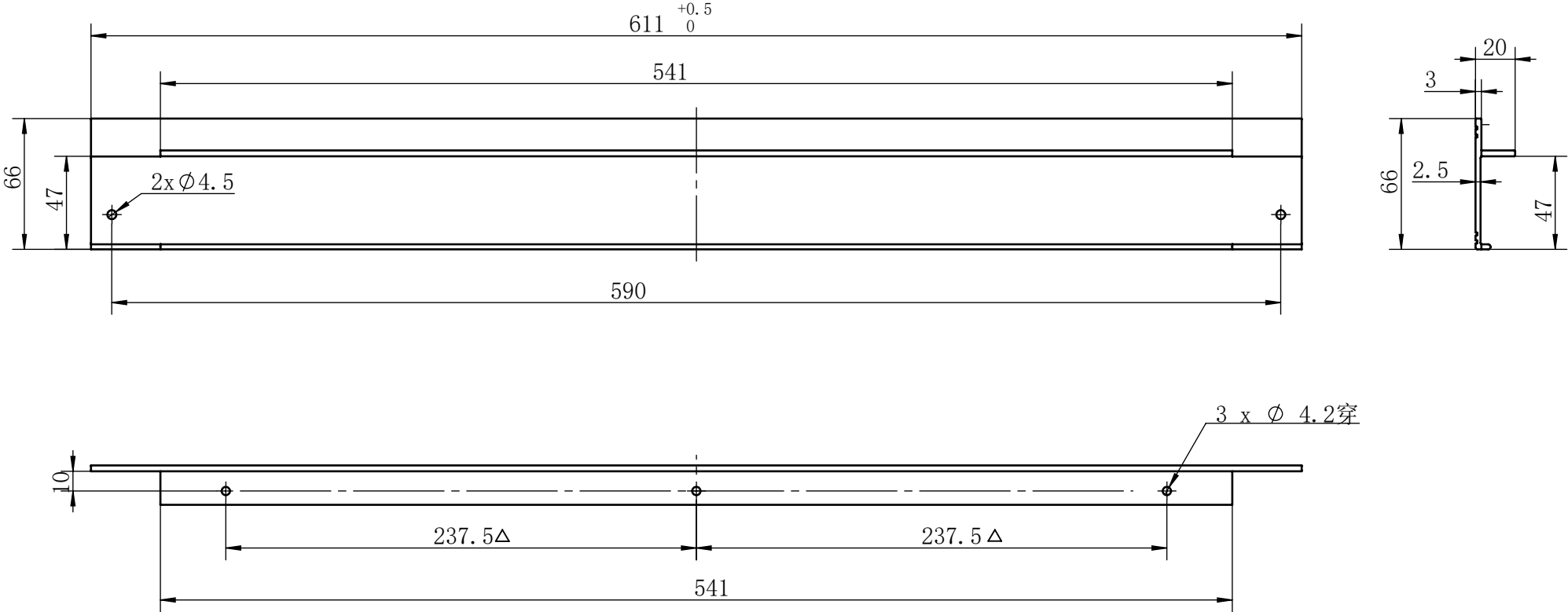



版本	A1
物料编码	201401101341



技术要求：
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C0.2；
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司					材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02026-a	
A1		调整加工公差问题	2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张									
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8							1	0.4	1:3	名称