

- 3.所有尺寸按照图纸加工、表面无脏污,无杂质,无破损,无毛边 4.加工误差+3mm, (外形尺寸精准控制不得有误差)
- 5.分层面一定要用胶水粘住,

					线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行						.行	设计		2024/3/11	抽金化到廿七四八 司				材料	珍珠泡棉 (黑色)
-					线性基本尺 寸分段的极					-	>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司			机型	SV05P	
-	\dashv				可好投的饭! 限偏差数值 直线度和平		±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准				数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-08103-h
-	版本	标记	变更内容	日期	面度的未注 公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6		(· 共1张	第1张		1		1:5	名称	AB轴泡棉