经施	零部件检查法认可申请	中国第	一汽车集团7 质量保证部	有限公司
零件图号	1101660-HA01			
零件名称	燃油箱固定支架焊接总成	Š		
■: 新零件	口: 工艺变更			
□: 设计变更	□: 成本降低			
□: 其他新零件・更改内容				
相关部位的图示				
		供应商・部場制	車核 主持强	批准
中国第一汽车集团有限公司] 质量保证部 (收)			
■: 承认草案				
□:草案的一部分修正后承	认			
□: 就草案内容由于下述理	!由不能承认			
生释:				
工作•		4	三月 日	
		中国第一	·汽车集团有 质量保证部	限公司
		确认	审核	批准

红旗

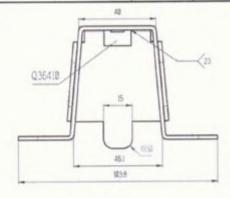
零部件检查法

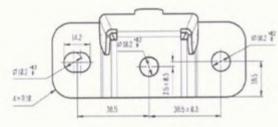
中国第一汽车集团有限公司 质量保证部

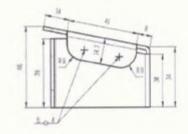
零部件检查法图例

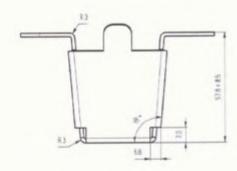
零件号		零件名称			车型	
1101660-HA01	燃油箱	固定支架焊	接总成		E111	
供应商	外观	尺寸	性能	材料	标识	重出
	D	2	~	~		











