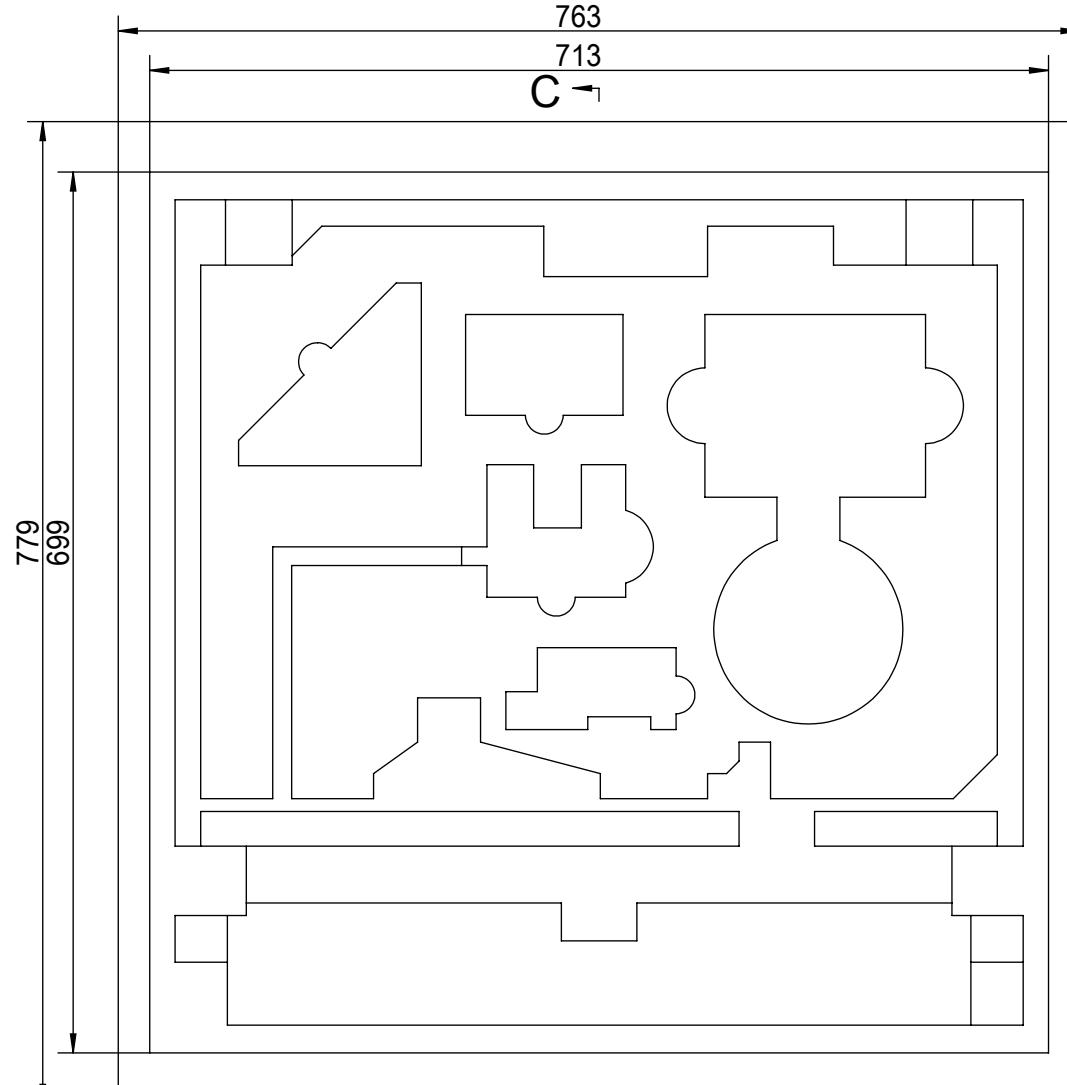
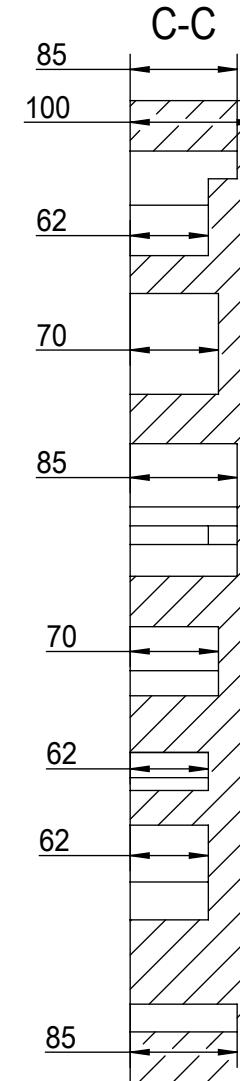


