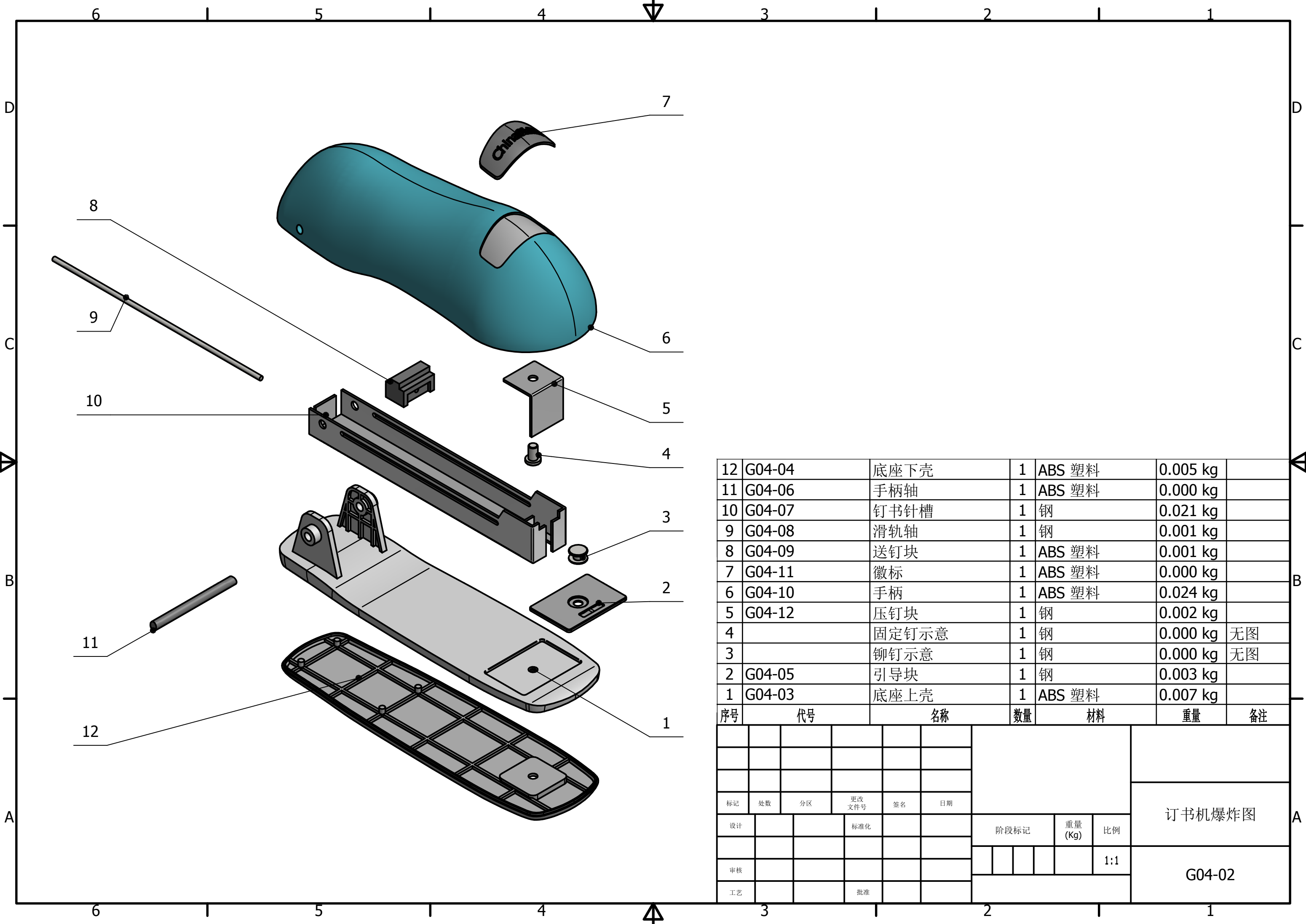


													A
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						订书机六视图		
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	G04-01			
									1:2				
审核													
工艺			批准										



