Größe:

Material:

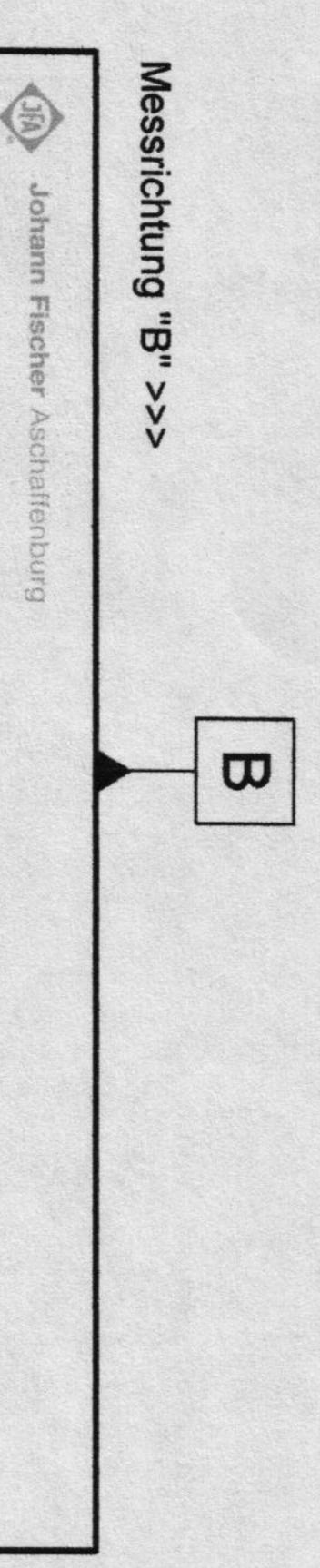
Hartgestein

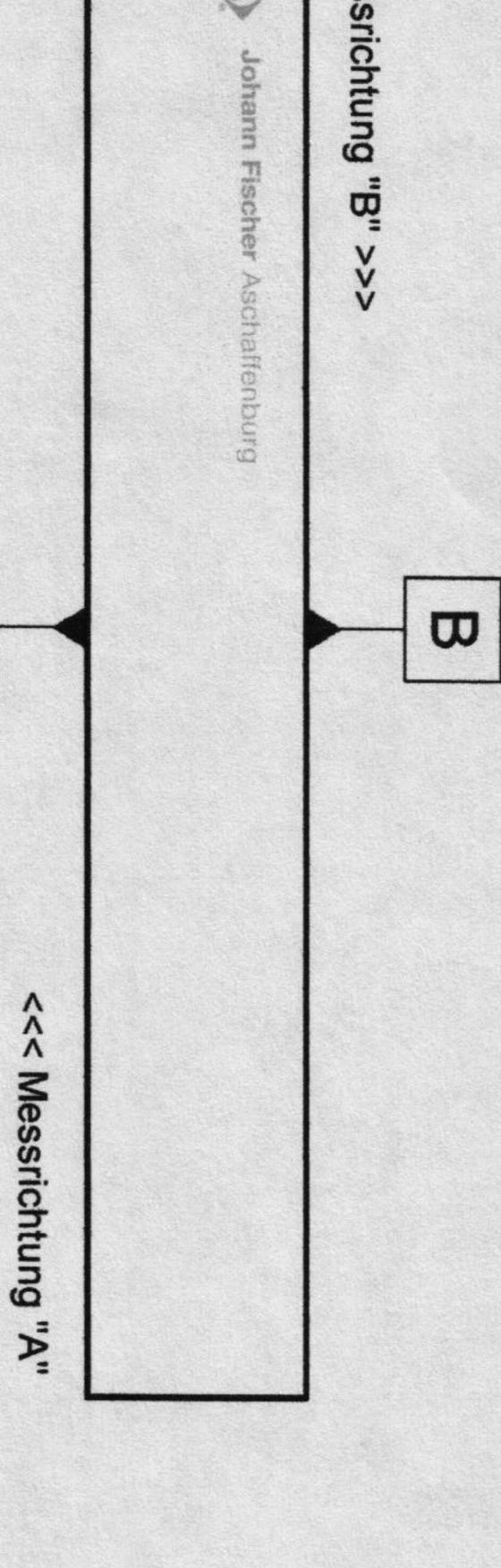
1240024

500x45x90mm

## ibrierschein

-Messbalken





AND DESCRIPTION OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED I	The state of the s	
GATE SALES OF THE		THE RESERVE
THE RESIDENCE OF THE PARTY OF T		
A THE SERVICE SECTION ASSOCIATION OF THE		Through Law of The Law
SELECTION OF THE PERSON STREET, STREET		1.000 (1.000)
ACCUSED AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE PART		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
ADMINISTRATION OF THE PROPERTY		
		CONTRACTOR SERVICE
PURE TO BE AND A STREET AND ASSOCIATION OF THE PARTY.		
		56-50 12,040,73
		P 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
Deline and the second of the second of the second of		447
ACCOUNT TO LINE LAND AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE PART		
		ACTION STREET
1984 CHEST TO A STATE OF THE PARTY OF THE PA		
STATE AND PROPERTY OF PERSONS AND A		Class Colorado De
		177 Section 1984
		A THE RESERVE OF THE
The state of the s		
L		لـــ
		لـــ
L		
L		
L		
L		
L		

Messmittel: Messplatte Autokollimator Messstativ	Prüfdatum: Prüfer:
Klr.: 4 DA-200	09.05.2012 Spatz M.
, Nr.:6	. 12

Rel. Luftfeuchtigkeit:

Bezugstemperatur:

20°C 40-60%

Auftrag-Teil-Nr.:

JFA-Auftrag-Nr.:

37184

Kunden Bestell-Nr.:

Feinzeiger "mytast"

Rückfürbarkeit der Messergebnisse auf nationale Normale:
Autokollimator Elcomat 2000, Kalibrierung des Feinzeigers, Kalibrierschein-Nr.50034 PTB 10 Kalibrierschein-Nr.50202 PTB 11. Endmaßstufe aus Mechanokeramik zur

