

## Manual de configuração sensor probe de zeramento eixo Z

### Ligação elétrica:

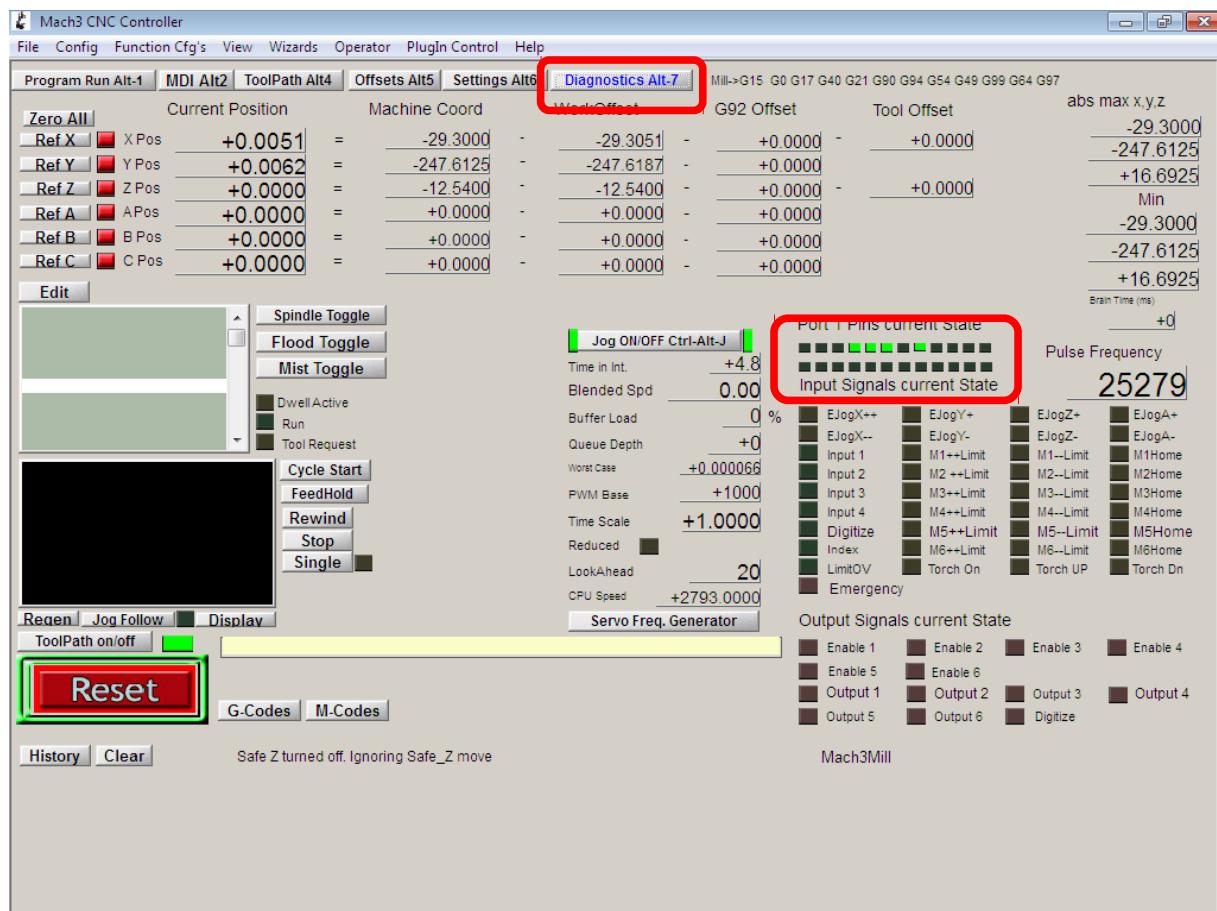
O sensor probe de zeramento eixo Z é ligado na entrada da placa de controle da sua maquina. Pedimos que consulte o manual da sua placa para descobrir a entrada correspondente.

### Configuração no Mach3

Versão mach3 usado nos testes: R3.041

Primeiramente vamos verificar se a ligação foi feita corretamente.

Ao encostar a garra jacaré na base do sensor, o status de alguma entrada deve alterar. Caso isso não ocorra verifique sua ligação do sensor com a placa de controle.

