

D

C

B

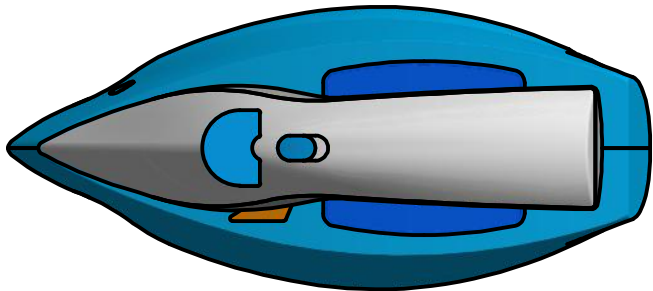
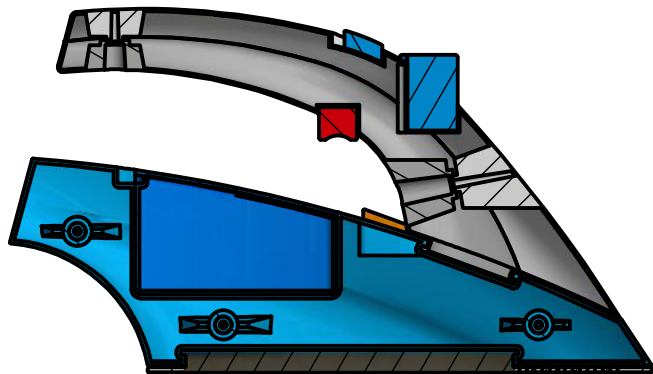
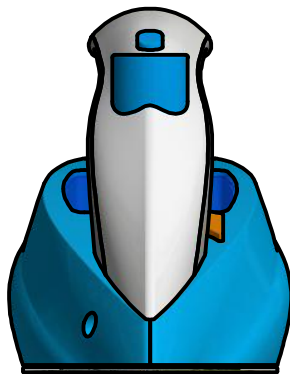
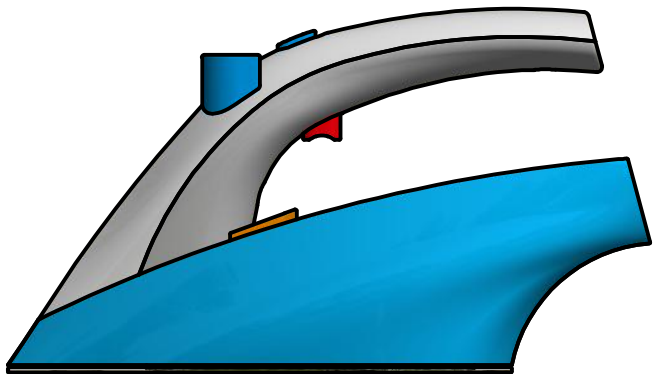
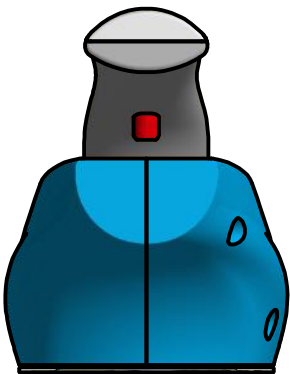
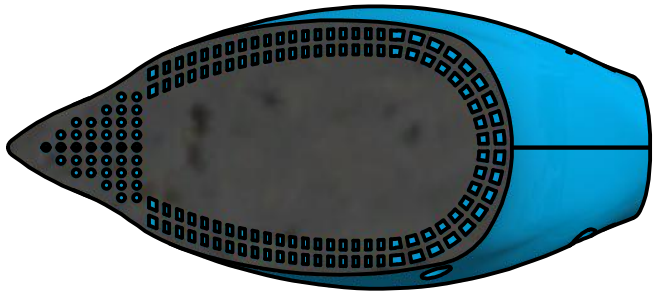
A

D

C

B

A



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							电 烫 斗 六 视 图	
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例				
审核										1 : 3			
工艺			批准									W01-A	

