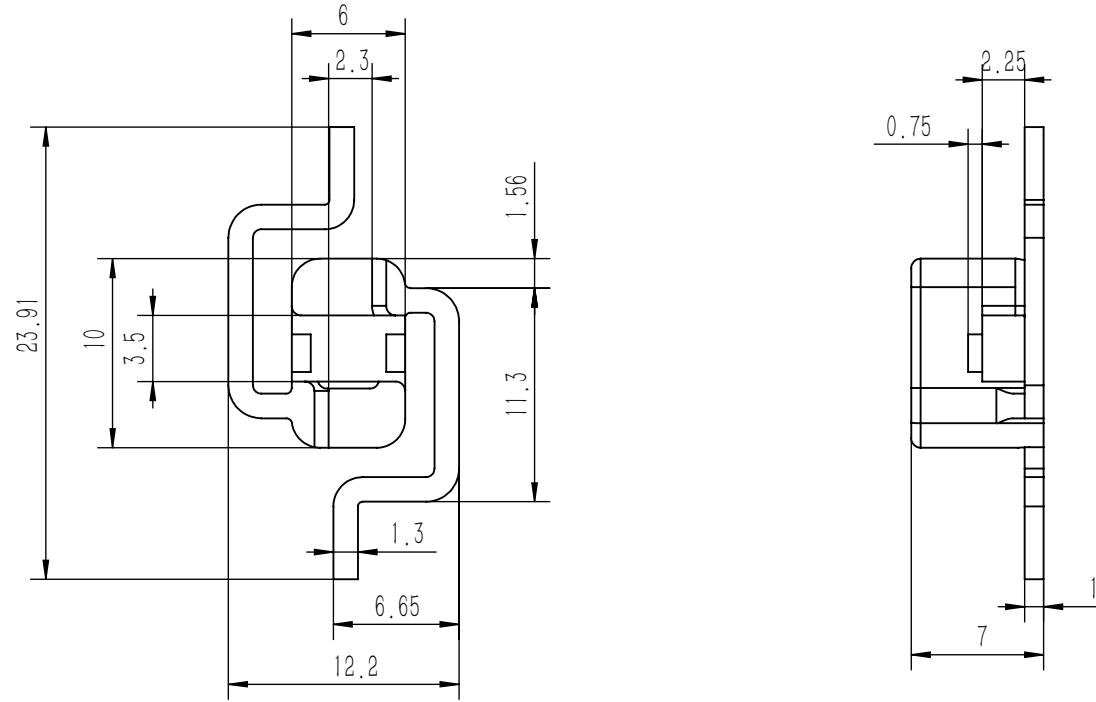


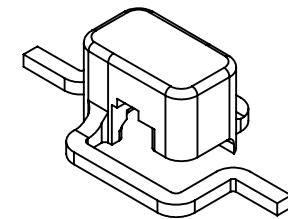
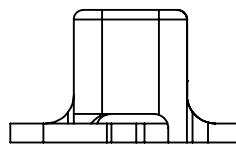
版本	A0
物料编码	200402101613

3.2
其余



技术要求：

- 所有物料使用100%新料；
- 所有物料必须样品确认后方可生产；
- 外观面磨砂，纹路参照样板；
- 产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷；
- 零件表面干净，无油污、切屑、灰尘等。
- 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
- 符合RoHS最新法规要求；
- 未注尺寸，参照3D图纸；
- 材料颜色：灰色



线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-k级执行	设计	陈泽帆	2025/6/3	捷鑫华科技有限公司			材料	ABS+PC						
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802			
线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000				图号	JXHMP4802-11015-d			
直线度和平面度的未注公差值	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2				名称	按键			
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张	1	0.0	2.0.8