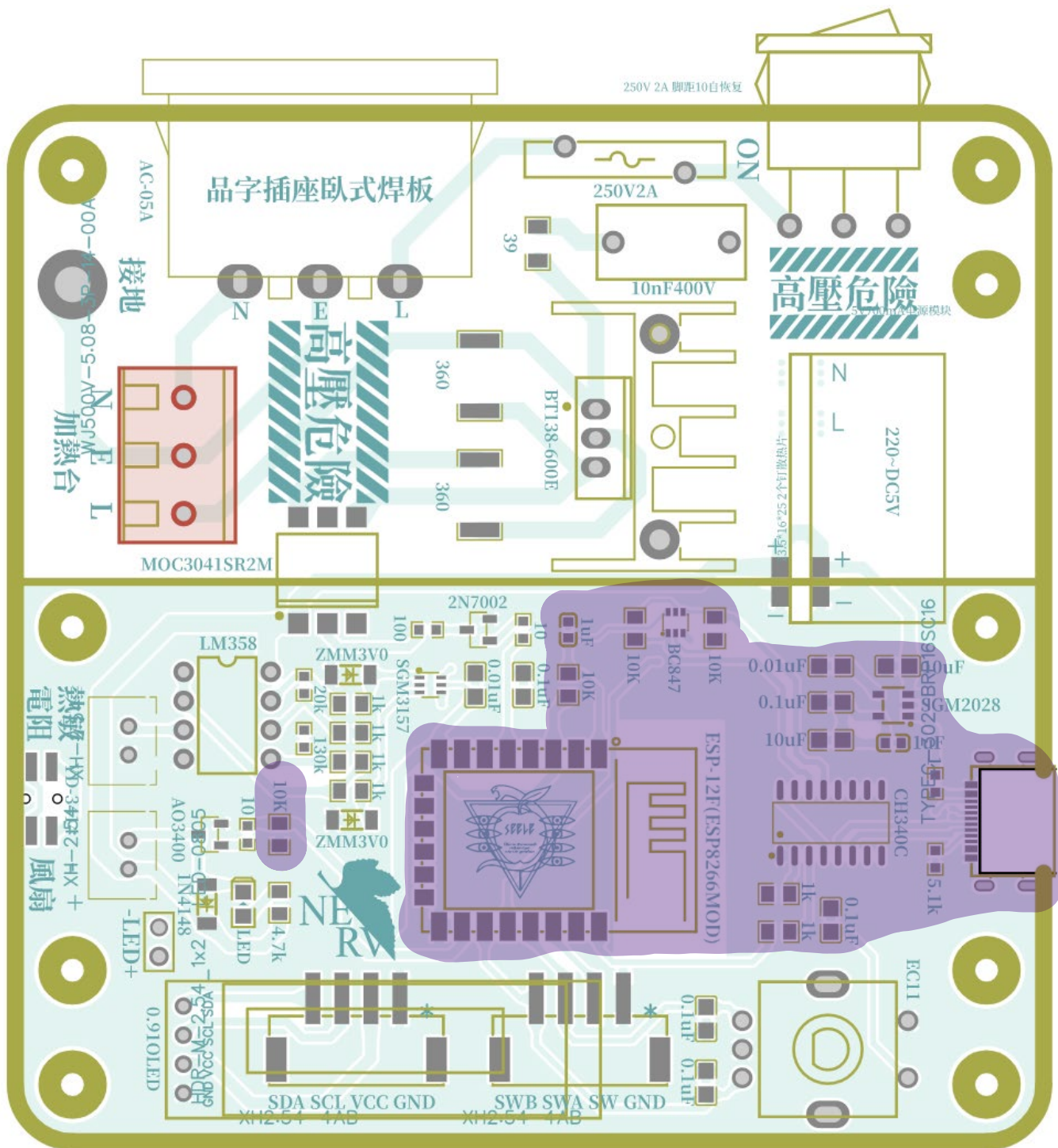


**本项目使用 220V 市电，请结合自身情况再三考虑。**

## 1.首先焊接 esp12f 的自动烧录电路，对自己焊工有信心可以把贴片元件全焊好



细节: BC847BS

丝印 1C或 1Ft

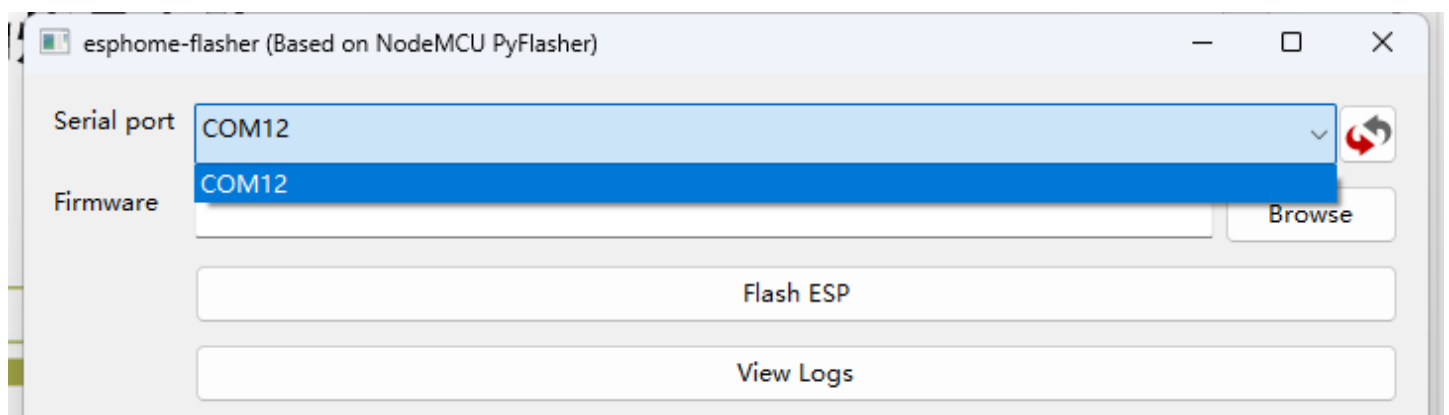


