# Piano di qualifica

v0.9



7Last



# Versioni

Ver.	Data	Autore	Verificatore	Descrizione
0.9	2024-05-08	Matteo Tiozzo	Leonardo Baldo	Popolati grafici cruscotto e aggior- namento automiglioramento
8.0	2024-05-02	Antonio Benetazzo	Davide Malgarise	Aggiunta sezione automiglioramento
0.7	2024-05-02	Antonio Benetazzo	Davide Malgarise	Cruscotto di valutazione della qua- lità
0.6	2024-04-30	Antonio Benetazzo	Davide Malgarise	Aggiunti testi introduttivi dei test
0.5	2024-04-22	Antonio Benetazzo	Davide Malgarise	Revisione e piccole correzioni
0.4	2024-04-16	Elena Ferro	Valerio Occhinegro	Riordinamento obbiettivi di qualità
0.3	2024-04-07	Valerio Occhinegro	Matteo Tiozzo	Stesura documento
0.2	2024-03-29	Matteo Tiozzo	Elena Ferro	Modificato tabella versioni
0.1	2024-03-28	Valerio Occhinegro	Matteo Tiozzo	Prima redazione

# Indice

1	Intro	oduzione	5
	1.1	Obiettivo del documento	5
	1.2	Glossario	5
	1.3	Riferimenti	5
		1.3.1 Riferimenti normativi	5
		1.3.2 Riferimenti informativi	5
2	Met	triche di qualità per obiettivo	7
	2.1	Processi di base e/o primari	7
		2.1.1 Analisi dei requisiti	7
		2.1.2 Progettazione	8
		2.1.2.1 Usabilità	8
		2.1.2.2 Manutenibilità	9
		2.1.3 Fornitura	9
		2.1.4 Sviluppo	11
		2.1.4.1 Complessità e struttura del codice	11
		2.1.4.2 Efficienza	12
	2.2	Processi di supporto	12
		2.2.1 Documentazione	12
		2.2.2 Verifica	13
		2.2.3 Gestione dei rischi	13
		2.2.4 Gestione della Qualità	14
	2.3	Processi organizzativi	14
		2.3.1 Pianificazione	14
3	Met	todologie di Testing	16
	3.1	Test di Unità	16
	3.2	Test di Integrazione	17
	3.3	Test di Sistema	17
	3.4	Test di Regressione	21
	3.5	Test di Accettazione	22
4	Cru	scotto di valutazione della qualità	24
	4.1	•	24
		4.1.1 1M-CRO - Copertura dei requisiti obbligatori	24

		4.1.2 2M-CRD - Copertura dei requisiti desiderabili	25
		4.1.3 3M-CROP - Copertura dei requisiti opzionali	26
	4.2	Qualità del processo di Fornitura	27
		4.2.1 9M-EV - Earned Value (EV) e 10M-PV - Planned Value (PV)	27
		4.2.2 11M-AC - Actual Cost (AC) e 14M-ETC - Estimate to Complete (ETC)	28
		4.2.3 12M-CV - Cost Variance (CV) e 33M-SV - Schedule Variance (SV) . 2	29
		4.2.4 13M-EAC - Estimated at Completion (EAC)	30
	4.3	Qualità del processo di Documentazione	31
		4.3.1 22M-IG - Indice Gulpease	31
		4.3.2 23M-CO - Correttezza Ortografica	32
	4.4	Qualità del processo di Verifica	33
		4.4.1 24M-CC - Code coverage	33
		4.4.2 25M-BC - Branch coverage	34
		4.4.3 26M-SC - Statement coverage	35
		4.4.4 27M-FD - Failure density	36
		4.4.5 28M-PTCP - Passed Test Cases Percentage	37
	4.5	Qualità del processo di Gestione dei rischi	38
		4.5.1 29M-NCR - Non-Calculated Risk	38
	4.6	Qualità del processo di Gestione della qualità 3	39
		4.6.1 30M-QMS - Quality Metrics Satisfied	39
		4.6.2 31M-TE - Efficienza Temporale	40
	4.7	Qualità del processo di Pianificazione	41
		4.7.1 32M-RSI - Requirements stability index (RSI)	41
5	Inizi	ative di automiglioramento per la qualità	42
•	5.1	and a sure sure great and provide quantities	42
	5.2		42
	5.3		. <u> </u>
	0.0		
Εl	lend	co delle tabelle	
	1	Metriche di Analisi dei Requisiti	8
	2	Metriche di Progettazione - Usabilità	9
	3	Metriche di Progettazione - Manutenibilità	9
	4	•	10
	5		11
	_		

6	Metriche di Sviluppo - Efficienza	12
7	Metriche di Documentazione	12
8	Metriche di Verifica	13
9	Metriche di Gestione dei processi	14
10	Metriche di Gestione della Qualità	14
11	Metriche di Pianificazione	15
12	Test di Unità	16
13	Test di Integrazione	17
14	Test di Sistema	21
15	Test di Regressione	21
16	Test di Accettazione	23
Elen	co delle figure	
1	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori	24
2	Percentuale di copertura dei requisiti desiderabili	25
3	Percentuale di copertura dei requisiti opzionali	26
4	Proiezione del PV e dell'EV	27
5	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint	28
6	Andamento percentuale di SV e CV	29
7	Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint	30
8	Andamento indice di Gulpease per ciascun documento	31
9	Errori ortografici per ciascun documento	32
10	Percentuale di code coverage dei test implementati	33
11	Percentuale di branch coverage dei test implementati	34
12	Percentuale di statement coverage dei test implementati	35
13	Percentuale di failure density	36
14	Percentuale di casi di test superati	37
15	Rischi non calcolati occorsi durante il progetto	38
16	Percentuale di metriche di qualità soddisfatte	39
17	Andamento dell'efficienza temporale	40
18	Percentuale di cambiamento dei requisiti	41



### 1 Introduzione

#### 1.1 Obiettivo del documento

Il presente documento ha lo scopo di definire le strategie di verifica e validazione utilizzate per assicurare il corretto funzionamento e uno standard di qualità dello strumento sviluppato e delle attività che lo accompagnano. Sarà sottoposto a revisioni continue, così da prevedere situazioni precedentemente non occorse e da seguire l'evoluzione del progetto.