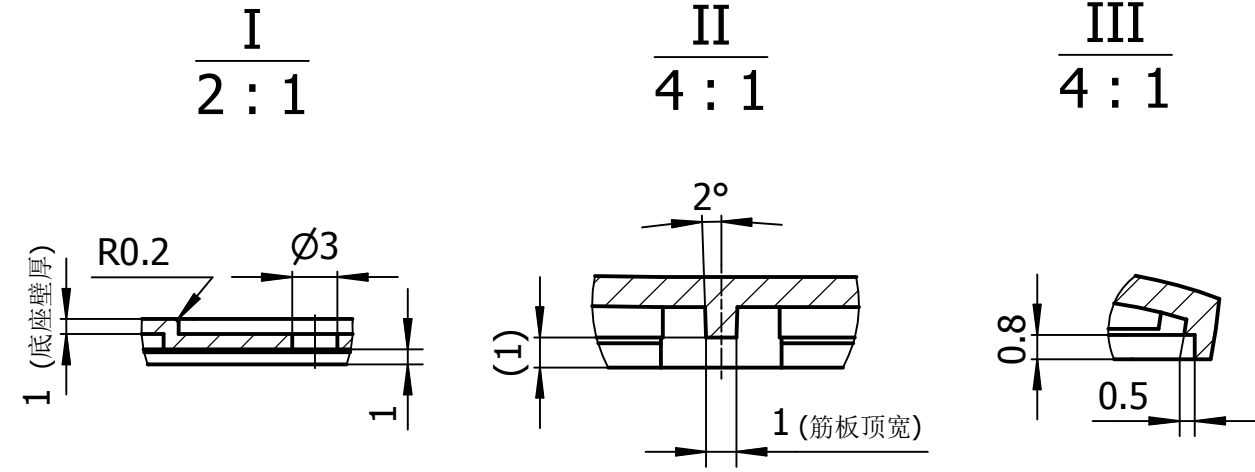
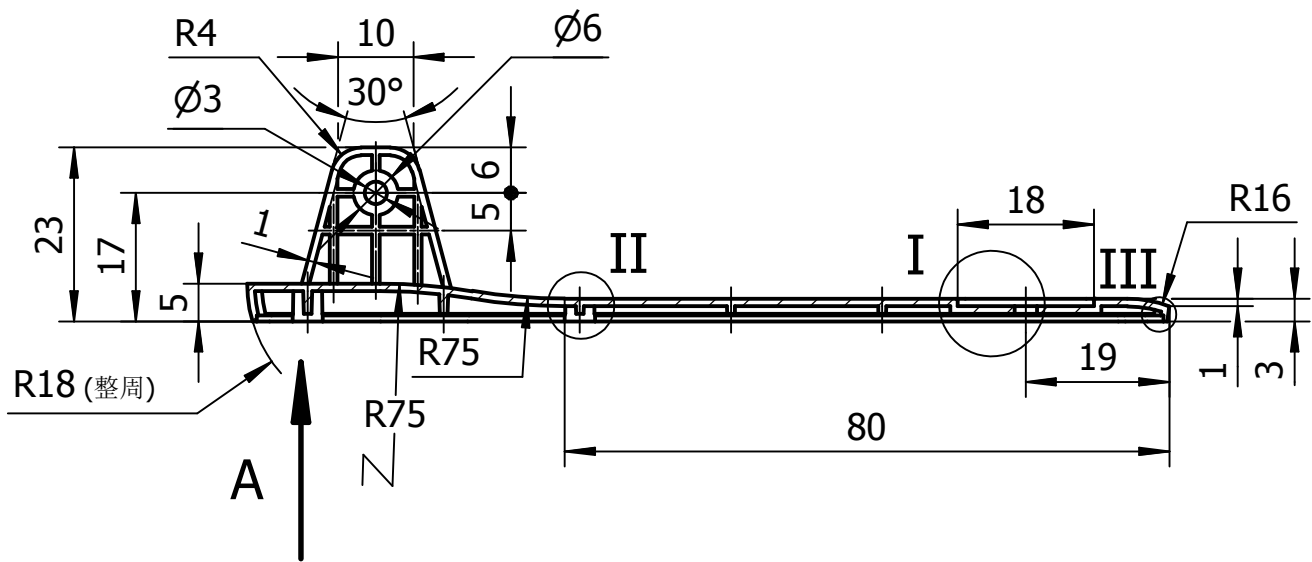
12	G04-04	底座下壳	1	ABS 塑料	0.005 kg	
11	G04-06	手柄轴	1	ABS 塑料	0.000 kg	
10	G04-07	钉书针槽	1	钢	0.021 kg	
9	G04-08	滑轨轴	1	钢	0.001 kg	
8	G04-09	送钉块	1	ABS 塑料	0.001 kg	
7	G04-11	徽标	1	ABS 塑料	0.000 kg	
6	G04-10	手柄	1	ABS 塑料	0.024 kg	
5	G04-12	压钉块	1	钢	0.002 kg	
4		固定钉示意	1	钢	0.000 kg	无图
3		铆钉示意	1	钢	0.000 kg	无图
2	G04-05	引导块	1	钢	0.003 kg	
1	G04-03	底座上壳	1	ABS 塑料	0.007 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
					阶段标记	重量 (Kg)
						比例
						1:1
					订书机爆炸图	
					G04-02	

D

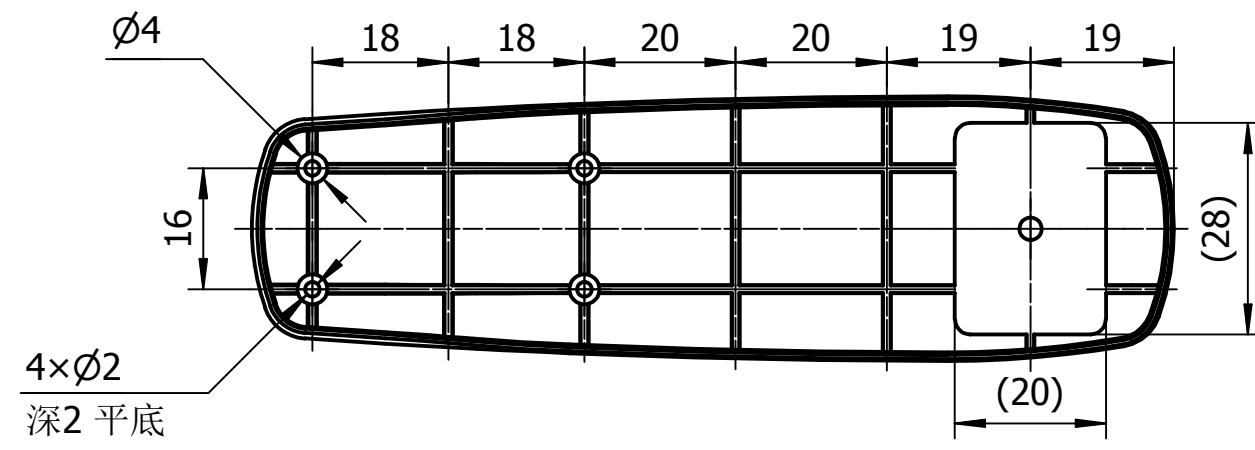
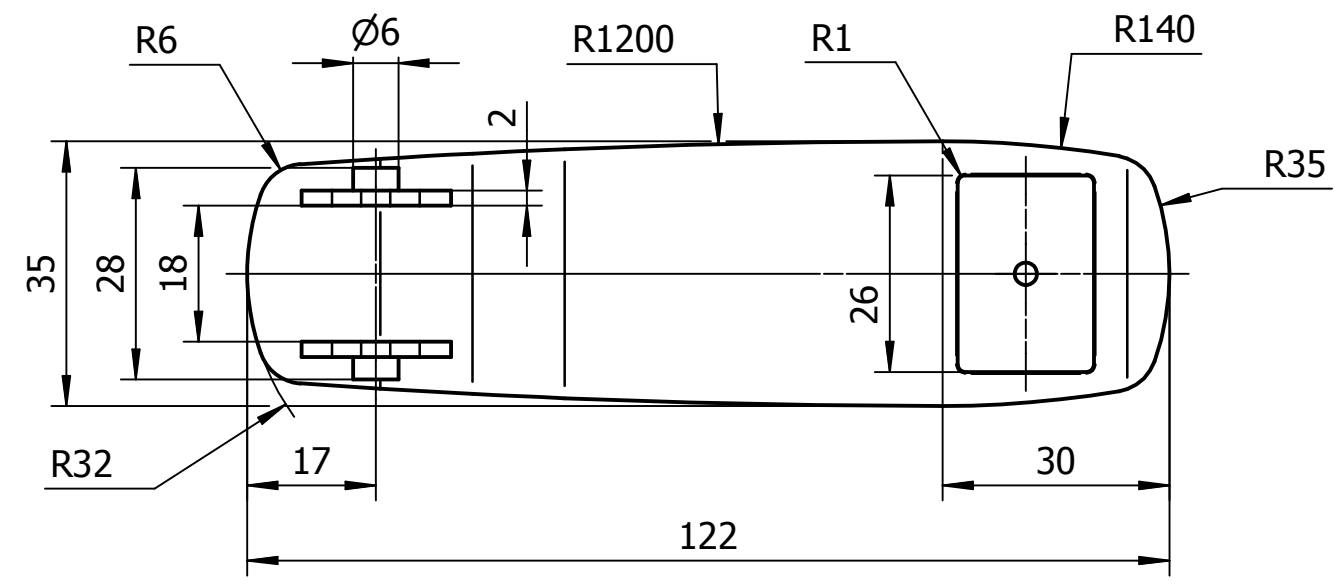
C

