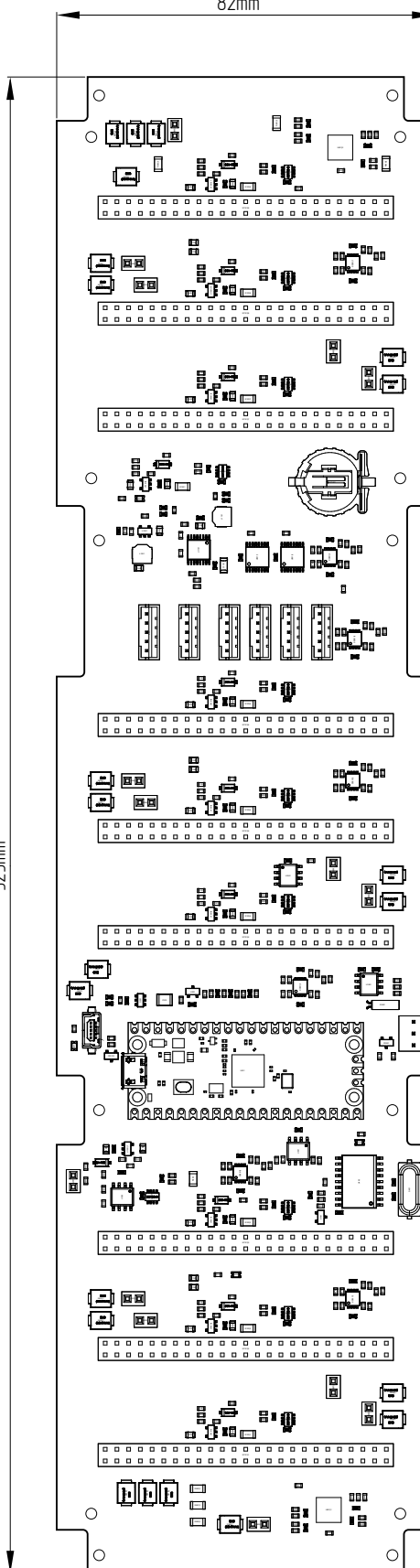
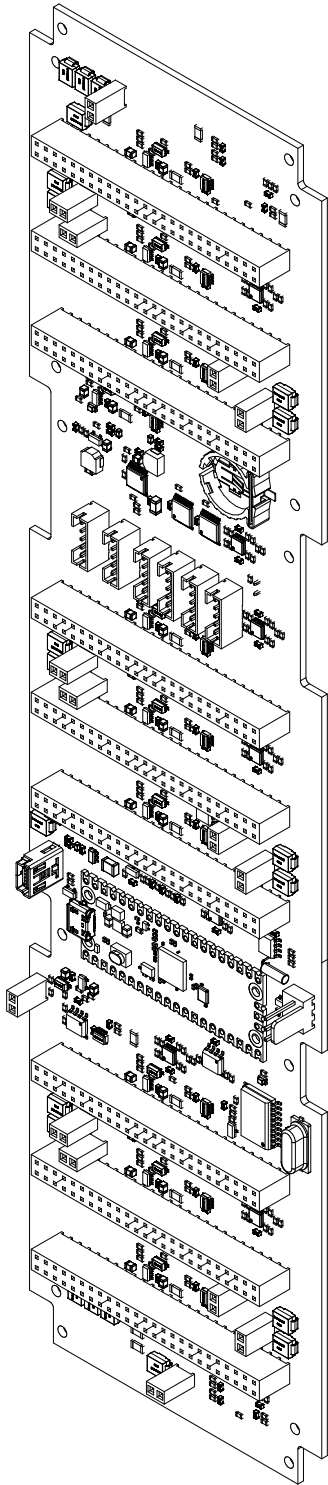
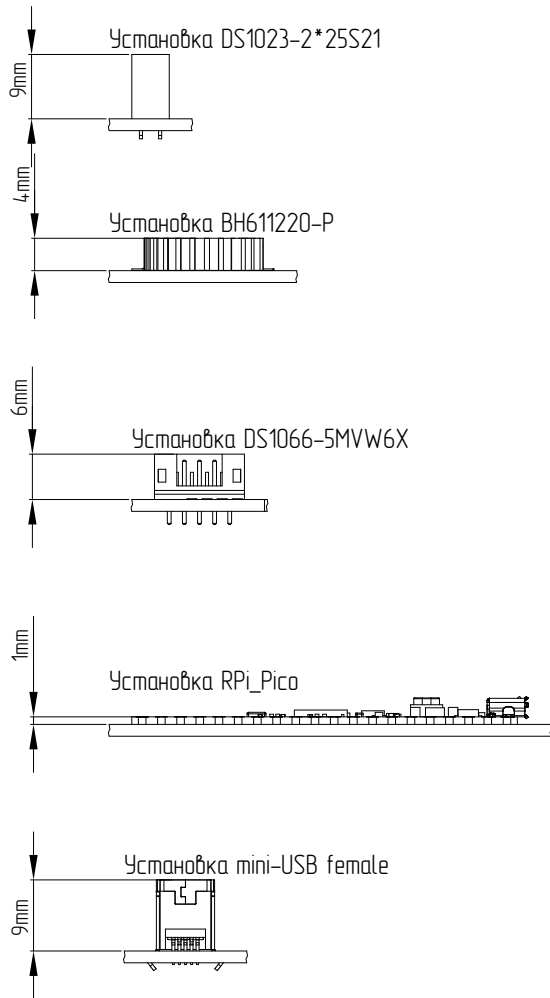
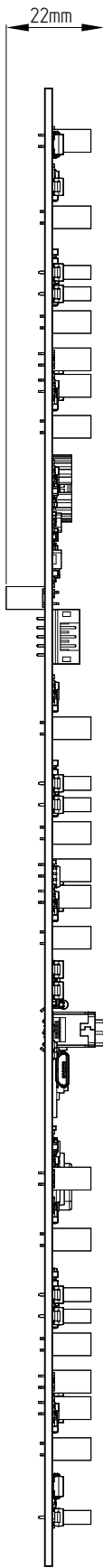
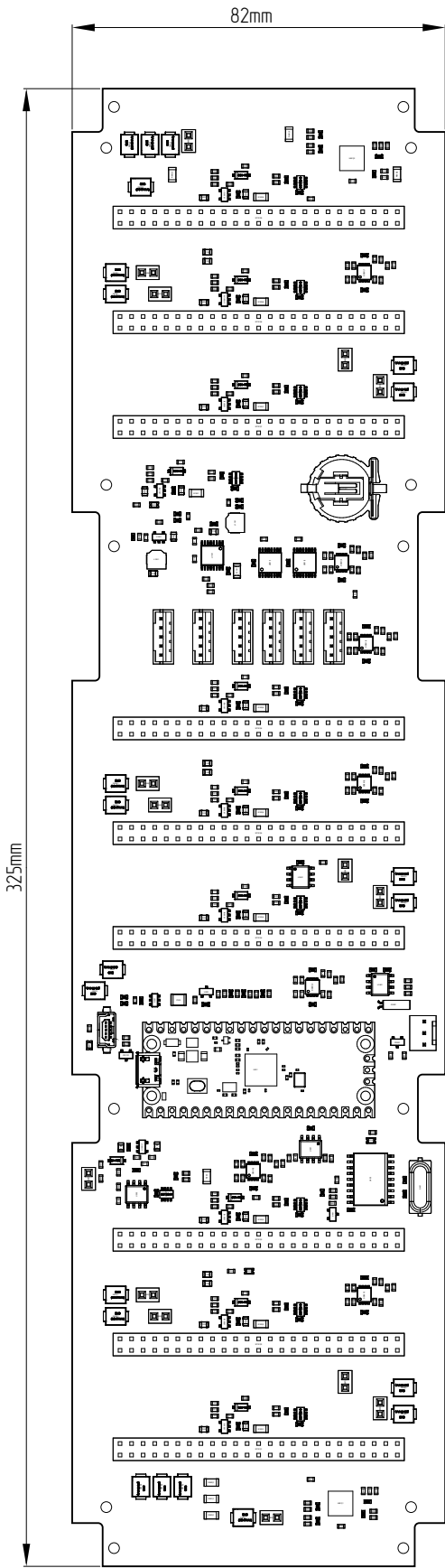


