

Betriebsanleitung Schulungstafelsystem ET 700 Baustellenaufzug ET 703

A91V.12-234553.01-0787

Zu dieser Druckschrift

Diese Druckschrift gliedert sich in 2 Abschnitte

1 Allgemeines

34 465 5 50 F

131

Dieser Teil informiert über die grundsätzlichen Merkmale der Schulungstafel mit technischen Daten und gibt einen Überblick über den simulierten Prozeßablauf.

2 Schulungsteil

In diesem Teil sind die verschiedenen Aufgabenstellungen und deren Lösungen beschrieben. Beigefügte Leerformulare dürfen zu Ausbildungszwecken beliebig vervielfältigt werden.

Daten, Abbildungen, Änderungen

Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sind vorbehalten. Falls Sie Verbesserungs- oder Änderungsvorschläge haben oder Fehler in dieser Druckschrift entdecken sollten, bitten wir um Ihre Mitteilung. Einen Vordruck finden Sie auf den letzten Seiten dieser Druckschrift.

Anschriften

Anschriften des Außenvertriebs, der Schulung, des Service und der technischen Vertriebsniederlassungen im In- und Ausland finden Sie am Ende der Druckschrift.

Hinweis für den Systemanwender

Reparaturen an Schulungstafeln sollen aus Gründen der Sicherheit und Einhaltung der dokumentierten Systemdaten durch den Hersteller erfolgen. Sehr geehrter Kunde, wie Sie wissen, hat AEG MODICON übernommen.

Um dieses heute schon verbindlich zu dokumentieren, werden wir künftig den international bekannten Namen MODICON auch für die Produktlinie Logistat verwenden. Das bedeutet, daß wir die unter Logistat bzw. Modicon geführten Geräte unverändert liefern, jedoch mit 'Modicon' kennzeichnen (z.B. Modicon A500).

Im Inhalt der vor Ihnen liegenden Broschüre kann infolge der z.Zt. laufenden Umstellung noch der Name Logistat erscheinen. Wir bitten um Ihr Verständnis.

Was geschieht mit den vorhandenen Produktlinien?

Beide Produktlinien, Modicon und Logistat von AEG werden in ihrer Funktionalität weitergeführt. Damit wird es keine Restriktion bei der Ersatzbeschaffung oder bei dem Ausbau bestehender Automatisierungseinrichtungen geben. Die Entwicklung künftiger Produkte wird evolutionär von einer Typisch amerikanischen" und einer Typisch deutschen" Produktlinie zu einer internationalen Produktlinie führen.

Vorteile für Sie!

- Weltweit wesentlich verbesserte Vertriebs- und Service-Unterstützung.
- Ergänztes und verbessertes Leistungsangebot durch Nutzung der speziellen Vorteile beider Produktlinien.
- Beide Systeme sind Teil des offenen Automatisierungssystems Geamatics der AEG und können miteinander kommunizieren.
- Vorhandene Teillösungen mit Logistat oder Modicon können jederzeit erweitert werden.
- Das große know-how der AEG in der Automatisierungs- und Industrieanlagentechnik ist international noch stärker nutzbar.

Wir sind überzeugt, daß wir mit Modicon noch qualifizierter Ihre Automatisierungsvorhaben unterstützen können und freuen uns auf eine weitere vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Mit freundlichen Grüßen

AEG Aktiengesellschaft Fachbereich MODICON



Inhalt		Seite
1	Allgemeiner Teil	
	Die dynamische Prozeß-Simulationseinheit	1 - 04
	Der Baustellenaufzug ET 703 u. tech. Daten	1 - 05
	Anschließen der Simulatioseinheit	1 - 06
	Prozeßbeschreibung ET 703	1 - 08
	Zubehör und Druckschriften	1 - 09
2	Schulungsteil	
	Aufgabsenstellung u. Technologieschema	2 - 03
	Ein-, Verknüpfungs- und Ausgabeebene	2 - 04
	Lösungen	2 - 04
	Funktionsplan	2 - 05
	Belegungsliste	2 - 06
	Anweisungsliste	2 - 07
	Kontaktplan	2 - 08
	Leerformulare	2 - 09

Änderungsvorschläge

Anschriften

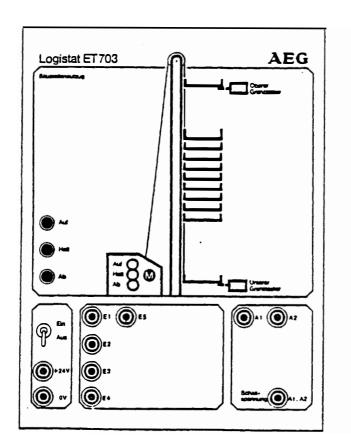
Die dynamische Prozeß-Simulationseinheit

Jede dynamische Prozeßsimulationseinheit stellt realistisch das statische und dynamische Verhalten des auf der Frontplatte abgebildeten Prozesses dar.

Die Prozeßsimulation reagiert wirklichkeitsnah auf die Eingangssignale. Der Zustand und Ablauf des Prozesses wird durch Leuchtdioden in einem leichtverständlichen Schaubild statisch in unterschiedlichen Farben und dynamisch in Form von Lauflichtern angezeigt. Die Elektronik (C-Mos-Technik) erleichtert nach Programmieren der Steuerung den Programmtest durch Erkennen der Fehlerarten in der Programmierung durch Meldung über Blinklicht oder akustisches Signal.

Alle funktionswichtigen Bedienelemente wie sie an der jeweiligen Maschine oder Anlage in Wirklichkeit vorhanden sind, sind in ihrer Funktion nachgebildet und wirksam.

