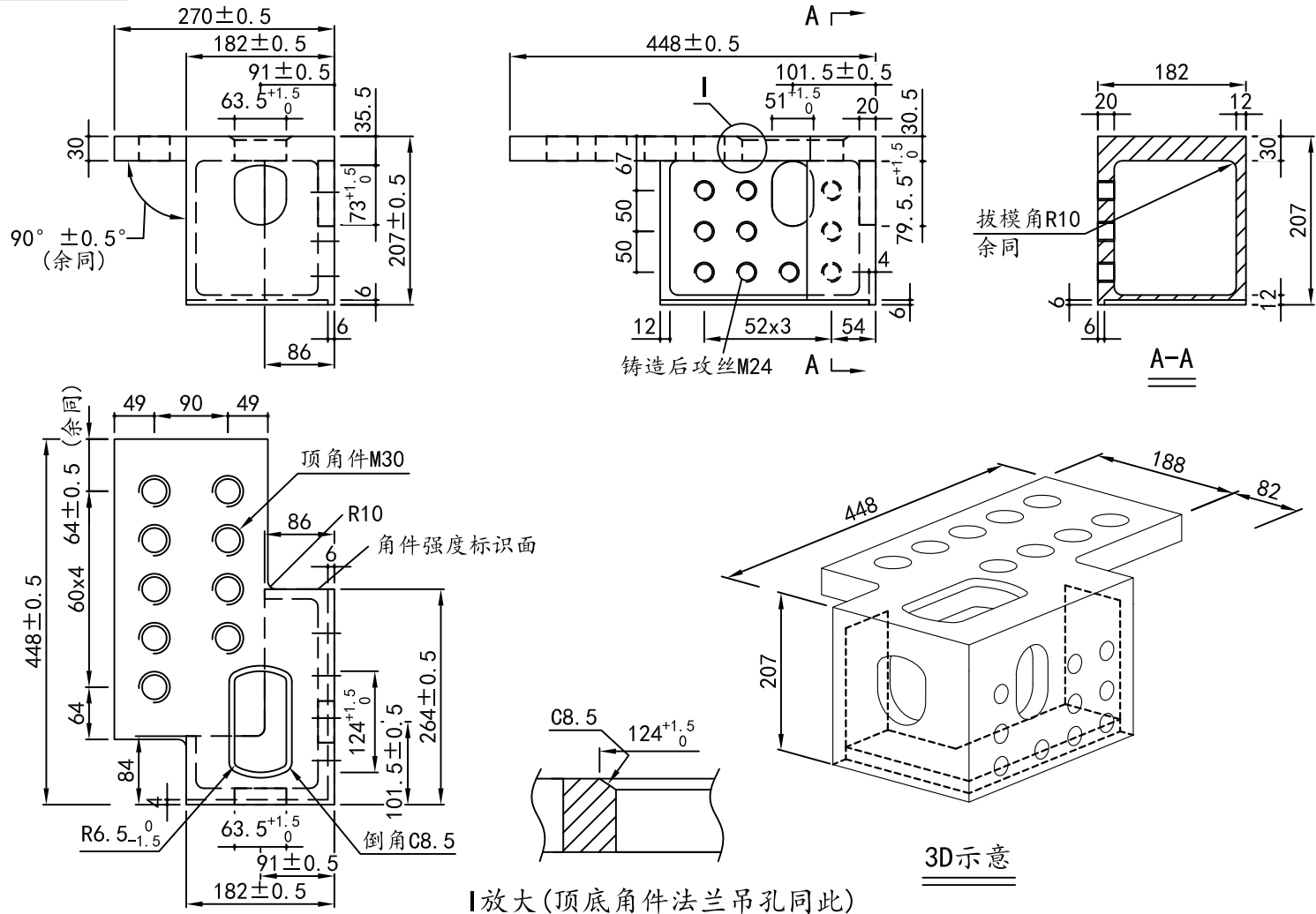
