

Helium-free Leak Test System

precise leak check by Argon, Nitrogen or Air

Features

■ Helium free leak testing

- Expensive helium gas is unnecessary. New sensor technology enables the use of air(Nitrogen) or Argon as a trace gas.

■ Quick and Easy

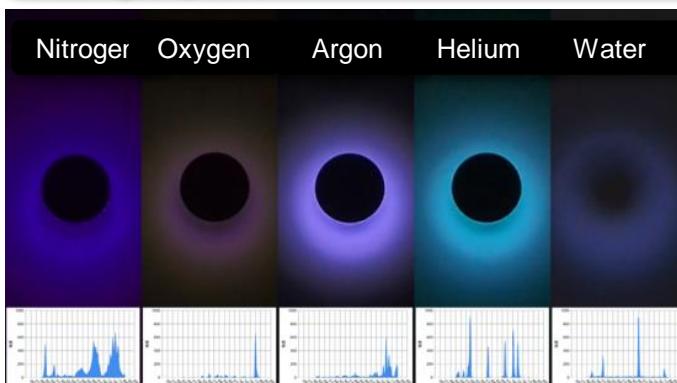
- A short time pumping (to about 40Pa) is enough before starting the leak test.
- Automatic calibration function using a built-in leak standard.
- Trace gas (N₂, Air, Ar) can be changed by a single button at anytime.
- Machine downtime caused by a large leak frequently occurs in helium detectors. It is not the case in our new system.
- Graphical display and large touch panel screen support the quick and easy operation.
- Test results are stored in csv format. Useful record for production management.

■ Applicable to a wide range leak rate

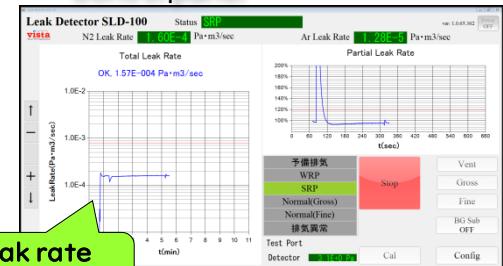
- 10⁻⁸- 10⁻² Pam3/sec(10⁻⁵-10cc/min)
- This new technology can be an alternative test methods not only to helium leak testers but also to air leak testers and to submersion detecting methods.
- Unlike conventional air leak testers temperature stability is not a serious issue.
- Rigidly quantified data, useful for production control, remain. (Submersion method does not produce such data.)

Unique sensor technology

The unique sensor enables the detection of many gas species flowing into the leak test vacuum chamber. That is why argon or nitrogen can be used as a trace gas instead of helium. The sensor picks up the light emission from the cold cathode discharge and discriminates the color (wavelength) which is specific to each gas species.



Control panel



Leak rate
trend graph

Specifications

Test method	Vacuum chamber method
Detectable leak rate	10 ⁻⁸ -10 ⁻² Pam3/sec (10 ⁻⁵ -10cc/min)
Max. pressure	40Pa
Trace gas	Ar, air(N ₂), for other gases contact us
Measurement technology	Optical emission spectroscopy
Calibration	Automatic, by built-in standard
Operation	Automatic, start

Interested Call Moro

02-115-8838

ระบบทดสอบการรั่วไหหลโดยไม่ใช้อิเลี่ยม

การตรวจสอบการรั่วไหหลที่แม่นยำโดยใช้อาร์กอนในต่อเจนหรืออากาศ

คุณสมบัติ

■ การทดสอบการรั่วไหหลโดยไม่ใช้อิเลี่ยม

- ไม่จำเป็นต้องใช้ก๊าซอิเลี่ยมที่มีราคาแพง เทคโนโลยีเซ็นเซอร์แบบใหม่ช่วยให้สามารถใช้อากาศ (ในต่อเจน) หรืออาร์กอนเป็นก๊าซติดตาม

