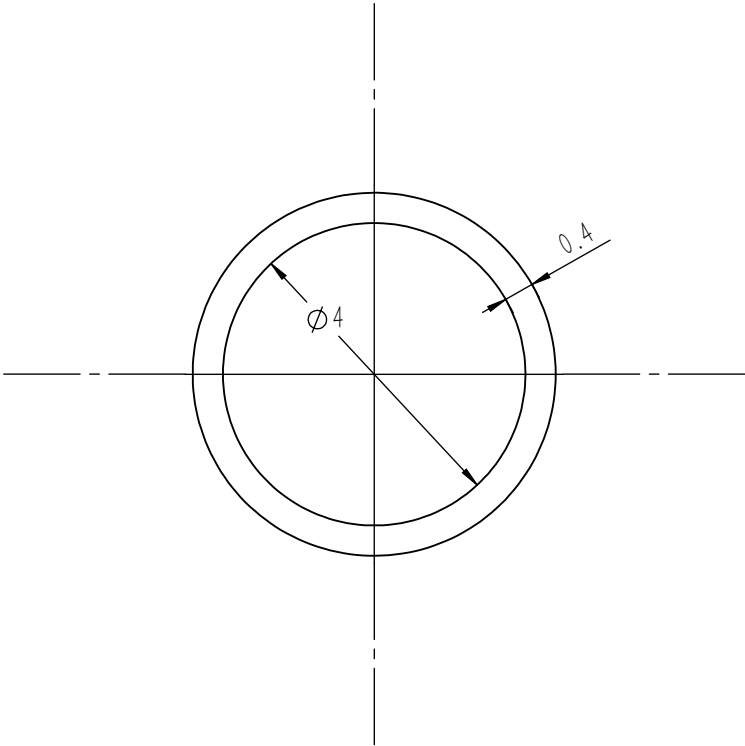
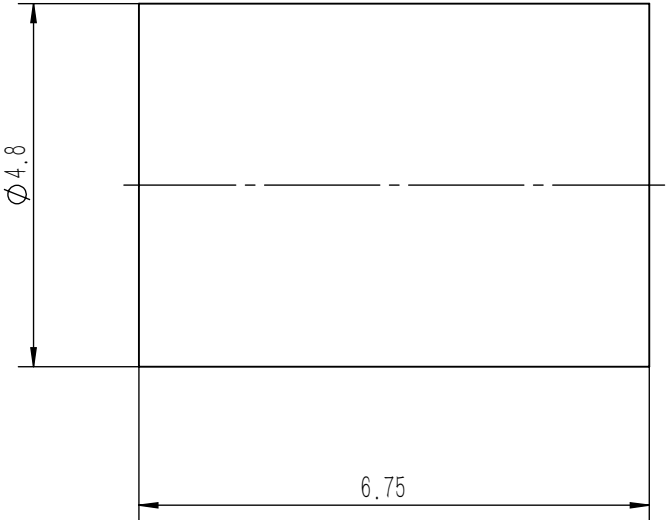



版 本	A0
物料编码	200199102083

其余 



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注孔口、边倒角 $0.5\times 45^\circ$ ；
3. 未注孔距公差按 ± 0.1 ；

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行						设 计	陈泽帆	2025/6/3	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核							机 型	MP4802	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准							阶段标记	数量	重量
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张			1	0.0	10:1	名称	毛细管1