BUSINESS FLOW ADVANCED 1

Departement Toegepaste Informatica

Isabelle Godfrind isabelle.godfrind@pxl.be i.s.m. lan Juvyns ian.juvyns@scapta.com



Inhoudsopgave

1.	Inleiding	. 2
2.	Bestelbeleid	. 3
	2.1. Maximum aantal	. 3
	2.2. Vast bestelaantal	. 5
	2.3. Order	. 6
3.	Extra planningsinstellingen	. 7
4.	Voorkeursleverancier	. 7
5.	Het inkoopvoorstel	. 8
6.	Opdrachten	12



1. Inleiding

Wanneer een bedrijf fysieke stock opslaat in een magazijn, is het weliswaar nodig om deze stock ook optimaal op peil te houden. Ideaal gezien wil men niet te veel stock opslaan, maar ook niet te weinig, om zo te voldoen aan de vraag naar artikelen.

Bovendien is het mogelijk dat het ene artikel, een heel andere cyclus doorloopt in voorraad, dan het andere.

Voorbeelden:

- Bedrijven die voedsel producten opslaan, willen er meestal voor zorgen dat artikelen die worden ontvangen op voorraad, zo snel mogelijk verder worden geleverd naar hun klanten toe, owv houdbaarheidsdata.
- Zo ook bedrijven die hardware verkopen, wensen hun artikelen op voorraad, ook snel weer te verkopen.
 Hoe langer een laptop op stock blijft liggen, hoe meer deze daalt in verkoopwaarde maar de kost voor opslag blijft dezelfde.
- Bedrijven die antiek verhandelen, doen het dan weer andersom en willen hun oudste artikelen, zo lang mogelijk op stock houden, gezien antiek stijgt in waarde naarmate de ouderdom.
- Bedrijven die hun eigen artikelen produceren, dienen rekening te houden met de tijd en kost die nodig is om grondstoffen aan te kopen om vervolgens deze te produceren tot een afgewerkt product.

Bijkomend hebben de meeste magazijnen een mix in verschillende soorten artikelen op stock. Een grootwarenhuis biedt immers allerlei producten aan, van voeding, tot kledij, tot hardware en software. Bovendien is het mogelijk dat een artikel bij één of meerdere leveranciers kan worden aangeschaft.

Het is daarom belangrijk dat een goede ERP alle flexibiliteit toelaat om een artikel in te stellen, zodanig een inkoper niet elk artikel individueel moet opvolgen.

Hiervoor is het **inkoopvoorstel** van uiterst belang. Het inkoopvoorstel zal alle noden tot aankoop in het bedrijf afdekken en aansturen door de nodige **inkooporders** te genereren, zodanig dat de bestellingen naar de nodige leveranciers kunnen gestuurd worden.



2. Bestelbeleid

Om te kunnen werken met inkoopvoorstellen moet per artikel een aantal instellingen gedaan worden in de artikelkaart.

Een eerste prioriteit is dat, indien een nieuw artikel wordt opgeslagen in een magazijn, deze correct wordt ingesteld in de ERP om het inkoopvoorstel aan te sturen. Hiervoor is de parameter BESTELBELEID in de rubriek PLANNING belangrijk. De meest voorkomende waarden van deze parameter zijn:

- maximum aantal
- vast bestelaantal
- order

We gaan dieper in op elk van deze items.

2.1. Maximum aantal

Bij de instelling van MAXIMUM AANTAL wordt er met een minimum (=ondergrens) en maximum (=bovengrens) aantal gewerkt. Er moet steeds een minimale en maximale waarde voor voorraad worden ingevoerd. Het minimum wordt bepaald in het veld BESTELPUNT. Het maximum wordt bepaald in het veld MAXIMALE VOORRAAD. Wanneer de artikelvoorraad zakt onder het minimum aantal, zal bij het uitvoeren van het inkoopvoorstel, NAV voorstellen om de stock aan te vullen tot aan de maximum waarde.

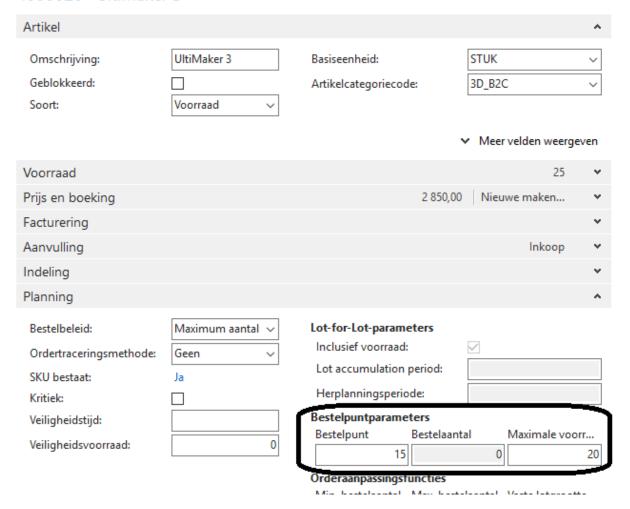
Voorbeeld:

Stel het artikel "UltiMaker 3" heeft momenteel een beschikbare voorraad van 13 stuks. Dit artikel is ingesteld voor een minimale voorraad van 15 stuks en een maximale voorraad van 20 stuks.

