



The Coatinc Company®  
México  
Galvanizamos sueños





## QUIÉNES SOMOS

The Coatinc Company es la empresa familiar más antigua de Alemania. Fundada en 1502, desde entonces nuestro trabajo ha girado en torno al acero.

The Coatinc Company llegó a México en el año 2015, ofreciendo a sus clientes una experiencia de más de 100 años en el Galvanizado por inmersión en caliente. Combinando así la presición y calidad alemana con el servicio y amabilidad mexicanos.

Los ámbitos de aplicación son diversos: construcción metálica, partes para tráilers y tractocamiones, cerrajería, herrería, arte, piezas en serie, energías renovables y comercio de acero.

Para galvanizar sus materiales, ponemos a su servicio la paila más grande del norte de México, que cuenta con las siguientes dimensiones:

Largo: 17.50 metros

Profundidad: 3.50 metros

Ancho: 1.40 metros

Esta paila nos permite galvanizar por doble inmersión piezas de hasta 19 metros de longitud.

Cumplimos los estándares de las normas ISO 1461, ASTM 123, NMX 004 o la especificación que el cliente requiera.

Nos consideramos una extensión del proceso de nuestros clientes y entendemos que asegurar la calidad de nuestros productos, tiempos de respuesta y entrega, atención personalizada y precio competitivo, hacen de nuestro servicio un diferenciador.

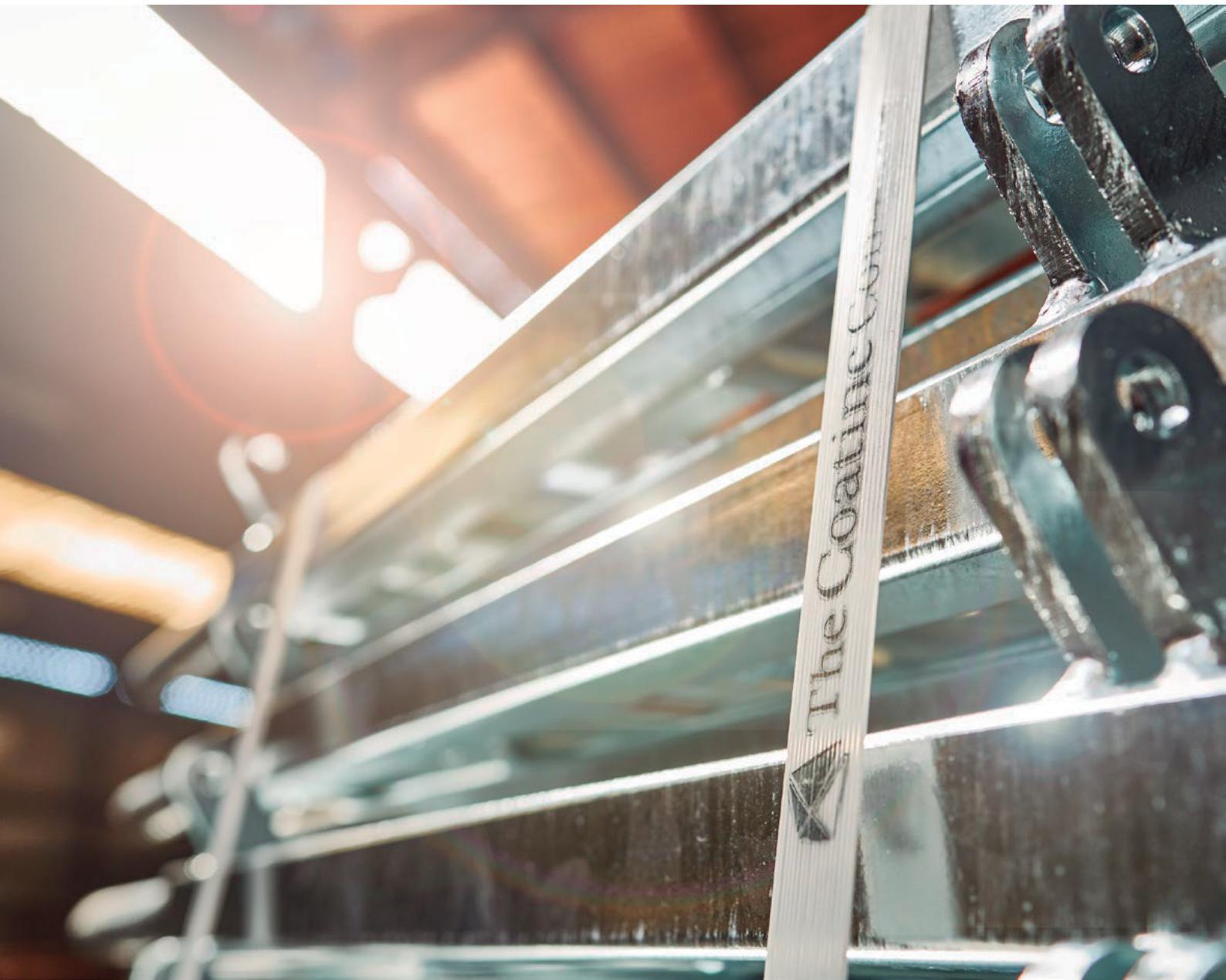
# QUÉ ES EL GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

