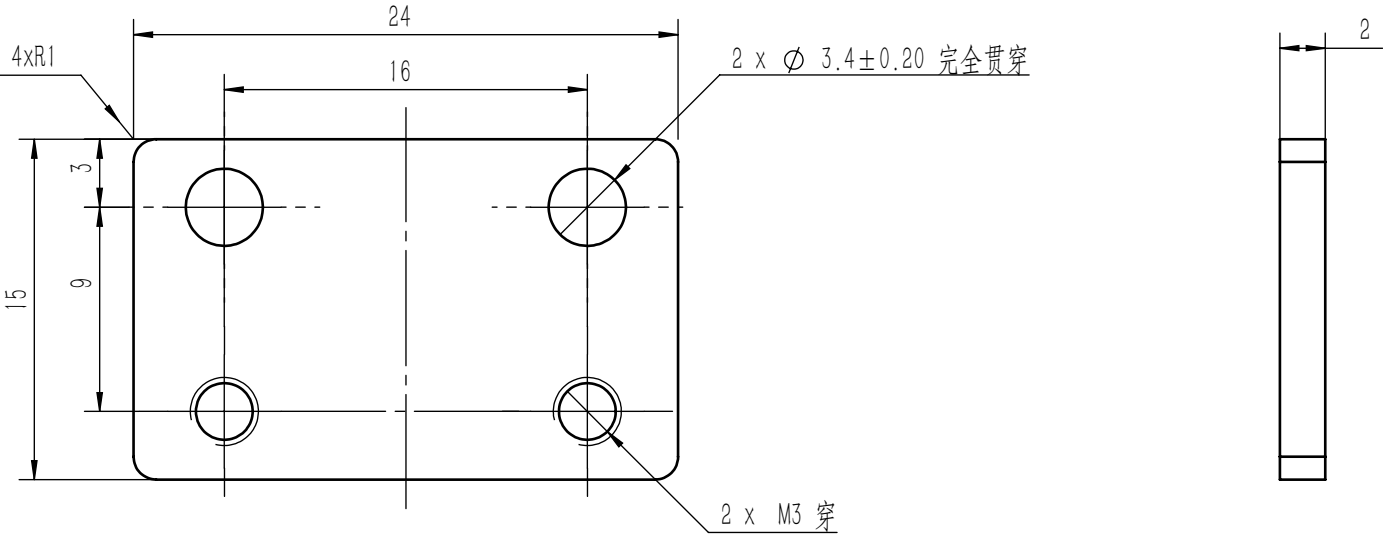


版 本	A0
物料编码	200101101391



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 黑色

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注圆角R1.0, 未注倒角C1.0;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸, 带 () 尺寸为参考尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图, 未注孔位公差 ± 0.2 ;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
6. 所有材料及相关加工工艺符合最新“ROHS”及“REACH”要求

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	冷轧钢板 08F
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核								机 型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图 号	JXHMP4802-06045-b	
I	XX	XXXXXXXX	XXXX-XX-XX		直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张			A0		1	0.0	3:1	名 称
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										