
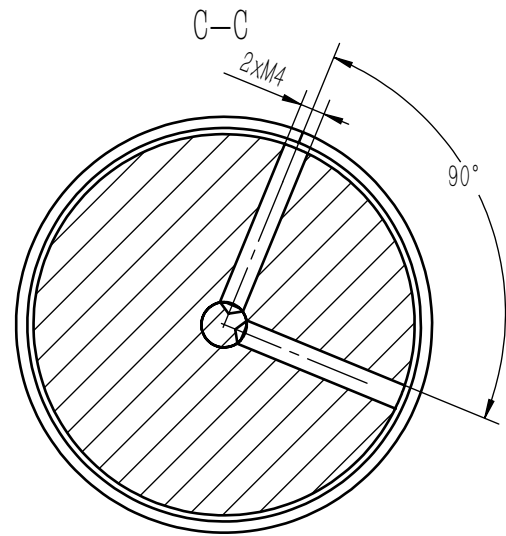
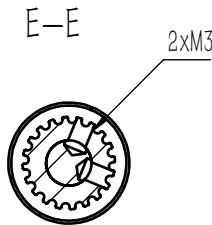
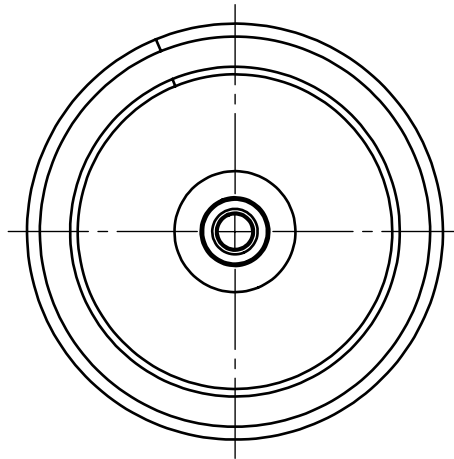
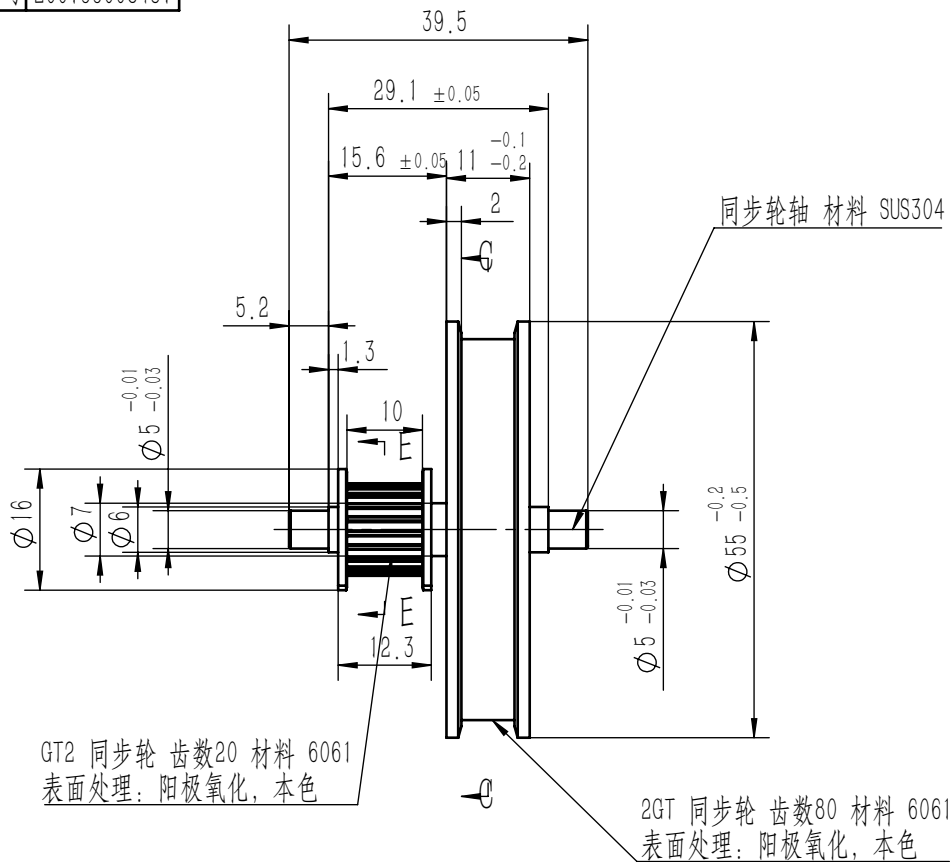


版本	A0
物料编码	200199008451

其余 



技术要求:
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 零件由3个子件装配一体, 要求牢固无松动; 同步轮顶丝要求打防松
螺纹胶; 每个同步轮配2个M4顶丝。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304+60601
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV05P-02007-a
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张					1	1:1	名称	Z轴同步轴