B

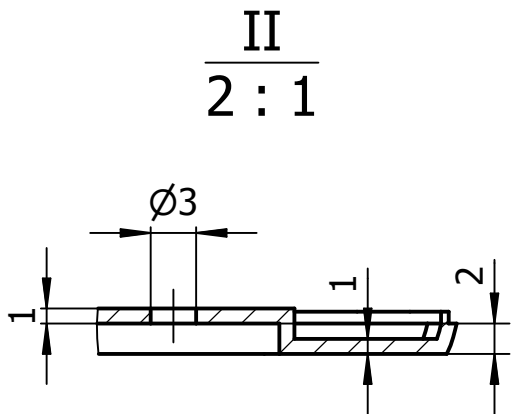
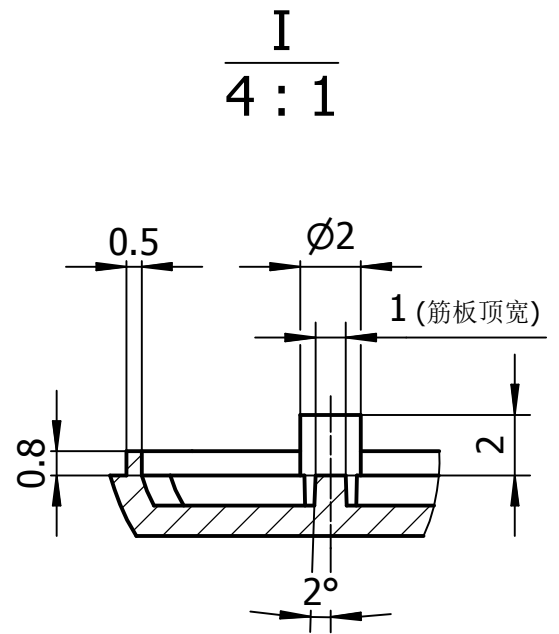
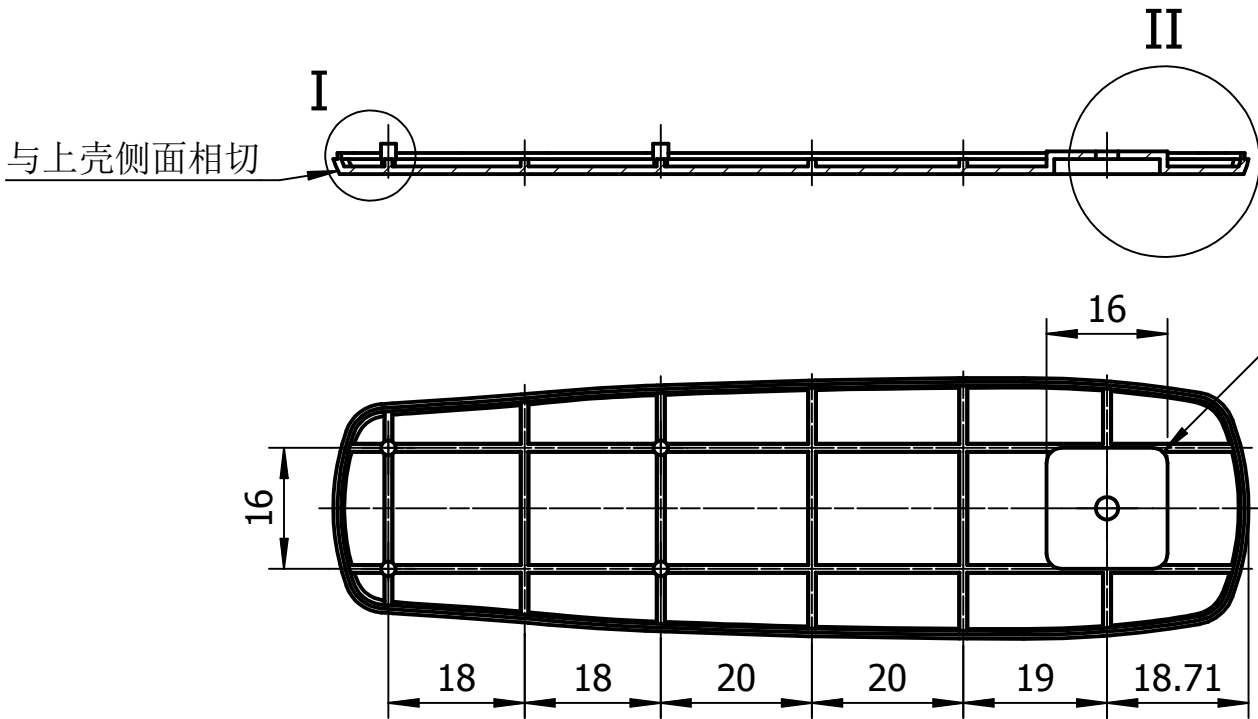
A