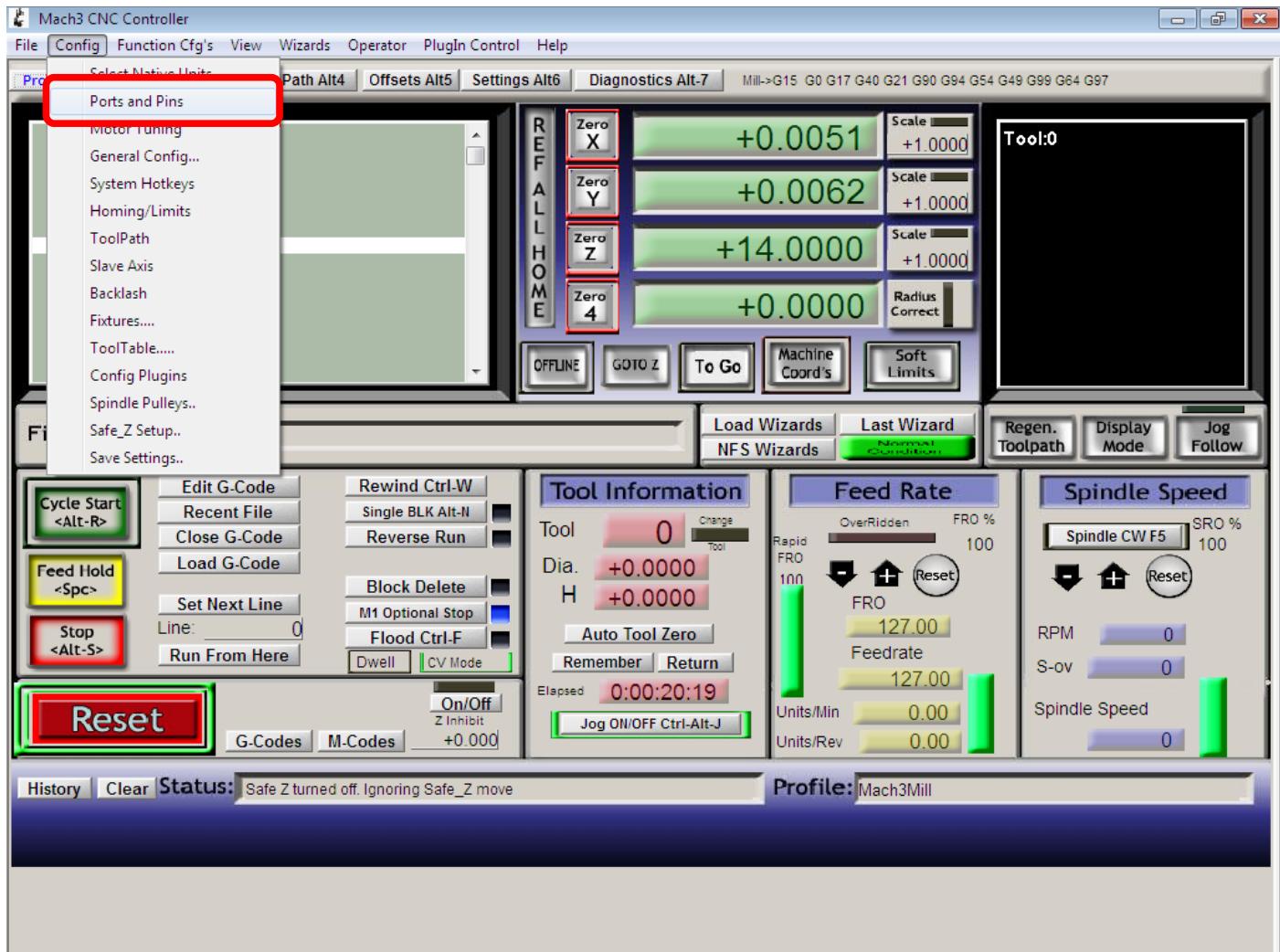


**4Hobby Ind. Comércio e Importação**

CNPJ: 30.010.376/0001-48

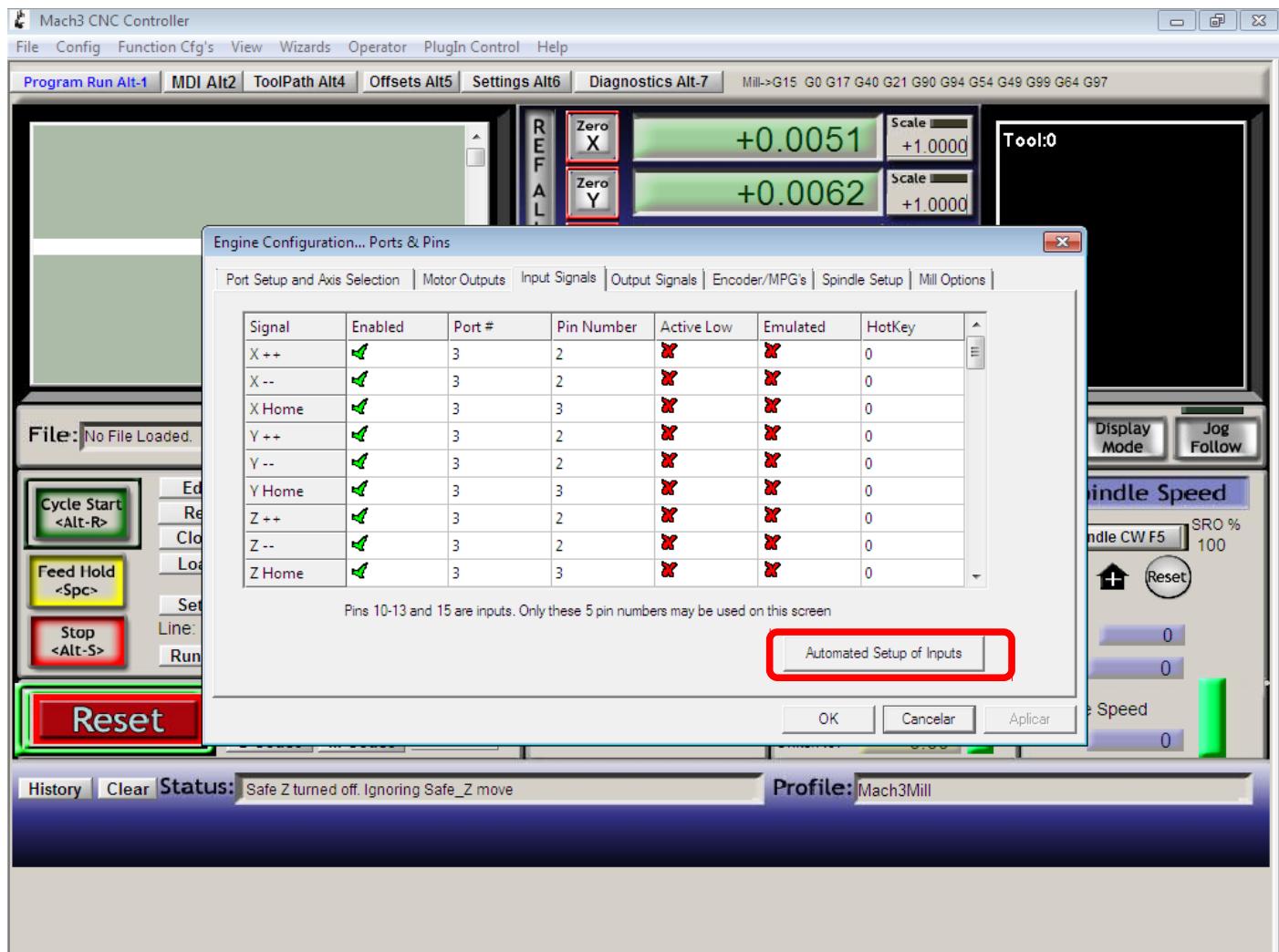
Caxias do Sul-RS

Agora vamos configurar a entrada correspondente ao sensor no Mach3.



