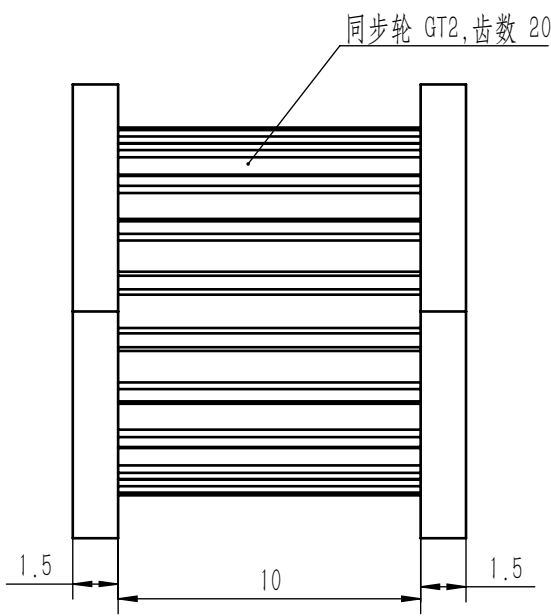
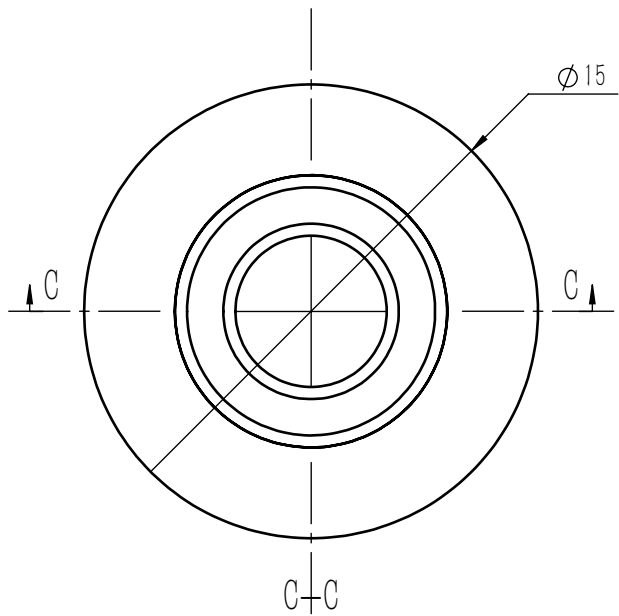
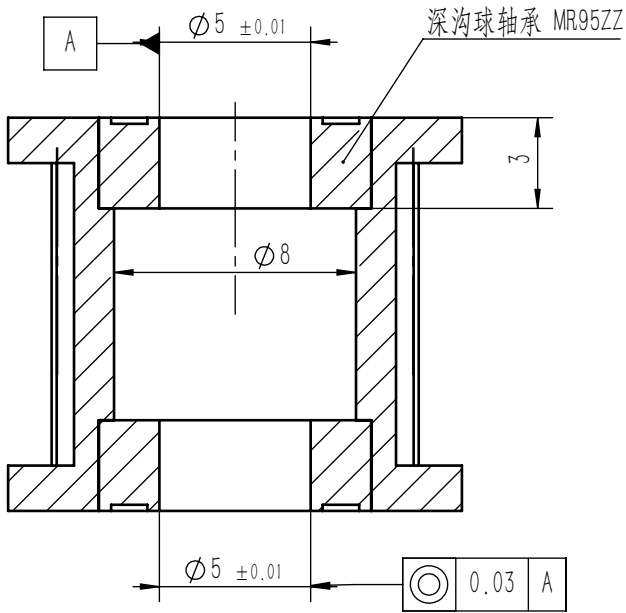


版本	A0
物料编码	200199008454



其余 $\nabla 3.2$



- 技术要求:
- 1.去毛刺, 锐角倒钝;
 - 2.未注倒角C0.2;
 - 3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
 - 4.未注尺寸参照3D图;
 - 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2024/3/12	捷鑫华科技有限公司				材料	6061
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02010-a
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张	第1张			1	0.0	4:1	名称	Z轴惰轮同步轮GT2-
					0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									