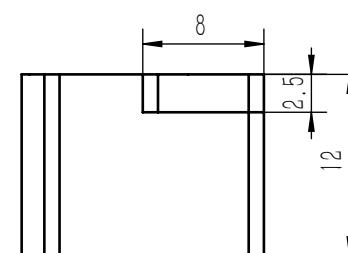
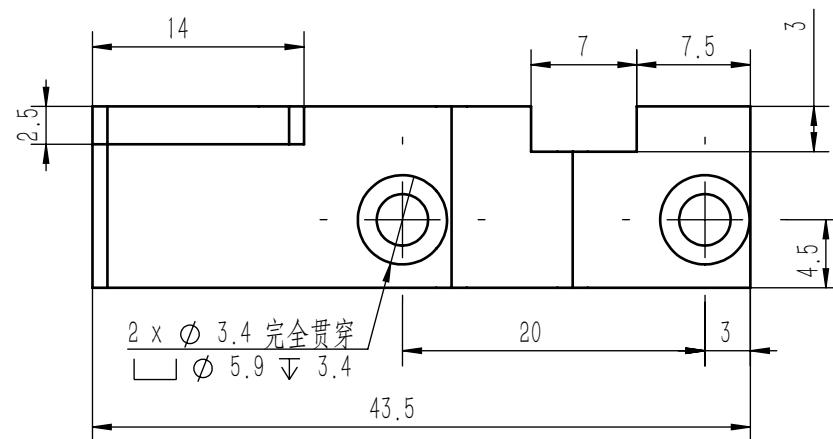
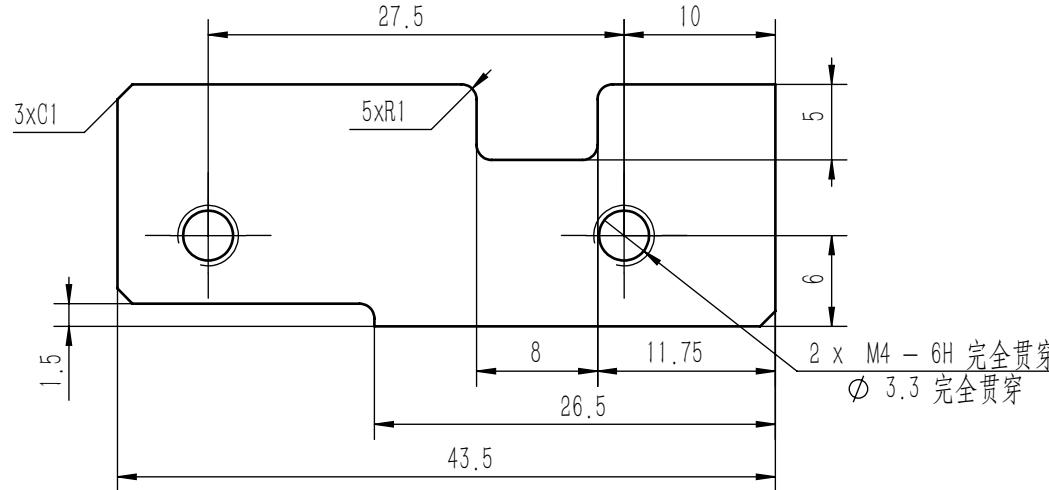


版本	A0
物料编码	200199101410

3.2
其余



技术要求:
表面处理: 喷砂纹粉, 阳极氧化黑色;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

版本	标记	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-k级执行						设计	陈冠安	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	6061 合金		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例		
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								机型	MP4802	
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张				1	0.0	2.1	图号	JXHMP4802-02027-a
																		名称	AB轴安装座5	