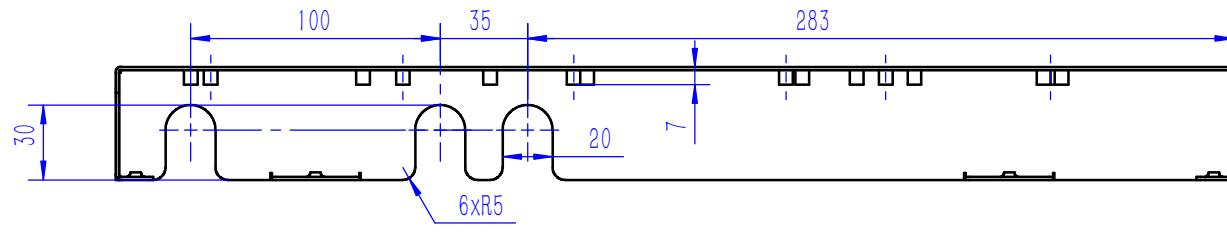
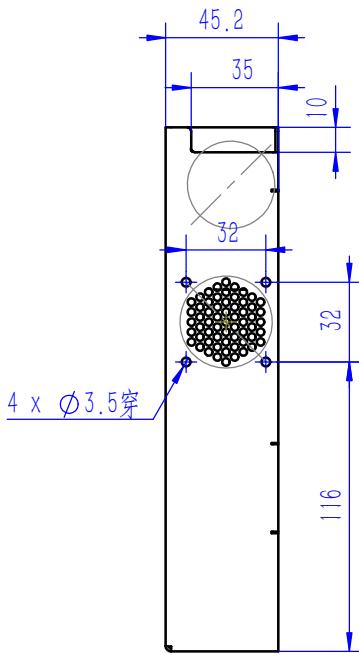
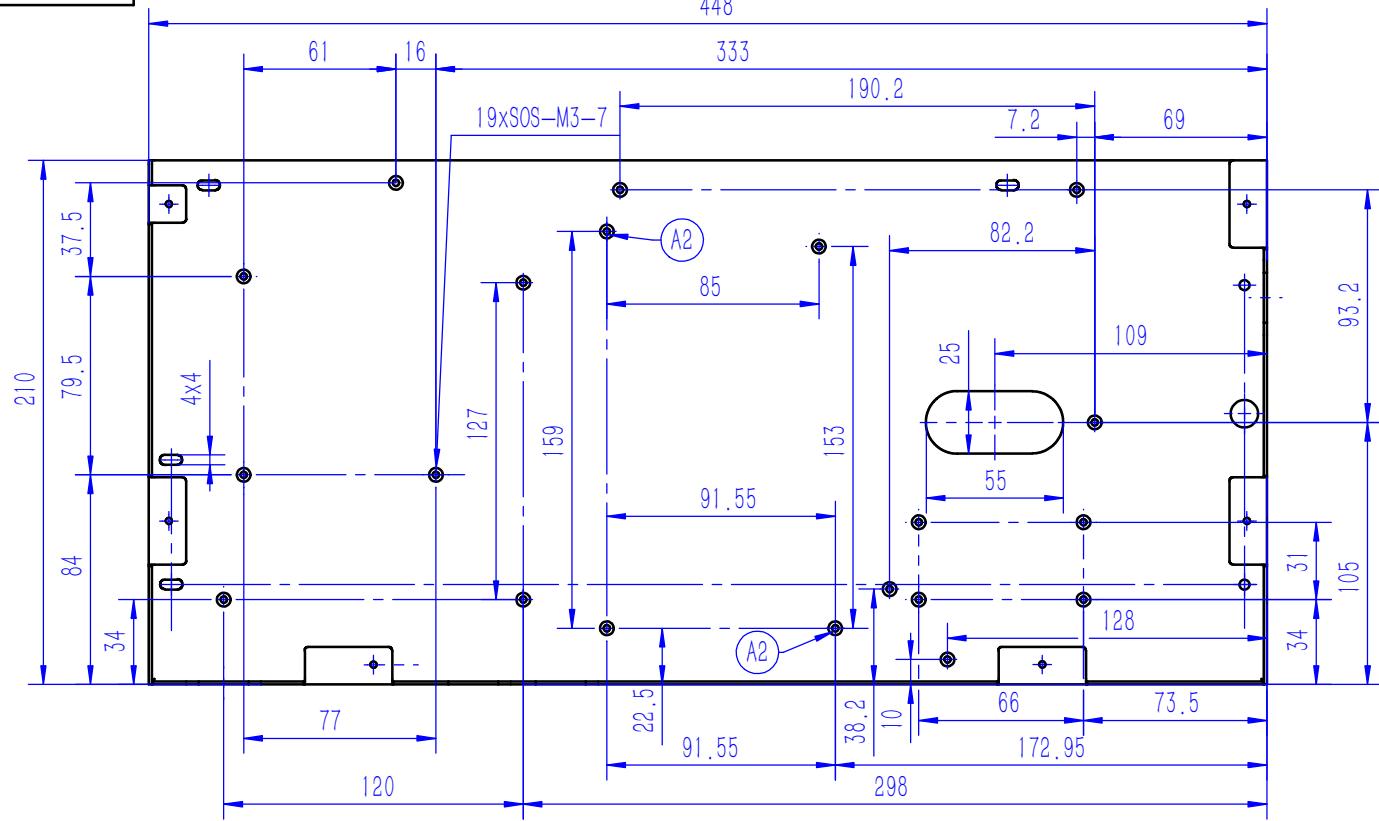


