Catalyst Engineering

2dayclean

2025/09/29

Contents

11 Basics of	Non-Ideal Flow
11.1 Resid	ent Time Distribution
11.1.1	Pulse injection
11.1.2	Step injection
11.1.3	3 Mean time and variance
11.2 Exam	aples of RTD
11.3 Conve	ersion in Non-Ideal Flow Reactors
12 Comparti	ment Model
12.1 Mode	d Calculation
13 Dispersion	n Model
13.1 Small	Deviation, Vd is smaller than 0.01
13.2 Large	Deviation, Vd is larger than 0.01
13.2.1	Closed vessel boundary condition
13.2.2	P. Open vessel boundary condition
13.3 Chem	nical Reacion and Dispersion

11 Basics of Non-Ideal Flow

We have learned about what the ideal flow is.

반응공학에서, Reactor의 flow pattern에 대해 배울 때 이미 ideal flow에 대해 다룬 바 있다. 우선, ideal reactor의 예시로 **Batch reactor**, **Plug Flow Reactor**(PFR), 그리고 **Mixed Flow Reactor**(MFR)을 배웠으며, 이 중 steady-state와 non-ideal flow를 가정하는 PFR과 MFR에 대해 다음과 같은 특징을 가지고 있다고 배웠다.

- 1. **PFR** : no overtaking (FIFO). 즉, 모든 stream이 같은 속도와 같은 resident time을 갖는다.
- 2. MFR: perfect mixing. 즉, inlet을 제외한 모든 위치에서 동일한 concentration을 갖는다.

그렇다면, non-ideality는 이를 만족하지 않는 데에서 나올 것이다. Real flow(non-ideal flow)에서는 다음과 같은 요소를 고려해야 한다.

- 1. **RTD**: Resident Time Distribution. 실제 reactor에서는 PFR이나 MFP에서 기대되는 resident time을 가지지 않을 것이다.
- 2. **State of Aggregation** : Microfluid(SoA = 0)에서부터 Macrofluid(SoA = 1)까지 다양한 variation이 있겠지만, 그 중에서 microfluid(흔히 생각하는 유체)와 macrofluid(droplets, 혹은 덩어리들)만을 학부에서 다룬다.
- 3. **Mixing**: Backmixing이 아예 일어나지 않는 PFR은 현실에 존재하기 어려우므로, mixing이 earlier하게 되는지, uniform하게 되는지, late하게 되는지를 고려해야 한다.

11.1 Resident Time Distribution

Resident Time Distribution, 혹은 **Exit Age Distribution** E는 reactor 안에 들어간 물질들이 reactor 안에서 얼마나 오래 머무르고 있는지 그 resident time을 distribution으로 나타낸 것이다. RTD를 얻기 위해서는 **tracer**가 될물질을 reactor에 넣어주어야 하는데, 이 때 tracer로 측정한 RTD가 reactor의 RTD를 정확히 대표하기 위해서는 몇가지 조건이 필요하다. 우선, 우리의 반응 대상이 될 Reactant와 그 물리적 성질(viscosity, molecular size, density, ...) 이 유사해야할 것이다. 그리고, tracer는 반응하지 않는 non-reactive 물질이어야하며, 현실적으로 '측정'하기 위해서는 non-toxic할 필요가 있다. 마지막으로, 측정의 용이성을 위해 tracer가 쉽게 detect되는 물질이어야 한다.

Definition 11.1

RTD E는 reactor에 들어가는 element들의 resident time을 나타낸 distribution으로, $E(t) \geq 0$ 이면서 $\int_0^\infty E dt = 1$ 을 만족해야만 한다.

따라서, RTD는 일종의 확률 밀도 함수(probability density function; pdf)이며, 일종의 'reactor를 대표하는 함수'로 생각할 수 있다.

RTD를 구하기 위해서는 tracer를 처음에 넣어주는 과정이 필요하다. 반응기의 inlet에 넣어주는 injection에서 tracer의 농도를 $C_{\rm in}(t)$ 로 쓰면, 반응기의 outlet에서 관측되는 tracer의 농도 $C_{\rm out}(t)$ 는 다음과 같은 논의를 통해 계산할 수있다.