Gezien het artikel met een voorraad van 13 stuks, 2 stuks onder de minimale voorraad van 15 stuks valt, zal het planningsvoorstel voorstellen om 7 stuks bij te bestellen om zo aan de maximale voorraad van 20 te geraken.



1000020 · UltiMaker 3



Waarom zou men opteren voor deze instellingen?

Deze parametrage zorgt ervoor dat een artikel steeds op stock is, maar zorgt er ook voor dat er geen onnodige surplus is aan stock. Denk bvb. aan smartphones die op stock liggen bij een grootwarenhuis.



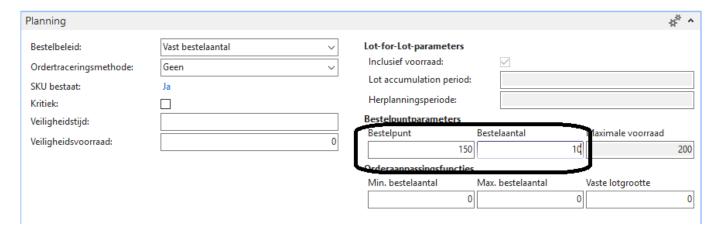
2.2. Vast bestelaantal

Indien bij het bestelbeleid voor de instelling VAST BESTELAANTAL wordt gekozen, zal NAV er van uitgaan dat dit artikel steeds opnieuw volgens een vast bestelaantal wordt afgenomen bij de leverancier. Om dit aan te geven wordt ook hier gebruik gemaakt van het veld BESTELPUNT om de minimaal vereiste voorraad te garanderen. In het veld BESTELAANTAL wordt het vaste bestelaantal ingesteld. Het uiteindelijk voorgestelde bestelaantal zal meestal een veelvoud van dit getal zijn.

Voorbeeld:

Stel dat het artikel "PolyFlex Zwart" momenteel een beschikbare voorraad heeft van 120 stuks. Dit artikel wordt in vaste bestelaantallen van 10 stuks afgenomen bij de leverancier. Ideaal gezien zijn er hier 150 van op stock, dus het veld BESTELPUNT staat ingesteld op 150.

Bij uitvoering van het inkoopvoorstel, zal NAV voorstellen om 40 stuks te bestellen. Aangezien er wordt gewerkt met een vast bestel aantal van 10 en aangezien NAV zal trachten om de voorraad óver (meer dan) het bestelaantal van 150 te krijgen, worden er 40 stuks voorgesteld (ipv 30 - dit zou de voorraad immers niet verder brengen dan de gewenste ondergrens van 150 stuks).



Waarom zou men voor deze keuze gaan?

Deze instellingen zorgen er voor dat een artikel niet volledig uit stock gaat, dmv. de ondergrens, maar indien het magazijn zo is ontworpen om de artikelen op een specifieke manier te bewaren, is dit handig. Denk bvb. aan bandencentrales die banden in stapels opslaan, volgens bepaalde veiligheidsvoorwaarden.



2.3. Order

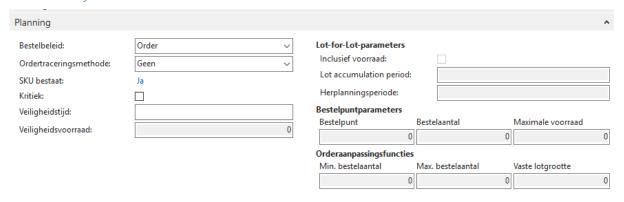
Hierbij wordt geen rekening gehouden met een minimale of maximale voorraad en evenmin met vaste bestelgroottes. Indien voor ORDER wordt gekozen bij de parameter BESTELBELEID, zal bij het uitvoeren van het planningsvoorstel, enkel regels worden voorgesteld indien een verkoper dit artikel op een verkoopdocument heeft geplaatst. Er kunnen bijgevolg ook geen andere parameters worden ingesteld.

