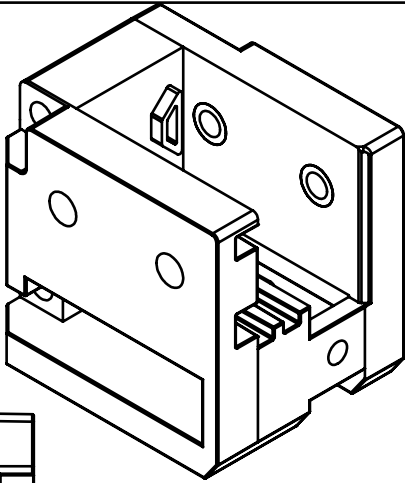
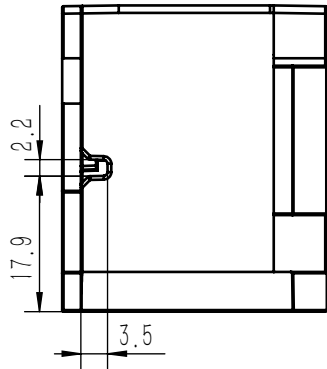
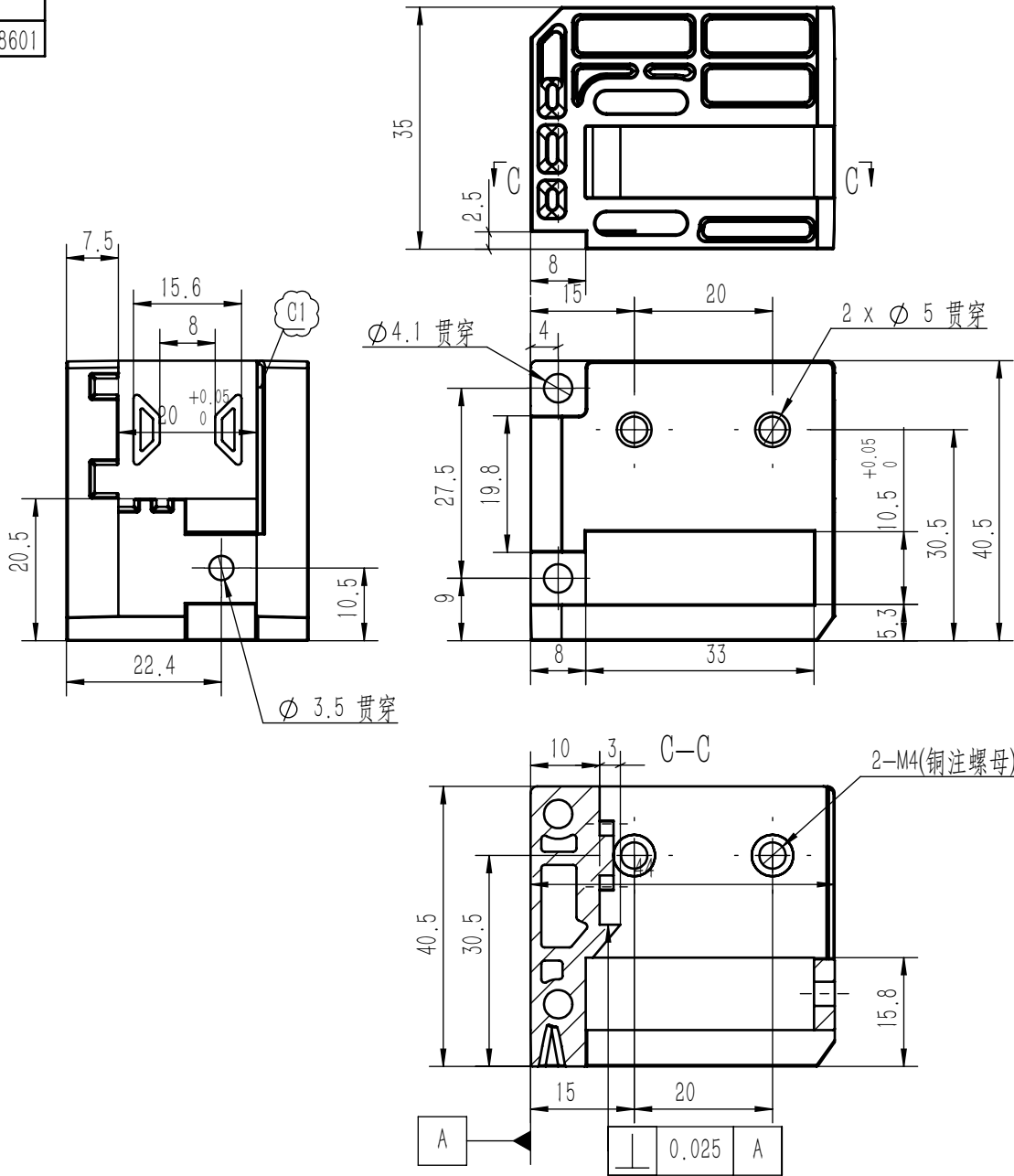


|      |              |
|------|--------------|
| 版本   | A1           |
| 物料编码 | 200402008601 |



技术要求:  
1、所有物料使用100%新料;  
2、所有物料必须样品确认后方可生产;  
3、外观面磨砂, 纹路参照样板;  
4、产品不可变形, 不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;  
5、零件表面干净, 无油污、切屑、灰尘等。  
6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。  
7、符合RoHS最新法规要求;  
8、未注尺寸, 参照3D图纸;  
9、材料颜色: 蓝色

|    |    |           |           |                                        |       |         |          |           |            |            |         |     |           |           |    |    |     |    |                  |
|----|----|-----------|-----------|----------------------------------------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-----|-----------|-----------|----|----|-----|----|------------------|
|    |    |           |           | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 |       |         |          |           |            |            | 设计      | 肖泽芃 | 2024/3/19 | 捷鑫华科技有限公司 |    |    |     | 材料 | ABS+PC           |
|    |    |           |           | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值                        | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审核      |     |           |           |    |    |     | 机型 | SV05P            |
|    |    |           |           |                                        | ±0.2  | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8      | ±1.2       | ±2         | 批准      |     |           | 阶段标记      | 数量 | 重量 | 比例  | 图号 | JXHSV05P-03013-d |
| A1 |    | 1.增加一处倒角; | 2024.3.19 | 直线度和平面度的未注公差值                          | ≤10   | >10~30  | >30~100  | >100~300  | >300~1000  | >1000~3000 | 共1张 第1张 |     |           |           |    | 1  | 1:1 | 名称 | 张紧安装座左           |
| 版本 | 标记 | 变更内容      | 日期        | 公差值                                    | 0.05  | 0.1     | 0.2      | 0.4       | 0.6        | 0.8        |         |     |           |           |    |    |     |    |                  |