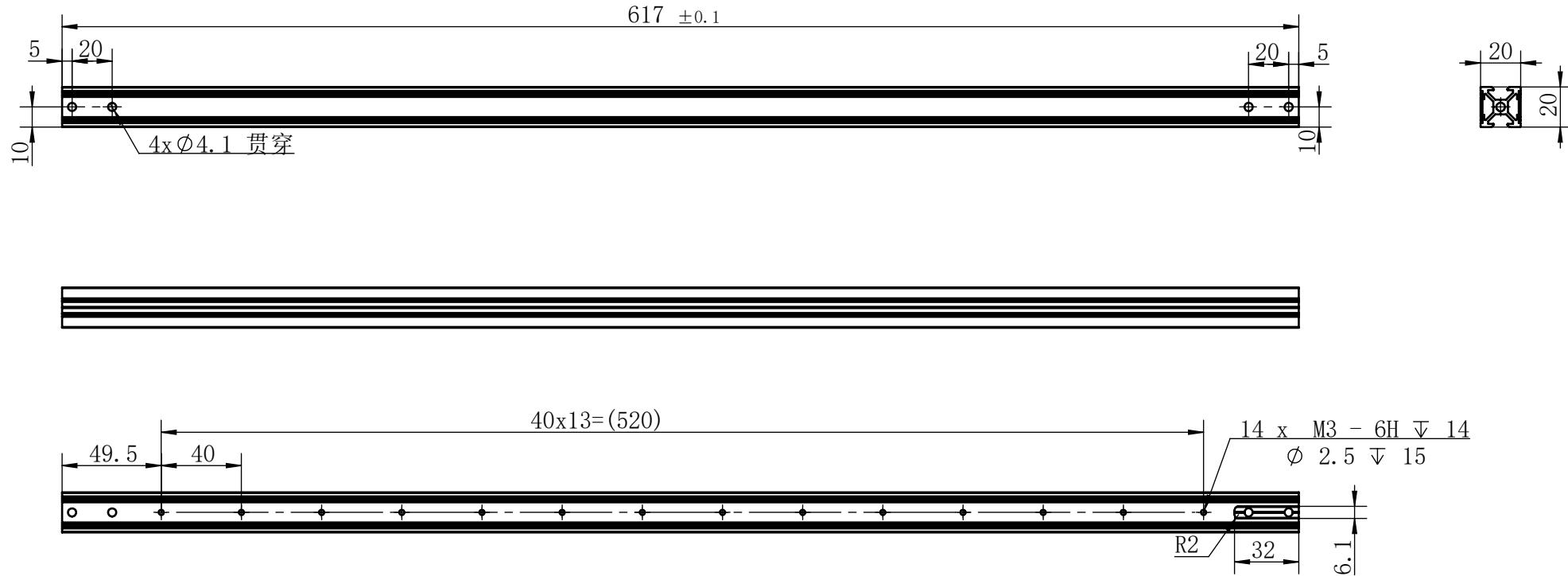


版本	A0
物料编码	201401101349

3.2



## 技术要求:

表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；  
1. 去毛刺，锐角倒钝；  
2. 未注倒角C0.2；  
3. 带\*号的尺寸为重点尺寸；  
4. 未注尺寸参照3D图；  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802				
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-03003-a
A0			2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000									
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		一 ⊕	共1张 第1张			1	0.3	1:3	名称	侧型材