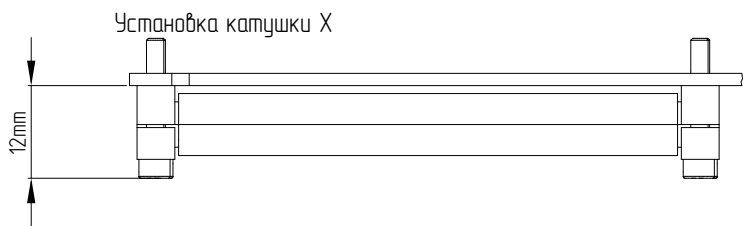
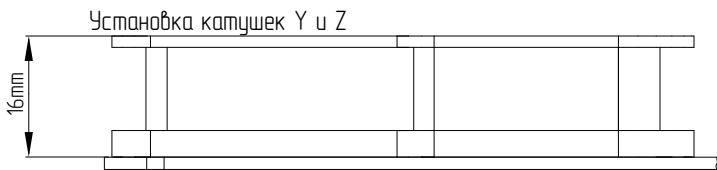
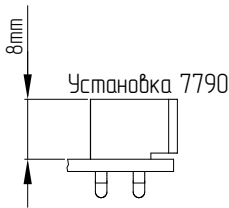
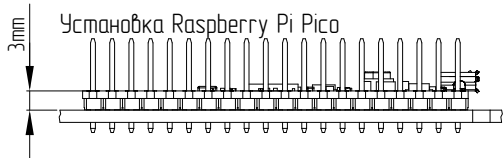
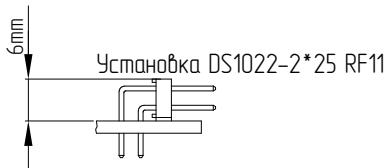
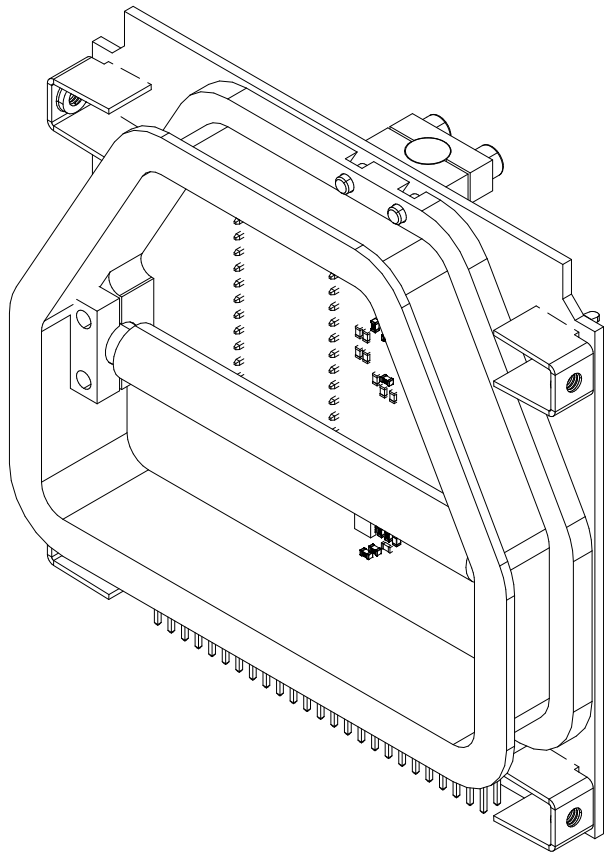
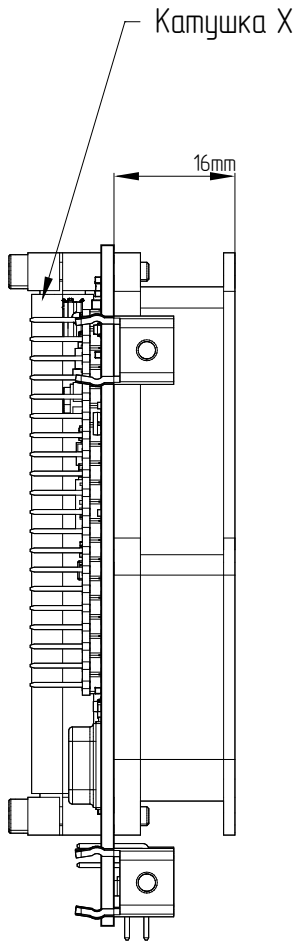
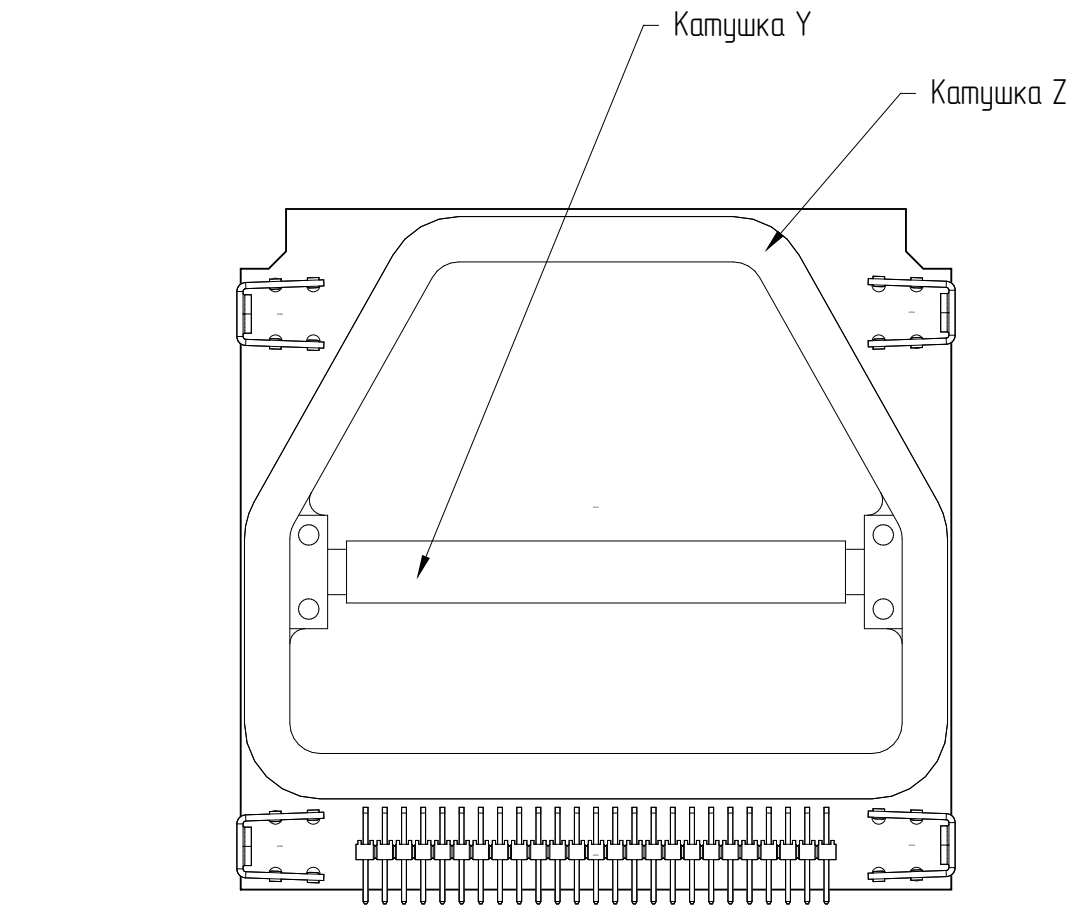


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

ВУФДБИ 955.05.00.00 СБ



- Габаритные размеры даны по наибольшим размерам выступающих деталей
- Монтаж выполнить согласно ВУФДБИ 955.05.00.00 ПЗЗ.
- Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.
- Пайку планарных и штыревых соединений производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
- Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24715-81.
- Маркировать заводской номер шрифтом 2,5-ПрЗ 26. 020-80 ПФ-115.
- Покрытие после проверки работоспособности лак ЭП-572, ТУ6-10-1539-76.
- Остальные технические требования по ОСТ4 Г 0.070.015-75.

					ВУ.ФДБИ 955.05.00.00 СБ				
					Модуль электромагнитной ориентации и стабилизации Сборочный чертёж	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0			1:1
Разраб.	Терешко								
Проверил	Стецко								
Т. контр.						Лист	1	Листов	2
Нач. отд.									
Н. контр.	Огурцов				БГУ				
Утв.	Семенович								

Копировал

Формат А3

Вид снизу (Масштаб 2:1)

