

# Konstruktionstechnik Formelsammlung, ,

Christoph Hansen

[chris@university-material.de](mailto:chris@university-material.de)

Dieser Text ist unter dieser [Creative Commons](#) Lizenz veröffentlicht.

Ich erhebe keinen Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Falls ihr Fehler findet oder etwas fehlt, dann meldet euch bitte über den Emailkontakt.

## Inhaltsverzeichnis

<b>Beanspruchung</b>	<b>2</b>
<b>Mechanismen</b>	<b>9</b>
<b>Toleranzen</b>	<b>10</b>

## Beanspruchung

Spannung im Balken:

$$\sigma = \frac{F}{A} = Re_p$$

Trägheitsradius:

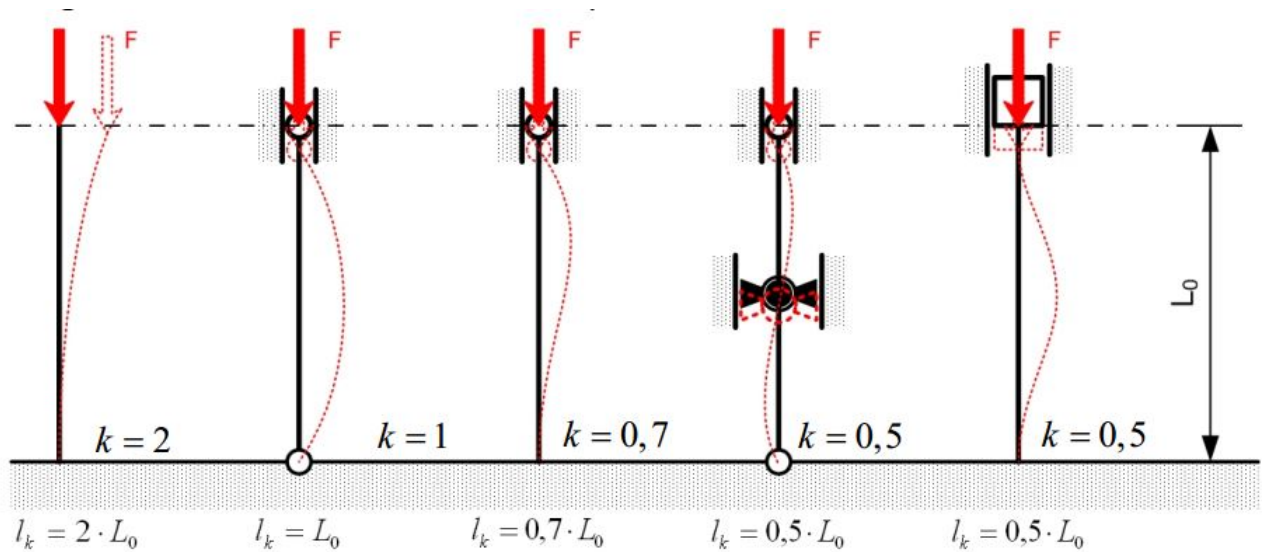
$$i = \sqrt{\frac{I}{A}} \quad I = \text{Axials Flächenträgheitsmoment, } A = \text{Querschnittfläche}$$

Schlankheitsgrad:

$$\lambda = \frac{l_k}{i} \quad l_k = \text{Knicklänge}$$

Knicklänge:

$$l_k = k \cdot L_0$$



$$F_{KE} = \frac{E \cdot I \cdot \pi^2}{l_k^2}$$

$E$  = Elas. mod.,  $I$  = min. axiales Flächenträgheitsmoment

Drucknennspannung bei Knickkraft:

