Piano di qualifica

v0.6



7Last



Versioni

Ver.	Data	Autore	Verificatore	Descrizione
0.6 0.5	2024-04-30	Antonio Benetazzo Antonio Benetazzo	Davide Malgarise Davide Malgarise	Aggiunti testi introduttivi dei test Revisione e piccole correzioni
0.4	2024-04-16	Elena Ferro	Valerio Occhinegro	Riordinamento obbiettivi di qualità Stesura documento
0.3 0.2	2024-04-07 2024-03-29	Valerio Occhinegro Matteo Tiozzo	Matteo Tiozzo Elena Ferro	Modificato tabella versioni
0.1	2024-03-28	Valerio Occhinegro	Matteo Tiozzo	Prima redazione

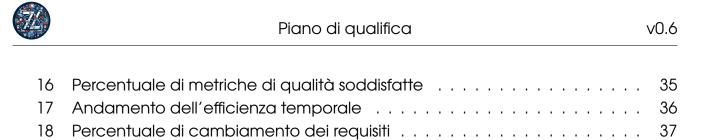
Indice

1	Intro	oduzione	6
	1.1	Obiettivo del documento	6
	1.2	Glossario	6
	1.3	Riferimenti	6
		1.3.1 Riferimenti normativi	6
		1.3.2 Riferimenti informativi	6
2	Met	triche di qualità per obiettivo	8
	2.1	Processi di base e/o primari	8
		2.1.1 Analisi dei requisiti	8
		2.1.2 Progettazione	9
		2.1.2.1 Usabilità	9
		2.1.2.2 Manutenibilità	IC
		2.1.3 Fornitura	IC
		2.1.4 Sviluppo	12
		2.1.4.1 Complessità e struttura del codice	12
		2.1.4.2 Efficienza	12
	2.2	Processi di supporto	13
		2.2.1 Documentazione	13
		2.2.2 Verifica	13
		2.2.3 Gestione dei rischi	4
		2.2.4 Gestione della Qualità	15
	2.3	Processi organizzativi	15
		2.3.1 Pianificazione	15
3	Met	todologie di Testing	17
	3.1	Test di Unità	17
	3.2	Test di Integrazione	17
	3.3	Test di Sistema	18
	3.4	Test di Regressione	18
	3.5	Test di Accettazione	19
4	Cru	scotto di valutazione della qualità	20
	4.1	Qualità del processo di Analisi dei requisiti	20
		4.1.1 1M-CRO - Copertura dei requisiti obbligatori	2

		4.1.2	2M-CRD - Copertura dei requisiti desiderabili	21
		4.1.3	3M-CROP - Copertura dei requisiti opzionali	22
	4.2	Qualit	tà del processo di Fornitura	23
		4.2.1	9M-EV - Earned Value (EV) e 10M-PV - Planned Value (PV)	23
		4.2.2	11M-AC - Actual Cost (AC) e 14M-ETC - Estimate to Complete (ETC)	24
		4.2.3	12M-CV - Cost Variance (CV) e 33M-SV - Schedule Variance (SV) .	25
		4.2.4	13M-EAC - Estimated at Completion(EAC)	26
	4.3	Qualit	tà del processo di Documentazione	27
		4.3.1	22M-IG - Indice Gulpease	27
		4.3.2	23M-CO - Correttezza Ortografica	28
	4.4	Qualit	tà del processo di Verifica	29
		4.4.1	24M-CC - Code coverage	29
		4.4.2	25M-BC - Branch coverage	30
		4.4.3	26M-SC - Statement coverage	31
		4.4.4	27M-FD - Failure density	32
		4.4.5	28M-PTCP - Passed Test Cases Percentage	33
	4.5	Qualit	tà del processo di Gestione dei rischi	34
		4.5.1	29M-NCR - Non-Calculated Risk	34
	4.6	Qualit	tà del processo di Gestione della qualità	35
		4.6.1	30M-QMS - Quality Metrics Satisfied	35
		4.6.2	31M-TE - Efficienza Temporale	36
	4.7	Quali	tà del processo di Pianificazione	37
		4.7.1	32M-RSI - Requirements stability index (RSI)	37
5	Inizi	ative d	li automiglioramento per la qualità	38
,	5.1		luzione	
	-		emi leagati all'organizzazione generale	38
	5.3		azione sui ruoli	38
	5.4		azione sugli strumenti	38
	5.5		derazioni finali sul miglioramento	38
	0.0	5.5.1	Analisi della pratiche seguite	38
		5.5.2	Valutazioni generali sui miglioramenti conseguiti	38
		5.5.3	Valutazioni specifiche sui miglioramenti nei processi	38
			5.5.3.1 Gestione delle comunicazioni e degli incontri	38
			5.5.3.2 Pianificazione	38

