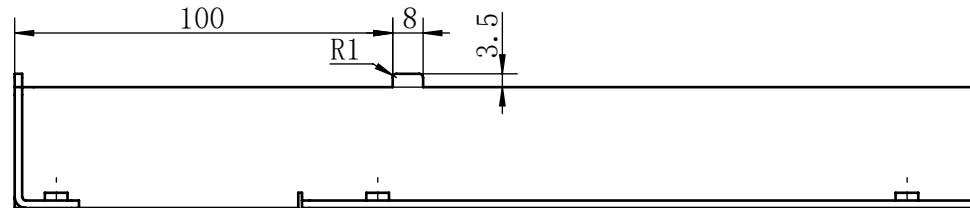
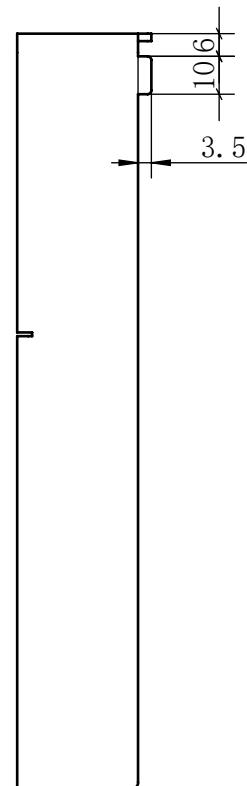
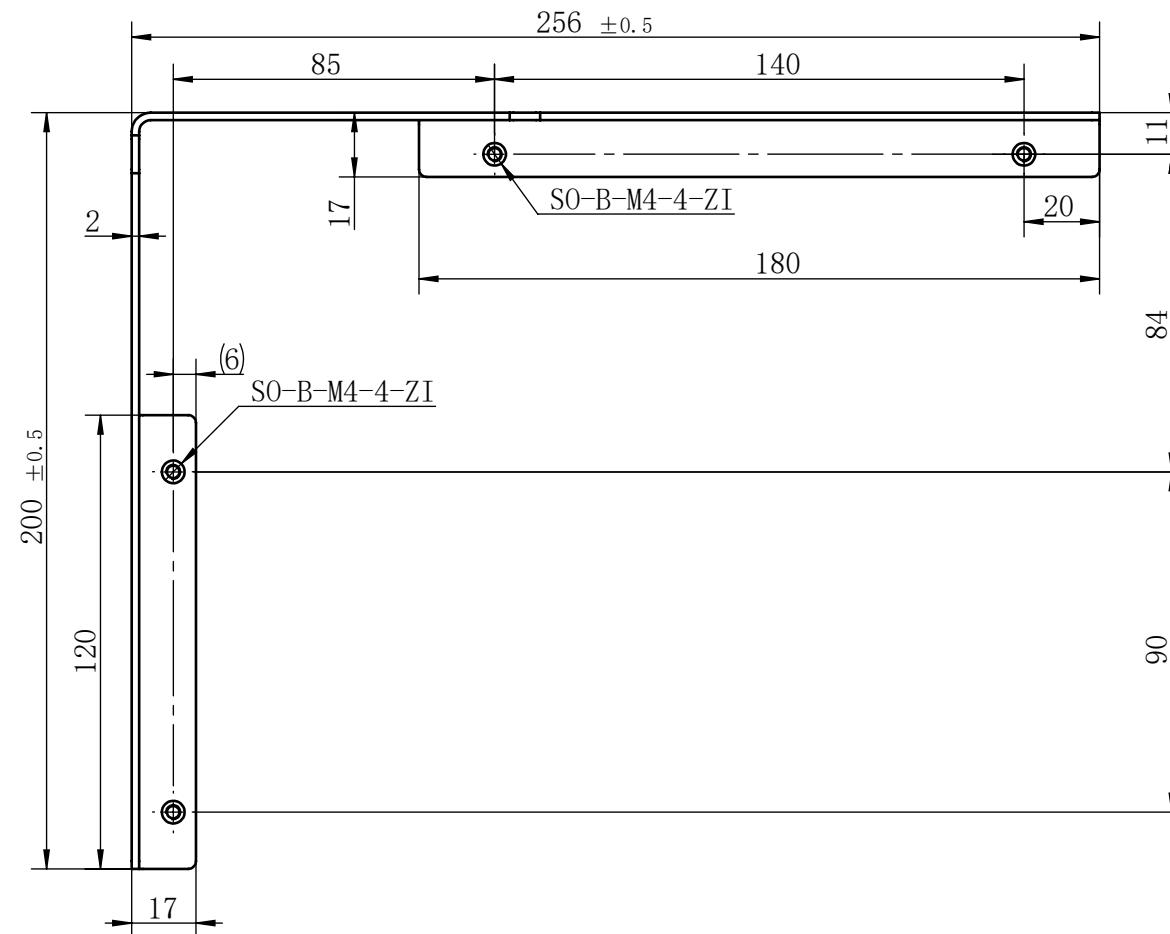


版本	A1
物料编码	200101101385



技术要求：
表面处理：喷砂纹粉，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C1.0，未注圆角R1.0；
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



材料	5052-H32		
	MP4802		
机型	JXHMP4802-02014-a		
	名称 热床保护盖板4		
设计	吴杰华		
	2025/5/27		
审核			
批准			
阶段标记			
数量		重量	比例
1	0.1	1:2	名称
变更内容	日期	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值
0.05	0.1	0.2	≤10
0.4	0.6	0.8	>10~30
0.2	0.4	0.6	>30~100
0.05	0.1	0.2	>100~300
0.4	0.6	0.8	>300~1000
0.05	0.1	0.2	>1000~3000
0.05	0.1	0.2	>2000~4000
A0			线性基本尺寸分段的极限偏差数值
			±0.2
			±0.3
			±0.5
			±0.8
			±1.2
			±2
版本	标记	变更内容	日期