## 2. 烧录固件

运行\加热台量产计划\固件\ch341ser.exe 安装驱动，装完重启电脑

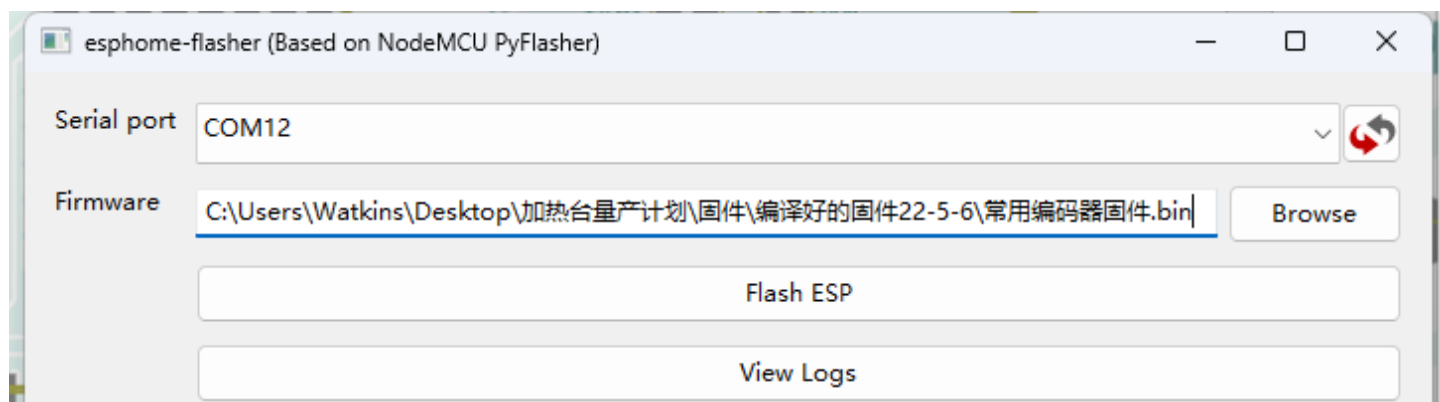


连接加热台主控板和电脑，运行\加热台量产计划\固件\ESPHome-Flasher-1.2.0-windows-x64.exe，刷新，下拉选择 COM 口，没有显示说明焊接问题