■ รวดเร็วและง่าย

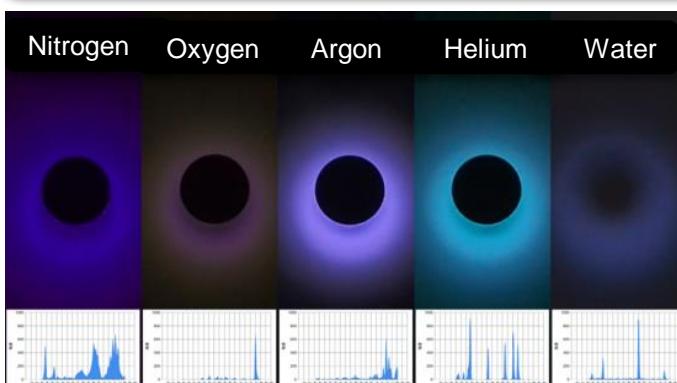
- เวลาการปั๊มสั้น ๆ (ประมาณ 40 PA) ก๊าซเพียงพอแล้วก่อนเริ่มการทดสอบการรั่ว
- ฟังก์ชันการสอบเทียบคัดโน้มติดโดยใช้มาตรฐานการรั่วในตัว
- สามารถเปลี่ยนแก๊สที่ติดตาม (N₂, อากาศ หรือ Ar) ได้ด้วยปุ่มเดียวในทุกเวลา
- การหยุดการทำงานของเครื่องที่เกิดจากการรั่วไหหลขนาดใหญ่ทันทีที่เกิดขึ้นในเครื่องตรวจจับที่ใช้อิเลี่ยม แต่จะเกิดขึ้นกรณีที่ใช้ระบบใหม่ของเรา
- จอแสดงผลกราฟิกและหน้าจอสัมผัสนานาด้านยุ่งรับภาระทำงานที่รวดเร็วและง่ายดาย
- ผลการทดสอบจะถูกเก็บไว้ในรูปแบบ CSV ข้อมูลที่บันทึกไว้มีประโยชน์สำหรับการจัดการผลิต

■ ใช้ได้กับอัตราการรั่วไหหลที่หลากหลาย

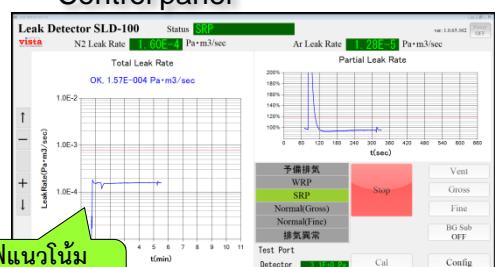
- 10^{-8} - 10^{-2} Pam³/sec (10^{-5} - 10 cc/min)
- เทคโนโลยีใหม่นี้อาจเป็นวิธีการทดสอบทางเลือก ไม่เพียงแต่สำหรับผู้ทดสอบการรั่วของโดยอิเลี่ยมเท่านั้น แต่ยังรวมถึงผู้ทดสอบการรั่วไหหลของอากาศ และวิธีการจุ่มน้ำเพื่อตรวจสอบ
- แตกต่างจากเครื่องทดสอบการรั่วไหหลของอากาศทั่วไปที่ความเสถียรภาพของอุณหภูมิไม่ได้เป็นปัญหาสำคัญแรง
- ข้อมูลเชิงปริมาณที่แม่นยำมีประโยชน์สำหรับการควบคุมการผลิตยังคงอยู่ (วิธีการจุ่มน้ำเพื่อตรวจสอบไม่สามารถเก็บข้อมูลได้)

เทคโนโลยีเซ็นเซอร์ที่เป็นเอกลักษณ์

เซ็นเซอร์ที่เป็นเอกลักษณ์ช่วยให้สามารถตรวจจับก๊าชหลอยนิดที่ไหหลเข้าสู่ห้องสูญญากาศที่ใช้ทดสอบการรั่วไหหล นั่นคือเหตุผลที่อาร์กอน หรือในต่อเจนสามารถใช้เป็นก๊าชติดตามแทนอิเลี่ยมได้ เซ็นเซอร์รับแสงจากแคลโทรดเซ็น ปล่อยและจำแนกสี (จากความยาวคลื่น) ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะของก๊าชแต่ละชนิด



Control panel



Test method	Vacuum chamber method
Detectable leak rate	10^{-8} - 10^{-2} Pam ³ /sec (10^{-5} - 10 cc/min)
Max. pressure	40Pa
Trace gas	Ar, air(N ₂), for other gases contact us
Measurement technology	Optical emission spectroscopy
Calibration	Automatic, by built-in standard
Operation	Automatic, start

สนใจโทรหาโมโร

02-115-8838