



PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION

FICHA TECNICA



DATOS GENERALES

Nombre de la maquina/equipo:	Torno CNC CK6432-500	Tipo de maquina/equipo:	Torno CNC de bancada plana	
------------------------------	----------------------	-------------------------	----------------------------	--

Marca	Modelo	Número de serie	Año de fabricación	Numero de ubicación
CK	CK6432-500			006



Dimensiones del equipo (cm)

Taller y/o laboratorio

Largo: 1800

Ancho: 1000

Alto: 1500

LABORATORIO CNC

164CM



130CM



170CM

CARACTERÍSTICA TÉCNICAS

Distancia de Volteo	Distancia entre puntos	velocidades	Tipos de roscas	Diámetro del husillo	Tipo de lubricante
360	500	150-1000	TODAS	60mm	ACEITE



PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION

FICHA TECNICA



Características técnicas

Nombre de la maquina/equipo		Ubicación			
Voltaje nominal (V)	Potencia (Watts o HP)	RPM máxima	RPM mínimo	Avance máximo transversal	Avance longitudinal
220	3.7KW	10 000	150	6m/s	8m/s

PARTES DE LA MAQUINA Y/O EQUIPO



FUNCIÓN DE LA MÁQUINA Y/O EQUIPO

PARTES DE LA MÁQUINA Y/O EQUIPO			
ítem	descripción	características	función
Bancada	Base de soporte y alineación	De estructura rígida	Soporta componentes principales
Husillo	Gira la pieza de trabajo	Conicidad MT6, diámetro 60 mm	Facilita el giro de la pieza
Carro transversal	Soporte de herramienta	Movimiento perpendicular al eje principal	Permite cortes precisos
Torreta	Portaherramientas	Soporta hasta 4 herramientas	Cambia herramientas rápidamente
Contrapunto	Soporte adicional	Ajustable según la longitud de la pieza	Asegura estabilidad en piezas largas

ACCESORIOS		
Descripción	Imagen	funcion
Mandril de 3 mordazas		Sujeta piezas cilíndricas
Llaves de ajuste		Herramientas para calibración
Contrapunto móvil		Apoyo adicional a piezas largas



PROGRAMA DE ESTUDIOS DE MECANICA DE PRODUCCION

Nombre de la maquina/equipo



DESCRIPCION DE LA MAQUINA

El torno CNC CK6432-500 es un equipo de mecanizado de precisión, diseñado para trabajos de torneado en piezas pequeñas y medianas. Está equipado con un controlador GSK 928TEA que permite la programación CNC para operaciones automáticas y precisas.

TRABAJOS QUE REALIZA

Torneado cilíndrico y cónico

Roscado métrico e imperial

Refrentado

Taladrado axial

OPERACIONES DE LA MAQUINA

- Corte de metales en diferentes formas y tamaños
- Producción de piezas según especificaciones CNC
- Ejecución de roscas y ranuras

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

- Lubricar guías y componentes móviles periódicamente
- Inspeccionar herramientas antes de cada uso
- Mantener el área de trabajo limpia y libre de obstrucciones
- Realizar calibraciones regulares según el manual del fabricante

RECOMENDACIONES EN LA OPERATIVIDAD

- Verificar el montaje correcto de la pieza
- No exceder los parámetros de avance y velocidad recomendados
- Supervisar el proceso de mecanizado continuamente

EPPS A UTILIZAR

- Gafas de seguridad
- Guantes anticorte cuando sea necesario
- Protección auditiva
- Ropa ajustada sin partes sueltas
- Calzado de seguridad