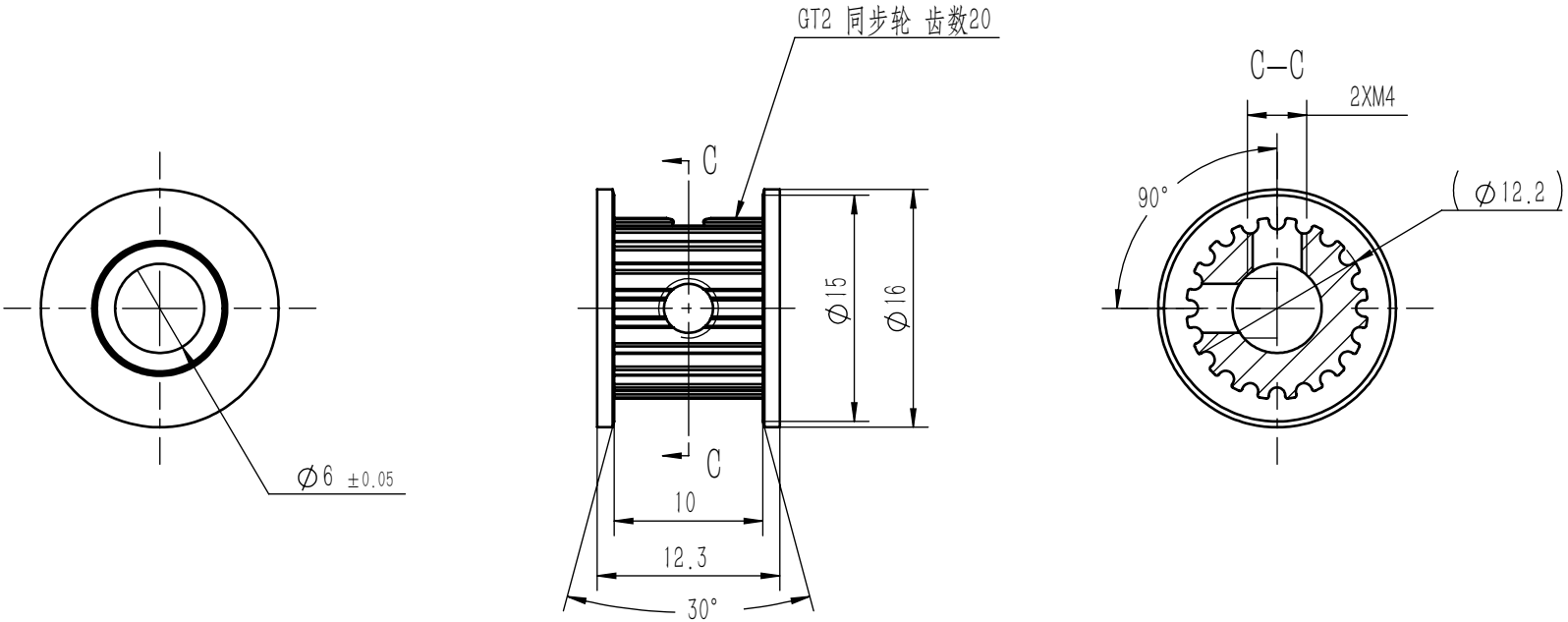



版本	A0
物料编码	200202009209

其余 



技术要求:
1.去毛刺,锐角倒钝;
2.未注倒角C0.2;
3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	王思达	2024/3/27	捷鑫华科技有限公司				材料	6061		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	JXHSV05P	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							阶段标记	数量	重量
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000					数量	重量	比例	名称	JXHSV05P-02001-01-a	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			共1张	第1张			1	0.0	2:1	Z轴同步轮 (GT2-20T-6mm)