

Инструкция по комплектации приборов на склад готовой продукции к БП-18

Предмет инструкции

Настоящая инструкция определяет порядок оформления комплекта оборудования под отгрузку в компании ООО «НПО СПЕКТРОН» в информационной системе на базе 1С УТ 10.3.

Используемые документы, отчёты и приложения

При оформлении комплекта готовой продукции в системе используются следующие документы и отчёты:

- **Заказ-наряд на производство (ЗНП)** (Документы → Производство 2014)
- **Реестр документов Выдача в производство** (Документы → Производство 2014)
- **Документ Комплектация номенклатуры** (Документы → Запасы)
- **Бизнес-процесс по отгрузке оборудования (БП-18)**
- **Универсальный отчёт «Товары на складах»** (Отчёты → Универсальные → Остатки и обороты → Раздел учёта: Товары на складах)
- **Приложение Битрикс**
- **Методика выпуска продукции**

Термины и сокращения

- **ВЗ:** Внутренний заказ
- **ЗНП:** Заказ-наряд на производство
- **ЗИП:** Запасные части, инструменты и принадлежности
- **ОЛиД:** Отдел логистики и документооборота
- **Склад ГП:** Склад готовой продукции
- **Доп.ЗИП:** Позиции в заказе, которые не входят в стандартную спецификацию ЗИП

Порядок действий

Шаг 1: Проверка наличия прибора на складе упаковки

После получения сообщения о планируемой отгрузке прибора (БП-18), полученного по электронной почте от начальника ОЛиД или лица, его замещающего, через универсальный отчёт «Товары на складах», необходимо убедиться, что прибор, планируемый к отгрузке, перемещён на склад упаковки, установив отбор по серийному номеру.

Шаг 2: Создание внутреннего заказа на комплект ЗИП

Создать внутренний заказ (ВЗ) на комплект ЗИП в соответствии с действующей спецификацией, добавив дополнительные запасные части (Доп.ЗИП).

Шаг 3: Указание серийного номера комплекта ЗИП

Указать в внутреннем заказе (ВЗ) серийный номер комплекта ЗИП отгружаемого прибора.

Шаг 4: Создание заказа-наряда на производство (ЗНП)

На основании внутреннего заказа (ВЗ) создать заказ-наряд на производство (ЗНП).

Шаг 5: Анализ наличия запасов

В случае обнаружения дефицита комплектации необходимо незамедлительно сообщить об этом в электронном письме ответственным лицам, указанным в БП-18. Предварительно проанализировать наличие можно после записи документа с помощью функции «Проверить остаток по складу».

Шаг 6: Оформление выдачи и выпуска ЗНП

После получения информации о завершении упаковки прибора через систему Битрикс (Проект: Отгрузка → Задача: Серийный номер отгружаемого прибора), а также после того, как сотрудники склада подписали документ Перемещения на ЗИП по внутреннему заказу (ВЗ), необходимо оформить выдачу и выпуск ЗНП на комплект ЗИП, руководствуясь методикой выпуска продукции.

Шаг 7: Создание комплектации для аналитических комплексов GVM

В случае оформления комплекта для отгрузки аналитических комплексов GVM на складе комплектующих и деталей, документом Комплектация необходимо создать комплектацию «Компьютер», обязательно указав серийный номер прибора в серии номенклатуры (с приставкой ПК). В состав комплектации включаются:

- Персональный компьютер — 1 шт.
- Монитор — 1 шт.
- Принтер — 1 шт.
- Клавиатура + мышь — 1 шт.
- Комплект градуировочной характеристики (включающий флэш-диск 8 Gb) — 1 шт.

Затем документом Перемещение переместить созданные комплектации на склад ГП.

Шаг 8: Создание документа комплектации

Создать документ комплектации:

- Номенклатура: Головная спецификация прибора (сборочная единица)
- Серия: Серийный номер отгружаемого прибора
- Склад: Склад упаковки

В состав необходимо включить:

- Прибор (серийный номер указан)
- ЗИП (серийный номер указан)
- Упаковка (ящики)

Состав упаковки необходимо уточнить из документа перемещения, созданного сотрудниками склада.

В комментарии документа комплектации необходимо указать кодовое обозначение прибора (CLSW, GVM, SE, SWD-3), серийный номер прибора, номер счёта заказчику (номер договора, спецификации).

Шаг 9: Отправка уведомления о создании комплектации

Отправить в ответ на электронное письмо о подготовке прибора к отгрузке (пункт 2.1) информацию о создании комплектации прибора на складе ГП.

Комплект оборудования создан.

Таким образом, данная инструкция обеспечивает чёткий и последовательный процесс подготовки и оформления комплекта оборудования для отгрузки, обеспечивая своевременность и точность операций.