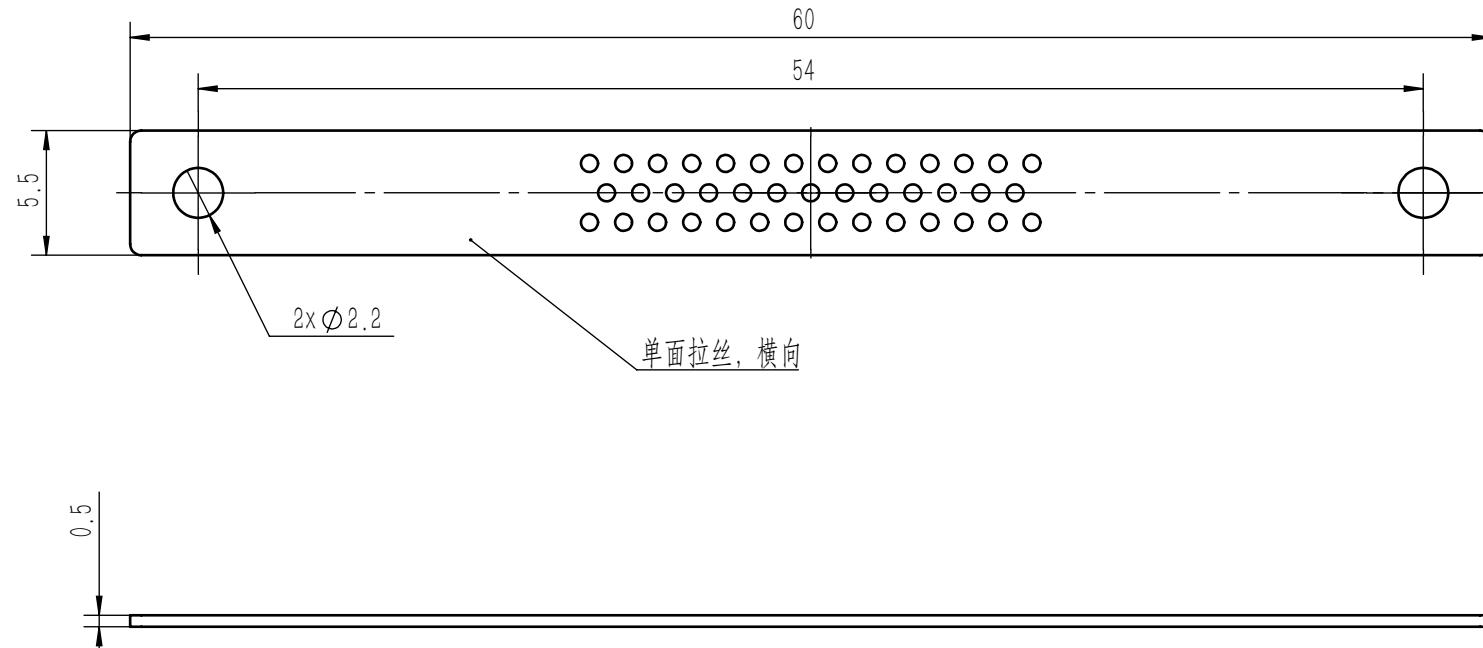


版本	A0
物料编码	200199101433

3.2
其余



技术要求

- 去除毛刺, 锐边倒钝;
- 未注内折弯半径R1;
- 未注孔距公差按 ± 0.2 ;
- 表面处理: 拉丝, 方向如图中所示。

材料	AISI 304	捷鑫华科技有限公司								名称				
		机型	MP4802	阶段标记		数量	重量	比例	图号					
名称	JXHMP4802-02016-b	共1张 第1张		1	0.0	2:1	名称	洗料片1						
线性公差按GB/T1804-m级执行 ; 形位公差按GB/T1184-K级执行		设计	吴杰华	2025/5/27										
线性基本尺寸	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							
尺寸分段的极限偏差数值	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准							
A0	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	$>10 \sim 30$	$>30 \sim 100$	$>100 \sim 300$	$>300 \sim 1000$	$>1000 \sim 3000$	阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02016-b
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	0.0	2:1	名称	洗料片1