变更记录:			
变更记号	变更发起时间	变更内容	变更体现时间
1			
/2			
/3			
/4\			

100 to co 100 2 + 1 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 + 2 +		92 M.	وإماء		命命	零部件检查法 (试生产)	(生产)				264.1	斯斯保证部	斯斯常证 图
Re Paris	160	1993	1101640-18	MOL	李件名称	佐谷御別の	文化學报总	英	外院	RSI	HH	性能	林田 希腊
保存所に	10	1950				本章		C146	136	-	7	7	+
(1995年 2条章			HH.		安林			特格方法	15th	拉在場次	一代時度	九 杏花	- NE
100	99.8	=											
1996年	=			允许轻微的起		j	, then			1001		1004	
2.	24	许压拉特名前		<0.3ms.						100%		1003	
2.6.6. 現内	22			告接債品的 3 合理接面 1: 日 女许學接 3: 題	(基层朝,没有格别到母族) (不易觀落的毛賴存在,位 (這成的下格清除的机附類)	面打磨线搬送<1mm 度层<5mm, 段音音,高度<1.0m	允许格胜	日祝		1003	山麓	100%	
2.6. 総介	7.	ik ta		名许県个開長 <0,5mm, 非5	1<8m², 长度<10m#95/C	也存在,后序队配面	RESERVE			1001		1001	
1988年	1.0	和 6. 划作		允许保険<0.	3科界, 常度<5mm, 长度<	TOWNEST EARLINES	流.			1001		1000	
14年度	9.7	外观灰生和油芹	5	允许轻微末生 作及转换线图	2春花, 红不允许不易清除 7物。	的油污、提出效散、	发卷线图	2011		1000	111%	1001	
中央	1.7	おりまた		不允许有關於		无赋特层疏松, 桂皮	. 题第.	日報		1001	日代	1001	
中央電視 5.9k 所 R. P. P. 日	*:			光下五弦型. 施级型.	外轮席变形应保证通过性	, 螺纹处及安装面子		II RE		1001	日常	100%	
1998	1.4			戦性頻鋭<5				1145		1003	日代	1001	
1 日曜	1.10			本性維管因。	-/", 标记数带			日後		1007	日報	100%	
2.	=			北戸日開業	35.5) chase, 35593			日报		1001	日報	1002	
2.型を引き4 10 (10 (2 (4) (2) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	1.12	2000年		课题加色, 4	(整均匀), 不允许有据成			日税		1001	対日	100%	
1 日東後 2 日東	K	5											
2454022-50/50 T=20 世報年で24.5 144.2 (4.5) 144.2 (4.5) 145.2 (4.5)	7	大定价孔特别		010, 240, 2				過止稅/平尺		推	供方銀售		
2484024 24848表 24848表 24848	24			010, 2+0, 1+1-	2+0.			通止极/卡尺		3件/推	供方銀件	34 1	
Albert 2-50/50 T=2.0 根板はCAN-24.6 Application Application 株式後度をトラのOrder 集材施設合 集材施設合 Application Application 素に後伸手 ラカル 集材施設合 集材施設合 Application Application Application Albert 2-2 集材施設合 集材施設合 Application Application Application Application Albert 2-3 集材施設合 集材施設合 Application Application Application Application Application Albert 2-3 集材 Albert 2-3 集材 Application Application Application Application Application Application Albert 2-3 集材 Albert 2-3 Application Application Application Application Application Albert 3-3 Albert 3	2-3			先款据表				三性核性放用		371/11	供方根等		
1990 1990	- 83												
投資度を15-58のhpm 現材所現存 投資所退存 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 投資に総相 定員を担じる 工程を指定 工程を注意 工		St340DZ-50/5		#E450, CAN-25	4.6								
	T	抗拉循度の11/2	Seculps	集材质混合				拉伸试验机		400 100 10			
20 18 19 19 19 19 19 19 19	1.2	新店品排車。	> 20%	果材质银杏				拉伸试验机		\$4.00 fb.4t.			
COL 18 集材航报告 光端分析仪 光端分析仪 	3-3	経験強度の3	540-5000lpsi	集材析报告				拉伸试验机					
COLX 集材所报告 光谱分析仪 344 R.H. SOL2 集材所报告 344 R.H. 344 R.H. SOL035 集材所报告 水谱分析仪 建构版报告 SOL02 集材系报告 水谱分析仪 建构版报告 SOL02 集材系报告 水谱分析仪 建设数据 14 変更发起時 水流分析例 25.0.71 M 25 25 25	7-10	C<0, 18		果材析报告				光谱分析仪					
SQL 2 Under Mith Transmitted Name of the Mith Transmitte	10			是材质报告				光谱分析仪					
SOLUTION Under Markets Actin of the Markets	3.6			某种新报告				允请分析仪		38/8/4			
SOLAD 集材施报告 充储分析段 SOLAD 集業務務 大規則 表出/日期	3-1	P<0,035		见好解报告				允请分析仪		班特斯			
20,422 2,145.0.42 2,145.0.12 2,145.	1-8			果材產报告				充谱分析仪					
· 學 变更发起时间 类更许等	P-10	_		见材格银杏				光谱分析仪					
14 東東海路 東京 15 15 15 15 15 15 15 1	朝	B2											
(号) 变更效应时间 变更内容 () () () () () () () () () (
· 學 - 學更有等 													
変更发起時间 変更内容 ANA ATTERN ANA ATTERN AND ATTERN ANA ATTERN AND ATTE	E OF it	181											
100 17 (17 日本 1 日本	*	更記号	变更发起时间	炎更内容									变更体规时间
Market 1 Mar	1	-	IN CLASS CO.		BEN/DIN	#X-		(単元/円間)			共自	FIRE	

编制说明及注意事项: 1、本表由供应商填写,每个零件对应一张表格; 2、合格报告必须填写完编制/审核人员,经主管质量库长及以上级别领导批准签字盖章,否则视为报告不合格;

