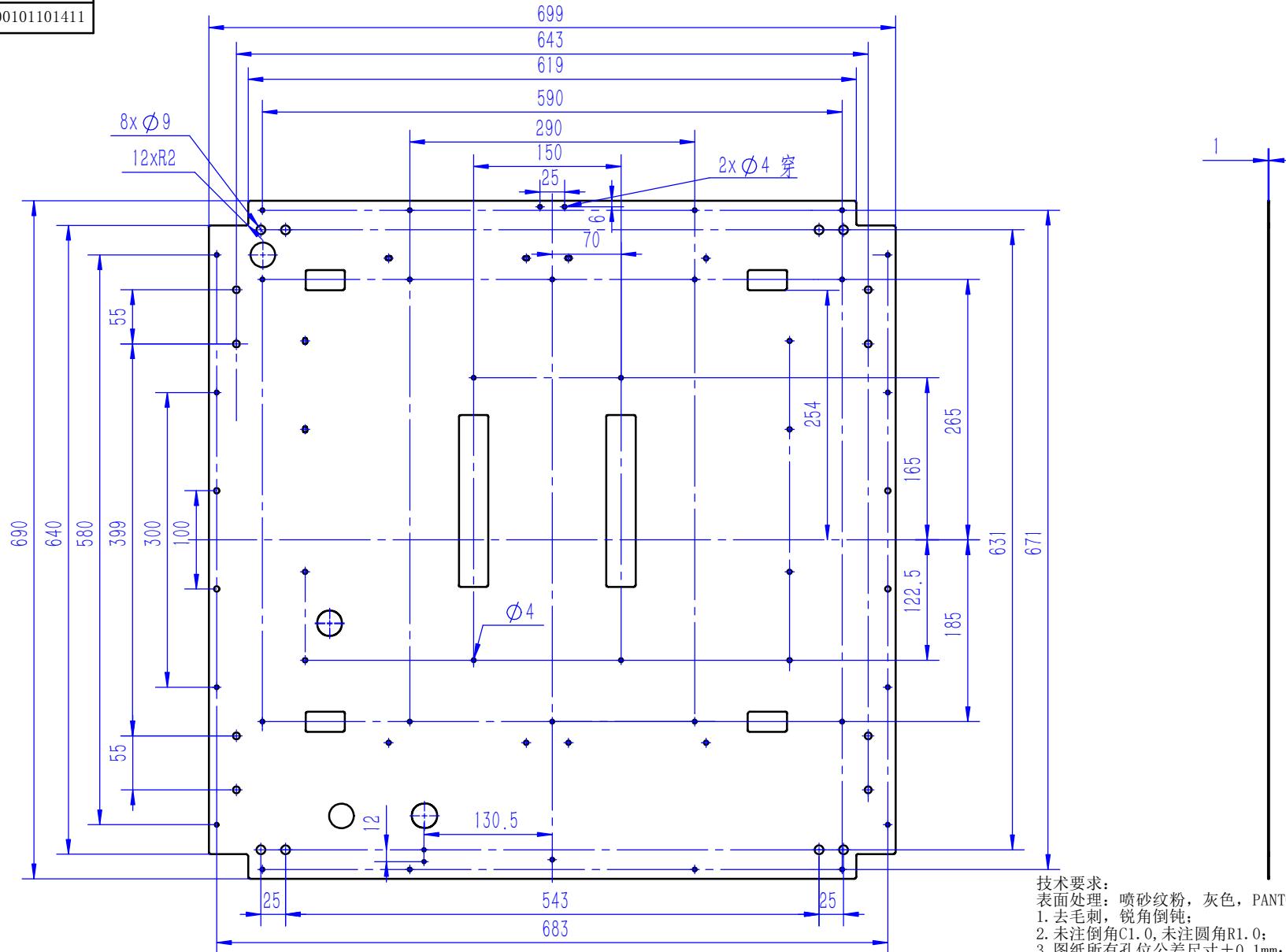


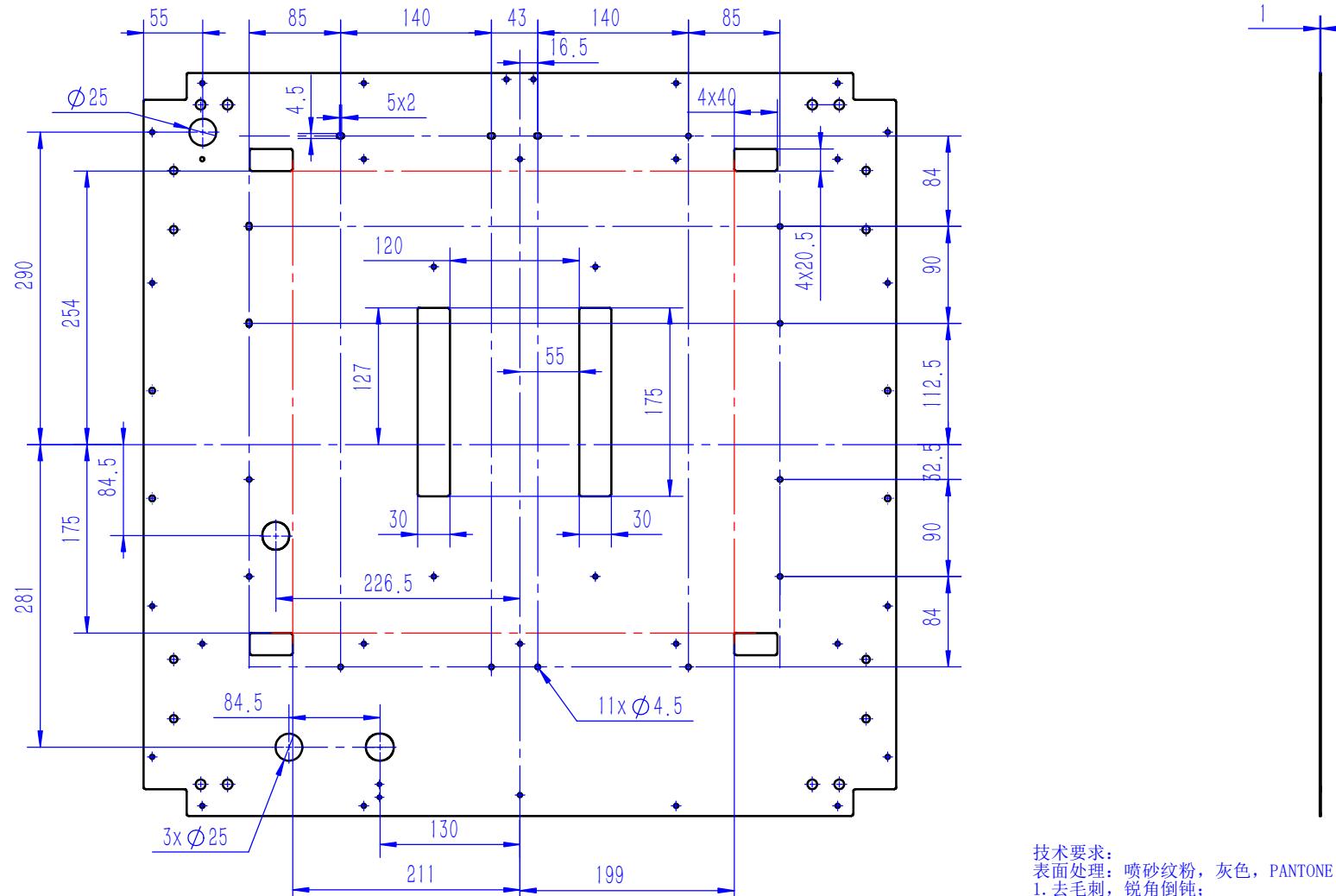
版本	A1
物料编码	200101101411



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	5052-H32
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值 ±0.2	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802			
					±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准		图号	JXHMP4802-01030-b				
A1	A1、A2	调整孔径大小，新增孔位	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张	第1张	阶段标记	数量	重量	比例	名称	一体式封板
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	-	①			1	1.2	1:6		

版本	A1
物料编码	200101101411



技术要求:

表面处理: 喷砂纹粉, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	5052-H32					
				尺寸分段的极限偏差数值													机型	MP4802						
				线性基本尺寸	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000		审核			图号	JXHMP4802-01030-b								
A1	A1、A2	调整孔径大小，新增孔位	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	批准		阶段标记	数量	重量	比例	名称	一体式封板
版本	标记	变更内容	日期														共1张 第2张		1	1.2	1:6			