# GY-56 红外测距模块使用手册

### V1.0

### 2018.04.12

### 广运电子 GY 模块制作

## 概叙

GY-56 是一款低成本数字红外测距传感器模块。 工作电压 3-5v,功耗小,体积小,安装方便。 其工作原理是,红外 LED 发光,照射到被测物体后,返回光经过 MCU 接收,MCU 计算出时间差,得到距离。直接输出距离值。 此模块,有两种方式读取数据,即串口 UART(TTL 电平)+IIC(2线)模式,串口的波特率有 9600bps 与 115200bps,可配置,有连续,询问输出两种方式,可掉电保存设置。 提供 arduino,51,stm32 单片机通讯程序。,不提供原理图及内部单片机源码。

GY-56 可以设置上下限距离报警值,开关量输出,在设定的区间内有被测物体挡住,直接输出高电平。 IIC 模式下,如果需要,可以设置内部 IIC 地址不同,以便多个传感器直接接在同一个总线。



## 特点

- (1)、高性价比
- (2)、内置 MCU 计算距离
- (3)、IIC、串口通信格式
- (4)、配相应的上位机软件

### 应用

- (1)、智能机器人
- (2)、教学实验室仪器
- (3)、生产线产品检测
- (4)、红外测距

### 技术参数

名称	参数
测量范围	0-2 米 (暗光, 长距离模式)
响应频率	22ms (快速测量模式)
工作电压	3~5 V
工作电流	15~35mA
工作温度	-20° ~ 85°
储存温度	-40° ~ 125°
尺寸	25mm×15.6mm
传感器芯片	VL53L0X

## 引脚说明

Pin1	VCC	电源+ (3v-5v)
Pin2	GND	电源地 GND
Pin3	CT	串□ USART_TX / IIC_SCL
Pin4	DR	串□ USART_RX / IIC_SDA
Pin5	SET	设置上下限距离报警值(电压 0~3.3V)
Pin6	OUT	报警值状态输出

注意: 模块边缘有 PS 焊点, PS 焊点硬件选择模块工作模式

ps=1 (默认, 焊点开放)	串口 UART 模式,Pin3 为 TX, Pin4 为 RX, TTL 电平
ps=0(焊点上锡)	IIC 模式, Pin3 为 SCL, Pin4 为 SDA 用户可根据给定的协议读取距
	离数据

## 通信协议

**1**, **串口协议**: 当 GY-56 ps 焊点开放时候使用(默认)。

(1)、串口通信参数(默认波特率值 9600bps,可通过软件设定)

波特率: 9600 bps 校验位: N 数据位: 8 停止位: 1 波特率: 115200 bps 校验位: N 数据位: 8 停止位: 1

(2)、模块输出格式,每帧包含 8-13 个字节(十六进制):

①.Byte0: 0x5A 帧头标志 ②.Byte1: 0x5A 帧头标志 ③.Byte2: 0x15 本帧数据类型

④.Byte3: 0x03 数据量

⑤.Byte4: 0x00~0xFF 数据前高 8 位 ⑥.Byte5: 0x00~0xFF 数据前低 8 位 ⑦.Byte6: 0x00~0xFF 模块测量模式 ⑧.Byte7: 0x00~0xFF 模块温度

⑨.Byte8: 0x00~0xFF 校验和(前面数据累加和,仅留低 8 位)

#### Byte6 代表的含义说明:

Byte6	0x03	0x02	0x01	0x00
含义:	一般测量	高精度测量(默认)	快速测量	长距离测量
	0~1.2 m	0~1.2 m	0~1.2 m	0~2m
	T≈35ms	T≈200ms	T≈22ms	T≈35ms
	±2cm	±1cm	±3cm	±4cm
	I=26mA	I=35mA	I=24mA	I=26mA

注: T 为数据更新时间,波特率为 115200 时。

数据计算方法:

距离长度计算方法

Distance= (Byte4<<8) | Byte5 单位 cm

Mode= Byte6

Temp= Byte7 (MCU 温度)

