

3DCity PLA + Silk Es un tipo de compuesto de PLA con una adición especial que reduce su punto de fusión, lo hace más brillante, con menor viscosidad y facilita la eliminación del material de soporte. Su peso molecular está distribuido de manera uniforme, lo que hace que las moléculas en el material sean más compatibles, proporcionando una mayor precisión en el diámetro y un mejor efecto de impresión.



Physical Properties		Typical Value	Test Method	
Material Density		1.21-1.30g/cm ³	GB/T1033.1-1986	
Mechanical Properties		Typical Value	Test Method	
Tensile strength		17-18	25um ASTM D1992	
Tensile strength (printed)		≥28Mpa	GB/T1040-1992	
Elongation at break		4.6-5.3%	GB/T1040.1-1992	
Impact intensity (KJ/M,Izod ²)		1-3	GB/T1043-1992	
Thermal Properties		Typical Value	Test Method	
Vicat softening point		61.5°C	GB/T19466.2-2004	
Melting Index(g/10min)		4-6(190 °C,2.15kg)	GB/T3682-2000	
Melting point		168.5 °C	GB/T19466-2004	
Printing properties		Typical Value		
Printing temperature		190-220 °C		
Hot Pad		0-40°C		
Fan layer		off(Max20%)		
Size	N.W	G.W	Diameters	Packing Characteristics
M	300g	450g	1.75mm	SmartBag ,Security Seal
XM	500g	700g	1.75mm/2.85mm/3.00mm	SmartBag ,Security Seal
L	1000g	1200g	1.75mm/2.85mm/3.00mm	SmartBag ,Security Seal



Nota: None of our filament is produced with recycled material in order to get the highest quality