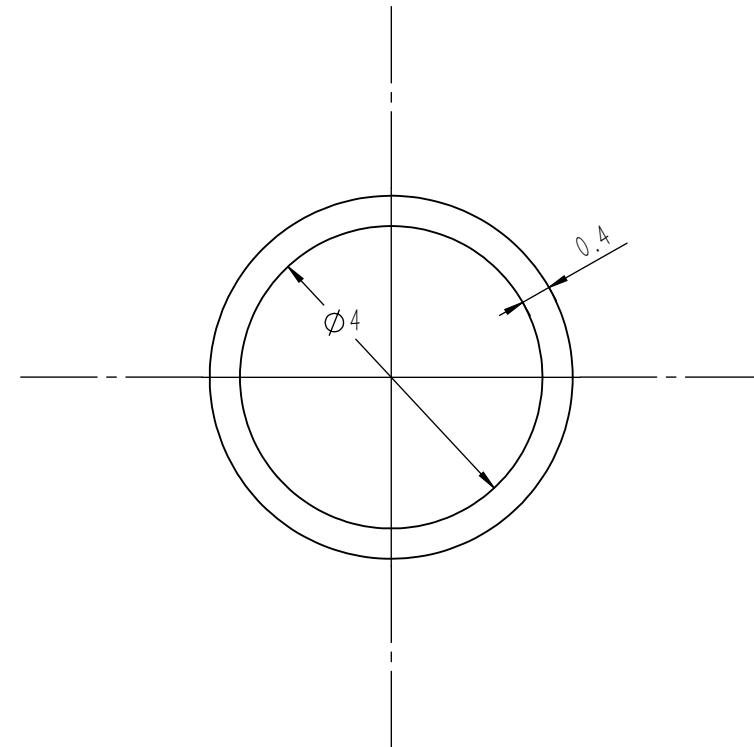
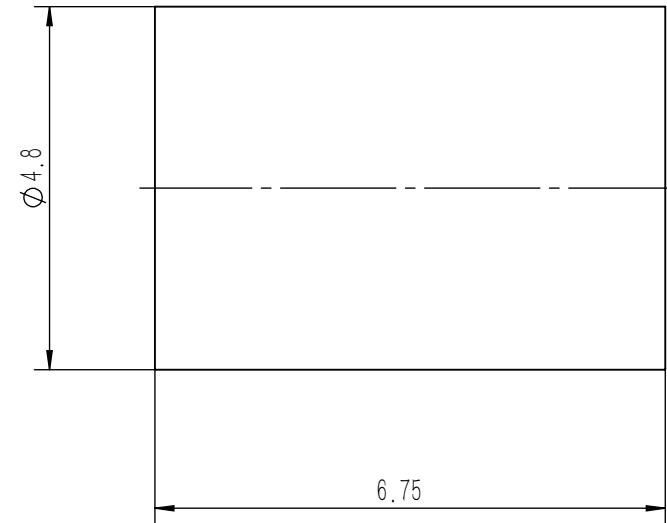


版本	A0
物料编码	200199102083

3.2
其余



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注孔口、边倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
3. 未注孔距公差按 ± 0.1 ；

线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-k级执行	设计	陈泽帆	2025/6/3	捷鑫华科技有限公司			材料	SUS304						
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802			
线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000				图号	JXHMP4802-02028-a			
直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000				名称	毛细管1			
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张	1	0.0	10.1