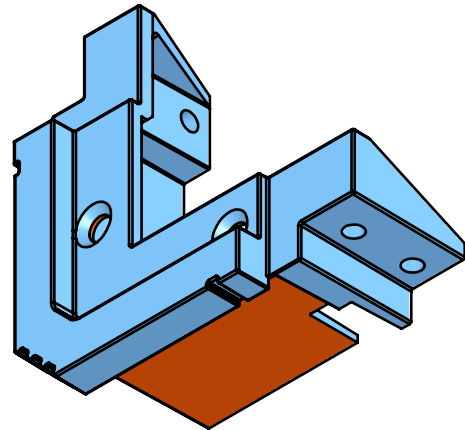
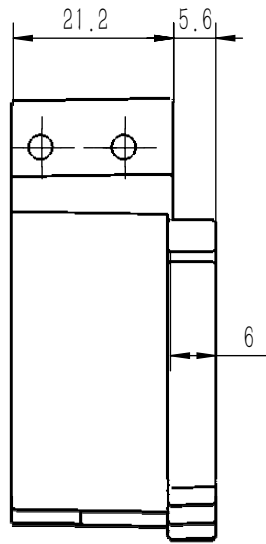
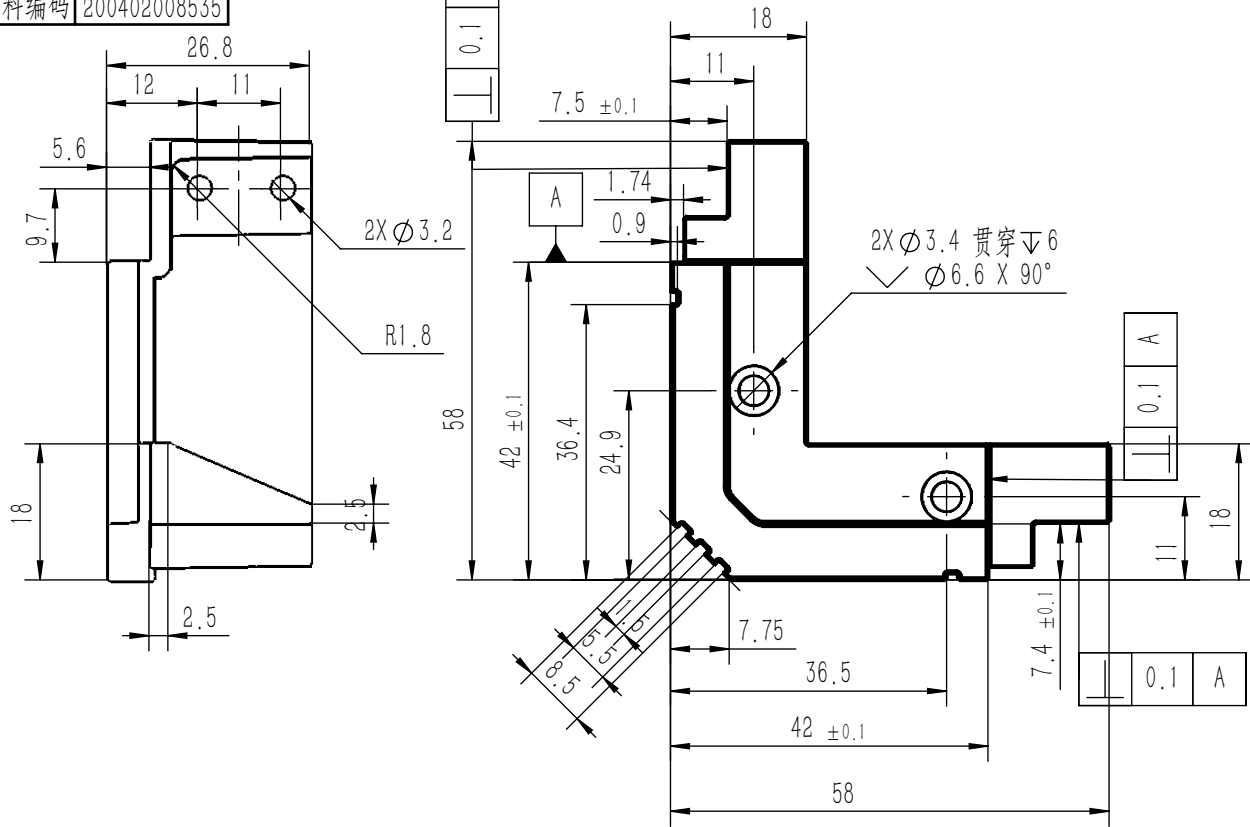
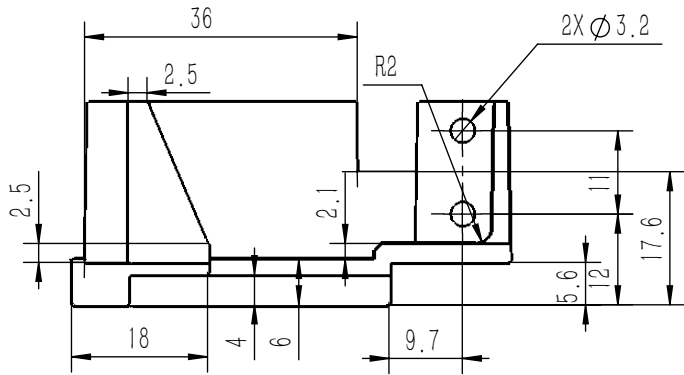



版本	A0
物料编码	200402008535

其余 $\nabla 3.2$



技术要求:
1.去毛刺,锐角倒钝;
2.未注倒角C0.2;
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
6.表面处理:喷涂, PANTONG 430C, 参照样板;



				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	ADC12	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准									
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张			数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-05103-d
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									名称	顶部固定座2