



Características

- Motor diésel:

Se utiliza un motor diésel de la reconocida marca Cummins, que cumple con las normas de emisiones Tier 3 e ISO 9001. Presenta un bajo consumo de combustible y cuenta con un excelente servicio posventa a nivel nacional, lo que garantiza una atención rápida y eficaz al cliente.

- Gran practicidad:

El acelerador del motor diésel se puede ajustar según las necesidades reales, optimizando el consumo de combustible. Esto equivale al control de frecuencia de una máquina de tornillo eléctrica; incluye múltiples alarmas y funciones de protección.



● Controlador inteligente con microprocesador para diagnóstico y protección:

Monitoriza parámetros como la presión de trabajo, la temperatura del aire de salida, la velocidad del motor, la presión de aceite, la temperatura del agua y el nivel de combustible, con alarmas y apagado automático en caso de anomalías.

Filtro de aire multicapa, ideal para entornos con polvo; filtro de combustible multicapa, radiador de aceite y agua de gran capacidad, adecuado para altas temperaturas y altitudes.

Funcionamiento automático continuo las 24 horas.

● Sistema de filtración importado:

Separador de aceite y aire de alta eficiencia que reduce el contenido de aceite a menos de 3 micras.

Filtro de aceite de alta eficiencia que proporciona aceite lubricante limpio al rotor y los cojinetes.

Filtro de aire de alta eficiencia que protege el rotor y los cojinetes.

Equipado con un transductor de presión diferencial, que activa una alarma si el filtro está obstruido o si la presión diferencial supera el valor preestablecido, indicando la necesidad de mantenimiento.

● Sistema de control de capacidad de aire importado:

Según la presión de trabajo, el sistema ajusta automáticamente la velocidad de aspiración y la velocidad del motor diésel, optimizando el consumo de aire y el consumo de combustible para obtener los mejores resultados.



● Acceso fácil para el mantenimiento:

Los componentes están ubicados en áreas de fácil acceso. El mantenimiento de los filtros de aire, los filtros de aceite, el depósito de combustible, la batería y el radiador es sencillo y rápido, reduciendo los tiempos de inactividad.

Fácil de transportar, incluso en terrenos difíciles. Cada compresor tiene un anillo para unirizado y transportes seguros.





Ficha Técnica

Número de modelo	KSCY-400/14.5
Capacidad (flujo de aire libre)	400 CFM (11,5 m ³ /min)
Presión de trabajo	14,5 bar (210 psi)
Capacidad de aceite del compresor de aire	36 litros
Etapas de compresión	Compresión de una etapa
Nivel de ruido (dB(A))	80 ± 3
Tamaño de la conexión de salida * Cantidad	G1½*1,G¾*1
Motor	CUMMINS
Número de modelo del motor	6BT5.9-C150
Tipo de motor diésel	Refrigeración por agua
Sistema de admisión	Tecnología de sobrealimentación y refrigeración; Sistema Common Rail
Diámetro * Carrera * Número de cilindros	102 x 120 x 6
Volumen desplazado	5,88 litros
Capacidad de aceite del motor diésel	10,5 litros
Capacidad del depósito de combustible	130 litros
Voltaje del sistema eléctrico	24 V
Potencia nominal	118 kW / 160 HP
Velocidad nominal	1500 rpm
Velocidad de descarga	950 rpm
Tamaño de las ruedas * Cantidad	6.5-16*2
Peso	1880 kg
Dimensiones	3300 x 1880 x 2100 mm