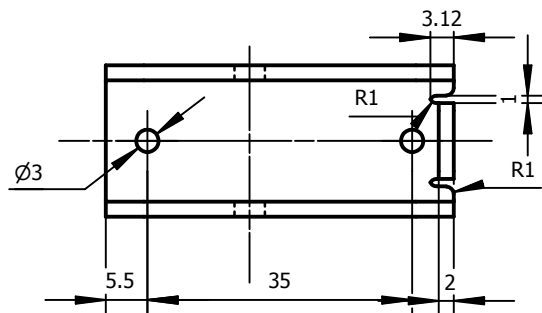
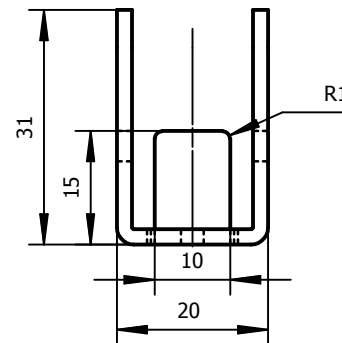
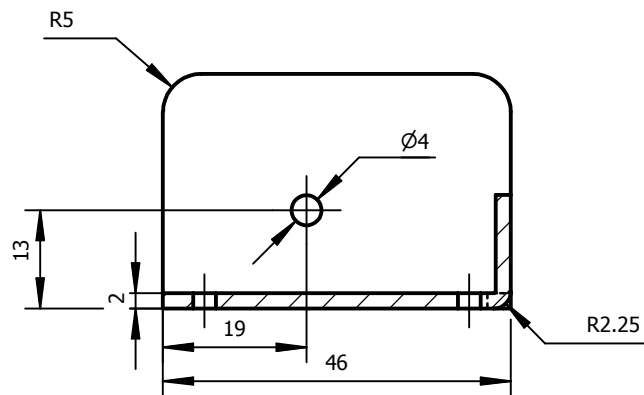


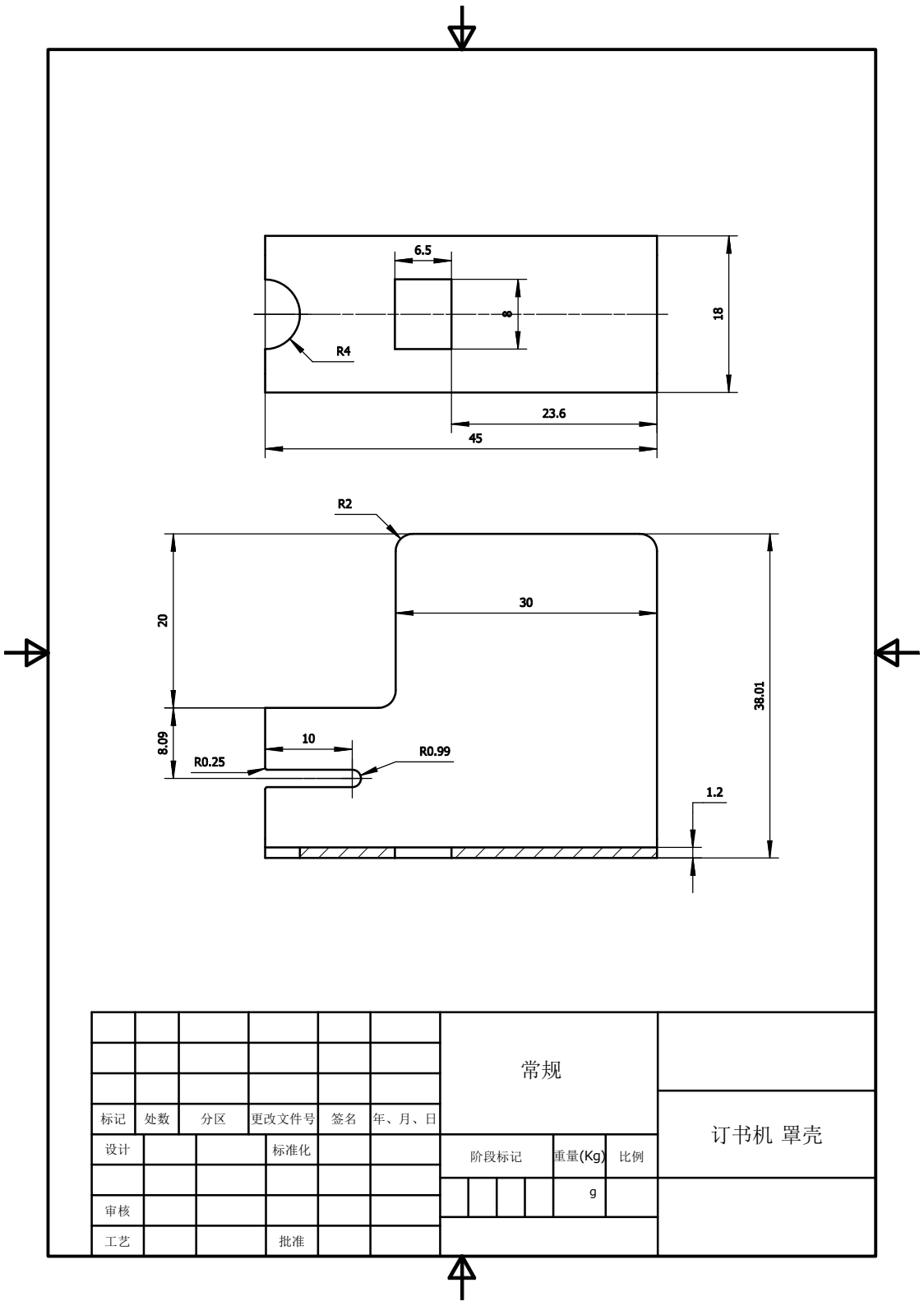
29		订书机-说明牌	1	常规	0.403 g	
28		订书机-成型底板	1	常规	0.422 g	
27		订书机-定位杆弹簧	1	常规	0.034 g	
26		订书机-订书钉	4	常规	0.024 g	
25		订书机-定位架	1	常规	1.721 g	
24		订书机-输送槽	1	常规	14.085 g	
23		订书机-罩壳	1	常规	3.920 g	
22		订书机-订书钉支撑槽	1	常规	4.956 g	
21		订书机-订书钉定位支架	1	常规	0.538 g	
20		订书机-螺丝模型_直径3，高3.5	1	常规	0.283 g	
19		订书机-移动板	1	常规	0.768 g	
18		订书机-手柄弹簧	1	常规	1.103 g	
17		订书机-移动板连接架	1	常规	0.445 g	
16		订书机-手柄连接架	1	常规	2.450 g	
15		订书机-手柄	1	常规	20.339 g	
14		订书机-手柄支架	1	常规	6.400 g	
13		订书机-移动板伸缩弹簧	1	常规	0.594 g	
12		订书机-拉力弹簧	1	常规	0.256 g	
11		订书机-连接轴 件	1	常规	0.368 g	
10		订书机-后罩壳	1	常规	3.311 g	
9		订书机-弹簧伸缩杆	1	常规	1.287 g	
8		订书机-连接轴 件_直径1.9	1	常规	0.080 g	
7		订书机-底座弹簧	1	常规	0.424 g	
6		订书机-连接轴 件_15长度	1	常规	0.440 g	
5		订书机-支架	1	常规	7.192 g	
4		订书机-螺丝模型	2	常规	0.377 g	
3		订书机-定位杆	1	常规	0.094 g	
2		订书机-底板	1	常规	40.862 g	
1		订书机-脚垫	1	常规	47.154 g	

