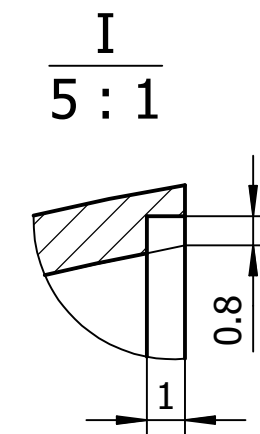
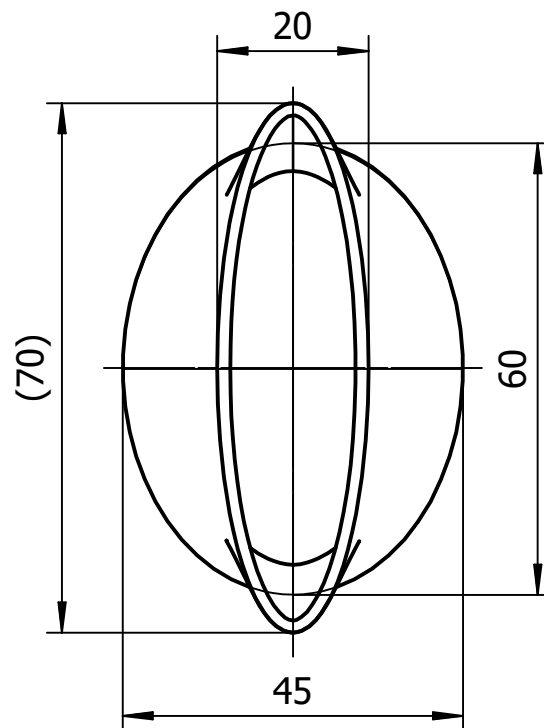
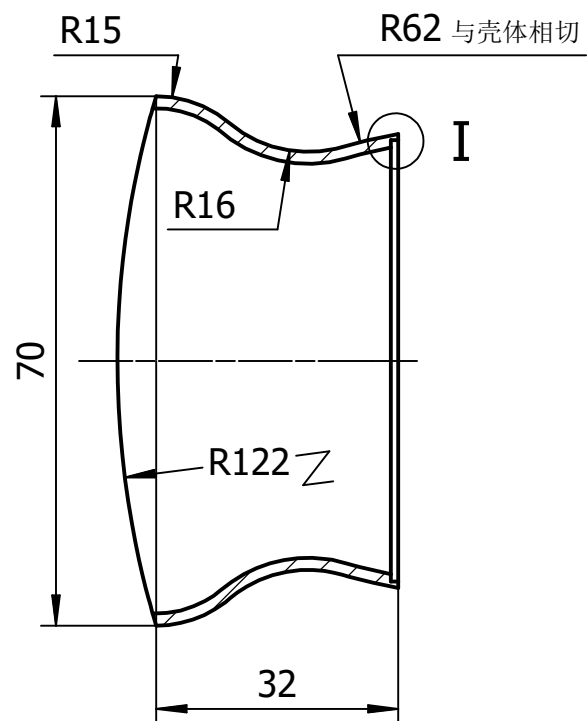
C-C



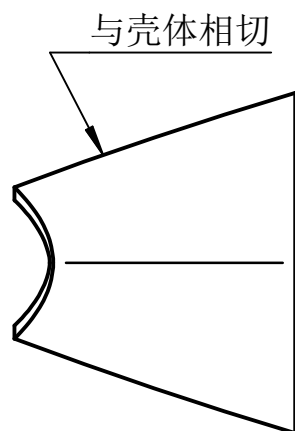
D-D



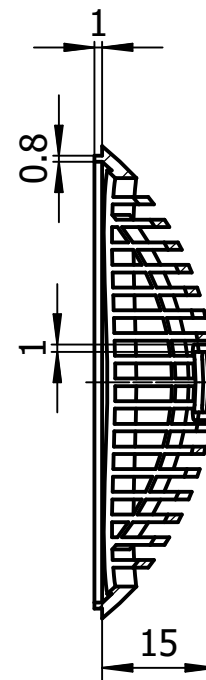
						ABS 塑料			左壳体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	A07-02
审核							0.047 kg	1:2	
工艺			批准						