版本	A0
物料编码	700400101587



C ←



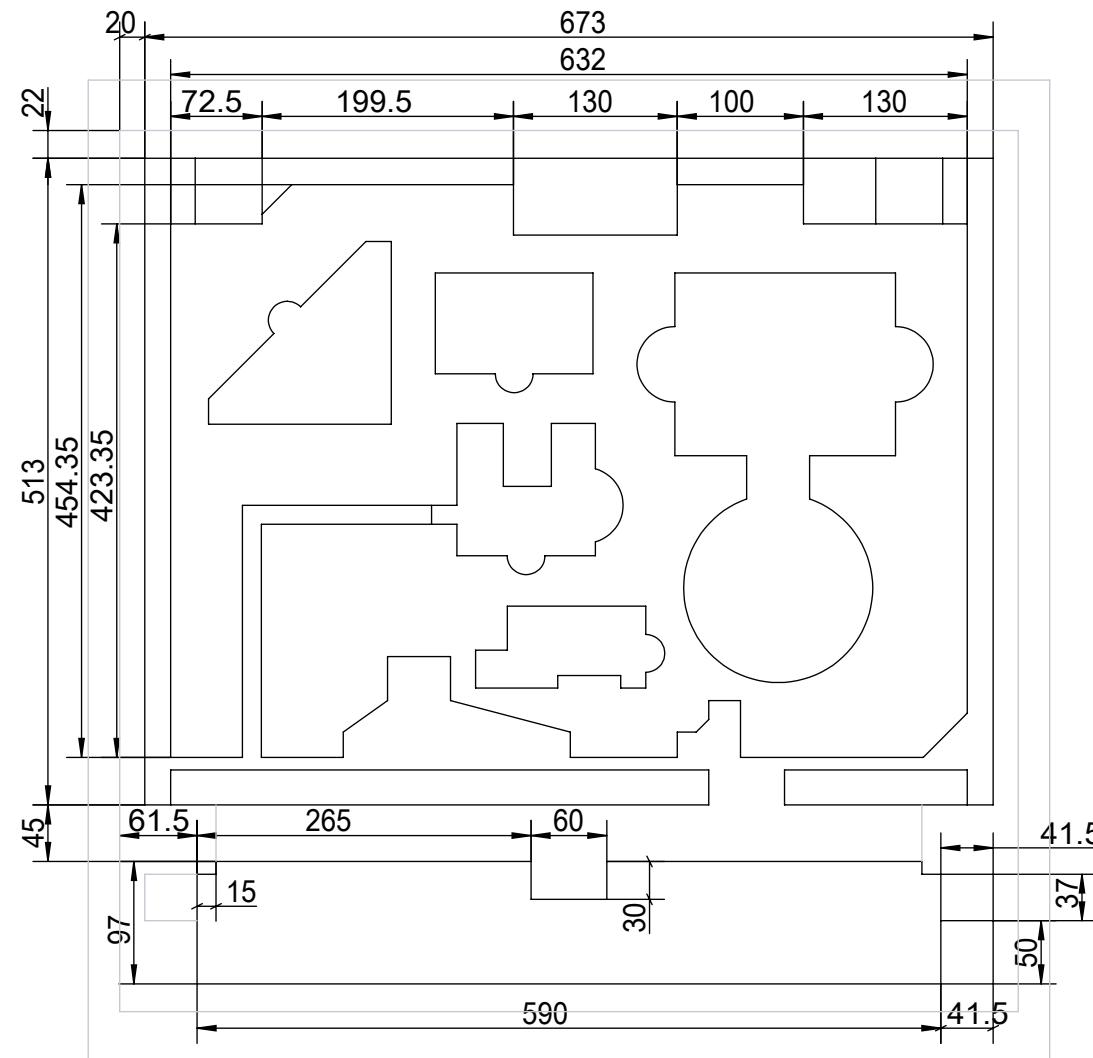
材质要求: EPE, 黑色,  $18\text{kg/m}^3$

技术要求:

- 粘接牢固, 胶水无外露、未凝固、错位等不良;
- 未注尺寸公差按 $\pm 3\text{--}\pm 5\text{mm}$ 管控;
- 带△尺寸为重要管控尺寸, 带()尺寸为参考尺寸, 未注尺寸参照2D/3D图档;
- 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求;