6

5

4

3

2

1

6

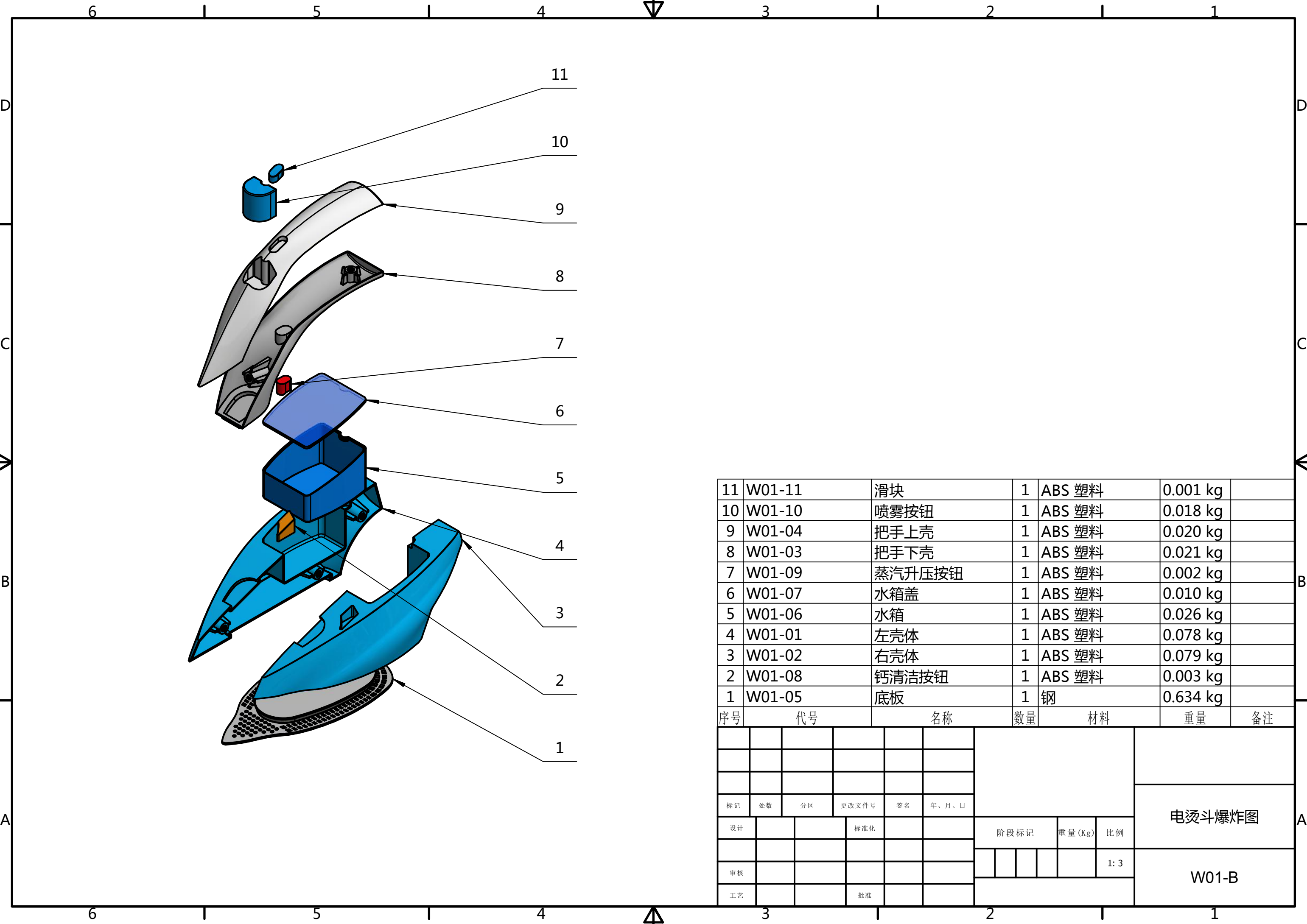
5

4

3

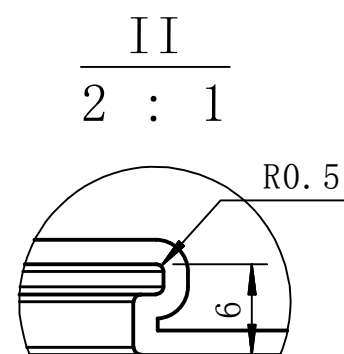
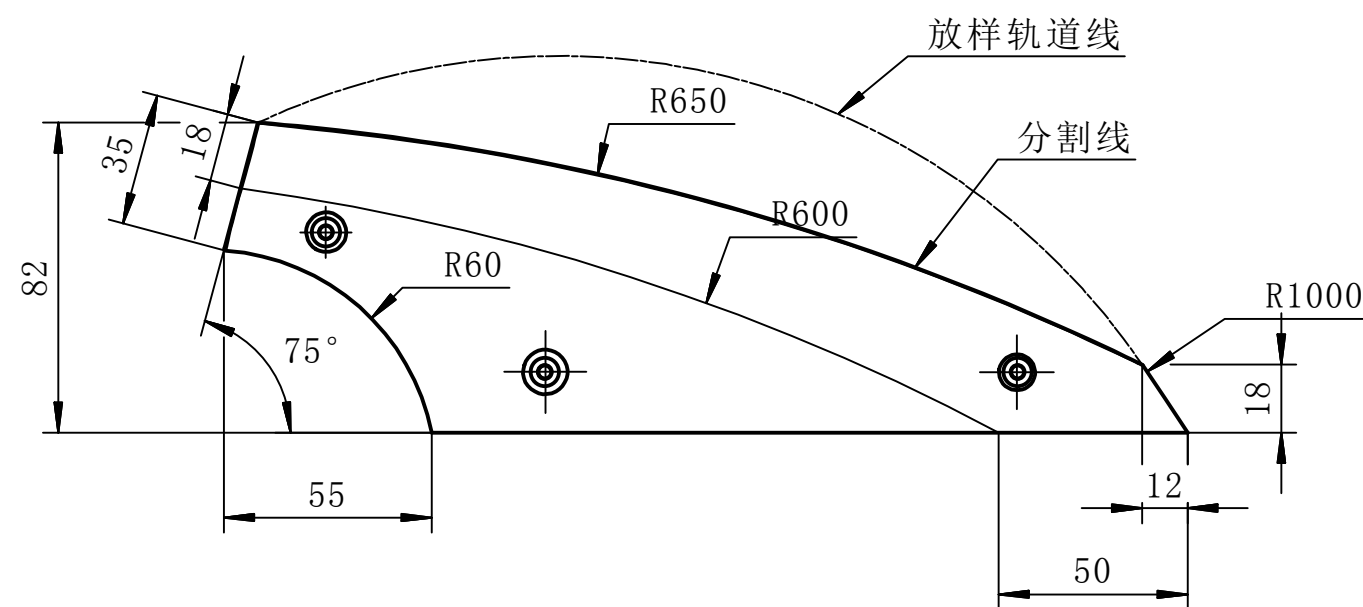
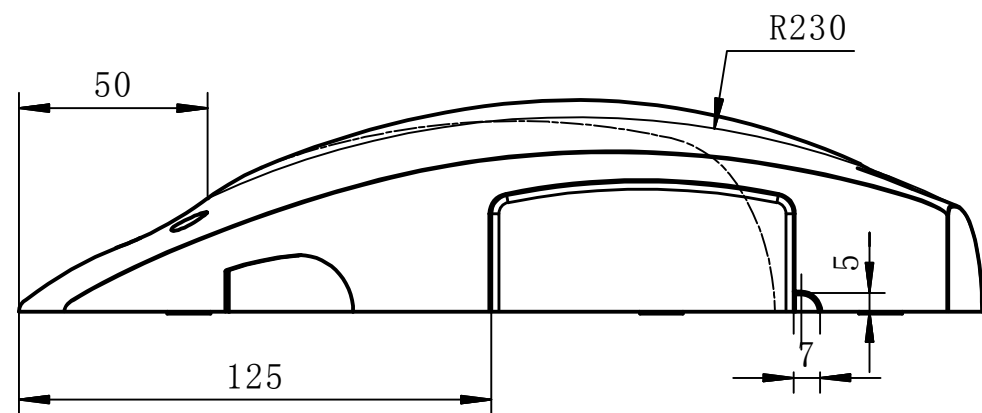
2

