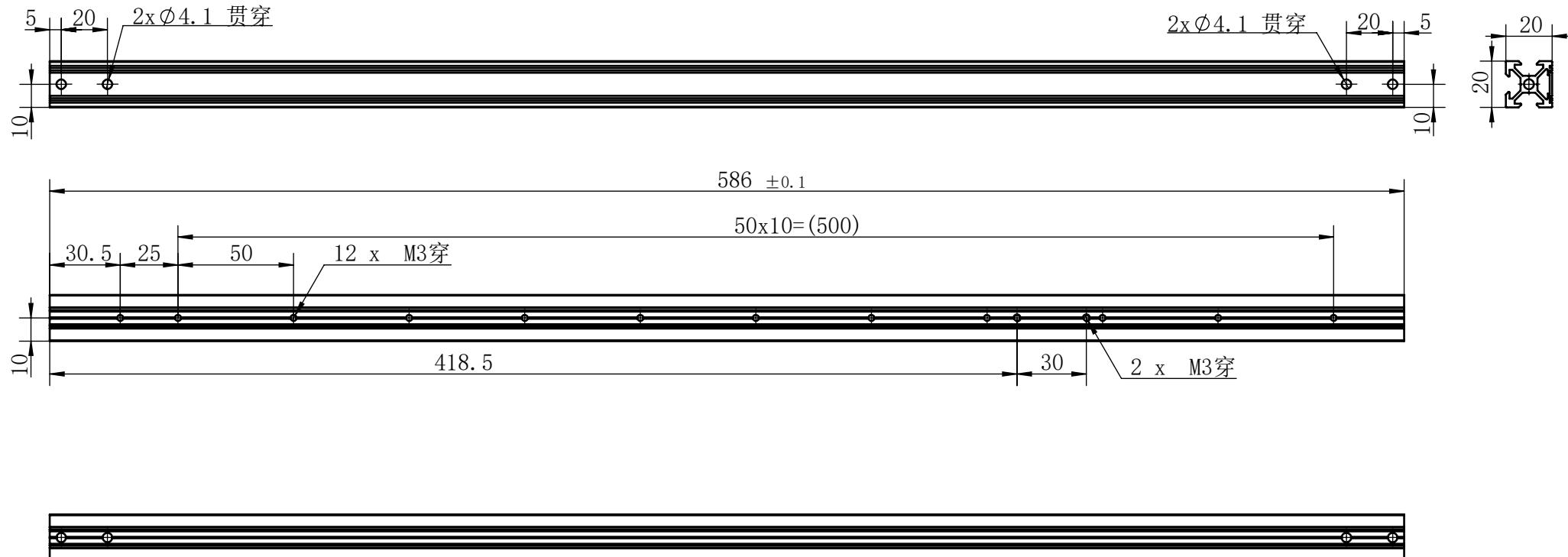


版本	A0
物料编码	201401101348

3.2
其余



技术要求:

表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行 ; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	> 6~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000	> 2000~4000	审核			机型	MP4802				
A0			2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-03002-a
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张 第1张			1	0.2	2:5	名称	前型材	