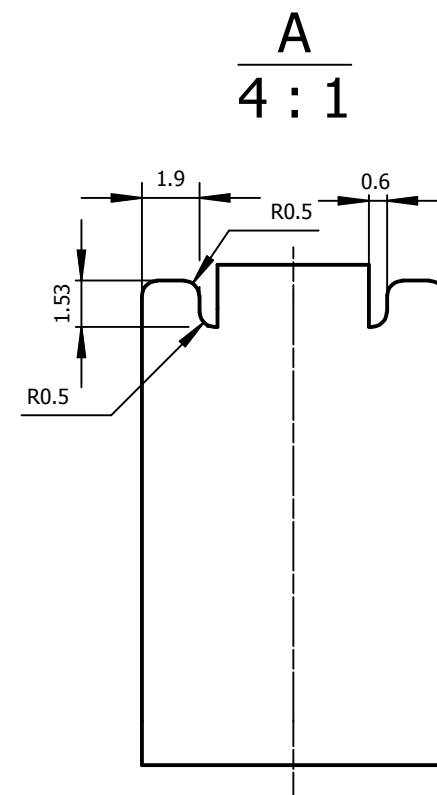
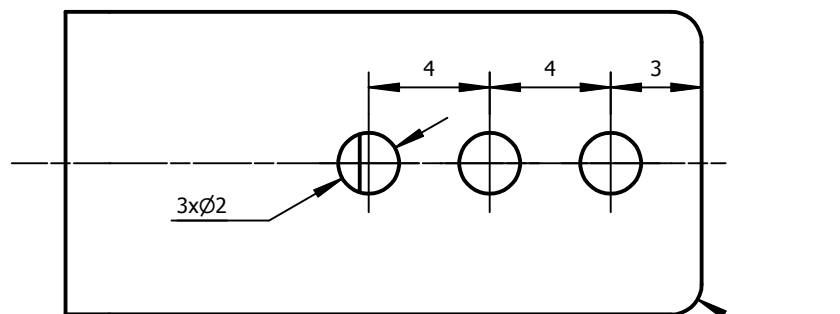
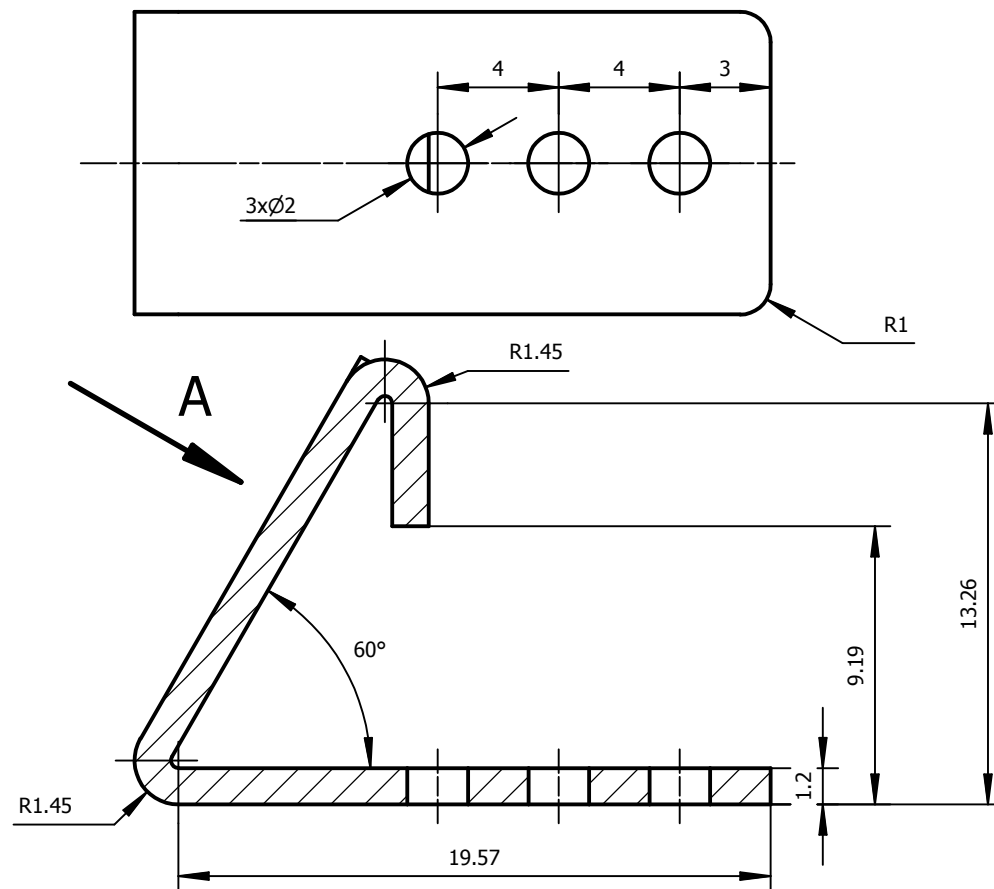
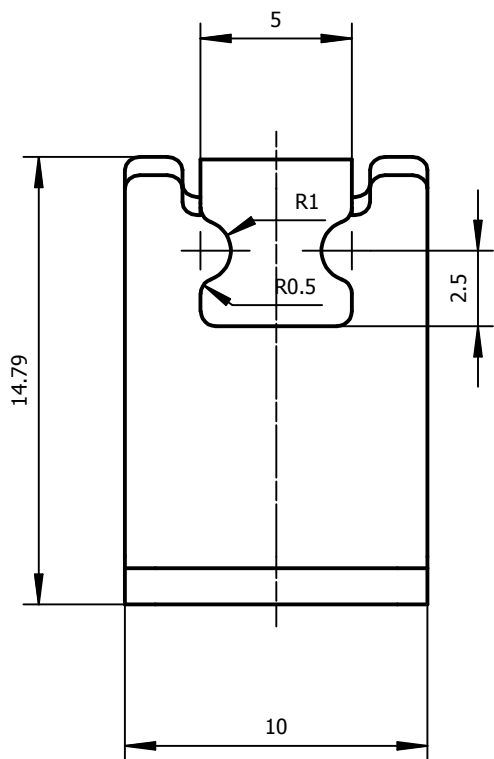
序号	代号				名称	数量	材料		重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化				阶段标记	重量(Kg)	比例	
									1:3	
审核										
工艺			批准							

