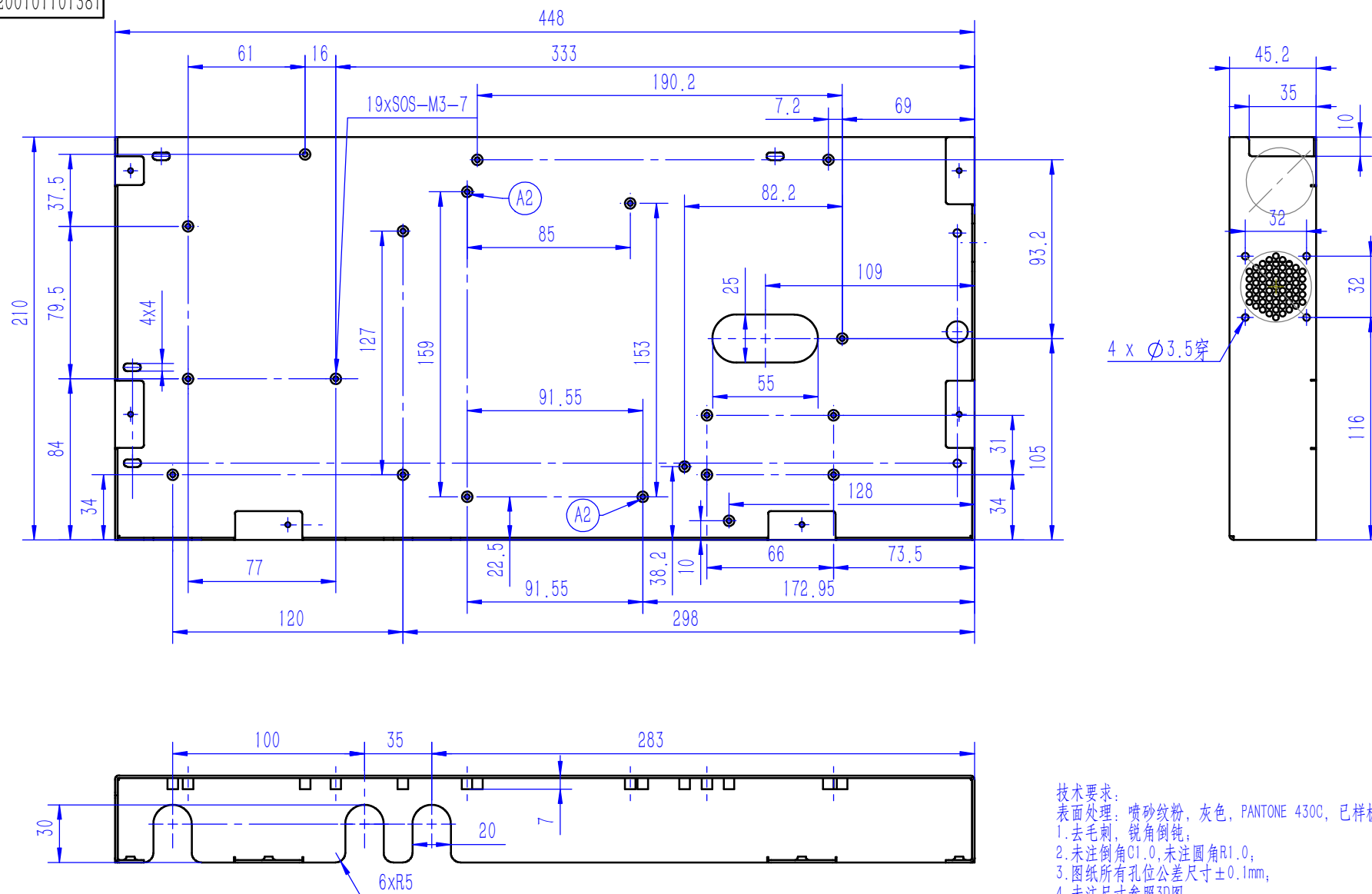


| | |
|------|--------------|
| 版 本 | A2 |
| 物料编码 | 200101101381 |



技术要求：
表面处理：喷砂纹粉，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C1.0，未注圆角R1.0；
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$ ；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|-----------------|-----------|---------------------------------------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---|-----------|-----------|--|---|-----|-----|----------|--------|
| | | | | 线性公差按GB/T1804—m级执行;形位公差按GB/T1184—K级执行 | | | | | | 设计 | 吴杰华 | 2025/5/27 | 捷鑫华科技有限公司 | | | | 材料 | 5052—H32 | |
| | | | | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审核 | | | | | | | 机型 | MP4802 |
| 2 | A2 | 新增两个螺钉,重新调整标注方式 | 2025—5—20 | | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 批准 | | | | | | | 阶段标记 | 数量 |
| 1 | A1 | 调整整体外形结构 | 2025—4—20 | 直线度和平面度的未注公差值 | ≤10 | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 |  共1张 第1张 | | | | | | | 名称 | 电源盒 |
| 序号 | 修订区域 | 变更内容 | 日期 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | | | | | | 1 | 0.4 | 1:3 | | |