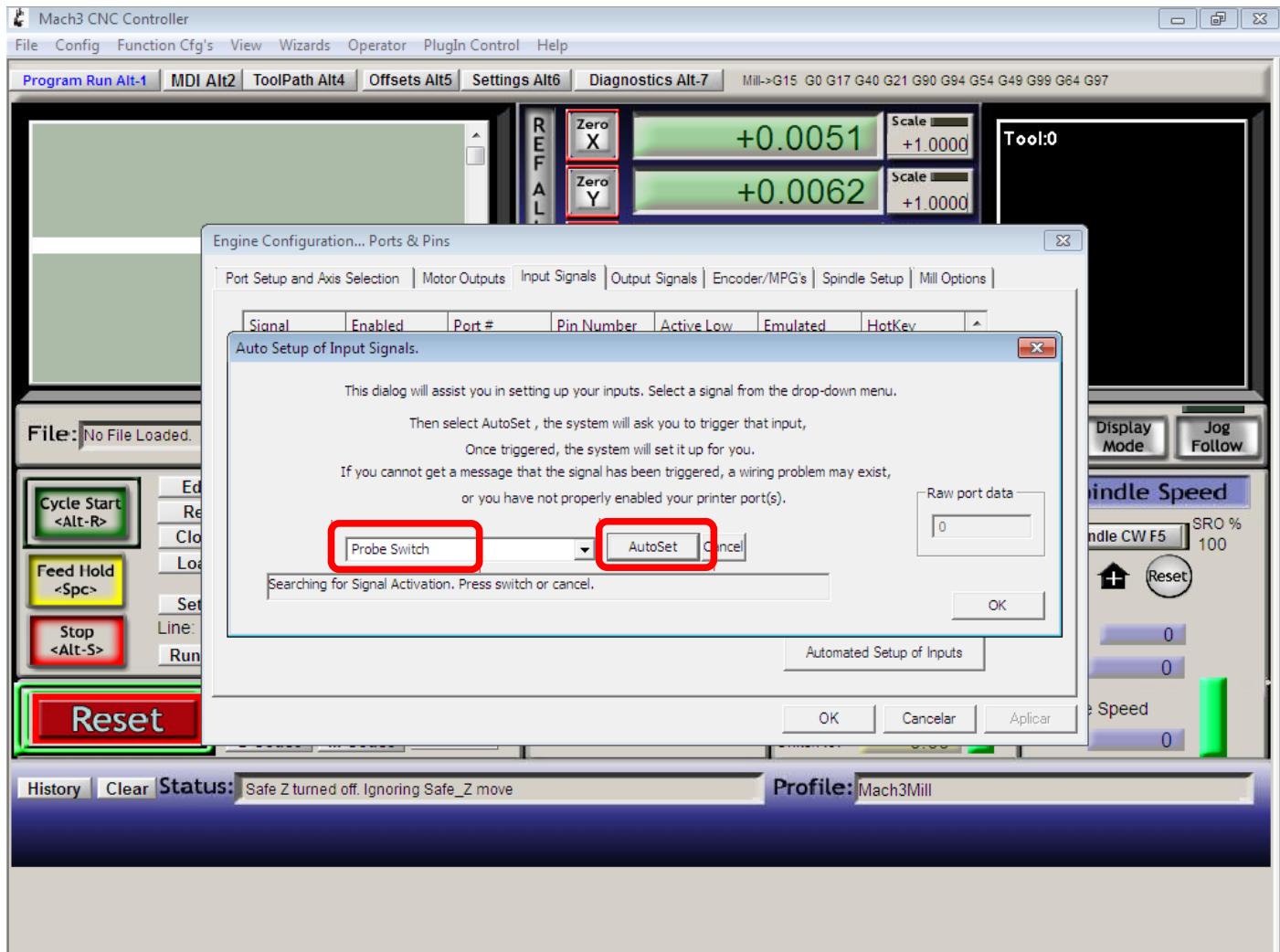
**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Vamos utilizar a função de detecção automática de entrada. Siga as imagens abaixo.



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Escolha a opção “ Probe Switch” e clique em “AutoSet”.

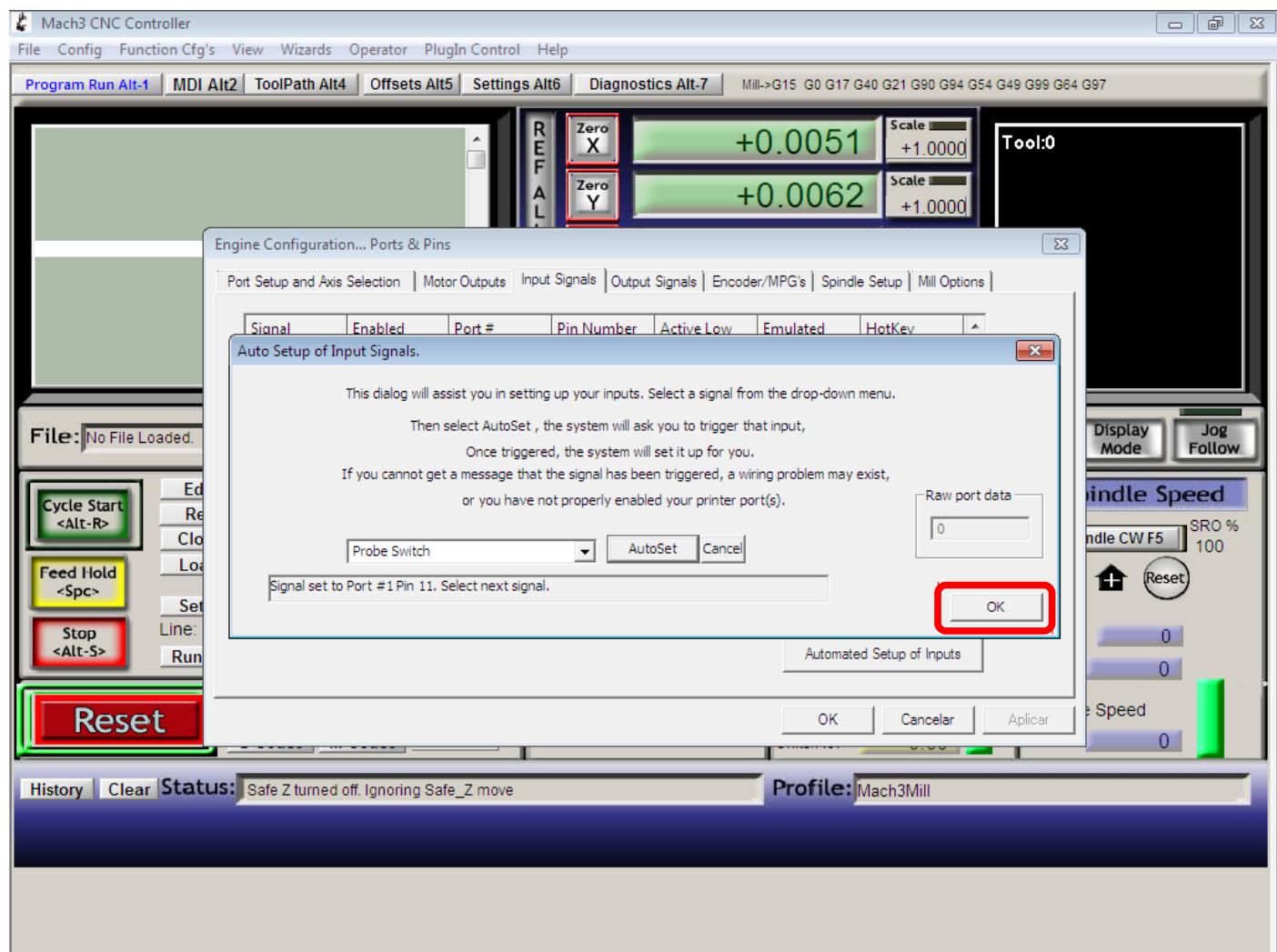


**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Apartir deste momento o Mach3 aguarda que a entrada correspondente ao sensor seja aciona. Para isso encoste a garra jacaré na base do sensor, O mach3 ira configurar automaticamente a entrada correspondente ao sensor.