시간 t에 관측되는 output의 tracer 농도는, 각 시간 $0 \le t' \le t$ 에 대해 시간 t'에 들어간 input의 농도와 E(t-t')dt'의 곱(들의 합)이다. 다시 말해,

$$C_{\text{out}}(t) = \sum_{i=1}^{\infty} C_{\text{in}}(t_i) E(t - t_i) \Delta t_i$$
$$\equiv \int_0^t C_{\text{in}}(t') E(t - t') dt'$$
$$= C_{\text{in}} * E(t)$$

즉, C_{out} 은 C_{in} 과 RTD E의 convolution이다.

특히, convolution은 symmetric하므로, $C_{\text{out}} = C_{\text{in}} * E = E * C_{\text{in}}$ 이다.

11.1.1 Pulse injection

Pulse injection이란, $C_{\rm in}$ 으로 Dirac delta function $k\delta(t-0)$ 을 주입하는 것을 의미한다. (k는 상수) 그 결과로 나오는 $C_{\rm pulse}=C_{\rm out}$ 을 알고 있다면, E를 다음과 같이 구할 수 있다.

$$C_{\text{pulse}} = k\delta(t) * E$$

$$E = \frac{C_{\text{pulse}}}{k}$$

특히, $\int_0^\infty E dt = 1$ 으로부터, $k = \int_0^\infty C_{\mathrm{pluse}}(t) dt$ 여야함을 의미한다. 넣어 준 tracer의 양이 M이라면, 다음과 같은 관계식을 얻을 수 있다.

$$M = \int_0^\infty v C_{\rm pulse} dt$$

$$\frac{M}{v} = \int_0^\infty C_{\rm pulse} dt = k$$

따라서,

$$\begin{split} E &= \frac{C_{\text{pulse}}}{\int_0^\infty C_{\text{pulse}} dt} \\ &= \frac{C_{\text{pulse}}}{M/v} \end{split}$$

11.1.2 Step injection

Step injection이란, $C_{\rm in}$ 으로 (Heaviside) Step function을 주입하는 것을 의미한다. Step function H(x)은 Dirac delta function의 적분이고, $\frac{d}{dx}(f*g) = \left(\frac{d}{dx}f\right)*g$ 로부터,

$$C_{\text{out}} = C_{\text{in}} * E$$

$$\frac{d}{dt}C_{\text{out}} = \frac{d}{dt}C_{\text{in}} * E$$

$$= \delta(t) * E$$

$$E = \frac{\frac{d}{dt}C_{\text{out}}}{\int_0^\infty C_{\text{out}}dt}$$

$$= \frac{\frac{d}{dt}C_{\text{out}}}{C_{\text{out}}(\infty)}$$

를 얻는다. 그런데, $C_{\mathrm{out}}(\infty) = C_{\mathrm{max}} = \frac{\dot{m}}{v}$ (\dot{m} 은 inlet에 들어가는 tracer의 mass flow rate)로부터,

$$E = \frac{\frac{d}{dt}C_{\text{out}}}{C_{\text{max}}}$$

를 얻는다. 여기서, E의 integration F는 누적 확률 분포의 역할을 하게 될 것이다. 그러므로,

$$F = \frac{C_{\text{out}}}{C_{\text{max}}}$$

를 얻는다.

11.1.3 Mean time and variance

지금까지의 직관을 통해, E가 일종의 pdf임을 이용하면 mean time과 그 variance를 다음과 같이 정의할 수 있다.

$$\bar{t} = \mathbb{E}[t] = \int_0^\infty tEdt$$
$$\sigma^2 = \text{var}[t] = \int_0^\infty (t - \bar{t})^2 Edt$$

그런데, E의 차원은 $\left[\mathbf{s}^{-1}\right]$ 이다. 따라서, 이를 Nondimensionalization해줌으로써 다음을 얻을 수 있다.

$$\theta := \frac{t}{\bar{t}}$$

$$E_{\theta} := \bar{t}E(\theta)$$

그러면, E_{θ} 역시 넓이가 1이며 그 mean이 1인 pdf이다.

