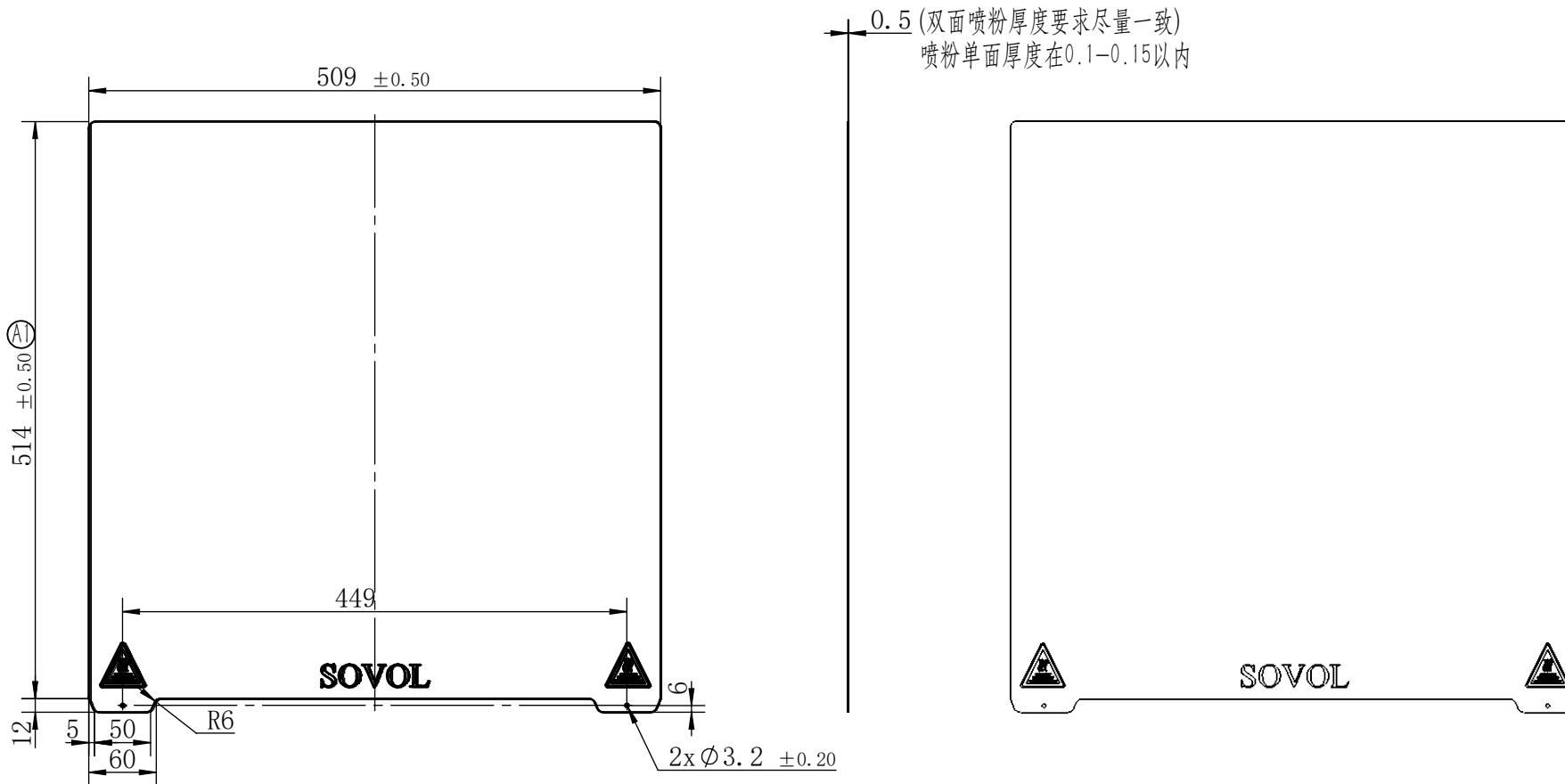


版本	A1
物料编码	201002101360



技术要求:
 表面处理: 双面喷涂黑色PEI粉末, 双面白色丝印;
 保证单面整面喷粉厚度的均匀性, 不能出现明显的边角超厚的问题
 1. 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求;
 2. 未注倒角C0.2, 未注圆角R0.2, 带*尺寸为重要管控尺寸, 带()尺寸为参考尺寸;
 3. 未注尺寸参照2D/3D图档;
 4. 未注孔位公差按±0.1管控, 未注线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行;
 5. 喷涂要求均匀, 无明显色差, 涂层无脱落, 印刷内容清晰可见, 印刷无缺印、模糊等不良; 长期耐温120°, 无明显脱落;

设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	弹簧钢板	
			审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802
A1	A1_A2	删除定位缺角, 修改尺寸	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10 <10~30 >30~120 >120~400 >400~1000 >1000~2000 >2000~4000	±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2				JXHMP4802-02002-a
版本	标记	变更内容	日期	0.05 0.1 0.2 0.4 0.6 0.8		共1张 第1张	1	1.0	1:6	名称 PEI钢板