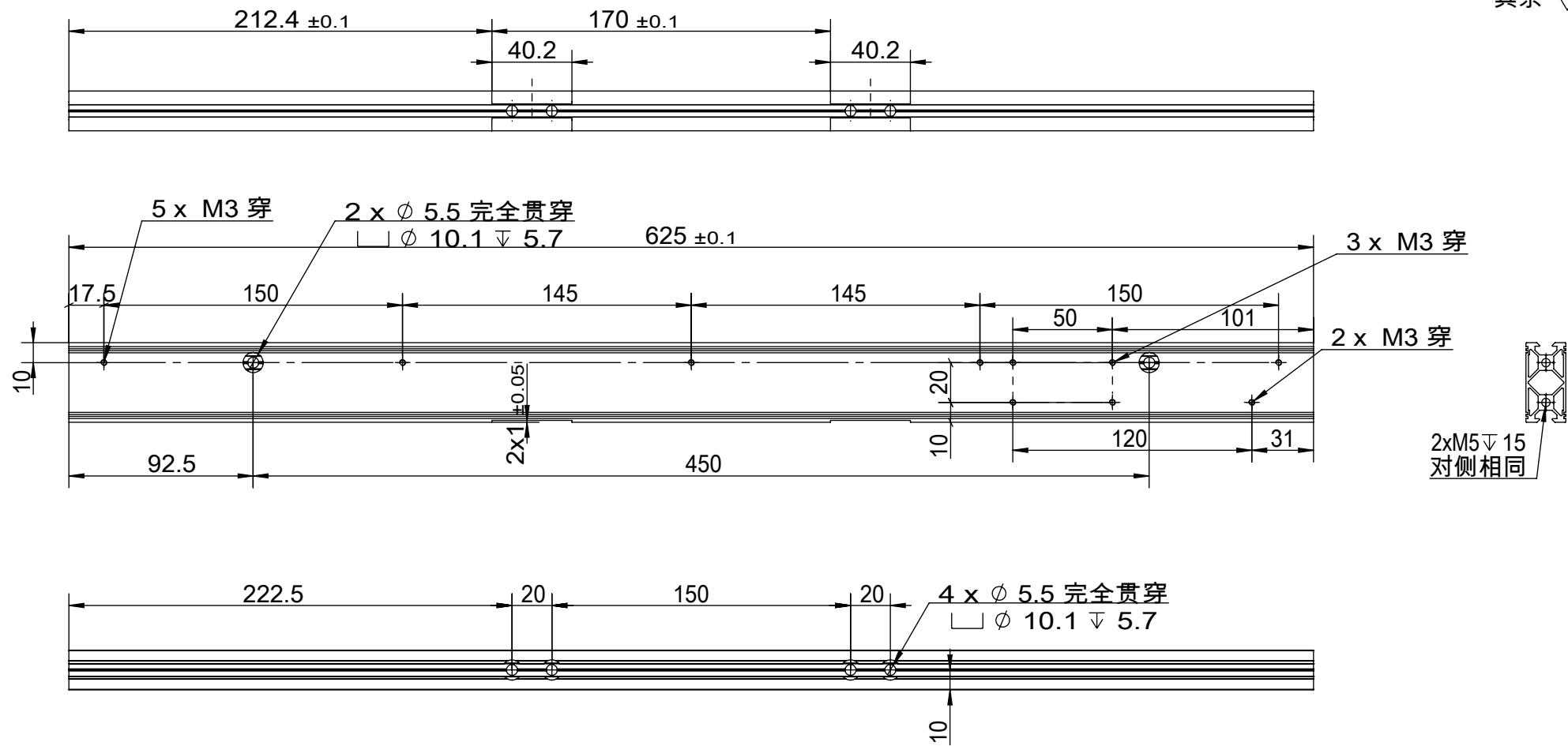


版本	A1
物料编码	201401101337

3.2
其余



技术要求:

- 表面处理: 喷砂氧化, 黑色, 已样板为准;
 1. 去毛刺, 锐角倒钝;
 2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
 3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
 4. 未注尺寸参照3D图;
 5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

线性基本尺寸分段的极限偏差数值	> 6 - 30	> 30 - 120	> 120 - 400	> 400 - 1000	> 1000 - 2000	> 2000 - 4000	审核	设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				机型	MP4802	
	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2					阶段标记						
A1	新增标注公差要求	2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	$> 10 - 30$	$> 30 - 100$	$> 100 - 300$	$> 300 - 1000$	$> 1000 - 3000$			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02004-a
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张 第1张	1		1:3	名称	热床底部前侧型材	