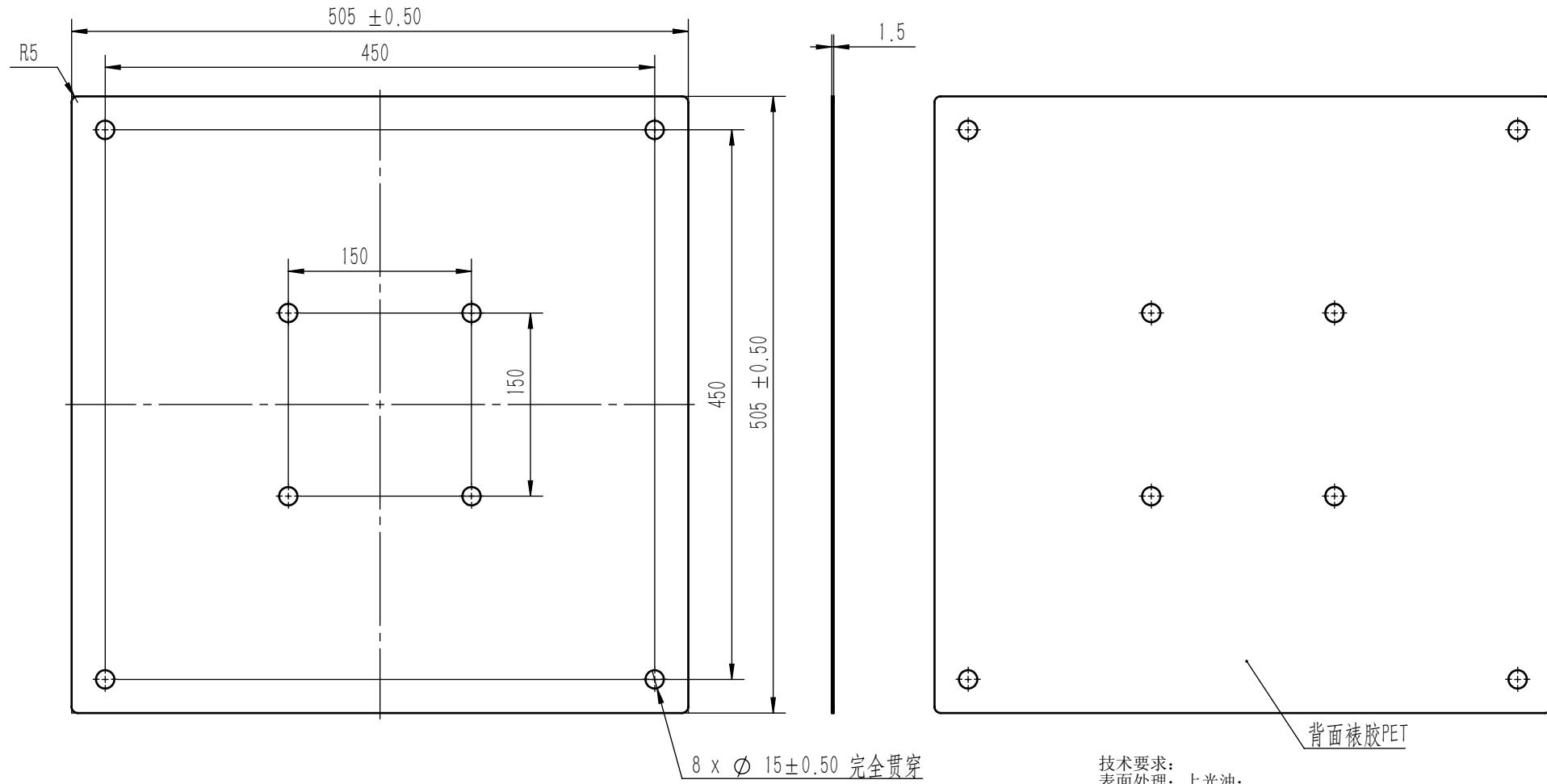


版本	A0
物料编码	201099101359



技术要求：
表面处理：上光油；

- 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求；
 - 未注倒角C1.0，未注圆角R1.0，其它未注尺寸参照2D图档，未注明孔位公差按±0.2管控；
 - 带*号的尺寸为重点尺寸，带()尺寸为参考尺寸；
 - 需长期耐温120℃：不开裂，无鼓包、脱落、褶皱等不良；
 - 表面防止刮花、油污、压伤、变形等不良。
 - 开孔位置及边缘，要求切净，无橡胶渣或残留物；

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	橡胶	
				线性基本尺寸分段的被限偏差数值													机型	MP4802	
				±0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	审核			批准			阶段标记	数量	重量	比例
I	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	图号	JXHMP4802-02003-h							
序号	修订区域	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张	A0	1	0.4	1.5	名称	软磁板		