#### 1.2 Glossario

Il glossario<sub>G</sub> è uno strumento utilizzato per risolvere eventuali dubbi riguardanti alcuni termini specifici utilizzati nella redazione del documento. Esso conterrà la definizione dei termini evidenziati e sarà consultabile al seguente link. I termini presenti in tale documento saranno evidenziati da una 'G' a pedice.

#### 1.3 Riferimenti

#### 1.3.1 Riferimenti normativi

- Norme di progetto<sub>G</sub> (aggiungere versione e/o link al documento);
- Regolamento del progetto: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/PD2.pdf.

#### 1.3.2 Riferimenti informativi

• Standard ISO/IEC 25010 https://iso25000.com/index.php/en/iso-25000-standards/iso-25010

Standard ISO/IEC 12207:1995
 https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC\_12207

Qualità di prodotto
 https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T7.pdf

Qualità di processo
 https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T8.pdf



#### • Verifica e validazione

Introduzione

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T9.pdf

- Analisi statica

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T10.pdf

- Analisi dinamica

https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T11.pdf

 Capitolato d'appalto C6: SyncCity – A smart city monitoring platform https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Progetto/C6.pdf

• Verbali esterni

https://7last.github.io/docs/category/verbali-esterni-1

Verbali interni

https://7last.github.io/docs/category/verbali-interni-1

Analisi dei requisiti

https://7last.github.io/docs/rtb/documentazione-esterna/analisi-dei-requisiti

Glossario

https://7last.github.io/docs/rtb/documentazione-interna/glossario



# 2 Metriche di qualità per obiettivo

La qualità di processo è un criterio fondamentale ed è alla base di ogni prodotto che rispecchi lo stato dell'arte. Per raggiungere tale obiettivo è necessario sfruttare delle pratiche rigorose che consentano lo svolgimento di ogni attività in maniera ottimale. Dunque, al fine di valutare nel miglior modo possibile la qualità del prodotto e l'efficacia dei processi, sono state definite delle metriche, meglio specificate nel documento Norme di Progetto<sub>G</sub>. Il contenuto di questa sezione è necessario per identificare i parametri che le metriche devono rispettare per essere considerate accettabili o ottime. Esse sono state suddivise utilizzando lo **standard ISO/IEC 12207:1995**, il quale separa i processi di ciclo di vita del software, in tre categorie:

- Processi di base e/o primari;
- Processi di supporto;
- Processi organizzativi.

### 2.1 Processi di base e/o primari

#### 2.1.1 Analisi dei requisiti

Questa fase consiste nell'esaminare le richieste del proponente e nel definire i requisiti che il prodotto dovrà soddisfare. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
1M-CRO	Copertura dei requisiti obbligatori	100%	100%	Descrive quanto del lavoro svolto durante lo sviluppo corrisponde ai requisiti essenziali o obbligatori definiti in fase di Analisi dei Requisiti <sub>G</sub> .



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
2M-CRD	Copertura dei requisiti desiderabili	≥ 35%	100%	Rileva la percentuale di requisiti (i quali, una volta integrati arricchiscono l'esperienza dell'utente o forniscono vantaggi aggiuntivi non strettamente necessari) che sono stati implementati o soddisfatti nel prodotto.
3M-CROP	Copertura dei requisiti opzionali	≥ 0%	≥ 100%	Stima la percentuale di requisiti aggiuntivi (non essenziali o di bassa priorità) che sono stati implementati o soddisfatti nel prodotto.

Tabella 1: Metriche di Analisi dei Requisiti

### 2.1.2 Progettazione

In questa fase si definiscono le specifiche del prodotto, quali ad esempio dettagli tecnici e design architetturale del sistema. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

#### 2.1.2.1 Usabilità

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
4M-FU	Facilità di	≤ 3 errori di	0 errori di	Rappresenta l'usabilità
	utilizzo	utilizzo	utilizzo	di un sistema software.



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
5M-TA	Tempo di ap- prendimento	$\leq 12$ minuti	≤ 7 minuti	Indica il tempo massimo richiesto per apprendere l'utilizzo del prodotto.

Tabella 2: Metriche di Progettazione - Usabilità

#### 2.1.2.2 Manutenibilità

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
6M-COC	Coefficient of Coupling (COC)	≤ 30%	≤ 10%	Rappresenta il grado di dipendenza tra diversi moduli o componenti di un sistema software.
7M-SFIN	Structural Fan-In (SFIN)	≤ 7	≤ 5	Riferita ad una classe che è progettata in modo tale che un gran numero di altre classi possa facilmente utilizzarla.
8M-SFOUT	Structural Fan-Out (SFOUT)	≤ 7	≤ 5	Rappresenta il numero dei moduli subordinati immediati di un metodo.

Tabella 3: Metriche di Progettazione - Manutenibilità

#### 2.1.3 Fornitura

Nella fase di fornitura si definiscono le procedure e le risorse (economiche e temporali) necessarie per la consegna del prodotto. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
9M-EV	Earned Value (EV)	≥ 0	<pre></pre>	Valore del lavoro effettivamente svolto fino al periodo in analisi.
10M-PV	Planned Value (PV)	$\geq 0$	≤ BAC (Budget At Comple- tion)	Consente di stimare i costi realizzativi delle attività imminenti periodo per periodo.
11M-AC	Actual Cost (AC)	$\geq 0$	≤ EAC (Estimated At Comple- tion)	Misura i costi effettivamente sostenuti dall'inizio del progetto fino al presente.
12M-CV	Cost Variance (CV)	$\geq -7.5\%$	≥ 0%	Valuta la differenza percentuale di budget tra quanto previsto nella pianificazione di un periodo e l'effettiva realizzazione.
13M-EAC	Estimated at Completion (EAC)	Errore del $\pm 4\%$ rispetto al BAC (Budget At Completion)	Equivalente al BAC (Budget At Comple- tion)	Calcola il costo realizzativo stimato per terminare il progetto.
14M-ETC	Estimate to Complete (ETC)	$\geq 0$	<pre></pre>	Previsione dei costi realizzativi fino alla fine del progetto.
15M-CPI	Cost Performance Index (CPI)	±12%	0%	Indica il rapporto tra il valore del lavoro effettivamente svolto e i costi sostenuti.