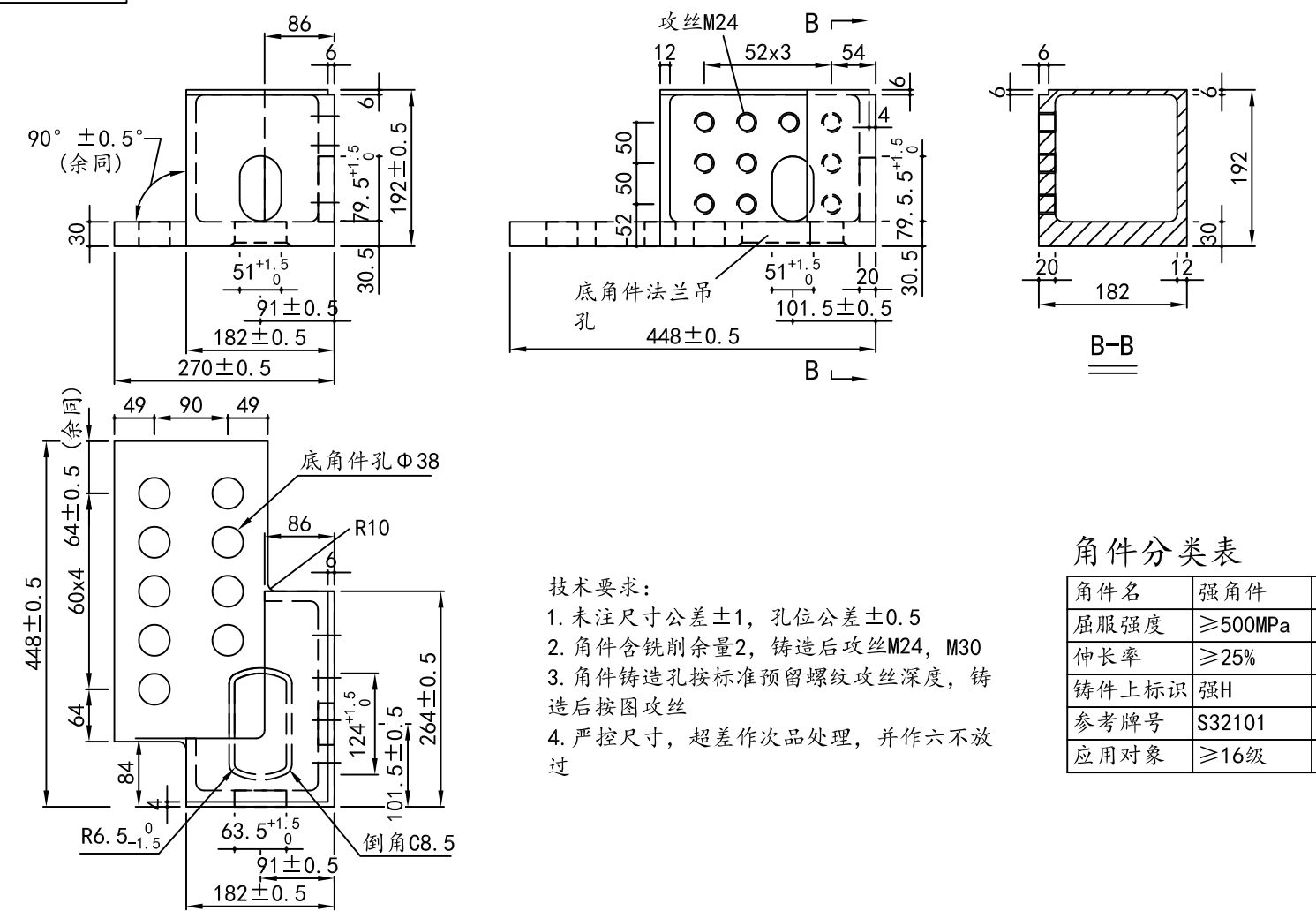