Elenco delle tabelle

1	Metriche di Analisi dei Requisiti	9
2	Metriche di Progettazione - Usabilità	10
3	Metriche di Progettazione - Manutenibilità	10
4	Metriche di Fornitura	11
5	Metriche di Sviluppo - Complessità e struttura del codice	12
6	Metriche di Sviluppo - Efficienza	13
7	Metriche di Documentazione	13
8	Metriche di Verifica	14
9	Metriche di Gestione dei processi	15
10	Metriche di Gestione della Qualità	15
11	Metriche di Pianificazione	16
12	Test di Unità	17
13	Test di Integrazione	18
14	Test di Sistema	18
15	Test di Regressione	18
16	Test di Accettazione	19
Elen	co delle figure	
1	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori	20
2	Percentuale di copertura dei requisiti desiderabili	21
3	Percentuale di copertura dei requisiti opzionali	
4	Proiezione del PV e dell'EV	23
5	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint	
6	Andamento percentuale di SV e CV	25
7		
8	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint	26
	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	27
9	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	27 28
10	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento Errori ortografici per ciascun documento	27 28 29
10 11	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento Errori ortografici per ciascun documento	27 28 29 30
10 11 12	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	27 28 29 30 31
10 11 12 13	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	27 28 29 30 31 32
10 11 12	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	27 28 29 30 31





1 Introduzione

1.1 Obiettivo del documento

Il presente documento ha lo scopo di definire le strategie di verifica e validazione utilizzate per assicurare il corretto funzionamento e uno standard di qualità dello strumento sviluppato e delle attività che lo accompagnano. Sarà sottoposto a revisioni continue, così da prevedere situazioni precedentemente non occorse e da seguire l'evoluzione del progetto.

1.2 Glossario

Il glossario_G è uno strumento utilizzato per risolvere eventuali dubbi riguardanti alcuni termini specifici utilizzati nella redazione del documento. Esso conterrà la definizione dei termini evidenziati e sarà consultabile al seguente link. I termini presenti in tale documento saranno evidenziati da una 'G' a pedice.

1.3 Riferimenti

1.3.1 Riferimenti normativi

- Norme di progetto_G (aggiungere versione e/o link al documento);
- Regolamento del progetto: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/PD2.pdf.

1.3.2 Riferimenti informativi

• Standard ISO/IEC 25010 https://iso25000.com/index.php/en/iso-25000-standards/iso-25010

Standard ISO/IEC 12207:1995
 https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_12207

Qualità di prodotto
 https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T7.pdf

Qualità di processo
 https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T8.pdf



• Verifica e validazione

Introduzione

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T9.pdf

- Analisi statica

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T10.pdf

- Analisi dinamica

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T11.pdf

 Capitolato d'appalto C6: SyncCity – A smart city monitoring platform https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Progetto/C6.pdf

• Verbali esterni

https://7last.github.io/docs/category/verbali-esterni-1

Verbali interni

https://7last.github.io/docs/category/verbali-interni-1

Analisi dei requisiti

https://7last.github.io/docs/rtb/documentazione-esterna/analisi-dei-requisiti

Glossario

https://7last.github.io/docs/rtb/documentazione-interna/glossario



2 Metriche di qualità per obiettivo

La qualità di processo è un criterio fondamentale ed è alla base di ogni prodotto che rispecchi lo stato dell'arte. Per raggiungere tale obiettivo è necessario sfruttare delle pratiche rigorose che consentano lo svolgimento di ogni attività in maniera ottimale. Dunque, al fine di valutare nel miglior modo possibile la qualità del prodotto e l'efficacia dei processi, sono state definite delle metriche, meglio specificate nel documento Norme di Progetto_G. Il contenuto di questa sezione è necessario per identificare i parametri che le metriche devono rispettare per essere considerate accettabili o ottime. Esse sono state suddivise utilizzando lo **standard ISO/IEC 12207:1995**, il quale suddivide i processi di ciclo di vita del software, in tre categorie:

- Processi di base e/o primari;
- Processi di supporto;
- Processi organizzativi.