11.2 Examples of RTD

PFR case

PFR의 경우에는 backmixing이 없으므로, resident time $\bar{t} = \frac{V}{v}$ 를 고려하면 다음과 같이 E가 나타난다.

$$E(t) := \delta(t - \bar{t})$$

$$E_{\theta}(\theta) := \delta(\theta - 1)$$

MFR case

MFR의 경우에는 perfect mixing이 일어나므로, pulse injection에 의해, 다음과 같은 mass balance를 세울 수 있다.

$$0 - C_{\text{out}}v = V \frac{dC_{\text{out}}}{dt}$$
$$-\frac{dC_{\text{out}}}{C_{\text{out}}} = \frac{1}{\bar{t}}$$
$$\ln\left(\frac{C_0}{C_{\text{out}}}\right) = \frac{t}{\bar{t}}$$
$$C_{\text{out}} = C_0 \exp\left(\frac{t}{\bar{t}}\right)$$

따라서, normalization한 E는 다음과 같다.

$$E(t) = \frac{1}{\bar{t}} \exp\left(\frac{t}{\bar{t}}\right)$$

11.3 Conversion in Non-Ideal Flow Reactors

Non-ideality를 고려할 때, $-r_A = kC_A^n$ 에 대해 다음과 같은 전략이 유효하다.

- n > 1: late mixing이 일어나는 편이 더 유리하다.
- n < 1 : early mixing이 일어나는 편이 더 유리하다.

Macrofluid의 경우에, 모든 clump들이 서로에게 영향을 주지 않을 것이므로 일종의 '작은 batch reactor들'처럼 생각할 수 있다. 어떤 방울 i가 그 resident time이 t_i 일 확률은 $E(t_i)dt$ 이다. 그 시간 동안 일어난 반응을 고려하면, 다음과 같이 식을 세울 수 있을 것이다.

$$\frac{C_{A,i}}{C_{A0}} = \left(\frac{C_A}{C_{A0}}\right)_{\mathbf{batch}} (t_i) \cdot E(t_i) dt$$

따라서, 전체 clump들에 대한 '평균'은 다음과 같이 나타날 것이다.

$$\mathbb{E}\left[\frac{C_A}{C_{A0}}\right] = \left(\frac{\bar{C}_A}{C_{A0}}\right) = \int_0^\infty \left(\frac{C_A}{C_{A0}}\right)_{\mathbf{batch}} (t) \cdot E(t) dt$$

또한, conversion rate에 대해서도 다음이 성립한다.

$$\mathbb{E}[X_A] = \bar{X_A} = \int_0^\infty (X_A)_{\mathbf{batch}}(t) \cdot E(t) dt$$

12 Compartment Model

Compartment model은 전체 반응기를 몇 가지 특성을 갖는 몇 개의 방으로 나누어 고려한다.

반응기의 전체 부피를 V라고 할 때, 어떤 공간은 MFR처럼 작동할 것이고(perfect mixing), 어떤 공간은 PFR처럼 작동하고(no overtaking), 어떤 공간은 아예 이용이 되지 않는다(Dead volume). 이를 각각 V_p, V_m, V_d 라고 표기한다. 반응기로 흘러들어가는 유량을 v라고 할 때, 어떤 유량은 실제로 반응기를 통과하고(active), 어떤 유량은 반응기를 지나치며(bypass), 어떤 유량은 재사용된다(recycle). 이를 각각 v_a, v_b, v_r 이라고 표기한다.

12.1 Model Calculation

1. 1. 전체 반응기가 PFR처럼 동작하는 경우. $(V=V_p)$ 당연히 이 경우에는 그저 $\bar{t}=\frac{V}{v}$ 에서 peak가 나타나게 된다.



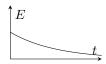
1. 2. 전체 반응기가 PFR처럼 동작하되, dead volume V_d 를 포함한 경우. $(V=V_p+V_d)$ 어렵지 않게 이 경우에도 $\bar{t}=\frac{V_p}{v}\leq \frac{V}{v}$ 에서 나타남을 알 수 있다.



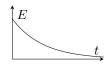
1. 3. 전체 반응기가 PFR처럼 동작하되, v_b 만큼 bypass하는 경우. $(v=v_a+v_b)$ t=0과 $t=\frac{V_p}{v_a}$ 에서 peak가 나타나되, 그 둘의 intensity 비는 v_b : v_a 일 것이다.



2. 1. 전체 반응기가 MFR처럼 동작하는 경우. $(V=V_m)$ 당연히 이 경우에는, $E(t)=\frac{v}{V}\exp\left[-\frac{v}{V}t\right]$ 로 나타날 것이다.



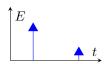
2. 2. 전체 반응기가 MFR처럼 동작하되, V_d 의 dead volume이 있는 경우. $(V=V_m+V_d)$ 어렵지 않게, 이 경우에 $E(t)=\frac{v}{V_m}\exp\left[-\frac{v}{V_m}t\right]$ 로 나타날 것이다.