1



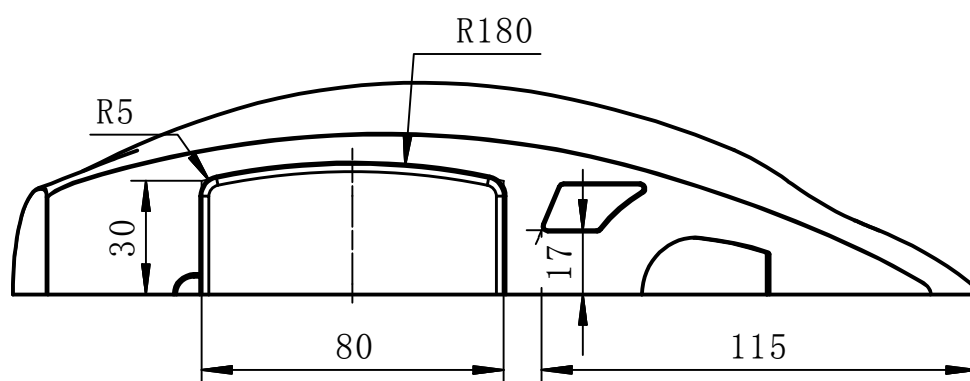
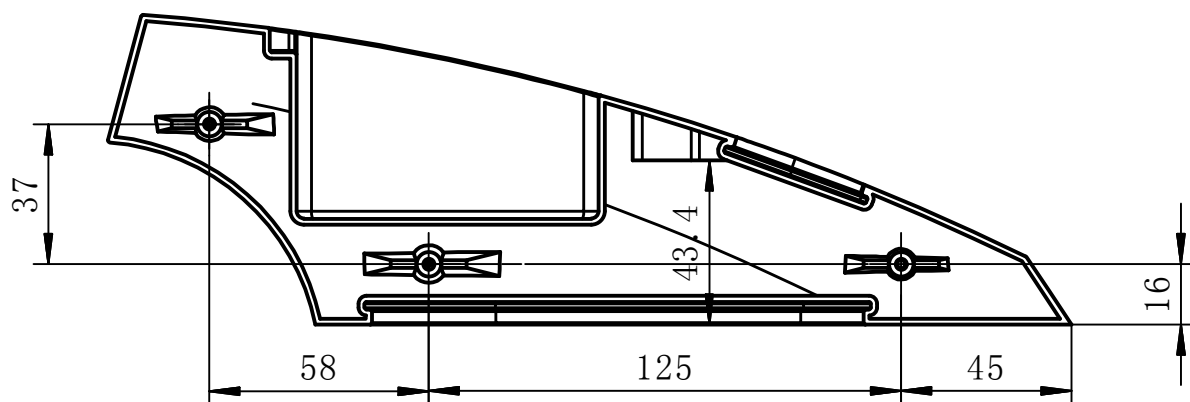
11	W01-11	滑块	1	ABS 塑料	0.001 kg	
10	W01-10	喷雾按钮	1	ABS 塑料	0.018 kg	
9	W01-04	把手上壳	1	ABS 塑料	0.020 kg	
8	W01-03	把手下壳	1	ABS 塑料	0.021 kg	
7	W01-09	蒸汽升压按钮	1	ABS 塑料	0.002 kg	
6	W01-07	水箱盖	1	ABS 塑料	0.010 kg	
5	W01-06	水箱	1	ABS 塑料	0.026 kg	
4	W01-01	左壳体	1	ABS 塑料	0.078 kg	
3	W01-02	右壳体	1	ABS 塑料	0.079 kg	
2	W01-08	钙清洁按钮	1	ABS 塑料	0.003 kg	
1	W01-05	底板	1	钢	0.634 kg	