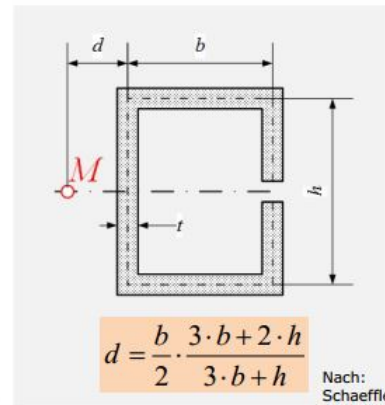
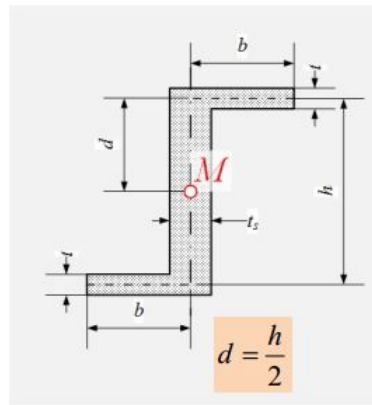
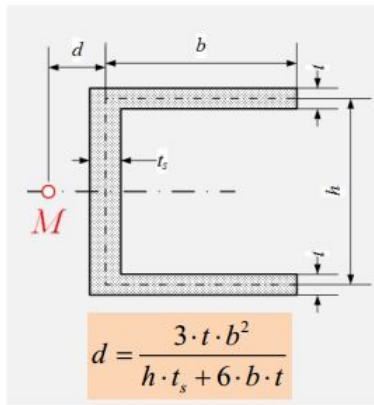
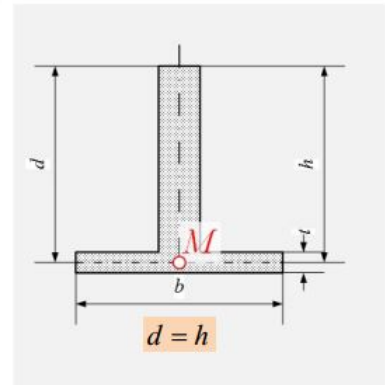
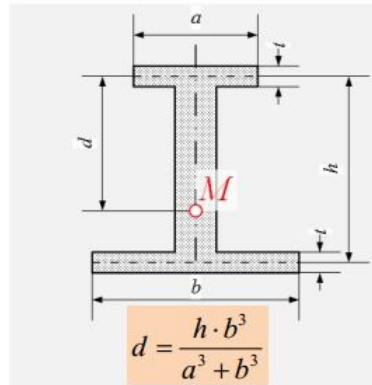
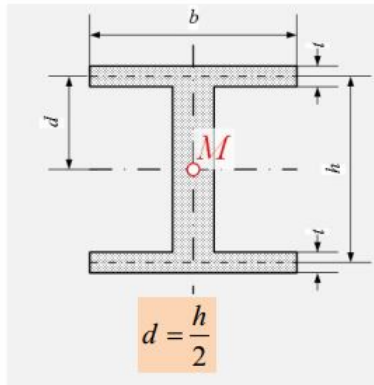
$$\sigma_k = \frac{\pi^2 \cdot E}{\lambda^2}$$

Grenزشلankheitsgrad:

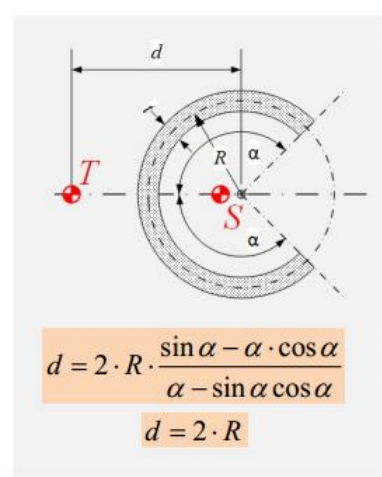
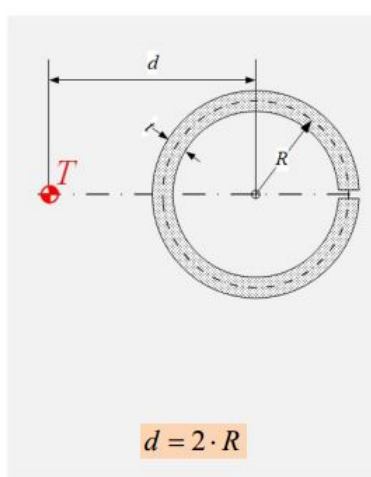
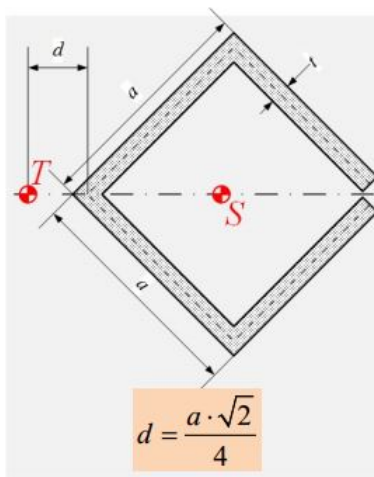
$$\lambda_p = \sqrt{\frac{\pi^2 \cdot E}{Re_p}}$$