No exemplo abaixo foi capturado o sensor na “Port#1” e “Pin11”.

Por fim clique em “OK” para salvar alteração.

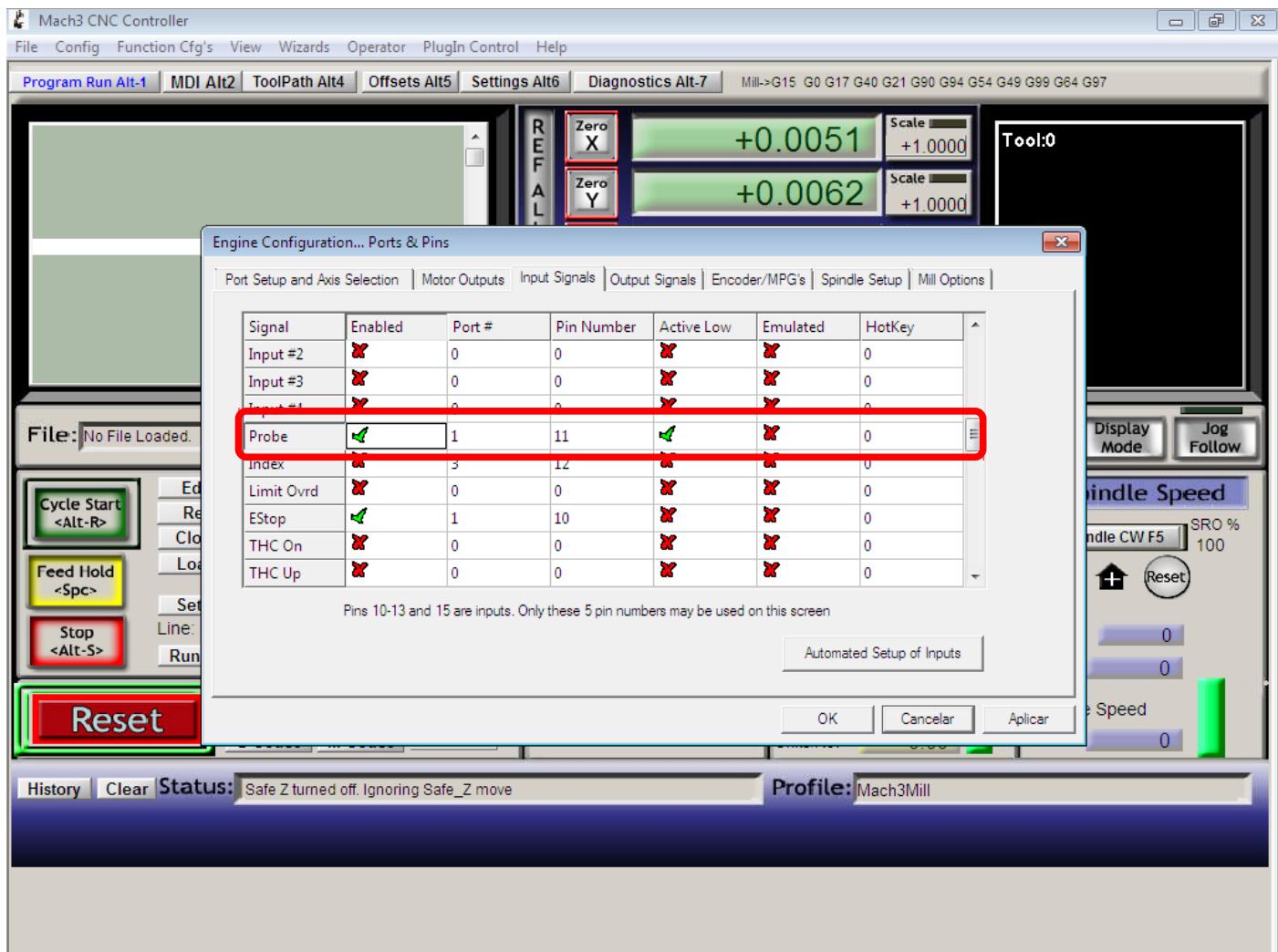


**4Hobby Ind. Comércio e Importação**

CNPJ: 30.010.376/0001-48

Caxias do Sul-RS

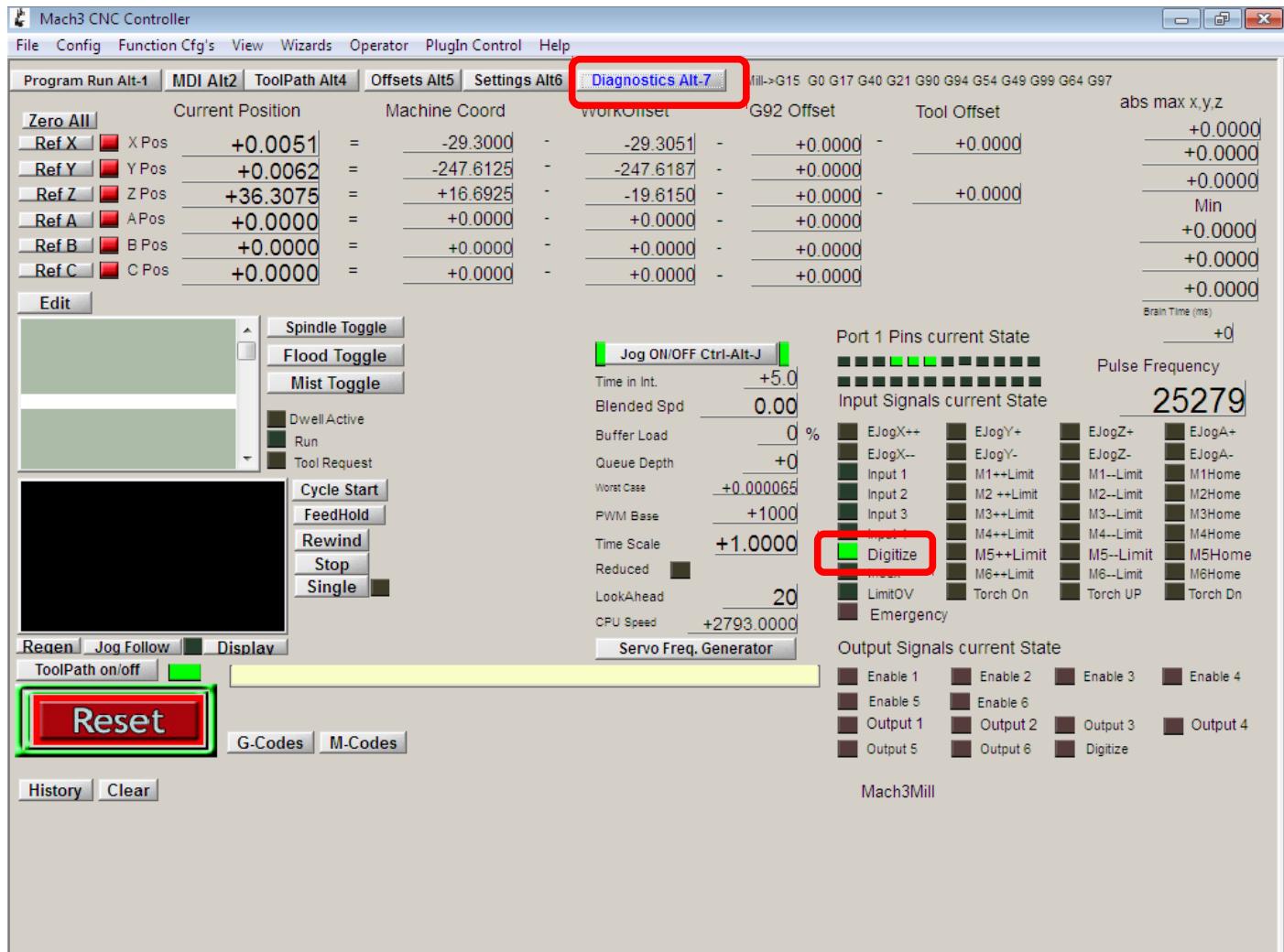
Em "Config > Port and Pins", pode verificar a alteração.