2. 3. 전체 반응기가 MFR처럼 동작하되, v_b 의 bypass가 있는 경우. 마찬가지로, $E(t)=\frac{v_b}{v}\delta(t)+\frac{v_a^2}{vV}\exp\left[-\frac{v_a}{V}t\right]$ 로 나타날 것이다.



3. 1. 유량이 두 갈래로 갈라져서 $(v=v_1+v_2)$ 두 개의 PFR로 들어가는 경우. $(V=V_{p1}+V_{p2})$ 마찬가지로, 쉽게 이를 얻을 수 있다.



3. 2. Recycle이 있는 경우. 처음 intensity는 $\frac{1}{R+1}$, 그리고 $\frac{R}{R+1}$ 의 공비를 가지며, 처음 peak는 $\frac{V_{p1}}{(R+1)v}$ 에서 나타나며, 그 다음 peak부터는 $\frac{V_{p1}}{(R+1)v}+\frac{V_{p2}}{Rv}$ 의 지연 시간을 가지고 나타난다.



13 Dispersion Model

실제 반응기 내부를 흐르는 유체는 Diffusion, convection, 그리고 우리가 알 수 없는 수많은 요인에 의하여 Dispersion을 겪게 된다. 특히, PFR에서는 Pulse injection에 대한 response로 Dirac-delta function이 나와야 하는데, 실제로는 reactor를 통과함에 따라 RTD가 broaden해지는 경향이 있다. 이를 Dispersion이라고 하며, Dispersion coefficient \mathbb{D} 를 이용하여 설명할 수 있다. $\mathbb{D}=0$ 이면 PFR과 일치하며, $\mathbb{D}=\infty$ 이면 MFR과 일치한다.

Dispersion equation은 Diffusion equation과의 analogy를 통해 설명할 수 있다.

1. Fick's law

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \mathcal{D} \frac{\partial^2 C}{\partial x^2}$$

2. Dispersion system

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \mathbb{D} \frac{\partial^2 C}{\partial x^2}$$

이를 다음과 같이 Streamline Transformation을 이용하여 Nondimensionalization할 수 있다.

$$z := \frac{ut + x}{L}$$
$$\theta := \frac{t}{\bar{t}}$$

그러면, dispersion equation은 다음과 같이 non-dimensionalized된 form을 얻을 수 있다.

$$\frac{\partial C}{\partial \theta} = \frac{\mathbb{D}}{uL} \frac{\partial^2 C}{\partial z^2} - \frac{\partial C}{\partial z}$$

이 때, \mathbb{D}/uL 을 Vessel dispersion number라고 부른다. (개인적으로, Vd라고 쓰고 싶다.)

13.1 Small Deviation, Vd is smaller than 0.01

PFR과 그 움직임이 비슷하여 $\mathrm{Vd} < 0.01$ 의 작은 Deviation이 있는 경우에는 다음과 같은 z = L에서의 해가 알려져 있다.

$$C = \frac{1}{2\sqrt{\mathrm{Vd}}} \exp\left[-\frac{(1-\theta)^2}{4\,\mathrm{Vd}}\right]$$

그러므로, $\bar{t}_{\theta}=1$ 이고 $\sigma_{\theta}^2=2\,\mathrm{Vd}=\frac{2\mathbb{D}}{uL}$ 이다. 특히, $\sigma_{\theta}^2=\frac{\sigma^2}{\bar{t}^2}$ 로부터,

$$\sigma^2 = 2 \frac{\mathbb{D}}{uL} \cdot \frac{L^2}{u^2}$$
$$= 2 \frac{\mathbb{D}L}{u^3}$$

를 얻는다. 특히, 여러 vessel이 이어진 경우에는 다음과 같은 관계를 갖는다.

$$\bar{t}_{\text{overall}} = \bar{t}_1 + \bar{t}_2 + \cdots$$

$$\sigma_{\text{overall}}^2 = \sigma_1^2 + \sigma_2^2 + \cdots$$

특히, 같은 RTD를 갖는 반응기에 대해서는 $\Delta \sigma^2$ 가 일치해야한다.

13.2 Large Deviation, Vd is larger than 0.01

Deviation이 큰 경우에는 Boundary condition이 반드시 고려되어야 한다.

