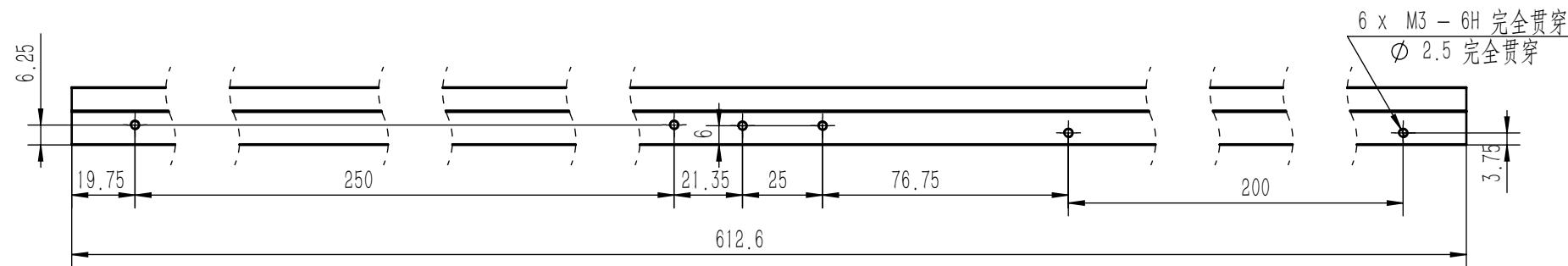
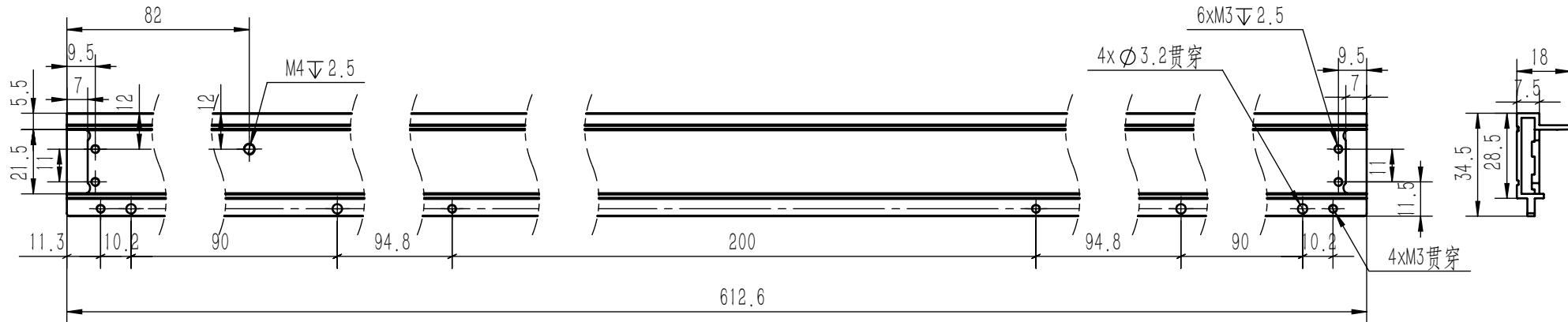


版本	A1
物料编码	201401101353

3.2
其余



技术要求:

- 表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;
 1.去毛刺, 锐角倒钝;
 2.未注倒角R0.2;
 3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
 4.未注尺寸参照3D图;
 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-k级执行	设计	陈冠安	2025/5/20	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-T5					
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核		机型	MP4802				
1	A1	调整孔位距离	2025-02-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准		阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-05106-a
序号	修订区域	变更内容	日期	0.05 0.1 0.2 0.4 0.6 0.8	(-)	共1张	第1张	A1			1	0.2	1.5:1	名称	顶部型材4			