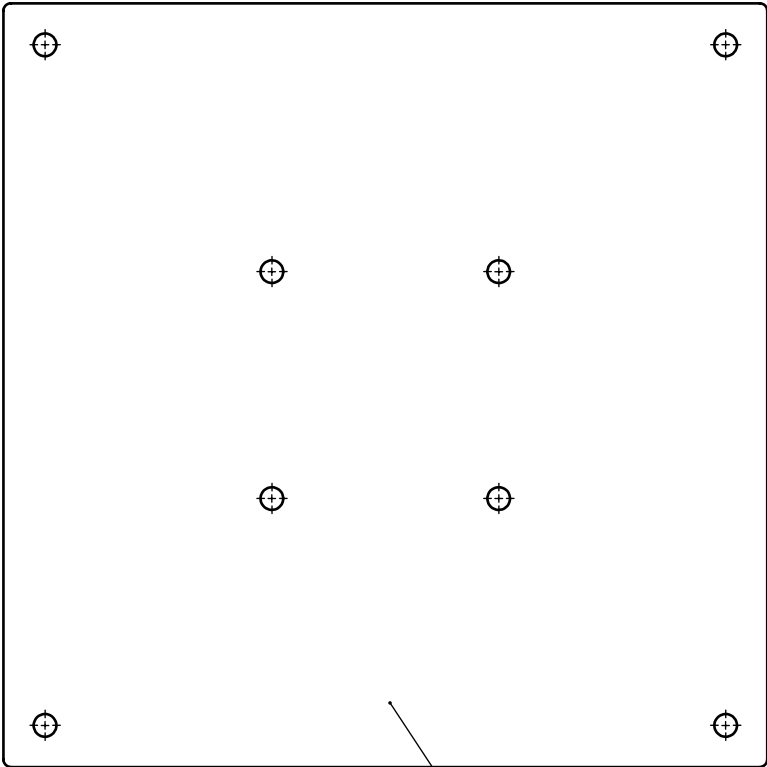
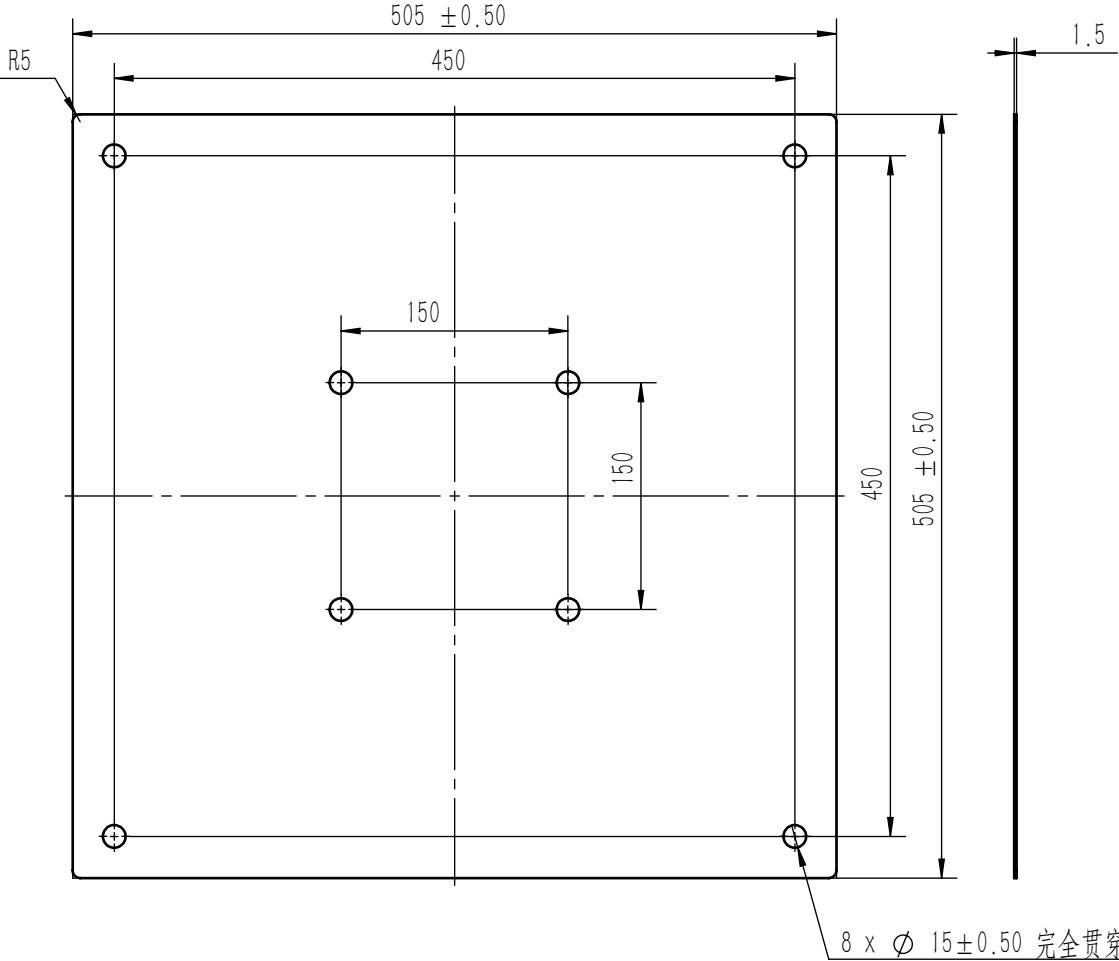


版本	A0
物料编码	201099101359



- 技术要求:  
表面处理: 上光油;
1. 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求;
  2. 未注倒角 $C1.0$ , 未注圆角 $R1.0$ , 其它未注尺寸参照2D图档, 未注明孔位公差按 $\pm 0.2$ 管控;
  3. 带\*号的尺寸为重点尺寸, 带  $(\ )$  尺寸为参考尺寸;
  4. 需长期耐温 $120^{\circ}\text{C}$ : 不开裂, 无鼓包、脱落、褶皱等不良;
  5. 表面防止刮花、油污、压伤、变形等不良;
  6. 开孔位置及边缘, 要求切净, 无橡胶渣或残留物;

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	橡胶	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP4802	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准								图号	JXHMP4802-02003-h	
I	xx	xxxxxxx	xxxx-xx-xx	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	阶段标记			数量	重量	比例	名称	JXHMP4802-02003-h			
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张 第1张			A0			1	0.4	1:5	名称	软磁板