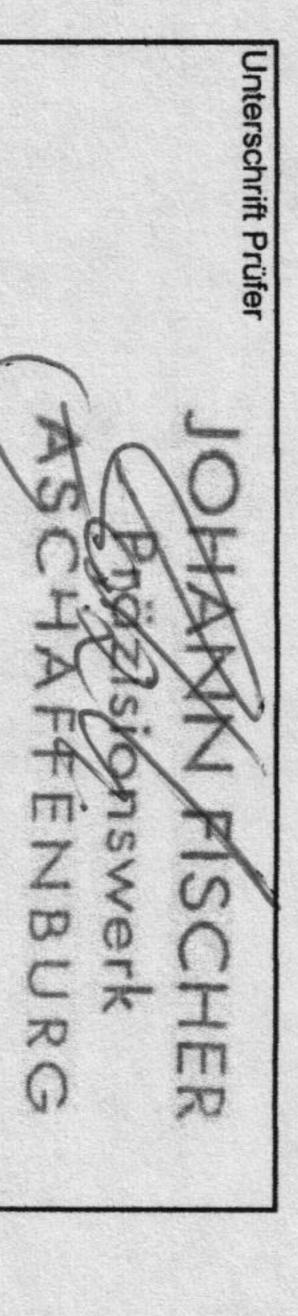
B A Che

Bezug

0.001 0.001

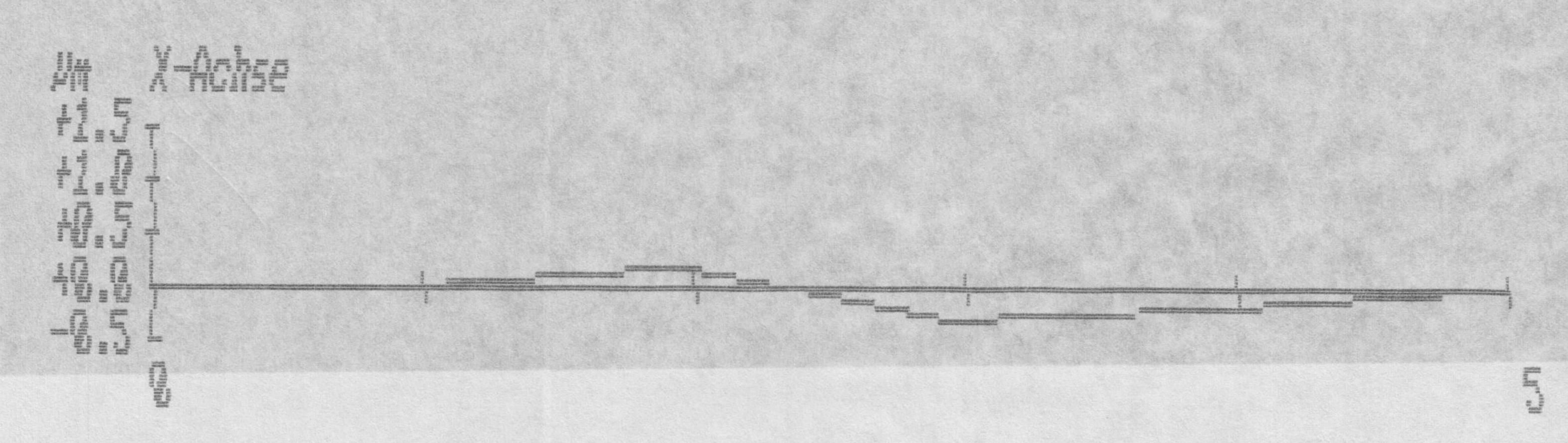
0.0002

Messwerte siehe Anlage(n)



## JOHANN FISCHER ASCHAFFENBURG PRAEZISIONSWERK

Rank	Taylo	r Hobson					(	C)BO
Benenn	ung	Messbal	ken	Zeich	n. Nr			
Fläche	•	A		Auftı	c.Nr.	37 184		
Prüfer		Spatz M		Messo	gerät	DA 200		
Temp.		20°C		Datun	n.			
Meβdat	um	09.05.1	2	Meßze	eit	10:48	- 10:49	
=====	=====	========	==== Fehler	- Tabelle	e ====	========	=======	===
X-Achs	e							
Linie	Pos	Stellung	Fehler(µm)	maximale	Fehl	erwerte		
AB	2	200.0	+0.2	oberer	max.	Fehler		
AB	3	300.0	-0.3	unterer	max.	Fehler		
			-0.3  Fehler(µm)					m)
 Linie						Stellung		
 Linie AB	Pos 0				Pos	Stellung 300.0	-0.3	
 Linie AB AB	Pos 0			Linie AB AB	Pos 3	Stellung 300.0 400.0	-0.3	
AB Linie AB Linie	Pos 0 1 2			Linie AB AB AB	Pos 3 4 5	Stellung 300.0 400.0 500.0	-0.3	
Linie AB AB	Pos 0 1 2	Stellung 0.0 100.0 200.0 Stellung	Fehler(µm) +0.0 +0.0 +0.2 <-	Linie AB AB AB	Pos 3 4 5 Fehl	Stellung 300.0 400.0 500.0	-0.3	



## JOHANN FIDOMEN. PRAEZISIONSWERK

Benenn	ung	Messball	en Ze	ichn. Nr.			
Fläche		В	Au	ıftr.Nr.	37 184		
Prüfer		Spatz M	Me	ssgerät	DA 200		
Temp.		20°C	Da	atum.			
Meßdat	um	09.05.1	Me	ßzeit	10:51	- 10:52	