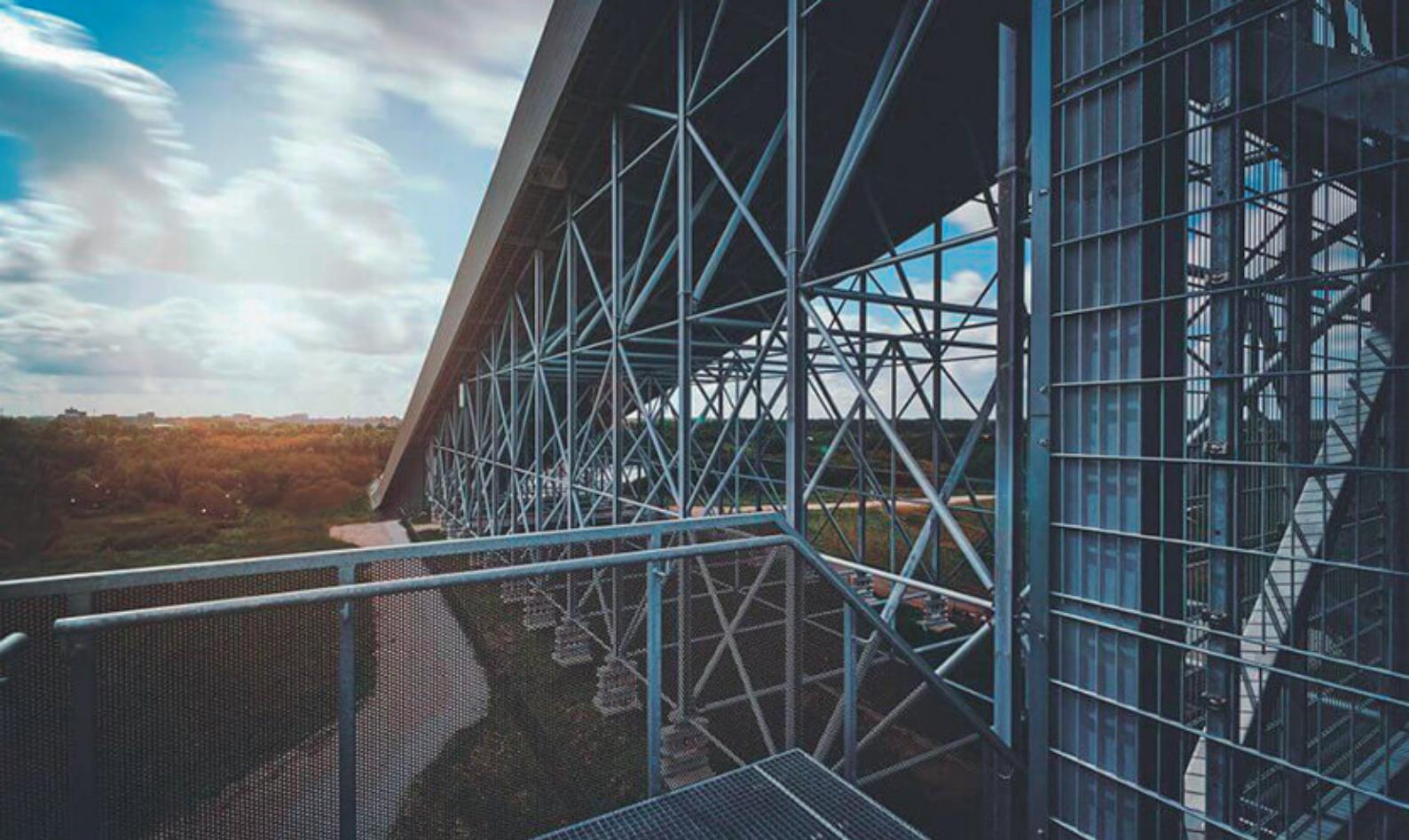


El **Galvanizado por Inmersión en Caliente** es un proceso industrial cuyo objetivo es brindar protección contra la corrosión, adhiriendo una capa de zinc a estructuras de hierro o acero a través de la inmersión de los materiales en un baño de zinc fundido a 450°C.

Este proceso es la mejor protección anticorrosiva para cualquier producto fabricado de acero.

El Galvanizado por Inmersión en caliente es seguro, controlado y ofrece una protección total a cualquier estructura debido a que el zinc no sólo se deposita en la superficie de la estructura, sino que logra una aleación zinc-hierro de gran resistencia.





## ¿POR QUÉ GALVANIZAR?

El Galvanizado por inmersión en caliente provee un recubrimiento de zinc que se adhiere al acero protegiéndolo de la corrosión que van desde los 30 a los 75 años dependiendo del grado de exposición a agentes corrosivos. La base de la capa de zinc es más dura incluso que el propio acero, por lo que lo hace más resistente a los daños y la creación de “puntos débiles”.

El Zinc proporciona una barrera impermeable entre el acero y los elementos corrosivos de la atmósfera, impidiendo que la humedad, los cloruros y los sulfuros ataquen al acero.

Una vez galvanizado el acero, no es necesario pintar o realizar algún tipo de mantenimiento, por lo que los costos se reducen a largo plazo. Además. Es posible galvanizar una amplia gama de productos de diferentes tamaños y formas.

Al sumergir las piezas de acero en zinc fundido nos aseguramos de que se recubra toda la pieza, por dentro y por fuera; dejando un acabado brillante, que le da un atractivo extra al acero.

# SUSTENTABILIDAD

La sustentabilidad es un tema central para nosotros:

El galvanizado en caliente como tal es un proceso sostenible que no requiere disolventes, aceites ni microplásticos.