Das Prozeßmodell verzichtet bewußt auf sicherheitstechnische Maßnahmen wie z.B. Not-Aus und Schutzgitter, um die Anlage in ihrer Anschaulichkeit nicht zu beeinträchtigen. Wir verweisen in diesem Zusammenhang auf unsere Druckschrift "Standardprojektierung", die selbstverständlich diese sicherheitstechnischen Aspekte berücksichtigt und industriegerechte und praxisbewährte Sicherheitsmaßnahmen gemäß den Sicherheitsvorschriften beim Einsatz von SPS-Technik beschreibt.



Technische Daten

Maße: B x H x T, ca.: 220 x 296 x 70 mm

Versorgung: 24 V-, +/- 15 %, Welligkeit max.: 1 Vss,
 ca.: 0,10 A, aus SPS-Tafel ET 701

Prozeßeingänge: 2; A1 = Motor aufwärts, A2 = Motor abwärts.

Prozeßausgänge: 5; E1 = Taster AUF; E2 = Taster AB E3 = Taster HALT, E4 = Oberer Grenztaster, E5 : Unterer Grenztaster.

LED-Anzeigen: Statisch: 8 Lauflicht: 1

Fehlersignal: 1, Akustisch und Blinken der Lauflichtanzeige für die Auf- und Abwärtsbewegung

Bedienelemente: 1 Schalter, 3 Taster

Anschluß: Sicherheits-Steckbuchsen 4 mm

E-Nr.: 424 - 239 057

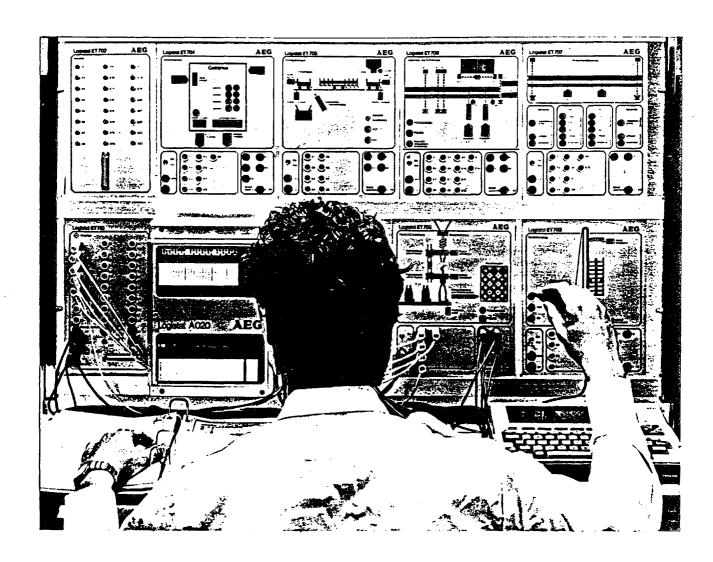
Anschließen der Simulationseinheit

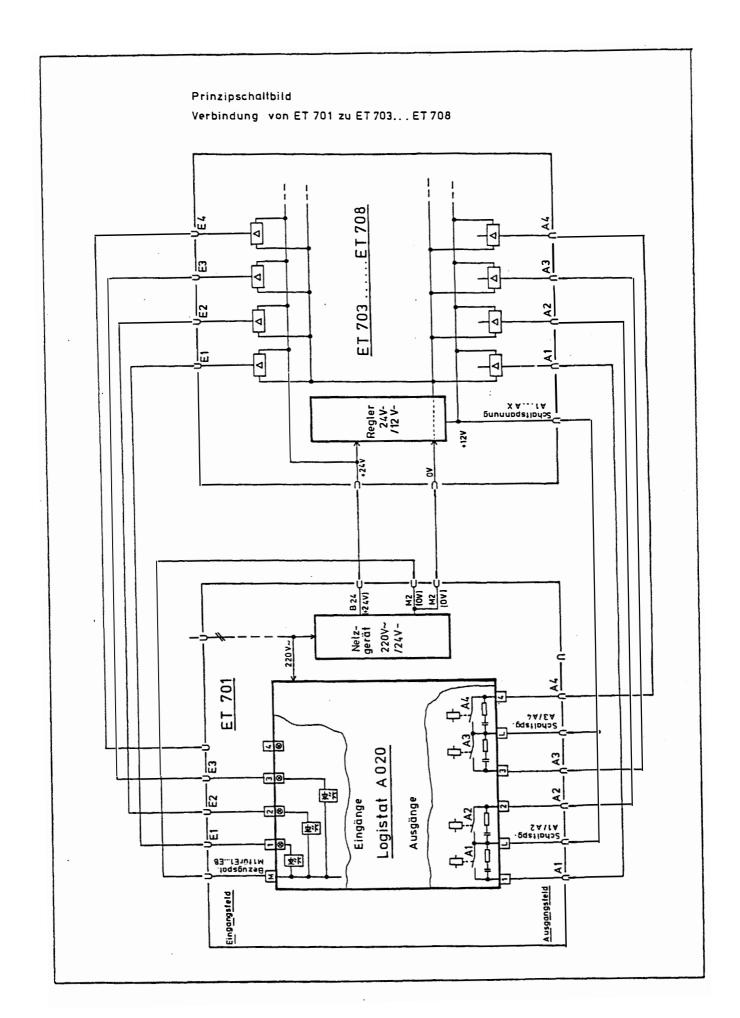
Die Eingangs- und Ausgangsbuchsen sowie die Stromversorgungsbuchsen OV, + 24 V, + 12 V auf der Simulationseinheit sind durch Meßleitungen mit 4 mm-Sicherheits-Büschelstecker mit den gleichlautenden Buchsen der SPS-Tafel ET 701 zu verbinden. (Siehe Photo und Prinzipschaltbild)

Um die Anschlußarbeiten zu erleichtern, tragen die zu verbindenden Buchsen die gleiche Bezeichnung und haben die gleiche Farbe. (z.B. ist E1 auf der SPS-Tafel mit E1 auf der Simulationseinheit zu verbinden.)

