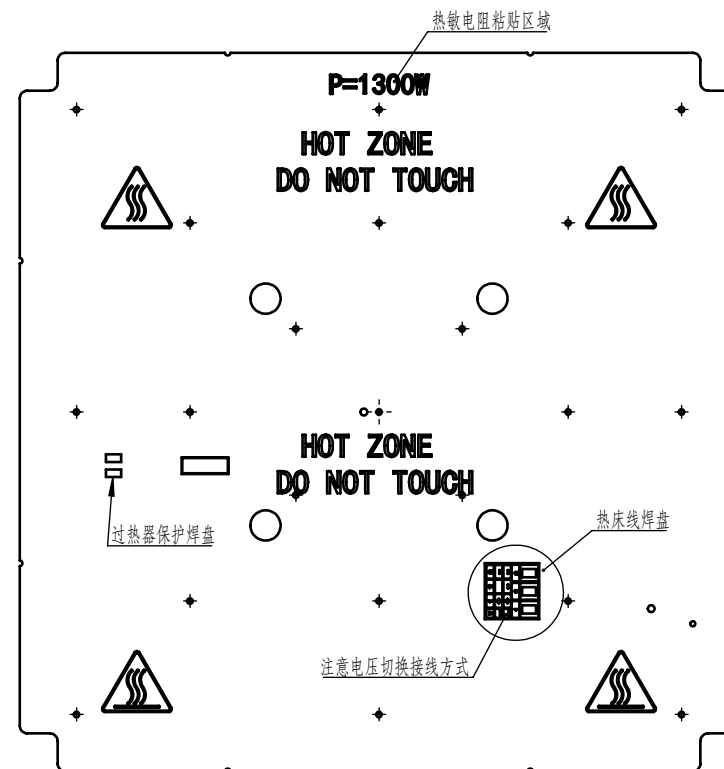



功率要求: $P=1300W$, $110V/220V$
双压切换要求功率相等

技术要求:
表面处理: 白底黑字印刷;

1. 去毛刺, 锐角倒钝, 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良;
2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0, 未注孔位公差按±0.1mm管控;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸, 带()尺寸为参考尺寸;
4. 未注线性公差按GB/T1804—m级执行; 形位公差按GB/T1184—K级执行, 未注尺寸参照3D图;
5. 所有材料及加工工艺符合"ROHS"要求;
6. 交流耐压3000V不击穿, 功率大小±5%, 常温状态下绝缘阻抗大于50MΩ;
7. 印刷字迹清晰, 电路无断路、虚焊、短路等不良;
8. 布线要求均匀, 加热点额定各处温度≤5℃, 电压切换功率不降低;
9. 干燥情况下, 上线温度不超过170°, 长期耐温170°不会导致铜丝焊热片脱落



				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	吴杰华	2025/5/27		捷鑫华科技有限公司				材料	3003 合金	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							图号	JXHMP4802-02002-a	
1	XX	XXXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 	共1张 第1张		阶段标记	数量	重量	比例	名称	热床板	
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		A0			1	0.9	1:5			