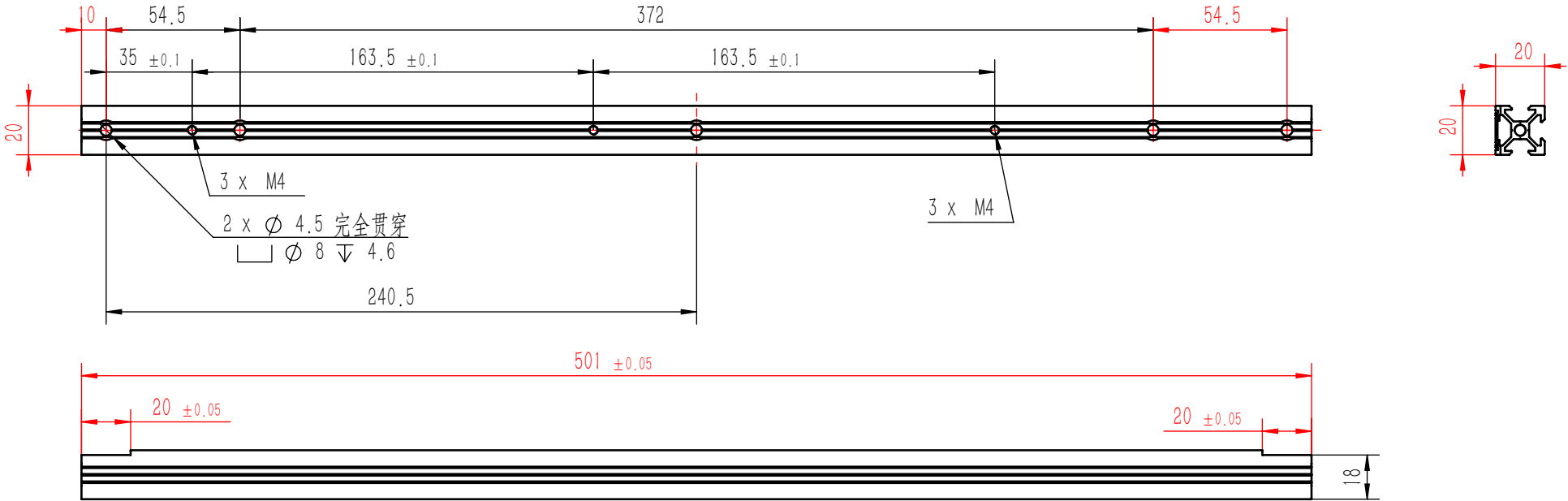



版本	A0
物料编码	201401008450



技术要求：  
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；  
1.去毛刺，锐角倒钝；  
2.未注倒角C0.2；  
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；  
4.未注尺寸参照3D图；  
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

					线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	王思达	2024/3/9	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-0，挤压棒材(SS)	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							阶段标记	数量	重量
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张			1	0.2	1:2.5	名称	底座型材2