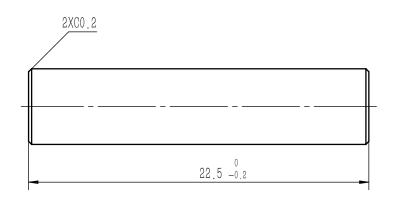
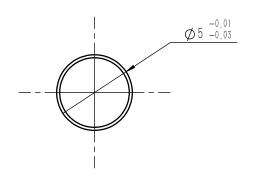
版 本	A0
物料编码	200199008452







技术要求:

- 1.去毛刺,锐角倒钝; 2.未注倒角00.2; 3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm; 4.未注尺寸参照3D图; 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

					线性	公差按GB/	′T1804—m纫	及执行,形 位	立公差按GB/	T1184-K级执	沂	设计	王恩达	2024/3/12						材料	SUS304
L	4				线性基本尺 寸分段的极 限偏差数值			-			2 22000∼4000	审核			捷鑫华科技有限公司					机型	SV05P
F	+				限偏差数值直线度和平		±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段		数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02008-a
H	(本	标记	变更内容	日期	面度的未注 公差值		0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	1	共1张	第1张			1	0.0	4:1	名称	惰轮轴