Tabella 4: Metriche di Fornitura



#### 2.1.4 Sviluppo

Nella fase di sviluppo si realizza il prodotto software, seguendo le specifiche definite in fase di progettazione. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

### 2.1.4.1 Complessità e struttura del codice

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
16M-CCM	Complessità ciclomatica	≤ 6	≤ 3	Indica il numero di cammini linearmente indipendenti attraverso il codice sorgente di un programma.
17M-PPM	Parametri per metodo	≤ 7	≤ 5	Indica il numero di parametri per metodo.
18M-CPC	Campi per classe	≤ 8	≤ 5	Indica il numero di parametri per classe.
19M-LCPM	Linee di codice per metodo	≤ 30	≤ 20	Indica il numero di linee di codice per metodo.

Tabella 5: Metriche di Sviluppo - Complessità e struttura del codice



#### 2.1.4.2 Efficienza

Metrica	Nome	Valore	Valore	Descrizione
Memca	Nome	ammissibile	ottimo	Descrizione
20M-TR	Tempo di	< 8 s	< 4s	Indica il tempo massimo
ZOIVI-IK	risposta	$\leq$ 0 3	<u> </u>	di risposta del sistema.
	Tempo di	≤ 10 <b>s</b>	≤ 5 <b>s</b>	Indica il tempo massimo
21M-TE	elaborazione			di elaborazione di un
ZIIVI-IE	di un dato			dato grezzo fino alla sua
	grezzo			presentazione.

Tabella 6: Metriche di Sviluppo - Efficienza

### 2.2 Processi di supporto

I processi di supporto si affiancano ai processi primari per garantire il corretto svolgimento delle attività.

#### 2.2.1 Documentazione

La documentazione è un aspetto fondamentale per la comprensione del prodotto e per la sua manutenibilità. Consiste, a livello pratico, nella redazione di manuali e documenti tecnici che descrivano il funzionamento del prodotto e le scelte progettuali adottate. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
22M-IG	Indice Gulpease	≥ 60%	≥ 90%	Misura la leggibilità di un testo in base alla lunghezza delle parole e delle frasi.
23M-CO	Correttezza Ortografica	0 errori	0 errori	Presenza di errori ortografici nei documenti.

Tabella 7: Metriche di Documentazione



#### 2.2.2 Verifica

La verifica è un processo che si occupa di controllare che il prodotto soddisfi i requisiti stabiliti e sia pienamente funzionante. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
24M-CC	Code Coverage	≥ 80%	100%	Fornisce una misura quantitativa del grado o della percentuale di codice eseguito durante i test.
25M-BC	Branch Coverage	≥ 80%	100%	Metrica di copertura del codice che indica la percentuale dei rami decisione del codice coperti dai test.
26M-SC	Statement Coverage	≥ 80%	100%	Metrica di copertura del codice che indica la percentuale degli statement del codice coperti dai test.
27M-FD	Failure Density	≤ 15%	0%	Misura che indica il numero di difetti trovati in un software o in una parte di esso durante il ciclo di sviluppo.
28M-PTCP	Passed Test Cases Percentage	≥ 90%	100%	Percentuale di casi di test superati.

Tabella 8: Metriche di Verifica

#### 2.2.3 Gestione dei rischi

La gestione dei rischi è un processo che si occupa di identificare, analizzare e gestire i rischi che possono insorgere durante lo svolgimento del progetto. Per valutare la qualità



di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
29M-NCR	Rischi non calcolati	≤ 3	0	Indica un rischio che è stato trascurato o non considerato durante I'Analisi dei Rischi.

Tabella 9: Metriche di Gestione dei processi

#### 2.2.4 Gestione della Qualità

La gestione della qualità è un processo che si occupa di definire una metodologia per garantire la qualità del prodotto. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:

Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
30M-QMS	Metriche di qualità soddisfatte	≥ 90%	100%	Indica il numero di metriche implementate e soddisfatte, tra quelle definite.

Tabella 10: Metriche di Gestione della Qualità

# 2.3 Processi organizzativi

I processi organizzativi sono processi che si occupano di definire le linee guida e le procedure da seguire per garantire un'efficace gestione e coordinazione del progetto.

#### 2.3.1 Pianificazione

La pianificazione è un processo che si occupa di definire le attività da svolgere e le risorse temporali e umane necessarie per il loro svolgimento. Per valutare la qualità di tale processo, sono state definite le seguenti metriche:



Metrica	Nome	Valore ammissibile	Valore ottimo	Descrizione
31M-RSI	Requirements Stability Index (RSI)	≥ 75%	100%	Misura utilizzata per valutare il grado di stabilità dei requisiti di un progetto.
32M-SV	Schedule Variance (SV)	$\geq -7.5\%$	≥ 0%	Indica in percentuale il livello di anticipo (+) o ritardo (-) rispetto le attività pianificate.
33M-BV	Budget Variance (BV)	≥ -5%	≥ 0%	Indica in percentuale il livello di eccedenze (+) o risparmi (-) rispetto al budget pianificato.

Tabella 11: Metriche di Pianificazione



# 3 Metodologie di Testing

La fase di testing è un'attività fondamentale per garantire la qualità del prodotto software. Permette di verificare che il software sia conforme ai requisiti e alle specifiche richieste e di individuare tempestivamente eventuali bug o problemi di funzionamento, così da poterli correggere prima del rilascio del prodotto; garantisce inoltre che gli stessi errori non si ripetano in futuro.

In questa sezione verranno descritte le metodologie di testing adottate per garantire il rispetto dei vincoli individuati nella sezione *Requisiti* del documento *Analisi dei Requisiti*. Nelle successive sottosezioni verranno descritte le tipologie di test effettuati con l'indicazione del codice del test, una breve descrizione di ciò che viene verificato e lo stato di superamento del test, espresso nel seguente modo:

- **S**: test superato;
- NS: test non superato;
- NI: test non implementato.

#### 3.1 Test di Unità

I test di unità sono test che verificano il corretto funzionamento delle singole unità di codice, ovvero le più piccole parti di un programma. Questi test vengono effettuati per verificare che ogni unità funzioni correttamente e che sia in grado di eseguire le operazioni richieste.

Codice	Descrizione	Stato	
1T-U	Verificare che la classe temperature venga creata	NI	
11-0	correttamente.	INI	
2T II	Verificare che il livello di salute di una città si	NI	
2T-U	modifichi ad ogni nuova misurazione.	INI	
3T-U	Verificare che il metodo "GENERA_MISURA" di una	NI	
31-0	classe generi correttamente la misurazione.	INI	

Tabella 12: Test di Unità



### 3.2 Test di Integrazione

I test di integrazione sono test che verificano il corretto funzionamento delle interfacce tra le varie unità di codice. Questi test vengono effettuati per verificare che le varie unità di codice e i vari moduli interagiscano correttamente tra di loro e che siano in grado di comunicare e scambiarsi i dati necessari.