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

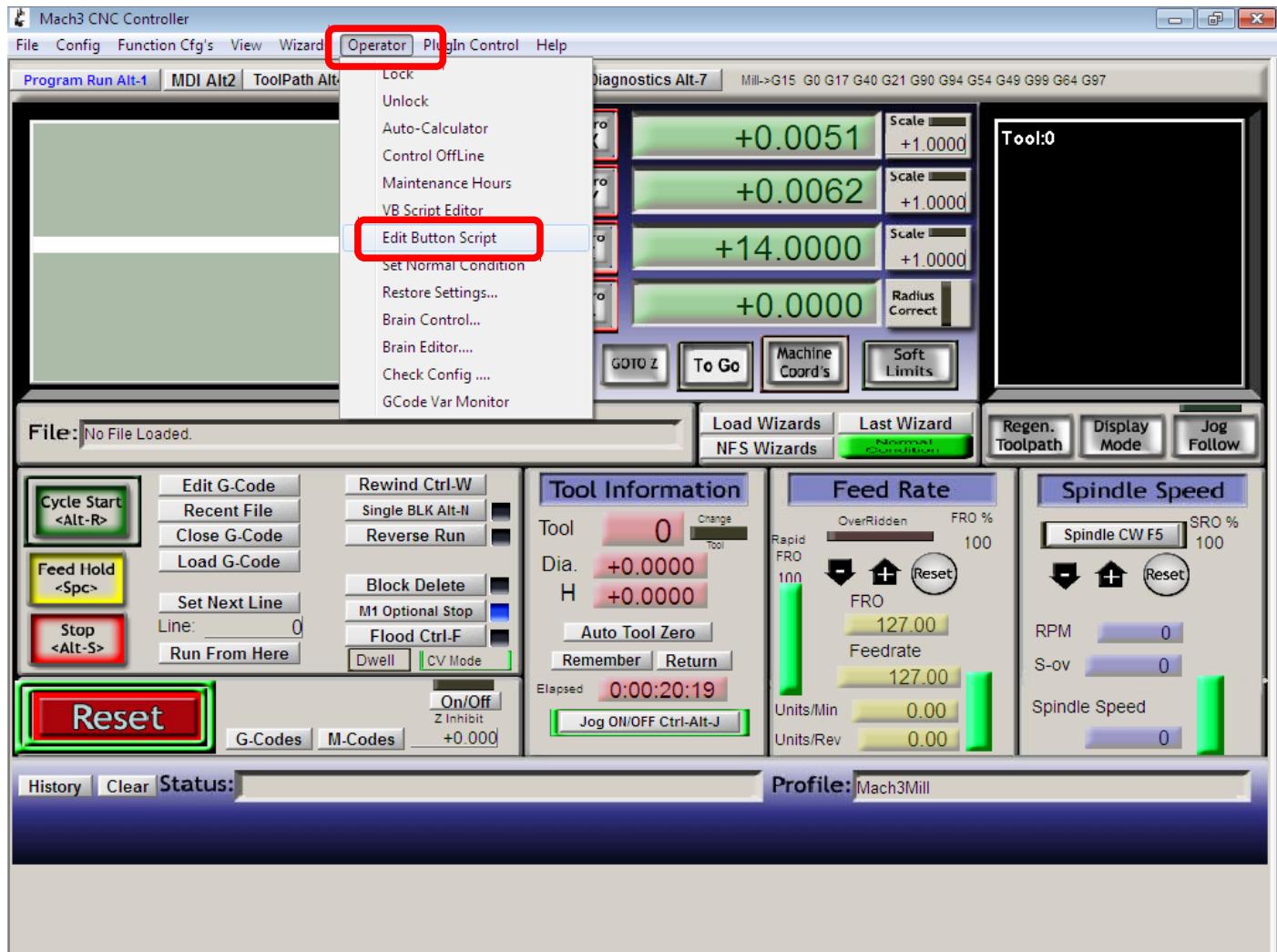
Agora na aba “Diagnostics”, pode testar se o sinal do sensor esta acionando.

Para isso encoste a garra jacaré na base do sensor, o sinal “Digitize” deve mudar seu status pra verde.