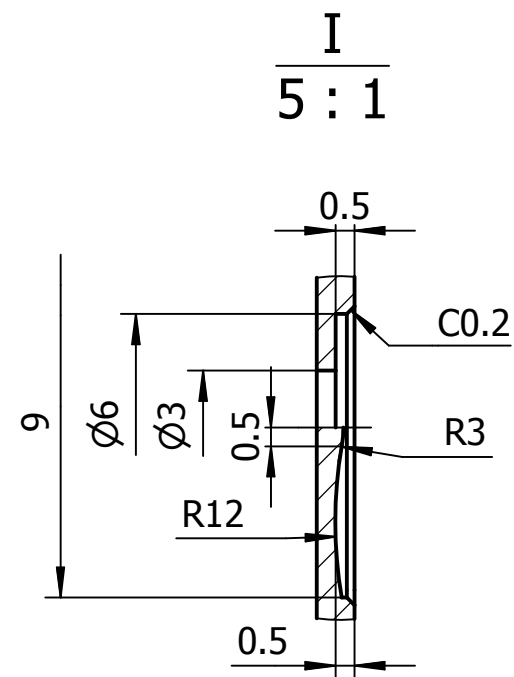
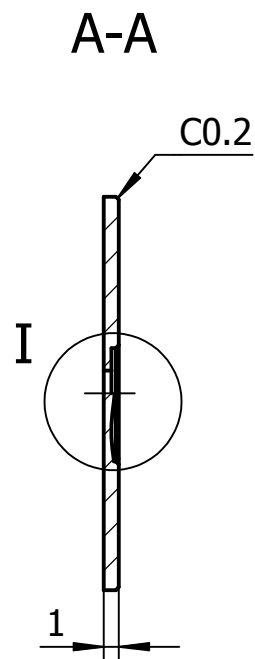
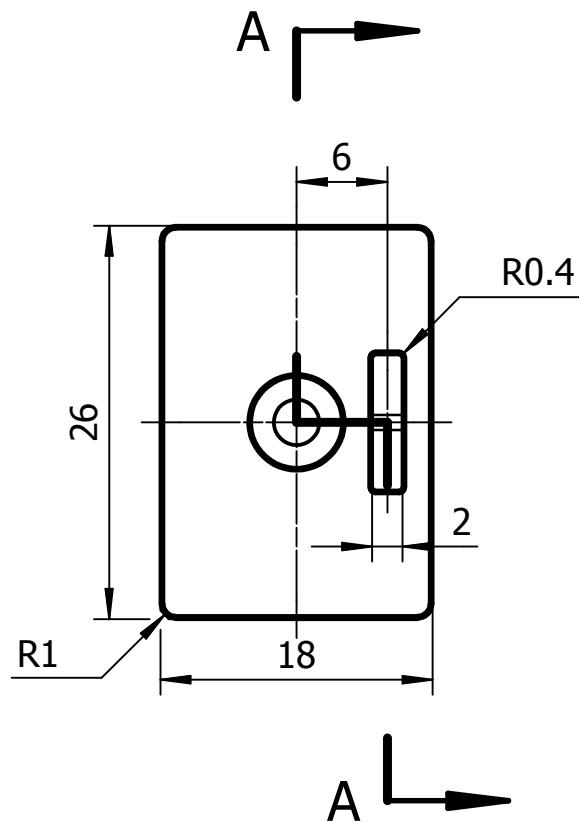
A



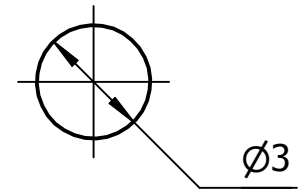
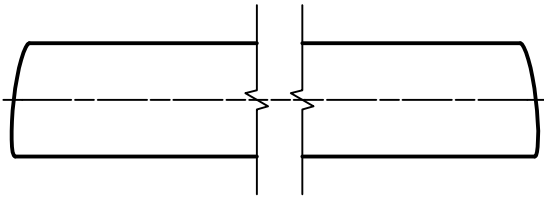
						ABS 塑料									
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期										
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例						
											G04-03				
审核								0.007 kg	1:1						
工艺			批准												
3			1			2					1				



						ABS 塑料			
									底座下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	G04-04
设计			标准化				0.005 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						