2.1 Processi di base e/o primari

2.1.1 Analisi dei requisiti

Questa fase consiste nell'esaminare le richieste del proponente e nel definire i requisiti che il prodotto dovrà soddisfare. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
1M-CRO	Copertura dei requisiti obbligatori	100%	100%	Descrive quanto del lavoro svolto durante lo sviluppo corrisponde ai requisiti essenziali o obbligatori definiti in fase di Analisi dei Requisiti _G .



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
2M-CRD	Copertura dei requisiti desiderabili	≥ 50%	100%	Rileva la percentuale di requisiti (che se integrati arricchiscono l'esperienza dell'utente o forniscono vantaggi aggiuntivi non strettamente necessari) sono stati implementati o soddisfatti nel prodotto.
3M-CROP	Copertura dei requisiti opzionali	≥ 0%	≥ 50%	Stima la percentuale di requisiti aggiuntivi (non essenziali o di bassa priorità) sono stati implementati o soddisfatti nel prodotto.

Tabella 1: Metriche di Analisi dei Requisiti

2.1.2 Progettazione

In questa fase si definiscono le specifiche del prodotto, quali ad esempio dettagli tecnici e design architetturale del sistema. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

2.1.2.1 Usabilità

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
4M-FU	Facilità di	≤ 3 errori di	0 errori di	Rappresenta l'usabilità
4101-1-0	utilizzo	utilizzo	utilizzo	di un sistema software.
	Tempo di ap-			Indica il tempo massimo
5M-TA	prendimento	≤ 12 minuti	≤ 8 minuti	richiesto per apprendere
	pieridiirieriio			l'utilizzo del prodotto.



Metrica	Nome	Valore	Valore	Descrizione
Memca	Nome	ammissibile	ottimo	Descrizione

Tabella 2: Metriche di Progettazione - Usabilità

2.1.2.2 Manutenibilità

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
6M-COC	Coefficient of Coupling (COC)	≤ 30%	≤ 10%	Rappresenta il grado di dipendenza tra diversi moduli o componenti di un sistema software.
7M-SFIN	Structural Fan-In (SFIN)	≤ 7	≤ 5	Riferita ad una classe che è progettata in modo tale che un gran numero di altre classi possa facilmente utilizzarla.
8M-SFOUT	Structural Fan-Out (SFOUT)	≤ 7	≤ 5	Rappresenta il numero dei moduli subordinati immediati di un metodo.

Tabella 3: Metriche di Progettazione - Manutenibilità

2.1.3 Fornitura

Nella fase di fornitura si definiscono le procedure e le risorse (economiche e temporali) necessarie per la consegna del prodotto. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
9M-EV	Earned Value (EV)	≥ 0	<pre></pre>	Valore del lavoro effettivamente svolto fino al periodo in analisi.
10M-PV	Planned Value (PV)	≥ 0	<pre></pre>	Consente di stimare i costi realizzativi delle attività imminenti periodo per periodo.
11M-AC	Actual Cost (AC)	≥ 0	≤ EAC (Estimated At Comple- tion)	Misura i costi effettivamente sostenuti dall'inizio del progetto fino al presente.
12M-CV	Cost Variance (CV)	$\geq -7.5\%$	≥ 0%	Valuta la differenza percentuale di budget tra quanto previsto nella pianificazione di un periodo e l'effettiva realizzazione.
13M-EAC	Estimated at Completion (EAC)	Errore del $\pm 4\%$ rispetto al BAC (Budget At Completion)	Equivalente al BAC (Budget At Comple- tion)	Calcola il costo realizzativo stimato per terminare il progetto.
14M-ETC	Estimate to Complete (ETC)	≥ 0	<pre></pre>	Previsione dei costi realizzativi fino alla fine del progetto.
15M-CPI	Cost Performance Index (CPI)	±13%	0	Indica il rapporto tra il valore del lavoro effettivamente svolto e i costi sostenuti.