序号	代号			名称			数量	材料			重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	电烫斗爆炸图							
设计			标准化									阶段标记	
										1: 3	W01-B		
审核													
工艺			批准										



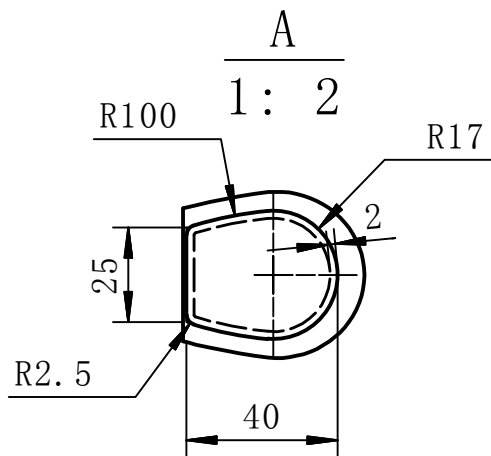
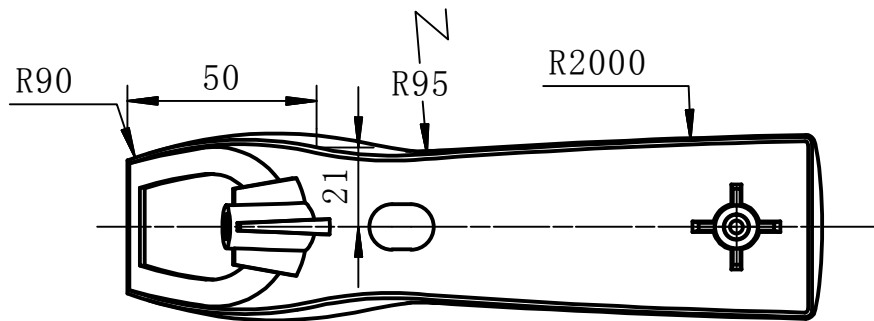
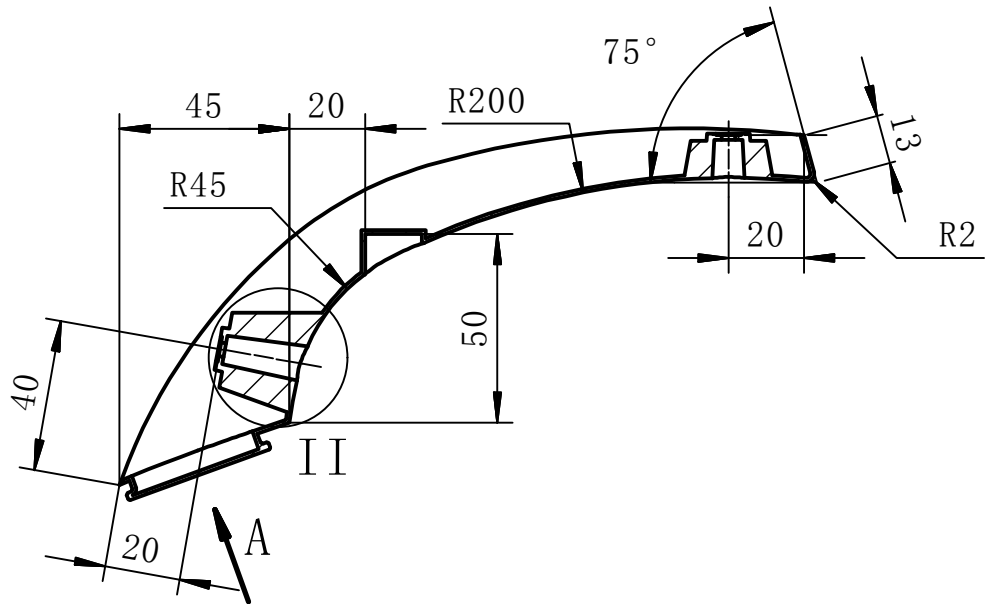
零件壁厚1.6
未注圆角R0.5

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					阶段标记	
设计			标准化								
审核											
工艺			批准							W01-01	

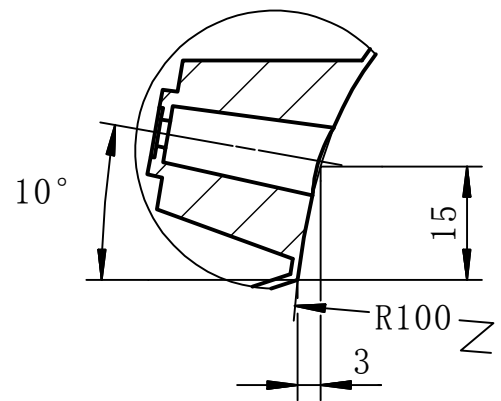


零件壁厚1.6

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					右壳体	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例			
									W01-02		
审核							0.079 kg	1 : 2			
工艺			批准								