重型订书机爆炸图

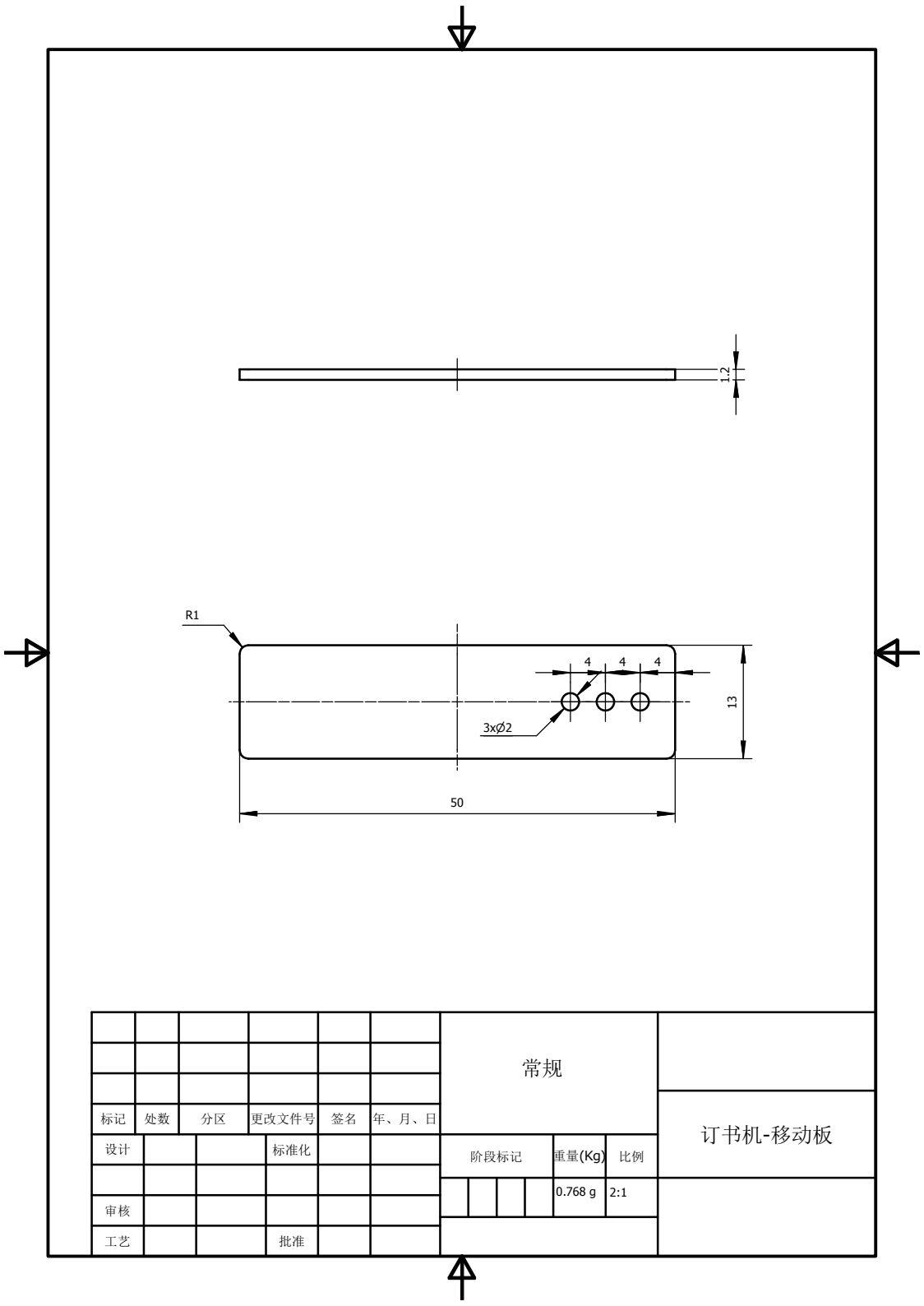


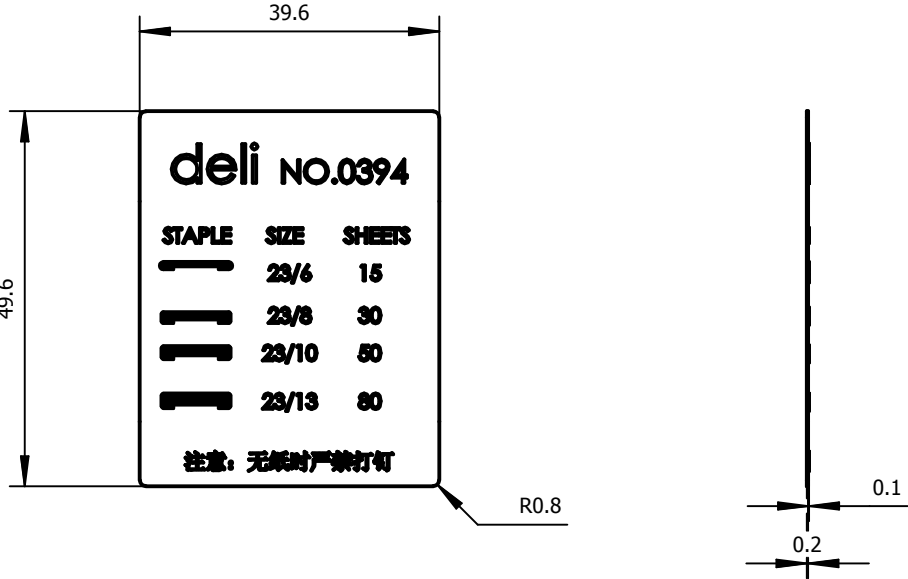
	常规											
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						订书机-支架	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例			
		2:1							7.192 g	1:1		
审核												
工艺			批准									



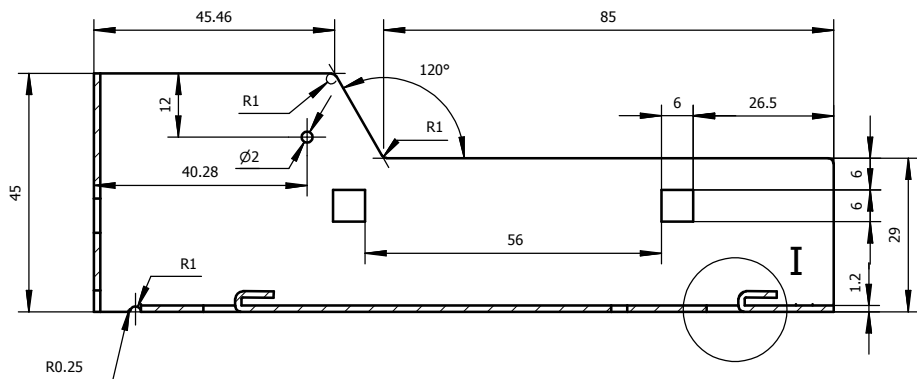
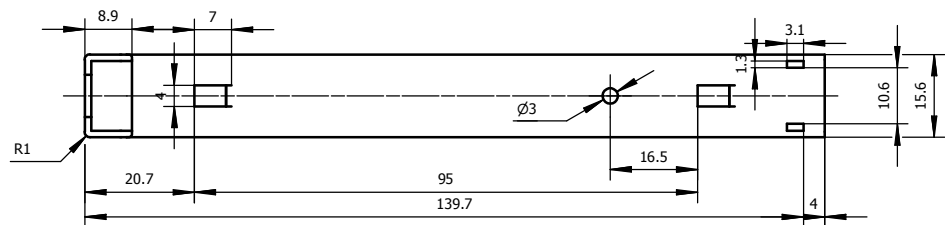


						常规					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					订书机-移动板连接架	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
审核								0.445 g	4:1		
工艺			批准								

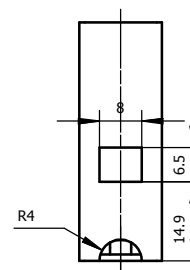
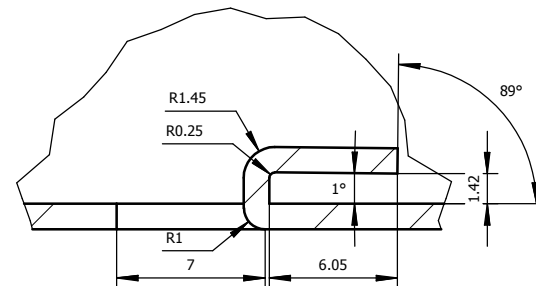