Codice	Descrizione	Stato
	Verificare che i dati generati dal sensore di	
1T-I	temperatura siano memorizzati correttamente nel	NI
	database.	
2T-I	Verificare che i dati generati dal sensore di traffico	NI
21-1	siano memorizzati correttamente nel database.	INI
3T-I	Verificare che i dati della temperatura media siano	NI
31-1	memorizzati correttamente nel database.	INI
4T-I	Verificare che i dati della velocità media dei veicoli	NI
41-1	siano memorizzati correttamente nel database.	INI
5T-I	Verificare che i dati dei veicoli transitati siano	NI
	memorizzati correttamente.	INI

Tabella 13: Test di Integrazione

#### 3.3 Test di Sistema

I test di sistema sono finalizzati alla verifica del soddisfacimento dei requisiti richiesti ed evidenziati nel documento *Analisi dei Requisiti*. Questi test vengono effettuati sul sistema nel suo complesso, per verificare che il software funzioni correttamente e che sia in grado di eseguire le operazioni richieste.

Codice	Descrizione	Stato
	Verificare che l'accesso al sistema non richieda	
1T-S	alcuna procedura di login e che sia direttamente	NI
	accessibile dall'utente.	



Codice	Descrizione	Stato
	Verificare che il prodotto non abbia alcuna sezione	
2T-S	o funzionalità di amministrazione o gestione	NI
	riservata.	
3T-S	Verificare che i sensori integrati producano una	N
31-3	misurazione coerente con il tipo di sensore simulato.	INI
	Verificare che ogni misurazione inviata dal	
4T-S	simulatore contenga l'identificativo del sensore, la	NI
	misurazione d'interesse e il timestamp.	
	Verificare che il sistema sia in grado di ricevere e	
5T-S	memorizzare correttamente le misurazioni inviate	NI
	dai sensori.	
6T-S	Verificare che il sistema sia in grado di simulare	NI I
01-3	almeno un sensore per rilevare la temperatura.	INI
	Verificare che ogni dato generato dai simulatori dei	
7T-S	sensori sia strettamente correlato al dato	NI I
71-3	successivo, garantendo una transizione realistica tra	INI
	le misurazioni.	
	Verificare che il prodotto di visualizzazione supporti	
8T-S	la rappresentazione di dati provenienti da diversi	NI I
01-3	tipi di sensori, permettendo una simulazione quanto	INI
	più possibile reale.	
	Verificare che l'utente possa vedere una	
9T-S	dashboard completo delle condizioni attuali della	NI
71-3	città tramite l'uso di appositi widget rappresentanti	INI
	le misurazioni dei sensori.	
	Verificare la facilità di comprensione e l'intuitività	
10T-S	dell'interfaccia grafica, garantendo un'esperienza	NI
	utente piacevole e soddisfacente.	
	Verificare che il sistema sia in grado di inviare	
11T-S	notifiche all'utente in caso di superamento di soglie	NI
	di temperatura predefinite.	



Codice	Descrizione	Stato
	Verificare che l'utente possa vedere le misurazioni	
12T-S	all'interno dei widget dedicati alla	NI
121 0	rappresentazione delle rilevazioni dei sensori in un	INI
	formato testuale.	
	Verificare che la dashboard si aggiorni quasi	
13T-S	istantaneamente per riflettere i dati provenienti dai	NI
	sensori entro un massimo di 15 secondi.	
	Verificare che ogni widget che visualizza le	
14T-S	misurazioni includa informazioni sull'identificativo	NI
	dei sensori che hanno contribuito a quelle	
	misurazioni.	
	Verificare che la dashboard contenga almeno un	
15T-S	widget dedicato alle misurazioni dei sensori di	NI
	temperatura.	
	Verificare che la dashboard contenga almeno un	
16T-S	widget dedicato alle misurazioni dei sensori di	NI
	traffico.	
	Verificare che i sensori presenti sulla mappa siano	
17T-S	distinguibili in modo chiaro ed inequivocabile,	NI
	permettendo il riconoscimento della loro tipologia.	
	Verificare che l'utente possa filtrare la	
18T-S	visualizzazione delle misurazioni di una specifica	NI
	tipologia di sensori.	
19T-S	Verificare che il sistema verifichi la validità del	NI
	sensore inserito dall'utente.	
20T-S	Verificare che, in caso di inserimento di un sensore	NI
	non valido, il sistema generi una notifica di errore.	
	Verificare che la notifica di errore relativa	
21T-S	all'inserimento di un sensore non valido richieda	NI
	all'utente di inserire nuovamente il sensore.	
	Verificare che la notifica di errore relativa	
22T-S	all'inserimento di un sensore non valido sia chiara e	NI
ZZ1-J	informativa, indicando il motivo specifico	
	dell'invalidità del sensore.	



Codice	Descrizione	Stato
23T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare la lista delle mis- urazioni rilevanti.	NI
24T-S	Verificare che ogni misurazione nella lista dei più importanti fornisca correttamente l'identificativo del sensore.	NI
25T-S	Verificare che ogni misurazione nella lista dei più importanti fornisca correttamente la tipologia del sensore.	NI
26T-S	Verificare che ogni misurazione nella lista dei più importanti fornisca correttamente il valore della misurazione.	NI
27T-S	Verificare che ogni misurazione nella lista dei più importanti fornisca correttamente il timestamp della misurazione.	NI
28T-\$ da control- lare	Verificare che l'utente possa visualizzare la lista delle misurazioni rilevanti in un formato tabellare.	NI
29T-S	Verificare che l'utente possa rimuovere una misurazione specifica dalla lista delle misurazioni rilevanti.	NI
30T-S	Verificare che l'utente possa rimuovere tutte le misurazioni dalla lista delle misurazioni rilevanti.	NI
31T-S	Verificare che l'utente riceva notifiche quando i sensori superano pre-determinate soglie di sicurezza.	NI
32T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare le notifiche relative ai sensori che superano le soglie di sicurezza.	NI
33T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare correttamente le informazioni richieste per i sensori.	NI
34T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare correttamente la posizione in coordinate dei sensori.	NI
35T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare correttamente la data di installazione del sensore .	NI



Codice	Descrizione	Stato
36T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare correttamente la data di ultima manutenzione del sensore.	NI
37T-S	Verificare che l'utente possa visualizzare correttamente l'unità di misura associata al sensore.	NI

Tabella 14: Test di Sistema

# 3.4 Test di Regressione

I test di regressione sono test che vengono effettuati per verificare che le modifiche apportate al software non abbiano introdotto nuovi errori o problemi di funzionamento e che il software continui a funzionare correttamente anche dopo le modifiche fatte.

