



技术要求:

- 1、所有物料使用100%新材料,
- 2、所有物料必须样品确认后,方可生产;
- 3、外表面磨砂,纹路参照样板;
- 4、产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;
- 5、零件表面干净,无油污、切屑、灰尘等。
- 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
- 7、符合RoHS最新法规要求;
- 8、未注尺寸,参照3D图纸;
- 9、材料颜色:黑色
- 10、所有未注孔距公差 $\pm 0.1\text{mm}$
- 11、防火等级:材料阻燃,离开明火后10秒内自动熄灭;

			线性公差按GB/T1804—m级执行；形位公差按GB/T1184—K级执行						设计	王思达	2024/3/22	捷鑫华科技有限公司				材料	ABS+PC	
			线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
				±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							阶段标记	数量
A1		1.修改尺寸2处；	2024.3.22	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 	共1张 第1张					名称	热床底座
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8						1	0.6	1:5