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
ВУ.ФДБИ 955.02.00.00 СБ													

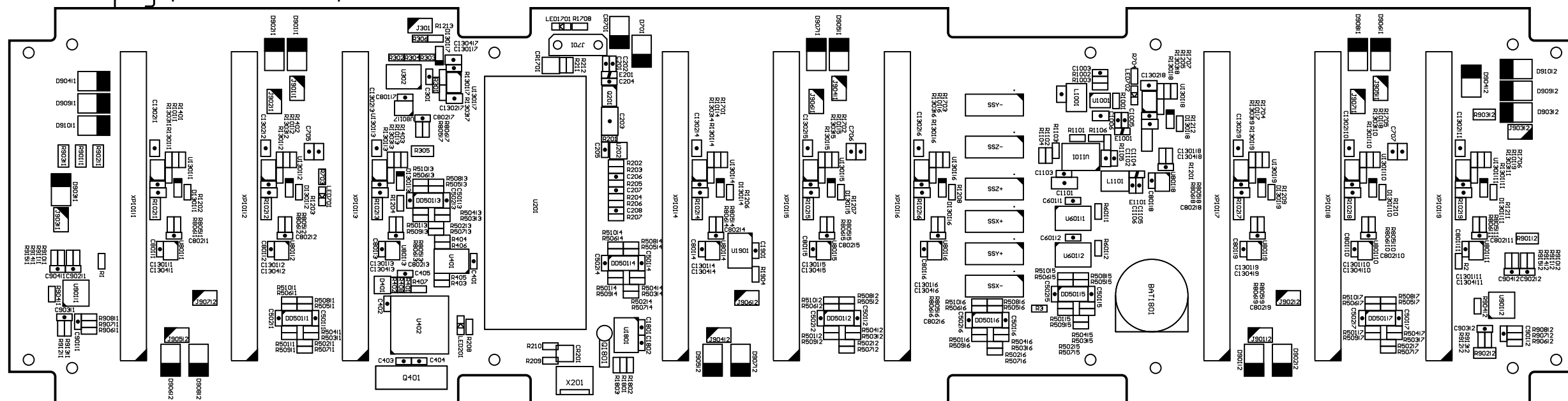
82mm		325mm	
			



- Габаритные размеры даны по наибольшему размеру выступающих деталей
- Монтаж выполнить согласно ВУ.ФДБИ 955.02.00.00 ПЭЗ
- Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.
- Пайку планарных и штыревых соединений производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
- Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24715-81.
- Маркировать заводской номер шрифт 2,5-ПрЗ 26. 020-80 ПФ-115.
- Покрытие после проверки работоспособности лак ЭП-572, ТУ6-10-1539-76.
- Остальные технические требования по ОСТ4 Г 0.070.015-75.

					ВУ.ФДБИ 955.02.00.00 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бортовая система энергоснабжения и коммуникации Сборочный чертёж			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Суровцев							0				1:1
Проверил	Стецко											
Т. контр.								Лист		1	Листов 2	
Нач. отд.												
Н. контр.	Огурцов				БГУ							
Утв.	Семенович											

Вид сверху (Масштаб 1:1)



Вид снизу (Масштаб 1:1)

