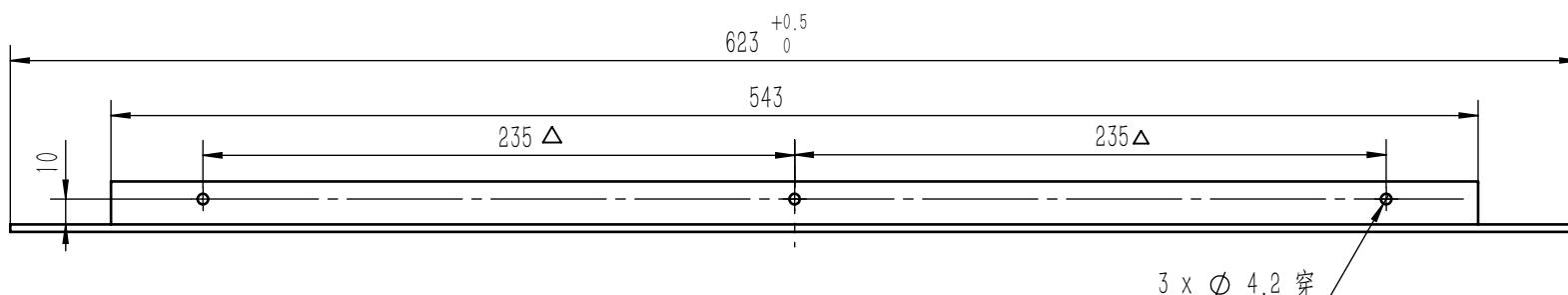
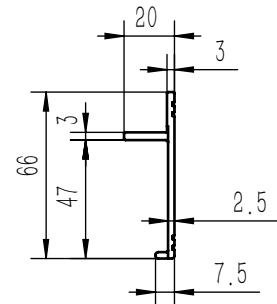
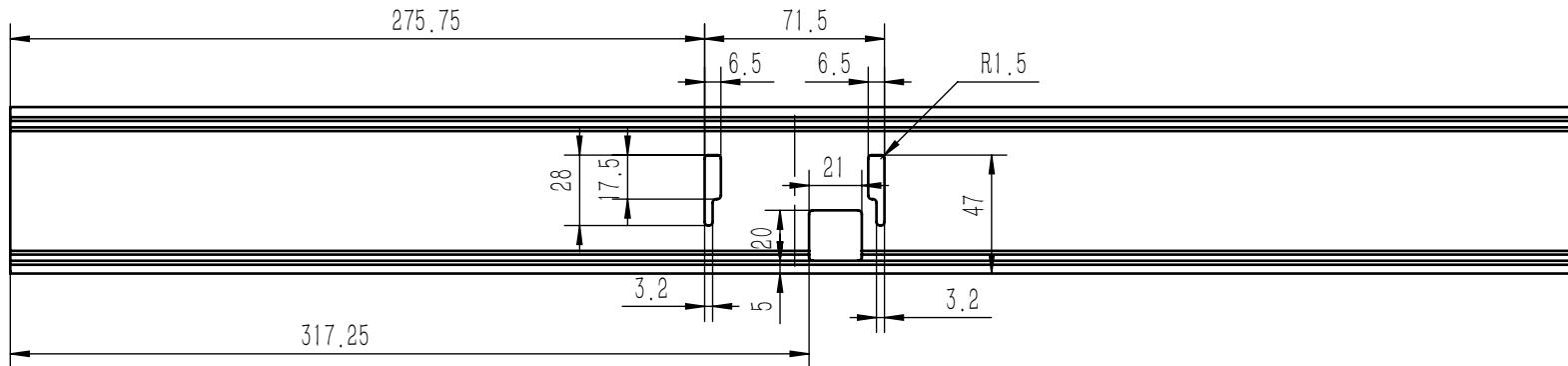


版本	A1
物料编码	201401101342

3.2
其余



技术要求:

表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 以样板为准;

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802	
A1		调整标注公差		2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02027-a
版本	标记	变更内容		日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	[-] ⊕	共1张 第1张				1	0.4	1:3	名称	封板铝型材4