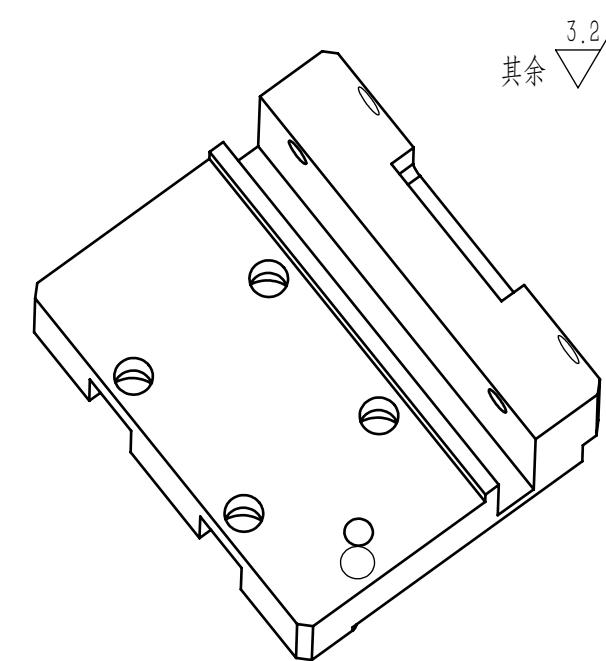
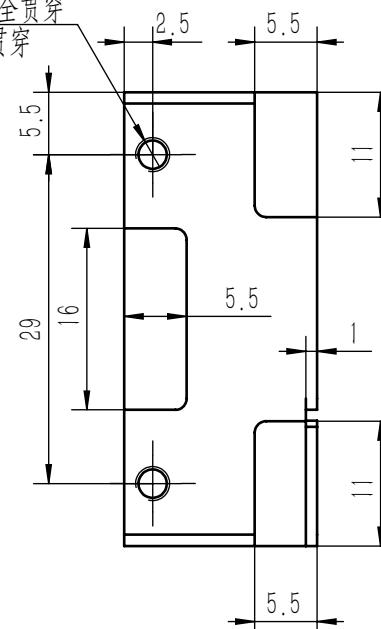
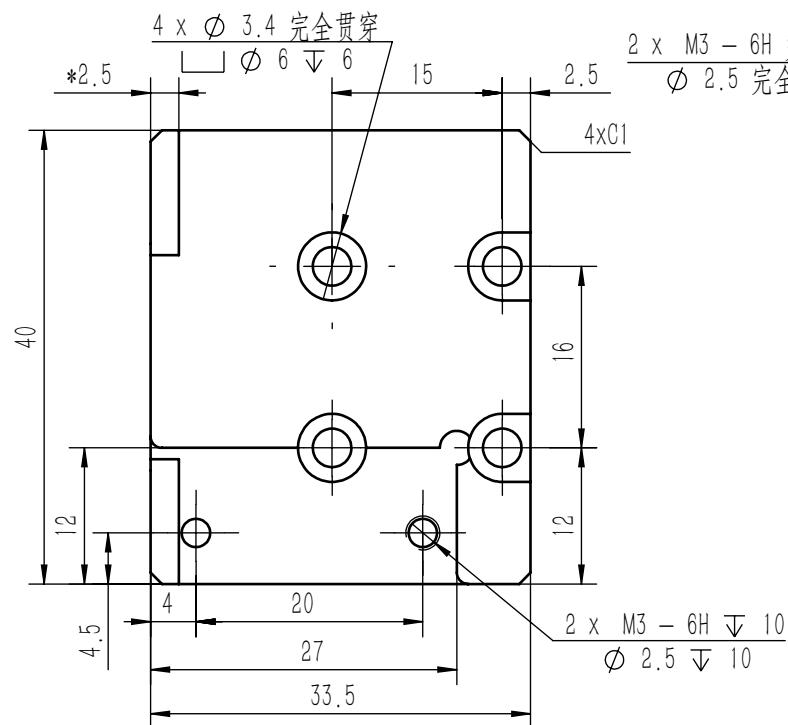
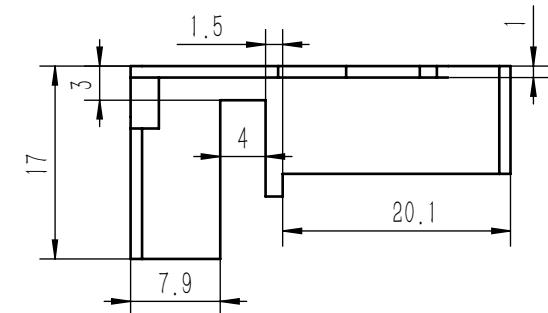


版本 A1  
物料编码 200199101409



其余 3.2

技术要求:  
表面处理: 喷砂纹粉, 阳极氧化黑色;  
1.去毛刺, 锐角倒钝;  
2.未注倒角C0.2;  
3.带\*号的尺寸为重点尺寸;  
4.未注尺寸参照3D图;  
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	陈冠安	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	6061 合金	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802				
A1		M3螺牙长度由原来6mm 变更为10mm	2025/5/15	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02026-a
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张		1	0.0	3.2	名称	AB轴安装座4	