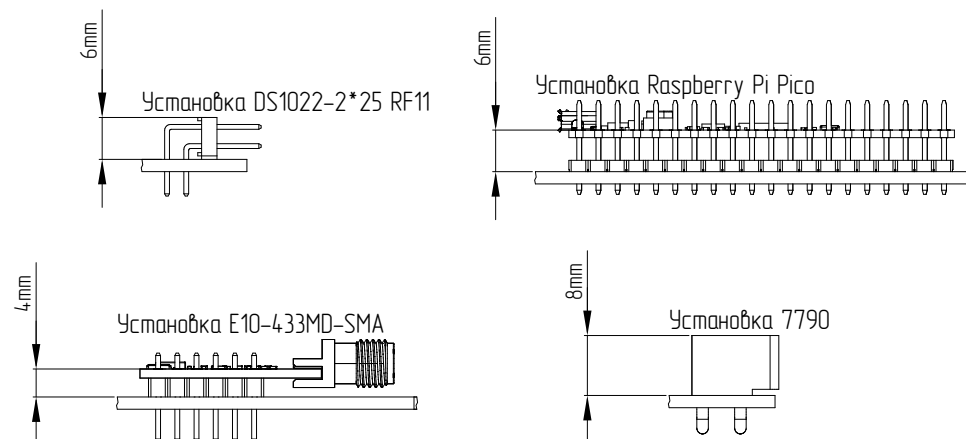
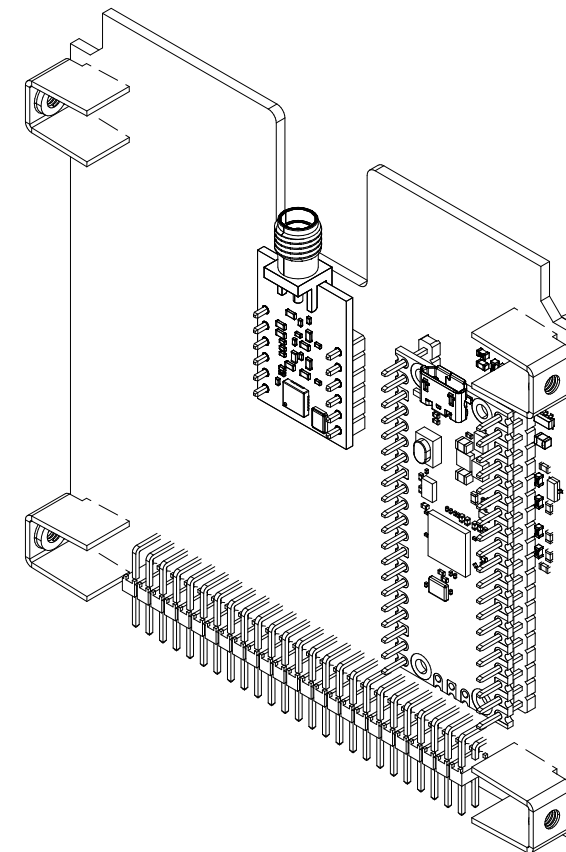
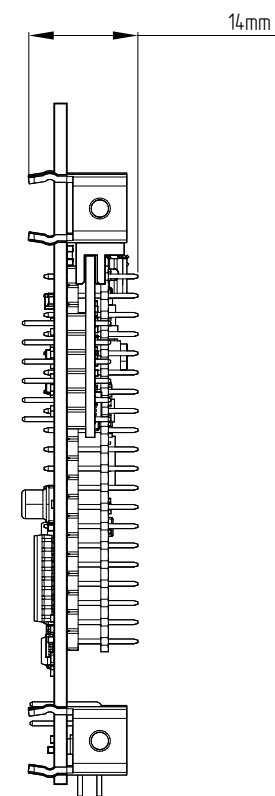
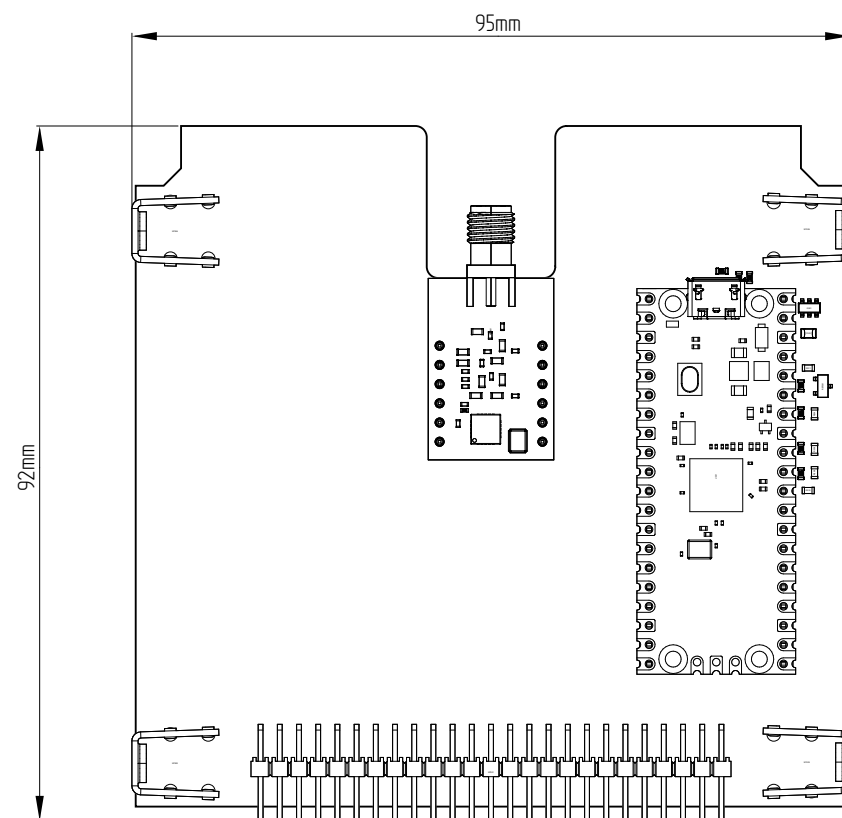


