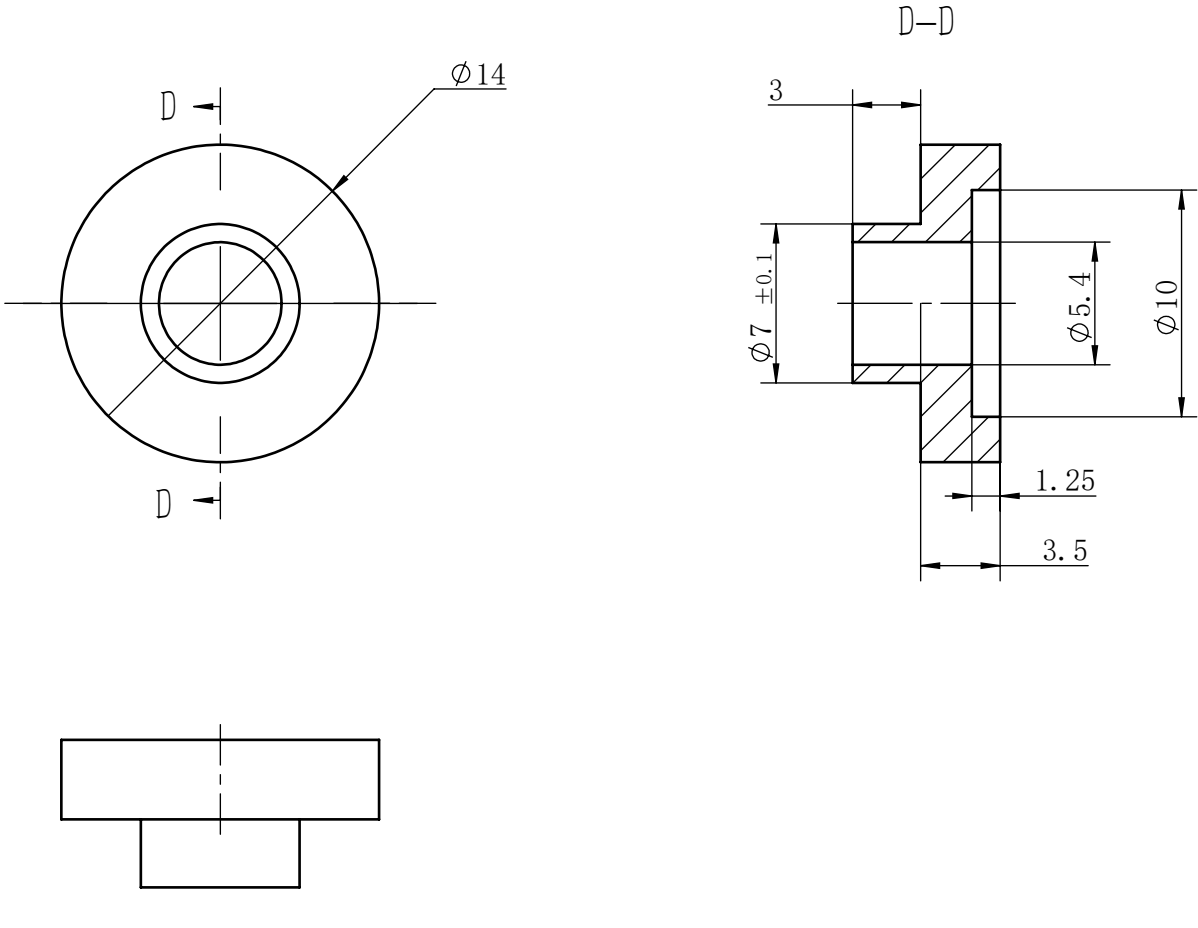



版 本	A1
物料编码	200108101403



技术要求:
表面处理: 无;

1. 未注倒角 $C0.2$, 未注圆角 $R0.2$;
2. 带*尺寸为重要管控尺寸, 带()尺寸为参考尺寸, 未注尺寸参照2D/3D图档;
3. 未注孔位公差按 ± 0.1 管控, 未注线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行;
4. 所有材料及加工工艺符合“ROHS”要求;
5. 工件表面防止刮花、变形、生锈、色差等不良, 去毛刺, 锐角倒钝;

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	吴杰华	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司					材料	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核								机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-02007-a	
A1	A1	修改螺丝头长度	2025/5/27	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张						3:1	名称	热床隔离件	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8							1			