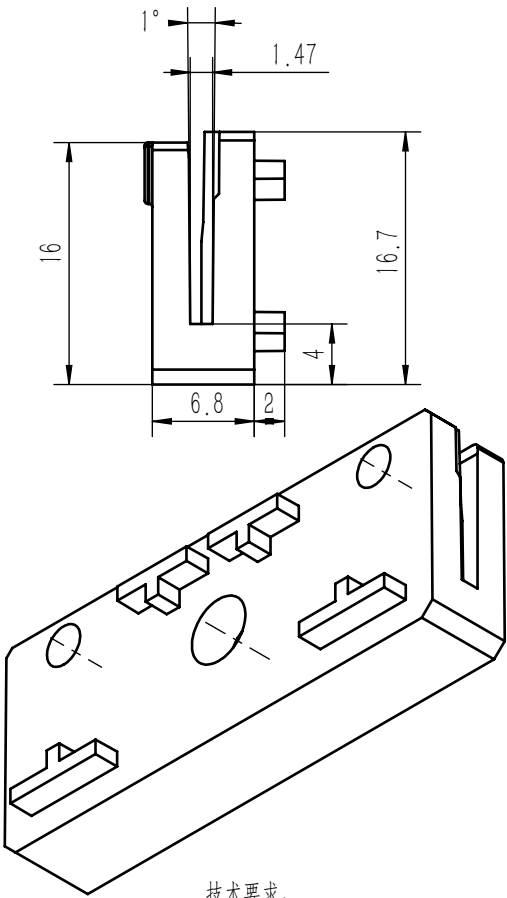
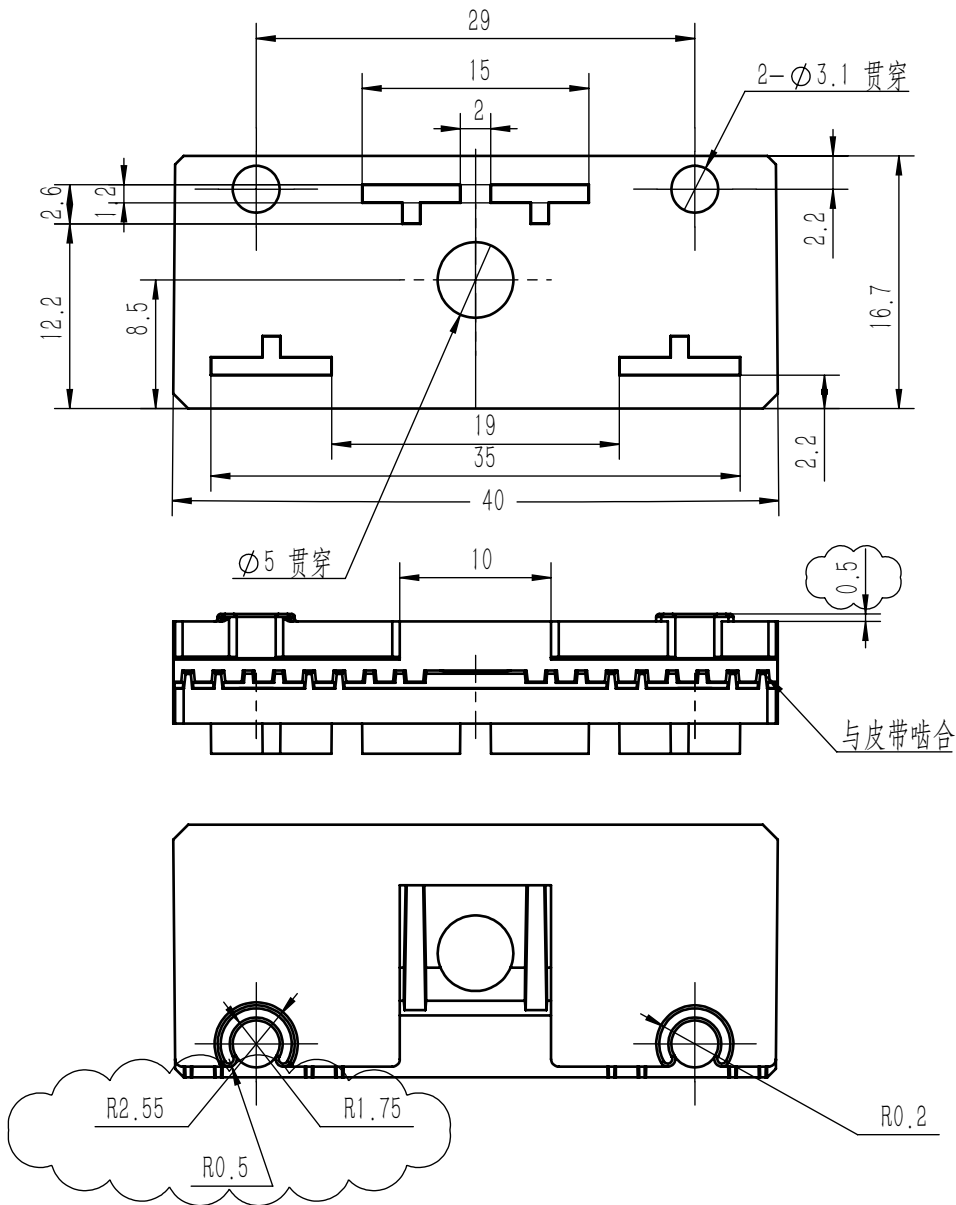


版本	A1
物料编码	200402008595



- 技术要求:
- 1、所有物料使用100%新料;
  - 2、所有物料必须样品确认后方可生产;
  - 3、外观面磨砂,纹路参照样板;
  - 4、产品不可变形、不允许有拉伤、缩水及气纹等表面缺陷;
  - 5、零件表面干净,无油污、切屑、灰尘等。
  - 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
  - 7、符合RoHS最新法规要求;
  - 8、未注尺寸,参照3D图纸;
  - 9、材料颜色:黑色

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	肖泽芃	2024/4/8	捷鑫华科技有限公司				材料	ABS+PC (黑色)
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02006-d
A1		1. 增加台阶2处;	2024.4.8	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000					1	0.0	2:1	名称	Z轴皮带压板2
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张							