Tipologia di test	Codice	Stato
Test di unità	Codice del test che andremo ad effettuare	NI
Test di sistema	Codice del test che andremo ad effettuare	NI
Test di integra- zione	Codice del test che andremo ad effettuare	NI

Tabella 15: Test di Regressione



#### 3.5 Test di Accettazione

I test di accettazione sono test che vengono effettuati per verificare che il software soddisfi i requisiti richiesti. Consentono di ultimare il processo di validazione del prodotto finale. Questi test verranno eseguiti sia dal gruppo di sviluppo 7Last che dall'azienda proponente SyncLab S.r.l..

Codice	Descrizione	Stato
IT-A	Verificare che tutti i widget relativi alle diverse	NI
	tipologie di sensori siano visibili sulla dashboard.	
2T-A	Verificare che la mappa dei sensori si carichi	NI
	correttamente e permetta interazioni fluide.	
3T-A	Verificare che le informazioni di un sensore specifico	NI
	siano visualizzate correttamente quando	
	selezionate dalla dashboard.	
4T-A	Verifica della gestione corretta degli errori nel caso	
	in cui i dati dei sensori non siano disponibili o siano	NI
	incompleti all'interno della visualizzazione testuale.	
5T-A	Verifica della corretta visualizzazione delle	NI
	misurazioni effettuate nel tempo dai sensori.	INI
6T-A	Verificare l'accuratezza e la completezza delle	NI
	opzioni di interazione offerte dall'interfaccia del	
	widget per esaminare i dati di temperatura.	
	Verificare ci sia l'opportunità di visualizzare	
7T-A	correttamente il widget contenente le misurazioni	NI
	dei sensori di temperatura.	
8T-A	Verificare si possa filtrare correttamente la	
	visualizzazione delle misurazioni in base ad una	NI
	specifica selezione di sensori.	
9T-A	Verificare che si possa rimuovere correttamente i	
	filtri attivi per visualizzazione delle misurazioni dei	NI
	sensori.	
10T-A	Verificare che si riceva correttamente una notifica	
	in caso di superamento delle soglie impostate per	NI
	le misurazioni.	



Codice	Descrizione	Stato
11T-A	Verificare che si possa visualizzare correttamente la	NI
	lista delle misurazioni rilevanti.	
12T-A	Verificare che si possa rimuovere correttamente	
	una misurazione specifica dalla lista delle	NI
	misurazioni rilevanti.	
13T-A	Verificare che si possa rimuovere correttamente	
	tutte le misurazioni dalla lista delle misurazioni	NI
	rilevanti.	
14T-A	Verificare che si possa inserire correttamente una	NI
	misurazione nella Isita delle misurazioni rilevanti.	