Met andere woorden, een artikel met deze instelling, zal enkel voorgesteld worden om te bestellen bij de leverancier, indien een klant hiervoor een bestelling plaatst.

Voorbeeld:

Artikel "Objet Eden 260V" is een erg groot en duur artikel om aan te kopen en op te slaan. Bovendien wordt dit artikel weinig verkocht. Bijgevolg wordt het artikel ingesteld op bestelbeleid ORDER. Enkel wanneer dit artikel op een verkoopdocument (verkooporder, verkoopfactuur, etc.) wordt ingegeven, zal het inkoopvoorstel dit artikel voorstellen om te bestellen bij de leverancier.

1000029 · Objet Eden260V



Waarom zou men deze keuze maken?

Dit kan nuttig zijn indien een artikel een "slow mover" is en weinig wordt verkocht. Indien dit artikel bovendien duur is in aankoop en/of duur is om op te slaan, dan is deze instelling ideaal. Denk bvb. aan een autodealer, die vaak wagens uit de fabriek laat overkomen. Hij doet dit echter slechts nadat een klant hiertoe een bestelling vraagt.

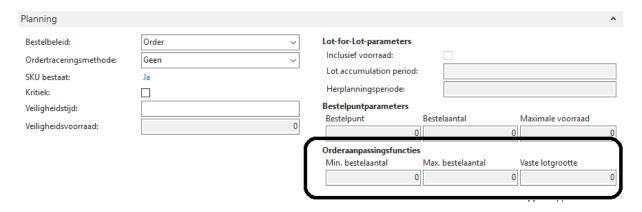


3. Extra planningsinstellingen

Indien nodig (verdere verfijning), kan in de volgende velden aangegeven worden hoe een artikel besteld moet worden:

- MIN. BESTELAANTAL
- MAX. BESTELAANTAL
- VASTE LOTGROOTTE

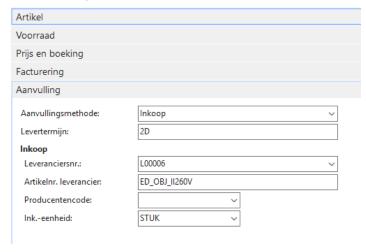
Meestal komt dit voor indien een leverancier enkel artikelen levert als er een bepaald minimum of maximum aantal besteld wordt.



4. Voorkeursleverancier

Het is ook aangewezen om een voorkeursleverancier op te geven in de artikelfiche (indien mogelijk) in de rubriek AANVULLING, met daarnaast ook de artikelnummer die de leverancier hanteert:

1000029 · Objet Eden260V

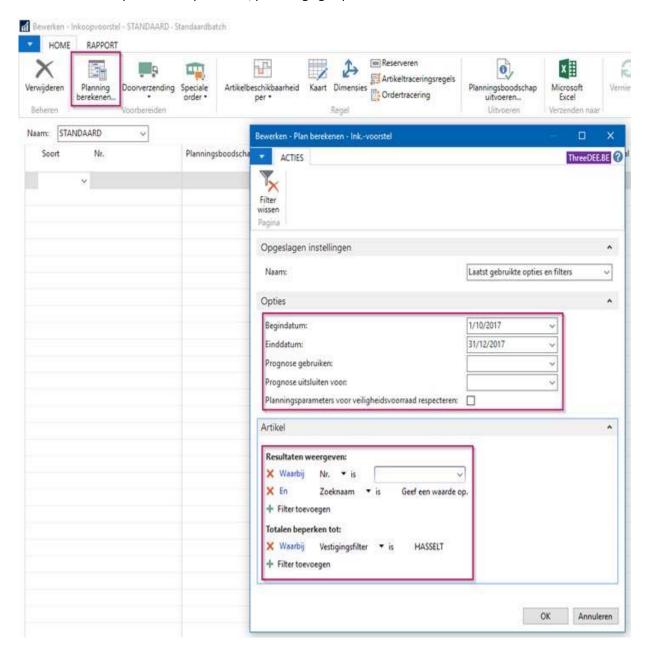




5. Het inkoopvoorstel

Het inkoopvoorstel zelf is een routine die een inkoper op een frequente basis uitvoert, bvb.: dagelijks, wekelijks, etc. Het inkoopvoorstel zal op dat moment de huidige voorraad per artikel evalueren ten opzichte van de parameters in het artikel zoals hierboven beschreven. Indien er nieuwe voorraad moet worden aangekocht, zal NAV dit verzamelen en een voorstel doen van de te bestellen artikelen, per leverancier. Het inkoopvoorstel vinden we terug onder INKOOP, PLANNING en bij taken INKOOPVOORSTELLEN.

