ПЕРЕЧЕНЬ СОКРАЩЕНИЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

АИС – Автоматизированная Информационная Система

АСУ – Автоматизированная Система Управления

БД – База Данных

БП – Бизнес Процесс

КД – Конструкторская Документация

СУБД – Система Управления Базами Данных

ТЗ – Техническое Задание

ТП – Технологический Процесс

УМЗЧ – Усилитель Мощности Звуковых Частот

CAE – Computer-Aided Engineering (система инженерного анализа)

CASE – Computer-Aided Software Engineering (средства автоматизации процессов проектирования)

CAD – Computer-Aided Design (система автоматизированного проектирования

CAM – Computer-Aided Manufacturing (система автоматизированного производства

CALS – Continuous Acquisition and Life-Cycle Support (обеспечение непрерывности поставок и жизненного цикла изделия)

DNS – Data Source Name (имя источника данных)

DFD – Data Flow Diagram (диаграмма потока данных)

FEO – For Exposition Only (диаграмма-иллюстрация)

IDEF – Integrated Computer Aided Manufacturing Definition (стандарт формального описания производственных процессов)

IDEF0 – Integrated DEFinition 0 (метод и нотация структурнофункционального моделирования)

IDEF1X — Integrated DEFinition 1X (метод и нотация разработки реляционных баз данных)

IDEF3 – Integrated DEFinition 3 (метод и нотация моделирования потоков)

ВВЕДЕНИЕ

Актуальность работы заключается в том, что в условиях введенных санкционных ограничений неходимо развитие отечественного производства аудиотехники. Устройство «УМЗЧ на биполярных транзисторах» (УМЗЧ — усилитель мощности звуковых частот) необходимо для усиления мощности звукового сигнала, идущего от микрофона к динамикам, на отечественных концертах [1].

Важным параметром устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» отсутствие «СЛОЖНЫХ» импортных микросхем, использование Достоинствами устройства «УМЗЧ отечественной компонентной. являются дешевизна распространённость биполярных транзисторах» И компонентов, а также высокое значение выходной мощности сигнала и малое значение помех в выходном сигнале[2].

Таким образом, спрос на данный тип прибора приводит к увеличению объема производства, что требует методов и методик формального представления документов конструкторского и технологического проектирования для информационной обработки, а также модернизации и оптимизации процесса производства данного устройства на предприятиях[3].

В данной работе было проведено исследование и разработка технологического процесса изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», это дает возможность декомпозировать его до атомарного уровня, что позволяет формализовать технологический процесс и сделать доступной любую операцию, приводящуюся на конкретном рабочем месте конкретным рабочим.

Разработанная структурно-функциональная модель технологического процесса позволяет наглядно представить его структуру, с учетом временных и стоимостных затрат, что, в свою очередь, предоставляет возможности для быстрого и эффективного анализа технологического процесса [4]. Также, данная модель позволяет проводить оптимизацию по различным критериям: время, стоимость работ и критерии задаваемые пользователем — они позволяют установить любые свойства работ, уместные для данного технологического процесса, что дает наибольшую гибкость при анализе технологического процесса и его оптимизации. В результате данных критериев могут быть выявлены «слабые» места технологического процесса, в плане экономических и временных затрат [5].

Вышеописанный подход является необходимым для крупного предприятия, так как в настоящее время на предприятиях требует большого объема работы с документами[6]. Эффективным подходом в данной ситуации является применение автоматизации документооборота, позволяющее более эффективно организовать работу предприятия[7].

Объектом исследования является технологический процесс изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», штатные инструкции сотрудников занятых на отдельных операциях ТП, основные

производственные процессы на каждом рабочем месте, перечень документов, необходимых для проведения данных операций.

Задачами проекта являются: разработка концептуально-абстрактной и структурно-функциональной моделей ТП изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», исследование ТП изготовления устройства и проектирование информационной модели.

Целью работы является изучение общих принципов моделирования производственных систем и использование программного обеспечения с целью представления полной картины взаимосвязей процесса и нахождения логических связей между ними, нахождение альтернативных решений при проектировании технологического процесса изготовления электронных средств, контроль соответствия разрабатываемой технической документации проекта с различными нормативными документами предприятия.

Для достижения заявленных целей в работе предусматривается решение следующего комплекса задач:

- структурная декомпозиция и исследование ТП устройства вскрытия «УМЗЧ на биполярных транзисторах» нотациях IDEF0, IDEF3 и DFD, что позволяет формализовать ТП и рассмотреть логические связи между процессами; выстроить систему документооборота,
- разработка и исследование диаграммы дерева узлов ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», предназначенной для иерархического представления ТП и полной картины взаимосвязей процесса,
- разработка FEO диаграммы ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», позволяющей рассматривать процесс с альтернативной точки зрения, предложить какие-либо модернизации текущего ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по временному критерию, для снижения временных затрат на ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по ценовому критерию, для снижения стоимостных затрат на ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по ценовому критерию, для снижения затрат на ТП,
- разработка информационной модели документооборота ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», для описания БД и преобразования в физическую модель.

Источниками для создания модели являются:

- спецификация устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» (приложение A),
- схема сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» (приложение Б).