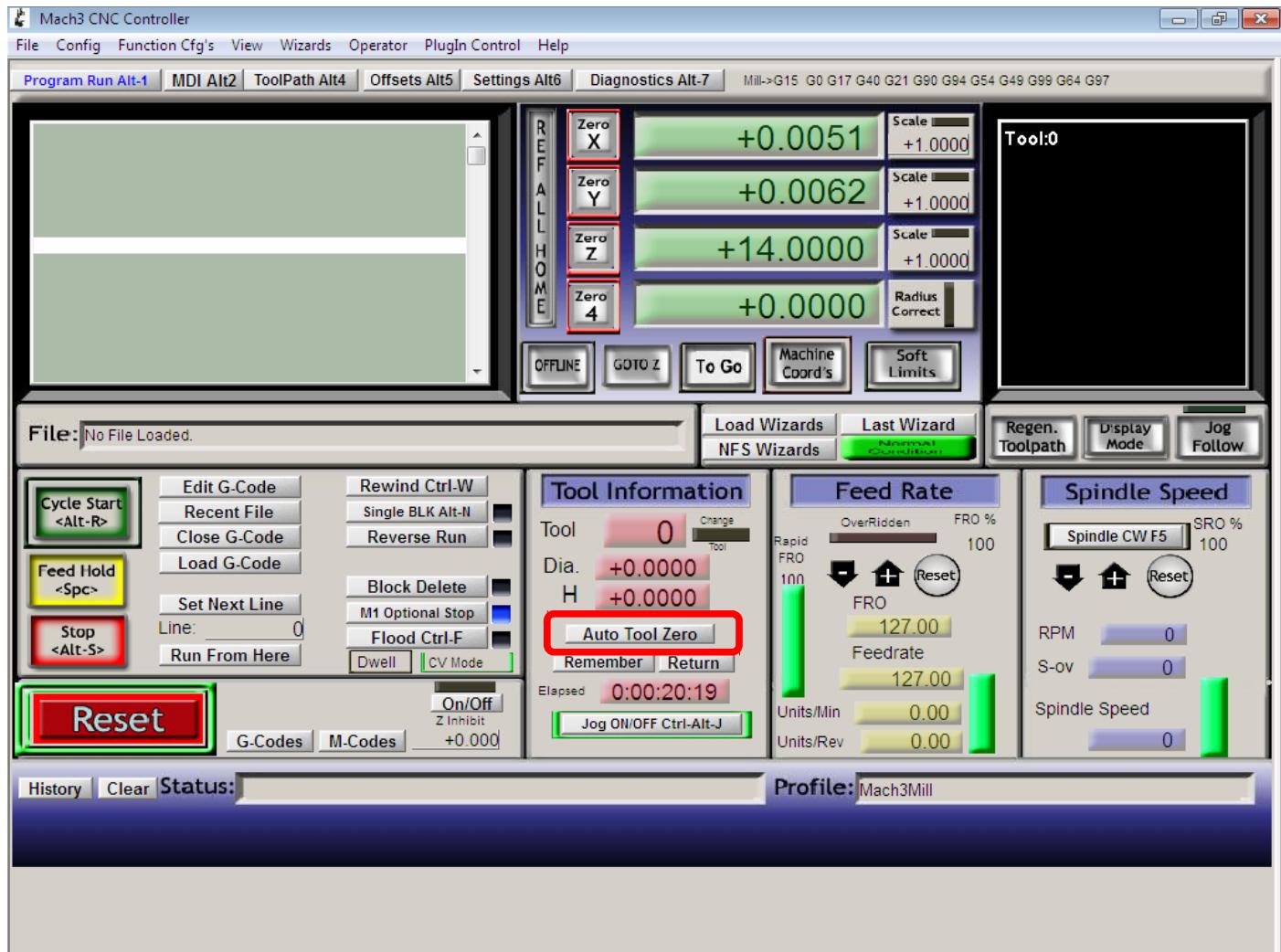
**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Agora, vamos configurar o Script para que a função de zeramento funcione.



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Clique no botão “Auto Tool Zero” para configurar.



