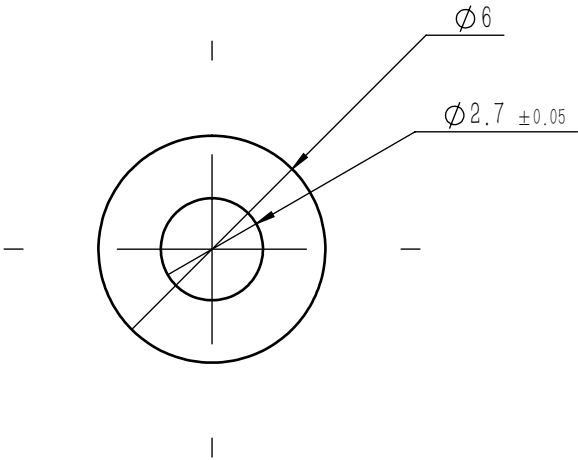
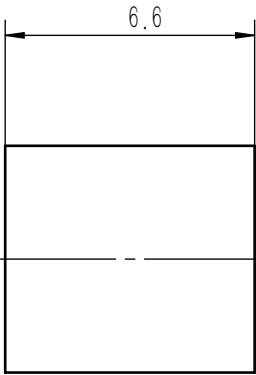



版 本	A0
物料编码	200101008547

其余 



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注孔口、边倒角0.5X45°；
3. 未注孔距公差按±0.1；

				线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司					材料	黄铜H62
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	SV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准								阶段标记	数量
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张				1		5:1	名称	轴套	