BY Φ 15N 955.03.00.00 CB

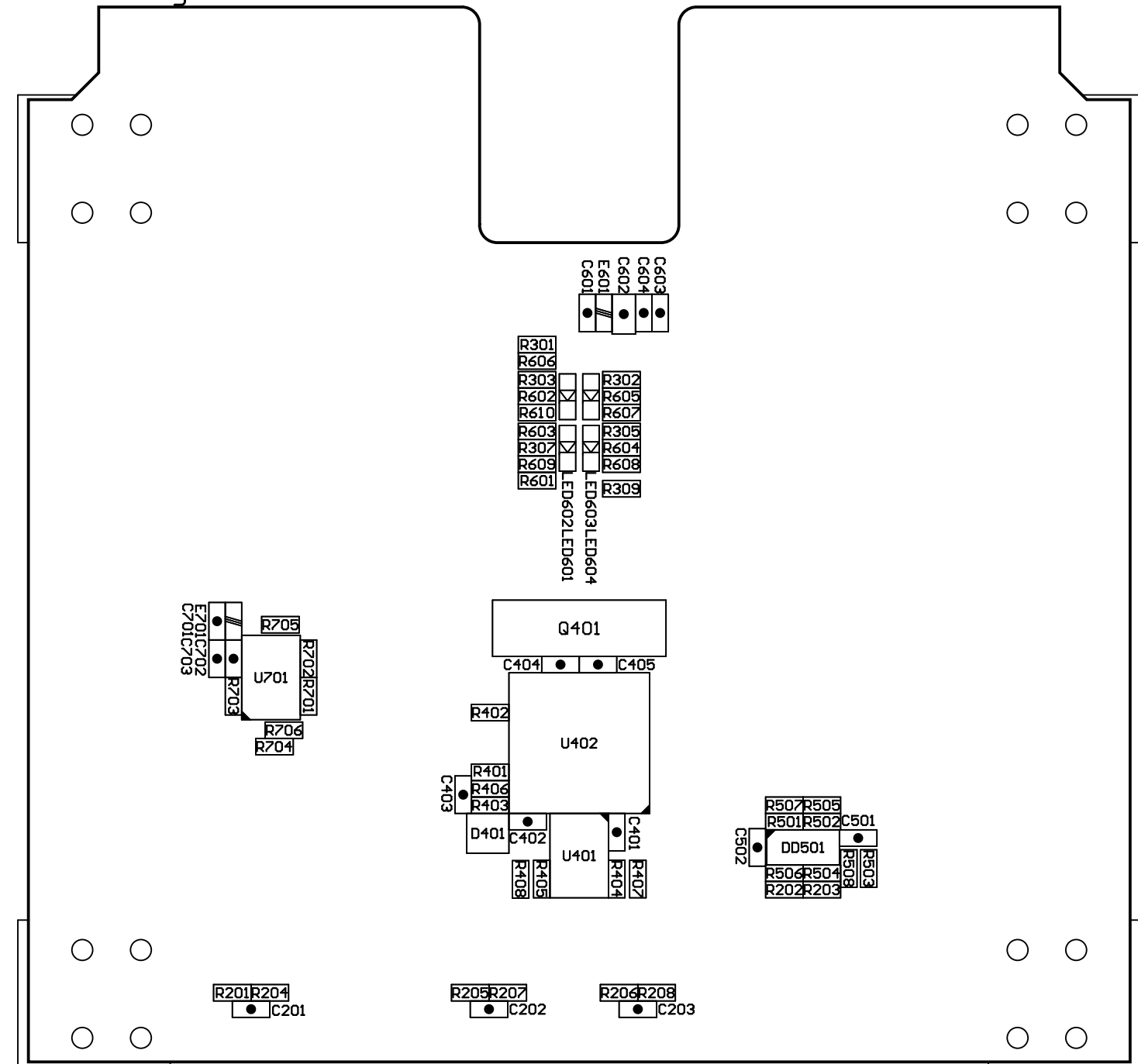
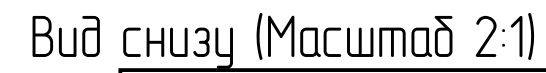


1. Габаритные размеры даны по наибольшему размеру выступающих деталей
2. Монтаж выполнить согласно ВУФДБИ 955.03.00.00 ПЗЗ.
3. Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.
4. Пайку планарных и штыревых соединений производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24715-81.
6. Маркировать заводской номер шрифт 2,5-ПрЗ 26. 020-80 ПФ-115.
7. Покрывать после проверки работоспособности лак ЭП-572, ТУ6-10-1539-76.
8. Остальные технические требования по ОСТ4 Г 0.070.015-75.

					<div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">             ВУ.ФДБИ 955.03.00.00 СБ           </div>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>             Модуль бортовой системы радиосвязи  Сборочный чертёж           </div>	Лист		Масса	Масштаб
Разраб.	Терешко					0			1:1
Проверил	Стецко								
Т. контр.						Лист	1	Листов	2
Нач. отд.									
Н. контр.	Огурцов				<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">БГУ</div>				
Утв.	Семенович								

Копировал

Формат А3



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВУ.ФДБИ 955.03.00.00 СБ

Ауст

2

Копировал

Формат А3