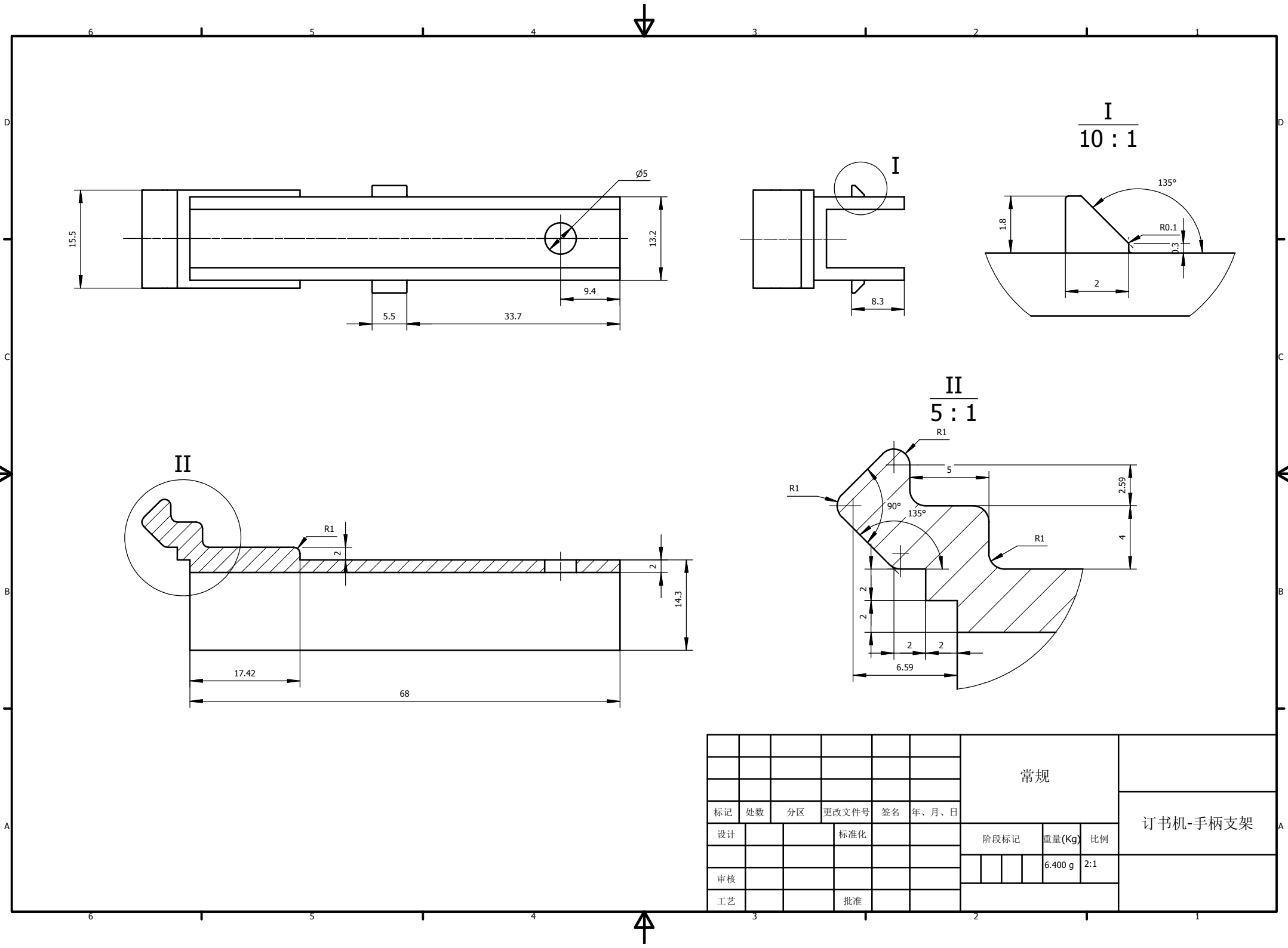
						常规					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量(Kg)	比例	订书机-说明牌
设计			标准化								
									0.403 g	1:1	
审核											
工艺			批准								



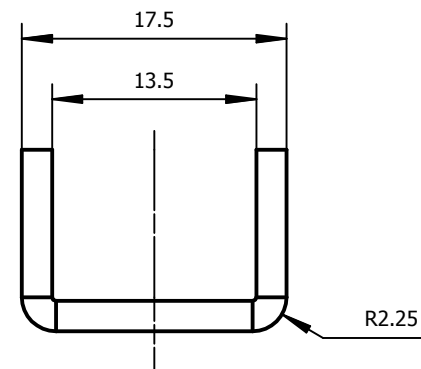
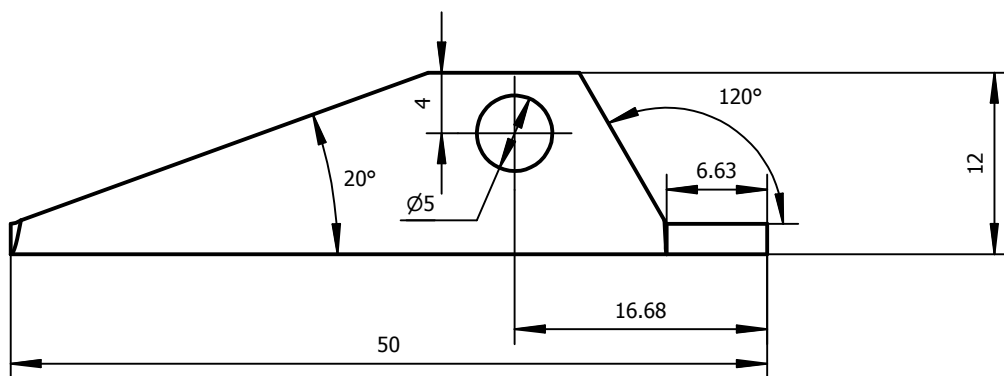
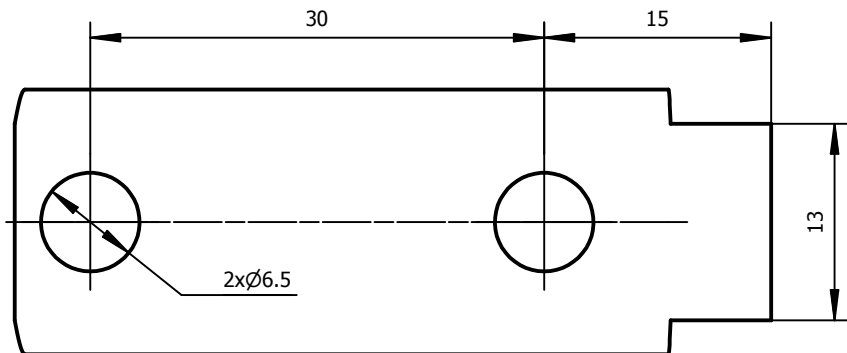
I
4:1



