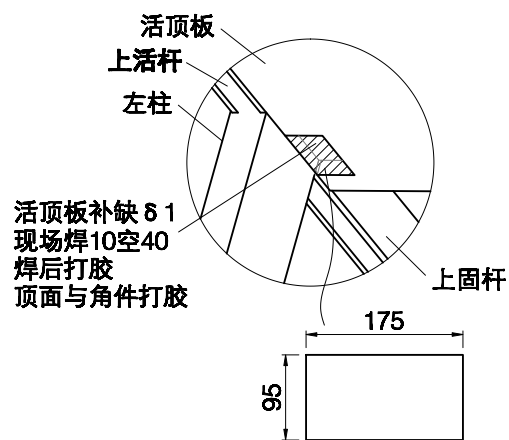
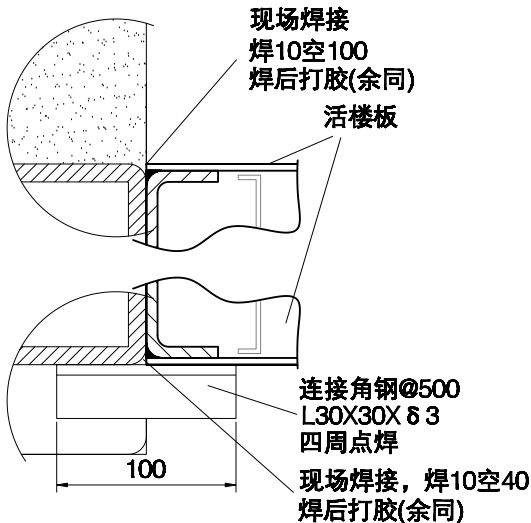


- 安装流程:
- ① 第一个模架吊装就位, 利用上杆 $\Phi 22$ 孔做吊点, 用吊葫芦连接活楼板端部。
  - ② 放下活楼板, 保持与固楼板统一平面, 将活、固楼板拼接处下表面焊接。
  - ③ 第二个模架吊装就位, 靠紧活楼板, 将活楼板与右架下杆拼接处上下表面焊接后, 可松吊葫芦。
  - ④ 将上下活杆与第一、二模架栓接, 活楼板缝隙打胶(如有异常、焊接固定)。
  - ⑤ 将活顶板吊装就位, 保持与固顶板统一平面, 活顶板缝隙上下焊10空40, 焊后打胶, 角件开缺处下侧补板, 上侧打胶。
  - ⑥ 重复上述步骤。

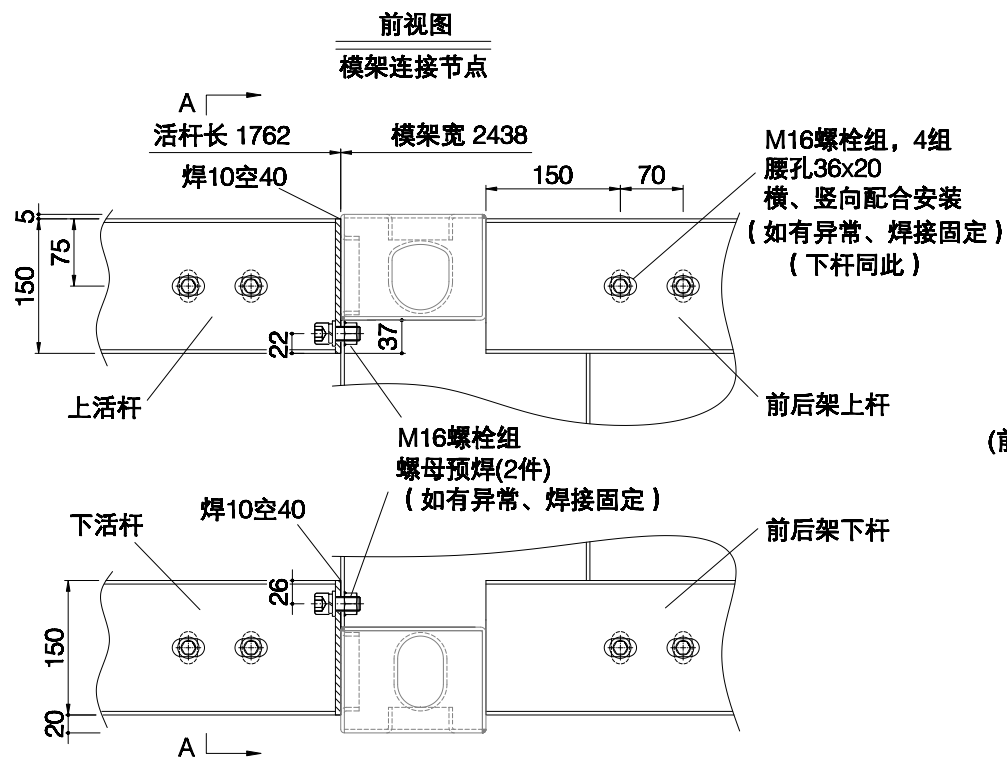
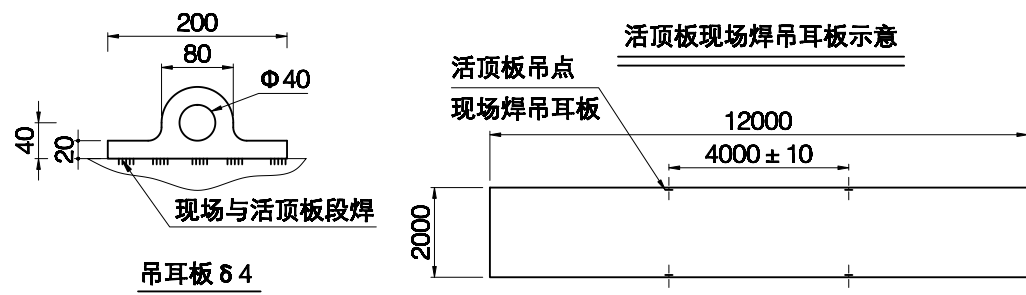
活顶板现场补缺示意