## Schubmittelpunkt

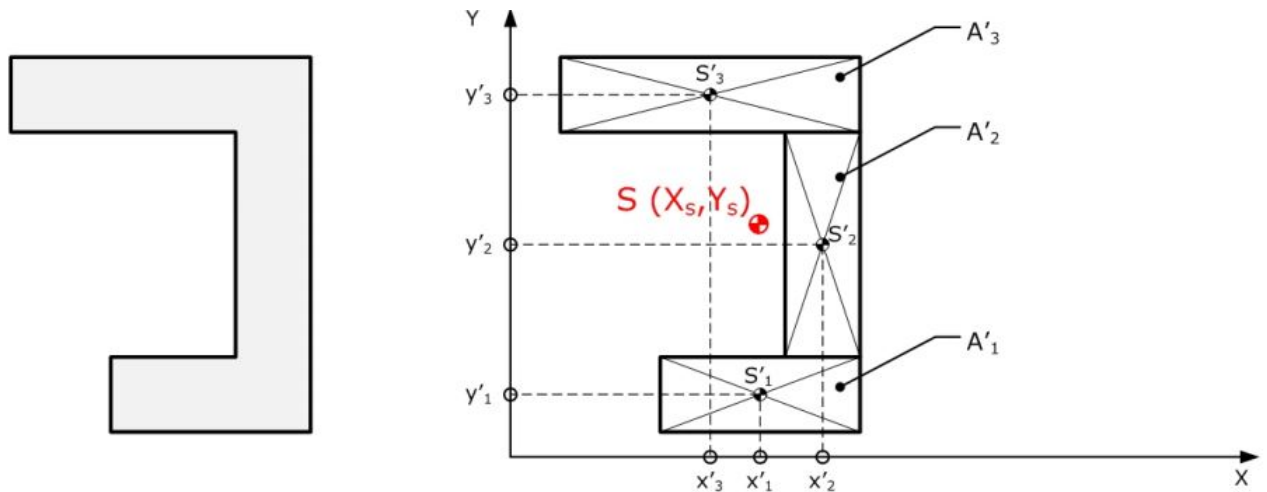
Es gibt folgende Standard Schubmittelpunkt Formeln:



Nach:  
Schaeffler  
Technisch

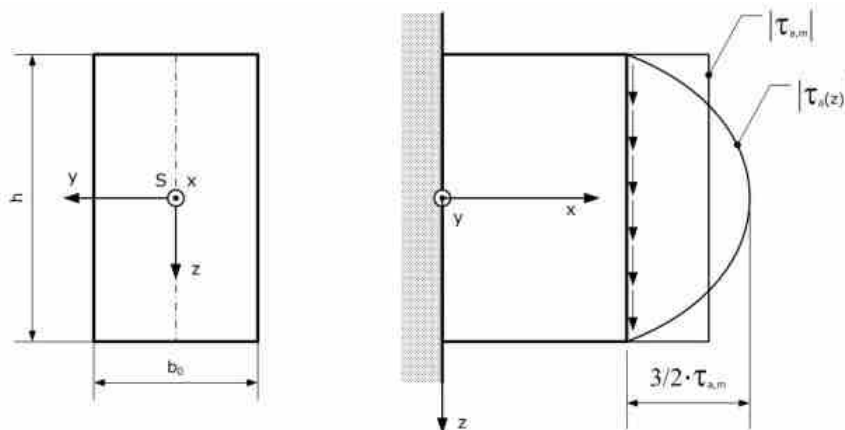


Bei jedem anderen Körper rechnet man wie folgt:



$$X_S = \frac{\sum_1^n x'_n \cdot A'_n}{\sum_1^n A'_n} \quad Y_S = \frac{\sum_1^n y'_n \cdot A'_n}{\sum_1^n A'_n}$$