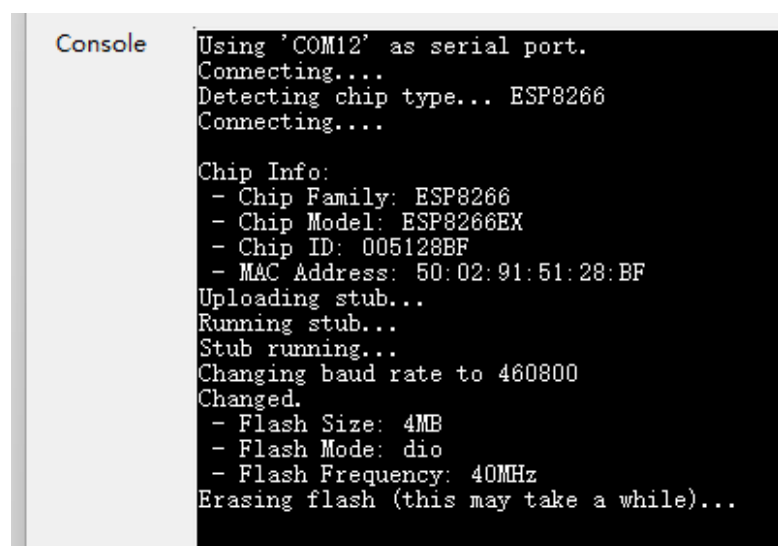


点击 Browse 选择固件

加热台量产计划\固件\最新固件 22-5-6\ESP8266\pio\build\esp12e\firmware.bin



点 Flash ESP 开始烧录固件，这一步如果报错，检查 BC847 和 esp12f 的焊接



