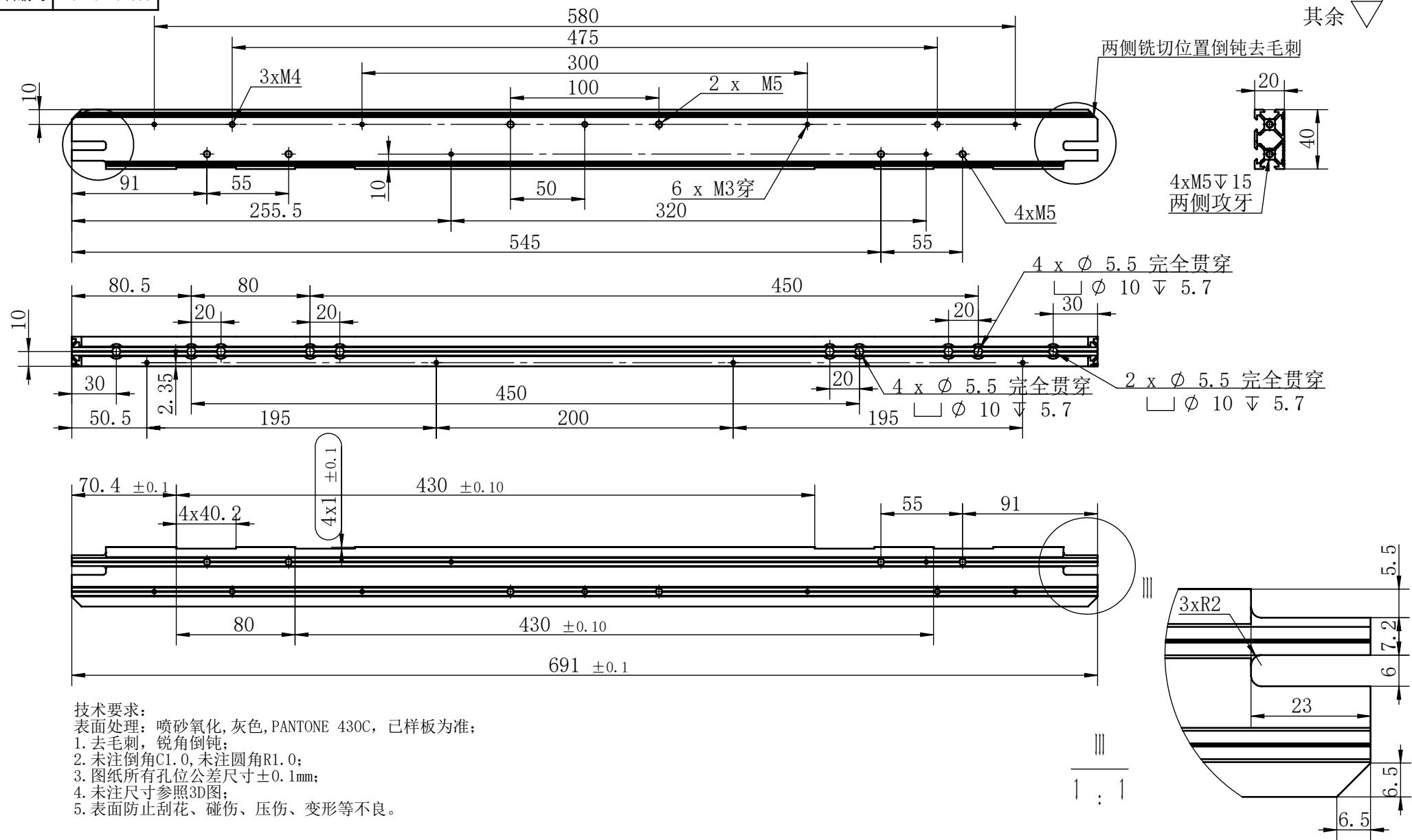


版本	A2
物料编码	201401101335



技术要求:

表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准

1. 去毛刺，锐角倒钝；
 2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
 3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
 4. 未注尺寸参照3D图;
 5. 表面防锈刮伤、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行	设 计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5				
				线性基本尺 寸分段的极 限偏差数值	>6 - 30	>30 - 120	>120 - 400	>400 - 1000	>1000 - 2000	>2000 - 4000	审 核						
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批 准						
A2		图纸升级，公差尺寸升级	2025/5/20	直线度和水平面的未注公差值	≤10	>10 - 30	>30 - 100	>100 - 300	>300 - 1000	>1000 - 3000		阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-01016-a
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	1	0.483	1:5	名称	铝型材3		