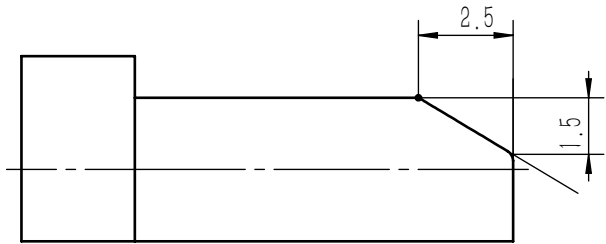
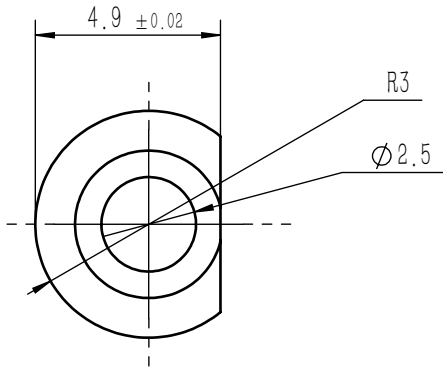
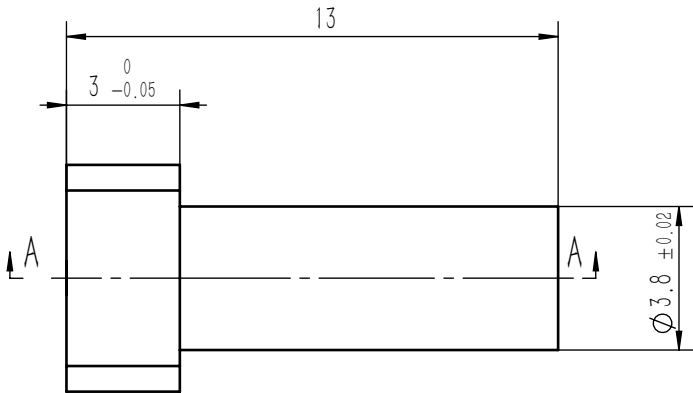
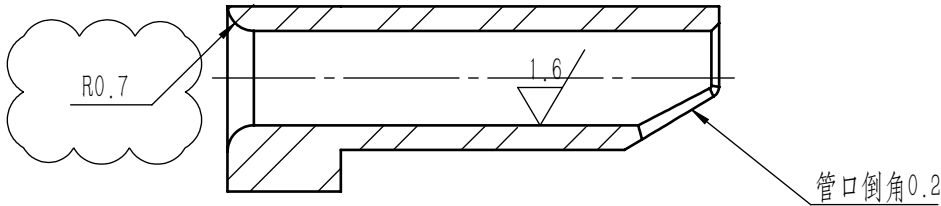


版本	A1.1
物料编码	200101008545

A-A

其余 



技术要求

- 去除毛刺，锐边倒钝；
- 未注孔口、边倒角0.5X45°；
- 未注孔距公差按±0.1；

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2024/3/7	捷鑫华科技有限公司				材料	H63
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	SV05P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记		数量	重量	比例	图号
A1.1	修订线	倒角C角改成R角；	2024.1.29	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张					1	0.0	5:1	JXHSV05P-07204-a
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8								名称	过料管2