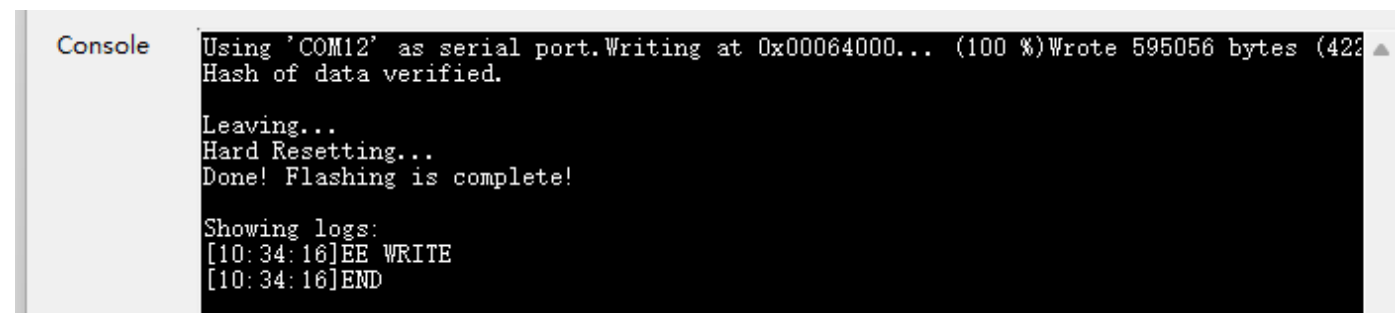
等待进度到 100%

Log 返回

EE WRITE

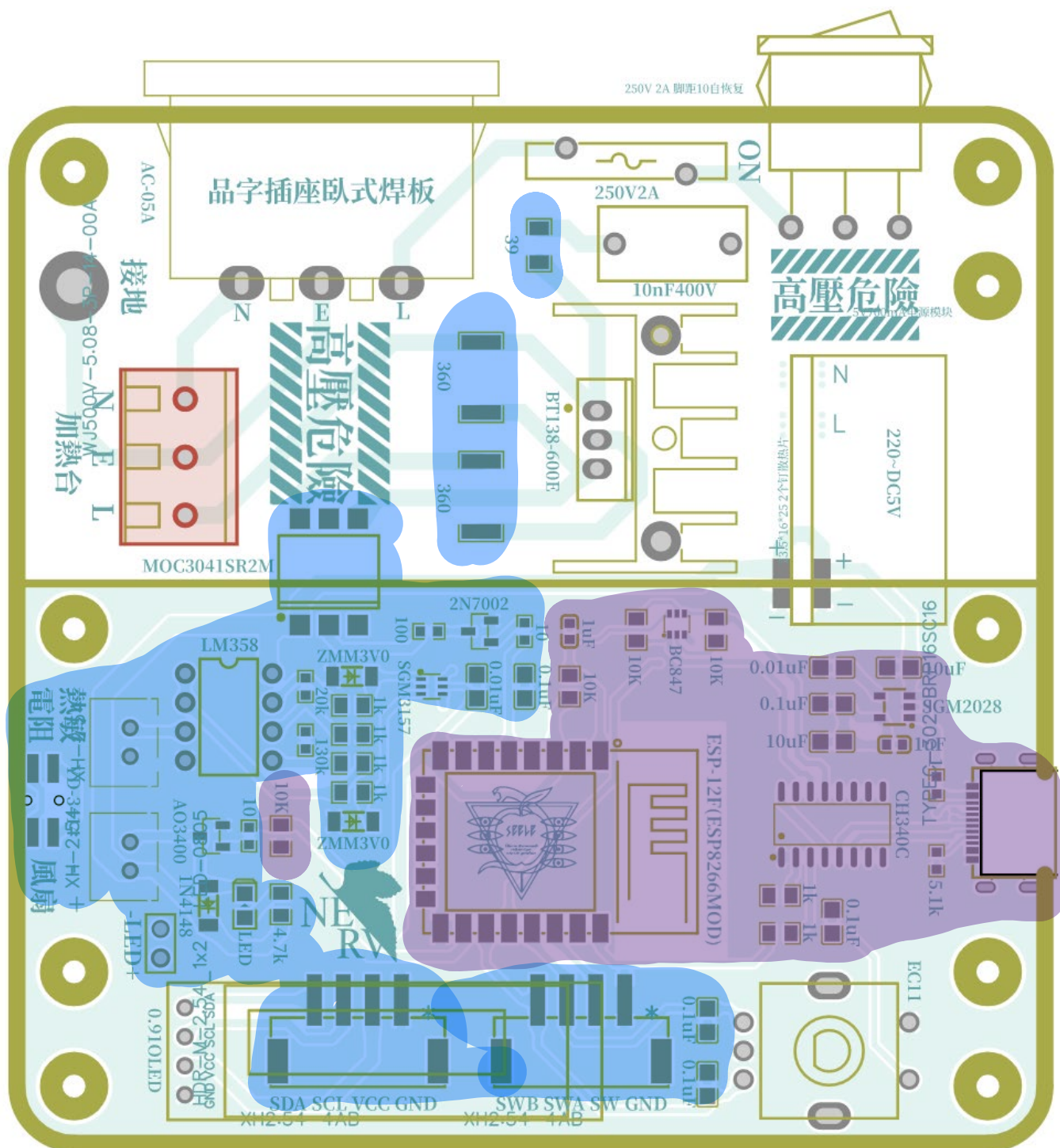
END

烧录完成





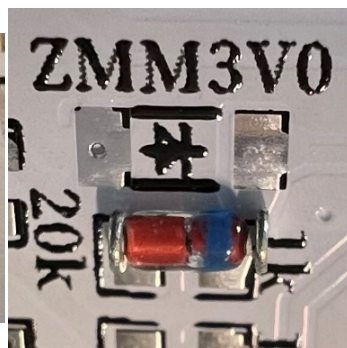
### 3. 