

TTJHXQ—002A

编号: 2020-03-17

## 产品质量证明书

### CERTIFICATION OF QUALITY

用户: 远大可建科技有限公司

合同号: 8022003-14

Customer

Contract NO

名称: 集装箱角件

材质: AISI201

Description

Material: AISI201

热处理: 正火

数量: 16 套

Heat Treatment

Quantity

证书编号: NO. 03-17

包装数量: 2 托盘

Cert NO.

Packing NO

检验员: 丁克梅

检验主管: 黄国军

Inspector

Manager of

the Inspection Dept

船检师:

日期: 2020 年 3 月 17 日

Surveyor

Date

中华人民共和国

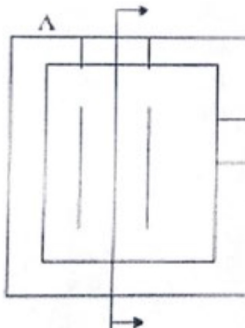

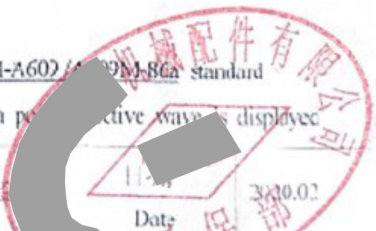
THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA



# 超声波探伤检测报告

## ULTRASONIC TESTING REPORT

编号 NO. 2020-03-17

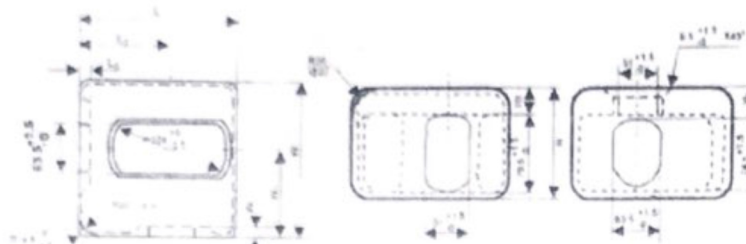
名称 Name	角件	型号 Type	BLTR	炉号 Number of Furnace	2200305-2200306		
材质 Material	AISI201	规格 Norms	20.28	检查范围 Scope of Inspection	1/400		
热处理状况 Condition of heat treatment	Modified	仪器型号 Instrument Type	PFUT-260/280	耦合剂 Chemical Preparation of coupling	Machine oil		
探伤灵敏度 Flaw detection Sensitivity	6.35	探测频率 Survey frequency	2.5MHz	探伤方式 Way of Detection	A	扫描调节 Regulating Of scanning	1:1
检验产品定位示意图 Location Sketch Map of Inspection Product	 						
检测结论 Pection Clusion	<p>按 ASTM-A609 / A609M-86a 级标准验收合格</p> <p>Checking and accepting to ASTM-A609 / A609M-86a standard</p> <p>After Ultrasonic inspection none of ultra pe active wave is displayed</p>						
初探 Early detection	徐兴高	复探 Again detection	曹	 <p>2020.02</p> <p>Date</p>			

# 尺寸及表面质量检验记录

The inspecting records for dimensions and surface quality

TJHXQ-002C

编号: 2020-03-17



TR/TL(TOP RIGHT/TOP LEFT)

表面目视检查  
Visual check of surface quality

尺寸检查  
Dimension check

孔位检查  
Check position of hole

炉号检查  
Heat number mark inspection

合格  
合格  
合格  
合格

规格 Specification	L +0 -1.5	L <sub>1</sub> +0 -1.5	L <sub>2</sub> +0 -1.5	W +0 -1.5	W <sub>1</sub> +0 -1.5	W <sub>2</sub> +0 -1.5	H +0 -1.5	H <sub>1</sub> +0 -1.5
尺寸检查记录 Dimensions checked records (mm)	178.0	101.5	20.5	162.0	89.0	20.5	118.0	28.5
	177.9	101.4	20.4	161.9	88.9	20.4	117.9	28.4
	177.8	101.3	20.3	161.8	88.8	20.3	117.8	28.3
	177.7	101.2	20.2	161.7	88.7	20.2	117.7	28.2
	177.6	101.1	20.1	161.6	88.6	20.1	117.6	28.1
	177.5	101.0	20.0	161.5	88.5	20.0	117.5	28.0
		100.9	19.9		88.4	19.9		27.9
		100.8	19.8		88.3	19.8		27.8
		100.7	19.7		88.2	19.7		27.7
		100.6	19.6		88.1	19.6		27.6
		100.5	19.5		88.0	19.5		27.5
		100.4	19.4		87.9	19.4		27.4
		100.3	19.3		87.8	19.3		27.3
		100.2	19.2		87.7	19.2		27.2
		100.1	19.1		87.6	19.1		27.1
		100.0	19.0		87.5	19.0		27.0
孔位 position of hole (按样板检查) by gauge board	I	II	III	表面 Surface	结论 Conclusion	日期 Date	备注 Remarks	
	合格	合格	合格	合格	合格	2020.4.17		

