

Prüfprotokoll

test record / protocole d'essai



Typ: type / type	U3	Auftrag: order no / commission	801384138
Nennmessbereich: range / portée	1 kN	Prüfer: examiner / contrôleur	Edl
IdentNr: serial no / N°- ident	240810180	Datum: test date / date d'essai	2021-07-07

Prüfergebnisse:

test results / résultats d'essai

Eingangsgröße des Messbereichs [%]
input quantity / échelle d'essai

Ausgangsgröße [mV/V]
output quantity / résultats

Druck
compression / compression

0	0.0000
50	1.0003
100	2.0010
50	1.0006
0	0.0000

Aus den Prüfergebnissen berechnete messtechnische Kenngrößen:

Metrological characteristic quantities computed from the test results:

Grandeurs caractéristiques de mesure calculées à partir des résultats d'essai :

Kennwert C [mV/V] 2.0010
sensitivity / sensibilité

Linearitätsabweichung [%vC] 0.005
linearity deviation / linearité

(Abweichung von der bestpassenden Geraden durch das Nullsignal)
(deviation from bestfit through zero / écart par rapport à la meilleure droite passant par le zéro)

Relative Umkehrspanne 0,5 F_{nom} [%vI] 0.032
relative hysteresis / hystérésis relatif

Alle aus den Messergebnissen ermittelten Kenngrößen entsprechen den Spezifikationen gemäß Datenblatt.

All characteristic quantities determined from the measurement results correspond to the specifications per datasheet.

Toutes les grandeurs caractéristiques déterminées à partir des résultats de mesure correspondent aux spécifications selon les caractéristiques techniques.

Allgemeine Zusatzinformationen:

general information / informations complémentaires

Alle weiteren messtechnischen Eigenschaften des Aufnehmers sind durch Typprüfungen und laufende Produktaudits des Qualitätswesens abgesichert.

All other metrological characteristics of the transducer are verified by type testing and regular product audits of the quality department.

Toutes les autres caractéristiques techniques du capteur sont garanties par le Service Qualité, au moyen d'essais et d'audits suivis sur le produit.

Das Prüfprotokoll wurde unter Berücksichtigung der Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025 mit Messmitteln, die im Sinne der DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 10012 auf Nationale Normale rückführbar sind, erstellt.

The test was performed respecting the requirements of ISO/IEC 17025 using calibration equipment traceable to National Standards according to ISO 9001 and ISO 10012.

Le rapport d'essai a été élaboré en tenant compte des exigences de la norme ISO/IEC 17025 avec des moyens de mesure traçables à des étalons nationaux selon les normes ISO 9001 et ISO 10012.

Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH, Im Tiefen See 45, 64293 Darmstadt, Germany | www.hbm.com

Registered as GmbH (German limited liability corporation) in the commercial register at the local court of Darmstadt, HRB 1147

Company domiciled in Darmstadt | CEO: Thomas Lippok, Jens Wiegand | Chairman of the board: Joe Vorih

Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001 / ISO 9001 and ISO 14001 certified / Certification selon ISO 9001 et ISO 14001