

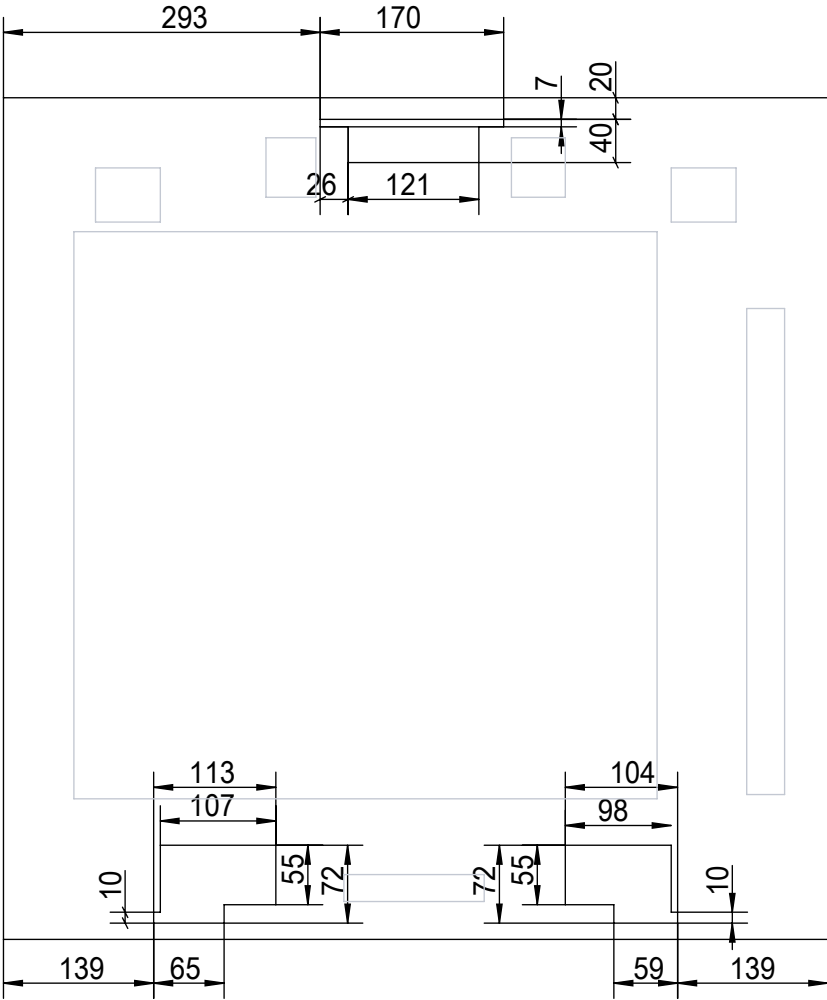
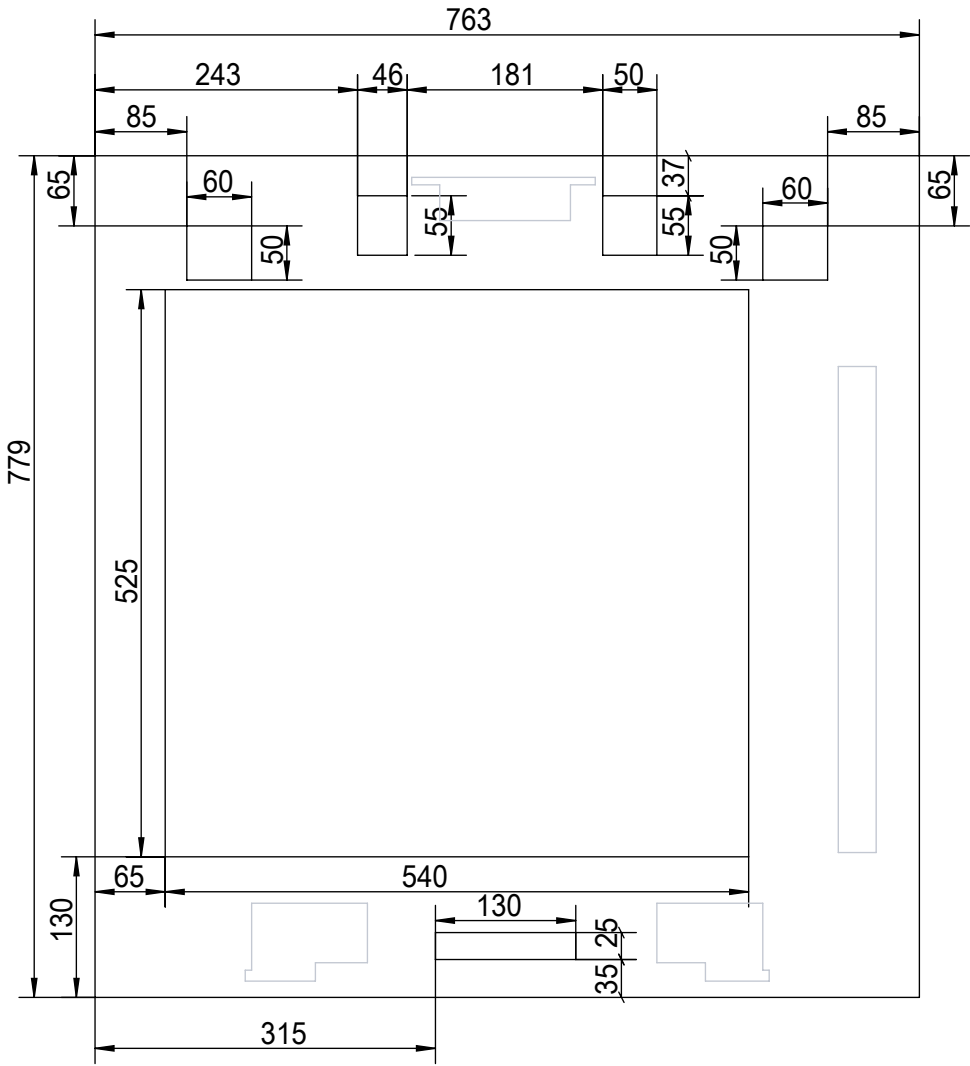