13.2.1 Closed vessel boundary condition

Closed vessel B.C.는 inlet과 outlet에서 $\mathbb{D}=0$ 이고 내부에서 $\mathbb{D}\neq 0$ 인 경우를 말한다. 특히, 이 B.C.는 다음과 같이 나타난다.

• z = 0:

$$F_A(0-) = F_A(0+)$$

$$uAC_A(0-) = -\mathbb{D}A \frac{\partial C_A}{\partial z}|_{0+} + uAC_A(0+)$$

$$C_{A0} = C_A(0-) = -\frac{\mathbb{D}}{u} \left(\frac{\partial C_A}{\partial z}\right)_{0+} + C_A(0+)$$

• z = L:

$$C_A(L-) = C_A(L+)$$

$$\left(\frac{\partial C_A}{\partial z}\right)_L = 0$$

Closed vessel의 경우에는 다음과 같은 관계가 성립한다.

•
$$\bar{t}_E = \frac{V}{v}, \, \bar{\theta}_E = \frac{\bar{t}_E}{\bar{t}} = 1$$

•

$$\sigma_{\theta}^{2} = \frac{\sigma_{t}^{2}}{\bar{t}^{2}} = 2 \,\text{Vd} - 2 \,\text{Vd}^{2} \left[1 - e^{-1/\,\text{Vd}} \right]$$

13.2.2 Open vessel boundary condition

Open vessel B.C.는 inlet과 outlet에서도 $\mathbb{D} \neq 0$ 인 경우를 말한다. 특히, 이 B.C.는 다음과 같이 나타난다.

• z = 0:

$$F_A(0-) = F_A(0+)$$
$$-\mathbb{D}\frac{\partial C_A}{\partial z}_{0-} + uC_A(0-) = -\mathbb{D}\frac{\partial C_A}{\partial z}_{0+} + uC_A(0+)$$

•
$$z = L : \frac{dC_A}{dz}_L = 0$$

Open vessel의 경우에는 다음과 같은 관계가 성립한다.

•
$$E_{\theta,oo} = \frac{1}{\sqrt{4\pi \, \text{Vd}}} \exp \left[-\frac{(1-\theta)^2}{4\theta \, \text{Vd}} \right]$$

•
$$E_{t,oo} = \frac{u}{\sqrt{4\pi \mathbb{D}t}} \exp\left[-\frac{(L-ut)^2}{4\mathbb{D}t}\right]$$

•
$$\bar{\theta}_{E,\text{oo}} = \frac{\bar{t}_{E,\text{oo}}}{\bar{t}} = 1 + 2 \,\text{Vd}$$

•
$$\bar{t}_{E,oo} = \frac{V}{v} [1 + 2 \text{ Vd}]$$

•
$$\sigma_{\text{oo}}^2 = \frac{\sigma_{t,\text{oo}}^2}{\overline{t^2}} = 2 \,\text{Vd} + 8 \,\text{Vd}^2$$

13.3 Chemical Reacion and Dispersion

다음과 같은 Mass balance를 생각하자.

$$(Out-In)_{\rm bulk} + (Out-In)_{\rm dispersion} + rxn = 0$$

그런데, bulk에서의 in과 out은 각각

$$In = C_A(l)uS$$

$$Out = C_A(l + \Delta l)uS$$

이고, dispersion은 각각

$$\begin{aligned} & \text{In} = -\mathbb{D}S \frac{\partial C_A}{\partial x_l} \\ & \text{Out} = -\mathbb{D}S \frac{\partial C_A}{\partial x_l} \\ \end{aligned}$$

으로 나타난다. Reaction은 $(-r_A)V = (-r_A)lS$ 이므로,

$$u\frac{dC_A}{dl} - \mathbb{D}\frac{d^2C_A}{dl^2} + (-r_A) = 0$$

을 얻는다. $z = \frac{l}{L}$ 이고 $\tau = \frac{L}{u}$ 이므로,

$$\left(\frac{\mathbb{D}}{uL}\right)\frac{d^2C_A}{dz^2} - \frac{dC_A}{dz} - k\tau C_A^n = 0$$

그런데 만일 $\varepsilon = 0$ 이라면,

$$\left(\frac{\mathbb{D}}{uL}\right)\frac{d^{2}X_{A}}{dz^{2}} - \frac{dX_{A}}{dz} + k\tau C_{A0}^{n-1}(1 - X_{A})^{n} = 0$$

이 성립한다.