
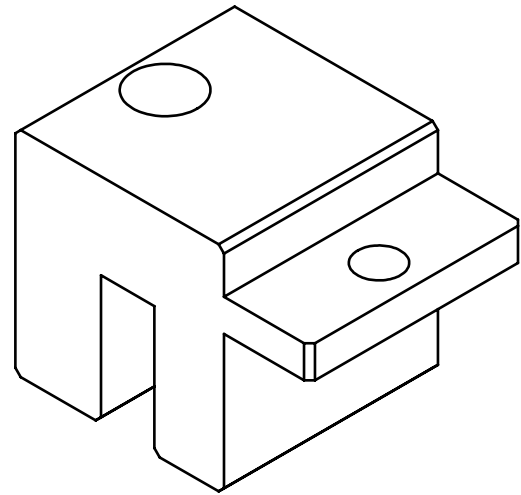
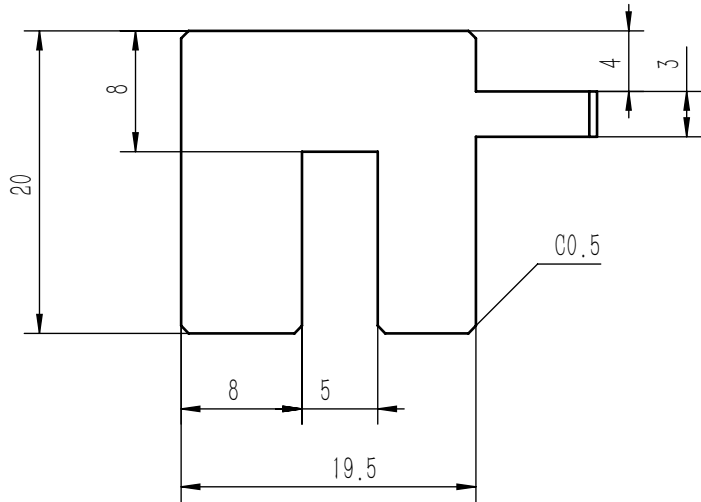
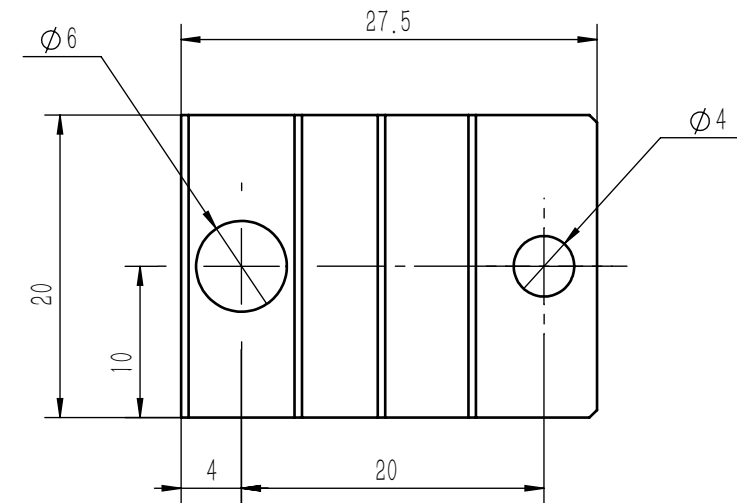



版本	A0
物料编码	200101008694

其余 



- 技术要求:
- 1.去毛刺,锐角倒钝;
 - 2.未注倒角C0.2;
 - 3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
 - 4.未注尺寸参照3D图;
 - 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
 - 6.表面处理,喷砂样机氧化,黑色;

				线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	6061
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
						±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张				1	0.0	2:1	名称	加固块