概述

驱动器出厂默认电流环控制周期 1ms, 速度环控制周期 1ms, 位置环控制周期 1ms。

PID 参数,为比例参数、积分参数、微分参数的合称。

开环模式:无任何相关的 PID 参数,用于测试电机使用。

电流模式相关的参数: 电流 P、电流 I

速度模式相关的参数: 速度 P、速度 I

位置模式相关的参数: 位置 P、位置 D

速度位置模式相关的参数:速度P、速度I、位置P、位置D

电流速度模式相关的参数: 电流 P、电流 I、速度 P

电流位置模式相关的参数: 电流 P、电流 I、位置 P、位置 D

电流速度位置模式相关的参数:电流 P、电流 I、速度 P、位置 P、位置 D

调试之前需要设置编码器的参数:

在调试软件上进入"配置反馈元件参数",然后点击"设置反馈元件参数"框里面的"读取"按钮,将"编码器的线数"修改为实际值,然后点击"写入"按钮,设置完成。

注意.

如果编码器连在电机端(高速端),则按实际的填入,比如 1000 线的编码器连在电机端(高速端),则在"编码器的线数"框中填入"1000"。

如果编码器连在减速器端(低速端),则将实际编码器线数除以减速比,四舍五入取整后,填入"编码器的线数"框中。比如电机编码器为1000线,减速比为50,则1000/50=20,在"编码器线数框",填入20。

电流模式

电流环的 P 参数,决定了抗扰的刚度,电流环的 I 参数,决定了电流阶跃响应的快慢。

当驱动器的电流环用于非转动负载,比如用于线圈磁场控制之类,则可以得到一个完美的效果,因为不会因为电机的转动而叠加反电动势干扰。所以在做电机电流 PID 调试的时候,请尽量锁死转动轴,以便获得一个更好的调试效果。

此处电流模式的整体架构与速度模式几乎是完全相同的。

P 参数的作用比较弱,可以直接给 0 不调,电流模式的调试简化为电流 I 参数的调节。

电流环的调试的大前提,就是锁死电机轴,因为电流环起作用的期间,仅仅是电机加速阶段,减速阶段,以及堵转阶段。

电流Ⅰ参数越大、电流跟随越快。电流Ⅰ参数越小、电流跟随越慢。

调试时候,建议将电流 P 参数给 0,电流 I 参数给初始值 0.01。当电机锁死时候,或者当负载为线圈或者 纯电阻时候。

可以先给一个 0 值的电流, 然后再给一个适当的值, 比如 500mA, 然后再给 0。

在调试软件上看变化曲线,如果觉得曲线变化太缓慢,就加大电流 I 参数,如果觉得曲线太抖,甚至产生不想要的超调效果,那就减小电流 I 参数。

如果无法将电机轴锁死,那就直接保持默认参数即可,默认参数适应范围比较广,可以无需担心参数不合适的问题。

速度模式

速度环的结构与电流环基本完全一致,速度环的 P 参数决定了抗扰的刚度,速度环的 I 参数,决定了速度阶跃响应的快慢,也可以认为是加速度。

实际上速度 P 参数的作用很弱,为了简化调试,也可以将速度 P 参数直接给 0。需要注意的是,速度模式的架构与电流速度模式不同。电流速度模式下,P 参数是主角,不可以没有。

电流速度模式和速度模式,使用的时候请二选一,因为共用了PID参数表,但不是非常兼容,所以调试会互相影响。

假如以后只使用速度模式,那么直接将速度 P 参数给 0, 简化调试架构, 以后仅仅调试速度的 I 参数即可。速度 I 参数的初始值建议给定 0.01,给定速度值 0,然后给定速度值 1000RPM,然后再给定速度值 0。在调试软件上观察变化曲线。

如果觉得曲线响应太快,就降低速度 I 参数,

如果觉得曲线响应太慢,就加大速度Ⅰ参数,加大Ⅰ参数至曲线刚好不超调为止为最大

位置模式

位置环的调试与电流、速度两环截然不同。在位置环调试中,P参数是决定静差大小的(平衡情况下),D参数是用来消除因P参数较大带来的振荡。

调试步骤:

