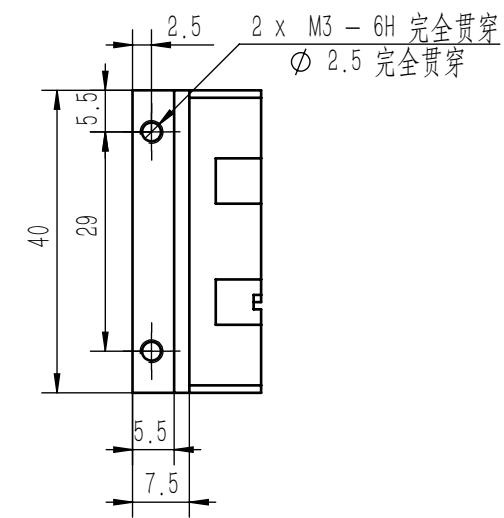
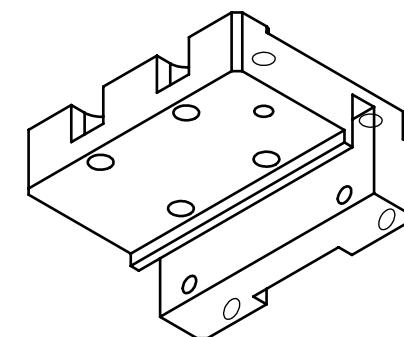
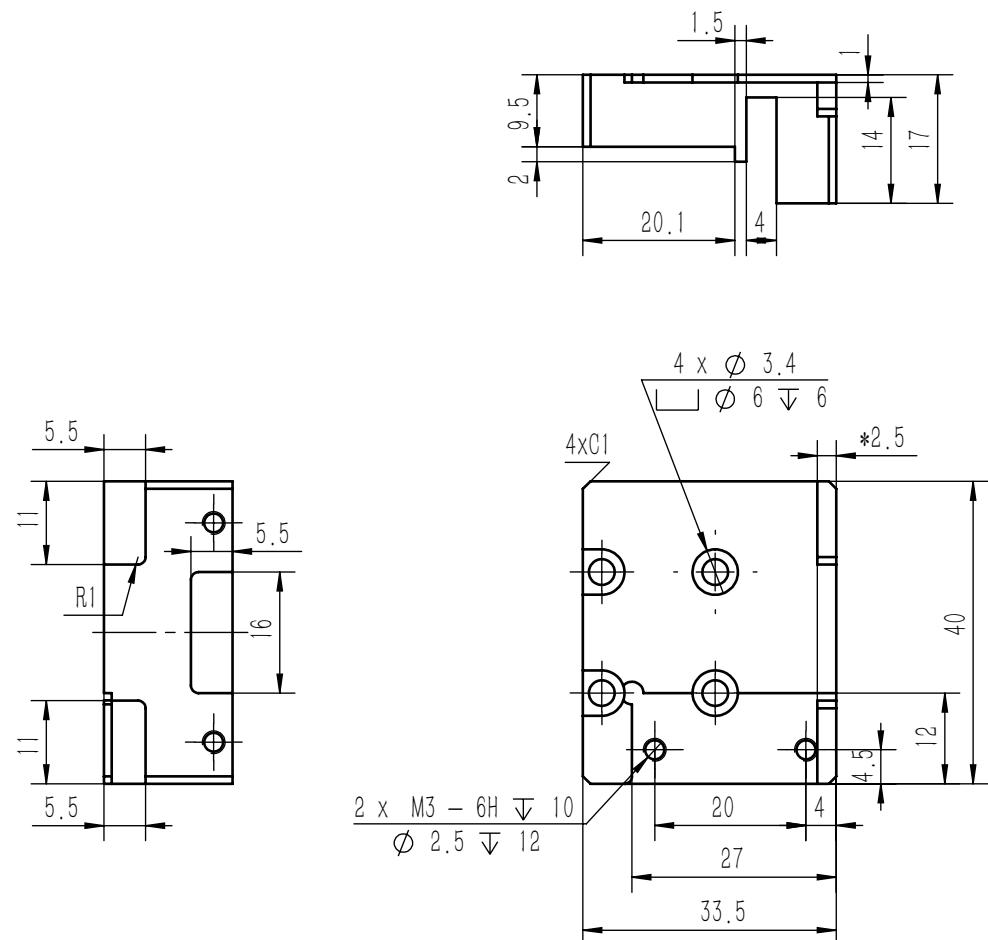


版本	A1
物料编码	200199101407

3.2
其余



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 阳极氧化黑, 颜色按要求;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行	设计	陈冠安	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	6061 合金	
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802
M3螺牙深度由原来的6变为10mm	2025年5月15	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	$>10\sim 30$	$>30\sim 100$	$>100\sim 300$	$>300\sim 1000$	$>1000\sim 3000$			
A1			0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	0.0	2.1
版本	标记	变更内容	日期			共1张	第1张		名称	AB轴安装座2	