## Querkraft



$$\tau_{a,m} = \frac{F}{b_0 \cdot h} \quad \tau_s(z) = \frac{3}{2} \cdot \left[ 1 - 4 \cdot \left( \frac{z}{h} \right)^2 \right] \cdot \frac{F}{b_0 \cdot h}$$

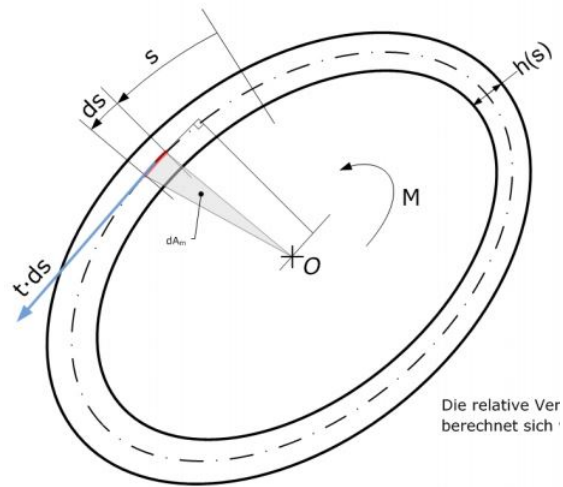
## Torsion

$$I_t = \frac{4 \cdot A_m^2}{\int \frac{ds}{h(s)}}$$

Für Profile mit abschnittsweise konstantem  $h(s)$  gilt:

$$I_t = \frac{4 \cdot A_m^2}{\sum_i \frac{l_i}{h_i}}$$

## Dünnwandige, geschlossene, einzellige Hohlprofile



Der Schubfluss ist über den Umfang konstant:

$$t = \frac{M}{2 \cdot A_m} = \text{const}$$

Torsionsspannung:

$$\tau_t(s) = \frac{t}{h(s)} = \frac{M}{2 \cdot A_m \cdot h(s)}$$

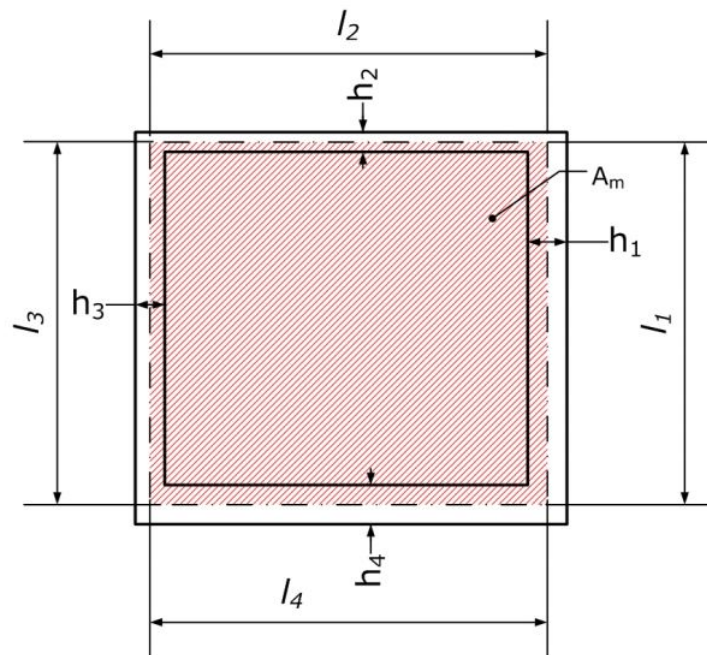
maximale Torsionsspannung:

$$\tau_t(s) = \frac{t}{h(s)} = \frac{M}{2 \cdot A_m \cdot h_{\min}} \quad \text{mit} \quad W_t = 2 \cdot A_m \cdot h_{\min}$$

Verdrillung:

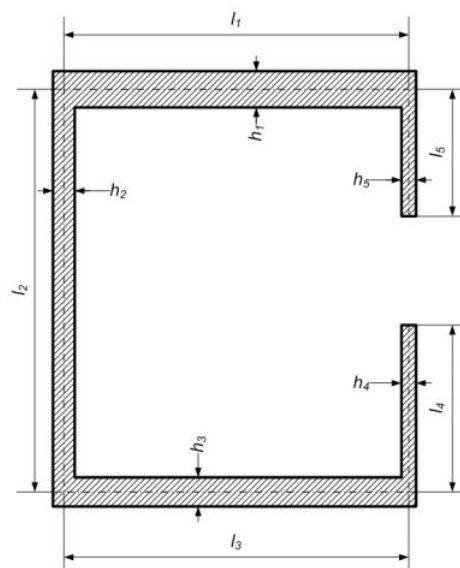
$$\phi = \frac{M \cdot l}{G \cdot I_t}$$

### Dünnwandige, geschlossene Profile



$$I_t = \frac{4 \cdot A_m^2}{\frac{l_1}{h_1} + \frac{l_2}{h_2} + \frac{l_3}{h_3} + \frac{l_4}{h_4}}$$

### Dünnwandige, geschlossene Profile



maximale Torsionsspannung:

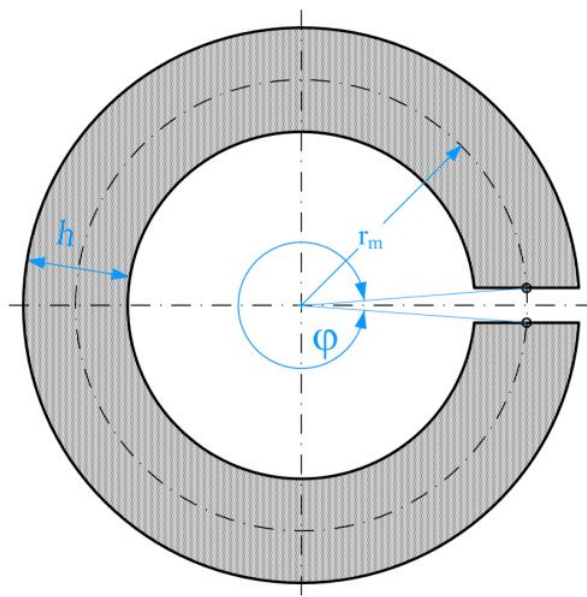
$$\tau_{t,max} = \frac{M}{I_t} \cdot h_{max} \quad \text{mit} \quad W_t = \frac{I_t}{h_{max}}$$

Verdrillung:

$$\phi = \frac{M \cdot l}{G \cdot I_t}$$




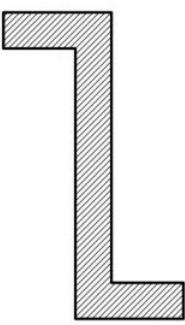
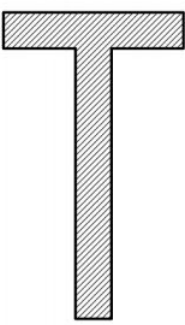
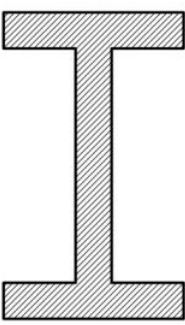
$$I_t = \frac{1}{3} \cdot \sum_i l_i \cdot h_i^3$$

### Geschlitzte Rohre



$$l = \phi \cdot r \quad I_t = \frac{1}{3} \cdot l \cdot h^3 \quad W_t = \frac{1}{3} \cdot l \cdot h^2$$

Offene, dünnwandige Profile. Korrekturfaktor.

					
$\eta = 1,0$	$\eta = 0,99$	$\eta = 1,12$	$\eta = 1,12$	$\eta = 1,12$	$\eta = 1,30$

$$I_t = \frac{1}{3} \cdot \eta \cdot \sum_i l_i \cdot h_i^3$$



## Mechanismen

In der Ebene gibt es 3 Freiheitsgrade, im Raum 6. Wegen dem Gestell hat man dann  $b \cdot (n - 1)$  Freiheitsgrade. Jedes Gelenk eliminiert  $u = b - f$  Freiheitsgrade.