- 1. 将 D 参数给 0, P 参数给一个很小的值,比如直接给个 0.1。
- 2. 切换到位置模式,给定100qc的位置,看电机达到的位置能到多少。
- 3. 假设电机不动或者误差极大,则继续增加 P 参数,直到电机彻底停下来时的静差达到比较小,在此过程中电机可能会振荡数次才停下,关键是看停下的位置与预想的位置的误差,一般平衡情况下,都能调到 1qc 的误差以内。
- 4. 保持 P 参数不动,开始调试 D 参数, D 参数用消除振荡, D 参数的初始值,可以直接给定大于 P 参数,随后看振荡次数和幅度减小的情况,成倍增大 D 参数,当改善不是很明显,可以 10 倍 10 倍的增加,直到振荡彻底消失或者减弱到最低,调试完成。
- 5. 继续重复第三第四步骤。

注意:位置模式、速度位置模式、电流位置模式、电流速度位置模式,这四个"位置"为最外环的模式的适用参数相互独立,不能保证调好一个其他的都能很好的适用。

Hztm.

1. 调好了"位置模式",不能保证"速度位置模式"、"电流位置模式"、"电流速度位置模式"可以好用。

2.

3.

4. 以上相同

速度位置模式

速度位置模式,建立在速度模式之上,要使用本模式,请先确保三个问题。

- 1. 电机转动方向与编码器反馈方向一致。(详见说明书第二篇)
- 2. 编码器参数正确设置。
- 3. 已经调好速度模式。

确保以上三个问题以后,调法与"位置模式"一致。

注意:位置模式、速度位置模式、电流位置模式、电流速度位置模式,这四个"位置"为最外环的模式的适用参数相互独立,不能保证调好一个其他的都能很好的适用。 比如:

- 2. 调好了"位置模式",不能保证"速度位置模式"、"电流位置模式"、"电流速度位置模式"可以好用。
- 3.
- 4. 以上相同

电流速度模式

电流速度模式,建立在电流模式之上,要使用本模式,请先确保以下。

- 1. 电流模式已经可以使用。
- 2. 电机转动方向与编码器反馈方向一致。(详见说明书第二篇)
- 3. 编码器参数正确设置。

确保以上三个问题以后,开始调"电流速度模式"。

- 1. 将速度 I 参数给 0, 去调 P 参数即可。
- 2. 此处不需要给速度,只给电流即可,比如电流设置为1000。
- 3. 用手转动电机, P参数越大, 转动阻尼越大, 调大至转动阻尼最大且不振荡为止。

注意:调好本模式后,"速度模式",不能再使用,所有速度作为最外环的模式调好之后,其他速度作为外环的模式未必好用。

比如:

- 1. 调好了速度模式,电流速度模式不能使用。
- 2. 调好了"电流速度模式","速度模式"不能使用。

因驱动器内部的内环外环嵌套的历史原因, 暂且如此处理。

电流位置模式

电流位置模式,建立在电流模式之上,要使用本模式,请先确保如下。

- 1. 电流模式已经可以使用。
- 2. 电机转动方向与编码器反馈方向一致。(详见说明书第二篇)

确保以上2个问题后,开始调试。调试方法与"位置模式"相同。

注意:位置模式、速度位置模式、电流位置模式、电流速度位置模式,这四个"位置"为最外环的模式的适用 参数相互独立,不能保证调好一个其他的都能很好的适用。

比如:

- 3. 调好了"位置模式",不能保证"速度位置模式"、"电流位置模式"、"电流速度位置模式"可以好用。
- 2.
- 3.
- 4. 以上相同

电流速度位置模式

电流速度位置模式,建立在电流速度模式之上,要使用本模式,请先确保如下。

1. 电流速度模式已经可以使用。

确保以上1个问题后,开始调试。调试方法与"位置模式"相同。

注意:位置模式、速度位置模式、电流位置模式、电流速度位置模式,这四个"位置"为最外环的模式的适用参数相互独立,不能保证调好一个其他的都能很好的适用。

比如:

- 4. 调好了"位置模式",不能保证"速度位置模式"、"电流位置模式"、"电流速度位置模式"可以好用。
- 2.
- 3.
- 4. 以上相同