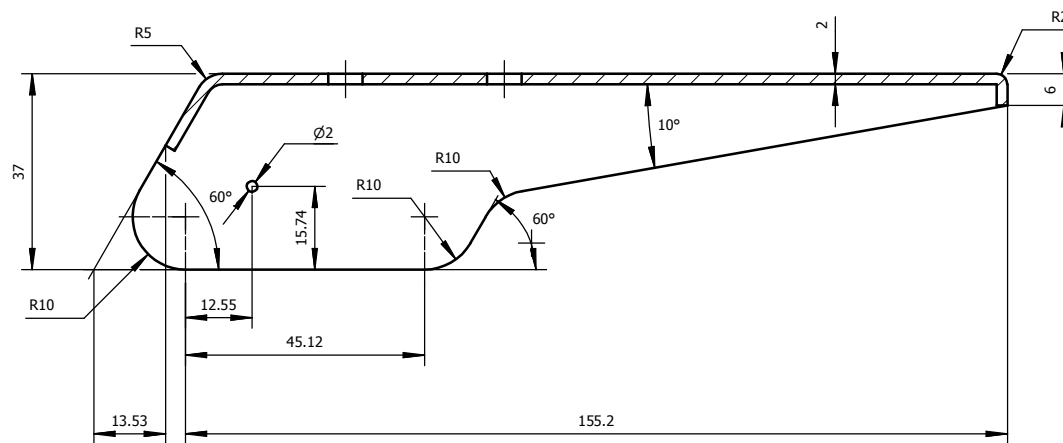
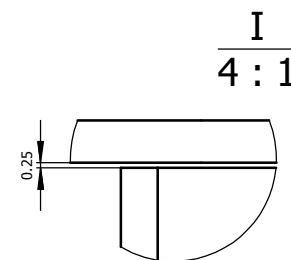
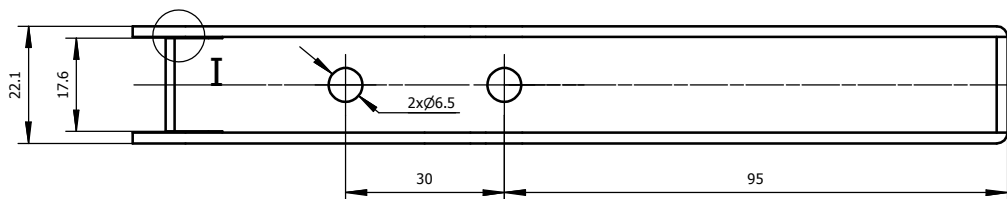
						常规			订书机-输送槽	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例		
							14.085g	1:1		
审核										
工艺			批准							



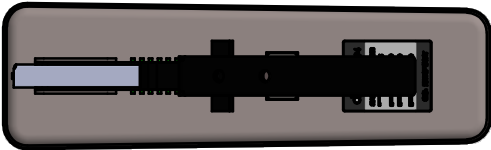
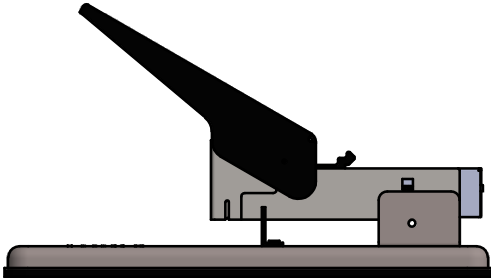
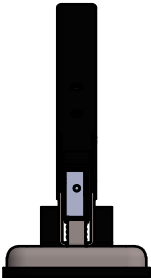
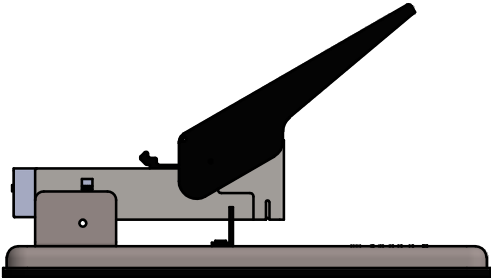
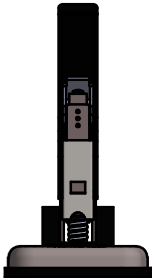
						常规				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	订书机-手柄支架	
审核							6.400 g	2:1		
工艺			批准							



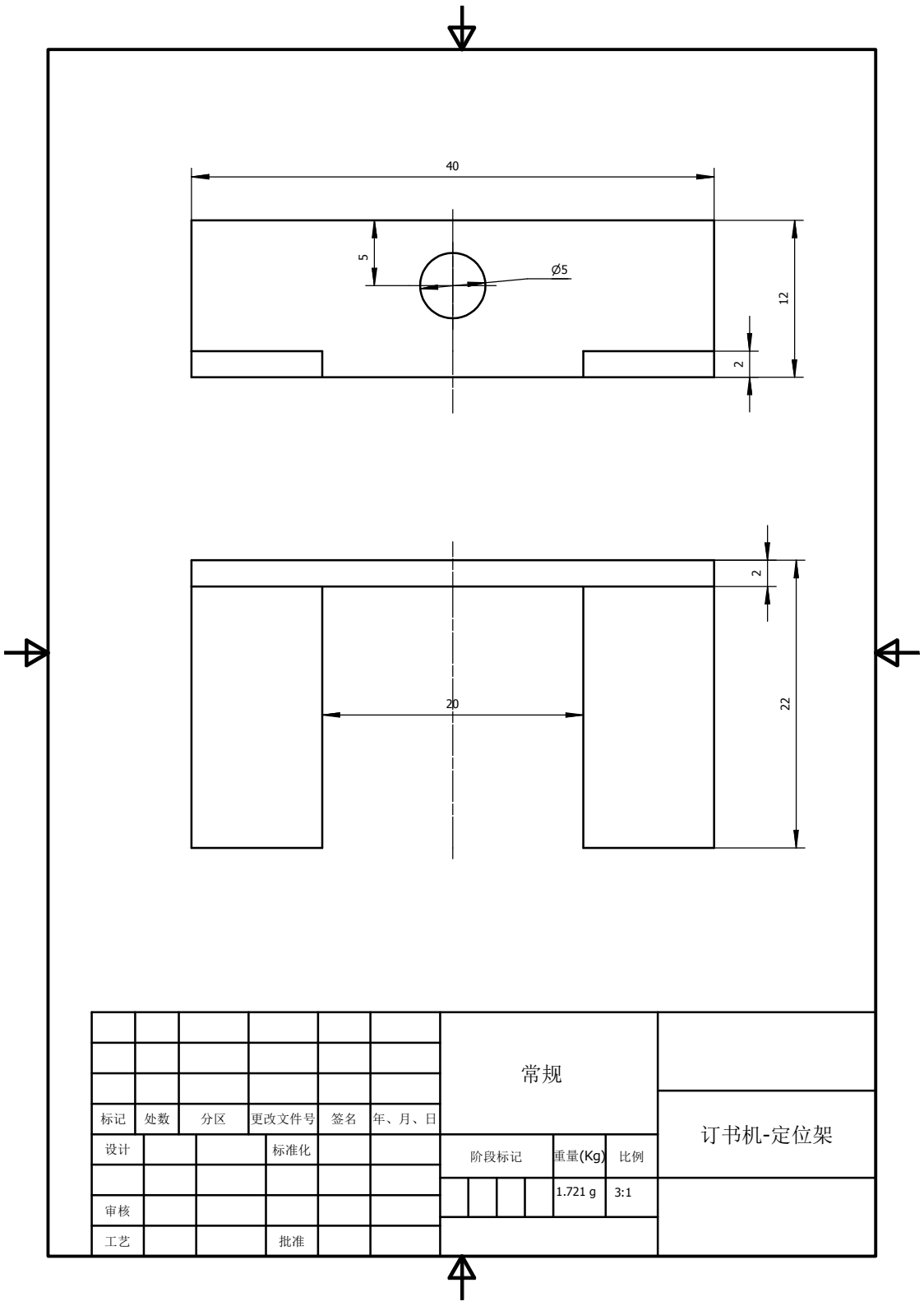
						常规						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						订书机-手柄连接架	
设计			标准化									
						阶段标记		重量(Kg)	比例			
审核								2.450 g	2:1			
工艺			批准									

