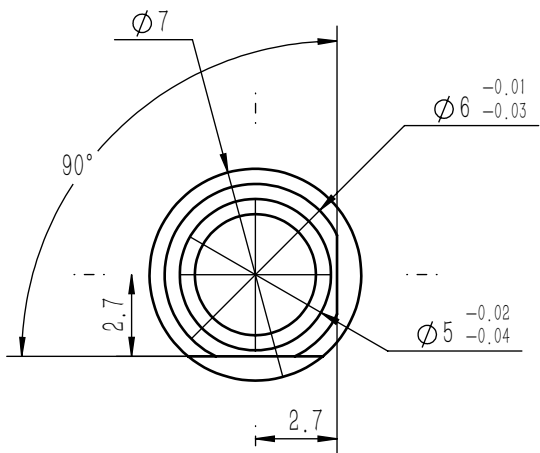
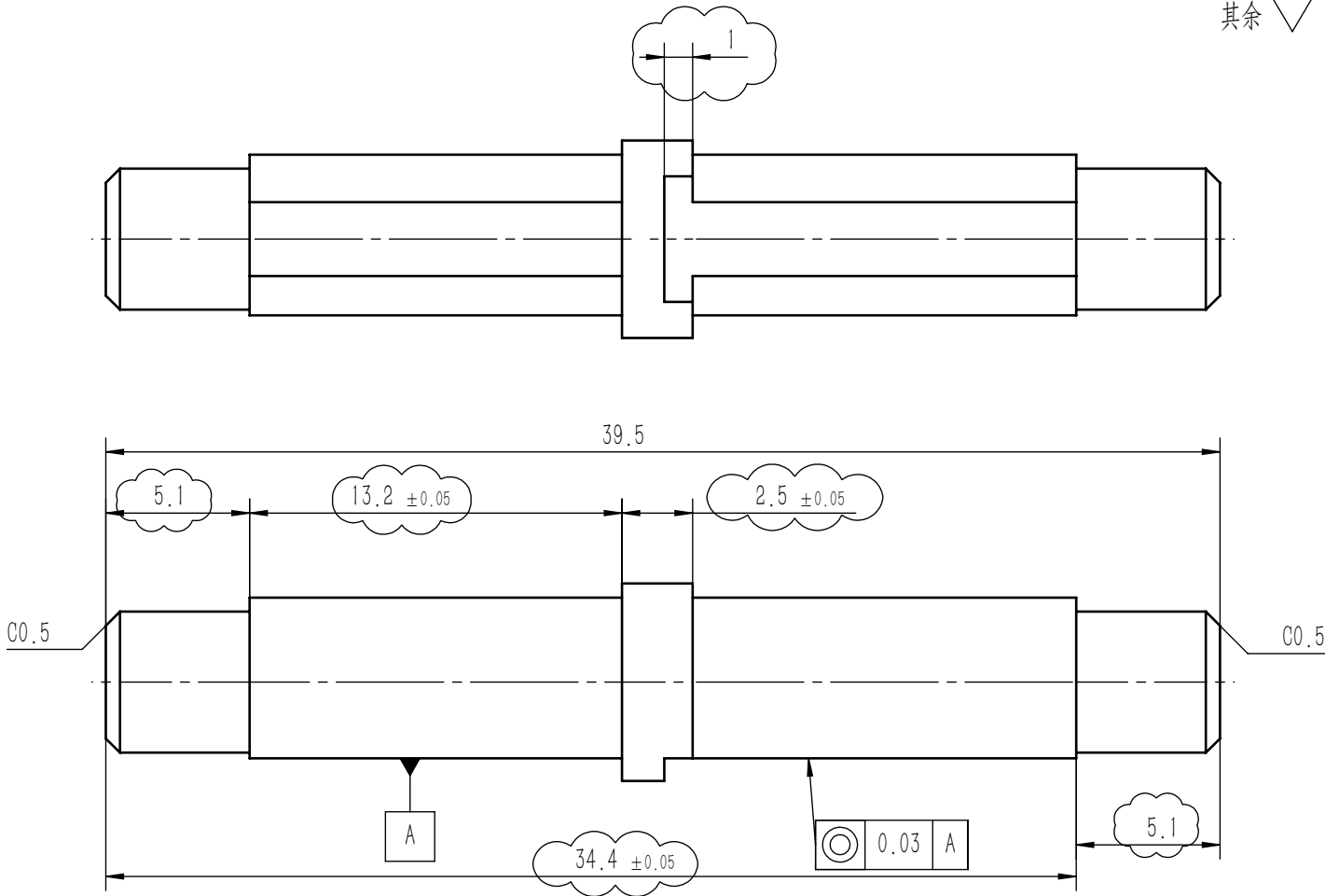


版本	A1
物料编码	200202009208

其余 $\nabla \frac{3.2}{}$



技术要求:
1.去毛刺,锐角倒钝;
2.未注倒角C0.2;
3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4.未注尺寸参照3D图;
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/4/11	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	JXHSV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02001-01-a
A1		1.更改尺寸4处;	2024.4.10	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								名称	同步轮轴
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张			1		4:1		