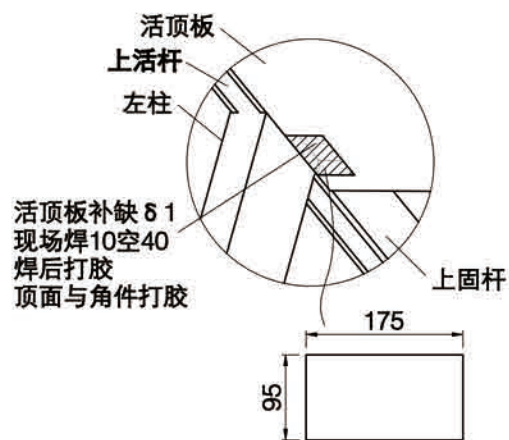


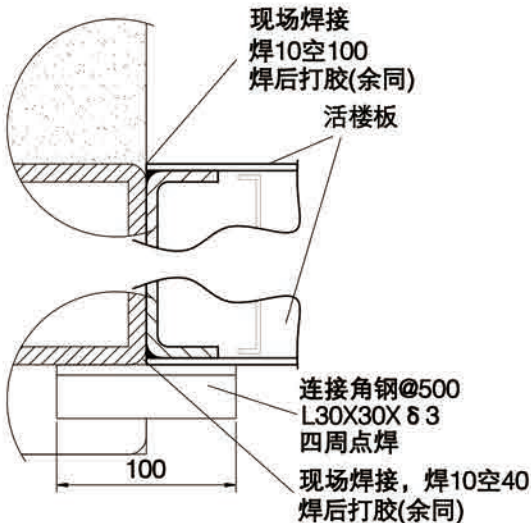
安装流程:

- ① 第一个模架吊装就位, 利用上杆 $\Phi 22$ 孔做吊点, 用吊葫芦连接活楼板端部。
- ② 放下活楼板, 保持与固楼板统一平面, 将活、固楼板拼接处下表面焊接。
- ③ 第二个模架吊装就位, 靠紧活楼板, 将活楼板与右架下杆拼接处上下表面焊接后, 可松吊葫芦。
- ④ 将上下活杆与第一、二模架栓接, 活楼板缝隙打胶(如有异常、焊接固定)。
- ⑤ 将活顶板吊装就位, 保持与固顶板统一平面, 活顶板缝隙上下焊10空40, 焊后打胶, 角件开缺处下侧补板, 上侧打胶。
- ⑥ 重复上述步骤。