	5年 游		零部件检查法 (量产)				ENIO	第一代作服用# 新和保证部	中国第一汽车制用有限公司 机氧保证库
100		1101680-11381 特件名称	也 也 一 也 一 也 一 也 一 也 一 也 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	CH	11.00	Re	444	仲臣	西等 超過
8		LATES		EH	5	7	7	7	7
	拉在項目		10.000000	101/01/01	特殊	拉连锁次	22	- 六版张人厂检查 粒方法 检查相次	担権
. 外观	2								
3	新婚, 起推	北市经常的起源存在, 但后序	#15/FEGETISO, Sem. TEGRITISO, One			1000		1005	物件价价级
70	外压伍维 医刺	S(t. Sam,				1001		1001	胸件自特银符
- 1	特接克赖	母核引起的飞溅毛刺,设有部分 在焊接面上且不易脱落的毛刺 光许焊接飞溅造成的干层清除	母级引起的飞溅毛刺,没有局种到增强而引力避残股迫< imm,允许格别 在焊连面上目不易限落的毛刺存在,长度是《Smin" 光许界度飞溅造成的不易情除的贴解除存在,高度< 1. dmin.	LINE		1001	URE	TOUR.	M作品格報器
4.7	16,500	允许作个直接<8md, 长度<1 <0.7mm, 掌机配道<1.5mm,	条件单个组织<8mm",长度<10mm的机包存在,程序的低级的设施。 <0.5mm,享到配值~1.5mm。	THI .		1001		100%	地压口险股本
10	10.5. 2000	允许深度公司科界, 宽度与2000。	a, 伦奥 <tomo的拉毛和幼苗存在。< td=""><td></td><td></td><td>1001</td><td></td><td>1000</td><td>報件自体报告</td></tomo的拉毛和幼苗存在。<>			1001		1000	報件自体报告
6,6	外观灰生和油污	允许松做灰皂存在, 很不允许。 物及协助线面物。	A.自检查来事价在, 维不允许不易清除的袖刃, 湿出规度, 发游戏馆 物及团地规贯物。	II H.C		1001	HK	100%	超性自体组织
1.7	材料物品	不允许有程位, 孔网络映解存行	4.允许有规权、孔洞等规陷存在,表加无数将层成松,替收税器。	1140		1000	THE	100%	86件自给权力
8.1	在聯絡分	10年後期,中投稿後期股票, 表後期。	12户重体码、补轮需要形层假证通过性,解放处及安装面不允许有飞 最纯值。	1111		1001	HRE	1000	報件自体報告
1.9	古母權権与净压得其他	朝代報告 55.		1116		100%	URC	TORK	胸件自栓抵急
1.10	400 FE BE GE	水种谱性制"八",标记数值		HM		100%	1186	1000	操作自经报告
1.11	可以到時時時間	生产日間/推次号(加块,15等)		1116		100%	HH	1001	発作の特殊の
1.12	1条额	帝麟熙色, 平整均匀, 不允许有路底	作跳底	BHG		1008	日报	100%	場件自合扱品
RE	t.								
7,	中定位孔径用	010, 2+0, 2		過止化十八		3年/批	$\overline{}$	34/4	報告合格報告
2-2	2次定移引1356	610, 2×0, 1+14, 2×0, 5		海北极/卡尺		10/40		315/110	紹作合格は
2-3	其他尺寸	见散据表		11年6/春日		35/#	供方报告	345/71	解除自体報告
488									
	St340DZ-50/50 T=2.0	\$2,500 CAN1-24, ft							
3-1	気技能機の6分別のMps	克材质能力		おからなが		100 100 4			月程之外协处
100	断后保护体, >203	化砂质联 符		おからなが					月辰全外协位
3+3	用製菓児 6 x 340-560Vpn	見修炼報告		和特別的新					月程を外的位
3-4	C<0,18	是经纸银符		先谱分析仪					日覧公外的体
3-8	\$150.8	免材质排消		先谱分析仪		_			月提交外的处
3-6	Mn<2.2	更材质报告		先谱分析仪		341/188			月報交外物後
3-7	P<0,035	更材质批片		先进分析仪		MEN IN			月提交外协会
3-8	\$<0.03	电砂路组织		光谱分析仪					月提父外协设
3-9	A1>0.02	更材质组件		光谱分析仪					月报交外协处
4. 性期	- E								
变更记录:	1000								
81	变更记号 变更效起时间	变更内容							变更体现时间
1	HE COLUMN SOURCE SEE THE	10 ET / 00 OK	1/4/9/10	1817 / 51811	L		West.	NEW STREET	
	_	THE PERSON NAMED IN COLUMN	作組合司	Date State					

编制说明及注意事项; 1、本表由供应商填写,每个零件对应一张表格; 2、合格报告必须填写完编制/事核人员,经主管质量部长及以上级划领导批准签字盖章,否则视为报告不合格;