
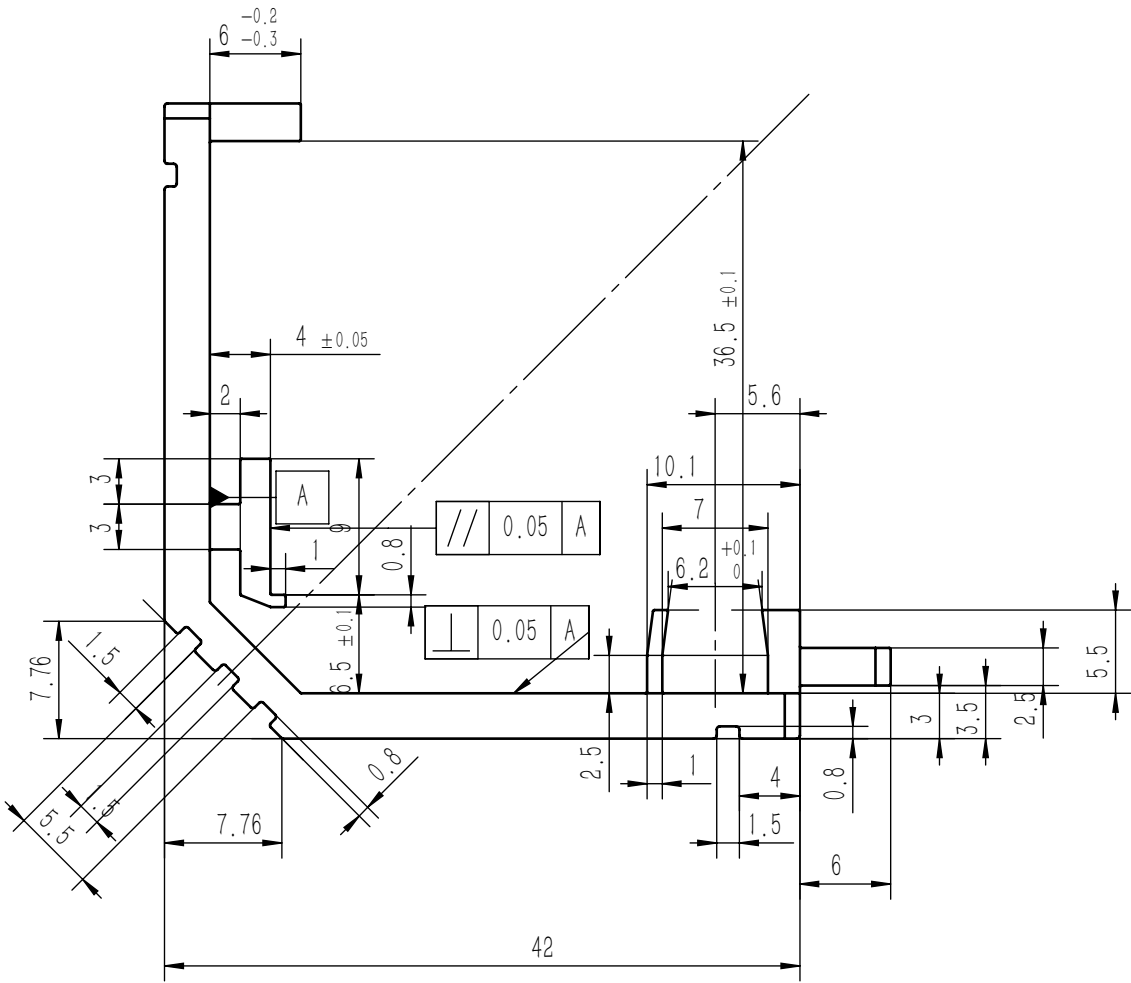


版本	A1.3
物料编码	201401008388

其余 



技术要求：  
表面处理：喷砂氧化，灰色，PANTONE 430C，已样板为准；  
1.去毛刺，锐角倒钝；  
2.未注倒角R0.2；  
3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；  
4.未注尺寸参照3D图；  
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/29	捷鑫华科技有限公司				材料	ADC12	
A1.3	☒	1、修改尺寸2处；	2024.3.13	线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P	
A1.2	△	1、增加倒圆角R1，4处；	2024.1.30		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02001-a	
A1.1	修订线	1、增加过孔1个，2、增加螺孔1个，3、增加倒角2处，4、改孔距185，共2处；	2024.1.6		直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张					1	0.4	2:1	名称
版本	标记	变更内容		日期	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										