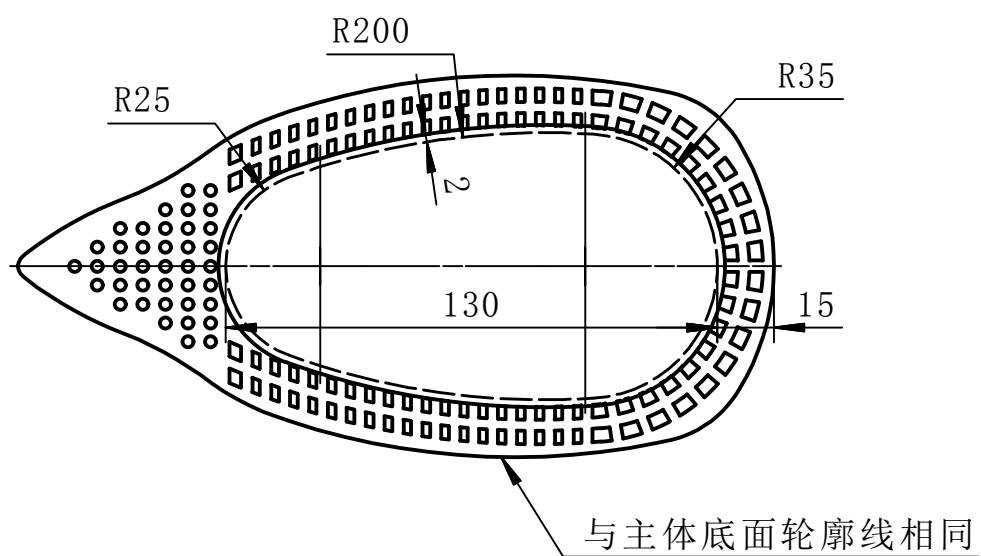
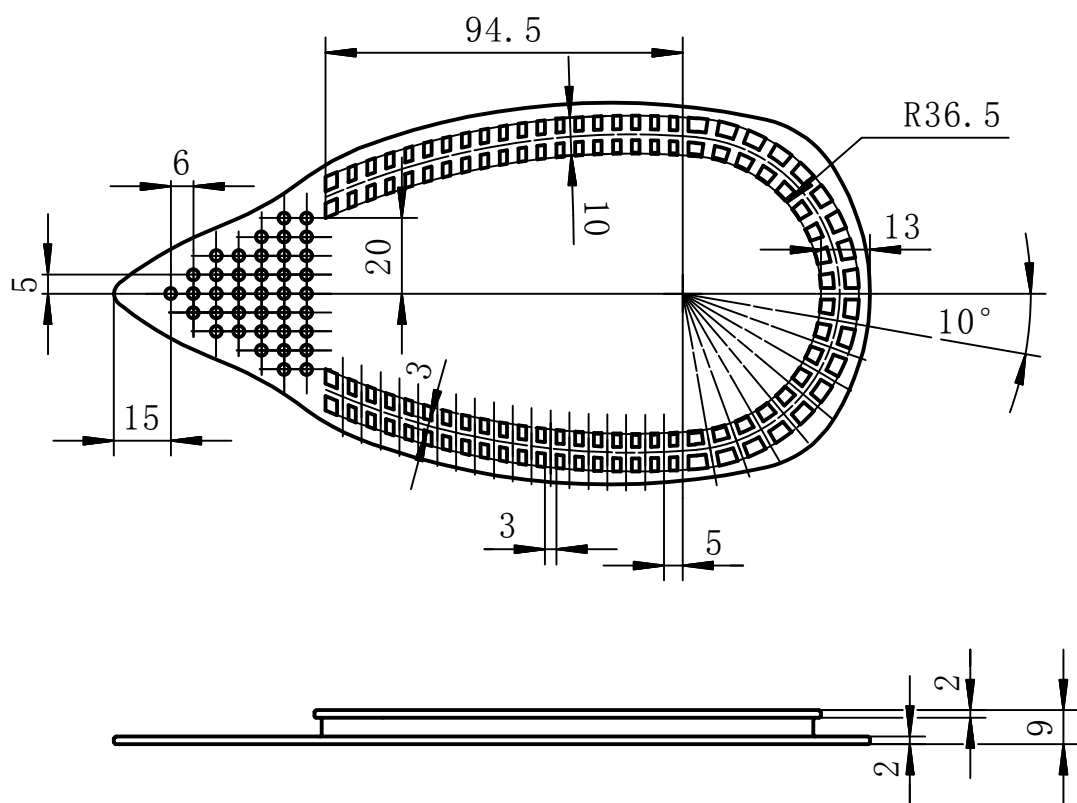


