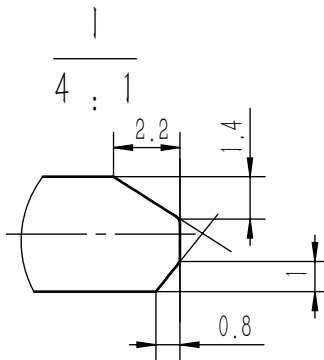
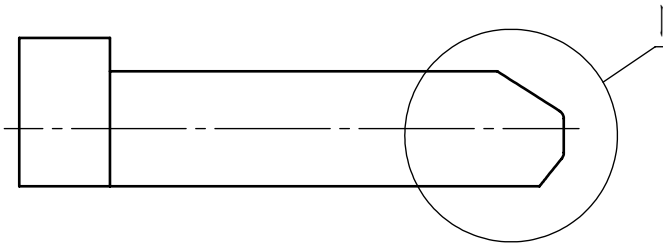
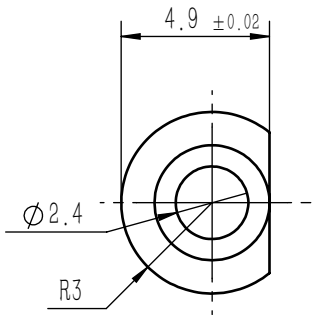
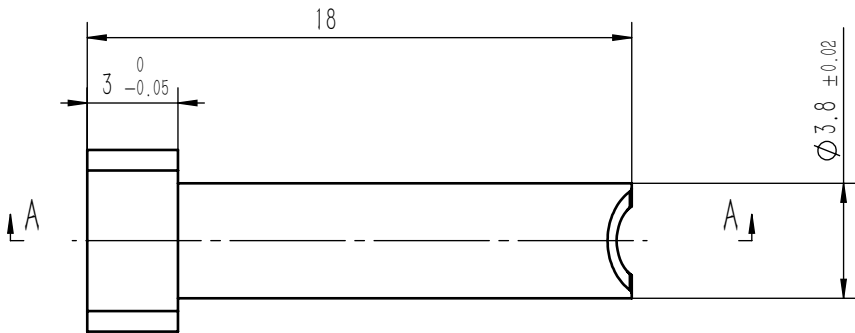
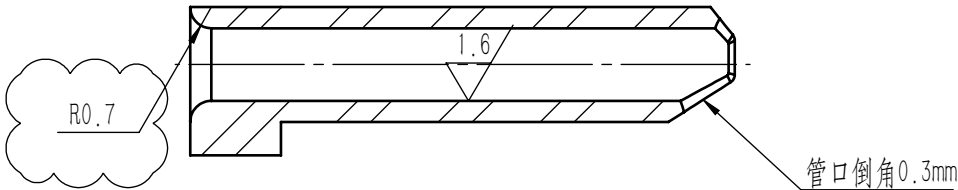


版本	A1.1
物料编码	200101008544

A-A



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注孔口、边倒角0.5X45°；
3. 未注孔距公差按±0.1；

					线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	H63		
					线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P	
						±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记		数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-07203-a
版本	修订线	倒角C角改成R角。		2024.1.29	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张					1	0.0	4:1	名称	过料管1
版本	标记	变更内容		日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										