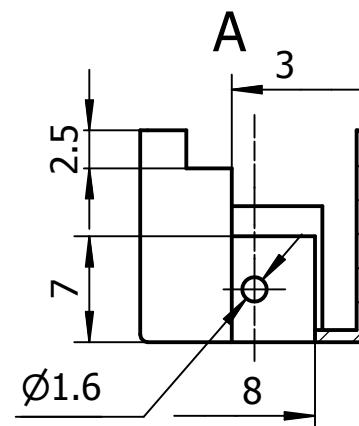
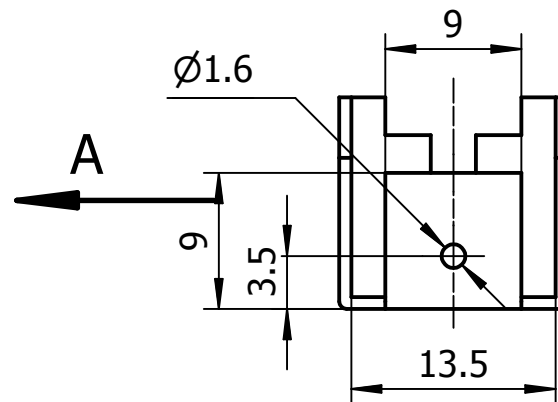
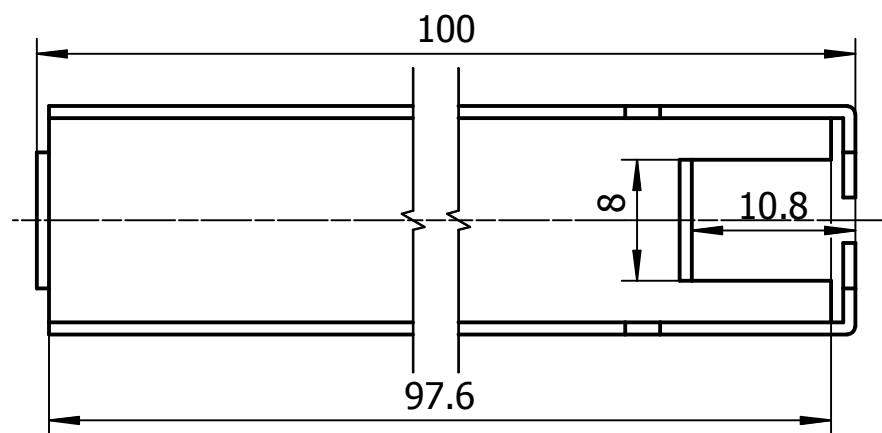
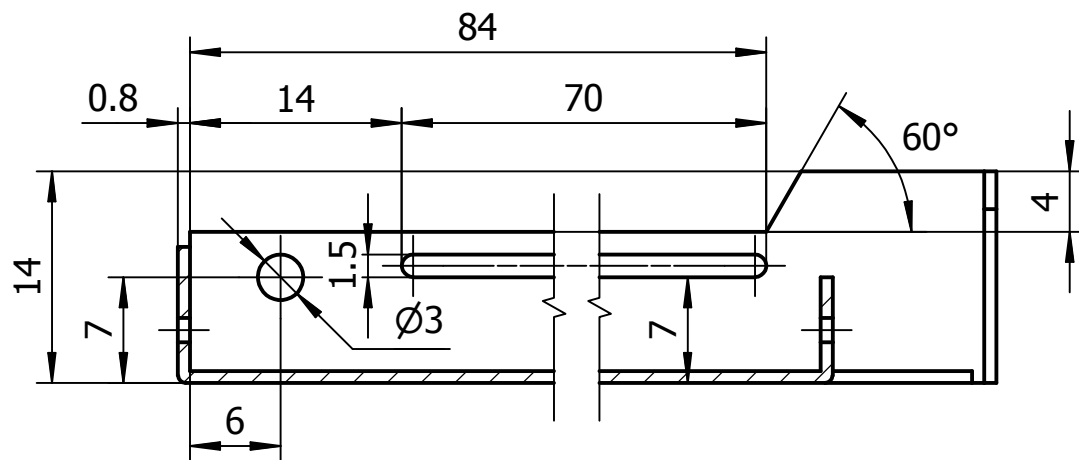


						钢					引导块	
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期							
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例	G04-05	
									0.003 kg	2:1		
审核												
工艺			批准									



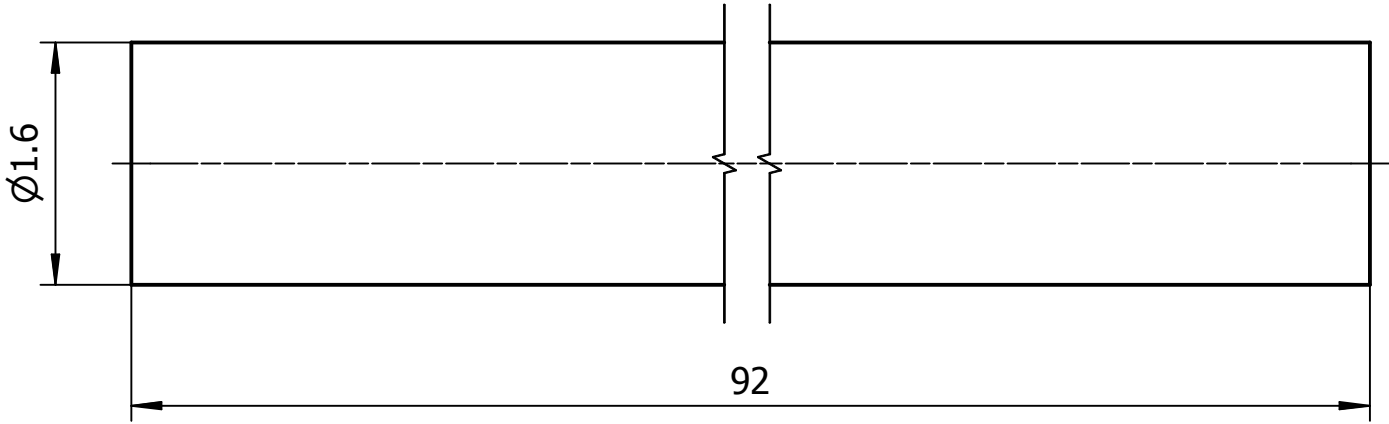
手柄轴左右端面与手柄外表面重合。

						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期				手柄轴	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	G04-06
审核								0.000 kg	5:1	
工艺			批准							

