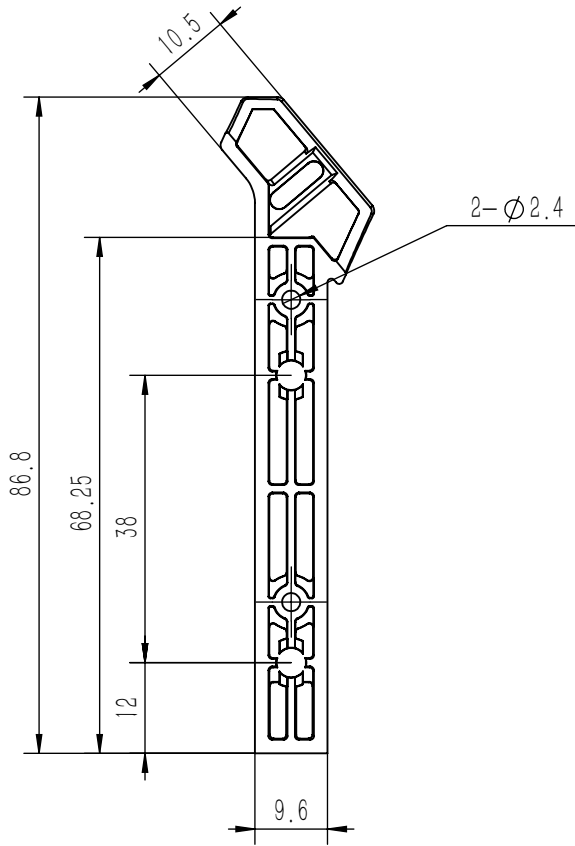
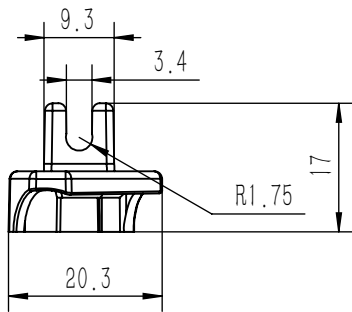
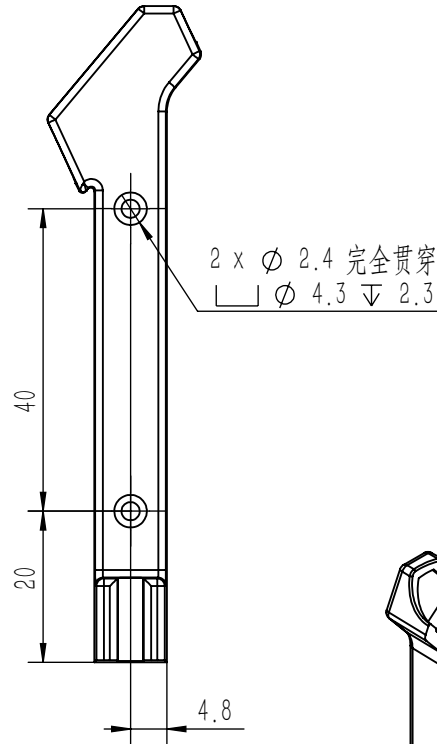


| | |
|------|--------------|
| 版本 | A0 |
| 物料编码 | 200402102085 |

其余 $\nabla 3.2$



与导向件1做配合



技术要求:

- 1、所有物料使用100%新料;
- 2、所有物料必须样品确认后方可生产;
- 3、外观面磨砂, 纹路参照样板;
- 4、产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;
- 5、零件表面干净, 无油污、切屑、灰尘等。
- 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
- 7、符合RoHS最新法规要求;
- 8、未注尺寸, 参照3D图纸;
- 9、材料颜色: 蓝色

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|--|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-----|----------|-----------|----|-----|-----|----|-----------------|
| | | | | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 | | | | | | | 设计 | 陈泽帆 | 2025/6/3 | 捷鑫华科技有限公司 | | | | 材料 | ABS+PC |
| | | | | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审核 | | | | | | | 机型 | MP4802 |
| | | | | | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 批准 | | | 阶段标记 | 数量 | 重量 | 比例 | 图号 | JXHMP4802-05109 |
| 版本 | 标记 | 变更内容 | 日期 | 直线度和平面度的未注公差值 | ≤10 | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 | 共1张 第1张 | | | | 1 | 0.0 | 1:1 | 名称 | 导向件2 |