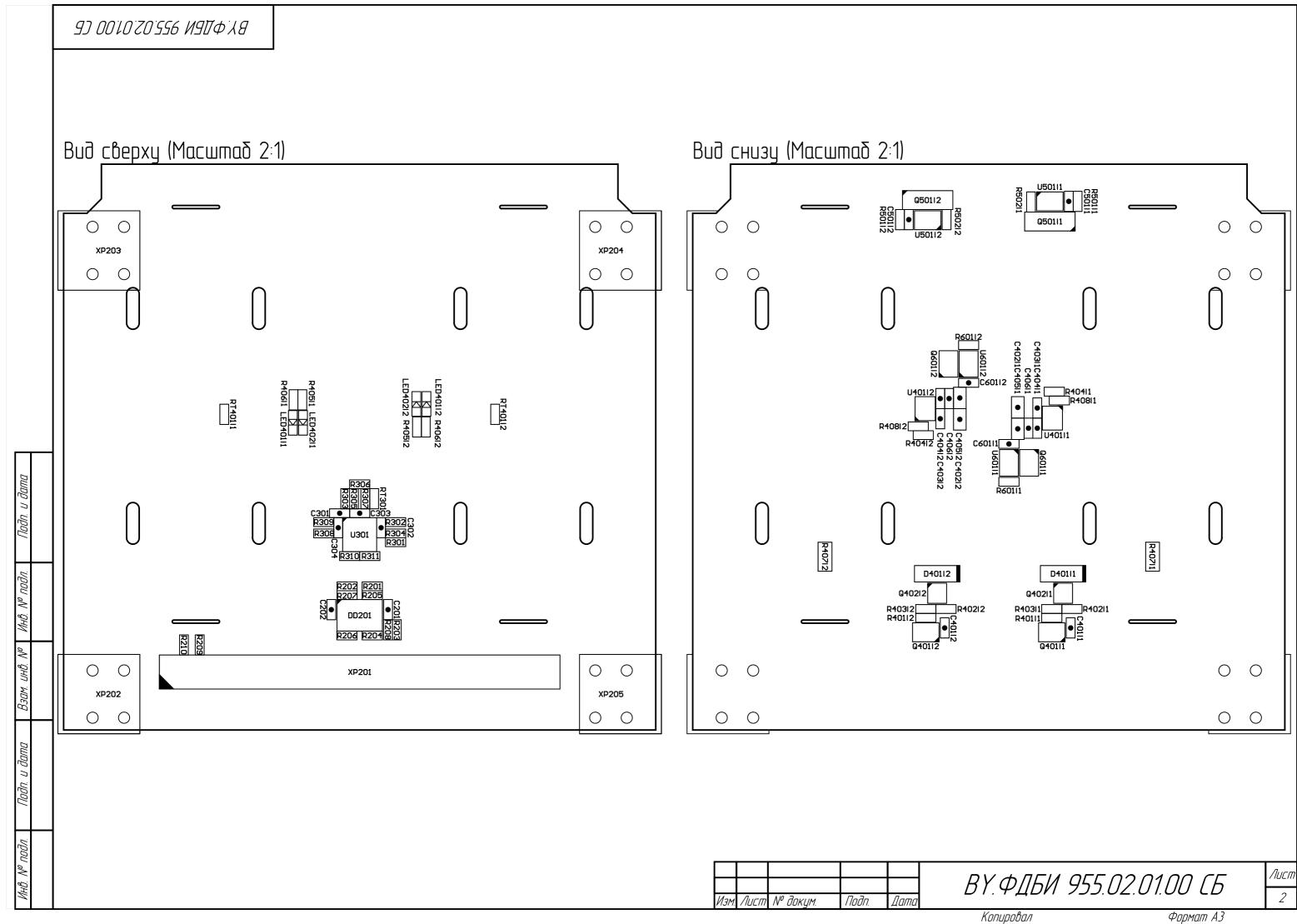


1. Габаритные размеры даны по наибольшим размерам выступающих деталей 2. Монтаж выполнить согласно ВҮ.ФДБИ 955.02.01.00 ПЭЗ. 3. Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192–1–2010. 4. Пайку планарных и штыревых соединений производить ПОС–61 ГОСТ 21930–76 согласно ВҮ.ФДБИ 955.02.01.00 СБ Масса Масштаб 1:1 Лист 1 Листов 2 БГУ Формат АЗ



Формат АЗ