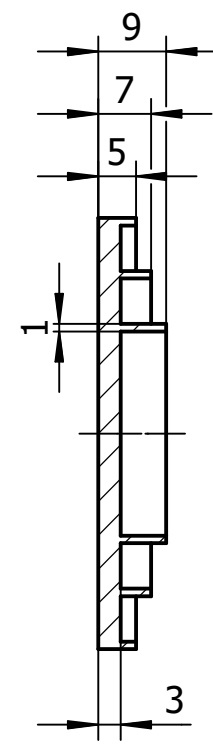
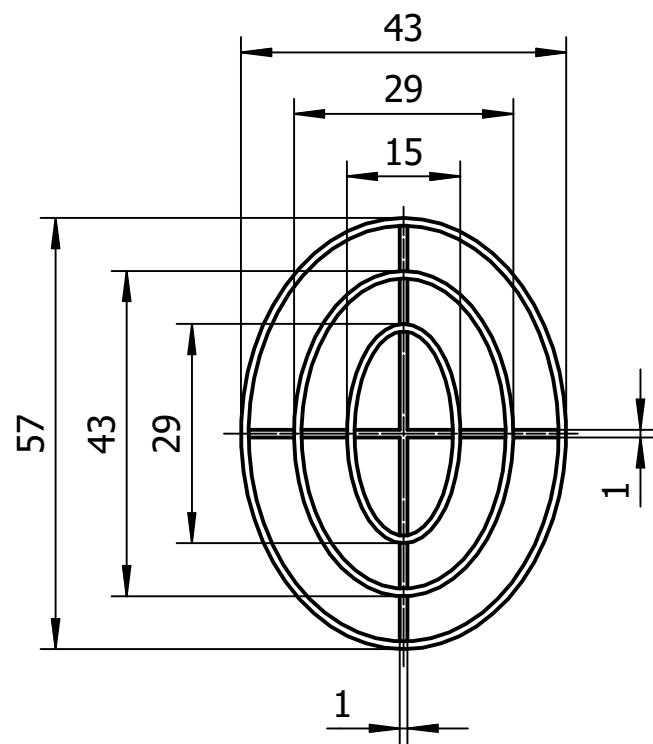
零件壁厚 1.6



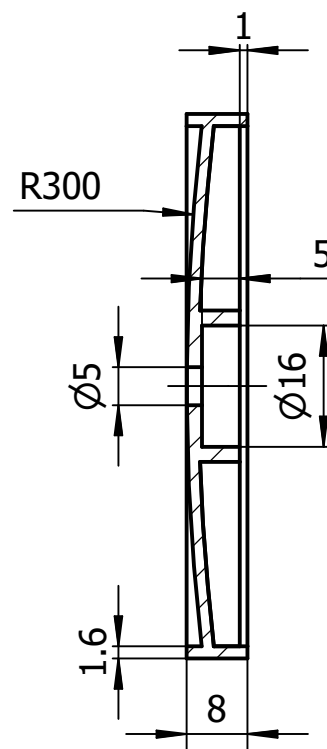
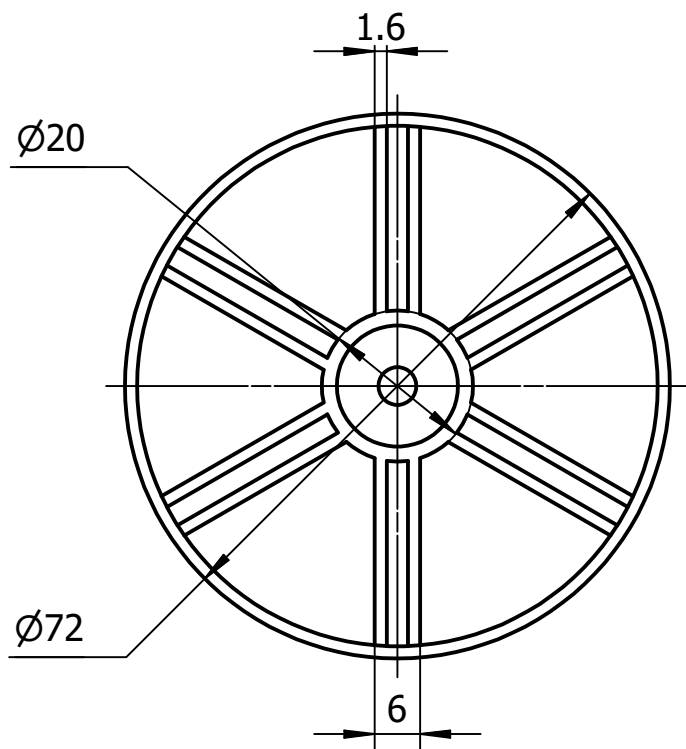
						ABS 塑料				出风嘴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	A07-03	
审核											
工艺			批准								