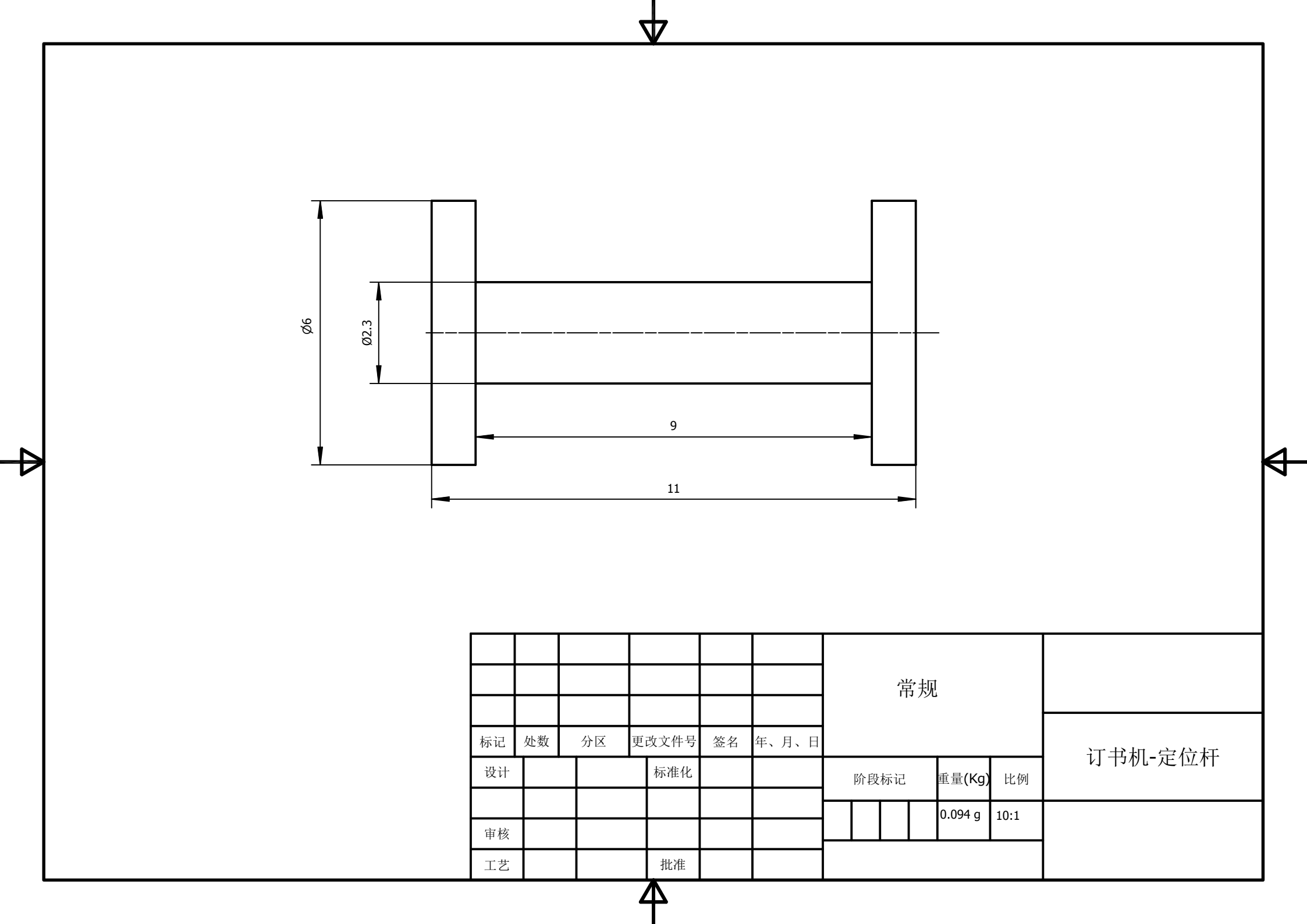


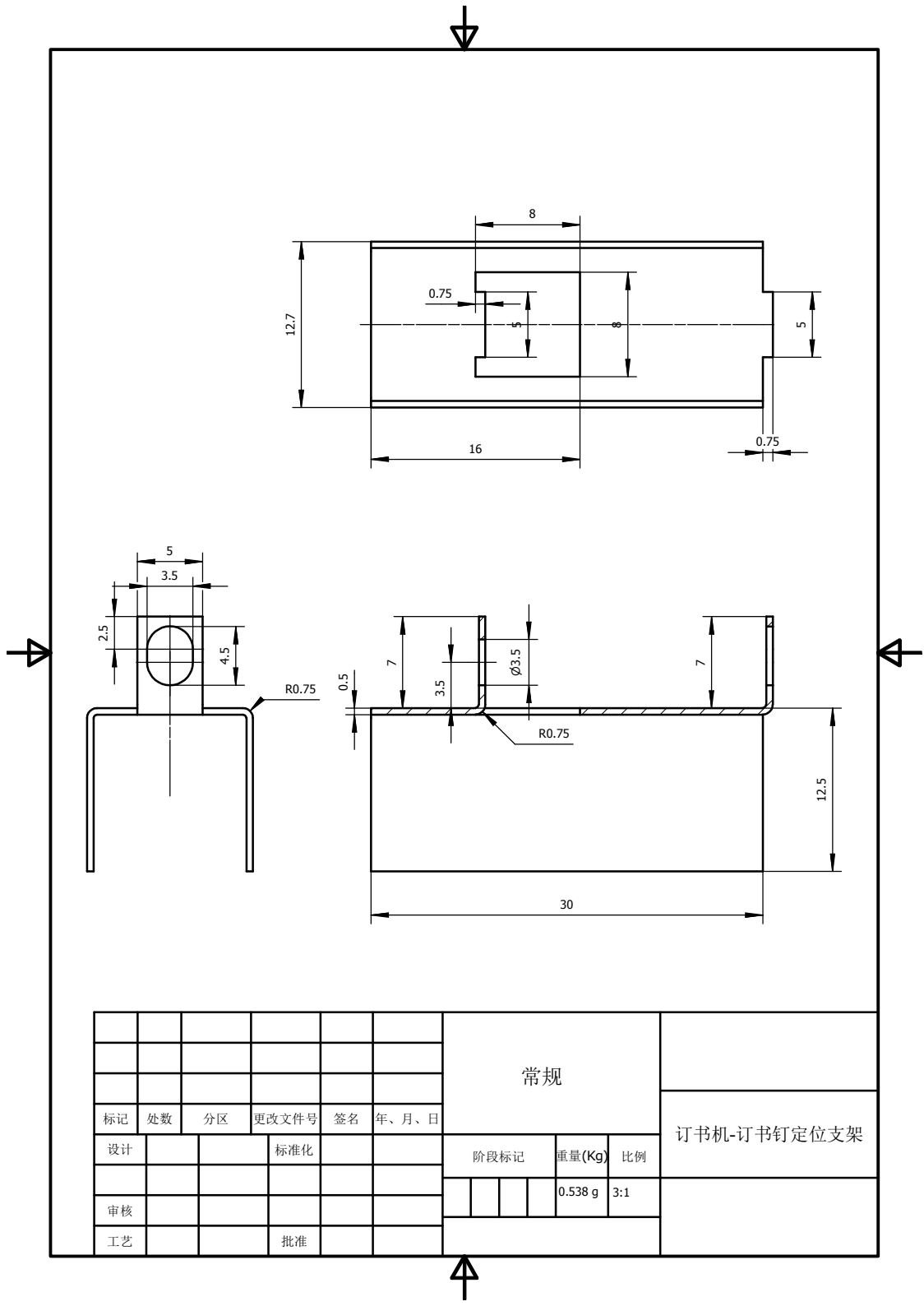
						常规					
										订书机-手柄	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
审核								20.339g	1:1		
工艺			批准								

