

ВВЕДЕНИЕ

Актуальность работы заключается в том, что в условиях введенных санкционных ограничений неходимо развитие отечественного производства аудиотехники. Устройство «УМЗЧ на биполярных транзисторах» необходимо для усиления мощности звукового сигнала, идущего от микрофона к динамикам, на отечественных концертах.

Важным параметром устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» будет отсутствие «сложных» импортных микросхем, использование отечественной компонентной. Достоинствами устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» являются дешевизна и распространённость компонентов, а также высокое значение выходной мощности сигнала и малое значение помех в выходном сигнале.

Таким образом, спрос на данный тип прибора приводит к увеличению объема производства, что требует методов и методик формального представления документов конструкторского и технологического проектирования для информационной обработки, а также модернизации и оптимизации процесса производства данного устройства на предприятиях.

В данной работе было проведено исследование и разработка технологического процесса изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», это дает возможность декомпозировать его до атомарного уровня, что позволяет формализовать технологический процесс и сделать доступной любую операцию, приводящуюся на конкретном рабочем месте конкретным рабочим.

Разработанная структурно-функциональная модель технологического процесса позволяет наглядно представить его структуру, с учетом временных и стоимостных затрат, что, в свою очередь, предоставляет возможности для быстрого и эффективного анализа технологического процесса. Также, данная модель позволяет проводить оптимизацию по различным критериям: время, стоимость работ и критерии задаваемые пользователем — они позволяют установить любые свойства работ, уместные для данного технологического процесса, что дает наибольшую гибкость при анализе технологического процесса и его оптимизации. В результате данных критериев могут быть выявлены «слабые» места технологического процесса, в плане экономических и временных затрат.

Вышеописанный подход является необходимым для крупного предприятия, так как в настоящее время на предприятиях требует большого объема работы с документами. Эффективным подходом в данной ситуации является применение автоматизации документооборота, позволяющее более эффективно организовать работу предприятия.

Объектом исследования является технологический процесс изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», штатные инструкции сотрудников занятых на отдельных операциях ТП, основные производственные процессы на каждом рабочем месте, перечень документов,

необходимых для проведения данных операций.

Задачами проекта являются: разработка концептуально-абстрактной и структурно-функциональной моделей ТП изготовления устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», исследование ТП изготовления устройства и проектирование информационной модели.

Целью работы является изучение общих принципов моделирования производственных систем и использование программного обеспечения с целью представления полной картины взаимосвязей процесса и нахождения логических связей между ними, нахождение альтернативных решений при проектировании технологического процесса изготовления электронных средств, контроль соответствия разрабатываемой технической документации проекта с различными нормативными документами предприятия.

Для достижения заявленных целей в работе предусматривается решение следующего комплекса задач:

- структурная декомпозиция и исследование ТП устройства вскрытия «УМЗЧ на биполярных транзисторах» нотациях IDEF0, IDEF3 и DFD, что позволяет формализовать ТП и рассмотреть логические связи между процессами; выстроить систему документооборота,
- разработка и исследование диаграммы дерева узлов ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», предназначенной для иерархического представления ТП и полной картины взаимосвязей процесса,
- разработка FEO диаграммы ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», позволяющей рассматривать процесс с альтернативной точки зрения, предложить какие-либо модернизации текущего ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по временному критерию, для снижения временных затрат на ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по ценовому критерию, для снижения стоимостных затрат на ТП,
- проведение оптимизации ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» по ценовому критерию, для снижения затрат на ТП,
- разработка информационной модели документооборота ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах», для описания БД и преобразования в физическую модель.

Источниками для создания модели являются:

- технологический процесс сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах»,
- схема сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах»,
- спецификация устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах».

Точка зрения, с которой разрабатывалась модель, это точка зрения главного технолога. Для этой точки зрения характерно описание технологического процесса производства без уточнения подробностей других сфер деятельности предприятия (экономической, управленческой и т.д.).

Методы, используемые для решения поставленной задачи: теория систем

функционального моделирования. В частности такие элементы этой теории как: методики концептуально-абстрактного проектирования, структурно-функциональная декомпозиция технологического процесса в нотации IDEF0, описание технологического процесса сборки устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» представленного в нотациях IDEF3 и DFD, отображение альтернативных точек зрения ТП изготовления устройства с помощью FEO-диаграммы.

Научная и практическая новизна работы заключается в индивидуальном анализе, добавлении нового функционала и повышении эффективности процесса, обуславливающей необходимость применения специальных средств описания и анализа таких систем.

Результатом работы являются:

- первичный анализ технологического процесса и представление его в виде контекстной диаграммы «Изготовление устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах“», которая представляет входное воздействие в готовое устройство, под управлением ТП, ТЗ и нормативных документов, используя возможности персонала и оборудования,

- анализ технологического процесса, представленного в нотации IDEF0, которая соответствует первому уровню декомпозиции и уточняет ранее представленную к контекстной диаграмме модель в виде трех работ: «Подготовка компонентов», «Сборка модуля», «Функциональный контроль изделия»,

- анализ операций технологического процесса в нотации IDEF3,

- разработка диаграммы дерева узлов технологического процесса изготовления модуля устройства регулировки температуры с использованием термодатчика и вентилятора, которая представляет собой результат полной декомпозиции и позволяет полно рассмотреть ТП, каждую операцию и переход на всех этапах сборки, отследить временные и денежные затраты,

- исследование альтернативных точек зрения ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах» в виде FEO диаграммы, отражающей альтернативный взгляд на процесс с целью нахождения предложений по оптимизации процесса,

- разработанная логическая информационная модель документооборота технологического процесса, необходимой для дальнейшей разработки БД для рассмотренного ТП устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах».

Практическая ценность работы состоит в разработке трехуровневой структурно-функциональной модели технологического процесса, приведении указаний об оптимизации в виде FEO диаграммы, на которой отражен иной метод установки и пайки ЭРЭ, а так же инфомодель БД, содержащую информацию обо всем технологическом цикле (оборудовании, персонале, операциях и т.д.) производства устройства «УМЗЧ на биполярных транзисторах».

Структура и объем работы: работа состоит из аннотации, введения, содержания, основной части с 4 разделами, заключения и списка литературы.