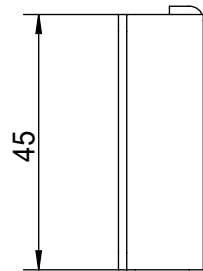
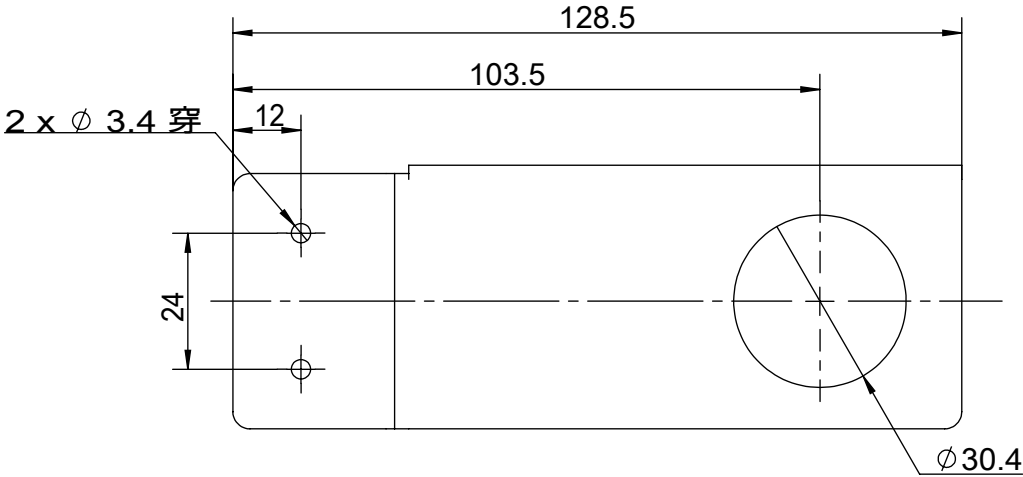
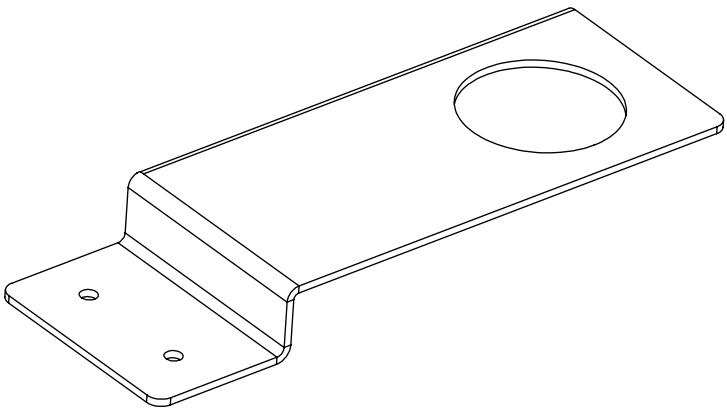



版 本	A1
物料编码	200101101429



其余

- 技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 灰色, PANTONE 430C, 颜色按要求;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
 2. 未注倒角C0.2;
 3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
 4. 未注尺寸参照3D图, 未注孔位公差 $\pm 0.1\text{mm}$;
 5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
 6. 焊接牢固, 焊缝平整光滑美观



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	冷轧钢板 08F
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-10001-d	
A1	A1	折弯处新增焊节点	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张					1	0.1	3:4	名称	料架
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										