Tabella 16: Test di Accettazione



# 4 Cruscotto di valutazione della qualità

# 4.1 Qualità del processo di Analisi dei requisiti

### 4.1.1 1M-CRO - Copertura dei requisiti obbligatori

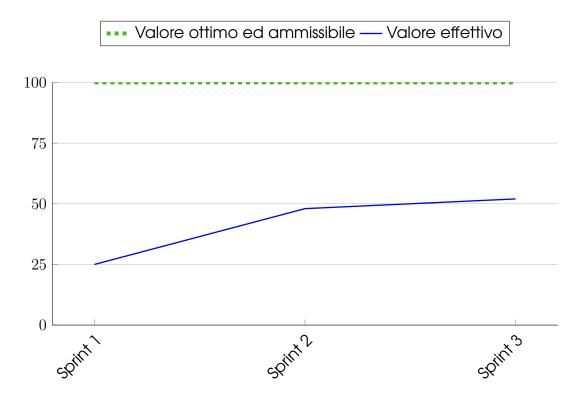


Figura 1: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori



### 4.1.2 2M-CRD - Copertura dei requisiti desiderabili

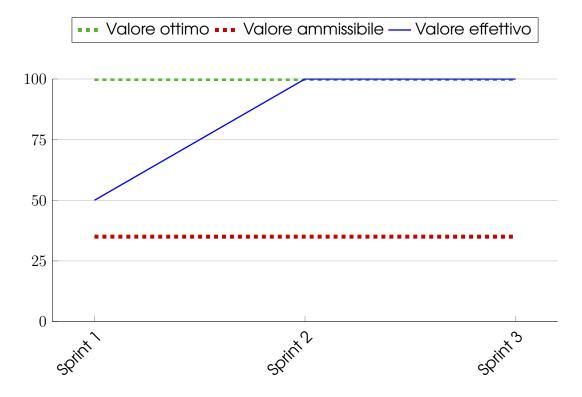


Figura 2: Percentuale di copertura dei requisiti desiderabili



### 4.1.3 3M-CROP - Copertura dei requisiti opzionali

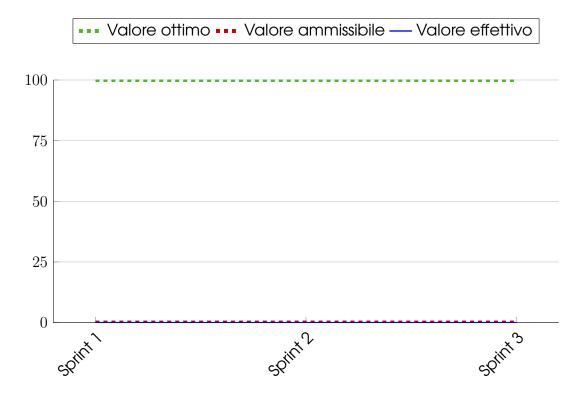


Figura 3: Percentuale di copertura dei requisiti opzionali



# 4.2 Qualità del processo di Fornitura

### 4.2.1 9M-EV - Earned Value (EV) e 10M-PV - Planned Value (PV)

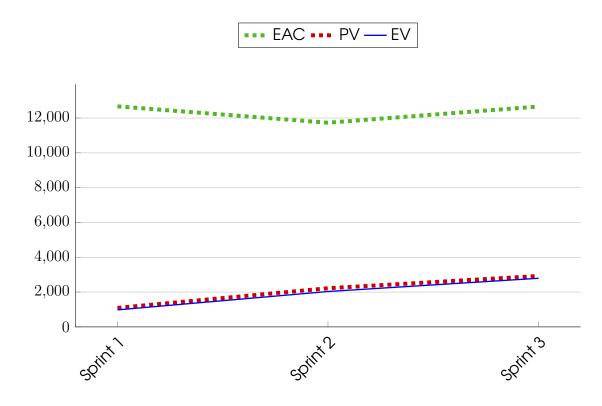


Figura 4: Proiezione del PV e dell'EV



### 4.2.2 11M-AC - Actual Cost (AC) e 14M-ETC - Estimate to Complete (ETC)

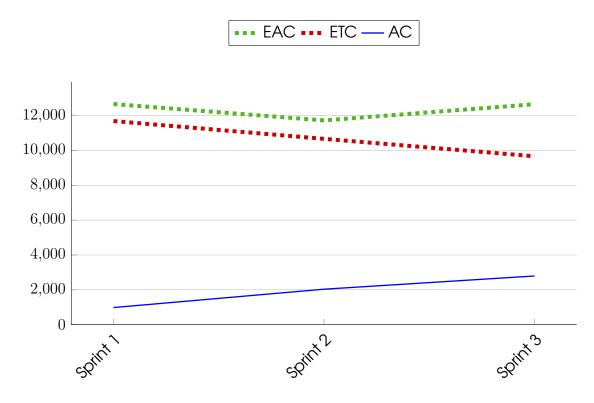


Figura 5: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint



# 4.2.3 12M-CV - Cost Variance (CV) e 33M-SV - Schedule Variance (SV)

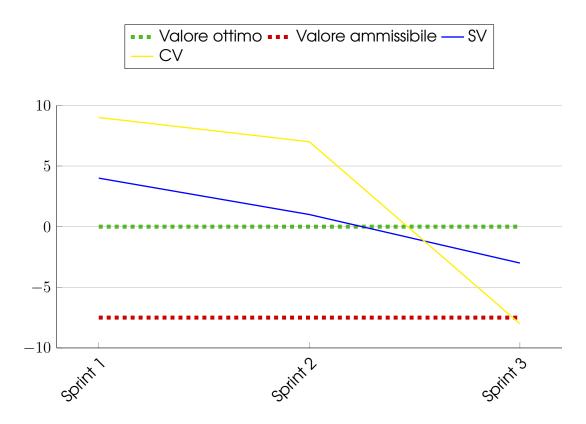


Figura 6: Andamento percentuale di SV e CV



### 4.2.4 13M-EAC - Estimated at Completion (EAC)

Valore ottimo (BAC)
Valore ammissibile superiore
Valore ammissibile inferiore
Valore effettivo

