

Certificado de Calibración LML-1157-21

Pag. 1 de 2

Cliente	: CENTRO DE INSPECCION TOTAL BOYACA S.A.S.		
Dirección	: Carrera 28 No. 8 – 15,		
Ciudad	: Sogamoso - Boyacá		
Nombre de Contacto	: Gersson Daniel Rodríguez Sierra		
Contacto	: daniel_rodriguez_sierra@hotmail.com		
Número de Muestra	: MU-21/01577	Instrumento	: Medidor de profundidad digital
Modelo	: Total Inspection Sas.	Fabricante	: Depth Gauge
Número de Serie	: TIC-055	Div. de escala:	: 0,01 mm
Intervalo de Medición	: (0 a 25) mm	Código Cliente	: No Especificado
Fecha de Recepción	: 2021-08-11		
Fecha de Calibración	: 2021-08-13		
Fecha de Emisión	: 2021-08-23		

PATRONES DE REFERENCIA

Juego de bloques patrón, 516-161 con Certificado de Calibración No. I-LML-0125-20 de ECI S.A. del 2020-09-16 trazado a CENAM/NPL/NMIJ/AIST.
Juego de bloques patrón, 516-995-60 con Certificado de Calibración No. I-LML-0051-20 de ECI S.A. del 2020-05-11 trazado a CENAM/NPL/NMIJ/AIST.
Juego de bloques patrón, 516-156 con Certificado de Calibración No. I-LML-0147-20 de ECI S.A. del 2020-10-13 trazado a CENAM/NPL.
Superficie de referencia, 517-163 con Certificado de Calibración No. I-LML-0300-17 de ECI S.A. del 2017-10-31 trazado a CENAM.

MÉTODO DE CALIBRACIÓN

La calibración se realizó por comparación directa contra bloques patrón longitudinales. Usando como referencia la norma JIS B7518:2018 Vernier, dial and digital depth gauges. (No.5.3).

NOTAS:

Este Certificado de Calibración documenta la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través de patrones nacionales e internacionales.

Los resultados se relacionan con el instrumento mencionado bajo las condiciones recibidas por el laboratorio.

La próxima calibración será de acuerdo con el programa establecido por el usuario.

*Firmado digitalmente por:
Diana Lorena Rodríguez Quiceno
Fecha de firma: 2020-10-27*

Firma autorizada

Fabián Escobar Bermudez

Calibrado por

LM-F-111-1 V11

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrita del Laboratorio de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no es válido.

Tel (57-1) 327 5151 Ext. 305 y 308 / Cel 310 680 5413 - 322 305 0867
Calle 23 No. 116 - 31, Centro de Distribución y Servicios CDS Bodega 32 y 33
Parque Industrial Puerto Central
Bogotá - Colombia
Nit. 860.055.583 - 9

metrologia@eci.com.co - ocmetrologia@eci.com.co



www.eci.co

Certificado de Calibración LML-1157-21

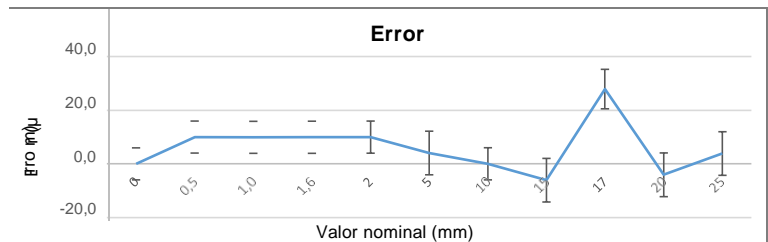
Pag. 2 de 2

RESULTADOS DE MEDICIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Mínima	Máxima
Temperatura °C	19,4	20,0
Humedad Relativa %HR	47,9	52,1

LUGAR DE CALIBRACION
Laboratorio de Metrología Equipos y Controles Industriales SA

Valor nominal (mm)	Error Promedio (µm)	k	U* (µm)
0	0,0	2,0	6,0
0,5	10,0	2,0	6,0
1,0	9,9	2,0	6,0
1,6	9,9	2,0	6,0
2	10,0	2,0	6,0
5	4,1	2,1	8,1
10	0,0	2,0	6,0
15	-6,1	2,1	8,1
17	27,9	2,1	7,4
20	-4,1	2,1	8,1
25	3,8	2,1	8,1



La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95 % y no menor a este valor.

OBSERVACIONES

Ninguna.

•Fin del Certificado•

LM-F-111-1 V11

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrita del Laboratorio de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no es válido.

