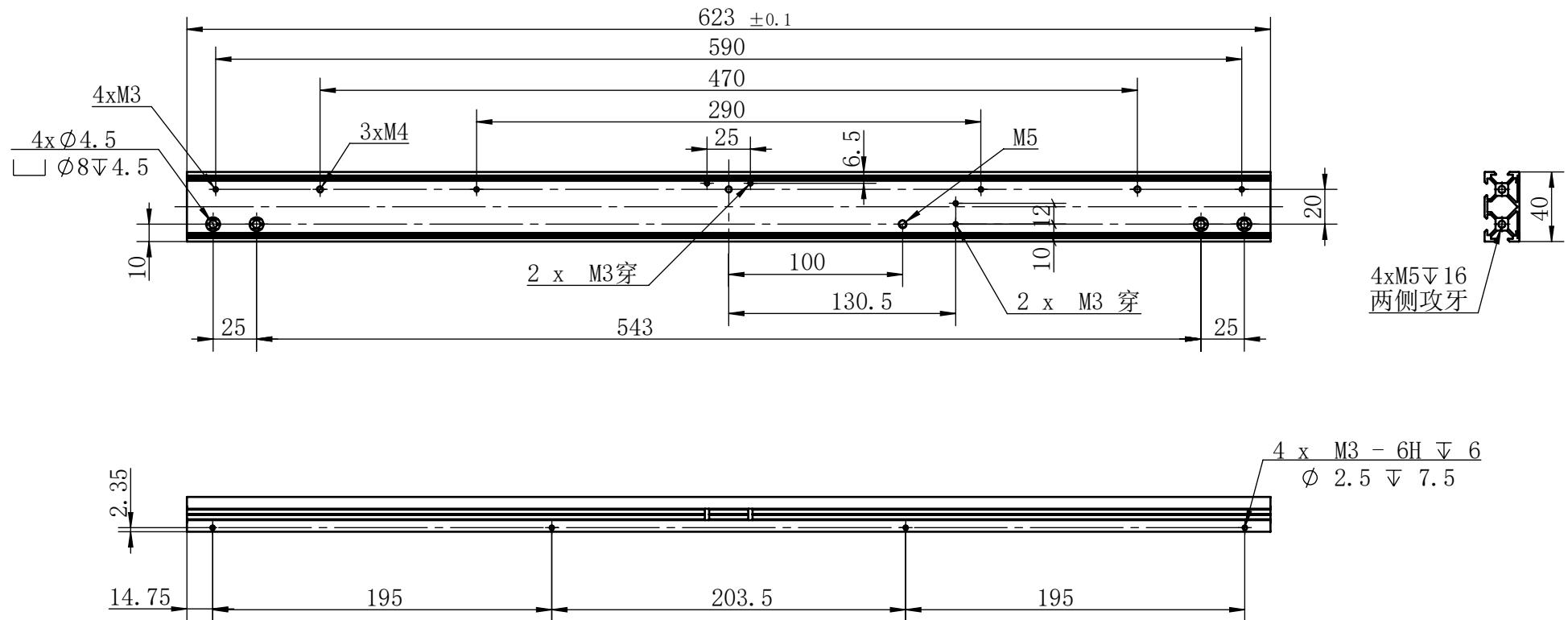


版本	A1
物料编码	201401101334

3.2  
其余



#### 技术要求:

- 表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;  
 1. 去毛刺, 锐角倒钝;  
 2. 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;  
 3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;  
 4. 未注尺寸参照3D图;  
 5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。  
 6. 原料采用单封面3D打印机专用2040铝型材

线性公差按GB/T1804-m级执行 ; 形位公差按GB/T1184-K级执行	设计	吴杰华	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司					材料	6063-T5				
				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802			
A1 A1、A2、A3	调整孔位距离	2025/5/20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000				
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	0.456	1:5	名称	底部左型材