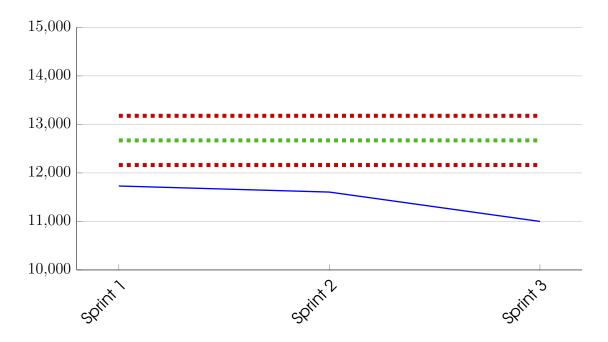


Figura 7: Percentuale di copertura dei requisiti obbligatori per ogni sprint



# 4.3 Qualità del processo di Documentazione

### 4.3.1 22M-IG - Indice Gulpease

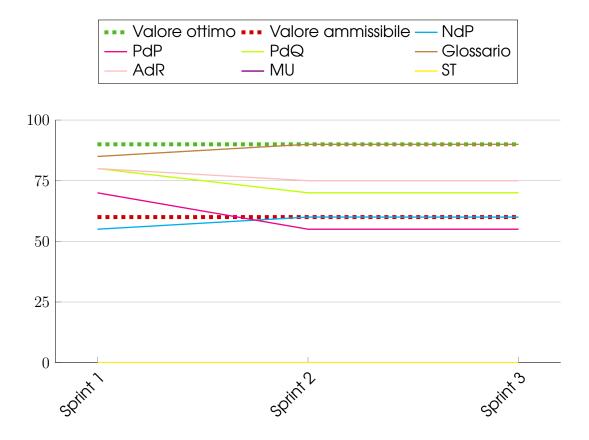


Figura 8: Andamento indice di Gulpease per ciascun documento



# 4.3.2 23M-CO - Correttezza Ortografica

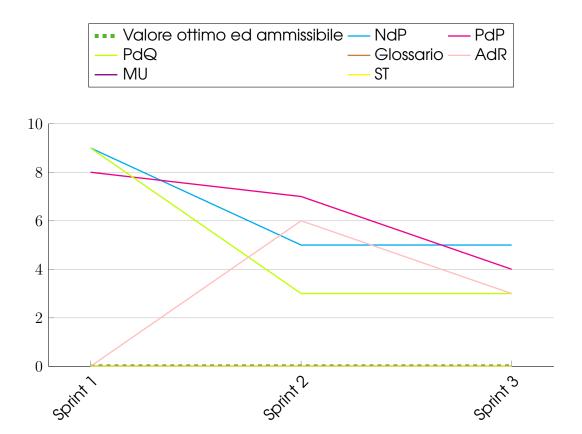


Figura 9: Errori ortografici per ciascun documento



# 4.4 Qualità del processo di Verifica

### 4.4.1 24M-CC - Code coverage

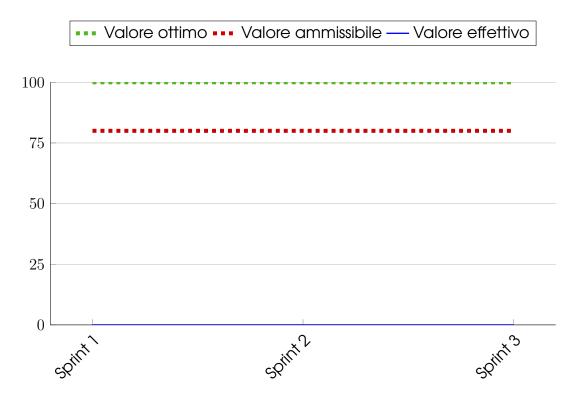


Figura 10: Percentuale di code coverage dei test implementati



### 4.4.2 25M-BC - Branch coverage

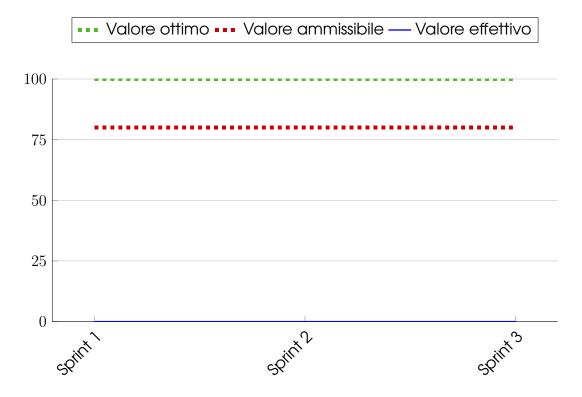


Figura 11: Percentuale di branch coverage dei test implementati



### 4.4.3 26M-SC - Statement coverage

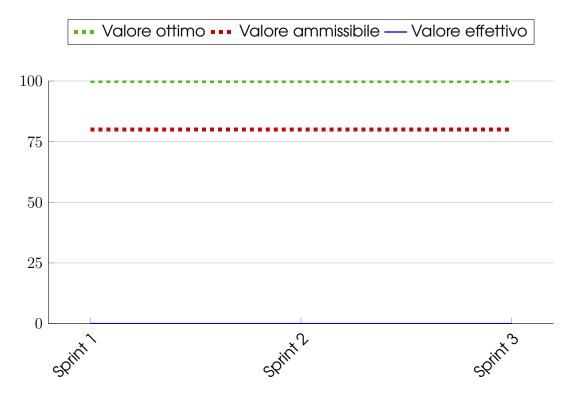


Figura 12: Percentuale di statement coverage dei test implementati



### 4.4.4 27M-FD - Failure density

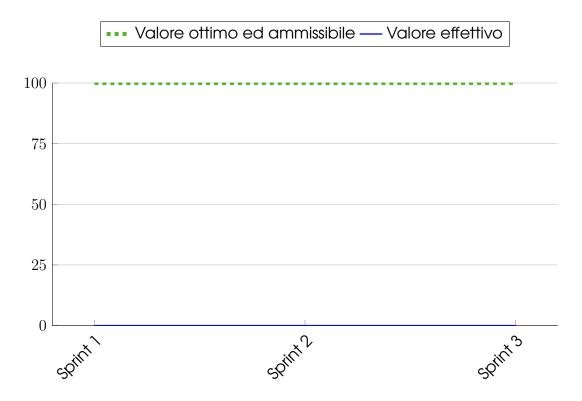


Figura 13: Percentuale di failure density



### 4.4.5 28M-PTCP - Passed Test Cases Percentage

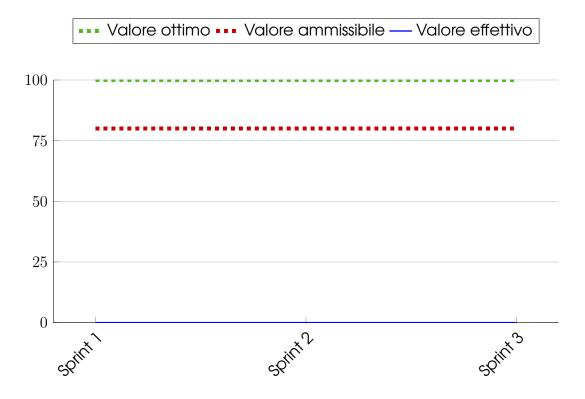


Figura 14: Percentuale di casi di test superati



# 4.5 Qualità del processo di Gestione dei rischi

#### 4.5.1 29M-NCR - Non-Calculated Risk

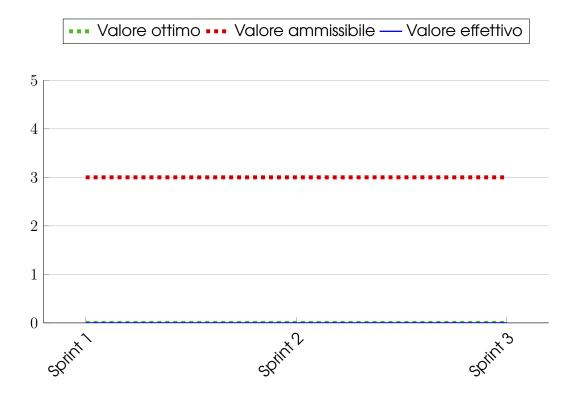


Figura 15: Rischi non calcolati occorsi durante il progetto



# 4.6 Qualità del processo di Gestione della qualità

### 4.6.1 30M-QMS - Quality Metrics Satisfied

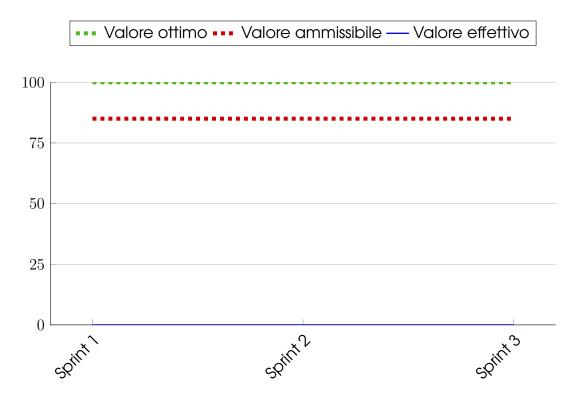


Figura 16: Percentuale di metriche di qualità soddisfatte



# 4.6.2 31M-TE - Efficienza Temporale

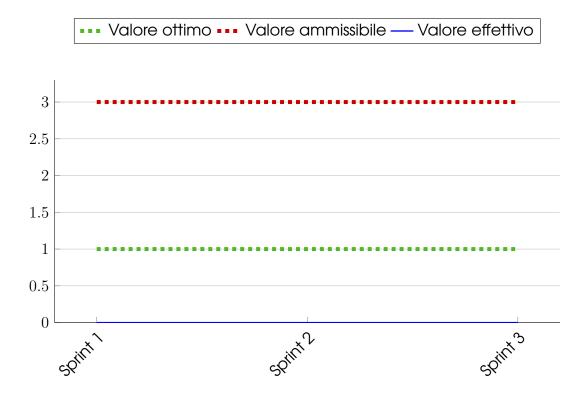


Figura 17: Andamento dell'efficienza temporale



# 4.7 Qualità del processo di Pianificazione

### 4.7.1 32M-RSI - Requirements stability index (RSI)

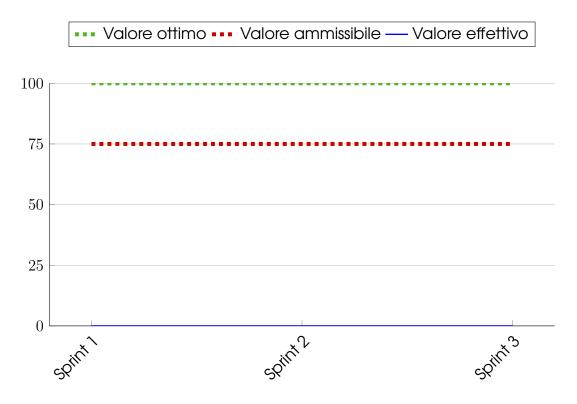


Figura 18: Percentuale di cambiamento dei requisiti



# 5 Iniziative di automiglioramento per la qualità

#### 5.1 Introduzione

In questa sezione verranno riportate le iniziative di automiglioramento che il nostro gruppo ha deciso di adottare per aumentare la qualità del prodotto e dei processi. Queste iniziative sono state individuate grazie all'esperienza acquisita durante lo svolgimento del progetto e grazie alle valutazioni effettuate sulle attività svolte.

Trattandosi per tutti noi della prima esperienza con un progetto di questa portata, è stato necessario un grande numero di tentativi per comprendere al meglio come organizzarci e come svolgere le attività. Questo ci ha permesso di capire quali sono stati i punti di forza e i punti deboli del nostro lavoro e di individuare le aree in cui è possibile migliorare.

Per ciascuna delle difficoltà riscontrate verranno indicate:

- fase del progetto in cui si è verificato il problema;
- descrizione del problema;
- contromisura adottata per risolvere il problema evidenziato.

#### 5.2 Problemi rilevati ed iniziative adottate

- Organizzazione delle riunioni
  - Fase del progetto: iniziale;
  - Descrizione: nelle prime settimane di lavoro, a partire dalla formazione dei gruppi sino ai primi Diari di bordo, si è riscontrata una certa difficoltà nell'organizzazione delle riunioni causata dai vari impegni di ciascun membro (lezioni diverse in orari diversi, lavoro per alcuni, impegni personali) e soprattutto alimentata dalle diverse riunioni che si accumulavano (SAL con l'azienda prima e Diari di bordo poi) portando a una certa confusione e a un rallentamento delle attività;