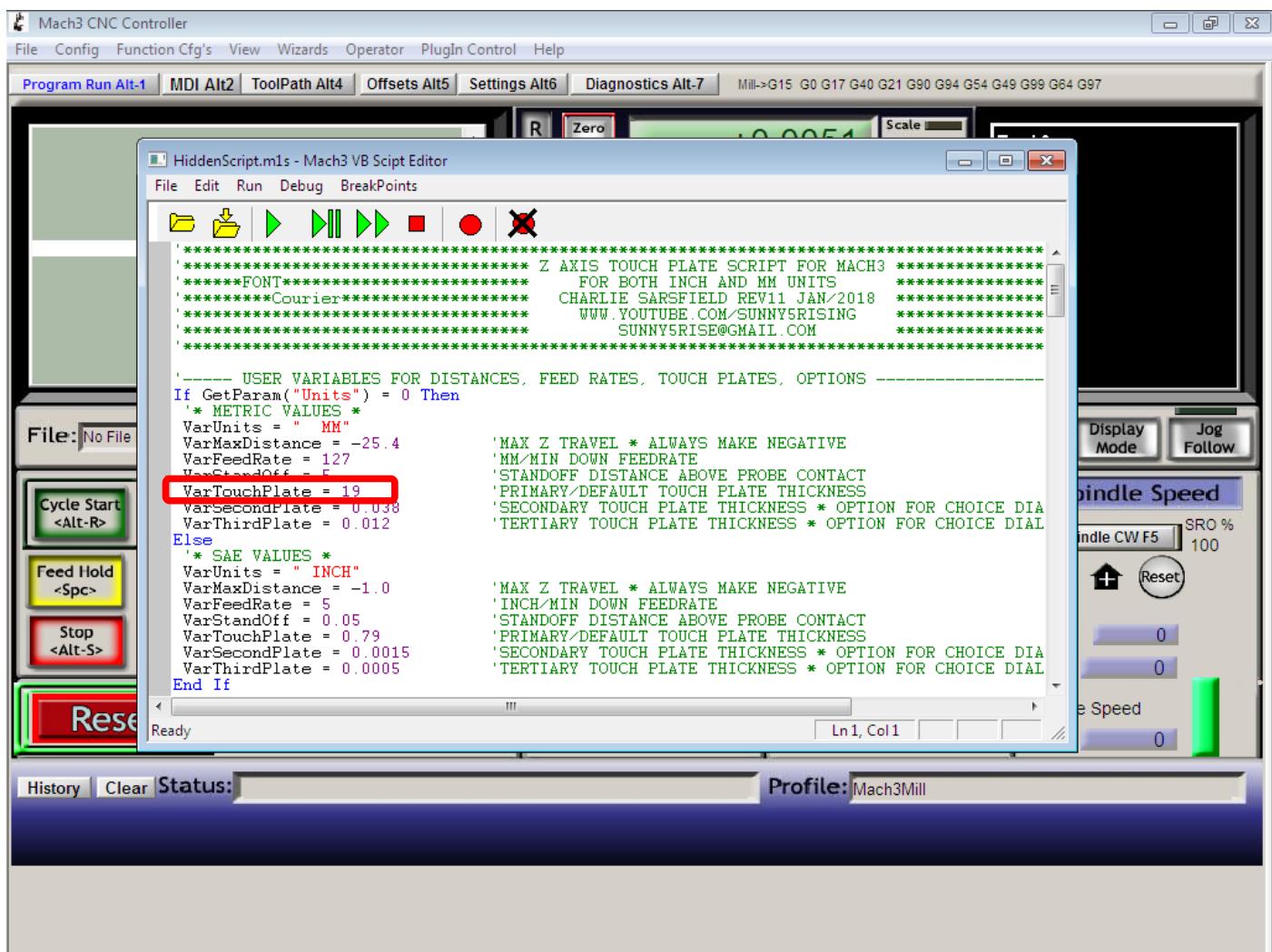
**4Hobby Ind. Comércio e Importação**

CNPJ: 30.010.376/0001-48

Caxias do Sul-RS

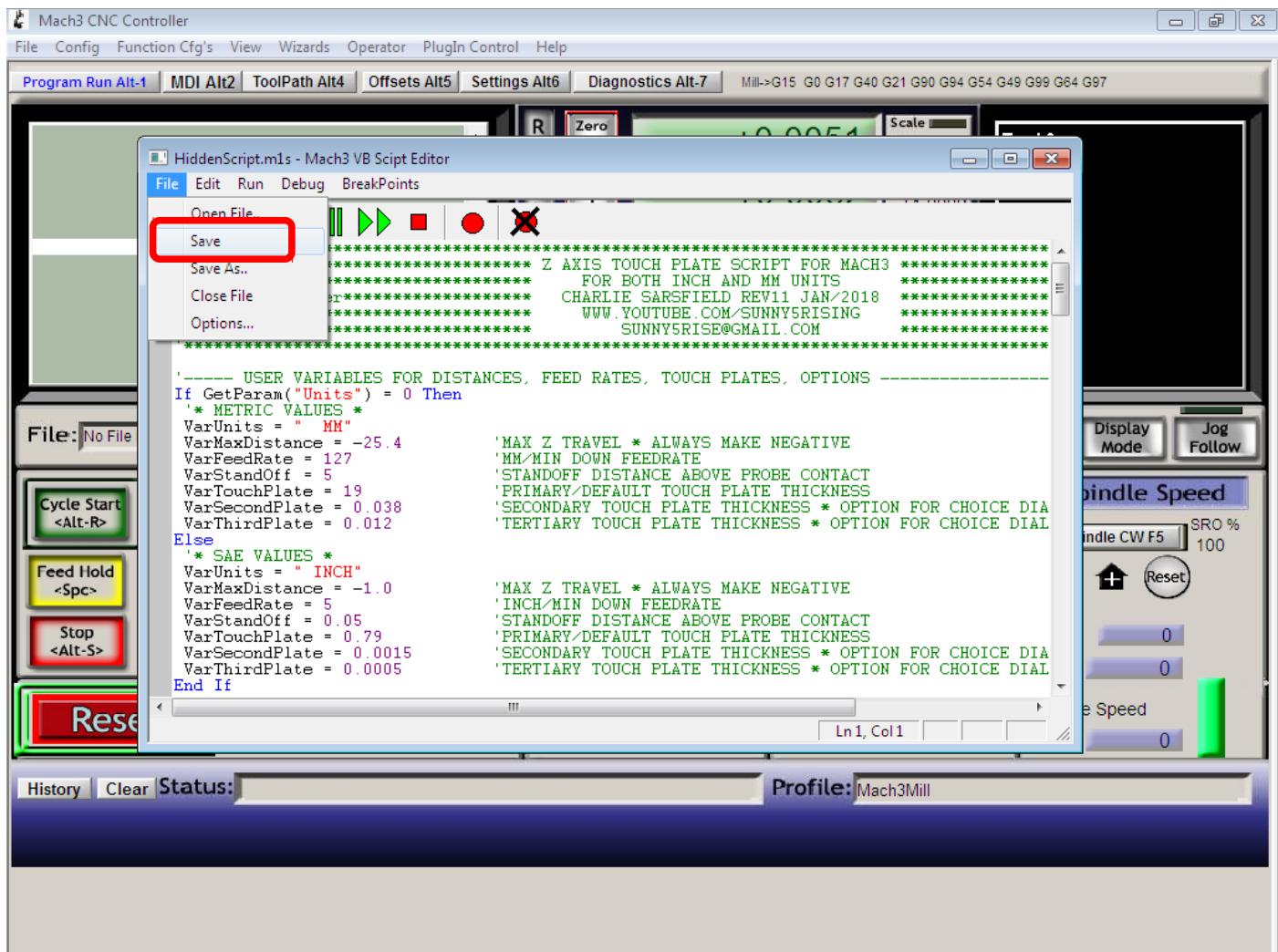
Copie e cole o Script no editor de Script aberto.

**IMPORTANTE:** Medir a altura da base do sensor e inserir o valor(mm) correspondente no campo “VarTouchPlate”



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

Salve as alterações.



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
CNPJ: 30.010.376/0001-48  
Caxias do Sul-RS

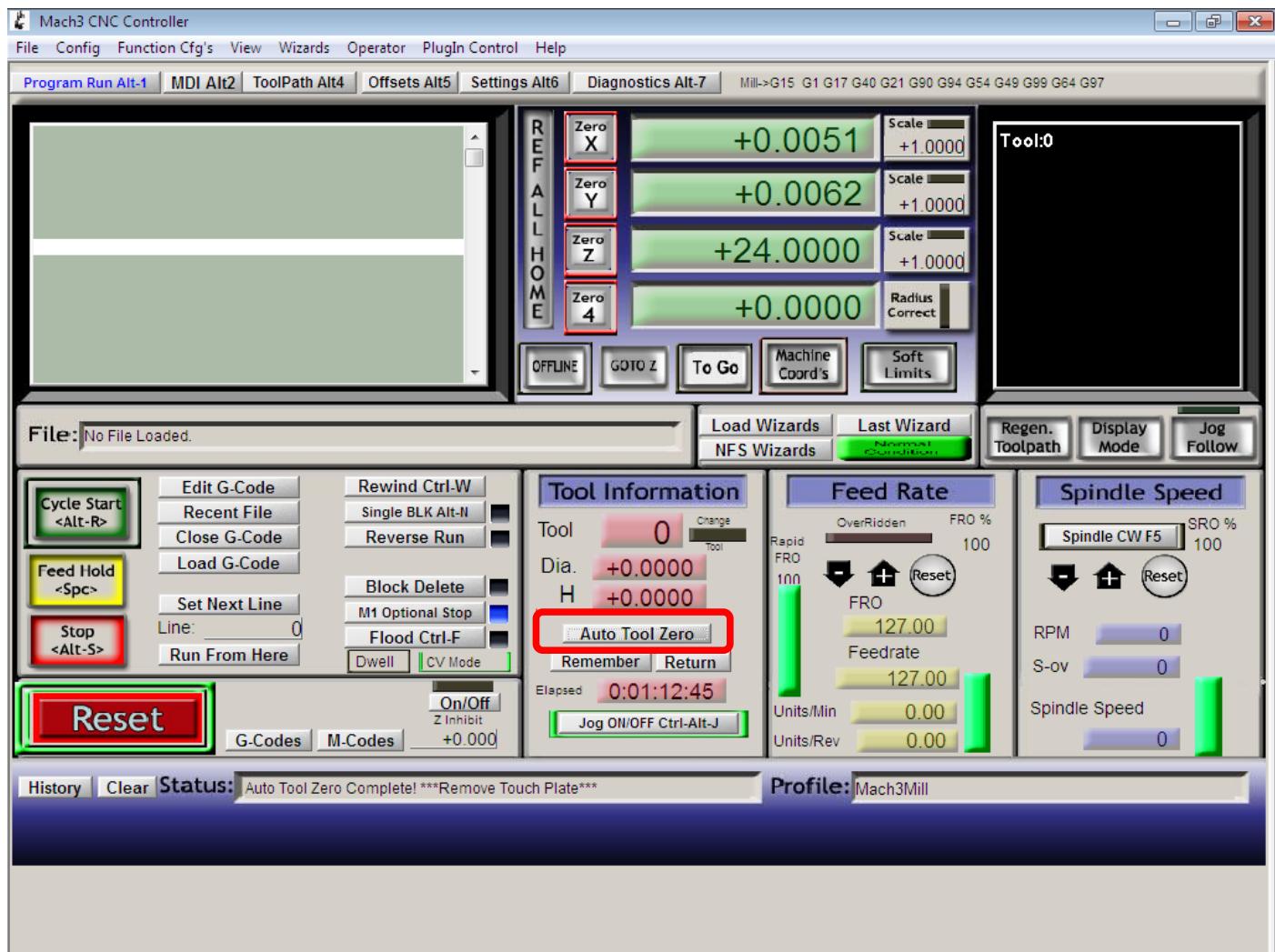
Apos, Ajuste o sensor na ferramenta conforme imagem abaixo.