例:一帧数据

<5A-5A-15-04-00-0A-02-1A-F3>

Distance = (0x00 < < 8)|0x0A = 10cm

Mode=2 高精度模式

Temp= $0x1A=26^{\circ}C$ 

- (3)、命令字节,由外部控制器发送至 GY-56 模块(十六进制)
  - 1、串口命令指令:

命令格式: 0xA5+功能指令+指令值+sum

功能指令	寄存器名称			8	bit 指令(	直			
0x0a	SPADs 修正	1: SPA	1: SPADs (雪崩二极管) 修正; 自动保存校准参数。						
0x10	温度修正	1:执行温	温度修正;	自动保存	<b>F校准参数</b>	女。			
0x21	偏差校准	0~255cn	n; 自动保	:存校准参	数。				
0x32	窗口校准	0~255cn	n; 自动保	:存校准参	数。				
0x43	加载数据	7	6	5	4	3	2	1	0
	(可发送保	bit7~bit4	4保留为(	) (默认)。	<b>.</b>				
	存设置指令保 存该设置	bit4 1:开启自动温度修正(当温度变化超过 8 度自动温度修正); 0:不开启(默认)。(重启模块生效) bit3 1:加载窗口校准参数; 0:不加载(默认)。(重启模块生效)						正);	
	)								
		bit2	bit2 1:加载偏差校准参数; 0: 不加载(默认)。 (重启模块生效)						
		bit1	bit1 1:加载温度修正参数; 0: 不加载(默认)。 (重启模块生效)						
		bit0	1:加载 S	SPADs 修	正参数;0	: 不加载	(默认)。	(重启模	块生效)
0x54	测量模式	0:长距离测量; 1:快速测量; 2:高精度测量(默认); 3:一般测量。							
0x65	输出模式	1:连续输	1:连续输出(默认); 2:查询输出。						
0x76	波特率	1:115200	1:115200; 2:9600 (默认)。						
0x87	保存设置	1:保存当前 测量模式、输出模式、波特率、加载数据; 2:恢复出厂设置,							
		不清除温度修正、偏差校准和窗口校准值。							
0x98	设置上限阀值	0~200cm	0~200cm; 当实测距离在上下限阀值内,OUT 引脚将输出高电平						
0xA9	设置下限阀值	0~200cn	n; 当实测	距离在上	上下限阀值	直内,OU	T引脚将	输出高电	址

例 1: 设置串口连续输出数据,(如需掉电保存,请发送掉电保存指令) 连续输出指令=0xA5+0x65+0x01+0x0B

例 2: 设置在 10cm-50cm 的区间范围内 OUT 引脚输出高电平 (如需掉电保存,请发送掉电保存指令) 设置上限阀值 50CM=0xA5+0x98+0x32+0x6F 设置下限阀值 10CM=0xA5+0xA9+0x0A+0x58

例 3: 掉电保存指令 = 0xA5+0x87+0x01+0x2D

2 IIC 协议: 当 GY-56 模块硬件 ps 焊点焊上时候使用, CT 为 SCL, DR 为 SDA

IIC 时钟: 250K 以下, 模块默认 8bit IIC 地址为 0XE0:

1bit write: 0;
1bit read: 1;

①, 启动测量命令: address =8bit addr+1 bit write

start	address	ACK	command	ACK	stop
起始	0XE0	模块	0x51	模块	结束

#### ②, 读距离命令: address =8bit addr+1 bit read

start	address	ACK	DH	ACK	DL	NACK	stop
起始	0XE1	模块	数据高8位	主机	数据低8位	主机	结束

s = (DH << 8)|DL;

#### ③, 修改 IIC 地址: address =8bit addr+1 bit write

S	start	address	ACK	command	ACK	command	ACK	new_addr	ACK	stop
	起始	0XE0	模块	0XAA	模块	0xA5	模块	新IIC地址	模块	结束

注: 新 IIC 地址 为 8bit , 最低位必须为 0。



## 模块使用方法

该模块为串口和 IIC 输出模块,模块默认为串口模式。模块接入电源后,检测距离不在上限阀值内,LED 会闪亮 1 秒,检测距离在上限阀值内,LED 指示灯会长亮,如果指示灯一直闪烁,说明模块初始化失败,模块不能使用。

