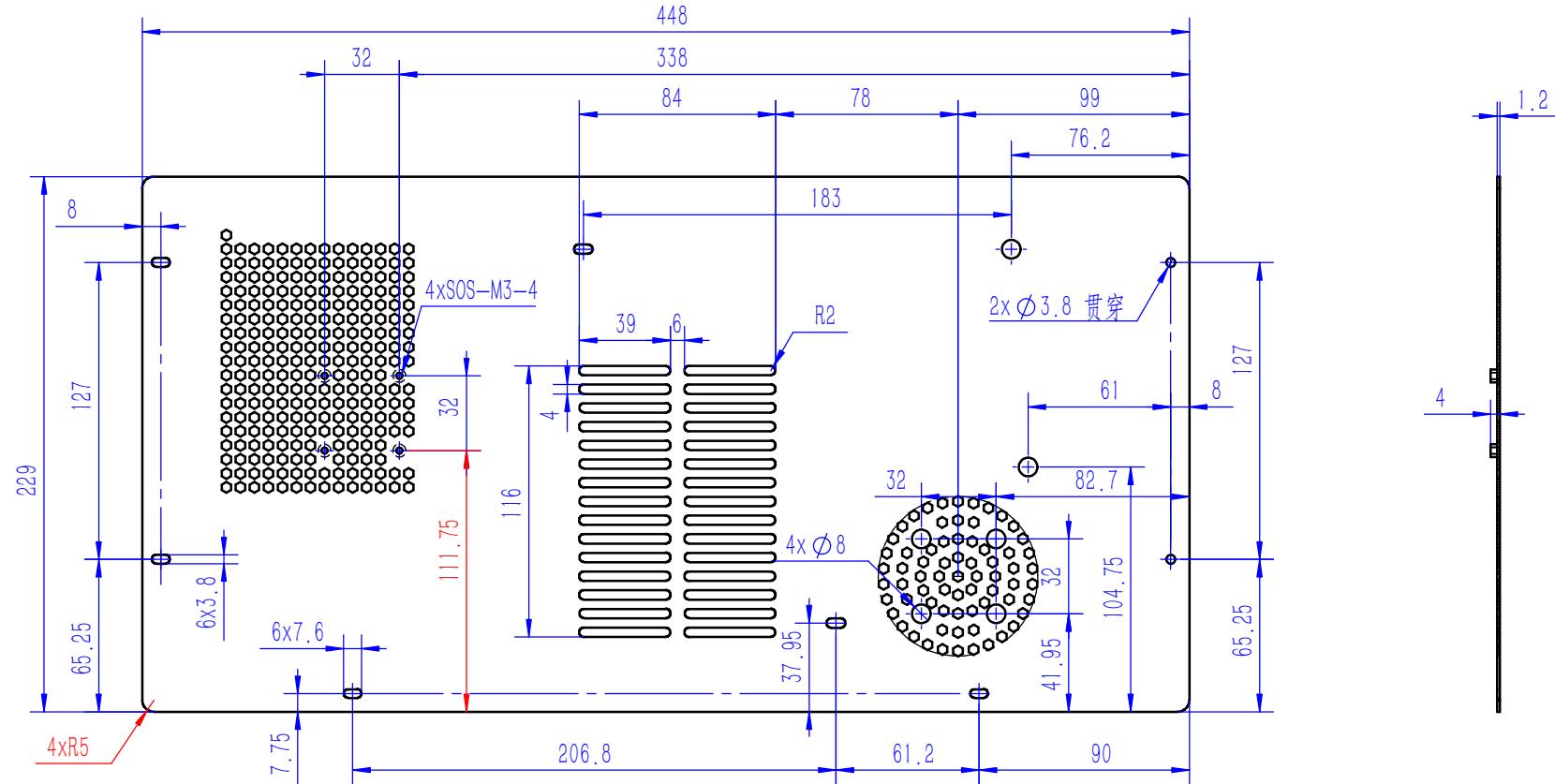


版本	A1
物料编码	200101101382

3.2
其余



技术要求:

- 表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;
- 去毛刺, 锐角倒钝;
 - 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0;
 - 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
 - 未注尺寸参照3D图;
 - 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

序号	修订区域	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	5052-H32		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>8~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例		
1	A1	部分孔位调整位腰型孔	2025-05-20	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	0.3	1:3	名称	电源盒盖板1
																				机型	MP4802