



- 1、去除毛刺，锐边倒钝；
- 2、未注孔距、尺寸公差按 ± 0.1 ；
- 3、未注尺寸参考3D图；
- 4、铸件表面不允许有冷隔、裂纹、缩孔和缺陷；
- 5、零件表面干净，无油污、切屑、氧化皮、灰尘等；
- 6、表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良；
- 7、带*号尺寸为重点尺寸；

线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/12	捷鑫华科技有限公司				材料	6061
线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	JXHSV06
直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-06011-a
	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	版本	标记	处数	签字	日期	共1张	第1张	名称	行星架 速比5.2