

**3DCity PLA +** Es un tipo de compuesto de PLA, con una adición especial que reduce su punto de fusión, lo hace más brillante, con menor viscosidad y facilita la eliminación del material de soporte. Su peso molecular está distribuido de manera uniforme, lo que hace que las moléculas en el material sean más compatibles, proporcionando una mayor precisión en el diámetro y un mejor efecto de impresión.



Physical Properties	Typical Value	Test Method		
Material Density	1.21-1.30g/cm <sup>3</sup>	GB/T1033.1-1986		
Mechanical Properties	Typical Value	Test Method		
Tensile strength	17-18	25um ASTM D1992		
Tensile strength (printed)	≥30Mpa	GB/T1040-1992		
Elongation at break	4.6-5.3%	GB/T1040.1-1992		
Impact intensity (KJ/M,Izod <sup>2</sup> )	1-3	GB/T1043-1992		
Thermal Properties	Typical Value	Test Method		
Vicat softening point	61.5°C	GB/T19466.2-2004		
Melting Index(g/10min)	4-6(190 °C,2.15kg)	GB/T3682-2000		
Melting point	178.5 °C	GB/T19466-2004		
Printing properties	Typical Value			
Printing temperature	190-220 °C			
Hot Pad	0-40°C			
Fan layer	off(Max20%)			
Size	N.W	G.W	Diameters	Packing Characteristics
M	300g	450g	1.75mm	SmartBag ,Security Seal
XM	500g	700g	1.75mm/2.85mm/3.00mm	SmartBag ,Security Seal
L	1000g	1200g	1.75mm/2.85mm/3.00mm	SmartBag ,Security Seal



**Nota:** None of our filament is produced with recycled material in order to get the highest quality filaments