サンプリングモアレ法による 橋梁のたわみ計測

佐々木英亮

既往の変位計測技術

- ◈ 通常の変位計
 - 一点の変位のみ得られる

物体に直接接触させる必要がある

多点同時観測では複雑なシステムを構築する必要あり

- ◈ レーザー変位計
 - 一点のみの測定だが、非接触で測定できる

ただし、レーザーで測定可能な距離には限界がある



高感度変位計 東京測器

モアレ格子

- ◈ 2つの格子模様を重ねると、独特な模様が出現
- ◈ 黒と黒、白と白が重なると白
- ◈ 黒と白、白と黒が重なると黒
- ♦ 1つの連なるモアレ模様は等変位をなす

(a) (d)

l=0 l=4 l=8 l=12 l=16 l=20 l=24

k=0 k=4 k=8 k=12 k=16 k=20 k=24

Fig. 1 Theoretical explanation of moiré appearance showing equal-displacement contours: (a) Reference grating; (b) Specimen grating; (c) Moiré fringe pattern obtained by superposing Figs. (a) and (b); (d) Moiré fringe pattern obtained by sampling of TV scanning lines or digital camera.

森本吉春、藤垣元治、柾谷明大:サンプリングモアレ法による変位・ひずみ分布計測、 Journal of the Vacuum Society of Japan、Vol.54、No. 1、pp.32-38、2011

サンプリングモアレ法

- ◈ 橋梁に格子模様を設置
- ◈ 変形前と変形後の格子を撮影
- ◈ モアレ模様の変化から変位を算出する

特徴

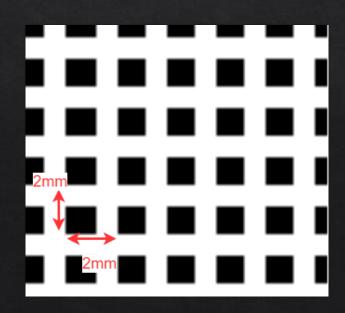
- ◆ 非接触計測
 橋梁に格子模様を設置する必要はある
- ◆ 範囲計測
 格子模様内の任意の点の変位を得ることが可能

今回の目的

- ♦ サンプリングモアレ法により橋梁モデルの変位を得ること
- ◈ 変位計で得られる変位と比較し、手法の実用性、精度を確認すること

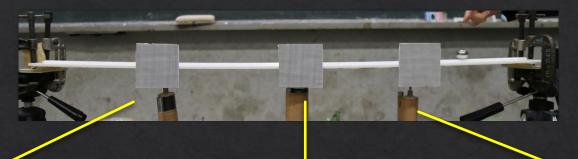
実験実施状況

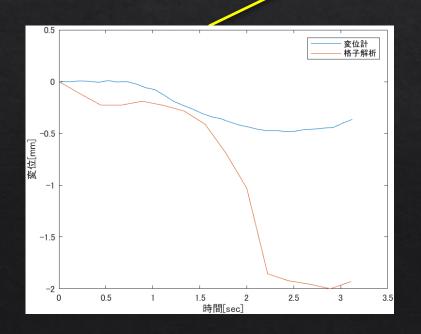
- ◆ 橋梁モデルに格子を3箇所設置2mm×2mmピッチ(下図)
- ◈ カメラを中央格子の正面に設置
- ♦ 鉄球を転がす過程を連続撮影

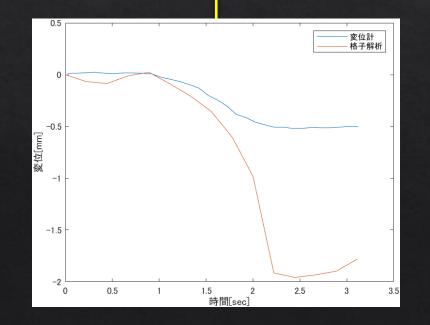


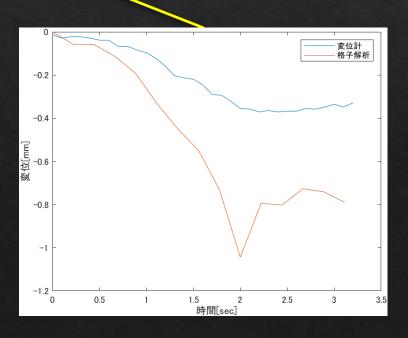


実験結果(43.4gの鉄球)