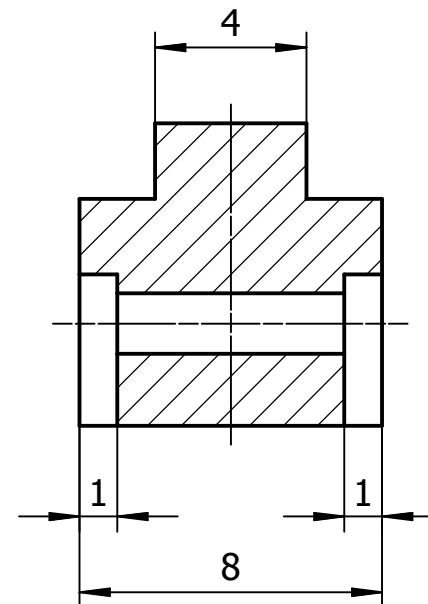
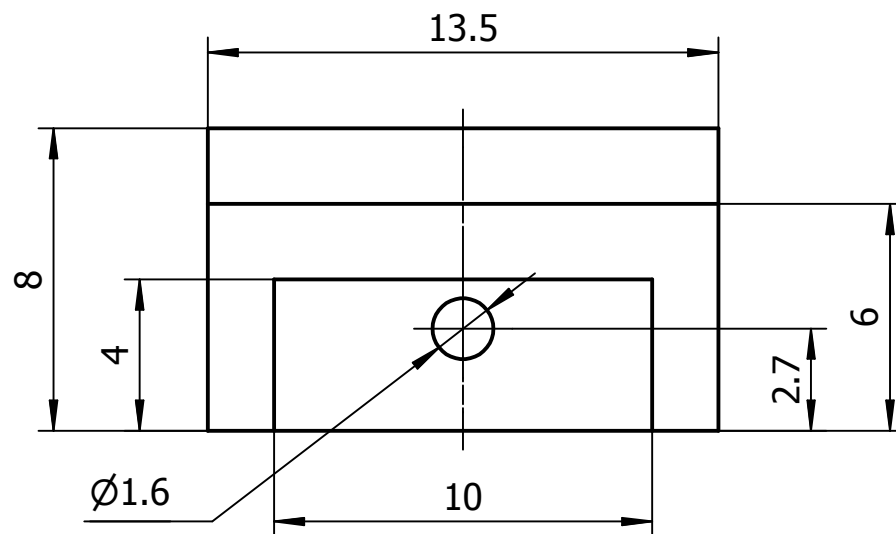