II
1 : 1



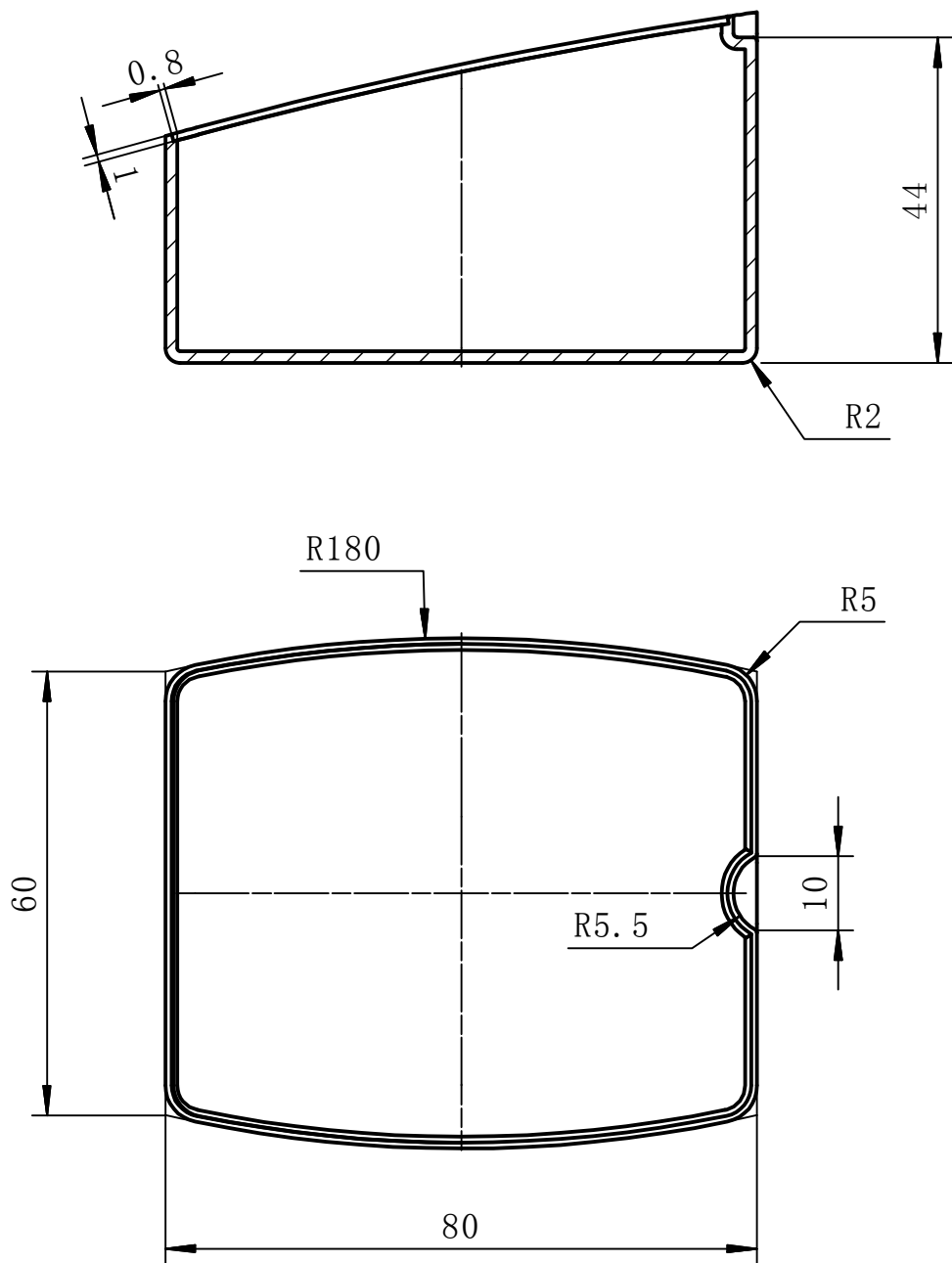
零件壁厚1
未注圆角R0.5

						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	把手下壳			
设计			标准化						
						阶段标记	重量 (Kg)	比例	
审核							0.021 kg	1:2	
工艺			批准						W01-03



未注圆角R0.5

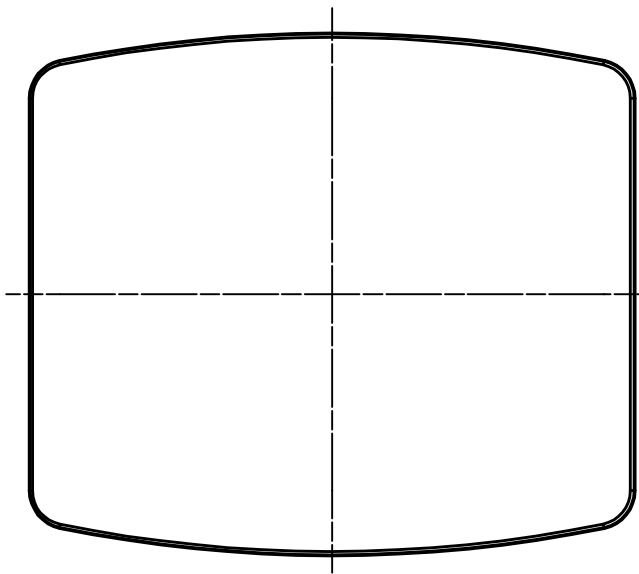
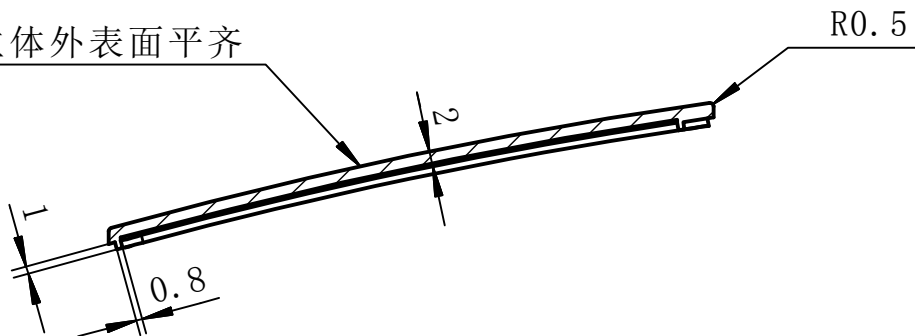
						钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					底板	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例			
审核							0.634 kg	1 : 2			
工艺			批准							W01-05	



