

## Certificado de Calibración LML-1158-21

Pag. 1 de 2

<b>Cliente</b>	: CENTRO DE INSPECCION TOTAL BOYACA S.A.S.		
<b>Dirección</b>	: Carrera 28 No. 8 – 15,		
<b>Ciudad</b>	: Sogamoso - Boyacá		
<b>Nombre de Contacto</b>	: Gersson Daniel Rodríguez Sierra		
<b>Contacto</b>	: daniel_rodriguez_sierra@hotmail.com		
<b>Número de Muestra</b>	: MU-21/01578	<b>Instrumento</b>	: Medidor de profundidad digital
<b>Modelo</b>	: Total Inspection Sas.	<b>Fabricante</b>	: Depth Gauge
<b>Número de Serie</b>	: TIC-056	<b>Div. de escala:</b>	: 0,01 mm
<b>Intervalo de Medición</b>	: ( 0 a 25 ) mm	<b>Código Cliente</b>	: No Especificado
<b>Fecha de Recepción</b>	: 2021-08-11		
<b>Fecha de Calibración</b>	: 2021-08-13		
<b>Fecha de Emisión</b>	: 2021-08-23		

### PATRONES DE REFERENCIA

Juego de bloques patrón, 516-161 con Certificado de Calibración No. I-LML-0125-20 de ECI S.A. del 2020-09-16 trazado a CENAM/NPL/NMIJ/AIST.  
Juego de bloques patrón, 516-995-60 con Certificado de Calibración No. I-LML-0051-20 de ECI S.A. del 2020-05-11 trazado a CENAM/NPL/NMIJ/AIST.  
Juego de bloques patrón, 516-156 con Certificado de Calibración No. I-LML-0147-20 de ECI S.A. del 2020-10-13 trazado a CENAM/NPL.  
Superficie de referencia, 517-163 con Certificado de Calibración No. I-LML-0300-17 de ECI S.A. del 2017-10-31 trazado a CENAM .

### MÉTODO DE CALIBRACIÓN

La calibración se realizó por comparación directa contra bloques patrón longitudinales. Usando como referencia la norma JIS B7518:2018 Vernier, dial and digital depth gauges. (No.5.3).

### NOTAS:

Este Certificado de Calibración documenta la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través de patrones nacionales e internacionales.

Los resultados se relacionan con el instrumento mencionado bajo las condiciones recibidas por el laboratorio.

La próxima calibración será de acuerdo con el programa establecido por el usuario.

*Firmado digitalmente por:  
Diana Lorena Rodríguez Quiceno  
Fecha de firma: 2020-10-27*

**Firma autorizada**

Fabián Escobar Bermudez

**Calibrado por**

LM-F-111-1 V11

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrita del Laboratorio de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no es válido.



## Certificado de Calibración LML-1158-21

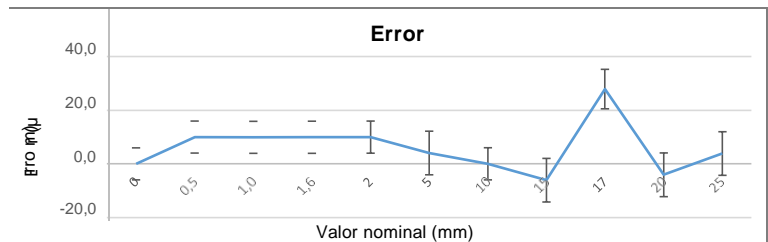
Pag. 2 de 2

### RESULTADOS DE MEDICIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Mínima	Máxima
Temperatura °C	19,4	20,0
Humedad Relativa %HR	47,9	52,1

LUGAR DE CALIBRACION
Laboratorio de Metrología Equipos y Controles Industriales SA

Valor nominal (mm)	Error Promedio (µm)	k	U* (µm)
0	0,0	2,0	6,0
0,5	9,9	2,0	6,0
1,0	9,9	2,0	6,0
1,6	10,1	2,0	6,0
2	10,0	2,0	6,0
5	4,0	2,1	8,1
10	0,0	2,0	6,0
15	-5,9	2,1	8,1
17	28,2	2,1	7,4
20	-4,0	2,1	8,1
25	4,1	2,1	8,1



La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95 % y no menor a este valor.

### OBSERVACIONES

Ninguna.

•Fin del Certificado•

LM-F-111-1 V11

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrita del Laboratorio de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no es válido.

