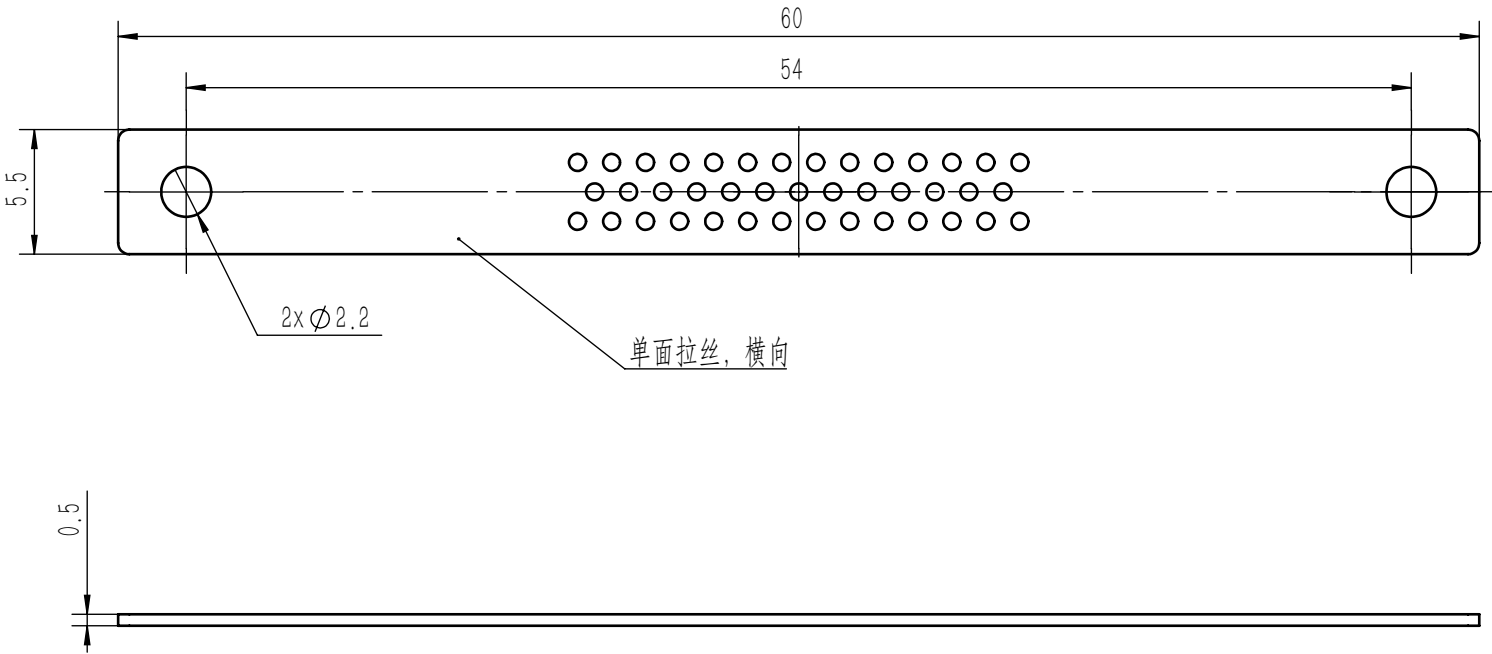



版 本	A0
物料编码	200199101433

其余 



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注内折弯半径R1；
3. 未注孔距公差按 ± 0.2 ；
4. 表面处理：拉丝，方向如图中所示。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	AISI 304
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02016-b	
A0			2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张					1	0.0	2:1	名称	洗料片1
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										