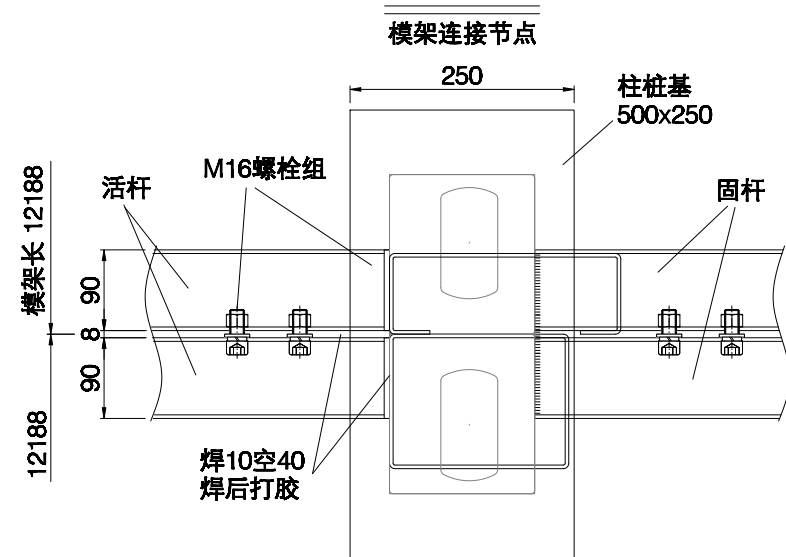
活楼板-右架连接节点



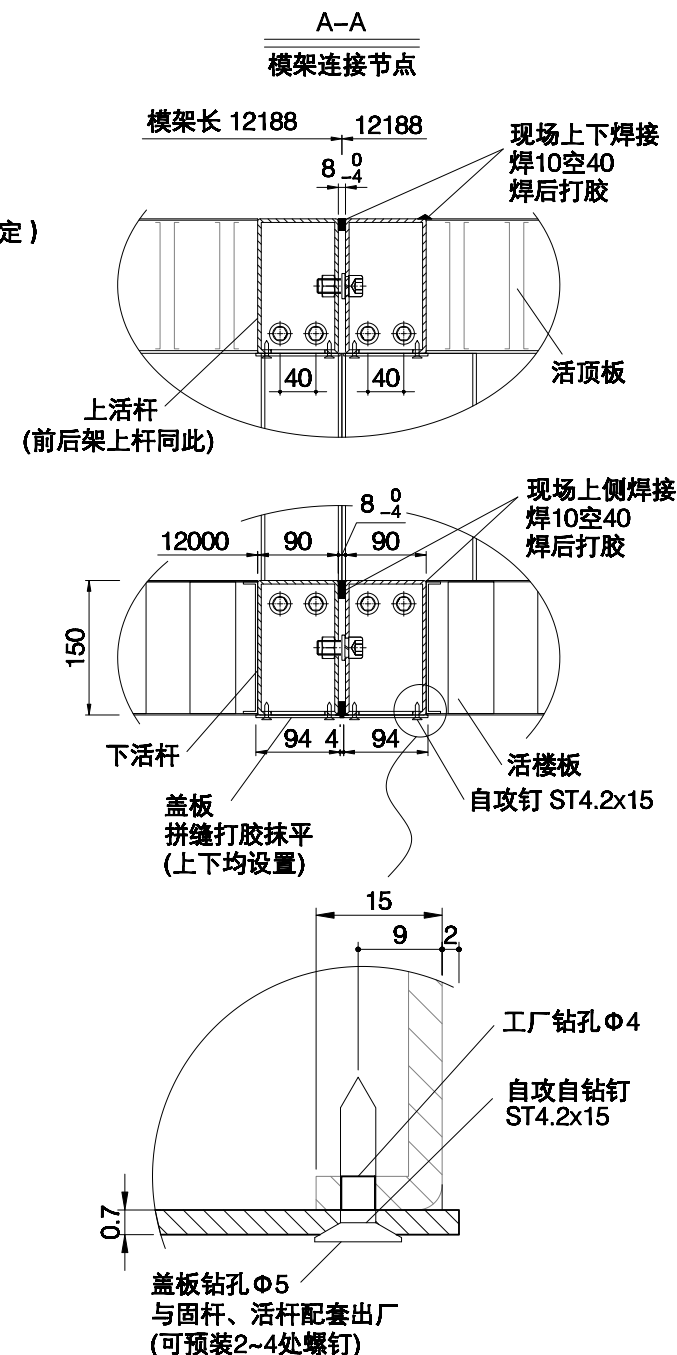
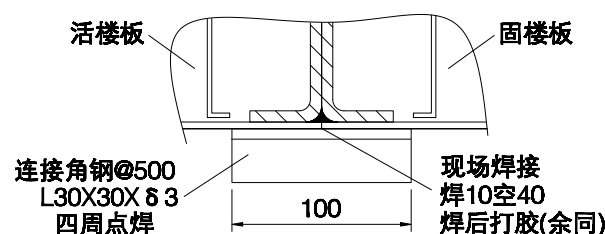
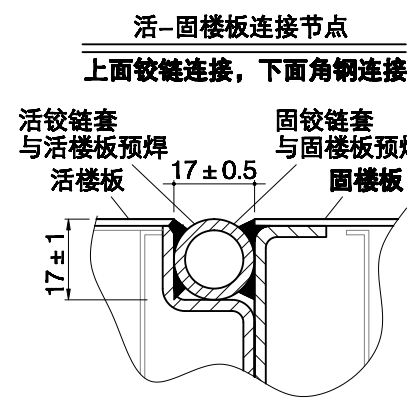
活顶板现场焊吊耳板示意



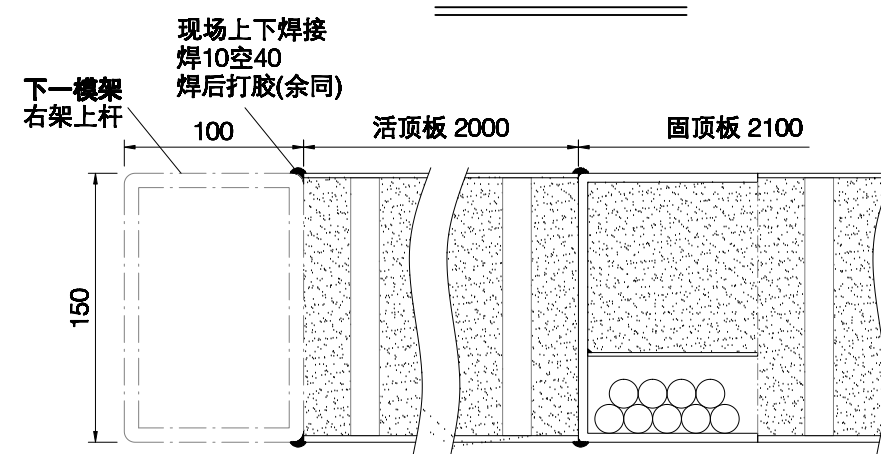
俯视图



活-固楼板安装缝处理



活-固顶板安装缝处理



图号: XJ-WQ-MJXCAZJD-200313		用途: <input type="checkbox"/> 方案 <input checked="" type="checkbox"/> 制作 <input checked="" type="checkbox"/> 安装 <input type="checkbox"/> 非标		模架现场安装节点
替代旧号: XJ-WQ-MJLJJD-200311		企业密级: <input type="checkbox"/> 公开 <input checked="" type="checkbox"/> 内部 <input type="checkbox"/> 机密 <input type="checkbox"/> 绝密		
制 图		工 艺	闻庆负压隔离病房	
审 核		品 管		
批 准		日 期		

B-CORE 匠大艺板