



技术要求:

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

线性公差按GB/T1804—m级执行；形位公差按GB/T1184—K级执行												设计	王恩达	2024/3/12	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304		
线性基本尺寸分段的最大偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000						审核									机型	ZCSW01
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2						批准										
直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000										阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-06014-a	
	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	版本	标记	处数	签字	日期	共1张 第1张					1	0.0	5:1	名称	手柄轴	