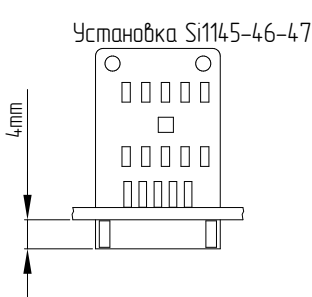
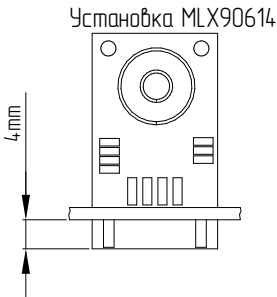
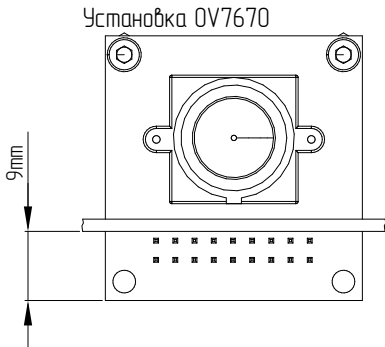
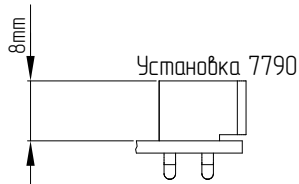
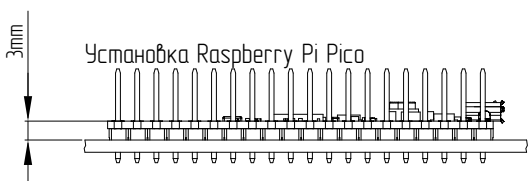
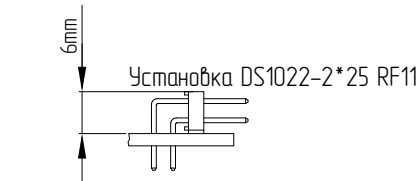
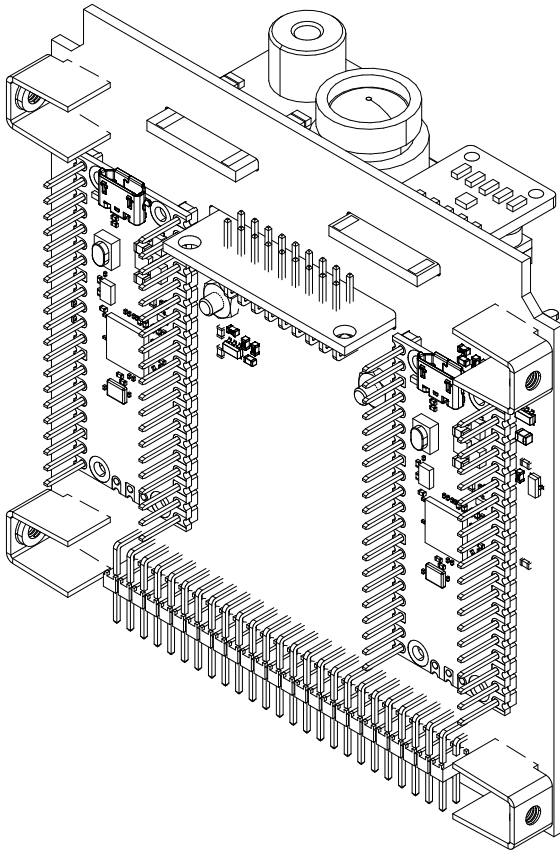
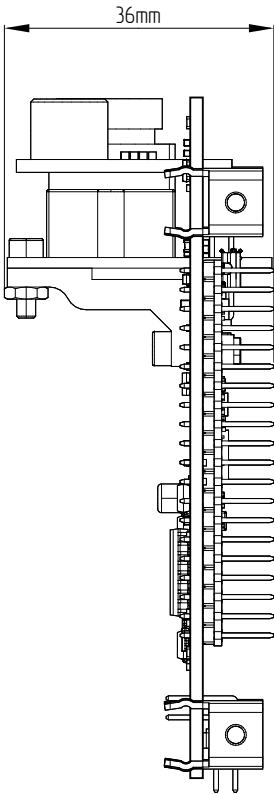
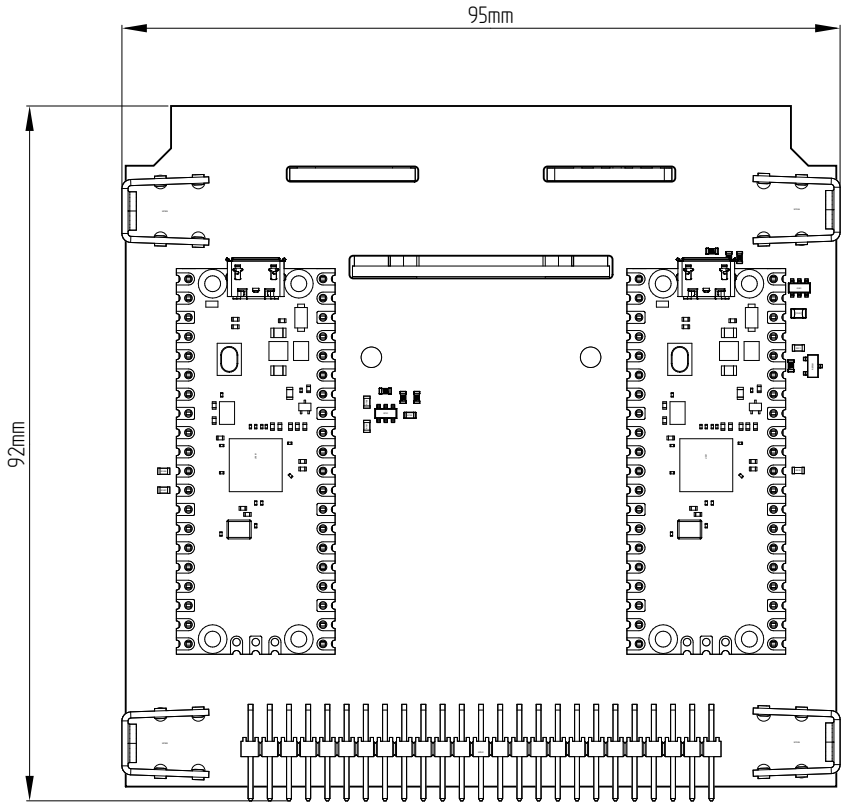


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ВУФДБИ 955.07.00.00 СБ



- Габаритные размеры даны по наибольшим размерам выступающих деталей
- Монтаж выполнить согласно ВУ ФДБИ 955.07.00.00 ПЗЗ.
- Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.
- Пайку планарных и штыревых соединений производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
- Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24715-81.
- Маркировать заводской номер шрифтом 2,5-ПрЗ 26. 020-80 ПФ-115.
- Покрытие после проверки работоспособности лак ЭП-572, ТУ6-10-1539-76.
- Остальные технические требования по ОСТ4 Г 0.070.015-75.

					ВУ.ФДБИ 955.07.00.00 СБ				
					Модуль системы бортового компьютера  Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0			1:1
Разраб.	Терешко								
Проверил	Стецко								
Т. контр.									
Нач. отд.						Лист	1	Листов	2
Н. контр.	Огурцов					БГУ			
Утв.	Семенович								

Вид снизу (Масштаб 2:1)