未注圆角R0.5

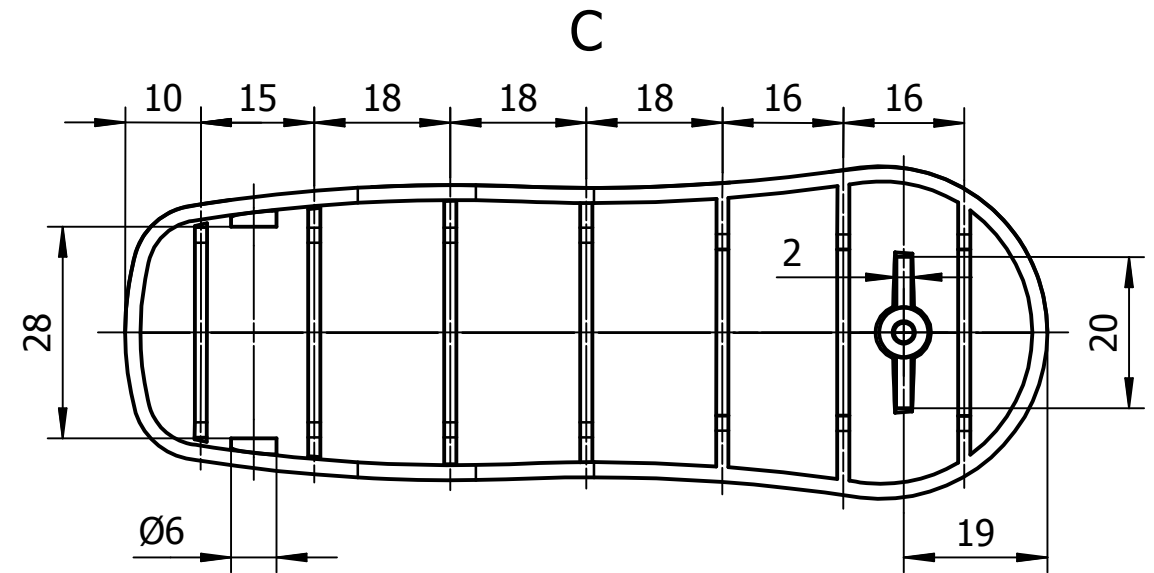
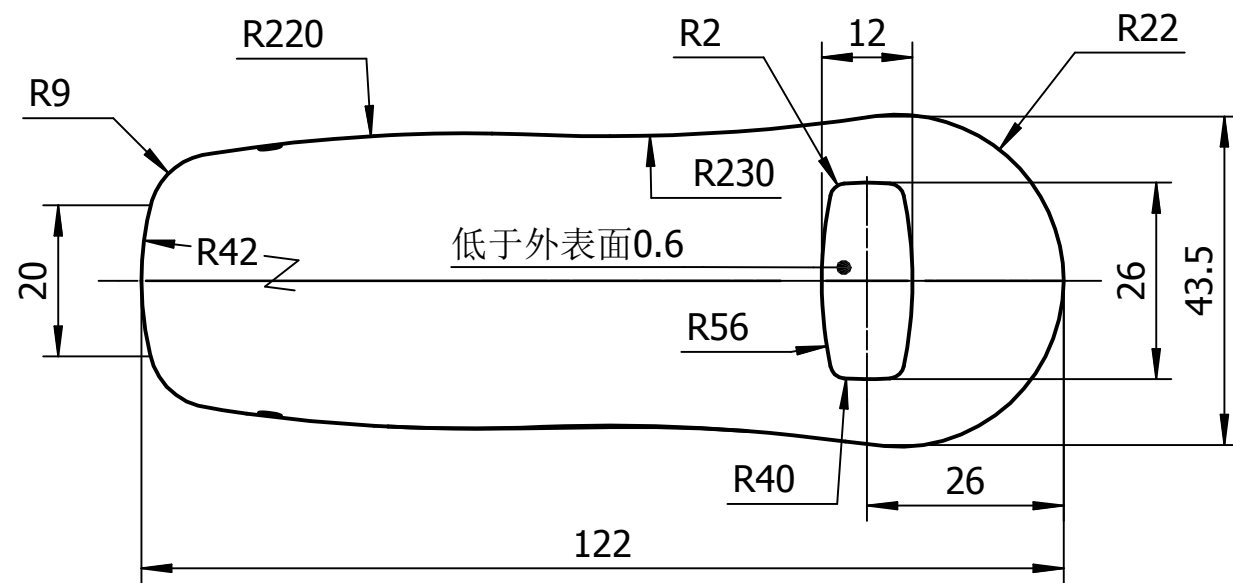
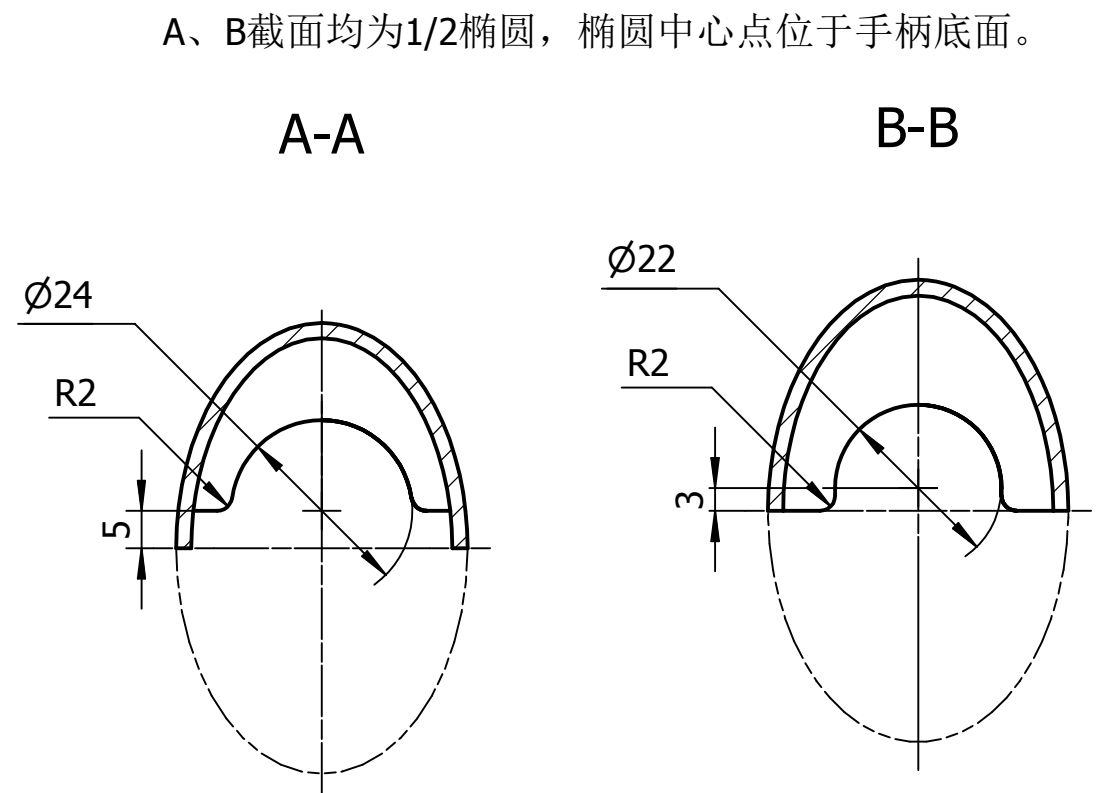
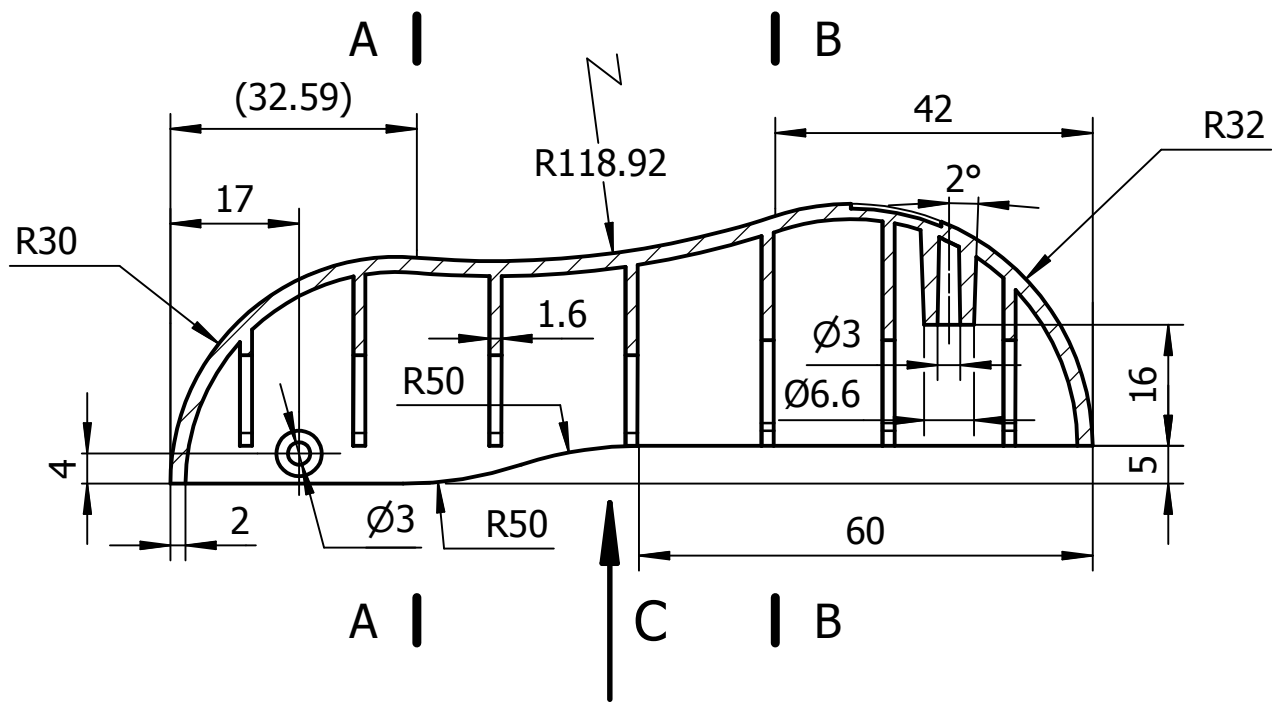
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记			钉书针槽
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						G04-07
							重量 (Kg)	比例	
							0.021 kg	2:1	



