

7 clickers group@gmail.com

Piano di Qualifica

Versione 0.0.3

Stato

UsoEsterno

Approvazione

Redazione Marco Brigo

Verifica

Distribuzione Seven Clickers

> Prof. Vardanega Tullio Prof. Cardin Riccardo

Descrizione

Piano di Qualifica del gruppo Seven Clickers



Registro delle modifiche

Vers.	Data	Autore	Ruolo	Descrizione
0.0.1	16-12-22	Marco Brigo	Verificatore	Creazione Documento
0.0.2	24-12-22	Marco Brigo	Verificatore	Inseriti obiettivi di qualità di prodotto e metriche
0.0.3	03-01-23	Marco Brigo	Verificatore	Aggiornamento metriche per obiettivi di qualità e prodotto



Indice

1		roduzione
	1.1	Scopo del documento
	1.2	Scopo del capitolato
	1.3	Riferimenti
		1.3.1 Riferimenti normativi
		1.3.2 Riferimenti informativi
2	2.1	alità del processo Obiettivi di qualità del processo
3	•	alità del prodotto
		Obiettivi di qualità del prodotto
	3.2	Metriche utilizzate



1 Introduzione

1.1 Scopo del documento

Questo documento è stato creato dal gruppo Seven Clickers per descrivere degli standard fissati e dei metodi utilizzati al fine di garantire la qualità dei prodotti e dei processi. In questo documento vengono tracciati periodicamente i risultati ottenuti che verranno analizzati tramite misurazioni permettendoci di correggere eventuali problematiche.

1.2 Scopo del capitolato

Il capitolato su cui noi Seven Clickers lavoriamo nasce da una proposta dell'azienda SanMarco Informatica per evitare sprechi dovuti all'utilizzo di uno ShowRoom tradizionale proponendo uno ShowRoom 3D con un ambientazione ugualmente o più coinvolgente.

1.3 Riferimenti

1.3.1 Riferimenti normativi

Per i dettagli completi sulle metriche si fa riferimento all'ultima versione delle Norme di Progetto.

1.3.2 Riferimenti informativi

- Materiale didattico Ingegneria del Software T02 Processi di ciclo di vita: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2022/Dispense/T02.pdf
- Materiale didattico Ingegneria del Software T08 Qualità di prodotto: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2022/Dispense/T08.pdf
- Materiale didattico Ingegneria del Software T09 Qualità di processo: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2022/Dispense/T09.pdf
- Indice di Gulpease: https://it.wikipedia.org/wiki/Indice_Gulpease
- Complessità ciclomatica: https://it.wikipedia.org/wiki/Complessit_ciclomatica
- Code coverage: https://en.wikipedia.org/wiki/Code_coverage
- Line of Code: https://en.wikipedia.org/wiki/Source_lines_of_code
- Lostandard ISO/IEC 12207:1995: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2009/Approfondimenti/ISO_12207-1995.pdf
- Riferimento per alcune metriche di processo: https://it.wikipedia.org/wiki/Metriche_di_progetto
- Requirements Stability Index (RSI): https://shiyamtj.wordpress.com/2018/09/26/requirement-stability-in-
- Defect Density: https://www.softwaretestinghelp.com/defect-density/

2 Qualità del processo

Per mantenere la qualità dei processi il gruppo ha deciso di utilizzare lo standard **ISO/IEC 12207:1995** scegliendo i processi più adatti al nostro progetto, adeguandoli e semplificandoli in base alle necessità del progetto.



2.1 Obiettivi di qualità del processo

Processi primari

Processo	Descrizione	Metriche
Supply	Processo dedito alla determinazione delle procedure e delle risorse necessarie per gestire e garantire il progetto.	MPC01, MPC02, MPC03, MP04, MPC05, MPC06, MPC07, MPC08
Development	Processo contenente le attività relative alle sviluppo del progetto	MPC09

Processi di supporto

Processo	Descrizione	Metriche
Documentation	Processo dedicato al controllo dei documenti prodotti. I documenti prodotti devono essere leggibili e comprensibili a lettori con licenza media.	MPC10
Quality Assurance	Processo che garantisce la conformità dei processi e dei prodotti ai requisiti specificati e ai loro piani	MPC11
Verification	Processo che determina se le condizioni o i requisiti di un prodotto sono soddisfatti. Questo processo include analisi,revisione e test	MPC12

Processi organizzativi

Processo	Descrizione	Metriche
Management	Processo che organizza,monitora e controlla le prestazioni di un processo	MPC13

2.2 Metriche utilizzate

ID	Metrica	Valore minimo	Valore ottimo
MPC01	Planned Value (PV)	≥ 0	\leq Budget at Completion
MPC02	Actual Cost (AC)	≥ 0	\leq EAC
MPC03	Earned Value (EV)	≥ 0	\leq EAC

MPC04	Estimated at Completion (EAC)	preventivo -5% $\leq EAC$ preventivo +5% $\geq EAC$	Costo preventivato
MPC05	Estimated to Complete (ETC)	≥ 0	\leq EAC
MPC06	Cost Variance (CV)	??	≤ 0%
MPC07	Schedule Variance (SV)	≥ −15%	≤ 0%
MPC08	$\begin{array}{c} {\rm Budget\ Variance} \\ {\rm (BV)} \end{array}$	$\geq -10\%$	≤ 0%
MPC09	Defect Density	??	??
MPC10	Indice di Gulpease	≥ 50	≥ 80
MPC11	Metriche soddisfatte	≥ 90%	100%
MPC12	Code Coverage	$\geq 70\%$	$\geq 90 - 100\%$
MPC13	Rischi non previsti	10	5



3 Qualità del prodotto

Il gruppo ha deciso di utilizzare lo standard ${\bf ISO/IEC}$ 9126 selezionando le qualità necessarie per l'intero ciclo di vita del progetto selezionando delle metriche per il loro mantenimento.

3.1 Obiettivi di qualità del prodotto

Software

Obiettivo	Descrizione	Metriche
Funzionalità	Garantire con accuratezza e conformità le Funzionalità poste nel documento di Analisi dei Requisiti	
Affidabilità	Capacità del prodotto di svolgere le funzionalità implementate	MPD03
Efficienza	Mantenere una velocità di esecuzione del prodotto relativamente alle risorse utilizzate	MPD04
Usabilità	Capacità del prodotto di essere utilizzato dall'utente	MPD05
Manutenibilità	Capacità di modificare il prodotto nel tempo	MPD06, MPD07, MPD08
Portabilità	Capacità di funzionare in diversi ambienti di esecuzione	MPD09

3.2 Metriche utilizzate

ID	Metrica	Valore minimo	Valore ottimo
MPD01	Percentuale requisiti soddisfatti	100% requisiti obbligatori	100%tutti requisiti
MPD02	$egin{aligned} & ext{Requirements} \\ & ext{Stability Index} \\ & ext{(RSI)} \end{aligned}$	70%	100%
MPD03	Densità fallimenti durante l'esecuzione	20%	10%
MPD04	Tempo medio di risposta	4 secondi	2 secondi
MPD05	Facilità di apprendimento	5 minuti	2 minuti
MPD06	Complessità ciclomatica	≤ 10	≤ 4
MPD07	Line of Code	??	??
MPD08	Densità dei commenti	20%	10%



Piano di Qualifica

MPD09Browser Supportati 100%80%