Tabella 4: Metriche di Fornitura



2.1.4 Sviluppo

Nella fase di sviluppo si realizza il prodotto software, seguendo le specifiche definite in fase di progettazione. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

2.1.4.1 Complessità e struttura del codice

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
16M-CCM	Complessità ciclomatica	≤ 3	≤ 6	Indica il numero di cammini linearmente indipendenti attraverso il codice sorgente di un programma.
17M-PPM	Parametri per metodo	≤ 7	≤ 5	Indica il numero di parametri per metodo.
18M-CPC	Campi per classe	≤ 10	≤ 7	Indica il numero di parametri per classe.
19M-LCPM	Linee di codice per metodo	≤ 30	≤ 20	Indica il numero di linee di codice per metodo.

Tabella 5: Metriche di Sviluppo - Complessità e struttura del codice

2.1.4.2 Efficienza

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
20M-TR	Tempo di risposta (interfaccia utente)	≤ 1.5 s	≤ 1s	Indica il tempo massimo di risposta del sistema.



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione	
21M-TE	Tempo di elaborazione di un dato grezzo	≤ 1.5 s	≤ 1s	Indica il tempo massimo di elaborazione di un dato grezzo fino alla sua presentazione.	

Tabella 6: Metriche di Sviluppo - Efficienza

2.2 Processi di supporto

I processi di supporto si affiancano ai processi primari per garantire il corretto svolgimento delle attività.

2.2.1 Documentazione

La documentazione è un aspetto fondamentale per la comprensione del prodotto e per la sua manutenibilità. Consiste, a livello pratico, nella redazione di manuali e documenti tecnici che descrivano il funzionamento del prodotto e le scelte progettuali adottate. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
22M-IG	Indice Gulpease	≥ 60%	≥ 90%	Misura la leggibilità di un testo in base alla lunghezza delle parole e delle frasi.
23M-CO	Correttezza Ortografica	0 errori	0 errori	Presenza di errori ortografici nei documenti.

Tabella 7: Metriche di Documentazione

2.2.2 Verifica

La verifica è un processo che si occupa di controllare che il prodotto soddisfi i requisiti stabiliti e sia pienamente funzionante. Per valutare la qualità di tale processo, sono state



definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
24M-CC	Code Coverage	≥ 80%	100%	Fornisce una misura quantitativa del grado o della percentuale di codice eseguito durante i test.
25M-BC	Branch Coverage	≥ 80%	100%	Metrica di copertura del codice che indica la percentuale dei rami decisione del codice coperti dai test.
26M-SC	Statement Coverage	≥ 80%	100%	Metrica di copertura del codice che indica la percentuale degli statement del codice coperti dai test.
27M-FD	Failure Density	100%	100%	Misura che indica il numero di difetti trovati in un software o in una parte di esso durante il ciclo di sviluppo.
28M-PTCP	Passed Test Cases Percentage	≥ 80%	100%	Percentuale di casi di test superati.

Tabella 8: Metriche di Verifica

2.2.3 Gestione dei rischi

La gestione dei rischi è un processo che si occupa di identificare, analizzare e gestire i rischi che possono insorgere durante lo svolgimento del progetto. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione	
29M-NCR	Non Calculated Risk	≤ 3	0	Indica un rischio che è stato trascurato o non considerato durante I'Analisi dei Rischi.	

Tabella 9: Metriche di Gestione dei processi

2.2.4 Gestione della Qualità

La gestione della qualità è un processo che si occupa di definire una metodologia per garantire la qualità del prodotto. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
30M-QMS	Quality Metrics Satisfied	≥ 85%	100%	Indica il numero di metriche implementate e soddisfatte, tra quelle definite.
31М-ТЕ	Time Efficiency	≤ 3	≤ 1	Livello di efficienza del team nello sviluppo di codice di alta qualità.

Tabella 10: Metriche di Gestione della Qualità

2.3 Processi organizzativi

I processi organizzativi sono processi che si occupano di definire le linee guida e le procedure da seguire per garantire un'efficace gestione e coordinazione del progetto.

2.3.1 Pianificazione

La pianificazione è un processo che si occupa di definire le attività da svolgere e le risorse temporali e umane necessarie per il loro svolgimento. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
32M-RSI	Requirements Stability Index (RSI)	≥ 75%	100%	Misura utilizzata per quantificare il grado di cambiamento dei requisiti in un progetto.
33M-SV	Schedule Variance (SV)	$\geq -7.5\%$	≥ 0%	Indica in percentuale il livello di anticipo (+) o ritardo (-) rispetto le attività pianificate.
34M-BV	Budget Variance (BV)	$\geq -7.5\%$	≥ 0%	Indica in percentuale il livello di anticipo (+) o ritardo (-) rispetto il budget pianificato.