Verpolungen führen zu keinem Schaden in der Simulationseinheit und SPS-Tafel.

Die Verbindung der Schaltspannung zwischen SPS-Tafel und Simulationseinheit ist so durchzuführen, daß z. B. von der Buchse mit der Bezeichnung Schaltspannung A1...A5 auf der Simulationseinheit eine Verbindung zu den Buchsen Schaltspannung A1/A2 und A3/A4 und A5/A6 auf der SPS-Tafel gegeben ist.





Prozeßbeschreibung Baustellenaufzug ET 703

Nach dem Einschalten steht der Lastenkorb in seiner unteren Position. Wird der Taster "Auf" betätigt, so fährt der Lastenkorb in seine obere Position und hält von selbst. Fahrzeit: 10 sec (zeitgliedgesteuert). Entsprechend fährt der Lastenkorb bei Tasterbetätigung "Ab" in seine untere Position und hält selbständig. Zwischen der oberen und unteren Position kann der Lastenkorb beliebig, durch Betätigung des Tasters "Halt" angehalten und durch die Taster "Auf", bzw. "Ab" wieder nach oben oder unten bewegt werden.

Der Baustellenaufzug kann folgenden Fehler erkennen:

Erscheinen die Steuersignale für Auf- und Abwärtsfahren des Lastenkorbes gleichzeitig, so erfolgt eine akustische und optische Fehlermeldung, solange der Fehler ansteht.

Eingänge

Al: Lastenkorb "aufwärts" A2: Lastenkorb "abwärts"

Ausgänge

E1:	Lastenkorb "Auf"	(Schließer; Bedientaster)
E2:	Lastenkorb "Ab"	(Schließer; Bedientaster)
E3:	Lastenkorb "Halt"	(Öffner; Bedientaster)
E4:	Oberer Grenztaster	(Öffner)

E5: Unterer Grenztaster (Offner)

Bedienelemente

Taster: Lastenkorb "Auf"
Taster: Lastenkorb "Ab"
Taster: Lastenkorb "Halt"
Anzeige: Aufwärtsbewegung
Anzeige: Abwärtsbewegung

Anzeige: Halt

Einschaltnormierung

Nach dem Einschalten der Stromversorgung werden die Speicher der Simulationseinheit selbsttätig in definierte Anfangszustände gesetzt (normiert).

Zubehör und Druckschriften

Bezeichnung	Тур	E-Nr 424,	
Zubehör			
Satz Sicherheits-Meßleitungen, 1 m lang, beiderseits Sicher- heitsstecker 4 mm, Farben: 2 rot, 4 schwarz, 9 grün, 15 gelb	SML 700	197	472
Druckschriften			
Fibel für SPS-Einsteiger		231	969
Schulungsprogramm in Theorie und Praxis			
Lehrerexemplar		232	230
Schülerexemplar		232	229
Standardprojektierung (Einführung in die Anlagenprojekti	erung)	auf	Anfrage
Arbeitsbuch SPS-Programmierung (Programmierbeispiele vom "UND" bi komplexen Aufgabenstellungen)	s hin zu	234	489



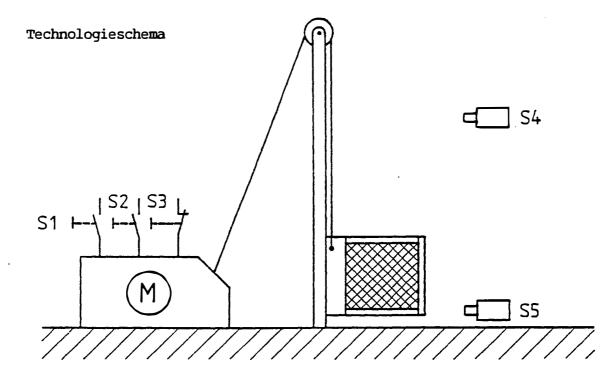


			•
			K.
			!
			: : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
]
			•

Baustellenaufzug ET 703

Aufgabe

- o Erstellen Sie nach vorgegebener Funktionsbeschreibung den Funktionsplan als Verriegelungssteuerung.
- o Erstellen Sie die Belegungsliste
- Schreiben Sie eine Anweisungsliste mit Kommentar (Verriegelungssteuerung)
- o Geben Sie Ihr Programm in das Steuergerät ein!
 - in Anweisungliste
 - in Kontaktplan
- o Kontrollieren Sie Ihr Porgramm mit Hilfe des Simulators und der Leuchtdioden des Steuergerätes! Halten Sie danach das Programm mit HE wieder an!
- o Erstellen Sie die Verbindung ET 701 ET 703, starten und prüfen Sie das Programm!



Funktionsbeschreibung

Der Lastenkorb eines Baustellenaufzuges wird durch einen Drehstrommotor angetrieben.

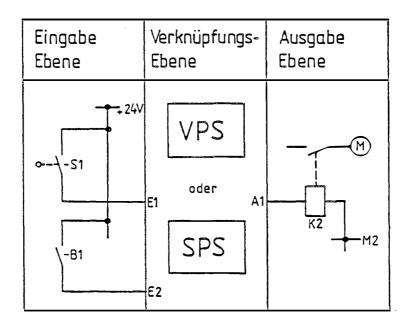
Beim Betätigen der Starttaste S1 (AUF) beginnt der Motor den Lastenkorb aufwärts zu ziehen. Die Aufwärtsbewegung wird durch den oberen Grenztaster S4 begrenzt und kann jederzeit durch den Taster S3 (Halt) unterbrochen werden.