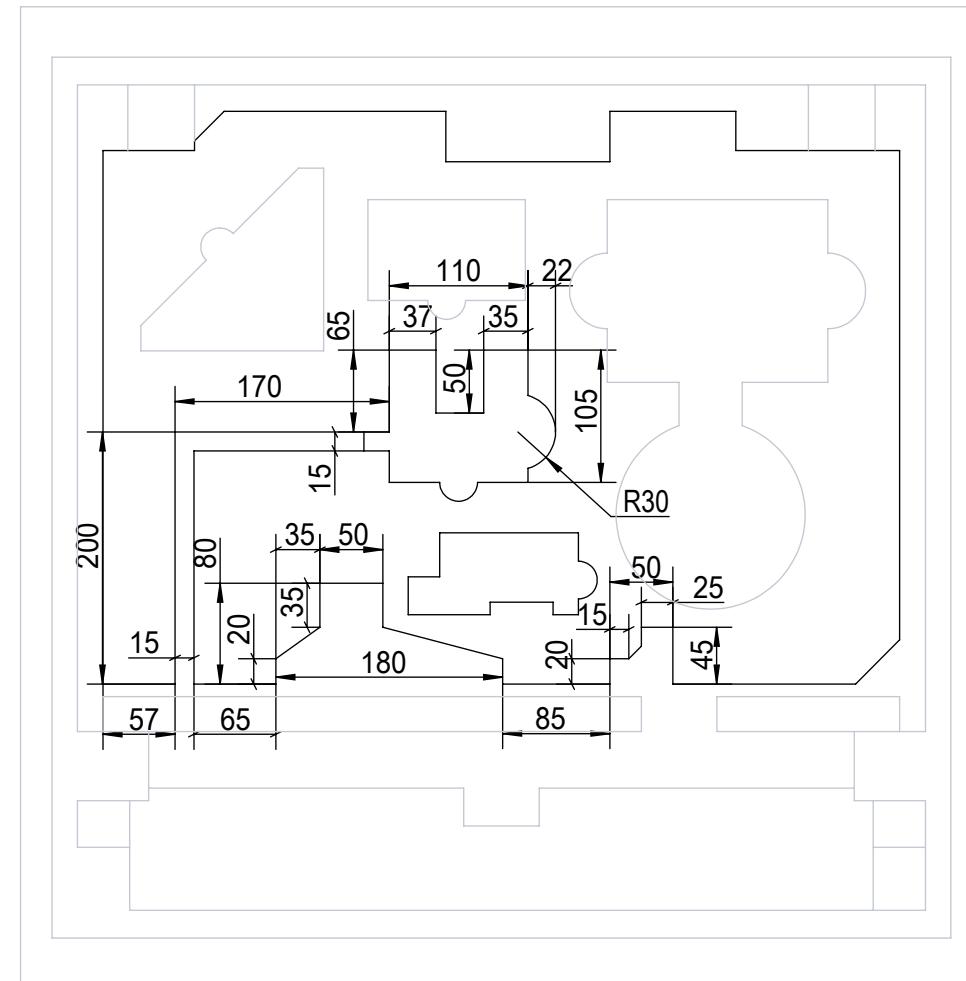
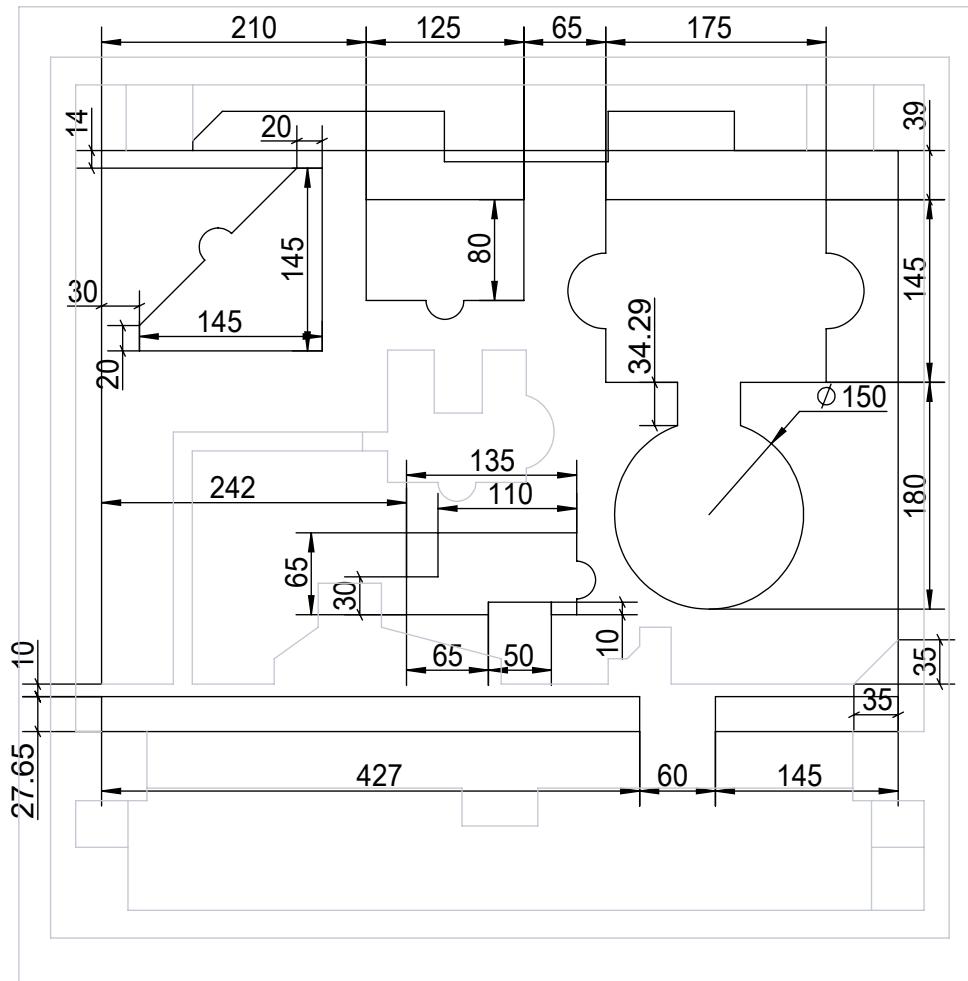
				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司				材料	EPE	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	> 6~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000	> 2000~4000	审核			机型	MP4802					
A0																				
2025-05-17				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000				阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-09003-h	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8				共1张 第1张				1:6	名称	AB轴泡棉V1.3