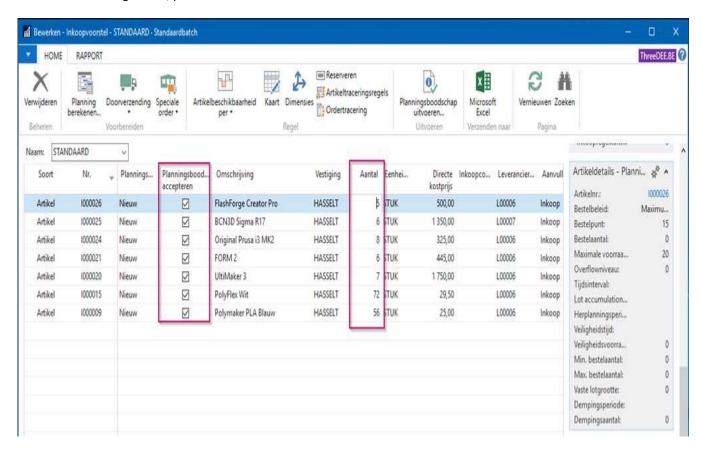
Wanneer het inkoopvoorstel wordt gestart, is het mogelijk om alvast een aantal filters mee te geven, om zo eventueel de inkoopvoorstellen per artikel, per vestiging of per... uit te filteren:





In het voorbeeld hierboven, vragen we NAV om rekening te houden met alle artikelbewegingen tussen 01/10/2017 en 31/12/2017. Bovendien geven we in veld "Vestigingsfilter" mee dat we enkel de voorraad van vestiging "HASSELT" willen opvolgen.

Zodra dit wordt uitgevoerd, presenteert NAV een voorstel met de te bestellen artikelen:

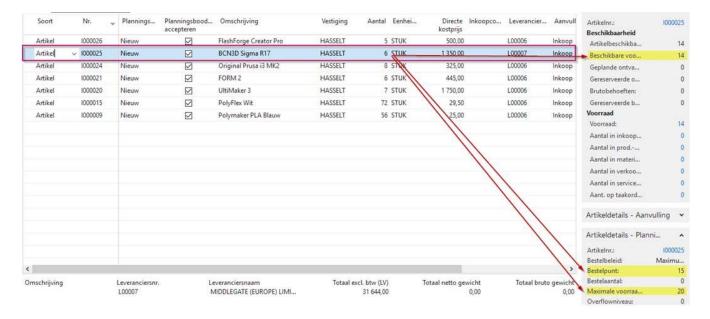


Aan de hand van het vinkje "Planningsboodschap accepteren", kan de inkoper ervoor kiezen om een voorgestelde lijn op te nemen of eventueel uit te vinken en te negeren.

In veld "Aantal" heeft NAV de nodige artikelen berekend, aan de hand van de parameters op de artikelkaart. Dit aantal kan hier eventueel manueel gewijzigd worden indien de inkoper dat beslist.



Indien we verder inzoomen op de infopane rechts op het scherm, kan ook opgemerkt worden hoe dit aantal berekend werd:

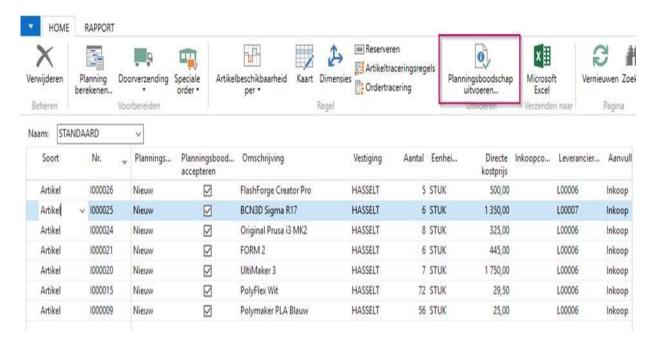


- Beschikbare voorraad = 14
- Bestelpunt = 15
- Maximale voorraad = 20

Gezien de huidige beschikbare stock (14) onder het bestelpunt valt (15), zal NAV trachten deze stock terug op punt te brengen naar de maximale voorraad (20), dus worden er 6 stuks voorgesteld om deze terug op pijl te brengen.



Het volstaat om deze lijst na te kijken en vervolgens te klikken op de knop PLANNINGSBOODSCHAP UITVOEREN in het tabblad HOME:



Mits voor elke lijn, de juiste leverancier en artikelnr. Leverancier is ingevuld, zal NAV per leverancier een inkooporder klaarzetten. Deze inkooporders worden vervolgens doorgestuurd naar de leverancier(s), waarna zij zorgen voor een correcte aflevering van de gevraagde goederen.