Beim Betätigen der Starttaste S2 (AB) bewegt sich der Lastenkorb abwärts. Die Abwärtsbewegung wird durch den unteren Grenztaster S5 begrenzt und kann jederzeit durch den Taster S3 (Halt) unterbrochen werden.

Richtungsumkehr ist nur über den Taster S3 (HALT) möglich.

Für die Steuerung eines Prozesses ist es zunächst einmal ohne Belang, ob die Aufgabe in Relaistechnik, mit festverdrahteter Elektronik (VPS), oder mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) gelöst wird.

In jedem Fall bestimmen logische Verknüfungen den Prozeßablauf, die von der Steuerung erfüllt und in vorgegebener Weise gleichbleibend wiederholt werden.



Beispiel einer Eingabe-Verknüpfungs- u. Ausgabeebene

Unabhängig von der Verdrahtung des Leistungsteils folgt der Prozeßablauf bei einer "SPS" einem Programm für die Verknüpfungsebene, das in zyklischer Folge die logischen Verknüpfungen herstellt.

Dieses Programm wird vom Anwender erstellt und über ein Programmiergerät im Speicher der SPS abgelegt.

Das bedeutet, daß Eingabe- und Ausgabeebene Bestandteile der Simulationseinheit sind und zusätzliche Verknüpfungen in der Ausgabeebene bei der Programmierung der Steuerung nicht zu berücksichtigen sind.

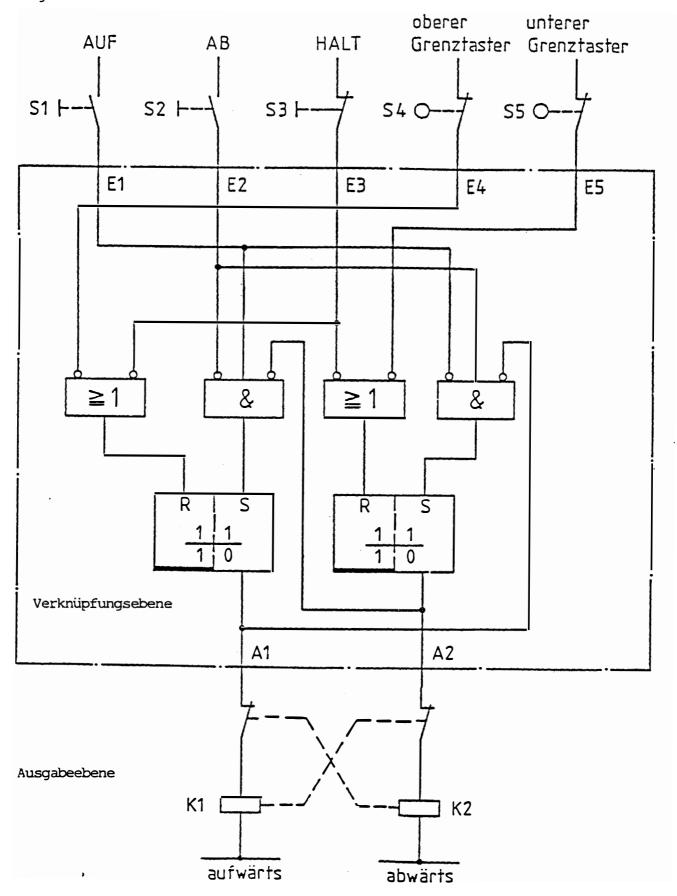
Lösungen

Bei der Erarbeitung von Lösungen der Aufgabenstellung sind die Betriebsanleitungen des verwendeten SPS-Steuergerätes Logistat A020 und des Programmiergerätes, z. B. Logistat P025 zu beachten.

Hinweis: Programmhalt mit "HE" bewirkt in der SPS-Betriebsart "Neustart" (Brücke 5 gesteckt) eine Speichernormierung. Vor dem erneuten Start mit "S" ist auch die Simulationseinheit zu normieren, durch Aus- und Wieder-einschalten ihrer Stromversorgung (Kippschalter).

Die nachfolgend angegebenen Lösungen stellen Vorschläge dar, die andere Lösungswege nicht ausschließen.

Eingabeebene



BELEGINGSLISTE ET 703		
Betriebsmittel	Betriebsmittel- Kennzeichnung	Operand
Taster (Auf, Schließer)	S1	E1
Taster (Ab, Schließer)	S2	E2
Taster (Halt, Öffner)	S3	E3
Grenztaster (oben, Öffner)	S4	E4
Grenztaster (unten, Öffner)	S5	E5
Motorschütz (aufwärts)	K1	Al
Motorschütz (abwärts)	к2	A2
·		

