**1. Пассажирские лифты (с машинным помещением и без):**

* **Материалы:**
  + Используются прочные, износостойкие материалы, такие как нержавеющая сталь или алюминий, для обеспечения долговечности и эстетического вида.
  + Антикоррозийное покрытие обязательно.
* **Сварка:**
  + Требования к качеству сварных швов высокие, поскольку сварные соединения должны выдерживать вибрации и нагрузки.
  + Применяется аргонодуговая или лазерная сварка.
* **Точность:**
  + Высокая точность изготовления, чтобы обеспечить минимальные зазоры для комфорта пассажиров.
* **Дополнительно:**
  + Звукоизоляция и антивибрационные системы.

**2. Панорамные лифты:**

* **Материалы:**
  + Используются стеклянные панели (триплекс) и стальные элементы каркаса.
  + Стекло должно быть ударопрочным и соответствовать стандартам безопасности (например, EN 81-20).
* **Сварка:**
  + Особое внимание уделяется качеству сварных соединений, так как каркас должен выдерживать значительные нагрузки.
  + Применяется точечная или лазерная сварка для минимизации деформации и поддержания эстетики.
* **Точность:**
  + Ключевая, так как даже небольшие дефекты могут привести к нарушению герметичности или безопасности.
* **Дополнительно:**
  + Антикоррозийные покрытия на металлических элементах для предотвращения воздействия внешней среды.

**3. Больничные лифты:**

* **Материалы:**
  + Используются нержавеющая сталь и материалы, устойчивые к чистке агрессивными средствами.
* **Сварка:**
  + Строгий контроль качества сварных швов, чтобы предотвратить скопление бактерий.
  + Применяется бесшовная сварка.
* **Точность:**
  + Высокая точность изготовления, чтобы обеспечить плавное движение больничных каталок.
* **Дополнительно:**
  + Установка поручней, усиленная защита углов и напольного покрытия.

**4. Грузовые лифты:**

* **Материалы:**
  + Используются сталь с высокой прочностью и износостойкостью.
* **Сварка:**
  + Повышенные требования к несущей способности сварных соединений.
  + Применяются дуговая сварка, MIG/MAG для толстых материалов.
* **Точность:**
  + Не столь критична, как у пассажирских лифтов, но важна для поддержания нагрузки.
* **Дополнительно:**
  + Усиленные элементы пола и стен для распределения больших нагрузок.

**5. Малые грузовые лифты:**

* **Материалы:**
  + Легкие, прочные материалы, такие как оцинкованная сталь.
* **Сварка:**
  + Используются стандартные методы сварки, такие как точечная или MIG.
* **Точность:**
  + Умеренные требования, чтобы обеспечить достаточную прочность и износостойкость.
* **Дополнительно:**
  + Компактные размеры, защита от коррозии.

**Общие требования (для всех типов):**

* **Нормативы:**
  + Лифты должны соответствовать стандартам EN 81 (Европа) или ISO 7465 (международные).
* **Качество сварки:**
  + Обязательно проведение контроля сварных швов (визуальный, ультразвуковой, рентгеновский).
* **Безопасность:**
  + Система аварийного торможения и защита от обрыва кабеля.