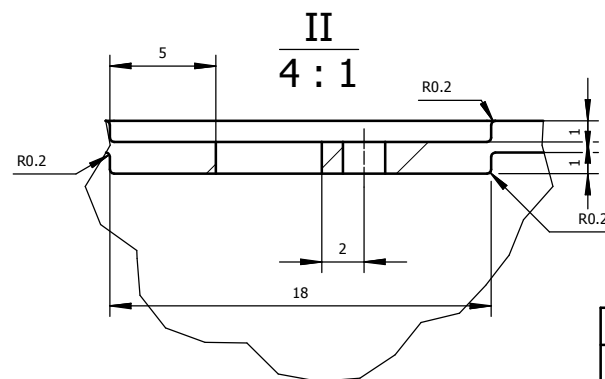
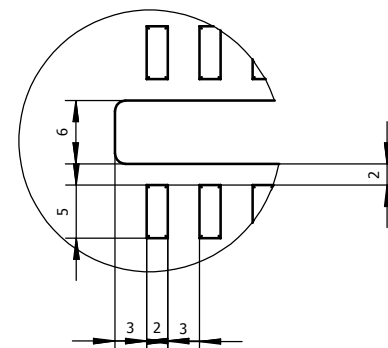
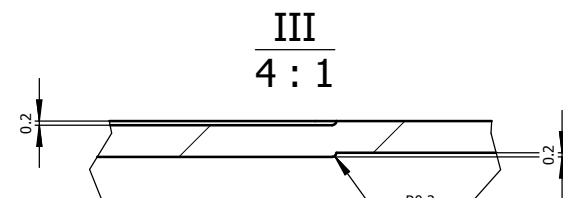


						常规				
									订书机六视图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量(Kg)	比例	
设计			标准化							
审核								160.7789	1:3	
工艺			批准							