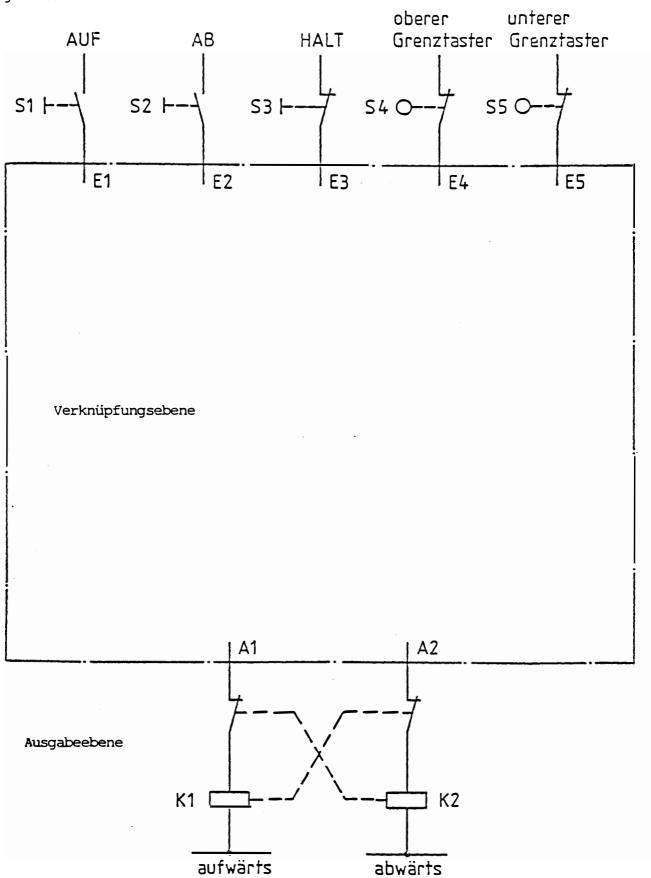
ANWEISUNG	ANWEISUNGSLISTE ET 703 für den Ausbilder			
Adresse	Anweisung	Kommentar		
1	U E1	Taster AUF		
2	UN E2	Verriegelung abwärts		
3	UN A2	Verriegelung abwärts		
4	SL Al	Setzen aufwärts		
5	UN E4	Verriegelung oben		
6	ON E3	Verriegelung HALT		
7	RL A1	Rücksetzen aufwärts		
8	U E2	Taster AB		
9	UN A1	Verriegelung aufwärts		
10	UN E1	Verriegelung aufwärts		
11	SL A2	Setzen abwärts		
12	UN E5	Verriegelung unten		
13	ON E3	Verriegelung HALT		
14	RL A2	Rücksetzen abwärts		
15	PE			

AEG Logistat P025 Datum: 15.10.86 Anlage: AUFZG Seite: 1

T AUF. T AB ABW. +][]/[]/[AUFW. (S)
! E01 E02 A02	
	AUFZG STR: 1 ADR: 1
T OBEN +]/[+	AUFW. (R)
! E04 !	A01
! T HALT! +]/[+ ! E03	AUFZG STR: 2 ADR: 5
T AB AUFW. T AUF	ABW.
T AB AUFW. T AUF +] []/[ABW. (S) A02
+] []/[]/	(5)
+] []/[]/	(S) A02 AUFZG STR: 3

Dieser Kontaktplan wurde mit dem Programmiergerät PO25 erzeugt und mit dem Drucker DRU O25 ausgedruckt.

Eingabeebene



BELEGUNGSLISTE		
Betriebsmittel	Betriebsmittel- Kennzeichnung	Operand
		1
	 	
	-	

ANWEISUNGSLISTE		
Adresse	Anweisung	Kommentar
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

Abs.Name		Datum
Firma		Telefon
Adresse		
AEG Aktieng A91V41 Postfach 11 D-6453 Selic	esellschaft 62 genstadt	
Änderungsvorsch	hläge	
Druckschrift:	Betriebsanleitung Schulungstafelsystem ET 700 Baustellenaufzug ET 703	
Korrekturen /	A91V.12-234553.01-0787 Fehler / Änderungsvorschläge:	
		· .
		-

			-
			-
			,
			1
			n J
			ı J
			i
			1
		٠	j
			i

Anschriften

Anschriften

Außenvertrieb Modicon - Technische Vertriebsniederlassungen

Ort	Anschriften	Name	Ruf-Nr.	App.
Hamburg	Stadthausbrücke 9 2000 Hamburg 36	Blunck Schultze Rehfeldt Freese	(0 40) 34 98-0	280 244 233 233
Kiel	Seekoppelweg 7 2300 Kiel 1	Hoffmann Döring	(04 31) 68 96-0	255 291
Bremen	Stresemannstraße 29 2800 Bremen 11	Modersitzki Schmidt, G. Nummensen	(04 21) 44 94-0	370 332 272
3remerhaven	Löningstr. 6 2850 Bremerhaven	Meinecke	(04 71) 49 32-0	-
Beriln	Hohenzollerndamm 1000 Berlin 33	Langbein Gerstmann	(030) 8 28-0	2947 2942
Hannover	Max-Müller-Straße 50-56 3000 Hannover 1	Micake Marquart Mücke Döhrmann Geiss Lange Sperling	(05 11) 63 04-0	470 227 - - - - -
Bielefeld .	Schillersstraße 44 4800 Bielefeld	Döhrmann Mücke	(05 11) 63 04-0	470 -
Braunschweig	Campestraße 7 3300 Braunschweig	Mieske Marquart	(05 11) 63 04-0	470 227
Dortmund	Rheinlanddamm 4600 Dortmund 1	Blermann Engels Hansen Herforth	(02 31) 12 00-0	344 420 288 491
M Onster	Friedrich-Ebert-Straße 7 4400 Münster	Benighaus Jerke Kottenstede Herforth	(02 51) 53 06-0 (02 31) 12 00-0	108 116 115 491
lordhorn	Ootmarsumer Weg 8 4460 Nordhorn	Rauen Veltrup Herforth	(0 59 21) 50 45	- - 491
Osnabrück	Pferdestraße 23 4500 Osnabrück	Siepker Rautland Pötter Herforth	(05 41) 5 84 92-0 (02 31) 12 00-0	23 28 26 491
Siegen	Sandstraße 173 5900 Siegen 1	Helmer Mertens	(02 71) 47 55	-
issen	Kruppstraße 6 4300 Essen 1	Herforth Vomhof Fraenz Jansen Fr. Kytzia	(0231) 12 00-0 (02 01) 2 44-1	491 334 537 465 536
Düsseldorf	Wiesenstraße 21 4000 Düsseldorf 11	Appet Steiner Henkel	(02 11) 50 80-01	378 364 360