Laufgrad:

$$F = b \cdot (n - 1) - g \cdot b + \sum_{i=1}^g f_i F \leq -1 \quad \text{überbestimmt, nicht montierbar}$$

$F = 0$  statisch bestimmt

$F = 1$  ein Getriebeglied bewegt auch alle anderen, ein Antrieb

$F \geq 1$  es werden F Antriebe gebraucht

## Überbestimmtheit

$$\ddot{U} = \sum_{i=1}^k u'_i - u$$

$\ddot{U}$  = Grad der Überbestimmtheit

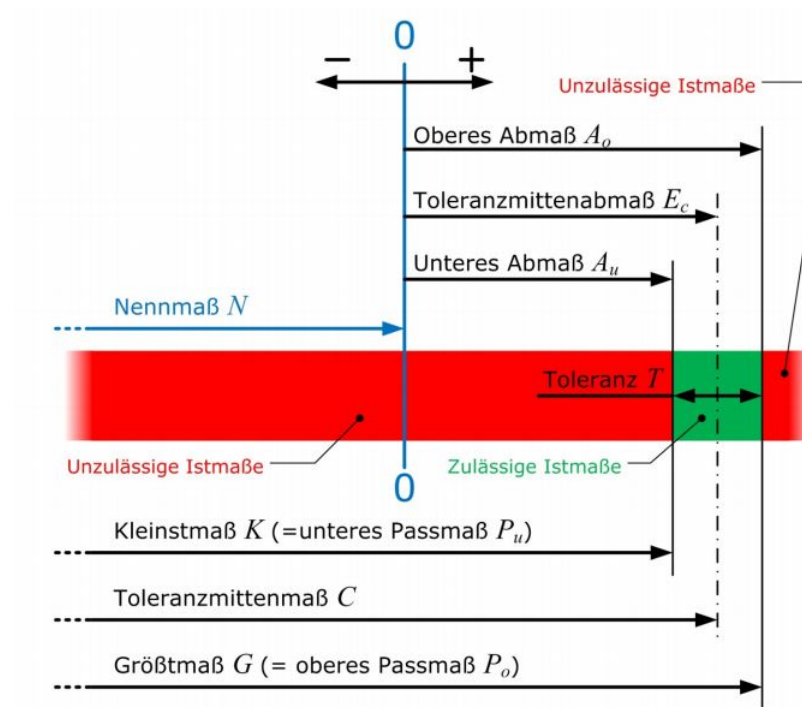
$u'_i$  = Unfreiheitsgrad des Untergelenks i

$u$  = Vorgesehener Unfreiheitsgrad des Gesamtgelenks

$k$  = Anzahl der Untergelenke (Wirkflächenpaare)

# Toleranzen

## Maße



$$M = N_{A_u}^{A_o} = N + E_c \pm \frac{T}{2} = N_{E_c - \frac{T}{2}}^{E_c + \frac{T}{2}}$$

$$G = N + A_o = N + E_c + \frac{T}{2}$$

$$K = N + A_u = N + E_c - \frac{T}{2}$$

## Maßtabelle

$$k_0 \cdot M_0 + k_1 \cdot M_1 + k_2 \cdot M_2 + \cdots + k_n \cdot M_n = 0$$

$i$	$M_i$	$k_i$	$N_i$	$k_i \cdot N_i$	$E_{Ci}$	$k_i \cdot E_{Ci}$	$ k_i  T_i$
1	$M_1$	$k_1$	$N_1$	$k_1 \cdot N_1$	$E_{C1}$	$k_1 \cdot E_{C1}$	$ k_1  T_1$
2	$M_2$	$k_2$	$N_2$	$k_2 \cdot N_2$	$E_{C2}$	$k_2 \cdot E_{C2}$	$ k_2  T_2$
3	$M_3$	$k_3$	$N_3$	$k_3 \cdot N_3$	$E_{C3}$	$k_3 \cdot E_{C3}$	$ k_3  T_3$
$n$	$M_n$	$k_n$	$N_n$	$k_n \cdot N_n$	$E_{Cn}$	$k_n \cdot E_{Cn}$	$ k_n  T_n$

$N_0 = \frac{-1}{k_0} \left( \sum_1^n k_i \cdot N_i \right)$

$E_{C0} = \frac{-1}{k_0} \sum_1^n k_i \cdot E_{Ci}$

$T_0 = \sum_1^n |k_i| T_i$

$M_0 = N_0 + E_{C0} \pm \frac{T_0}{2}$