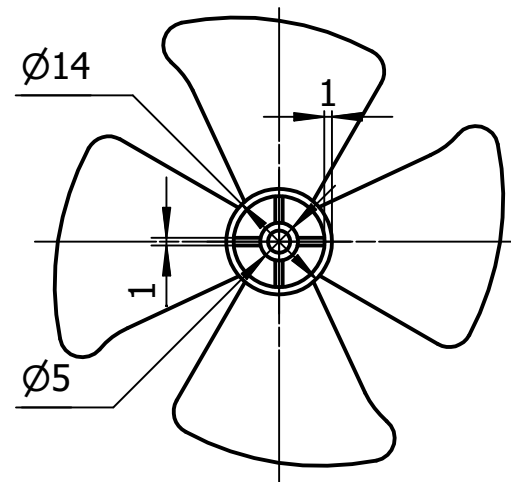
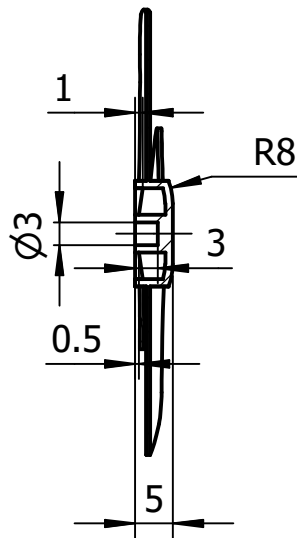
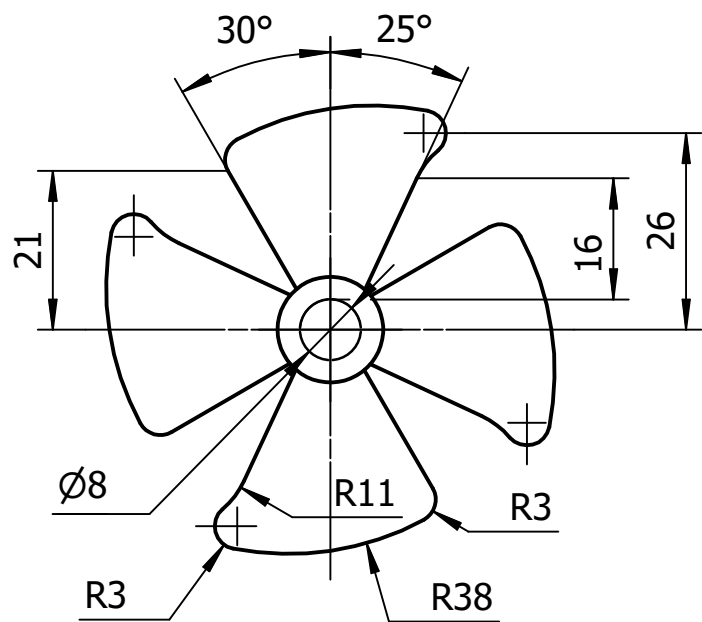
						ABS 塑料				进风口	
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	A07-04	
审核								0.003 kg	1 : 1		
工艺			批准								



