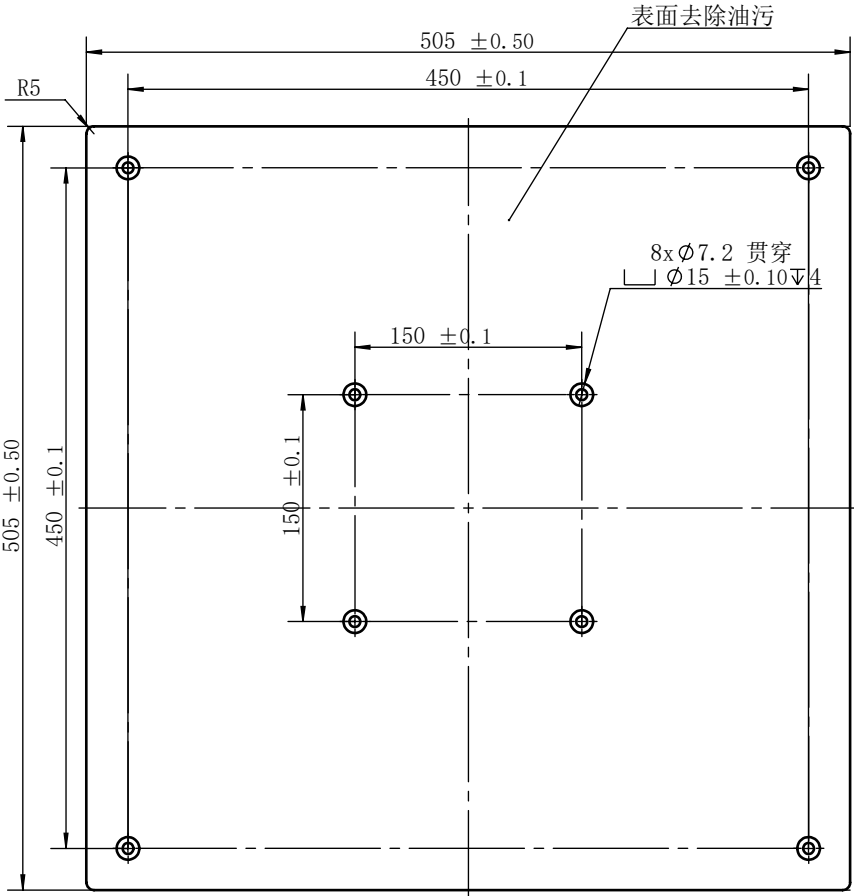
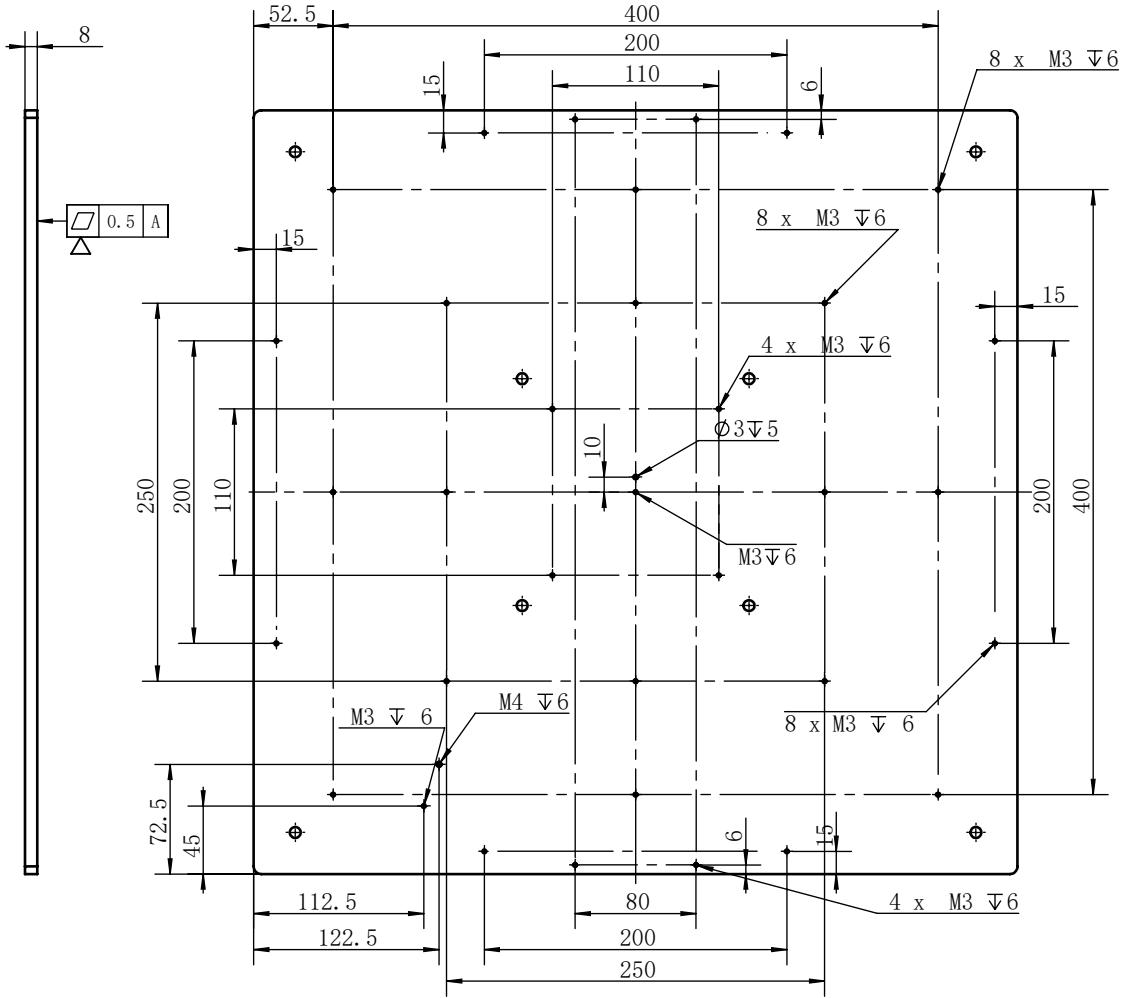



版本	A1
物料编码	200102101402



- 技术要求:
- 表面处理: 不需要用氧化处理;
  - 注意表面平整度要求;
  - 未注倒角C0.2, 未注圆角R0.2;
  - 带\*尺寸为重要管控尺寸, 带()尺寸为参考尺寸, 未注尺寸参照2D/3D图档;
  - 未注孔位公差按±0.1管控, 未注线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行;
  - 所有材料及加工工艺符合“ROHS”要求;
  - 工件表面防止刮花、变形、生锈、色差等不良, 去毛刺, 锐角倒钝;
  - 采用5052铝合金材料加工, 保证来料平整度;
  - 加件完成后, 保证表面整洁, 去油;
  - 来料叠放需要每层采用纸板隔开, 以免在运输过程钟刮花问题;



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	5052-H32
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02001-a	
A1	A1、A2	此处铣切	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张									
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8							1	5.4	1:5	名称