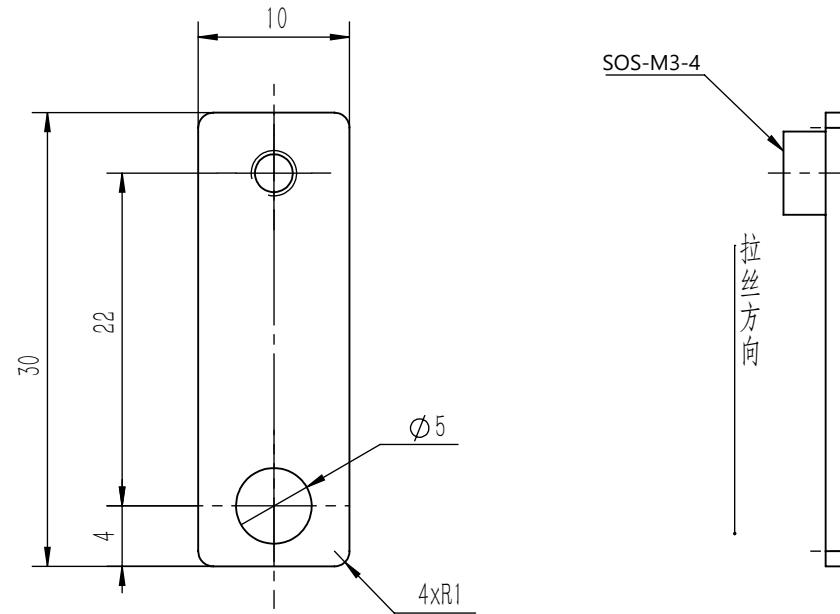


版本	A0
物料编码	200101101921

3.2
其余



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注内折弯半径R1；
3. 未注孔距公差按±0.2；
4. 表面处理：拉丝，方向如图中所示。

线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-k级执行	设计	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	AISI 304							
			审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802						
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张	1	2.1	名称	主板固定件