FORMACION PRECIOS DE ELEMENTOS PREFABRICADOS DE HORMIGON							FECHA ELABORACION		
EN M.N. Y C.U.C.							DIA	MES	AÑO
			UEB PPA				ı		
Descripcion:				U/M:		Cos. Elab.	1	Cos. Elab.	
Co	odigo:			VolL./U		Coef.Utiliz.		Coef.Utiliz.	
C	Obra:			Vol.Tot.		Utidad:		Utidad:	
Cant.				Rbk:					
		им		Precio N	Precio Materiales		M.N.	M.N. De ellos C.U.C.	
No.	Concepto		Cant.	M.N.	C.U.C.	1		 	
\times	MATERIALES FUNDAMENTALES								
1	■ Cemento P-350	Ton.					l		
2	■ Gravilla	M3					l		
3	Arena	M3					l		
5	 Alambrón 6.3 	Kg.					l		
6	■ Acero Ø 3/8"	Kg.					l		
8	■ Acero Ø 5/8"	Kg.					İ		
16	■ Caja Electrica 4 x 4	U					İ		
24	 Alambre Galv. No. 18 	Kg.					İ		
25	■ Electrodos	Kg.					İ		
27	 Desmoldante 	Lts.							
28	■ Oxigeno	M3							
29	 Acertileno 	M3					i		
30	■ Diesel	Lts.					i		
31	■ Gasolina	Lts.					İ		
32	 Lubricantes 	Lts.					i		
33	■ Energia	KW					i		
	■ Mapecurec	Lts.					i		
35	■ Agua	M3					i		
	COSTO MATERIAL	Peso					i		
В	COSTO MAT. MENOR	Peso					i		
	COSTO MATERIAL TOTAL	Peso					i		
	UTILIDAD CUC (10%)	%					i		
С	COSTO ELABORACION	Peso					i		
Ш	COSTO ELABORACION X C.	Peso					l I		
	UTILIZACION DEL MOLDE	s					I L		
IV	COSTO TOTAL (I +II+ III)	Peso					l		
V	UTILIDAD MN (5%)	%					l		
	PRECIO SHAPPEAN (III.)						ı		
VI	PRECIO EMPRESA (IV + V)						l L		