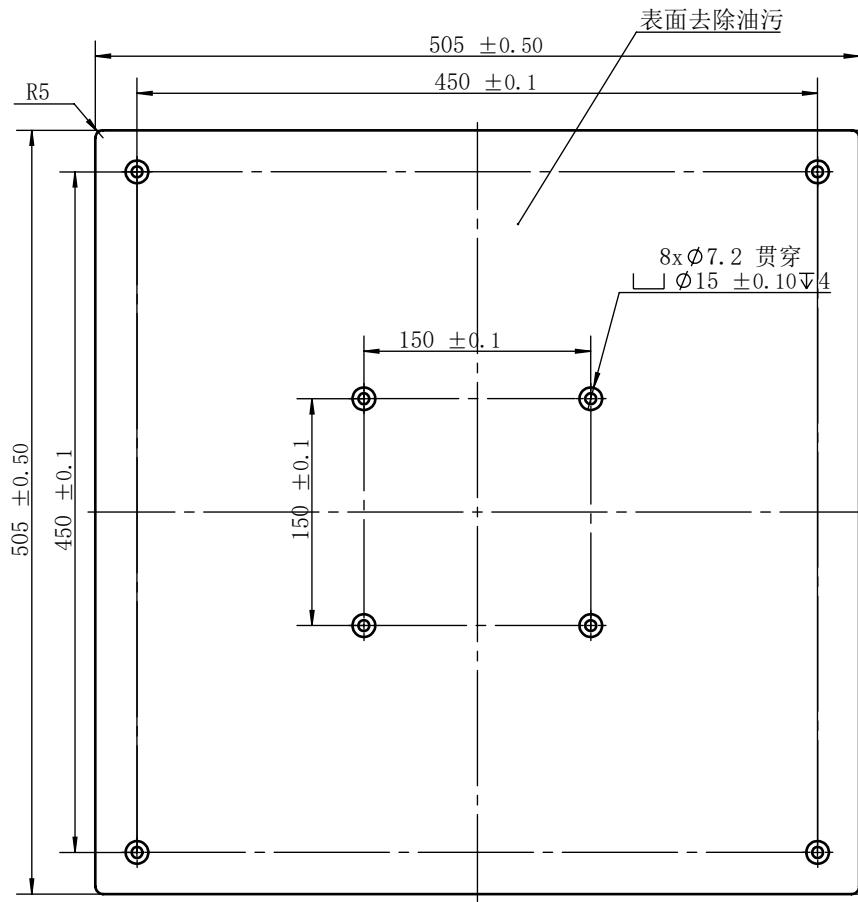
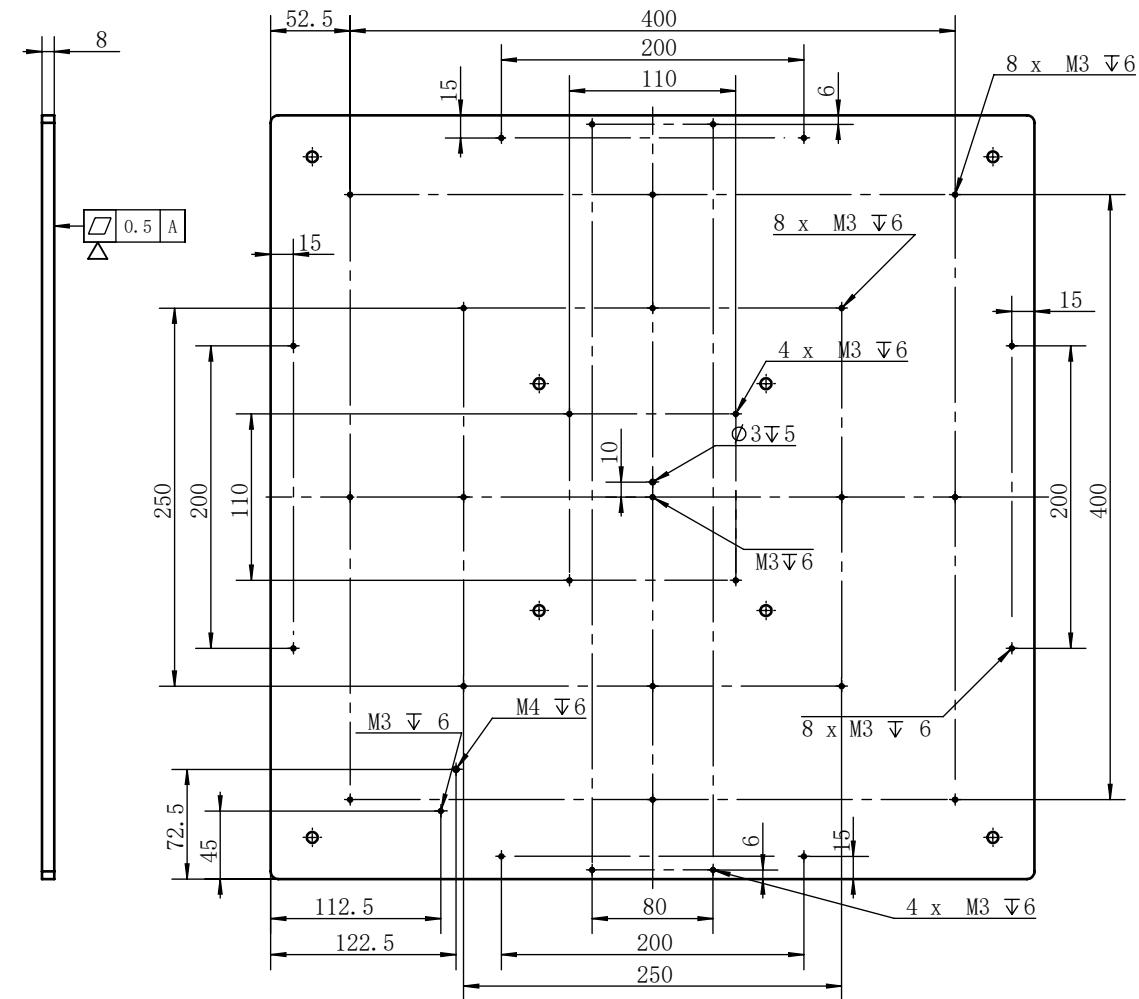


版本	A1
物料编码	200102101402



**技术要求:** 不需要氧化处理;  
**表面处理:** 表面平整度要求:  
1. 注意表面平整度要求;  
2. 未注倒角C0.2, 未注圆角R0.2;  
3. 带\*尺寸为重要管控尺寸, 带( )尺寸为参考尺寸, 未注尺寸参照;  
4. 未注孔位公差按 $\phi 0.1$ 管控, 未注线性公差按GB/T1804-m级执行;  
5. 所有材料及相关部门加工工艺符合“ROHS”要求;  
6. 工件表面防止刮花、变形、生锈、色差等不良, 去毛刺, 锐角倒圆;  
7. 采用5052铝合金金属性材料加工, 保证来料平整度;  
8. 加件完成后, 保证表面整洁去油;  
9. 来料检查后, 需要每层采用纸板隔开, 以免在运输过程中刮花问题。



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	5052-H32
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02001-a
A1	A1、A2	此处铣切	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								名称	铝基板
版本	标记	变更内容	日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	- ⊕	共1张 第1张			1	5.4	1:5			