焊接剩余贴片元件



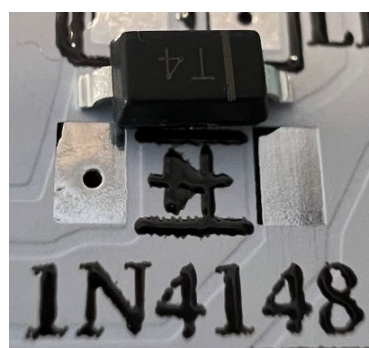
细节：SGM3157



ZMM3V0

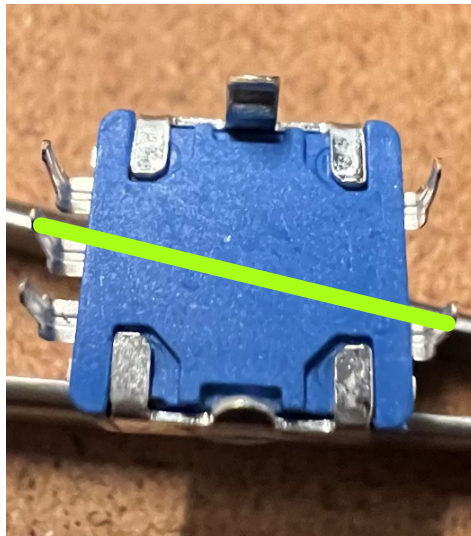


1N4148

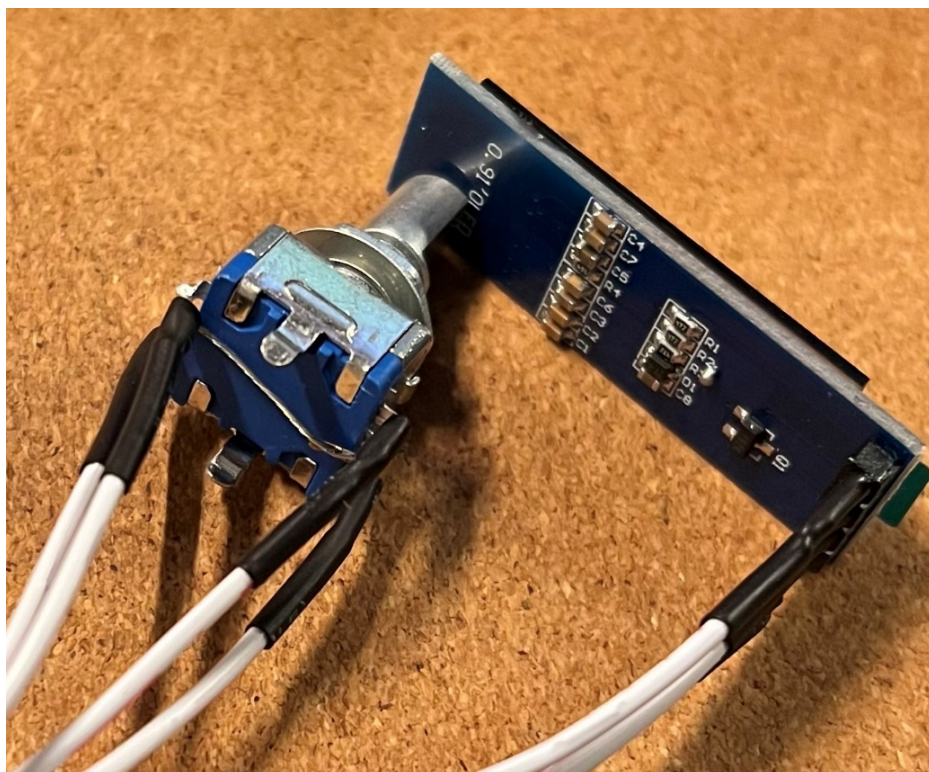
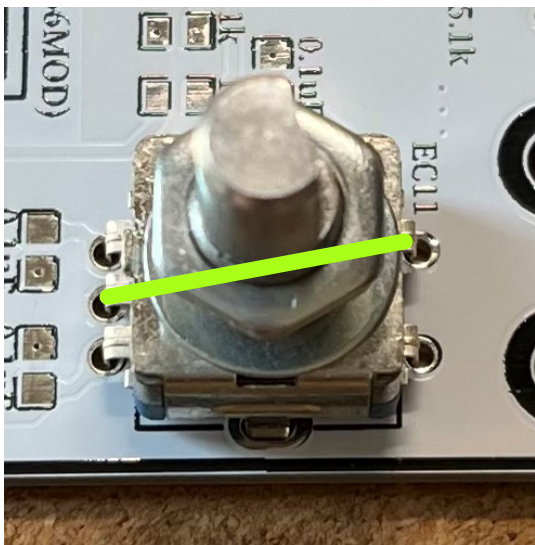




