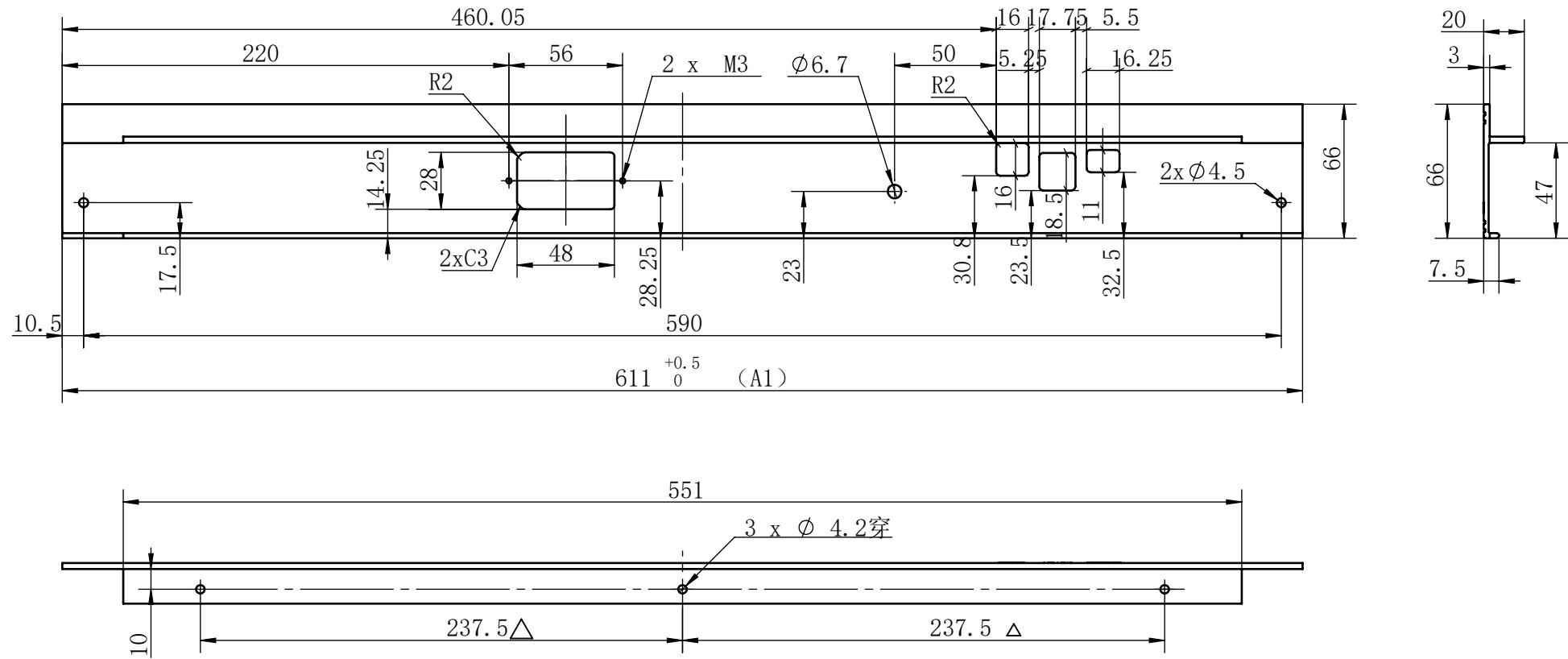


版本	A1
物料编码	201401101339

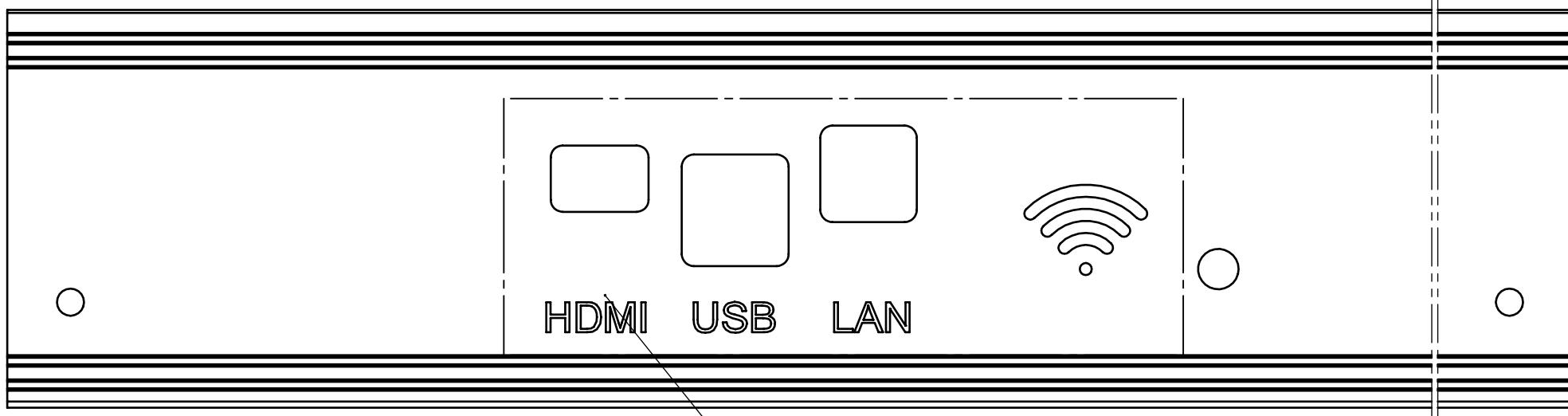


技术要求:

表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
 2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
 3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
 4. 未注尺寸参照3D图;
 5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形

版本	A0
物料编码	201401101339



激光打标我司生产安排

技术要求:
表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;
1.去毛刺, 锐角倒钝;
2.未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-k级执行							设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司					材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802					
1	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02024-a	
序号	修订区域	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	- ⊕	共1张	第1张	A0		1	0.4	1:1	名称	封板铝型材1	