Tabella 11: Metriche di Pianificazione



3 Metodologie di Testing

La fase di testing è un'attività fondamentale per garantire la qualità del prodotto software. Permette di verificare che il software sia conforme ai requisiti e alle specifiche richieste e di individuare tempestivamente eventuali bug o problemi di funzionamento, così da poterli correggere prima del rilascio del prodotto; garantisce inoltre che gli stessi errori non si ripetano in futuro.

In questa sezione verranno descritte le metodologie di testing adottate per garantire il rispetto dei vincoli individuati nella sezione *Requisiti* del documento *Analisi dei Requisiti*. Nelle successive sottosezioni verranno descritte le tipologie di test effettuati con l'indicazione del codice del test, una breve descrizione di ciò che viene verificato e lo stato di superamento del test, espresso nel seguente modo:

• **S**: test superato;

• NS: test non superato;

• NI: test non implementato.

3.1 Test di Unità

I test di unità sono test che verificano il corretto funzionamento delle singole unità di codice, ovvero le più piccole parti di un programma. Questi test vengono effettuati per verificare che ogni unità funzioni correttamente e che sia in grado di eseguire le operazioni richieste.

Codice	Descrizione	Stato
1T-U	Descrizione test	NI
2T-U	Descrizione test	NI

Tabella 12: Test di Unità

3.2 Test di Integrazione

I test di integrazione sono test che verificano il corretto funzionamento delle interfacce tra le varie unità di codice. Questi test vengono effettuati per verificare che le varie unità di codice e i vari moduli interagiscano correttamente tra di loro e che siano in



grado di comunicare e scambiarsi i dati necessari.

Codice	Descrizione	Stato
3T-I	Descrizione test	NI
4T-I	Descrizione test	NI

Tabella 13: Test di Integrazione

3.3 Test di Sistema

I test di sistema sono finalizzati alla verifica del soddisfacimento dei requisiti richiesti ed evidenziati nel documento *Analisi dei Requisiti*. Questi test vengono effettuati sul sistema nel suo complesso, per verificare che il software funzioni correttamente e che sia in grado di eseguire le operazioni richieste.

Codice	Descrizione	Stato
5T-S	Descrizione test	NI
6T-S	Descrizione test	NI

Tabella 14: Test di Sistema

3.4 Test di Regressione

I test di regressione sono test che vengono effettuati per verificare che le modifiche apportate al software non abbiano introdotto nuovi errori o problemi di funzionamento e che il software continui a funzionare correttamente anche dopo le modifiche effettuate.

Codice	Descrizione	Stato
7T-R	Descrizione test	NI
8T-R	Descrizione test	NI

Tabella 15: Test di Regressione



3.5 Test di Accettazione

I test di accettazione sono test che vengono effettuati per verificare che il software soddisfi i requisiti richiesti, potendo così portare a termine il processo di validazione del prodotto finale. Questi test verranno eseguiti sia dal gruppo di sviluppo 7Last che dal-l'azienda proponente SyncLab S.r.l..