  - Contromisura: abbiamo deciso di effettuare le riunioni a distanza tramite la piattaforma *Discord* e di fissare un giorno e un orario durante la settimana per ciascuna tipologia di incontro in maniera tale da rispettare le disponibilità di ogni membro; qualora qualcuno, per impegni di natura eccezionale, non



abbia modo di essere presente potrà successivamente informarsi sui contenuti trattati attraverso i verbali che verranno redatti e messi a disposizione di tutti.

#### • Suddivisione compiti

- Fase del progetto: iniziale;
- Descrizione: all'inizio del progetto si è riscontrata una certa difficoltà nella suddivisione dei compiti a causa della mancanza di esperienza e della poca conoscenza delle competenze possedute da ciascuno. È risultato dunque difficile il bilanciamento delle mansioni e si sono verificati più volte casi in cui alcuni membri sono stati in grado di completare le attività a loro assegnate in anticipo, e casi opposti in cui il lavoro da svolgere è risultato eccessivo e difficilmente completabile entro i tempi prestabiliti;
- Contromisura: abbiamo quindi deciso, come suggerito anche dal professor Vardanega al primo Diario di bordo, di non assegnare preventivamente tutti i compiti da svolgere a ciascun membro, ma piuttosto di metterli in un contenitore condiviso (abbiamo deciso di usare le annotazioni di ClickUp) e di permettere a ciascun membro di prendere in autonomia i compiti da svolgere, così che chiunque finisca in anticipo possa prenderne altri; in questo modo siamo riusciti a svolgere le attività in modo più equo e a completare i compiti entro i tempi prestabiliti.

#### • Familiarità con le tecnologie

- Fase del progetto: intermedia;
- Descrizione: durante lo svolgimento del progetto ci siamo resi conto che la mancanza di familiarità con le tecnologie utilizzate (in particolare con Docker, Grafana e Clickhouse) ha rallentato inizialmente l'attività di sviluppo e ha portato a un aumento del carico di lavoro per alcuni membri del gruppo;
- Contromisura: abbiamo deciso di organizzare un incontro di formazione in cui i
  membri più esperti hanno spiegato ai meno esperti il funzionamento di Docker
  e le modalità di utilizzo. Inoltre, abbiamo deciso di utilizzare la funzionalità di
  pair programming per permettere ai membri meno esperti di lavorare a stretto
  contatto con quelli più esperti e di apprendere da loro.



#### 5.3 Considerazioni finali

Fin da subito il nostro gruppo si è posto come obiettivo principale quello di dotarsi di un Way of Working preciso e ben definito, di pianificare ogni singola attività e di prevedere tutte le possibili difficoltà incontrabili durante lo svolgimento del progetto. Questo per cercare di prevenire i problemi e di fornire delle contromisure efficaci per affrontarli. Inizialmente si sono presentate delle difficoltà dovute all'inesperienza del gruppo in ambito organizzativo. Tuttavia, grazie alla familiarizzazione ottenuta tramite lo svolgimento del progetto e grazie ai consigli e suggerimenti che ci sono stati forniti dai professori e dall'azienda proponente, siamo riusciti a individuare i problemi e a mettere in atto delle contromisure per risolverli.

Questo ci ha permesso di migliorare notevolmente la qualità del nostro lavoro e di svolgere le attività in modo più efficiente e più equo. Nonostante ciò siamo anche consapevoli che ci sono ancora molti aspetti su cui possiamo progredire e che ci sono ancora molte iniziative di automiglioramento che possiamo adottare. Siamo convinti che, se continueremo a lavorare con lo stesso impegno e la stessa determinazione che abbiamo dimostrato finora, saremo in grado di ottenere risultati di qualità superiore.