检验员:  
Inspector

质保01

检验科主管  
Manager of the  
Inspecting Dept.:

军黄印国

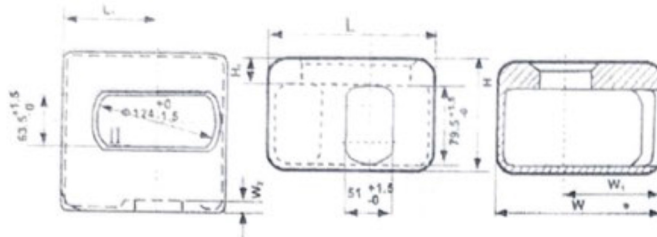
ABS 验船师  
ABS Surveyor

# 尺寸及表面质量检验记录

The inspecting records for dimensions and surface quality

TJHXQ-002D

编号: 2020-03-17



BR/BL(BOTTOM RIGHT/BOTTOM LEFT)

表面目视检查  
Visual check of surface quality

尺寸检查  
Dimension check

孔位检查  
Check position of hole

炉号检查  
Heat number inspection

合格  
合格  
合格  
合格

规格 Specification	L +0 -1.5	L <sub>1</sub> +0 -1.5	W +0 -1.5	W <sub>1</sub> +0 -1.5	W <sub>2</sub> +0 -1.5	H +0 -1.5	H <sub>1</sub> +0 -1.5
尺寸检查记录 Dimensions checked records (mm)	178.0	101.5	162.0	89.0	20.5	118.0	28.5
	177.9	101.4	161.9	88.9	20.4	117.9	28.4
	177.8	101.3	161.8	88.8	20.3	117.8	28.3
	177.7	101.2	161.7	88.7	20.2	117.7	28.2
	177.6	101.1	161.6	88.6	20.1	117.6	28.1
	177.5	101.0	161.5	88.5	20.0	117.5	28.0
		100.9		88.4	19.9		27.9
		100.8		88.3	19.8		27.8
		100.7		88.2	19.7		27.7
		100.6		88.1	19.6		27.6
		100.5		88.0	19.5		27.5
		100.4		87.9	19.4		27.4
		100.3		87.8	19.3		27.3
		100.2		87.7	19.2		27.2
		100.1		87.6	19.1		27.1
		100.0		87.5	19.0		27.0
孔位 position of hole (按样板检查) by gauge board	I	II	表面 Surface	结论 Conclusion	Date	备注 Remarks	
	合格	合格	合格	合格	2020.3.17	机械配件有限公司	

检验员:  
Inspector:

质保01

检验科主管  
Manager of the  
Inspecting Dept

军黄  
印国

ABS 验船师  
ABS Surveyor:

结论:

Conclusion

经检验, 角件符合 ISO1161-84 (E)要求。

Our product meets the designated standards ISO1161-84(E) the  
Certification of Cargo Containers (1998).

验船师:

Surveyor

质检主管: 黄国军

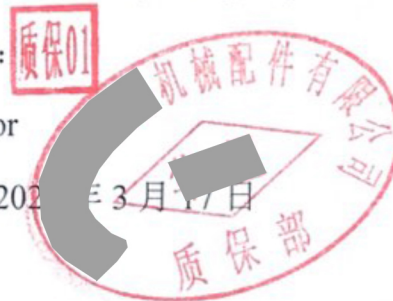
Manager of the inspecting Dept

检验员: 质保01

Inspector

日期: 2020年3月17日

Date



备注:

Remarks



TJHXQ-002G  
编号: 2020-3-17

角件材质检验记录

THE INSPECTING RECORDS OF MATERIAL QUALITY

记录编号:

Report Serial NO: 03-17

日期: 2020年3月17日

Date:

炉号	化学成分 (%) (Chemical Composition) (%)												机械性能 (Mechanical Properties)								
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	V	Ce%	抗拉强度 Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	屈服强度 Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	延伸率 Elongati- on%	断面收缩率 Contra- ction at Area%	低温冲击(J) (Low Temperature Impact)				
																	-20℃ (实物) ≥21J 断口情况				
																	1#	2#	3#	平均 AV	Situation of Section
Heat NO.																					
AISI201																					
2200305	0.14	6.10	1.00	0.041	0.024	17.15	2.10	4.50	*	*		*	520	278	43.4	46.7	37	31	40	36	合格
2200306	0.13	6.90	0.90	1.041	0.024	17.13	1.95	4.30	*	*		*	284	284	47.9	48.6	35	32	39	35	合格
化验员:陈洪基																					

化验员:陈洪芹

Examiner:

试验员:李

Tester:

校对员:李凤

Proofreader:

