 数学模型

i=1~N j=1~J

:机器。

:工件。

: AGV

: 工件i的第J个工序。

 :工序选择的机器集合。

: 工件i的第J道工序选择加工机器的加工时间。

:工件i工序j的开始加工时间。

:工件i工序j的结束加工时间。 

  工件i的工序j选择的机器k =1是 否则 0

 :工序选择和工序选择选择相同的机器，工序先加工 =1 否则 0

 工件i的前一个是工件j =1 否则0

 s'y:确保所有的工件的工序在不同的机器加工

工件i的第一个工序的开始时间和结束时间。





工件i的第j工序的开始时间和结束时间。







确定工件的分配AGV顺序 AGV执行订单的顺序：

    

 