Codice	Descrizione	Stato
9T-A	Descrizione test	NI
10T-A	Descrizione test	NI

Tabella 16: Test di Accettazione



4 Cruscotto di valutazione della qualità

4.1 Qualità del processo di Analisi dei requisiti

4.1.1 1M-CRO - Copertura dei requisiti obbligatori

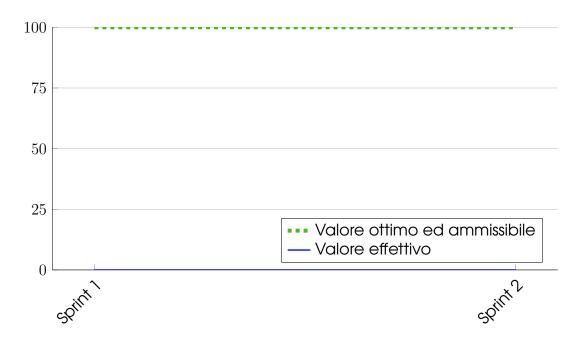


Figura 1: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori



4.1.2 2M-CRD - Copertura dei requisiti desiderabili



Figura 2: Percentuale di copertura dei requisiti desiderabili



4.1.3 3M-CROP - Copertura dei requisiti opzionali

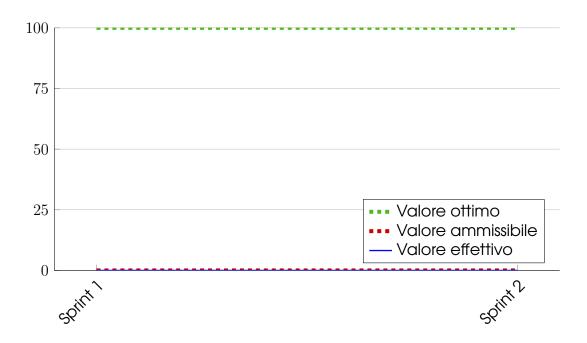


Figura 3: Percentuale di copertura dei requisiti opzionali



4.2 Qualità del processo di Fornitura

4.2.1 9M-EV - Earned Value (EV) e 10M-PV - Planned Value (PV)



Figura 4: Proiezione del PV e dell'EV



4.2.2 11M-AC - Actual Cost (AC) e 14M-ETC - Estimate to Complete (ETC)



Figura 5: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint



4.2.3 12M-CV - Cost Variance (CV) e 33M-SV - Schedule Variance (SV)

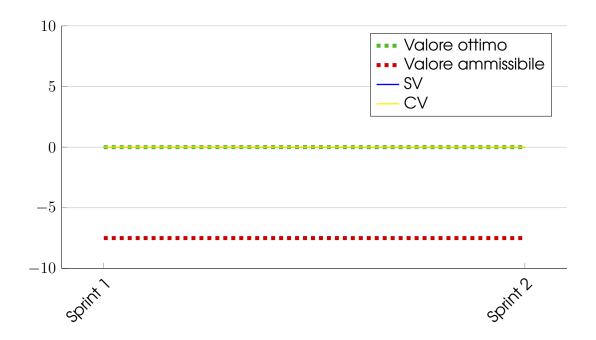


Figura 6: Andamento percentuale di SV e CV



4.2.4 13M-EAC - Estimated at Completion(EAC)