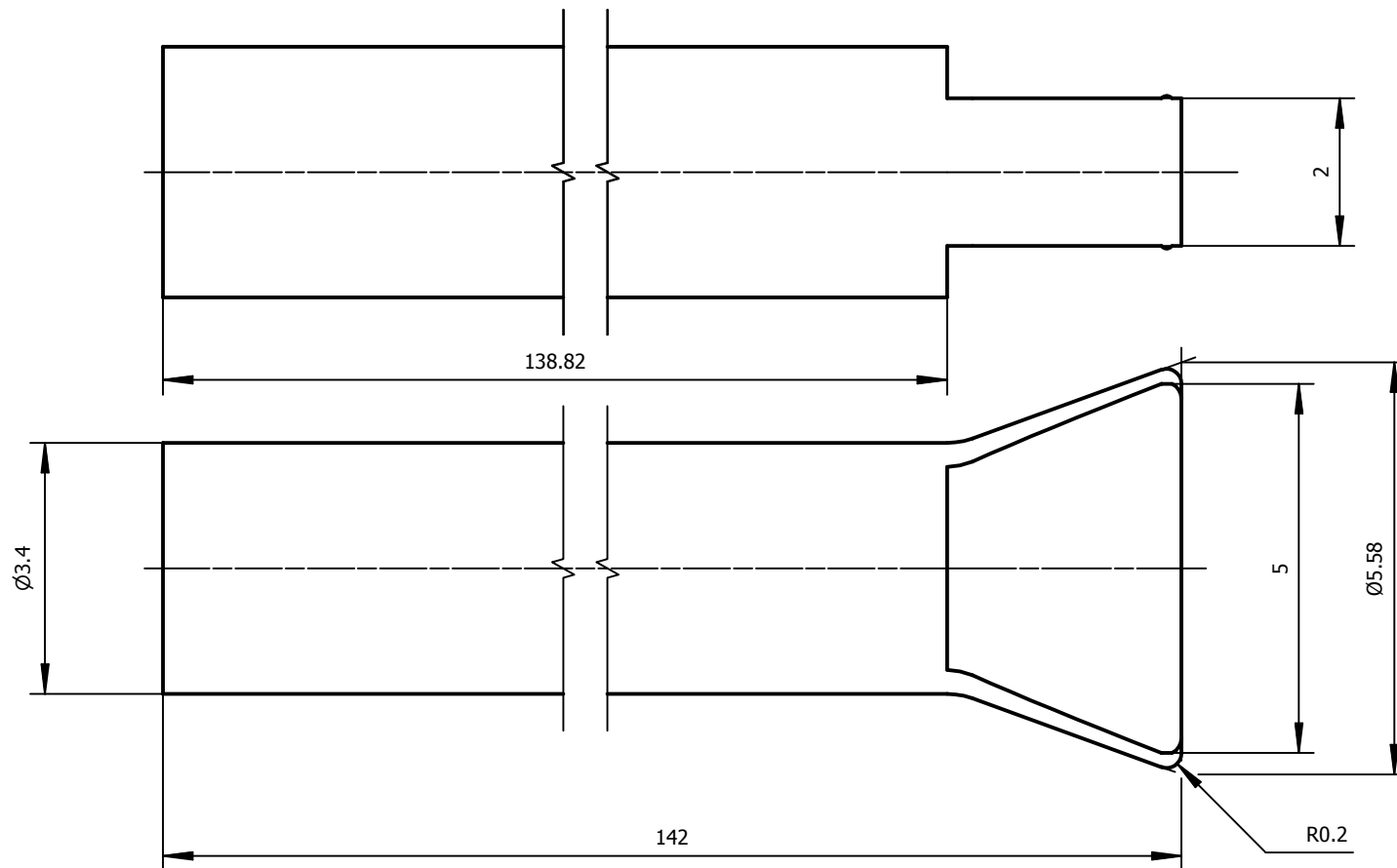




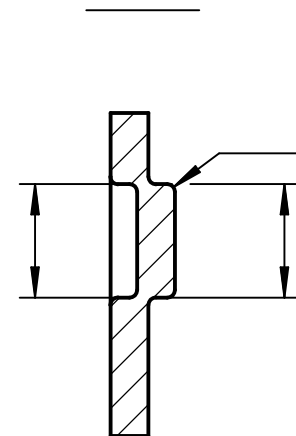
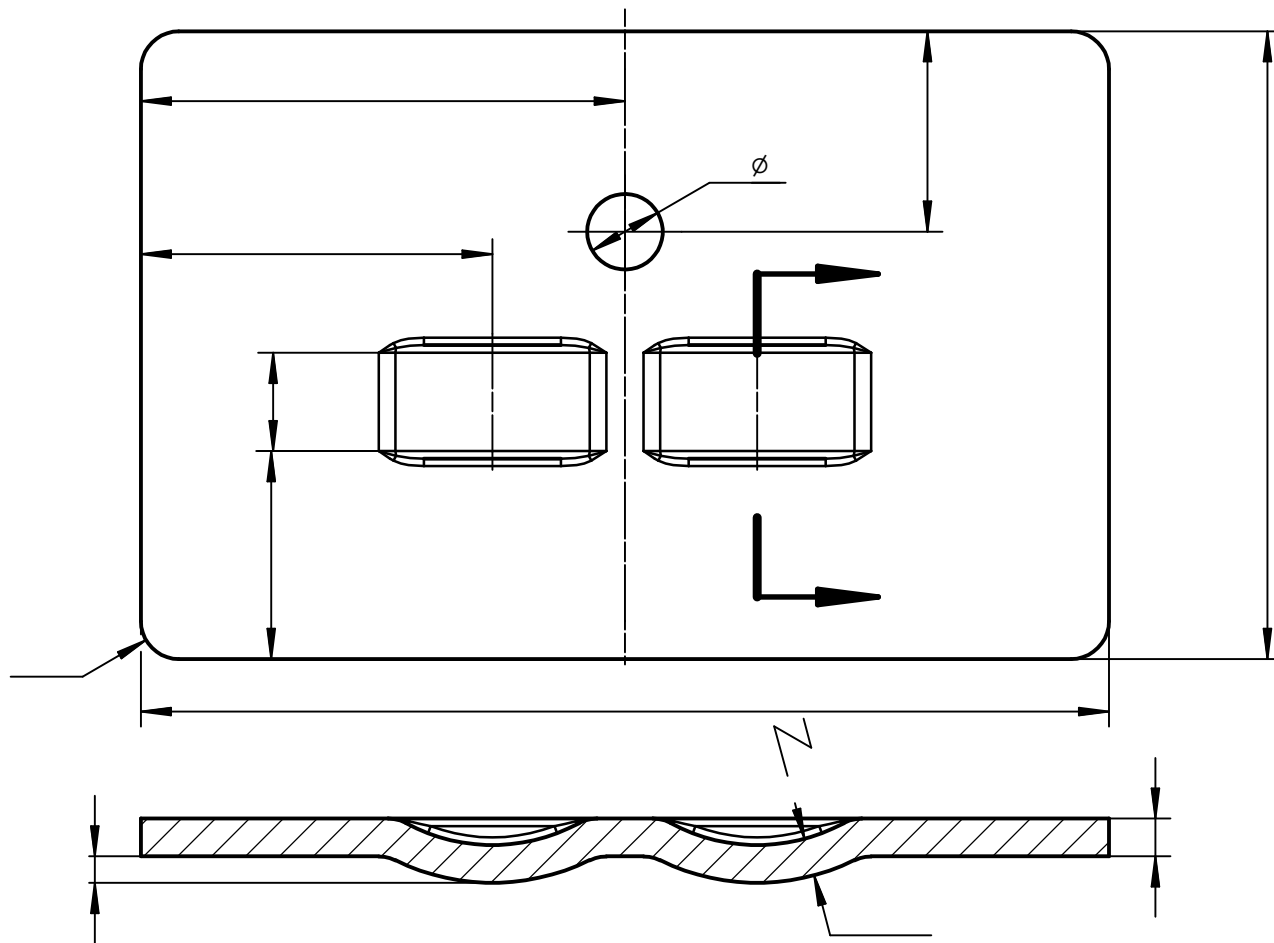


未注圆角R0.2

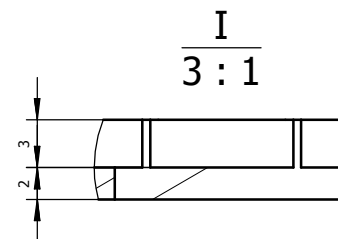
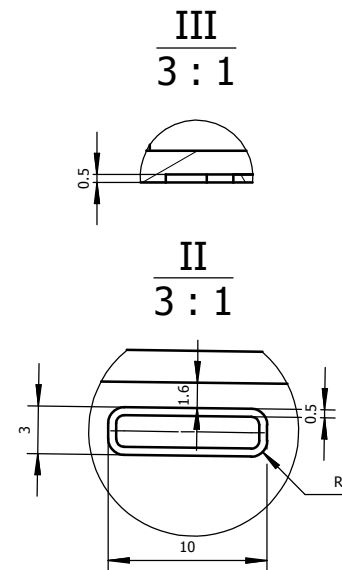
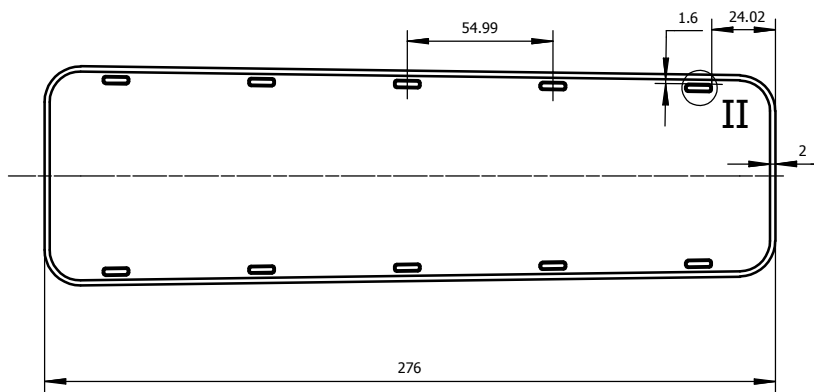
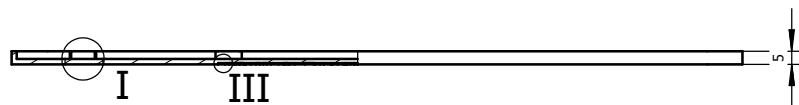
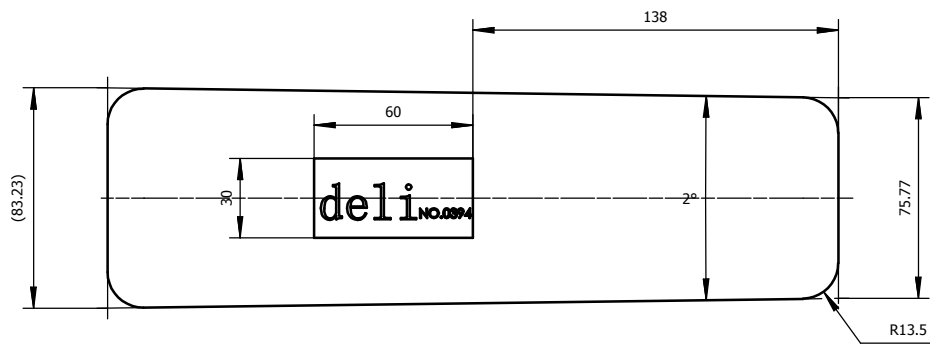
						常规					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				订书机-底版		
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)			
审核								40.862g	1:2		
工艺			批准								



						常规			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量(Kg)比例			订书机-弹簧伸缩杆
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						



						常规			订书机-成型底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	
								g		
审核										
工艺			批准							



字体凸雕0.5

						常规					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例	订书机-脚垫	
审核								47.154g	1:2		
工艺			批准								