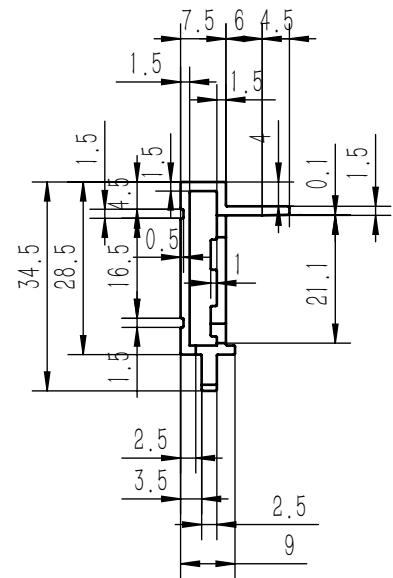
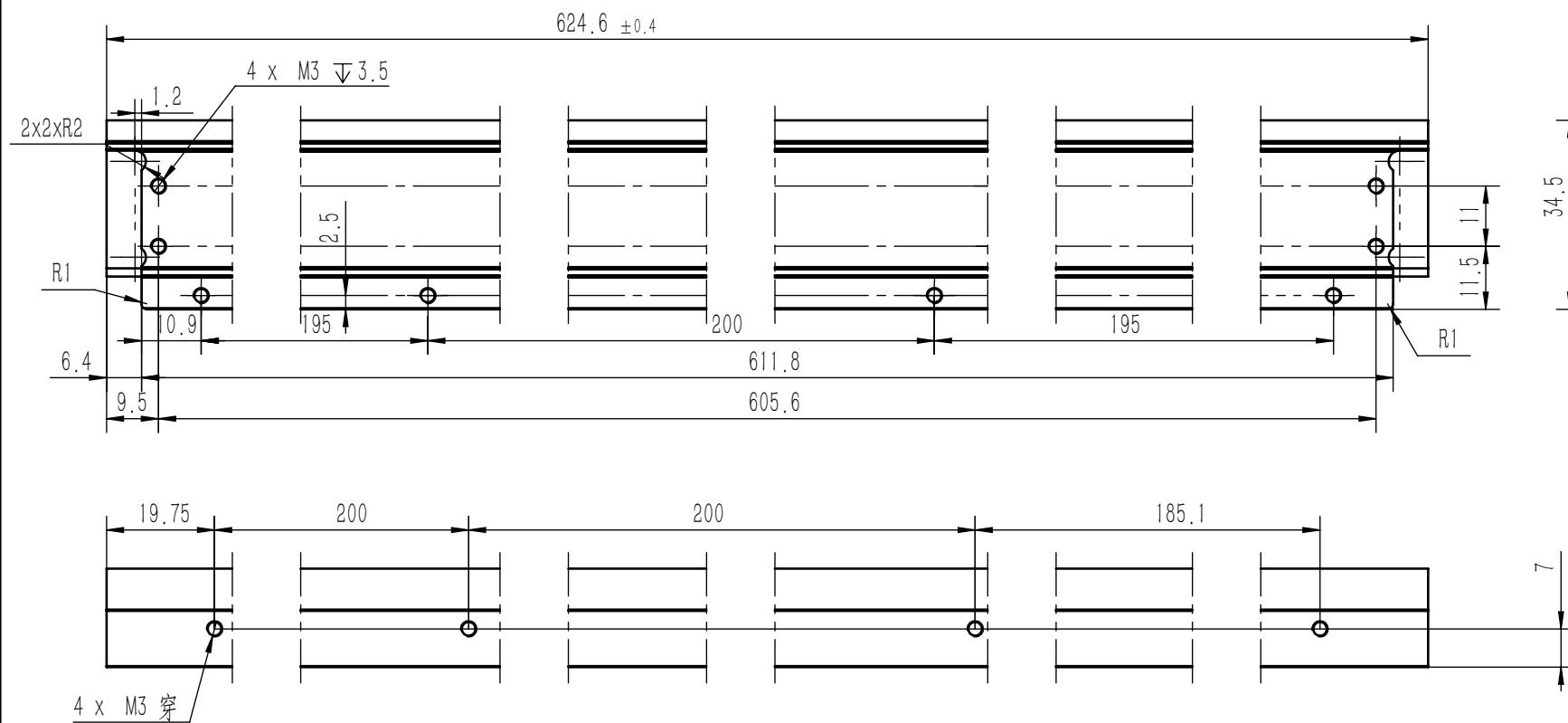


版本	A1
物料编码	201401101352

3.2
其余



技术要求：

表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；

1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角R0.2；
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$ ；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5			
				线性基本尺寸分段的板限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802						
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2				批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-05105-a
I	A1	调整孔位距离	2025-02-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000											
序号	修订区域	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	一	◎	共1张	第1张	A1		1	0.2	4:5	名称	顶部型材3