前纵顶角件 (后纵顶角件对称制作)



前纵底角件 (后纵底角件对称制作)

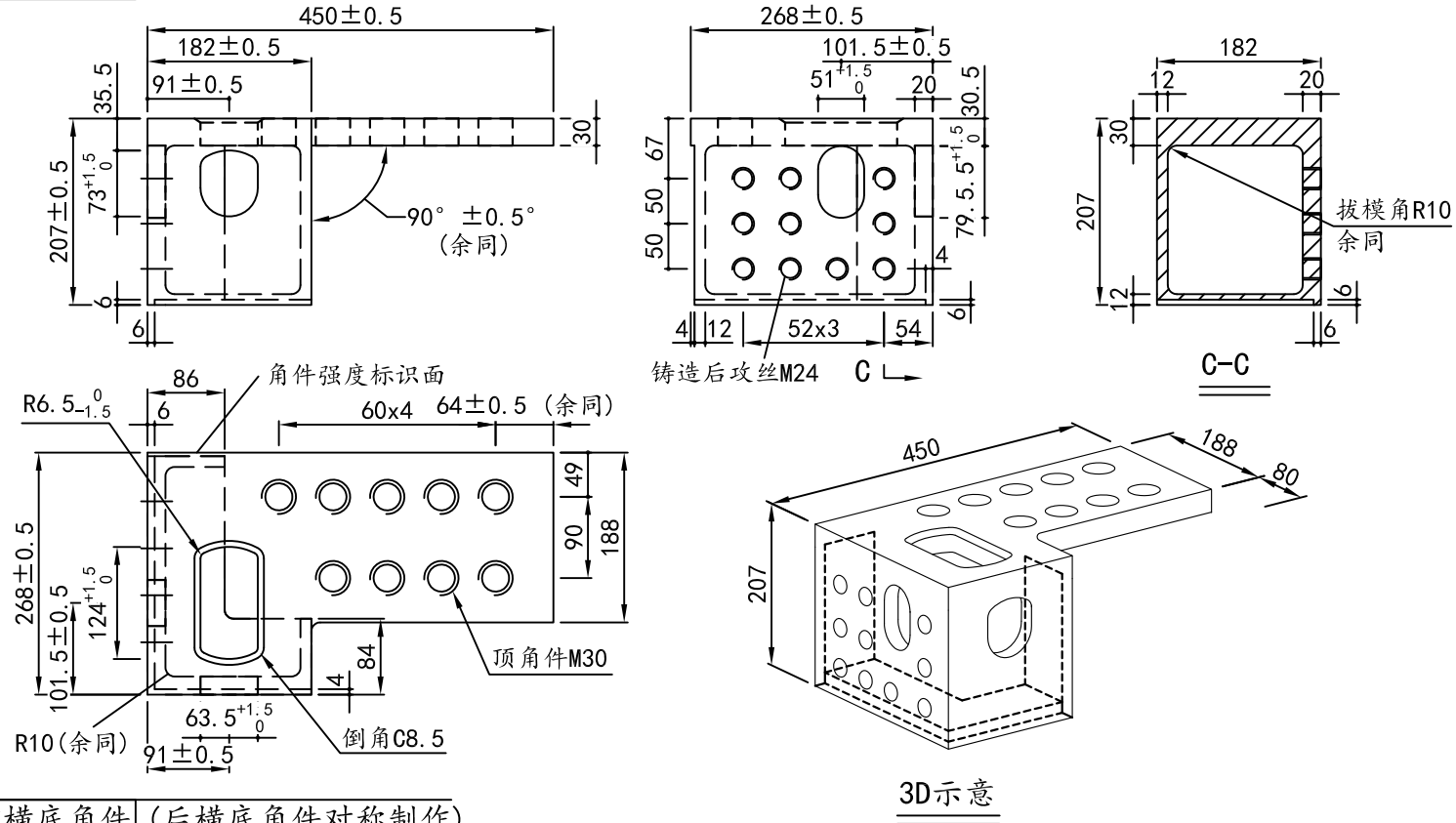


技术要求:  
1. 未注尺寸公差±1, 孔位公差±0.5  
2. 角件含铣削余量2, 铸造后攻丝M24, M30  
3. 角件铸造孔按标准预留螺纹攻丝深度, 铸造后按图攻丝  
4. 严控尺寸, 超差作次品处理, 并作六不放过