Точка зрения, с которой разрабатывалась модель, это точка зрения главного технолога. Для этой точки зрения характерно описание технологического процесса производства без уточнения подробностей других сфер деятельности предприятия (экономической, управленческой и т.д.).

Методы, используемые для решения поставленной задачи: теория систем функционального моделирования. В частности такие элементы этой теории как: методики концептуально-абстрактного проектирования, структурнофункциональная декомпозиция технологического процесса в нотации IDEF0, описание технологического процесса сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» представленного в нотациях IDEF3 и DFD, отображение альтернативных точек зрения ТП изготовления устройства с помощью FEO-диаграммы.

Научная и практическая новизна работы заключается в индивидуальном анализе, добавлении нового функционала и повышении эффективности процесса, обусловливающей необходимость применения специальных средств описания и анализа таких систем.

Результатом работы являются:

- первичный анализ технологического процесса и представление его в виде контекстной диаграммы «Изготовление устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах"», которая представляет входное воздействие в готовое устройство, под управлением ТП, ТЗ и нормативных документов, используя возможности персонала и оборудования,
- анализ технологического процесса, представленного в нотации IDEF0, которая соответствует первому уровню декомпозиции и уточняет ранее представленную к контекстной диаграмме модель в виде трех работ: «Подготовка компонентов», «Сборка модуля», «Функциональный контроль изделия»,
 - анализ операций технологического процесса в нотации IDEF3,
- разработка диаграммы дерева узлов технологического процесса изготовления модуля устройства регулировки температуры с использованием термодатчика и вентилятора, которая представляет собой результат полной декомпозиции и позволяет полно рассмотреть ТП, каждую операцию и переход на всех этапах сборки, отследить временные и денежные затраты,
- исследование альтернативных точек зрения ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» в виде FEO диаграммы, отражающей альтернативный взгляд на процесс с целью нахождения предложений по оптимизации процесса,
- разработанная логическая информационная модель документооборота технологического процесса, необходимой для дальнейшей разработки БД для рассмотренного ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах».

Практическая ценность работы состоит в разработке трехуровневой структурно-функциональной модели технологического процесса, приведении указаний об оптимизации в виде FEO диаграммы, на которой отражен иной метод установки и пайки ЭРЭ, а так же инфомодель БД, содержащую информацию обо всем технологическом цикле производства устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах».

Структура и объем работы: работа состоит из аннотации, введения, содержания, основной части с 4 разделами, заключения и списка литературы.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Билибин К.И., Власов А.И., Макарчук В.В., Мысловский Э.В., Парфенов О.Д., Пирогова Е.В., Шахнов В.А., Шерстнев В.В. Конструкторскотехнологическое проектирование электронной аппаратуры. М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. Сер. Информатика в техническом университете. (Издание второе, переработанное и дополненное). 2005. 568 с.
- 2. Власов А.И., Лыткин С.Л., Яковлев В.Л. Краткое практическое руководство разработчика информационных систем на базе СУБД ORACLE. М.: Изд-во Машиностроение. Сер. Библиотечка журнала "Информационные технологии". 2000. 64 с.
- 3. Артемьев Б.В., Костиков В.Г., Шахнов В.А. Источники электропитания в приборостроении М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. Серия Библиотека «Приборостроения». Том 7. 2023. 430 с.
- 4. Михайлов В.П., Моисеев К.М., Панфилов Ю.В. Высоковакуумные технологические процессы в приборостроении М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. Сер. Библиотека "Приборостроение". Том 2. 2023. 214 с.
- 5. Андреев В.В., Жалнин В.П., Столяров А.А. Физические основы микрои наноэлектроники. - М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. Сер. Библиотека «Приборостроение» Том 3. 2023. 292 с.
- 6. Билибин К.И., Соловьев В.А. Проектирование технологических процессов в производстве электронной аппаратуры М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. 2007. 76 с.
- 7. Камышная Э.Н., Маркелов В.В., Соловьев В.А. Конструкторскотехнологические расчеты электронной аппаратуры М.: Мзд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана. 2014. 165 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ А Спецификация устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах»

Перв. примен.		форм.	Зана	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>			
		A2			ИУ4.11.03.03.21.73.14.006 СБ		Сбарочный чертёж			
							<u>Сборочные единиць</u>	!		
		A4		1	N94.11.03.03.21.73.14.001		УМЗЧ на биполярных транзистор	nax	1	
		A4		2	ИУ4.11.03.03.21.73.14.003		Корпус в сборе		1	
Справ. №										
							Стандартные издели	<u>19</u>		
				3			Винт со скругленной головкой Л	12,5x6-4,8-H	4	
							ГОСТ Р ИСО 7045-1-2013			
Подп. и дата										
Инв. № дубл.										
Н										
Подп. и дата 📗 Взам. инв. №										
				ИУ4.11.03.03.21.73.14.006						
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата								
оди:		Разраб. Кр		K	оуглов В. С. Ливанов К. В.	Прибор УМЗЧ на биполярных транзисторах в сборе Специрикация		/lum. /lu	יובר <i>ו</i> ו	Листов 1
Инв. № подл.								МГТУ L	ıм. Н. Э.	Баимана
Инв		Н. к. Утв	контр.		Спецификация		Кафедра И94 Группа И94–73Б			
ш							ировал	ровал Формат А4		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б Схема сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах»