串口模式(默认): PS端口拉高(默认, PS焊点开放),模块上电,默认配置为波特率9600、高精度测量、连续输出模式;使用该模块配套的上位机可方便的对模块进行相应的设置;上位机使用前请先选择好端口和波特率,然后再点击"打开串口"按钮,此时,上位机将显示对应的数据。

串口输出模式分两种,一种连续输出,一种查询输出。连续输出的频率根据测量模式的不同而不同,具体参见 Byte6 代表的含义说明,查询输出的形式为模块接收到查询指令

后,模块开启一次测量,测量完毕后再返回一帧测量数据。不同的输出模式和不同测量模式,导致模块的消耗电流也不同,模块在不测量距离时,电流约为 15mA,查询输出模式在测量结束后电流约为 15mA,连续输出模式电流具体参见 Byte6 代表的含义说明。

#### SET、OUT 引脚使用说明:

为了便于表示在此特此声明如下:

- S 表示模块与被测物体之间的距离:
- S1 表示设定的最大警界阀值(上限阀值);
- S2 表示设定的最小警界阀值(下限阀值);
- S3 表示解除最大警界状态值; S3 和 S1 的关系, S3+3≤S1。例如 S1=100,则 S3≤97;
- S4 表示解除最小警界状态值; S4 和 S2 的关系, S4-3≥S2。例如 S2=50,则 S3≥53;
- OUT 引脚的状态为高电平和低电平两种。高电平表示 S2<S<S1;低电平表示 S>S1 或 S<S2。
- 1、0UT 由高电平变低电平。当模块 S>S1 或 S<S2 时,0UT 引脚变成低电平,模块 LED 灯将由亮变灭。
- 2、0UT 由低电平变高电平。当 S>S1, 让 S≤S3 时(即当实际距离低于最大警界阀值 3cm 时), 0UT 引脚由低电平变高电平,模块 LED 灯将由灭变亮。当 S<S2, 让 S≥S4 时(即当实际距离大于最小警界阀值 3cm 时), 0UT 引脚由低电平变高电平,模块 LED 灯将由灭变亮。设置最大警界阀值:可通过发送指令外,也可通过 SET 引脚手动来设置。
- 1、模块连续输出模式下,例如设置最大警界阀值 S1 为 100cm,则将模块放置在据被测物体 97cm 的位置进行 SET 引脚设置,或者发送指令:(A5 98 64 A1)0x64 是十进制的 100。
- 2、手动 SET 引脚接入 3.3V 高电平,大约 3 秒,待模块 LED 指示灯闪速 2 下,此时断开 SET 引脚 3.3V 连接,断开后大约 5 秒,待 LED 闪烁 3 下,则设置成功。如果 LED 闪烁 4 下,表示设置失败。失败原因有两种,一种是,接入高电平时间不够,另一种是设置的距离值小于最小警界阀值。

设置最小警界阀值:可通过发送指令外,也可通过 SET 引脚来设置。

- 1、模块连续输出模式下,例如设置最小警界阀值 S2 为 50cm,则将模块放置在据被测物体 53cm 的位置,进行 SET 引脚设置,或者发送指令:(A5 A9 32 B2)0x32 是十进制的 50。
  - 2、手动 SET 引脚接入 GND, 大约 3 秒, 待模块 LED 指示灯闪速 2 下, 此时断开 SET 引

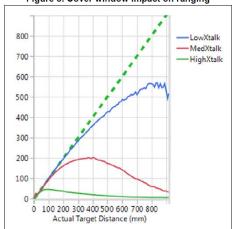
脚 GND 连接,断开后大约 5 秒,待 LED 闪烁 3 下,则设置成功。如果 LED 闪烁 4 下,表示设置失败。失败原因有两种,一种是,接入低电平时间不够,另一种是设置的距离值大于最大警界阀值。

