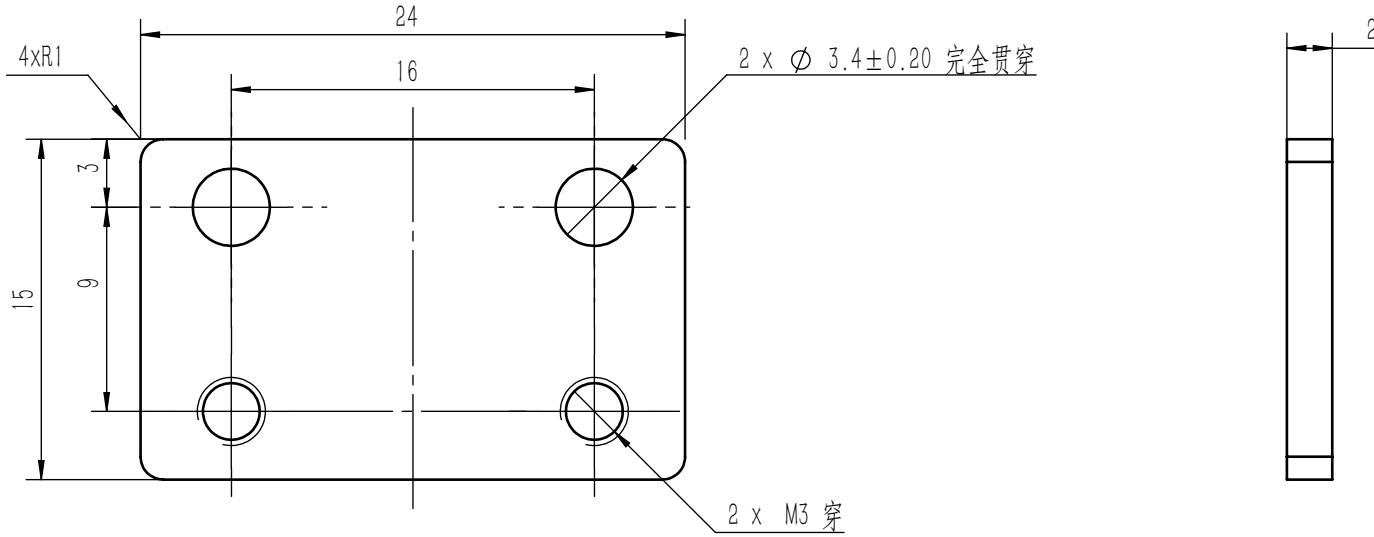


版本	A0
物料编码	200101101391



技术要求:  
表面处理: 喷砂纹粉, 黑色

- 去毛刺, 锐角倒钝;
- 未注圆角R1.0, 未注倒角C1.0;
- 带\*号的尺寸为重点尺寸, 带()尺寸为参考尺寸;
- 未注尺寸参照3D图, 未注孔位公差±0.2;
- 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
- 所有材料及相关加工工艺符合最新“ROHS”及“REACH”要求

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-k级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	冷轧钢板 08F
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			机型	MP4802					
I	XX	XXXXXXX	XXXX-XX-XX	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-06045-b	
序号	修订区域	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张	第1张	A0		1	0.0	3:1	名称	导风件转接钣金	