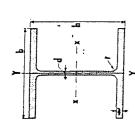
85



= doorsnede

= traagheidsmoment

= weerstandsmoment ≥

= traagheidsstraal

= statisch moment halve doorsnede t.o.v. X-as Š

s, se

.×.

× × ×

u. Cu

Tiji Gm**a** 

prof. cm**\*** 

4

늄

gew. kg/m

doorsnede F in cm²

afmetingen in mm

55 80 1118 169 231 307

94,3 | 4,18 142 | 5,12 211 | 6,07 302 | 6,95 414 | 7,85 551 | 8,74

21,15 25,38 31,45 39,24 47,45 56,62

26,9 40,1 50,0 60,5 1

100 100 120 120 140 140 160 160 180 180 200 200

2444

1 480 2 420 3 730 5 520

10,1

₹   ~				u :::	
11				11	
(-as		<b>5</b>		در ا–	
· ·		flen		i∩t≔	
t.0	ر ن	.⊑	ogte	fficië	
raal	met(	aten	tho	lcoë	
= kernstraal t.o.v. X-as =	= gatdiameter	$w, w_1 = k$ rasmaten in flens	= lasplaathoogte	= profielcoëfficiënt=	
. X	ga	x	 <u>a</u>	<u>g</u>	
11	11	11	II	11	
$r_{\mathbf{x}}$					
7	P	`.	h	¥	
3 3 3 3 3		1	×		>

*	<sub>ا</sub> ا س²/د	26,9 27,2 25,7 23,6 22,0 20,5	19,4 18,0 17,1 16,2 15,4	14,8 13,7 13,3 12,8	12,5	11,5
verf- oppervlak	F <sub>m</sub> m³/m¹ π	0,571 2 0,691 2 0,810 2 0,926 2 1,045 2	1,288 1 1,397 1 1,516 1 1,633 1	1,788'1 1,827 1 1,864 1 1,903 1	1,991 1 2,037 1 2,085 1	2,133 1
lasplaathoogte h, en krasmaten a in mm bij lijfgatdismeter dj	29 mm		130	150 160 180 200 220	240 260 280	300
	26 mm		90 110 120 140	160 170 190 210 230	250 270 290	340
	23 mm	111112	90 100 120 130 150	170 180 200 220 240	260 280 300	320 370 370 410
	20 mm	09	100 110 130 140	180 190 210 230 250	270 290 310	330 380 420
	17 mm	1, 1 20, 06	110 120 140 150	190 200 220 240 260	280 300 320	340 390 430
	h, mm	56 76 92 106 124	158 172 190 206 224	238 256 272 290 308	331 350 373	394 442 486
	o mm	22 22 24 27 28 30	37 37 37 38	4 4 4 4 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 6 4 6	47 50 51	53 54 57
krasmaten flens	, .	1 1 1 1 1	35 40 45 55	55 55 55 55 55	55 55 55	55 55 55
	¥ ##	30 35 40 45 50 55	60 45 50 55 55	.55 .55 .55 .55	55 55 55	55 55 55
4	E W	14 17 20 23 26 26	26 26 26 26 26	26 26 26 26 26	26 26 26 26	26 26 25
buigings-as Y—Y	7,	3,92 3,30 2,94 2,83 2,68 2,60	2,53 2,48 2,42 2,40 2,34	2,52 2,72 2,80 3,10 3,28	3,53 3,78 4,01	4,28 4,66 5,11
	, <del>,</del> 8	2,61 3,13 3,71 4,20 5,27	5,79 6,31 6,84 7,35 7,89	7.82 7.78 7.73 7.69 7.65	7,60 7,54 7,49	7,44 7,34 7,23
	Cm <sup>3</sup>	36.8 52.9 78,4 111 152 200	258 326 405 496 600	630 660 690 720 750	780 811 841	871 901 931
	ry cm•	184 317 549 888 1 360 2 000 <sup>-</sup>	2 840 3 920 5 270 6 950 9 000	9 450 9 900 10 350 10 810 11 260	11 710 12 160 12 610	13 060 13 520 13 970
	<del></del> ;					<del>,</del>
	××	1,53 1,03 1,04 0,98 0,98	0,91 0,89 0,87 0,85 0,83	0,78 0,75 0,70 0,67 0,67	0,60	0,51 0,46 0,41
	G K <sub>X</sub>	3,51 4,40 5,26 6,04 7,64	8,44 9,23 10,0 10,8 11,6	12,3 13,0 13,7 14,3 15,0	15,9 16,7 17,5	18,3 20,0 21,6
~	1	7-9805	94786	00000	000	000

396 504 662 768 929

66,37 77,32 88,61 100,90 113 73

84,6 14,2 98,5 16,9 113 19,4 129 22,6 145 25,0

12 17 18 18

6,5 7,0 7,5 8,0 8,5

220 240 280 300

255 250 360 360 360 360

22 24 26 30 30

30 440 | 1 900 | 14,0 | 1 050 12,3 (36 180 | 2 130 | 14,9 | 1 180 13,0 (42 690 | 2 370 115,7 | 1 310 13,7 (49 880 2 620 16,5 | 1 460 14,3 (57 830 | 2 890 17,3 | 1 610 15,0 (

28,0 121,24 32,0 128,38 35,0 135,94 39,0 143,38 42,0 150,95

154 164 173 183

2222

21 22 23 24 25 25

9,0 9,5 10,0 11,0

88888

320 340 380 400

THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

108 260 | 4 330 | 21,4 | 2 420 18,3 137 890 | 5 010 | 23,4 | 2 800 20,0 172 870 | 5 760 25,4 | 3 230 21,6

62,0 185,58 71,1 197 81,0 210

236 251 267

24 24 26

330

13,0 13,5 14,0

888

550

55 55 60

68 400 | 3 220 | 18,4 | 1 790 | 15,9 80 470 | 3 580 | 19,4 | 1 990 | 16,7 93 580 | 3 940 | 20,4 | 2 200 | 17,5

47,0 159,11 52,0 168,04 57,0 176,56

203 214 225

333

26 27 28

11,5 12.0 12,5

2000

425 450 475

42<del>1</del> 45 47<u>4</u>