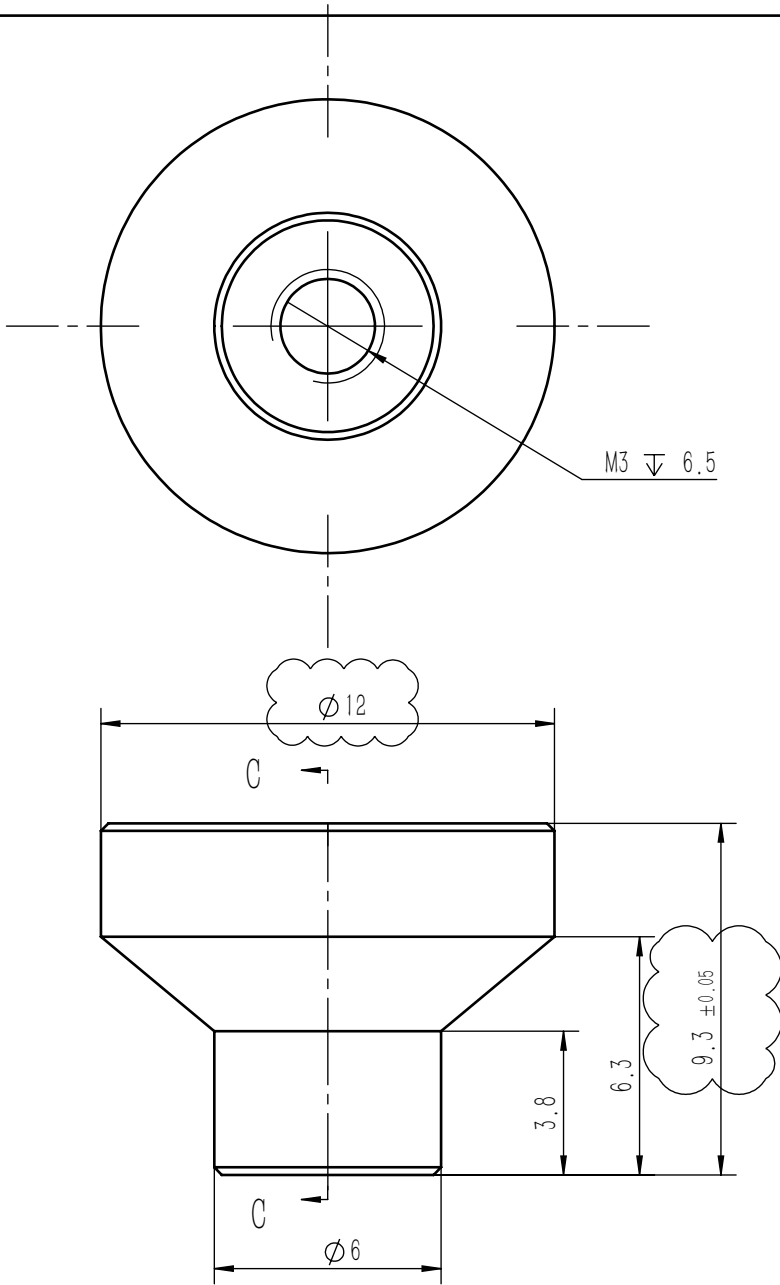


| | |
|------|--------------|
| 版本 | A1.2 |
| 物料编码 | 200101008920 |



技术要求:
1.去毛刺,锐角倒钝;
2.未注倒角C0.2;
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|------|-----------|--|--------|---------|----------|-----------|------------|------------|-----|-----|----------|-----------|----|-----|-----|----|------------------|
| | | | | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 | | | | | | | 设计 | 王思达 | 2024/3/9 | 捷鑫华科技有限公司 | | | | 材料 | SUS304 |
| | | | | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 | 审核 | | | | | | | 机型 | SV05P |
| A1.2 | 修订线 | 加高尺寸 | 2024.3.2 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | | 批准 | | | 阶段标记 | 数量 | 重量 | 比例 | 图号 | JXHSV05P-07703-a |
| A1.1 | 修订线 | 直径加大 | 2024.1.24 | ≤10 | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 | | | | | | | | | 名称 | 压力触点 |
| 版本 | 标记 | 变更内容 | 日期 | 直线度和平面度的未注公差值 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 共1张 | 第1张 | | | 1 | 0.0 | 5:1 | | |