Ort	Anschriften	Name	Ruf-Nr.	App.
Köln	Oskar-Jäger-Straße 125-143 5000 Köln 30	Goebel Eich Häring Fr. Schäfer	(02 21) 54 91-0	642 687 672 616
Aachen	Grüner Weg 22/24 5100 Aachen 1	Gille ßen K amps	(02 41) 1 08-0	125 133
Koblenz	Rheinstraße 17 5400 Koblenz 1	Sander	(02 61) 3 94-0	227
Frankfurt	Mainzer Landstraße 351-367 6000 Frankfurt 1	Roos Tödtemann Trosch Hadamik	(069) 75 07-0	444 336 393 276
Gießen	Schanzenstraße 1 - 5 6300 Gießen 1	Emmerich	(06 41) 7 06-0	248
Kassel	Lilienthalstraße 150 3500 Kassel	Dünkel Keilmann Cramer Wittemeier Specht	(05 61) 5 02-0	2820 2823 2825 2828 2824
Mainz	Fischtorplatz 14 6500 Mainz 1	Müller-Veit Hensel	(0 61 31) 2 06-0	221 216
Ma nnheim	N7, 5 - 6 Kunststraße 6800 Mannheim 1	Schulz Lanzet	(06 21) 2 97-1	281 229
Karlsruhe	Neureuter Straße 5/7 7500 Karlsruhe 21	Jûngling Reinhard	(07 21) 59 69-0	-
Saarbrücken	Mainzer Straße 176 6600 Saarbrücken 3	Braun	(06 81) 81 03-0	238
Stutigart	Domierstraße 7 7030 Böblingen-Hulb	Elsele Göhringer Heim Diessl Liersch Pfalzgraf	(0 70 31) 66 68-1	210 651 652 214 214 213
Fisiburg .	Tullstraße 84 7800 Freiburg 1	Höhne Gutmann	(07 61) 51 01-1	236 585
München	Amulfstraße 205 8000 München 19	Detzner Hart Ulmann Du ps Rautenstrauß	(089) 13 05-0	620 615 289 667 558
Augsburg	Raiffeisenstraße 13 8900 Augsburg 41	Demharter Bestler	(08 21) 79 03-0	132 130
Kempten	Kronenstraße 21 8960 Kempten 1	Albrecht	(08 31) 2 40 49	•
Nürnberg	Muggenhofer Straße 135 8500 Nürnberg 80	Ankenbrand Dötsch Will Mayerhofer	(09 11) 3 23-0	2630 2650 2520 2520
Würzburg	Gneisenaustraße 20 8700 Würzburg 1	Söder Balling Markert Moldan	(09 31) 7 20 41	- - -
Regensburg	Bukarester Straße 12 8400 Regensburg 1	Giglberger	(09 41) 79 66-0	179
Bayreuth	Opernstraße 24-26 8580 Bayreuth 2	Strobel	(09 21) 88 03-0	26
OOK-245083.23			•	Anschriften II

Anschriften

Druckschriften

AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik Verkaufsförderung/Werbung Steinheimer Straße 117 6453 Seligenstadt Telefon 0 61 82/81-25 60

Schulung

AEG Aktiengesellschaft Trainingszentrum Außenstelle Mauergasse 3 6453 Seligenstadt Telefon 0 61 82/81-22 68

Reparatur

AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik Reparaturabteilung Steinheimer Straße 117 6453 Seligenstadt Herr Wombacher, Telefon 0 61 82/81-22 30 Herr Feid, Telefon 0 61 82/81-24 03

Service

Zentrale:
AEG Aktiengesellschaft
Anlagenmontage
Automatisierungstechnik
Herr Joachim Hirschmann
Goldsteinstraße 238
6000 Frankfurt 71
Telefon 0 69/66 99-2 35
Telex elektron mont 413 705

AEG Aktiengesellschaft Anlagenmontage Herr Karl-Josef Reuter Goldsteinstraße 238 6000 Frankfurt 71 Telefon 0 69/66 99-2 33

Stützpunkte:
AEG Aktiengesellschaft
Anlagenmontage
Inbetriebsetzung und Service
Stützpunkt Konstanz
Herr Werner Oligmüller
Bückelstraße 1-5
7750 Konstanz
Telefon 0 75 31/86-27 20

AEG Aktiengesellschaft Anlagenmontage Inbetriebsetzung und Service Stützpunkt Frankfurt Herr Max Kummer Lyoner Straße 19 6000 Frankfurt-Niederrad Telefon 0 69/66 46 78* 0 69/6 69 92 43 0 69/6 69 93 72 AEG Aktiengesellschaft Anlagenmontage Inbetriebnahme und Service Stützpunkt Stuttgart Herr Knut Seyerle Domierstraße 7 7030 Böblingen-Hulb Telefon 0 70 31/66 68-203 0 70 31/66 68-201*

AEG Aktiengesellschaft Anlagenmontage Inbetriebnahme und Service Stützpunkt München Herr Helmut Serfas Amulfstraße 199 8000 München 19 Telefon 0 89/13 05-5 98* 0 89/13 05-5 99

