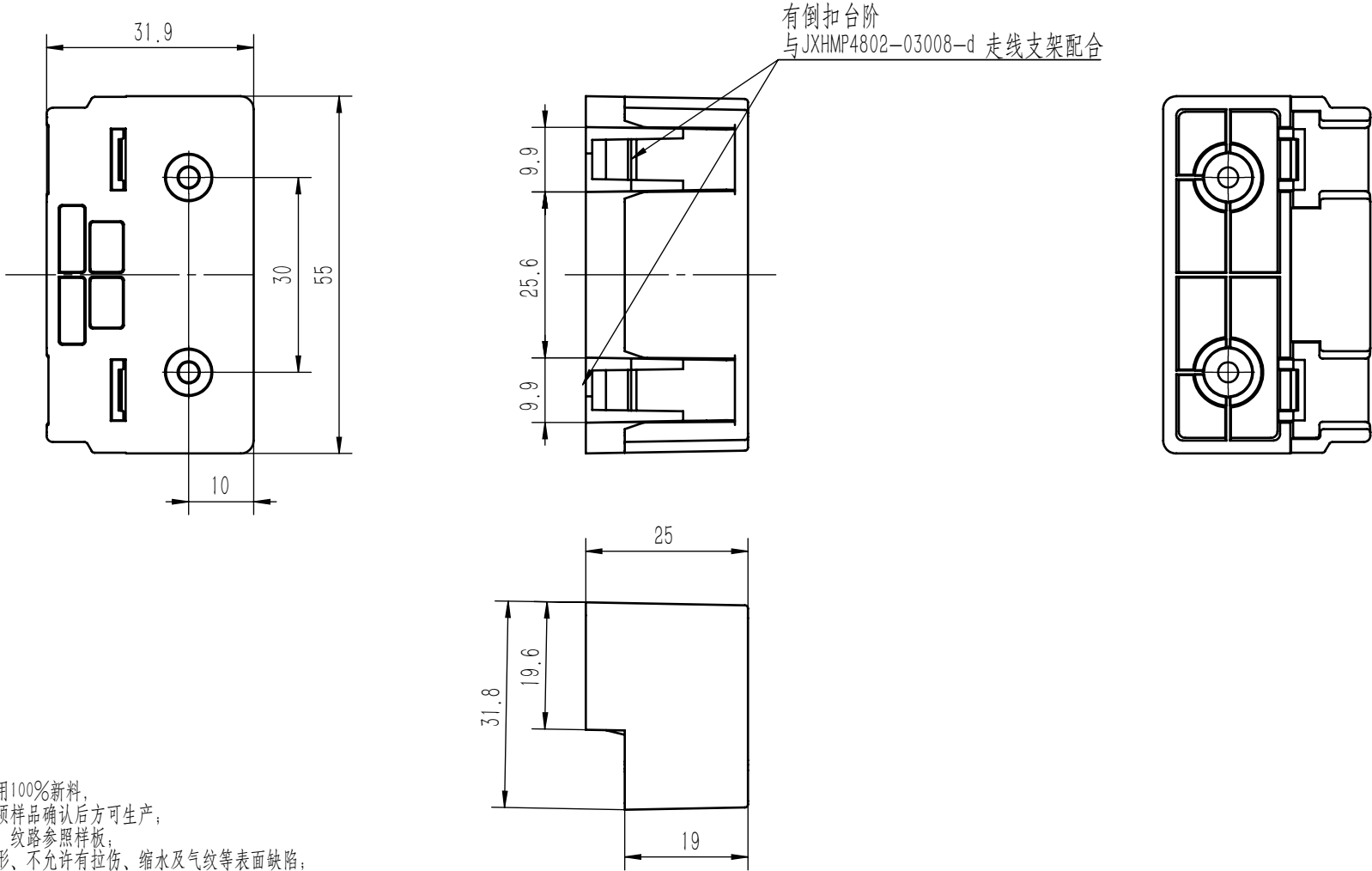



| | |
|------|--------------|
| 版 本 | A0 |
| 物料编码 | 200402101489 |

其余 



- 技术要求:
- 1、所有物料使用100%新料;
 - 2、所有物料必须样品确认后方可生产;
 - 3、外观面磨砂, 纹路参照样板;
 - 4、产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;
 - 5、零件表面干净, 无油污、切屑、灰尘等。
 - 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
 - 7、符合RoHS最新法规要求;
 - 8、未注尺寸, 参照3D图纸;
 - 9、材料颜色: 蓝色

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|--|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---|-----|----------|-----------|----|----|-----|----|-------------------|
| | | | | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 | | | | | | | 设 计 | 陈泽帆 | 2025/6/3 | 捷鑫华科技有限公司 | | | | 材料 | ABS+PC |
| | | | | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审 核 | | | | | | | 机型 | MP4802 |
| | | | | | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 批 准 | | | 阶段标记 | 数量 | 重量 | 比例 | 图号 | JXHMP4802-03007-d |
| 版本 | 标记 | 变更内容 | 日期 | 直线度和平面度的未注公差值 | ≤10 | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 |  | 共1张 | 第1张 | | 1 | | 1:1 | 名称 | X走线支架固定座 |