Zo wordt de artikelvoorraad efficiënt op pijl gehouden, maar blijft het ook mogelijk om artikel per artikel individuele parameters in te stellen. Op basis van deze parameters, zal het inkoopvoorstel een voorstel berekenen voor nieuw te bestellen aantallen. Dit voorstel is echter nog volledig vrij voor de inkoper om op dat moment nog te negeren, te wijzigen, of...

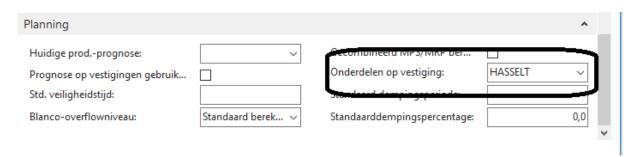
Als je een nieuw planningsvoorstel wil berekenen (bijvoorbeeld voor een andere vestiging), moet je eerst de reeds aanwezige gegevens wissen. Indien je dit niet doet, dan worden de nieuwe regels toegevoegd aan de huidige lijst en kan het lijken alsof het systeem geen rekening houdt met de nieuw ingestelde filters.





6. Opdrachten

1. Ga naar de rubriek PLANNING bij de productie-instellingen (PRODUCTIE, BEHEER, PRODUCTIE-ISNTELLINGEN). Vul in het veld ONDERDELEN OP VESTIGING Hasselt in.



- 2. Bereken het planningsvoorstel voor de vestiging Hasselt. Het voorstel moet rekening houden met alle artikelbewegingen vanaf 1 oktober tot nu.
- 3. Ga voor de volgende artikelen na waarom deze voorkomen in het planningsvoorstel:
 - a. Polymaker PLA Blauw
 - b. Polywood

Hiervoor controleer je in de infopane rechts de artikelbeschikbaarheid, het bestelbeleid, het bestelpunt en de maximale voorraad.

- 4. Voer het planningsvoorstel uit.
- 5. Ga naar de inkooporders.
 - a. Hoeveel orders zijn er gegenereerd dankzij het inkoopvoorstel?
 - b. Boek (ontvang en factureer) de orders ontstaan uit het inkoopvoorstel. Verzin zelf een factuurnr.leverancier en verzendnr.leverancier.
- 6. Bereken opnieuw het planningsvoorstel voor de vestiging HASSELT. Hoeveel artikelen worden er voorgesteld? Hoe komt dit?
- 7. We krijgen een bestelling binnen voor 6 Stratasys F123 printers van de Hogeschool PXL.
 - a. Voer deze bestelling in in het systeem.
 - b. Welke melding wordt er gegeven?
 - c. Bereken het planningsvoorstel voor de vestiging HASSELT. Het voorstel moet rekening houden met alle artikelbewegingen vanaf 1 oktober tot nu.
 - d. Waarom komt de Stratasys F123 erin voor? Wat is het bestelbeleid?
 - e. Voer het planningsvoorstel uit.
 - f. Boek de bestelling (ontvang en factureer). Verzin zelf een factuurnr.leverancier en verzendnr.leverancier.
 - g. Nadat de printers zijn ontvangen, kunnen deze geleverd en gefactureerd worden aan de PXL. Voer deze bewerking uit.



- 8. De fabrikant van de printer die we het laatst hebben toegevoegd aan ons gamma, de Flashforge Inventor, gaat een grote reclamecampagne uitvoeren. Bijgevolg verwachten we dat dit artikel frequent gekocht gaat worden. We willen graag steeds minstens 11 artikelen van deze printer op voorraad hebben, met een maximum van 15. Pas het bestelbeleid aan met de nodige parameters.
- 9. Er worden 2 Flashforge printers verkocht aan Gelko Hasselt en 3 stuks aan de klant Unizo.
 - a. Boek deze bestelling.
 - b. Zijn de printers in voorraad?
 - c. Bereken het planningsvoorstel.
 - d. Waarom komt de Flashforge printer erin voor? (Er zijn immers voldoende printers om te voldoen aan de vraag.) Maw wat is het bestelbeleid?
 - e. Voer het planningsvoorstel uit.
 - f. De Flashforge printer wordt steeds geleverd door de leverancier FilRight. Geef in de artikelkaart bij de rubriek AANVULLING deze leverancier in als standaardleverancier. Het artikelnummer van deze printer bij FilRight is 256987.
 - g. Voer opnieuw het planningsvoorstel uit.
 - h. Boek de bestelling (ontvang en factureer). Verzin zelf een factuurnr.leverancier en verzendnr.leverancier.
 - i. De printers worden geleverd en gefactureerd aan de klanten. Voer deze bewerking uit.