AEG Aktiengesellschaft
Anlagenmontage
Technischer Dienst
Stützpunkt Berlin
Herr Heinz Rudolf
Hohenzollerndamm 150
1000 Berlin 33
Außendienst Prozeßtechnik
Telefon 0 30/8 28-21 68
0 30/8 28-27 62*

AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik Technischer Dienst Stützpunkt Hannover Herr Wilhelm Stömpel Max-Müller-Straße 50-56 3000 Hannover 1 Telefon 05 11/63 04-4 44 AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik Technischer Dienst Stützpunkt Hamburg Herr Jan-Helmut Peters Holstenkamp 42 2000 Hamburg 54 Telefon 0 40/8 53 95-3 28 0 40/8 53 95-2 49°

AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik Technischer Dienst Stützpunkt Essen Herr Horst Lohmann Teilungsweg 28 4300 Essen 1 Telefon 02 01/31 94-2 02* Telex elektron essen 875 849

AEG Aktiengesellschaft Automatisierungstechnik MODICON Europa Service München Herr Dieter Schödel Tegernseer Landstr, 161 8000 München 90 Telefon 089/69777-0

Technische Vertriebsniederlassungen und -stützpunkte der AEG in der Bundesrepublik Deutschland und Berlin (West)

Aachen

Grüner Weg 22/24 D-5100 Aachen Tel. (02 41) 1 08-0

Augsburg

Raiffeisenstraße 13 D-8900 Augsburg-Lechhausen Tel. (08 21) 79 03-130

Bayreuth

Opernstraße 24/26 D-8580 Bayreuth 2 Tel. (09 21) 2 20 21

Berlin

Hohenzollerndamm 150 D-1000 Berlin 33 Tel. (0 30) 8 28-1

Bielefeld

Schillerstraße 44 D-4800 Bielefeld 1 Tel. (05 21) 8 05-0

Braunschweig

Campestraße 7 D-3300 Braunschweig Tel. (05 31) 70 02-0

Bremen

Stresemannstraße 29 D-2800 Bremen 1 Tel. (04 21) 44 94-0

Bremerhaven

Löningstraße 6 D-2850 Bremerhaven* Tel. (04 71) 4 93 20

Dortmund

Rheinlanddamm D-4600 Dortmund 1 Tel. (02 31) 12 00-1

Düsseldorf

Wiesenstraße 21 D-4000 Düsseldorf 11 Tel. (02 11) 50 80-01 Essen

Kruppstraße 6 D-4300 Essen 1 Tel. (02 01) 2 44-1

Frankfurt

Mainzer Landstr. 351-367 D-6000 Frankfurt 1 Tel. (0 69) 75 07-0

Freiburg

Tullastraße 84 D-7800 Freiburg Tel. (07 61) 51 01-1

Gleßen

Schanzenstraße 1-5 D-6300 Gießen Tel. (06 41) 7 06-212

Hamburg

Stadthausbrücke 9 D-2000 Hamburg 36 Tel. (0 40) 34 98-0

Hannover

Max-Müller-Straße 50-60 D-3000 Hannover 1 Tel. (05 11) 63 04-0

Heilbronn

Weinsberger Straße 18 D-7100 Heilbronn* Tel. (0 71 31) 6 16-0

Karlsruhe

Neureuther Straße 5-7 D-7500 Karlsruhe 21 Tel. (07 21) 59 69-0

Kassel

Lilienthalstraße 150 D-3500 Kassel-Bettenhausen Tel. (05 61) 5 02-1

Kempten

Kronenstraße 21 D-8960 Kempten* Tel. (08 31) 2 40 49 Klel

Seekoppelweg 7 D-2300 Kiel 1 Tel. (04 31) 68 96-0

Kohienz

Rheinstraße 17 D-5400 Koblenz Tel. (02 61) 3 94-0

Köln

Oskar-Jäger-Str. 125-143 D-5000 Köln 30 Tel. (02 21) 54 91-0

Mainz

Fischtorplatz 14 D-6500 Mainz 1 Tel. (0 61 31) 2 06-0

Mannheim

N 7, 5-6, Kunststraße D-6800 Mannheim 1 Tel. (06 21) 2 97-1

München

Amulfstraße 205 D-8000 München 19 Tel. (0 89) 13 05-0

Münster

Friedrich-Ebert-Straße 7 D-4400 Münster Tel. (02 51) 53 06-0

Nordhorn

Ootmarsumer Weg 8 D-4460 Nordhorn* Tel. (0 59 21) 50 45/60 50

Nürnberg

Muggenhofer Straße 135 D-8500 Nürnberg 80 Tel. (09 11) 3 23-0

Osnabrück

Pferdestraße 23 D-4500 Osnabrück* Tel. (05 41) 5 84 92-0 Ravensburg

Henri-Dunant-Straße 6 D-7980 Ravensburg* Tel. (07 51) 95 58

Regensburg

Bukarester Straße 12 D-8400 Regensburg 1 Tel. (09 41) 79 66-0

Saarbrücken

Mainzer Straße 176 D-6600 Saarbrücken 3 Tel. (06 81) 81 03-1

Siegen

Sandstraße 173 D-5900 Siegen 1 Tel. (02 71) 47 55

Böblingen

Domierstraße 7 D-7030 Böblingen-Hulb Tel. (0 70 31) 66 68-1

Ulm

Neue Straße 113-115 D-7900 Ulm* Tel. (07 31) 1 72-0

Wesel

Delogstraße 2 D-4320 Wesel* Tel. (02 81) 2 50 91

Wiiheimshaven

Zedeliusstraße 28 D-2940 Wilhelmshaven* Tel. (0 44 21) 3 48 60

Würzburg

Gneisenaustraße 20 D-8700 Würzburg 1 Tel. (09 31) 7 20 41

^{*} Vertriebsstützpunkt

Landesgesellschaften, Vertretungen und Modicon-Distributoren der AEG in Europa

Belgien

S.A. belge - Belgische N.V. AEG Rue de Stalle 65 B-1180 Brüssel Tel. (0032 2) 3 70 06 11