Figura 7: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint



4.3 Qualità del processo di Documentazione

4.3.1 22M-IG - Indice Gulpease

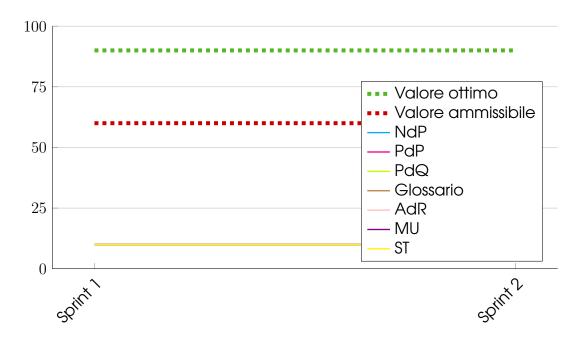


Figura 8: Andamento indice di Gulpease per ciascun documento



4.3.2 23M-CO - Correttezza Ortografica

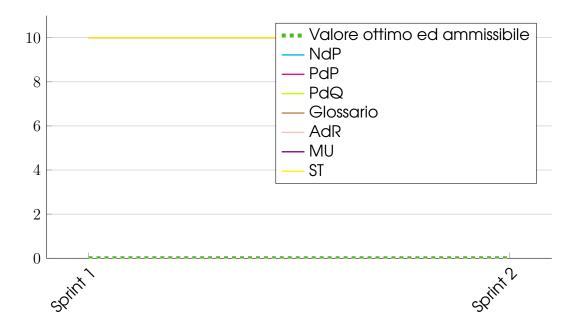


Figura 9: Errori ortografici per ciascun documento



4.4 Qualità del processo di Verifica

4.4.1 24M-CC - Code coverage

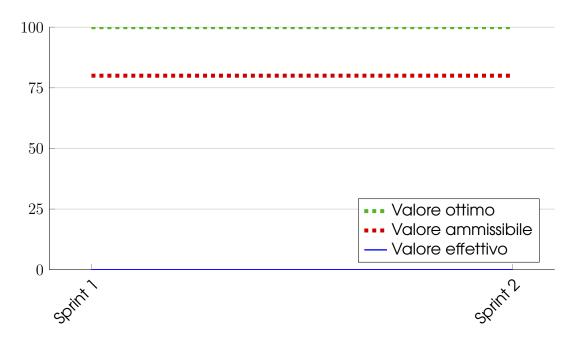


Figura 10: Percentuale di code coverage dei test implementati



4.4.2 25M-BC - Branch coverage



Figura 11: Percentuale di branch coverage dei test implementati



4.4.3 26M-SC - Statement coverage

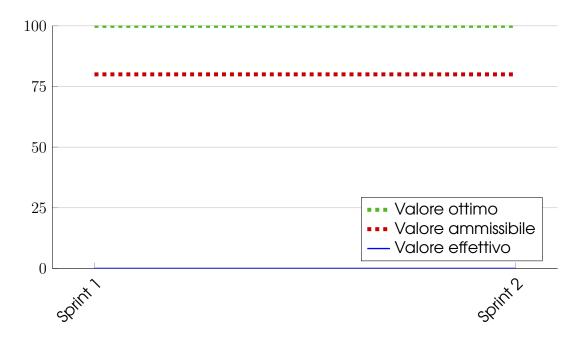


Figura 12: Percentuale di statement coverage dei test implementati



4.4.4 27M-FD - Failure density



Figura 13: Percentuale di failure density



4.4.5 28M-PTCP - Passed Test Cases Percentage



Figura 14: Percentuale di casi di test superati



4.5 Qualità del processo di Gestione dei rischi

4.5.1 29M-NCR - Non-Calculated Risk



Figura 15: Rischi non calcolati occorsi durante il progetto



4.6 Qualità del processo di Gestione della qualità

4.6.1 30M-QMS - Quality Metrics Satisfied

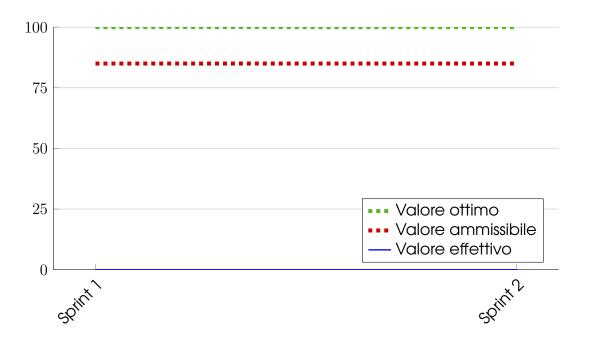


Figura 16: Percentuale di metriche di qualità soddisfatte



4.6.2 31M-TE - Efficienza Temporale



Figura 17: Andamento dell'efficienza temporale



4.7 Qualità del processo di Pianificazione

4.7.1 32M-RSI - Requirements stability index (RSI)

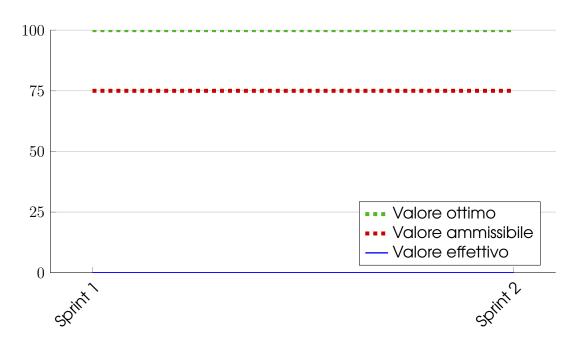


Figura 18: Percentuale di cambiamento dei requisiti



5 Iniziative di automiglioramento per la qualità

- 5.1 Introduzione
- 5.2 Problemi leagati all'organizzazione generale
- 5.3 Valutazione sui ruoli
- 5.4 Valutazione sugli strumenti
- 5.5 Considerazioni finali sul miglioramento
- 5.5.1 Analisi della pratiche seguite
- 5.5.2 Valutazioni generali sui miglioramenti conseguiti
- 5.5.3 Valutazioni specifiche sui miglioramenti nei processi
- 5.5.3.1 Gestione delle comunicazioni e degli incontri
- 5.5.3.2 Pianificazione