THIE	210° 5 8 400.		Maniar im i mavin	1210 HODIS	rwarra		
AB	1	100.0		er max. Fer max. F	Fehler		
AB AB	1 4	100.0	+0.1 obered	er max. I	Fehler	 Fehler(	 μm)
AB AB  Linie	1 4 	100.0 400.0  Stellung	+0.1 obere	er max. I	Pehler Pehler  Stellung	Fehler( +0.0	 μm)
AB AB  Linie AB	1 4 	100.0 400.0  Stellung 0.0	+0.1 obered ober	er max. For max. Fine Pos	Pehler Pehler Stellung 300.0		
AB AB AB AB	1 4 s 0	100.0 400.0  Stellung 0.0 100.0	+0.1 obered ober	er max. In the max and the post of the max and the max	Fehler Tehler Stellung 300.0 400.0	+0.0	
AB AB AB AB AB AB	1 s 1 2 	100.0 400.0 Stellung 0.0 100.0 200.0	+0.1 oberedunter -0.1 unter  Fehler(µm)   Lin +0.0   AB +0.1 <-   AB	er max. In the real max. If the real max is a second of the real max is a second of the real max. If the real max is a second of the real max	Stellung 300.0 400.0 500.0	+0.0	
AB AB AB AB AB Linie AB	1 4 s 0 1 2 	100.0 400.0 Stellung 0.0 100.0 200.0	+0.1 oberedunter -0.1 unter  Fehler(µm)   Lin +0.0   AB +0.1 <-   AB +0.1 <-   AB  Fehler(µm) maxim	er max. In the real max. If the real max is a second of the real max is a second of the real max. If the real max is a second of the real max	Fehler Tehler Stellung 300.0 400.0 500.0	+0.0	

