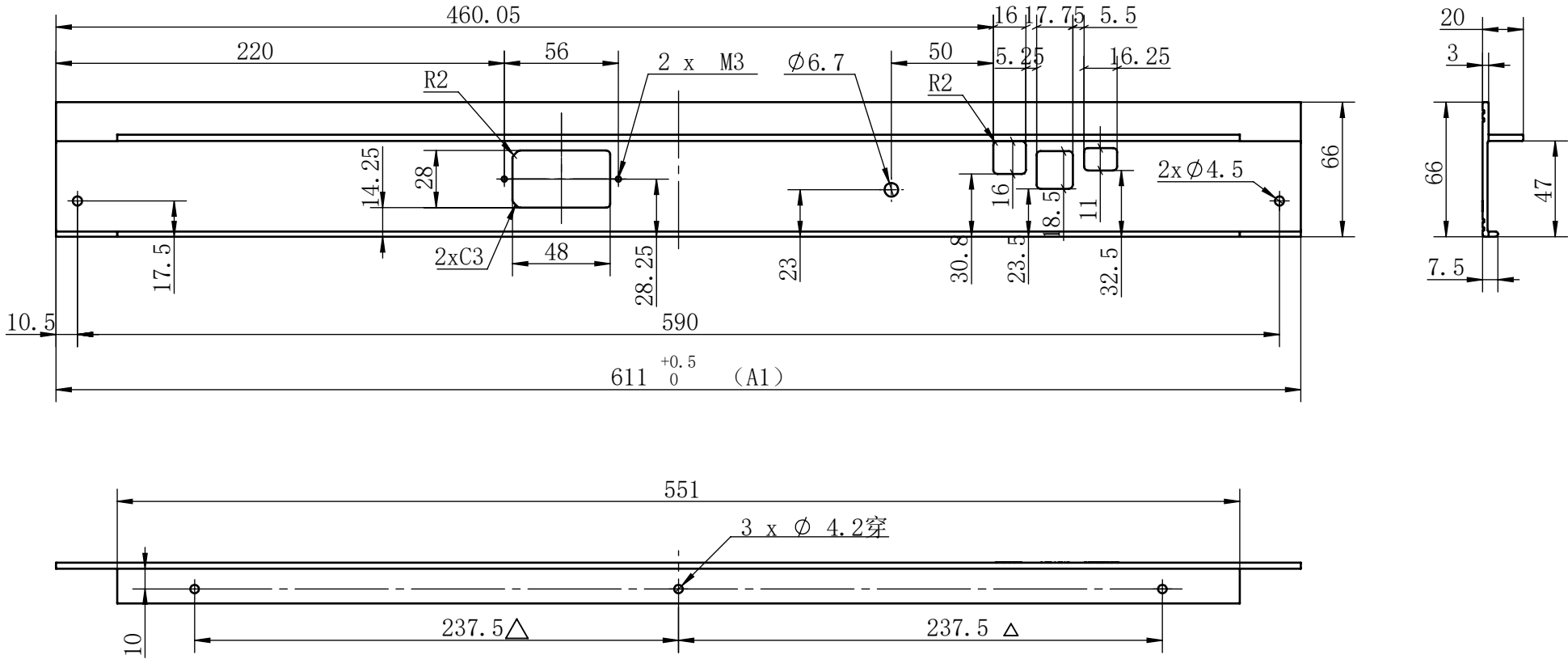


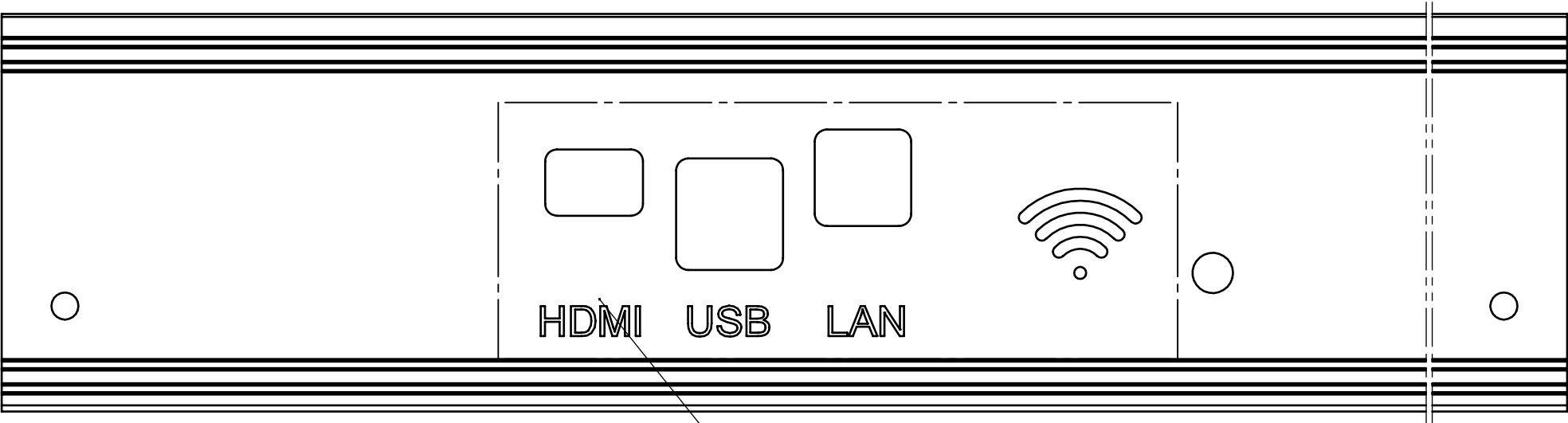
版本	A1
物料编码	201401101339



技术要求：  
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；  
1. 去毛刺，锐角倒钝；  
2. 未注倒角C1.0，未注圆角R1.0；  
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；  
4. 未注尺寸参照3D图；  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。


				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02024-a
A1		整体外形尺寸调整	2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张							名称	封板铝型材1
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8						1	0.4	1:3	

版 本	A0
物料编码	201401101339



激光打标我司生产安排

- 技术要求：  
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；  
1.去毛刺，锐角倒钝；  
2.未注倒角C1.0,未注圆角R1.0；  
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；  
4.未注尺寸参照3D图；  
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804—m级执行，形位公差按GB/T1184—K级执行						设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802—02024—a	
I	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000										
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	 共1张 第1张		AO			1	0.4	1:1	名称	封板铝型材1