零件壁厚1.6
未注圆角R0.5

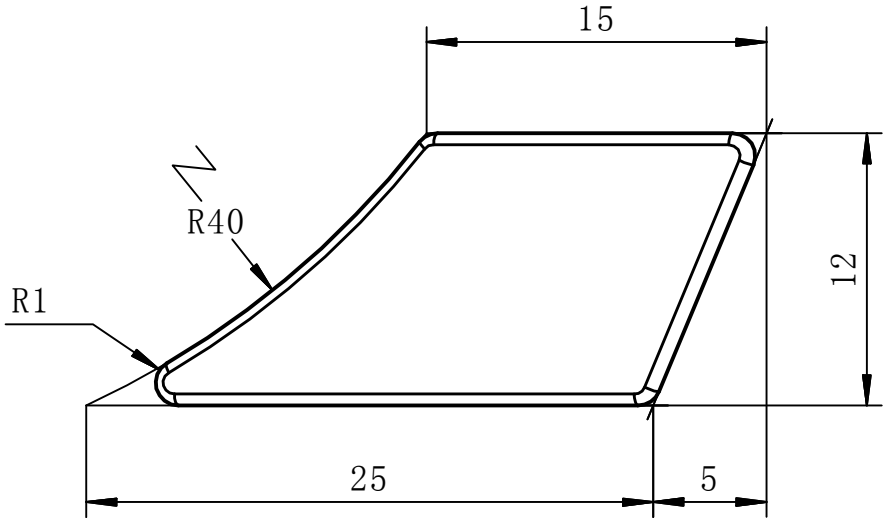
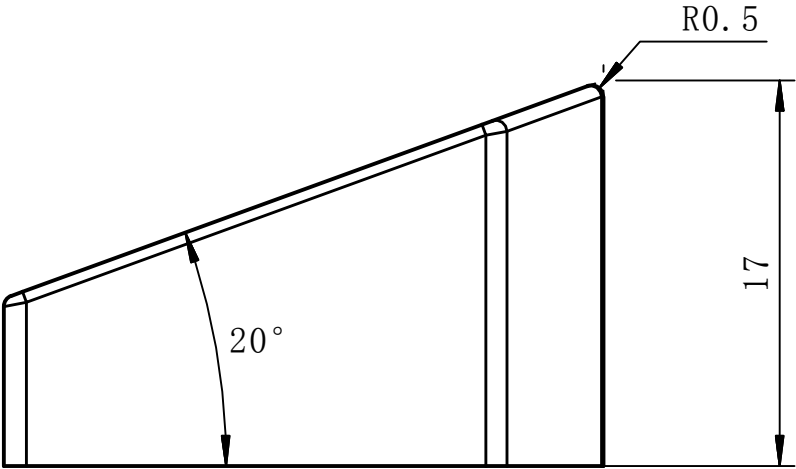
						ABS 塑料	水箱		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	W01-06
审核							0.026 kg	1 : 1	
工艺			批准						

与主体外表面平齐

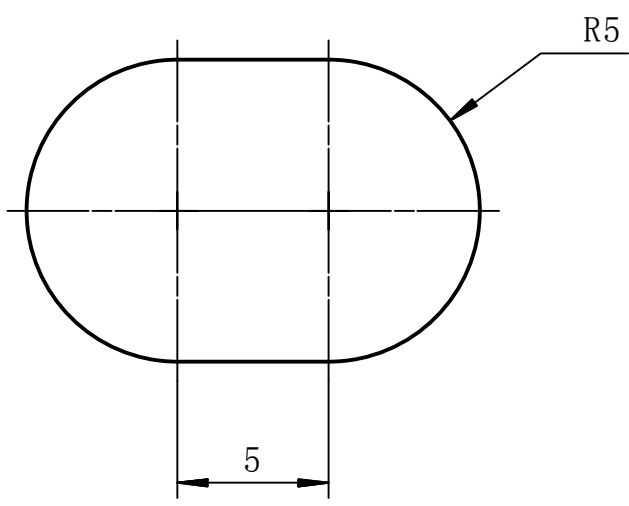
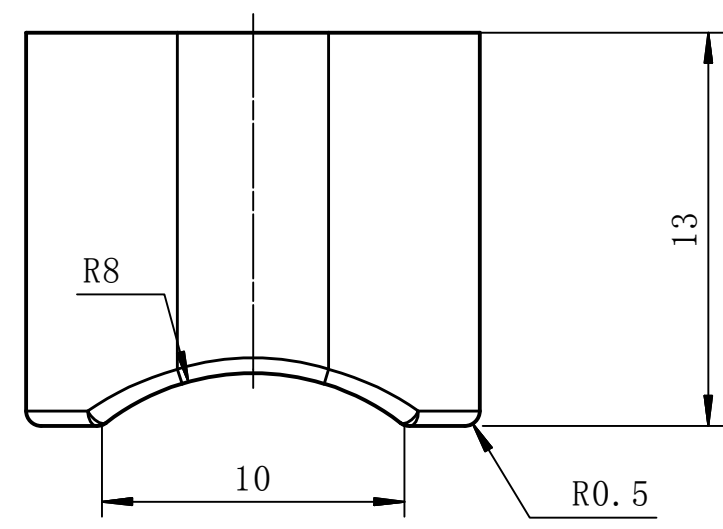


