



热床四合一线

- 技术要求:
- 图中带△的尺寸为重要检验项目;
 - 标注尺寸公差均为正公差;
 - 端子要求按附件附表;
 - 外观表面无虚焊、漏焊、导线内部不能有铜丝析出现象;
 - 丝焊无虚焊、端子无虚焊及空焊;
 - 线材需符合RoHS认证;
 - 符合公司异来测试标准, 200℃/0.5s无异味;
 - 符合RoHS(有害物质限制使用符合RoHS要求);
 - 符合《电子信息产品有害物质限制使用管理办法》;

		线径公差按GB/T1804—E级执行; 形状公差按GB/T1194—E级执行										设计		麦康日	2024/01/29	捷鑫华科技有限公司				材料		镀锡铜		
		线性基本尺寸 十分段的极限偏差数值										审核										机型		SV05P
A1	C	原尺寸为50mm, 改为70mm		>~30	>30~100	>100~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	图号														JXHVS05P-08012-g
A1	B	原尺寸为50mm, 改为30mm		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	阶段标记		数量	重量	比例	名称					热床四合一				
A1	A	原尺寸为50mm, 改为85mm		≤0	>0~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共2张		第2张	A							1				
序号	名称	描述		公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8														