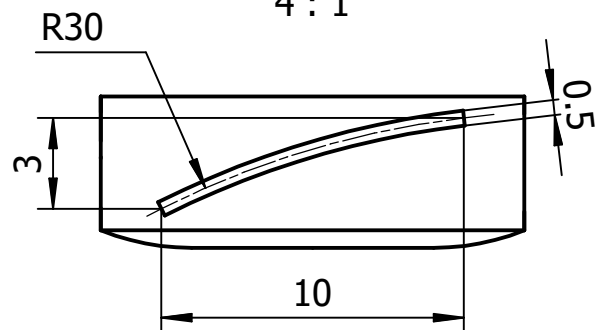
						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期							
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例	A07-05	
									0.003 kg	1 : 1		
审核												
工艺			批准									



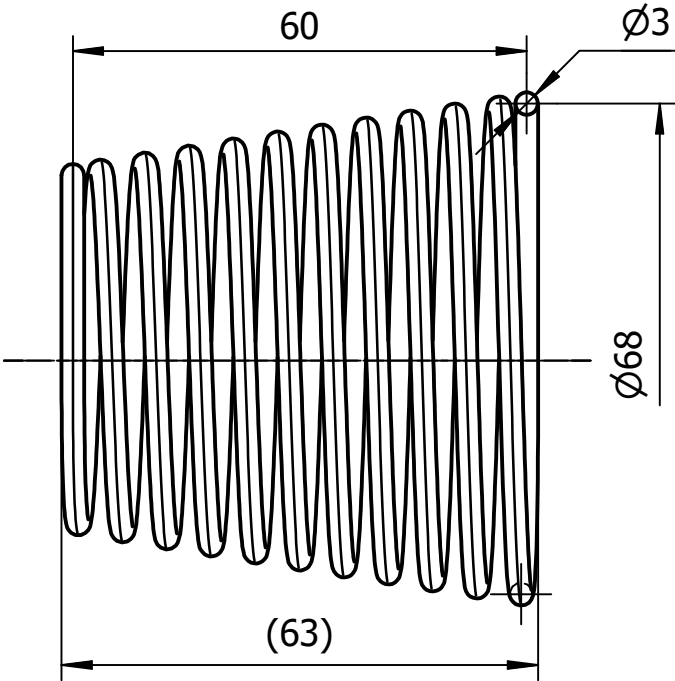
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				叶轮架
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	A07-06
审核							0.008 kg	1 : 1	
工艺			批准						



叶根展开
4 : 1

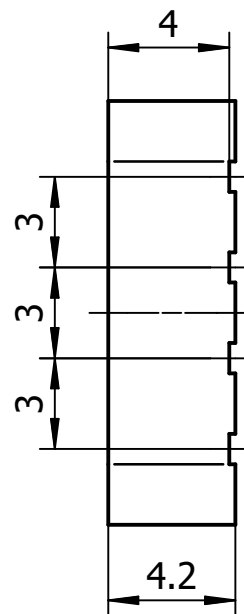
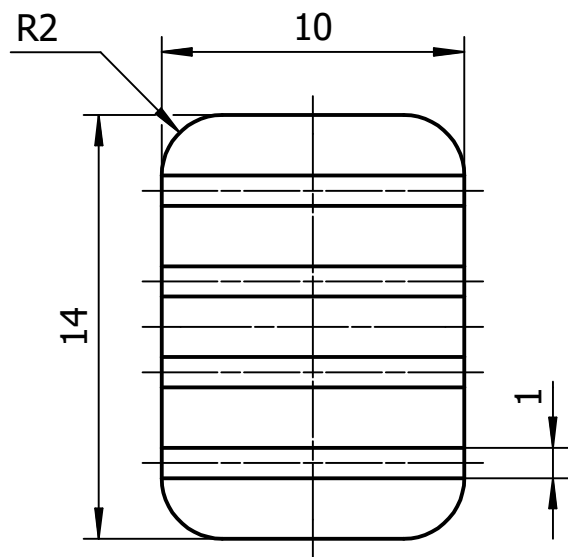


						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						叶轮	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例			
										A07-07		
审核								0.001 kg	1 : 1			
工艺			批准									



共10周，单侧锥度9°；
两端均为平底，平直段与过渡段各占1/4圆周.

						铜					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						加热丝
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
										A07-08	
审核								0.121 kg	1 : 1		
工艺			批准								



						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例	滑动键
设计			标准化							
审核								0.001 kg	4 : 1	A07-09
工艺			批准							