零件壁厚1.6

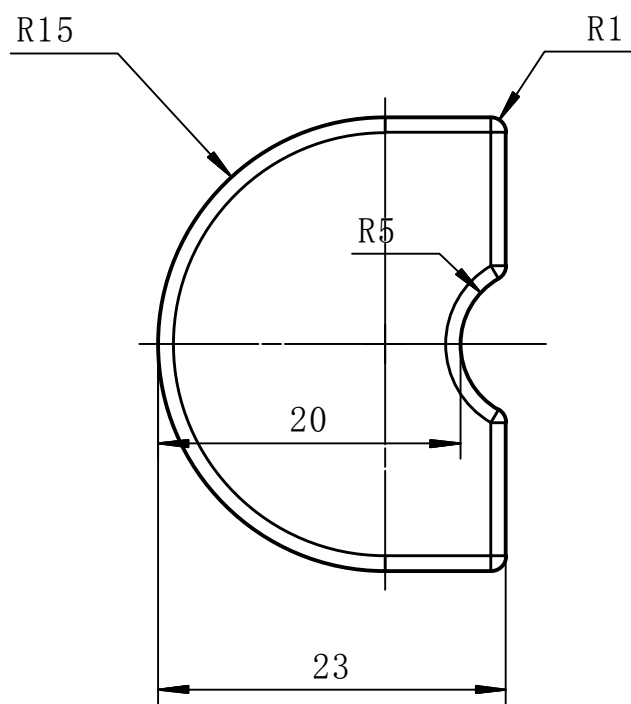
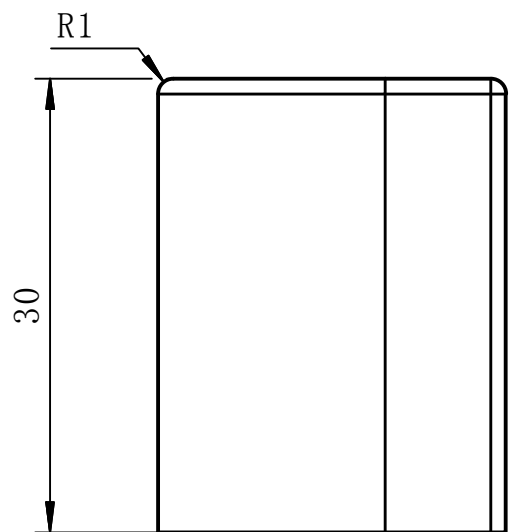
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量 (Kg)比例			水箱盖
设计			标准化						
审核							0.010 kg	1 : 1	
工艺			批准						W01-07



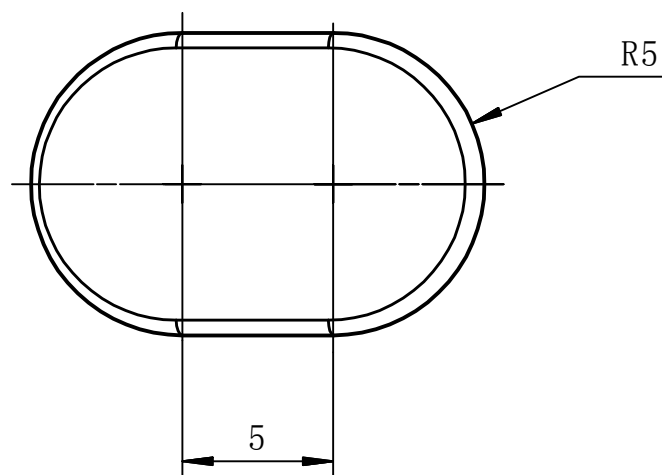
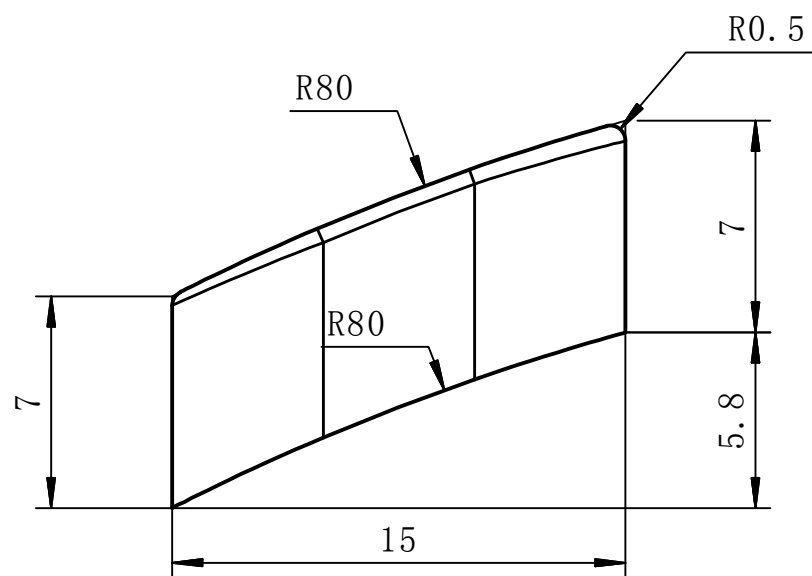
						ABS 塑料									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	W01-08					
审核								0.003 kg	3: 1						
工艺			批准												



						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计				标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	蒸汽升压按钮	
审核									0.002 kg	4 : 1	W01-09	
工艺				批准								



						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				喷雾按钮	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	W01-10	
审核							0.018 kg	2: 1		
工艺			批准							



						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量(Kg)比例			滑块
设计			标准化						
审核							0.001 kg	4 : 1	
工艺			批准						W01-11