### 串口下 GY56 模块校准说明:

该模块由测距传感器和一个 MCU 组成。

- 1、SPADs 修正: 当测距传感器上方被透明材质物体覆盖,模块需进行一次该修正,并上电后加载 SPADs 修正参数。默认情况下,模块在每次上电后会进行一次 SPADs 修正操作,如用户手动执行一次 SPADs 修正后,设置了上电加载 SPADs 修正参数则模块不进行上电后 SPADs 修正操作,这样可以缩短模块初始化时间;通过上位机发送十六进制 A5 0A 01 B0 给模块,模块 LED 亮起,待熄灭校准完成。
- 2、温度修正: 当模块工作环境温度变化超过 8 摄氏度,测距传感器灵敏度会发生改变,需进行一次温度修正; 默认情况下,模块在每次上电后会进行一次温度修正操作,如模块工作环境温度恒定,可进手动进行一次温度修正后,设置模块上电后加载温度修正参数,这样可以缩短模块初始化时间; 如用户开启了自动温度修正,则模块根据 MCU 温度超过 8 度后,自行进行一次温度修正;通过上位机发送十六进制 A5 10 01 B6 给模块,模块 LED 亮起,待熄灭校准完成。
- 3、偏差校准: 当模块测距值与实际值之间存在一个固有的偏差时,可执行此操作。 偏差校准的指令=0xA5+0x21+<mark>指令值</mark>+sum,指令值为实际距离值。例如:模块测距值为 13CM,而实际值为 10CM,则指令中的<mark>指令值</mark>为十进制的 10; 如需重新上电后加载该补偿 值,需设置上电后加载偏差校准参数。通过上位机发送十六进制指令给模块,模块 LED 亮 起,待熄灭校准完成。
- 4、窗口校准: 当测距传感器上方被透明材质物体覆盖,模块在全量程测距的值不是线性的情况下,执行该操作。如下图所示:

Figure 3. Cover window impact on ranging



X 轴为实际值,Y 轴为测量值。绿色虚线说明该材质对测距无影响或是传感器表面 无任务材质覆盖,蓝色线表明为轻度影响,红线为中度影响,绿色实线为重度影响。 窗口校准的指令=0xA5+0x32+指令值+sum:

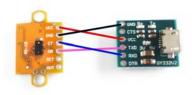
指令值的选取:使用 17%灰色的反射率目标,则设模块与被测目标的距离为 S。对于轻度影响的情况下,参见下图左侧<mark>蓝线</mark>,只要 S 在 AB 之间即可。<mark>指令值</mark>为实际距离值。中度影响的选取右测<mark>红线 AB</mark> 之间区域。如需重新上电后加载该补偿值,需设置上电后<mark>加载窗口校准参数</mark>。通过上位机发送十六进制指令给模块,模块 LED 亮起,待熄灭校准完成。

Figure 4. Cross-talk calibration valid distances Exclusion areas for Low Xtalk Exclusion areas for Med Xtalk 800 800 LowXtalk -MedXtalk 700 700 -HighXtalk 600 600 500 500 400 400 300 300 200 200 100 100 0 0 100 200 300 400 500 600 700 800 0 100 200 300 400 500 600 700 800 Actual Target Distance (mm) Actual Target Distance (mm)

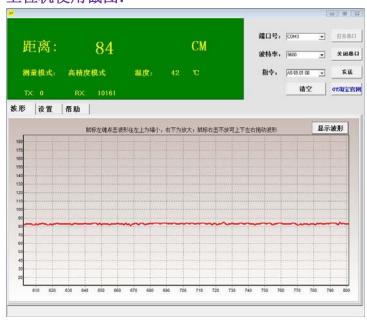
IIC 模式: 该模式为每发送一次<mark>启动测量命令</mark>,模块才会进行一次测距操作,等待测距完成才能读取距离值,测距时间根据模块所处何种测量模式,如下表,例如是高精度模式,则需在大约 200ms 后读取测距值。模块的测量模式配置需通过串口方式进行设置。

一般测量	高精度测量 (默认)	快速测量	长距离测量
T≈35ms	T≈200ms	T≈22ms	T≈35ms

模块与 mcu 或者 USB 转 ttl,连接图: 串口接 USB 转 ttl:



### 上位机使用截图:



## 结束

模块 I/O 是 TTL 电平,可以直接与单片机串口连接,可以直接与PL2303,CH340,FT232等芯片连接,但不能与电脑九针串口直接连接。