版本	A0
物料编码	700400101587



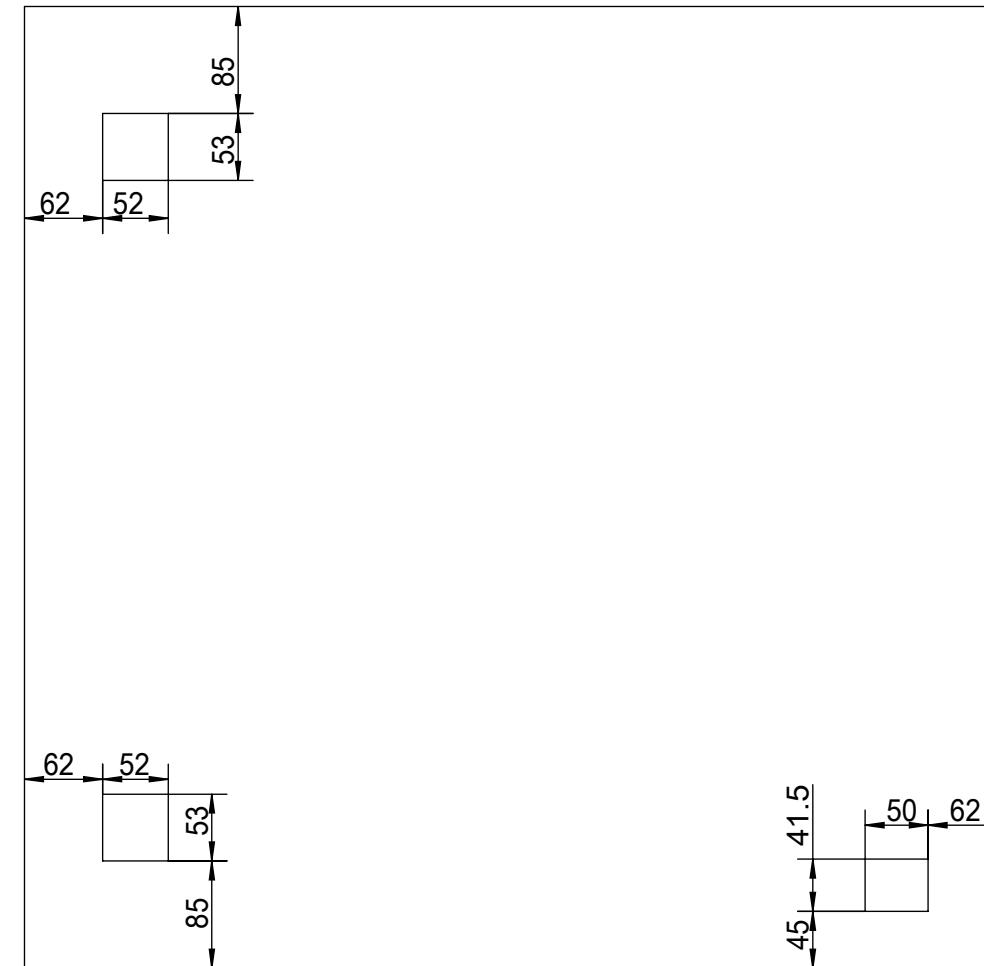
线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行	设计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司					材料	EPE	
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802
线性基本尺寸分段的极限偏差数值	> 6 ~ 30	> 30 ~ 120	> 120 ~ 400	> 400 ~ 1000	> 1000 ~ 2000	> 2000 ~ 4000					
A0	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2					
2025-05-17	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10 ~ 30	>30 ~ 100	>100 ~ 300	>300 ~ 1000	>1000 ~ 3000				
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张 第1张	1:6
										名称	AB轴泡棉V1.3

版本	A0
物料编码	700400101587



线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行	设计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司					材料	EPE	
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802
线性基本尺寸 分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000					
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2						
A0	2025-05-17	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000			
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	图号	JXHMP4802-09003-h
				共1张	第1张					名称	AB轴泡棉V1.3

版本	A0
物料编码	700400101587



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司				材料	EPE
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000				审核					
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	MP4802
A0			2025-05-17	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张				1		JXHMP4802-09003-h
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		一	◎				1:6	名称	AB轴泡棉V1.3	