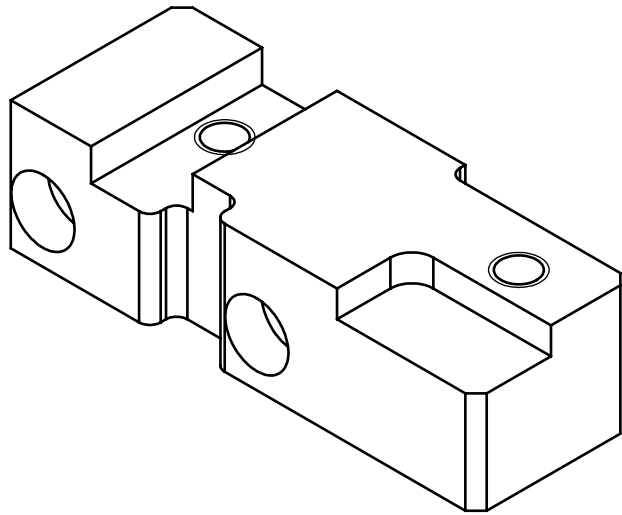
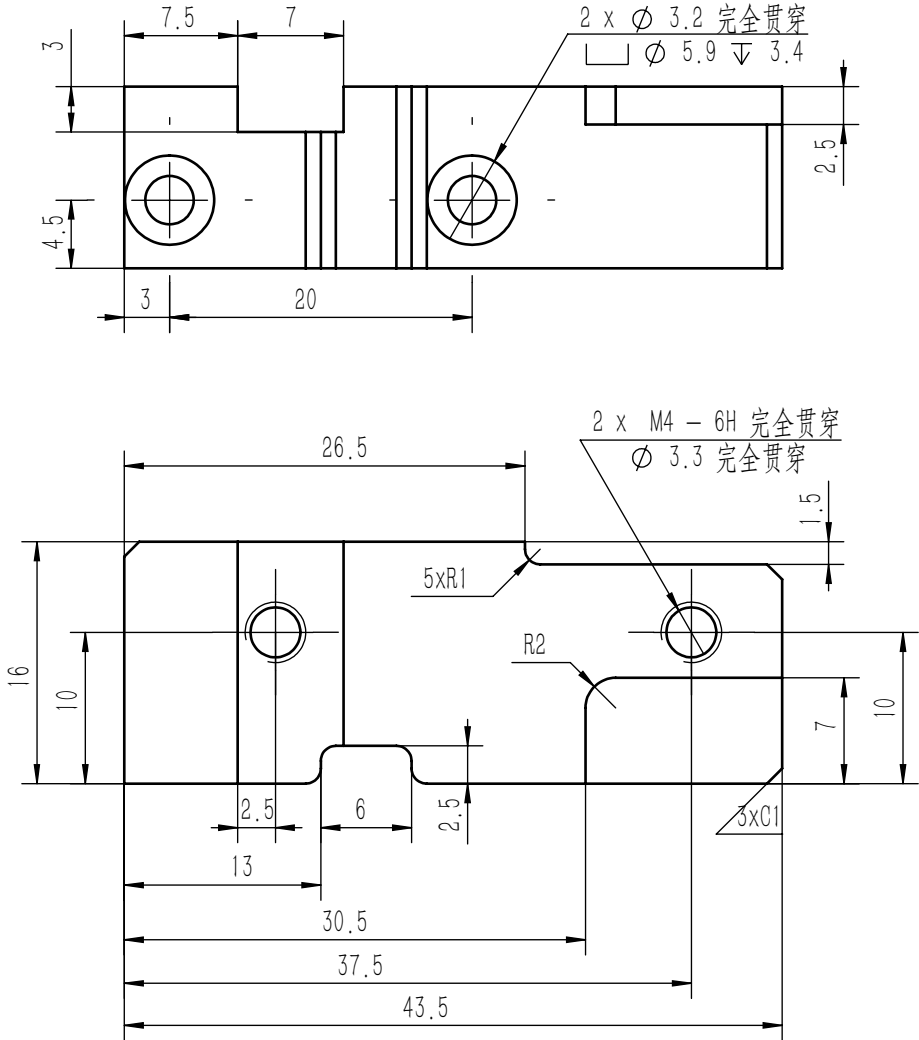


| | |
|------|--------------|
| 版本 | A0 |
| 物料编码 | 200199101408 |

其余 $\nabla_{3.2}$



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 阳极氧化黑, 颜色按要求;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|--|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-----|-----------|-----------|----|-----|-----|----|-------------------|
| | | | | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 | | | | | | | 设计 | 陈冠安 | 2025/5/27 | 捷鑫华科技有限公司 | | | | 材料 | 6061 合金 |
| | | | | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审核 | | | | | | | 机型 | MP4802 |
| | | | | | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 批准 | | | 阶段标记 | 数量 | 重量 | 比例 | 图号 | JXHMP4802-02025-a |
| 版本 | 标记 | 变更内容 | 日期 | 直线度和平面度的未注公差值 | ≤10 | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 | 共1张 第1张 | | | | 1 | 0.0 | 2:1 | 名称 | AB轴安装座3 |