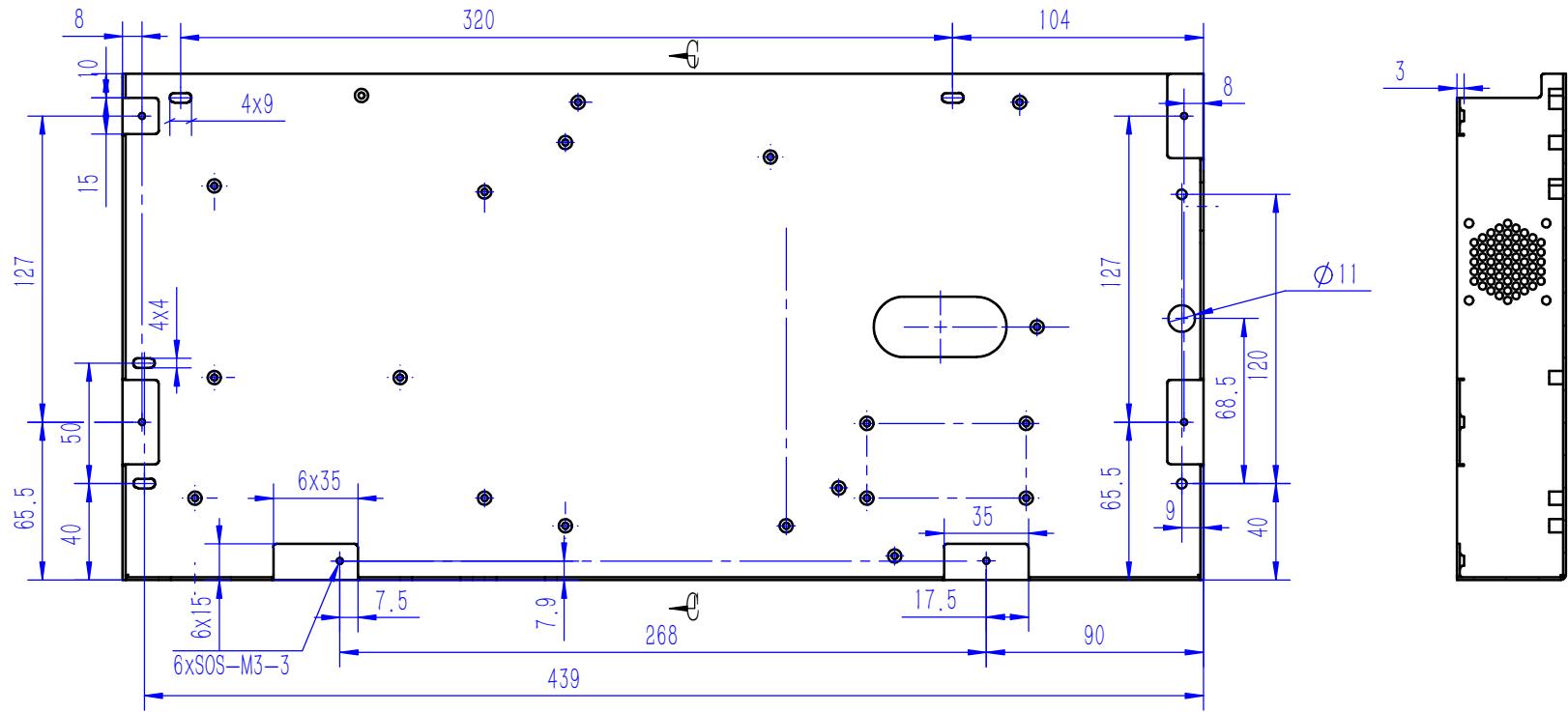
版本	A2
物料编码	200101101381



技术要求：表面处理：喷砂纹粉，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C1.0，未注圆角R1.0；
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

版本	A2
物料编码	200101101381

C-C



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;
1.去毛刺, 锐角倒钝;
2.未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行	设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	5052-H32						
				线性基本尺 寸分段的极 限偏差数值	审核							机型	MP4802						
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2										
I	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平 面度的未注 公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准	阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-01031-b		
序号	修订区域	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1-1 ①	共1张	第2张	A0		1	0.4	1.3	名称	电源盒