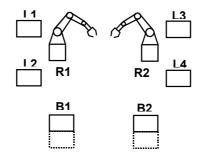
ESERCIZIO

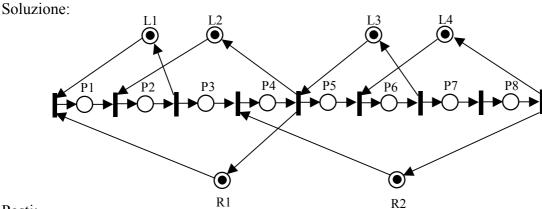
Un sistema manifatturiero è costituito da due buffer B1 e B2 che si suppongono essere di capacità illimitata, due robot R1 ed R2 e quattro postazioni di lavoro L1, L2, L3 ed L4.



Le operazioni da svolgere sono le seguenti:

- R1 preleva un pezzo da B1, lo deposita su L1 e lo lavora;
- R1 preleva il pezzo da L1, lo deposita su L2 e lo lavora;
- R1 preleva il pezzo da L2 e lo passa ad R2;
- R2 prende il pezzo da R1, lo deposita su L3 e lo lavora;
- R2 preleva il pezzo da L3, lo deposita su L4 e lo lavora;
- R2 preleva il pezzo da L4 e lo deposita su B2.

Rappresentare il comportamento descritto mediante una rete di Petri secondo il modello FMS.



Posti:

P1: Prelievo pezzo da B1, deposito su L1 e lavorazione

P2: Prelievo pezzo da L1 e deposito su L2

P3: Lavorazione su L2

P4: Prelievo da L2 e passaggio ad R2

P5: Deposito su L3 e lavorazione

P6: Prelievo da L3 e deposito su L4

P7: Lavorazione su L4

P8: Prelievo da L4 e deposito su B2