CO2激光器 基础知识

|  |
| --- |
| 波长 10600nm  10.6微米  10.6μm  红外区外 |
| 工作方式:  连续 / 脉冲 |
| 形状  1m 左右的 放电管  放电管: 玻璃 /石英  电极:　镍制空心铜管  谐振腔:镀金的反射镜  另一端是用锗或[砷化镓](http://baike.baidu.com/subview/34646/34646.htm)磨制的部分反射镜 |
| 原理:  当在电极上加高电压（一般是直流的或低频交流的），放电管中产生[辉光放电](http://baike.baidu.com/subview/145425/145425.htm)，锗镜一端就有激光输出，其波长为10.6微米附近的[中红外](http://baike.baidu.com/subview/3822045/3822045.htm)波段；  一般较好的管子。一米长左右的放电区可得到连续[输出功率](http://baike.baidu.com/subview/192874/192874.htm)40～60瓦 |

CO2 激光器 价格

功率/尺寸/厂家/价格/包装尺寸/运费 美国,英国,日本

售后问题

|  |
| --- |
| 反射镜 怎么更换?　多久更换? |

标题:

|  |
| --- |
| CO2 Laser tube 30W~150W CO2 cutting laser for CO2 laser engraver laser cutter accessories |
| Laser cutter  Laser cutting  Co2 laser cutter |
| For co2 laser engraver 雕刻机 |

比尔激光

**125\*25\*25 然后是5公斤**

**是40W1米的激光管**

联系客服 问发货 包装 尺寸

适用范围

能切割的材料

结构原理图

使用介绍

用途：

1， 各种非金属模具加工和模具损伤修复。制衣裁剪，剪纸、木雕，特种工件涂覆，淬火和切割。

2， 印刷雕刻,非金属材料，有机玻璃、皮革、木制品，竹制品，各种材质的纽扣，键盘等雕刻。

天龙激光

安装视频:　天龙激光

<http://www.tianlongjiguang.com/page/video/video.php>

激光价格表　天龙激光

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 功率 | 尺寸 | 价格 |
| 40W | 700x50 | 440 |
| 50W | 1000x50 | 750 |
| 60W | 1250x60 | 800 |
| 80W | 1270x80 | 1400 |
| 100W | 1470x80 | 2000 |
| 130W | 1670x80 | 2800 |
| 150W | 1670x80 | 3200 |

安装说明: 天龙激光

1. 将激光管正负极与电源正负极连接;(后部有螺旋管的一头为正极), 并做好绝缘;
2. 连接激光管的进出水口;
3. 打开水循环, 使冷却水通满整个水路,避免有气泡(气泡可能导致爆管);
4. 开启点动, 激光管正常出光, 调节激光管位置使光斑打在反射片中间;
5. 如光路不对, 调整激光片的位置;

CO2激光 组成: 天龙激光

主要由硬质玻璃, 谐振腔, 电极三部分组成;

1. 硬质玻璃: 由GG17烧制成放电管, 冷水管, 储气套和回气管. 封离式CO2激光管通常为三层套管结构. 最里面的是放电管, 中间是水净套, 最外一层是储气套, 回气管是用于连通放电管和储气管;
2. 谐振腔: 由全反镜和输出镜组成. 全反镜一般以光学玻璃为基底, 表面镀金膜, 金膜反射镜在10.6um附件的反射率达98%以上; 谐振腔的输出反射镜一般采用透射10.6um辐射的红外线材料锗(Ge)为基底, 在上面镀上多层介质膜而制成;
3. 电极部分: CO2激光器一般用冷阴极, 形状为圆筒形,阴极材料选用对激光器的寿命有很大影响, 对阴极材料的基本要求是:溅射率低, 气体吸收率小, 常用的金属材料为镍.

CO2常见问题:天龙激光

1. 激光管的输出镜被污染, 用无水酒精轻轻擦拭;
2. 激光镜片被污染(3片反射镜和1片聚焦镜), 用无水酒精轻轻擦拭或更换;
3. 光路没调整好; 光没有从激光头输出或射偏, 调整光路;
4. 激光电源损坏, 如电流数值表显示10mA以下, 更换电源;
5. 冷却系统问题; 水循环太慢, 激光温度过高,冷却效果极差, 检查水路;