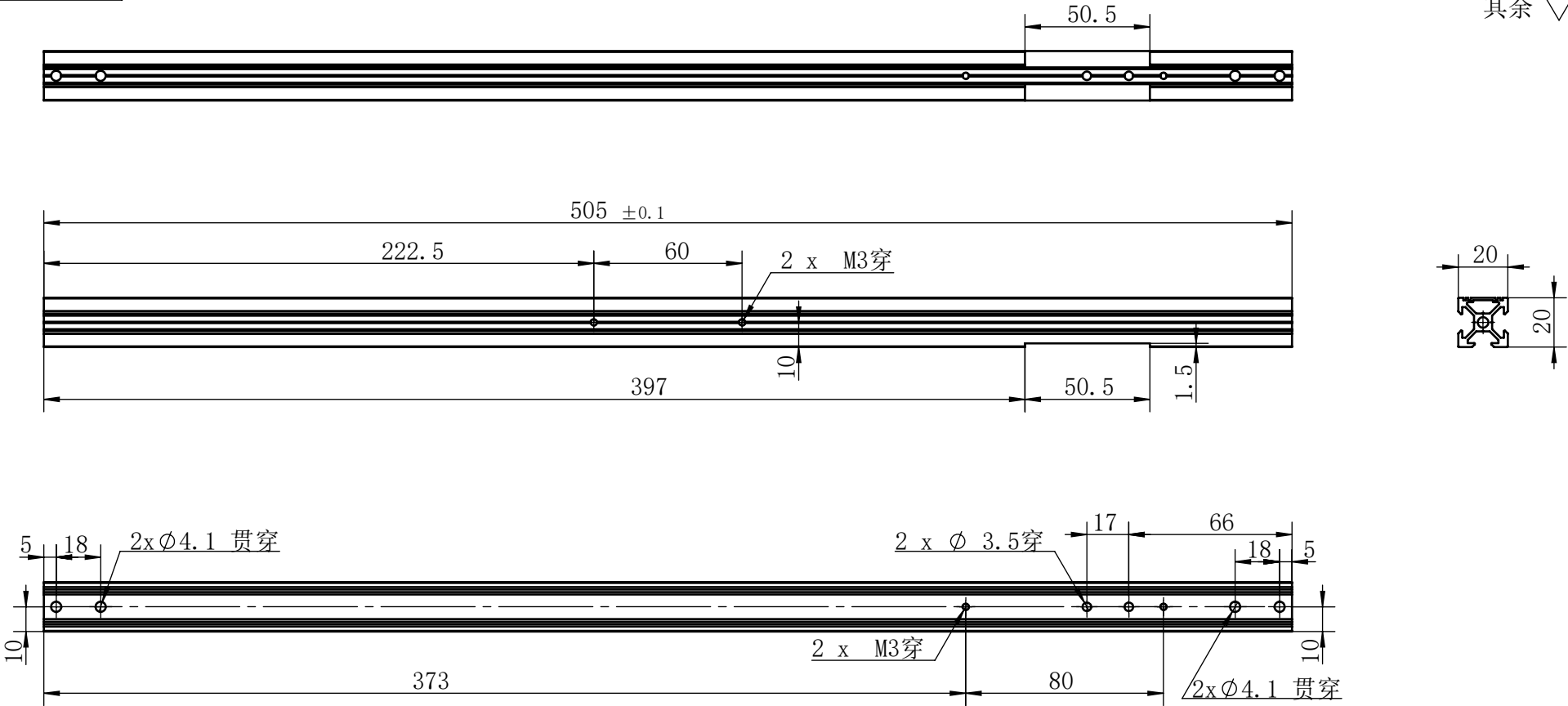



版 本	A1
物料编码	201401101347

其余 $\nabla 3.2$



技术要求：
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C0.2；
3. 带*号的尺寸为重点尺寸；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行						设 计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司					材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	审 核								机型
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-03001-a
A1	A1	新增孔位	2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10-30	>30-100	>100-300	>300-1000	>1000-3000		共1张 第1张							
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			1	0.2	2:5	名称	后型材		