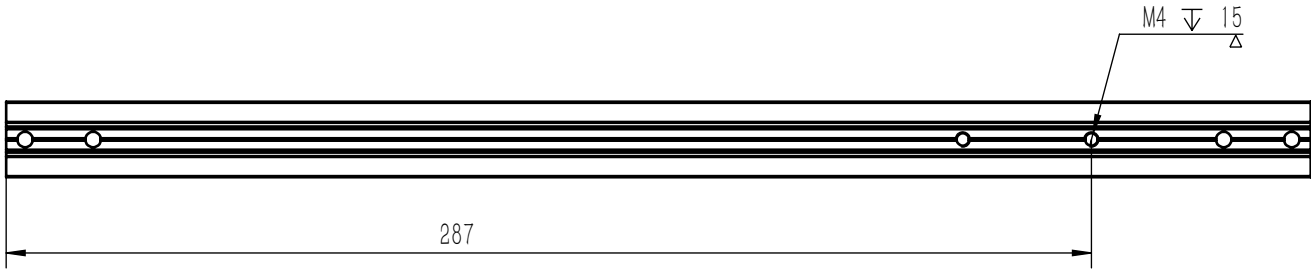
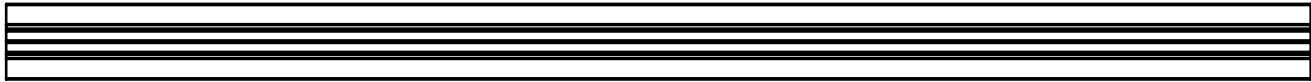
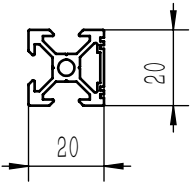
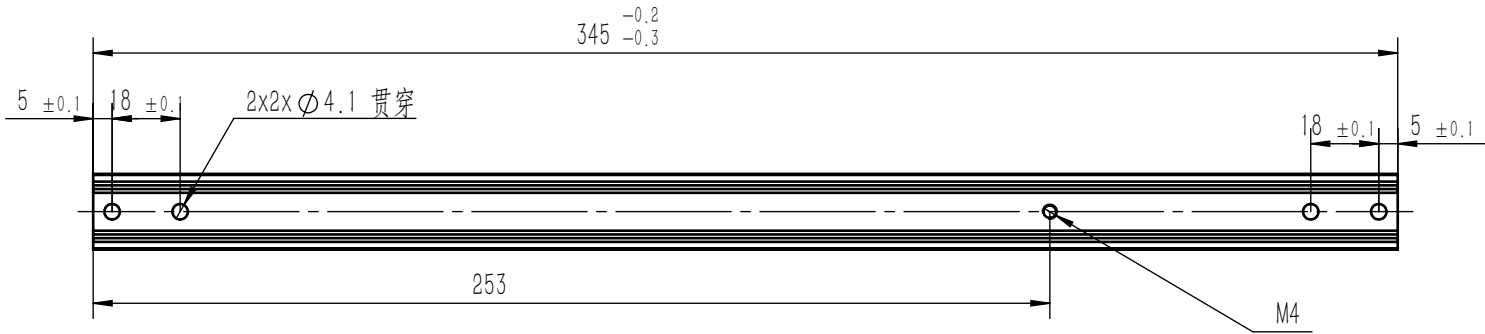



版本	A1.1
物料编码	201401008458

其余 



技术要求:  
表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准;  
1. 去毛刺, 锐角倒钝;  
2. 未注倒角C0.2;  
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;  
4. 未注尺寸参照3D图;  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/8	捷鑫华科技有限公司					材料	6061
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	SV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-03001-a	
A1.1	△	增加螺纹孔	2024.1.31	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张							名称	后型材	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8					1		1:2			