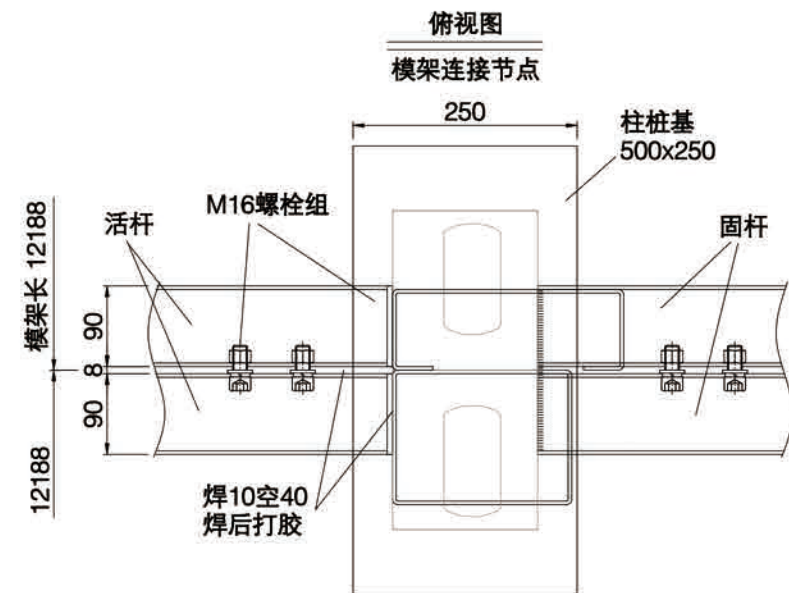
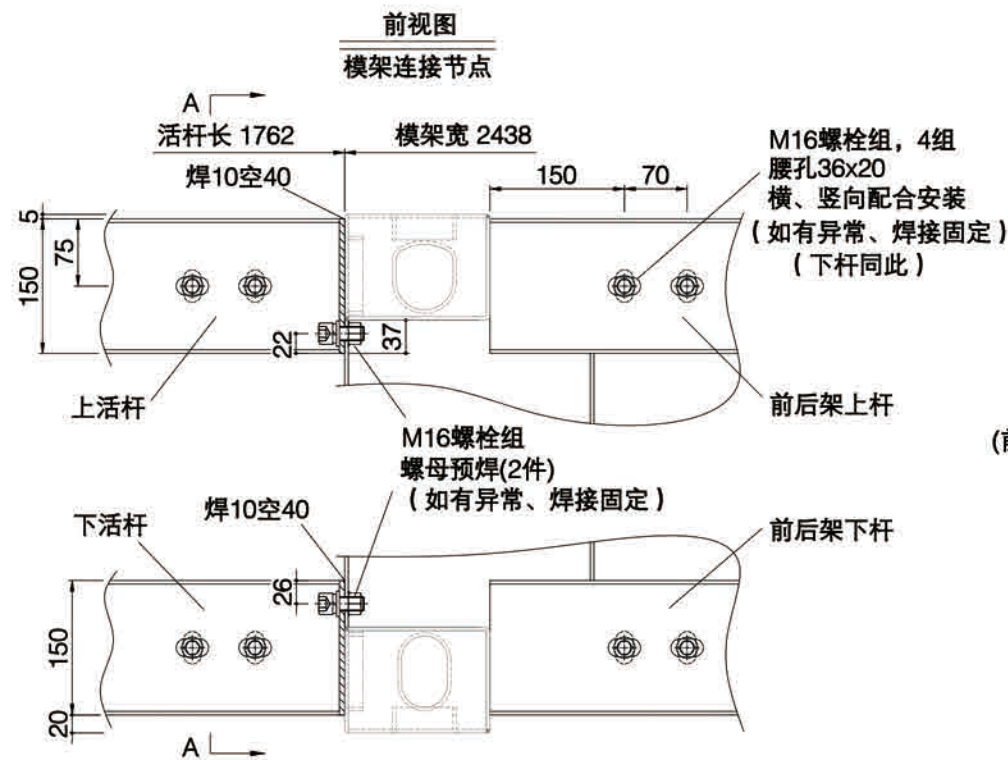
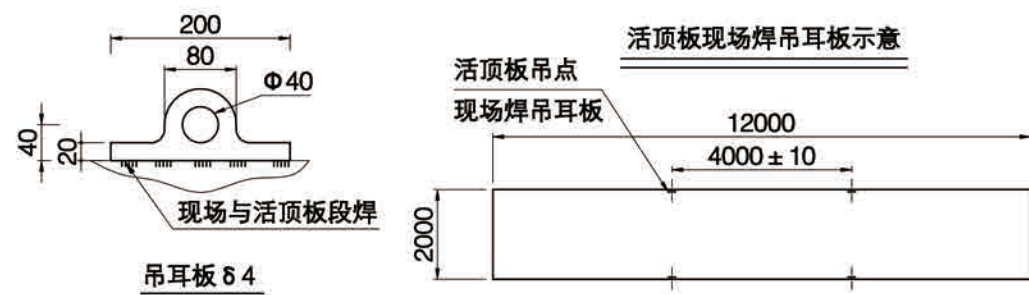
活顶板现场补缺示意



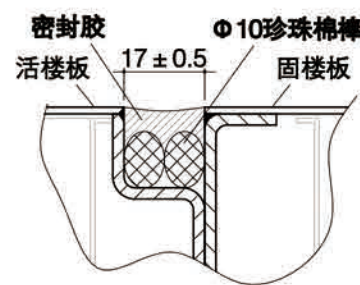
活楼板-右架连接节点



活顶板现场焊吊耳板示意

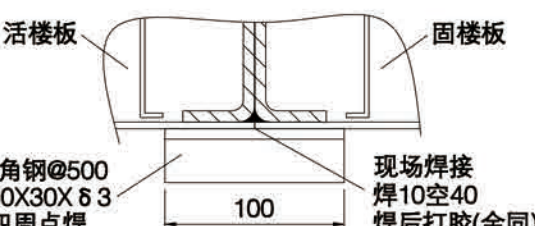
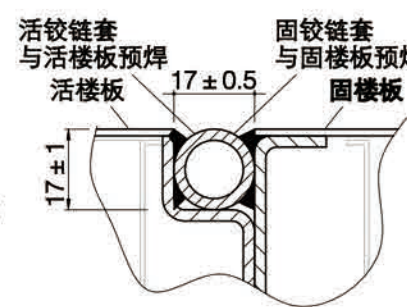


