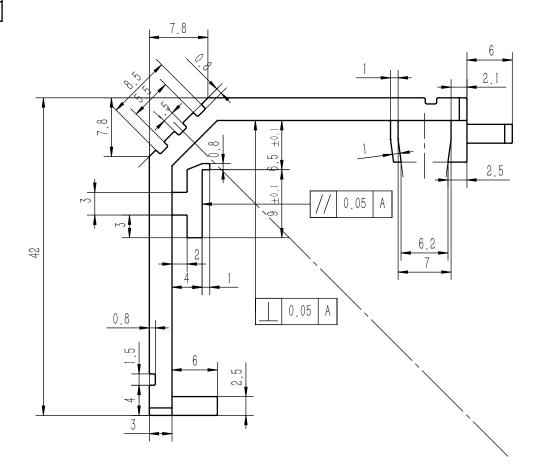
物料编码 201401008389



技术要求: 表面处理: 喷砂氧化, 灰色, PANTONE 430C, 已样板为准; 1.去毛刺,锐角倒钝; 2.未注倒角CO.2; 3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm; 4.未注尺寸参照3D图; 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

					线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2024/3/29	捷鑫华科技有限公司					材料	ADC12
A	1.3	$\boxtimes$	1、修改尺寸2处。		线性基本尺		>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	宙核				<b>伊</b> 经	平什仅有	限公司		机型	SV05P
A	1.2	Δ	1、增加倒圓角R1,4处。	2024.1.30	寸分段的极 限偏差数值	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	1 1/					<del>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 </del>				
A1	+	- 多订线	1、增加过孔1个, 2、增加螺纹孔1个, 3、增加倒角2处。 4、改孔距185, 共2处。		直线度和平	-	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准			阶 Đ	没标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02012-a
$\vdash$		标记	4、改礼班105、共2处。 变更内容	日期	面度的未注 公差值		0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	₫ ©	· 共1张	第1张			1		2:1	名称	Z轴型材2