Clique em “Auto Tool Zero”, Apartir deste momento a procura é iniciada.

**IMPORTANTE:** Indicamos que o primeiro teste seja feito manualmente (Encostando a garra jacaré na base do sensor).

Ao encontrar a base do sensor, o eixo “Z” interrompe o percurso e sobe alguns mm para que possa retirar o sensor.

Pronto, o zeramento do eixo “Z” foi bem sucedido.

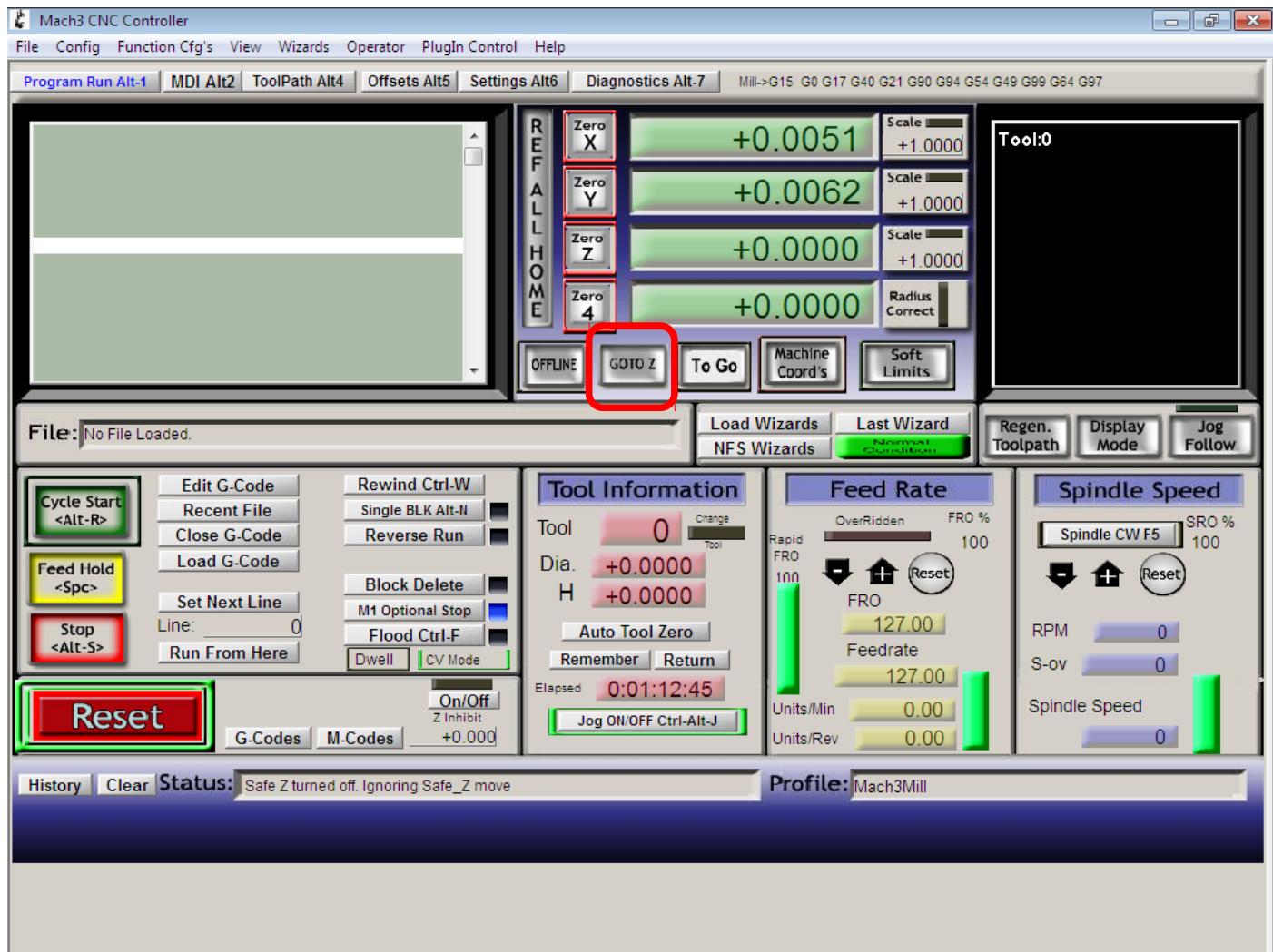


**4Hobby Ind. Comércio e Importação**

CNPJ: 30.010.376/0001-48

Caxias do Sul-RS

Ao clicar em "GOTO Z" o mach3 irá movimentar todos os eixos para a posição Zero do software, inclusive o eixo Z, zerado com a probe.



**4Hobby Ind. Comércio e Importação**  
 CNPJ: 30.010.376/0001-48  
 Caxias do Sul-RS