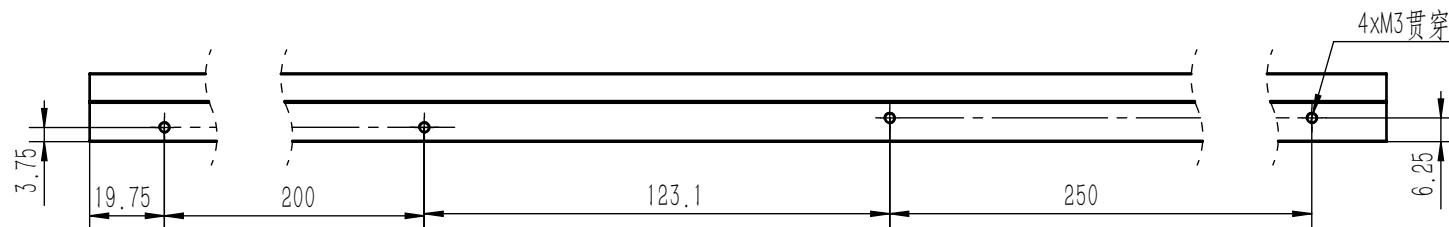
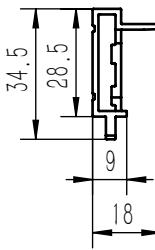
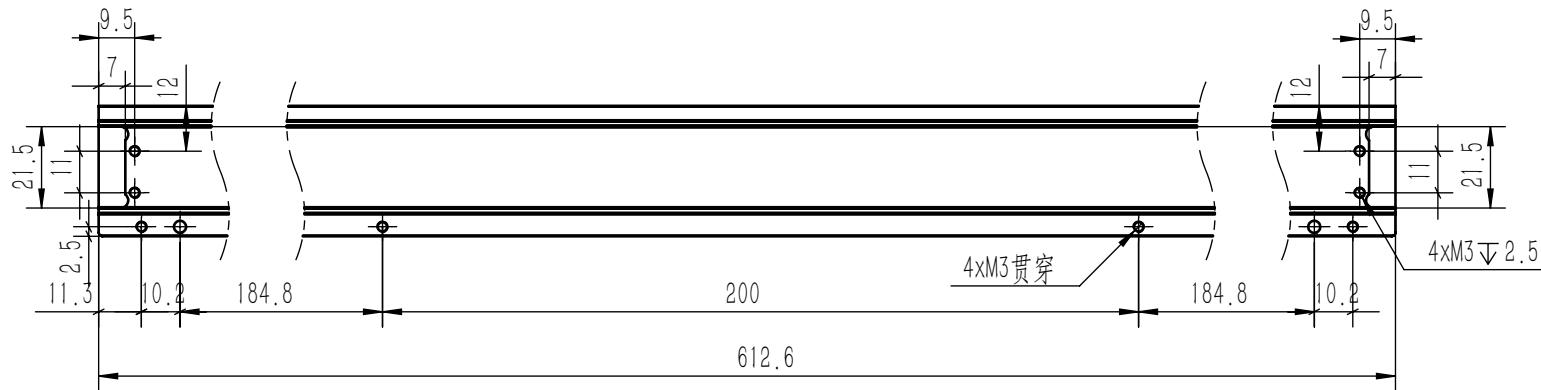


版本	A0
物料编码	201401101351

3.2
其余



技术要求:
 表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 4300, 已样板为准;
 1.去毛刺, 锐角倒钝;
 2.未注倒角R0.2;
 3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
 4.未注尺寸参照3D图;
 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

序号	修订区域	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5			
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例			
1	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								机型	MP4802		
				公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	[-]	◎	共1张	第1张	A0		1	0.2	1:10	名称	顶部型材2