版本	A0
物料编码	700400101586

材质要求：EPE，黑色，18kg/m³

技术要求：

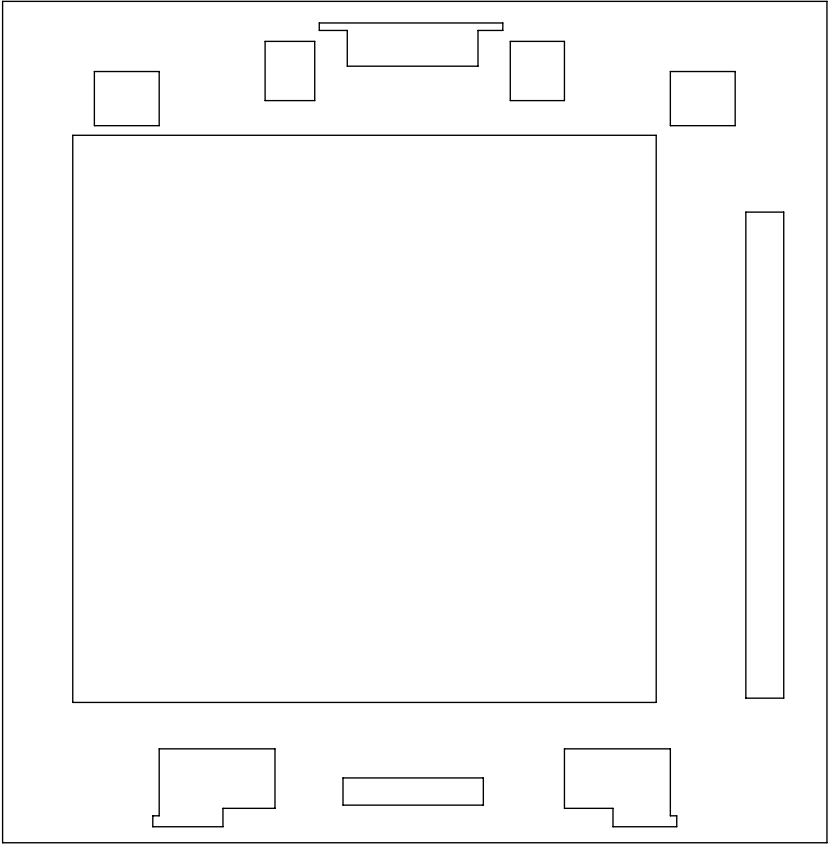
1. 粘接牢固，胶水无外露、未凝固、错位等不良；
2. 未注尺寸公差按±3-±5mm管控；
3. 带△尺寸为重要管控尺寸，带()尺寸为参考尺寸，未注尺寸参照2D/3D图档；
4. 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求；



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司				材料	EPE
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-09002-h
A0			2025-05-17	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1		1:7	名称	Z轴泡棉
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									

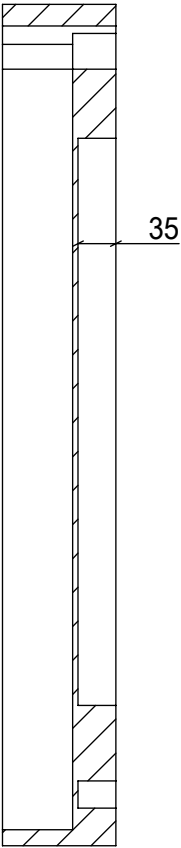
版 本	A0
物料编码	700400101586

↗ D




↘ D

D-D



- 材质要求：EPE，黑色，18kg/m³
- 技术要求：
- 1. 粘接牢固，胶水无外露、未凝固、错位等不良；
  - 2. 未注尺寸公差按±3-±5mm管控；
  - 3. 带△尺寸为重要管控尺寸，带()尺寸为参考尺寸，未注尺寸参照2D/3D图档；
  - 4. 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求；

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	吴杰华	2025-05-17	捷鑫华科技有限公司					材料	EPE
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	> 6 ~ 30	> 30 ~ 120	> 120 ~ 400	> 400 ~ 1000	> 1000 ~ 2000	> 2000 ~ 4000	审 核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-09002-h	
A0			2025-05-17	直线度和平面度的未注公差值	≤10	> 10 ~ 30	> 30 ~ 100	> 100 ~ 300	> 300 ~ 1000	> 1000 ~ 3000	 共1张 第1张					1		1:7	名称	Z轴泡棉
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										

