



# PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION



## FICHA TECNICA

### DATOS GENERALES

Nombre de la maquina/equipo:		Torno CNC CK6432-500	Tipo de maquina/equipo:		Torno CNC de bancada plana
Marca	Modelo	Número de serie	Año de fabricación		Numero de ubicación
CK	CK6432-500				006



### Dimensiones del equipo (cm)

### Taller y/o laboratorio

Largo: 1800

Ancho: 1000

Alto: 1500

LABORATORIO CNC

164CM



130CM



170CM

### CARACTERÍSTICA TÉCNICAS

Distancia de Volteo	Distancia entre puntos	velocidades	Tipos de roscas	Diámetro del husillo	Tipo de lubricante
360	500	150-1000	TODAS	60mm	ACEITE



# PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION



## FICHA TECNICA

### Características técnicas

Nombre de la maquina/equipo			Ubicación		
Voltaje nominal (V)	Potencia (Watts o HP)	RPM máxima	RPM mínimo	Avance máximo transversal	Avance longitudinal
220	3.7KW	10 000	150	6m/s	8m/s

### PARTES DE LA MAQUINA Y/O EQUIPO



### FUNCIÓN DE LA MÁQUINA Y/O EQUIPO

#### PARTES DE LA MÁQUINA Y/O EQUIPO

ítem	descripción	características	función
Bancada	Base de soporte y alineación	De estructura rígida	Soporta componentes principales
Husillo	Gira la pieza de trabajo	Conicidad MT6, diámetro 60 mm	Facilita el giro de la pieza
Carro transversal	Soporte de herramienta	Movimiento perpendicular al eje principal	Permite cortes precisos
Torreta	Portaherramientas	Soporta hasta 4 herramientas	Cambia herramientas rápidamente
Contrapunto	Soporte adicional	Ajustable según la longitud de la pieza	Asegura estabilidad en piezas largas

#### ACCESORIOS

Descripción	imagen	funcion
Mandril de 3 mordazas		Sujeta piezas cilíndricas
Llaves de ajuste		Herramientas para calibración
Contrapunto móvil		Apoyo adicional a piezas largas



## PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION



Nombre de la maquina/equipo

### DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINA

El torno CNC CK6432-500 es un equipo de mecanizado de precisión, diseñado para trabajos de torneado en piezas pequeñas y medianas. Está equipado con un controlador GSK 928TEA que permite la programación CNC para operaciones automáticas y precisas.

### TRABAJO QUE REALIZA

Torneado cilíndrico y cónico  
Roscado métrico e imperial  
Refrentado  
Taladrado axial

### OPERACIONES DE LA MAQUINA

- ☐ Corte de metales en diferentes formas y tamaños
- ☐ Producción de piezas según especificaciones CNC
- ☐ Ejecución de roscas y ranuras

### RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

- ☐ Lubricar guías y componentes móviles periódicamente
- ☐ Inspeccionar herramientas antes de cada uso
- ☐ Mantener el área de trabajo limpia y libre de obstrucciones
- ☐ Realizar calibraciones regulares según el manual del fabricante

### RECOMENDACIONES EN LA OPERATIVIDAD

- Verificar el montaje correcto de la pieza
- No exceder los parámetros de avance y velocidad recomendados
- Supervisar el proceso de mecanizado continuamente

### EPPS A UTILIZAR

- Gafas de seguridad
- Guantes anticorte cuando sea necesario
- Protección auditiva
- Ropa ajustada sin partes sueltas
- Calzado de seguridad