飞线



实在看不懂就放在 PCB 上比划一下

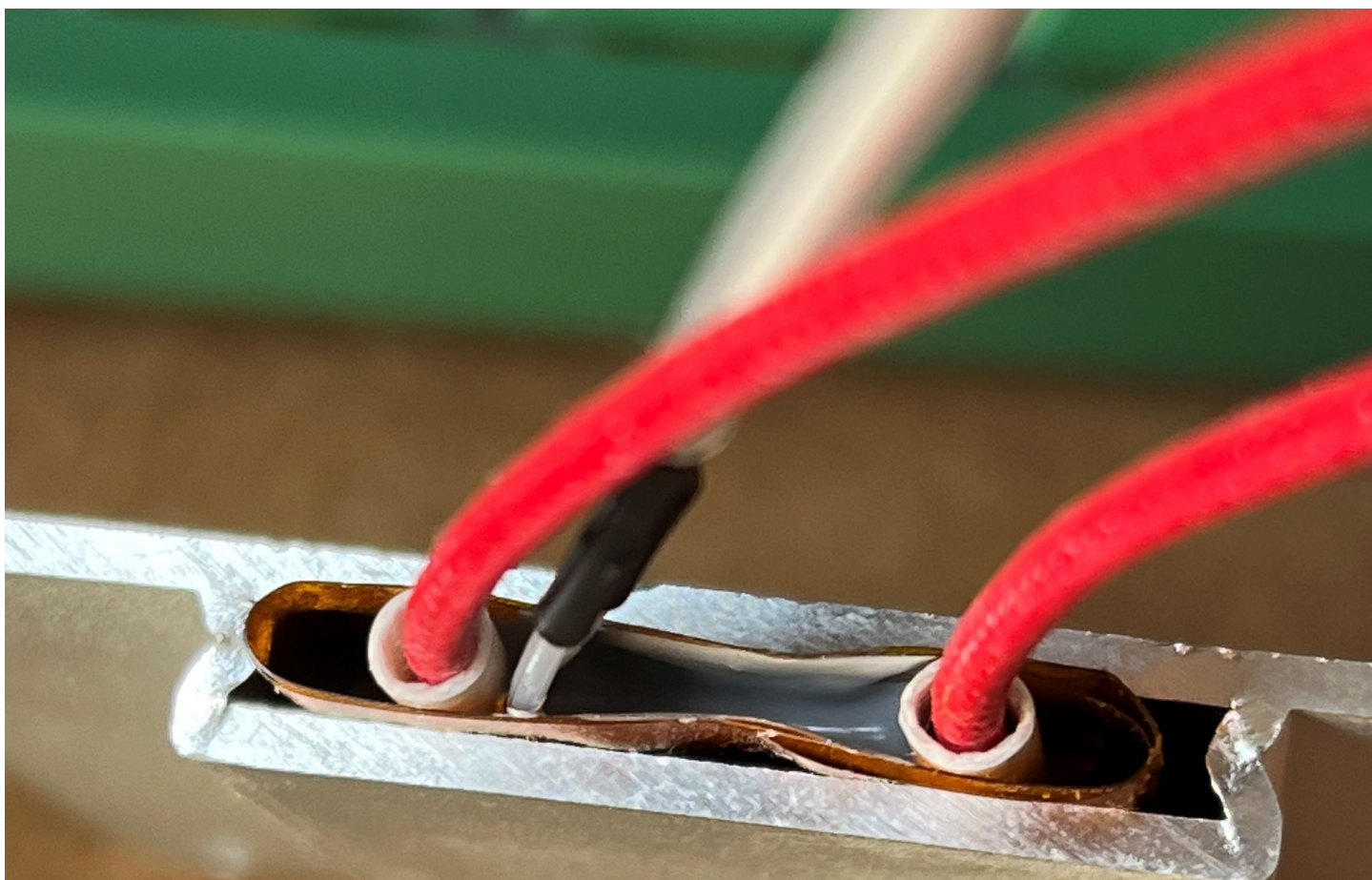


做完之后连接屏幕和编码器，检查低压控制部分运行是否正常。正常情况下顺时针旋转编码器是增加温度，如果不正常就调换 SWA 和 SWB。

#### 4. 焊接其余的所有元件

#### 5. 其它要做的

热敏电阻做好接头，塞进加热板灌导热胶



---

教程结束

**检查高压部分，确保没有短路，没有虚焊**

**一定要做好绝缘防护再通电!!!!!!!!!!!!**

**插电、开机**