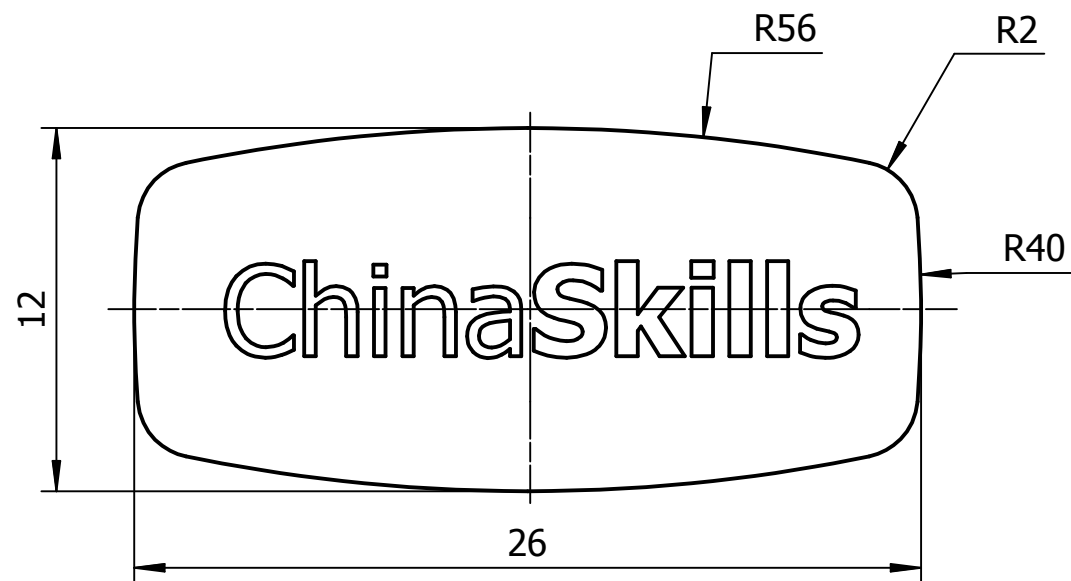
						钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						滑轨轴
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
										G04-08	
审核								0.001 kg	20 : 1		
工艺			批准								



						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				送钉块
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G04-09
审核							0.001 kg	5:1	
工艺			批准						

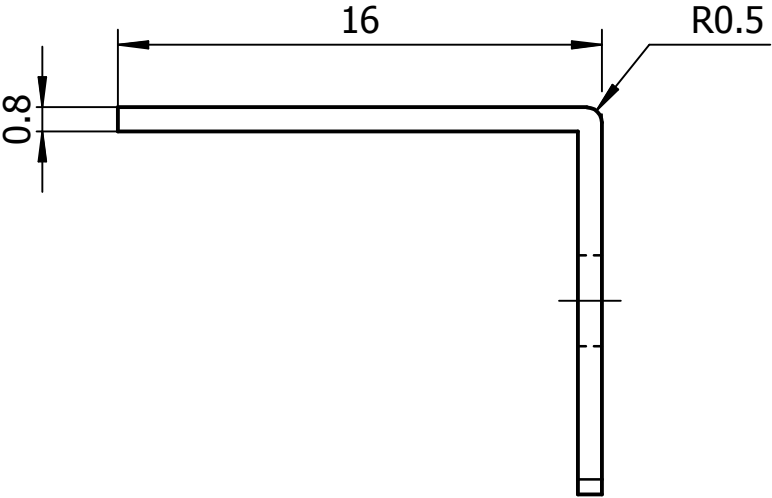
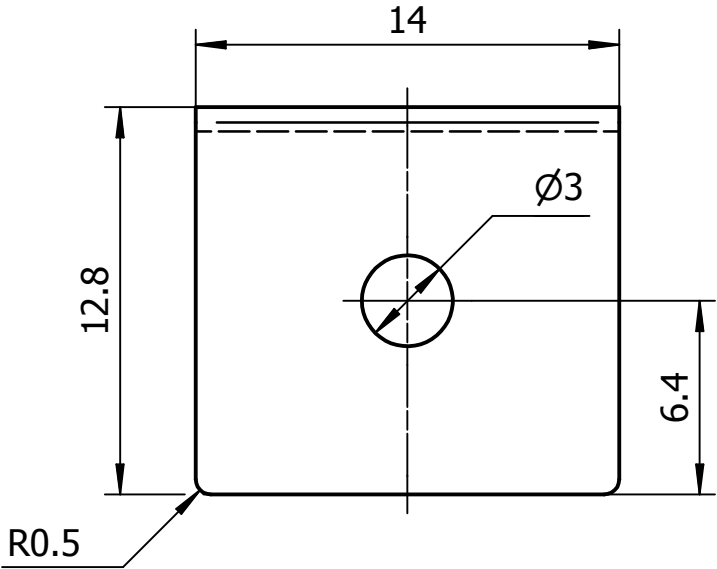


						ABS 塑料								A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					手柄				
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例	G04-10			
审核									0.024 kg	1:1				
工艺			批准											
3					2					1				



1. 徽标外表面与手柄外表面共面；
2. 凸雕文本“ChinaSkills”，字高3，“Skills”加粗，文字部分内凹0.1。

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					徽标	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.000 kg	4:1	G04-11	
工艺			批准								



						钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						压钉块
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例		
审核								0.002 kg	4:1	G04-12	
工艺			批准								