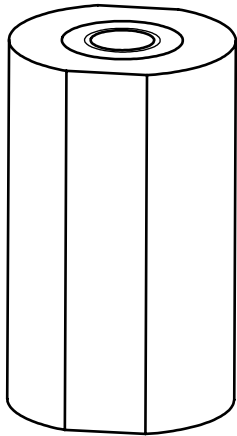
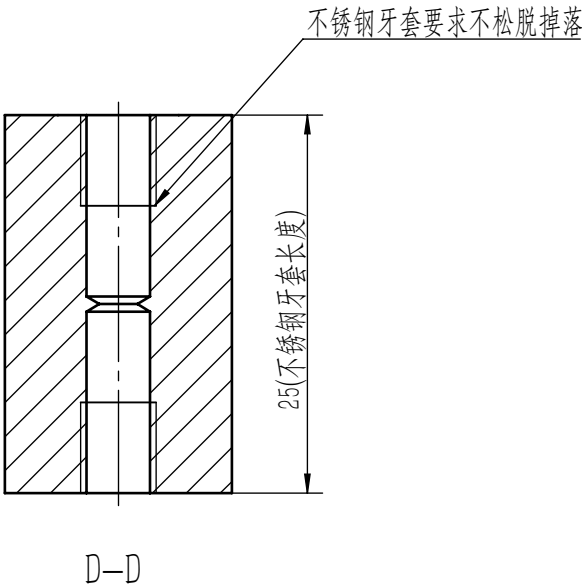
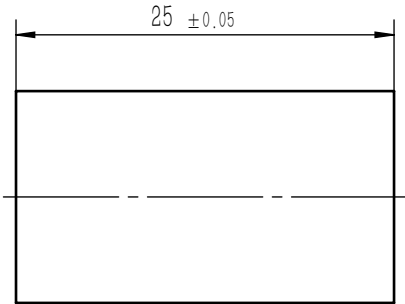
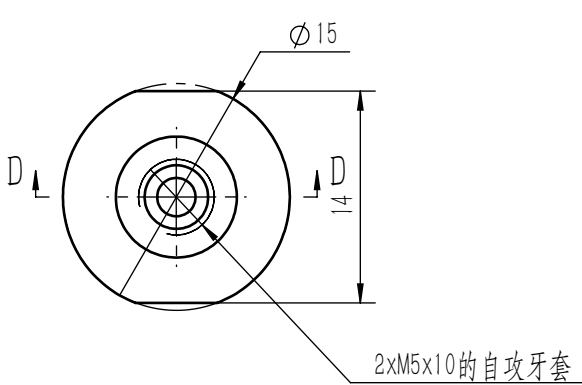


版 本	A1
物料编码	200108101404



- 技术要求：
表面处理：无
- 1.去毛刺，锐角倒钝；
 - 2.未注圆角R0.5；
 - 3.带*号的尺寸为重点尺寸；
 - 4.未注尺寸参照3D图；
 - 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
 - 6.注意自攻牙套两侧不可接触到，同时不可超出两个端面

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	黑色POM				
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP4802				
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准								图号	JXHMP4802-02009-a				
I	A1	镶不锈钢自攻牙套	2025-05-27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张			A0			数量	1	重量	0.0	比例	2:1	名称	热床隔离柱
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8														