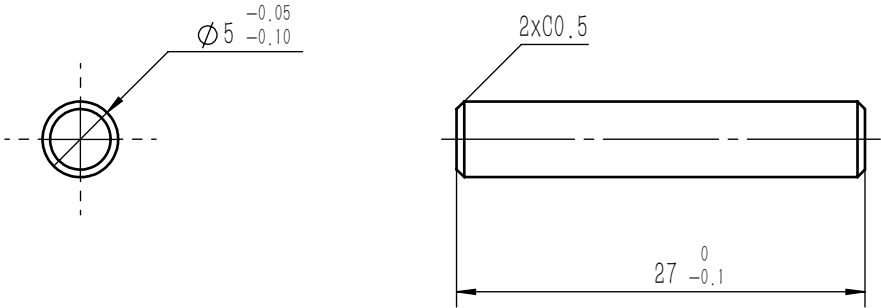



版 本	A0
物料编码	200199008631

其余 



技术要求：  
1. 去毛刺，锐角倒钝；  
2. 未注倒角C0.2；  
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；  
4. 未注尺寸参照3D图；  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行						设 计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核							机 型	SV05P	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准							阶段标记	数量	重量
版本	标记	变更内容		日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张				1	0.0	2:1	名称	插销轴