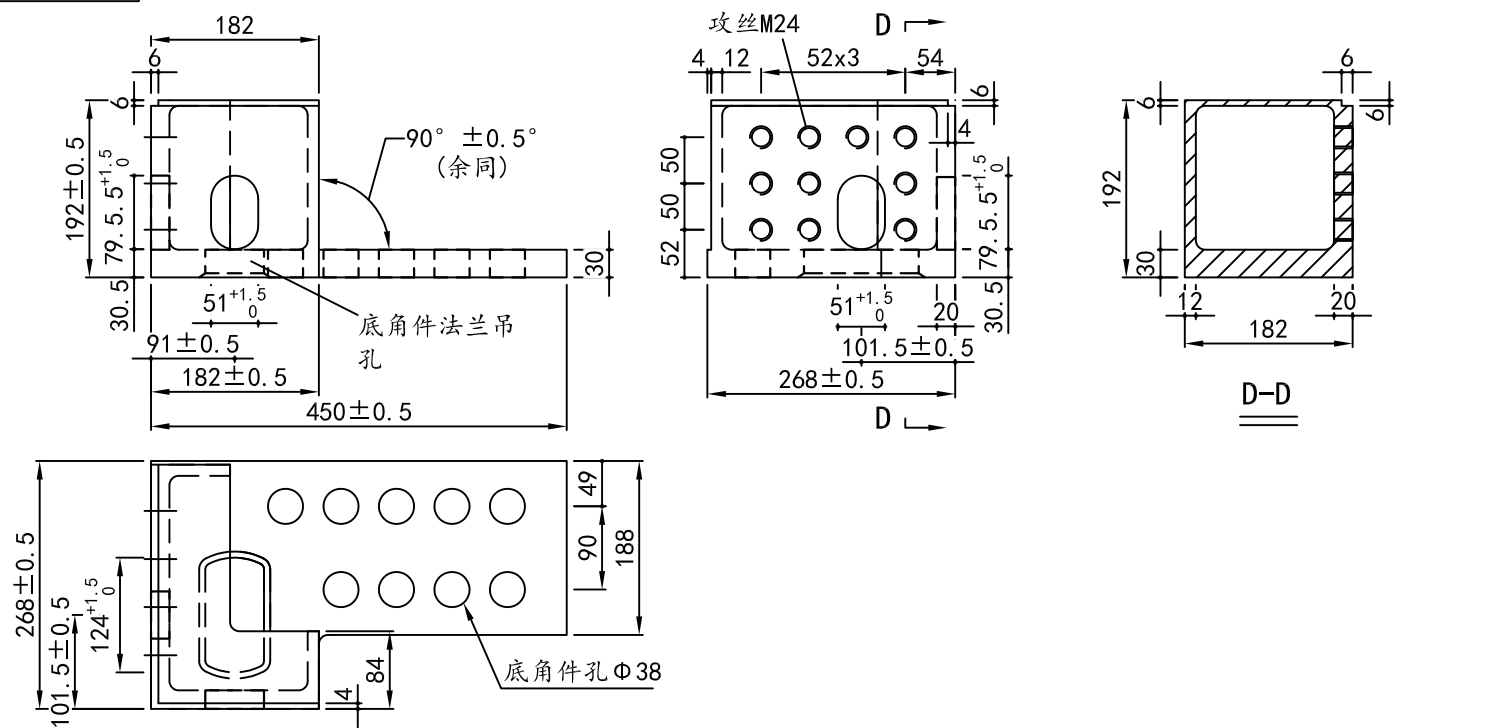
角件分类表

角件名	强角件	弱角件
屈服强度	≥500MPa	≥275MPa
伸长率	≥25%	≥30%
铸件上标识	强H	弱L
参考牌号	S32101	201
应用对象	≥16级	≤12级

前横顶角件 (后横顶角件对称制作)



前横底角件 (后横底角件对称制作)



8	本图	后横底角件	448x270x207	1	高强不锈钢 (屈服≥500MPa)  低强不锈钢 (201)	30.6	30.6	铸造件
7	本图	前横底角件	448x270x207	1		30.6	30.6	
6	本图	后横顶角件	448x270x192	1		30.6	30.6	
5	本图	前横顶角件	448x270x192	1		30.6	30.6	
4	本图	后纵底角件	450x268x207	1		30.6	30.6	
3	本图	前纵底角件	450x268x207	1		30.6	30.6	
2	本图	后纵顶角件	450x268x192	1		30.6	30.6	
1	本图	前纵顶角件	450x268x192	1		30.6	30.6	
序号	图 号	名 称	规 格	数 量	材 料	钢耗	总重	备 注
						重量 kg		
图号：G-JJ-200708			用途： <input checked="" type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 安装 <input type="checkbox"/> 研讨 <input type="checkbox"/> 客户		角 件			
替代旧号：G-JJ-200702			企业密级： <input type="checkbox"/> 公开 <input checked="" type="checkbox"/> 内部 <input type="checkbox"/> 机密 <input type="checkbox"/> 绝密					
制 图		工 艺		钢结构-房模架-端架				
审 核		品 管						
批 准		日 期						
					4.2版	B-CORE 5100 匠大芯板 