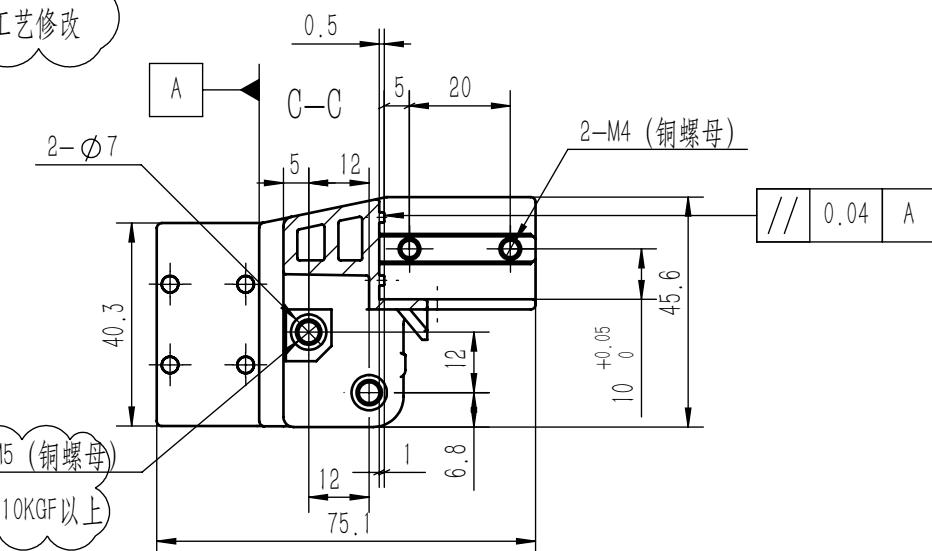
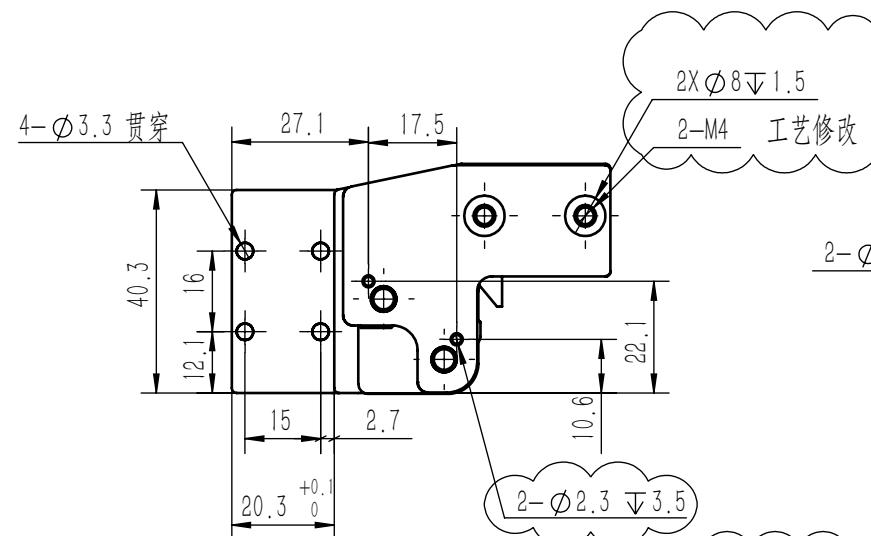
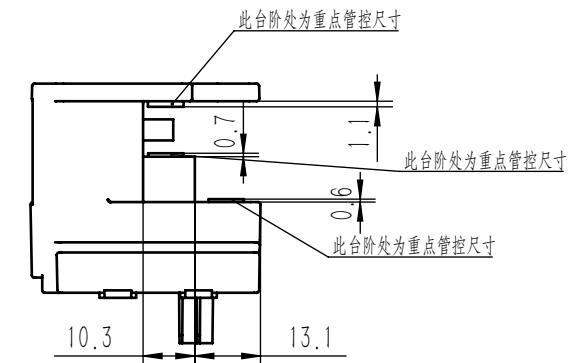
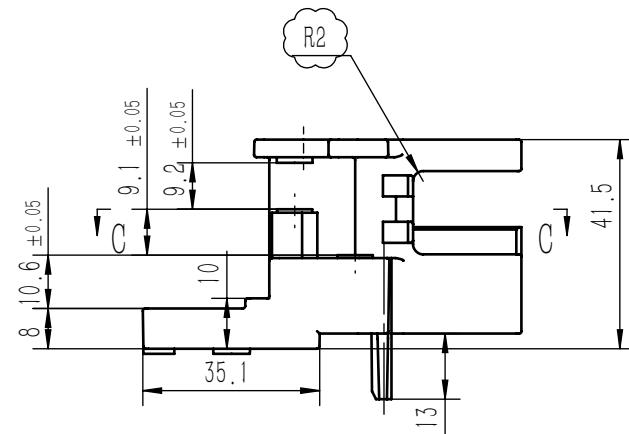
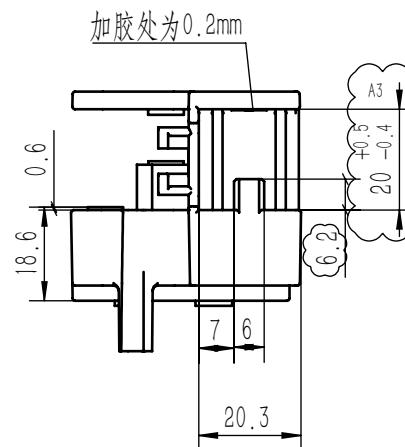


版本	A3
物料编码	200402101517



技术要求:

- 1、所有物料使用100%新料;
- 2、所有物料必须样品确认后方可生产;
- 3、外观面磨砂, 纹路参照样板;
- 4、产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;
- 5、零件表面干净, 无油污、切屑、灰尘等。
- 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
- 7、符合RoHS最新法规要求;
- 8、未注尺寸, 参照3D图纸;
- 9、材料颜色: 蓝色

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	陈泽帆	2025/6/3	捷鑫华科技有限公司				材料	ABS+PC			
A3		更改公差、工艺要求	2024.7.1	线性基本尺寸分段的极限偏差数值						>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802	
A2	○	增加工艺要求	2024.6.4	直线度和平面度的未注公差值	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2						批准		阶段标记	数量	重量	比例
A1	○	1.增加1处倒圆角; 2.修改尺寸3处;	2024.3.20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000									图号	JXHMP4802-03015-d	
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8							共1张	第1张	1	1.1.5	名称	左侧滑座