活-固楼板安装缝处理

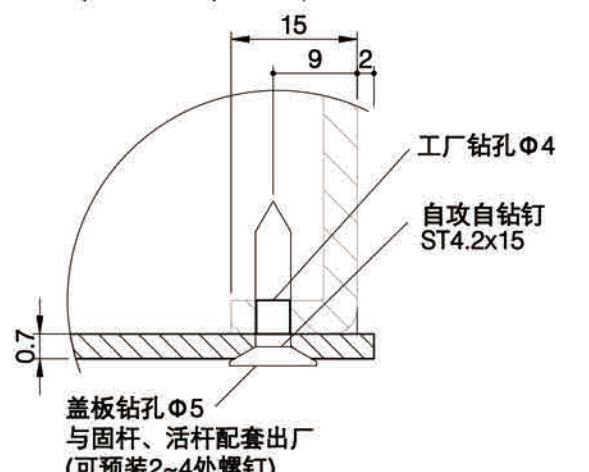
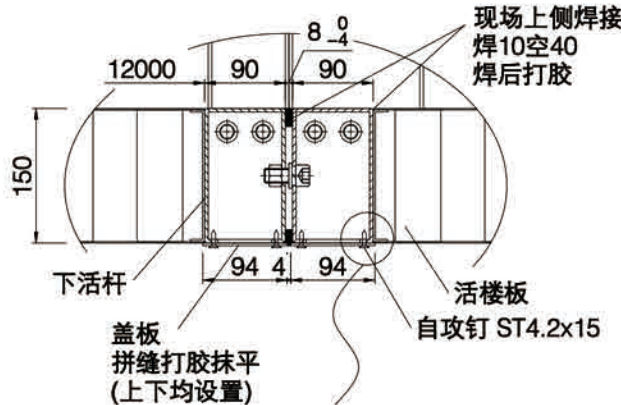
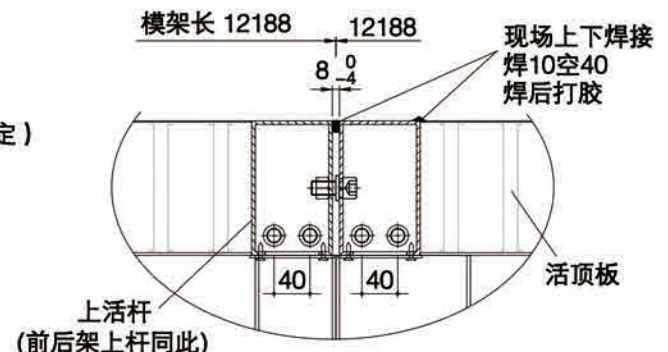


活-固楼板连接节点

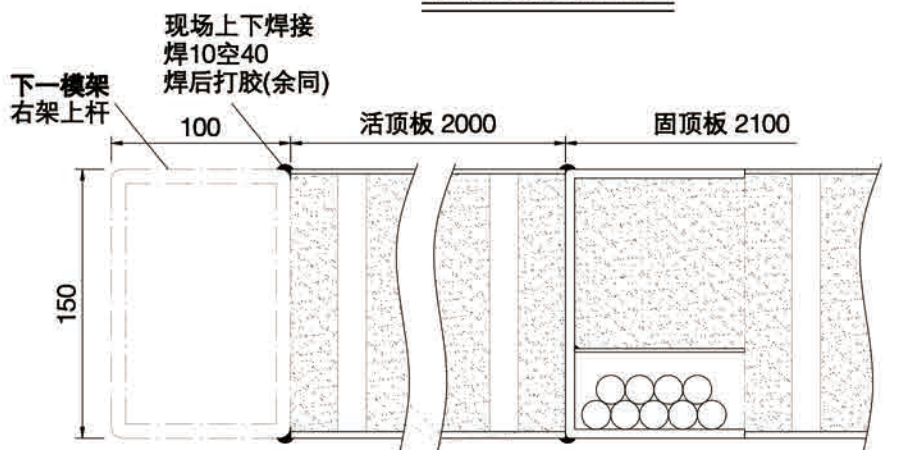
上面铰链连接, 下面角钢连接



A-A 模架连接节点



活-固顶板安装缝处理



图号: XJ-WQ-MJXCAZJD-200313

替代旧号: XJ-WQ-MJLJJD-200311

制图: 工艺

审核: 品管

批准: 日期

用途: ☐方案 ☒制作 ☒安装 ☐非标

企业密级: ☐公开 ☒内部 ☐机密 ☐绝密

闻庆负压隔离病房

模架现场安装节点