S.A. belge - Belgische N.V. AEG Automatisierungstechnik Bisschoppenhoflaan 637 B-2100 Antwerpen (Deurne) Tel. (0032 3) 3 26 01 70

Dänemark

AEG Dansk Aktieselskab Roskildevej 8-10 DK-2620 Albertslund Tel. (0045 42) 64 85 22

Finnland

Säköliikkeiden Oy Sähkömetsä SF-01301 Vantaa 30 Tel. (00358 0) 83 81

Frankreich

MODICON France S.A.R.L. Rue Michael Faraday F-78180 Montigny Le Bretonneux Tel. (0033 1) 34 60 61 01

Griechenland

AEG Hellas A.E. Florinis Str. 15 GR-18346 Woschaton (Athen) Tel. (0030 1) 4 89 21 11

Großbritannien

AEG (UK) Ltd.- Eng. Division Eskdale Road, Berkshire GB-Winnersh RG 11 5 PF Tel. (0044 734) 69 83 30

MODICON Electronics Ltd. 6 Beechwood Chinaham Business Park GB-Basingstoke, Hants RG 24 OWA Tel. (0044 256) 84 31 84

Irland

Process Control & Automation Systems Ltd. Strawhall Industrial Estate IRL-Carlow Tel. (00353 503) 4 23 77 Island

Braedumier Ormsson H/F Lágmúla 9 IS-108 Reykjavik Tel. (00354 1) 3 88 20

italien

AEG Italiana S.p.A. Via Sabotino 15 I-20095 Cusano Milanino Tel. (0039 2) 6 13 50 41...43

MODICON Italiana S.r.L. Via Pacinotti 28 I-21100 Varese Tel. (0039 332) 24 14 49

Jugoslawien

INTEREXPORT 27. Marta 69/XII YU-11000 Belgrad Tel. (0038 11) 62 00 55

Luxemburg

AEG Luxembourg S.à.r.L. 2, Rue Albert Borschette L-1246 Luxembourg-Kirchberg Tel. (00352) 43 88 81

Niederlande

AEG Nederland N.V. Aletta Jacobslaan 7 NL-1066 BP Amsterdam Tel. (0031 20) 5 10 59 11

MODICON Nederland B.V. Computerweg 4 NL-3606 AT Maarssenbroek Tel. (0031 3465) 6 72 50

Norwegen

AEG Norge A/S Stanseveien 6 N-0902 Oslo 9 Tel. (0047 2) 16 11 11

Österreich

AEG Austria GmbH Brünner Str. 52 A-1211 Wien Tel. (0043 222) 38 01-0 MODICON Handelsgesellschaft mbH.

Brünner Str. 52 A-1211 Wien Tel. (0043 222) 38 01 65 02

AEG Austria GmbH Bildgasse 8-10 A-6851 Dombirn Tel. (0043 5572) 6 36 12

Asperngasse 2 A-8020 Graz Tel. (0043 316) 57 25 70-0

Amraser Str. 118 A-6020 Innsbruck Tel. (0043 5222) 49 21 50

Rosentalerstraße 189 A-9023 Klagenfurt Tel. (0043 463) 28 27 00

Bachstr. 75 A-5023 Salzburg Tel. (0043 662) 7 45 01

Europaplatz 6/2 A-3100 St. Pölten Tel. (0043 2742) 6 76 46

Rubensstr. 40 A-4050 Traun Tel. (0043 732) 8 30 31

Polen

UNITEX S.A. UI. Stawki 2/31 PL-00950 Warschau Tel. (0048 22) 39 82 32

Portug**a**í

AEG Portugesa S.A. Rua João Saraiva 4/6 P-1799 Lissabon Tel. (00351 1) 89 11 71

Rumänien

AEG Liaison Office Bukarest Str. Sevastopol No.13-17,Ap. 404 RO-78118 Bukarest Tel. (0040 0) 59 20 22 Schweden

AEG Svenska AB Svetsarvägen 6 S-17127 Solna Tel. (0046 8) 89 85 65

Schweiz

Elektron AG Riedhofstraße 11 CH-8804 Au ZH Tel. (0041 1) 7 81 01 11

GSY Industrieautomation AG Biberiststr. 24 CH-4501 Solothum Tel. (0041 65) 21 81 21

Sowjetunion

AEG Liaison Office Moskau Pokrovskij Boulevard 4/17 Korpus 3, 1. Etage SU-101000 Moskau Tel. (007 095) 2 08 54 13

Spanien

AEG Ibérica de Electricidad S.A. c/Principe de Vergara, 112 E-28002 Madrid Tel. (0034 1) 2 62 76 00

Tschechoslowakei

MEDIA Strakonicka 510 CS-1500 Prag 5 Tel. (0042 2) 54 53 46...49

Türkei

AEG Genel Elektrik T.A.S. Yildiz Posta Irfan Bastúg Cad. No. 1 Timlo Is Hani, Kat. 3-6 TR-80280 Esentepe/Istanbul Tel. (0090 1) 1 74 58 10...17

Ungam

MERCATOR S.A.R.L. Thököly ut 156 H-1145 Budapest, XIV Tel. (0036 1) 63 03 55