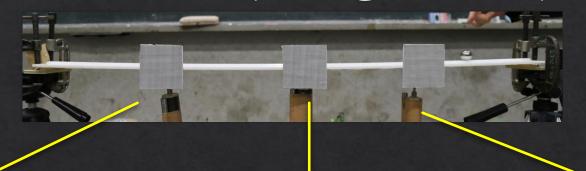


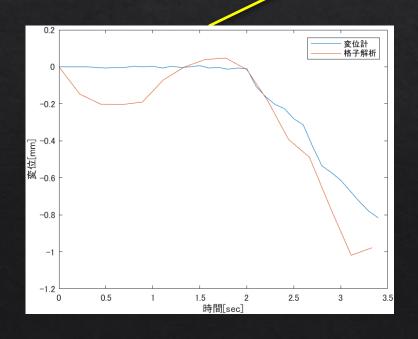


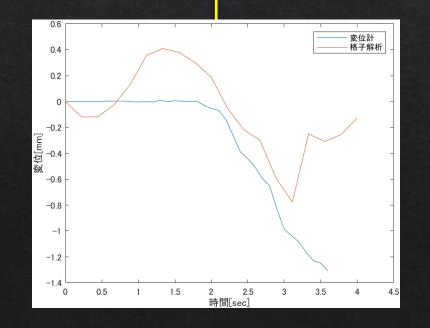


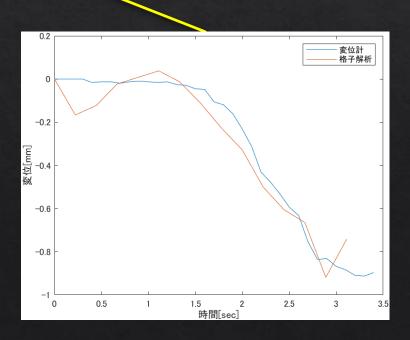


実験結果(63.8gの鉄球)

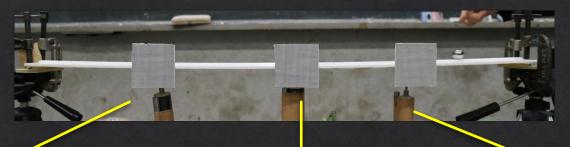


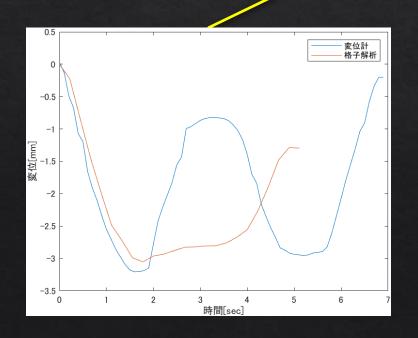


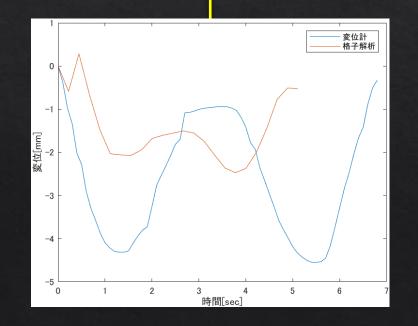


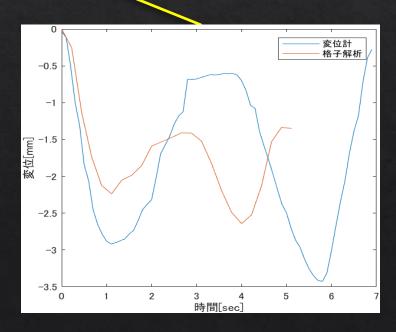


実験結果(174gの鉄球)









精度の確認

- ♦ 43.4gのときは変位計の値の間に大きな差があった(大きく見積もらた) 微小な変位を計測するために格子模様や撮影の精度が問われる
- ♦ 63.8gのときは、たわみ点の測定は上手くいった。
- - →連写速度の低下により遅れが出た可能性

今回の格子ピッチでは1mm程度のたわみであれば測定が可能

課題点、実用化に向けて

- 動的な運動の解析への応用には
 今回は最大4.5枚/秒で連写→高画質動画を撮影
- ♦ 格子画像の修正 撮影した画像を解析するために格子を回転させる必要があるが、なかなか難しい
- ◆ そもそもの格子の製作精度
 格子がゆがんでいる、格子を印刷するときの精度
- ♦ 格子ピッチの設定指標 どの大きさのピッチの格子を使うのが適切かは、たわみの程度による