La protección contra la corrosión convence por su durabilidad y robustez, aumentando significativamente la vida útil de las superficies de acero. Esto no solo reduce el esfuerzo necesario para el mantenimiento, la reparación o la sustitución, sino que también reduce los costes y minimiza el consumo de recursos.

Nos aseguramos de que se beneficie de los resultados de nuestro trabajo durante el mayor tiempo posible: a través de nuestra gama de servicios, para que la sostenibilidad simplemente se vuelva aún más sostenible.





## PROCESO: GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

El proceso de galvanizado es una técnica que se usa para proteger el acero de la corrosión. Consiste en la inmersión de piezas de acero en zinc fundido para crear un recubrimiento que las protege potenciando su fortaleza mecánica a los golpes y a la abrasión.

En The Coatinc Company, los materiales que se reciben son aceros negros, que se inspeccionan y cargan en grúas de alta capacidad que los llevaran a lo largo del proceso. Posteriormente, el acero es sumergido en una solución alcalina para limpiar de la superficie las grasas y aceites que pudieran estar adheridos. Después de esto, el acero es sometido a un primer enjuague, seguido de un proceso de decapado que disuelve el óxido del material.

En seguida, se lleva un segundo enjuague para eliminar el ácido y el hierro disueltos tras el proceso de decapado; luego, se realiza el fluxado, este procedimiento consiste en un baño de sales que facilitan la reacción metalúrgica entre el acero y el zinc. Tras esto, se lleva a cabo el secado. Una vez seco el acero, se inicia con el galvanizado: el baño de zinc fundido a una temperatura de 450°C.

Una vez extraído el acero del baño de galvanizado se procede al enfriamiento; para finalmente dar paso al acabado que consiste en limpiar las posibles imperfecciones que puedan aparecer. En esta etapa se verifica el espesor y uniformidad de la capa de zinc, así como su adherencia y su aspecto final.

Buscando ofrecer a nuestros clientes piezas de acero galvanizado con un terminado de calidad.

# APLICACIONES



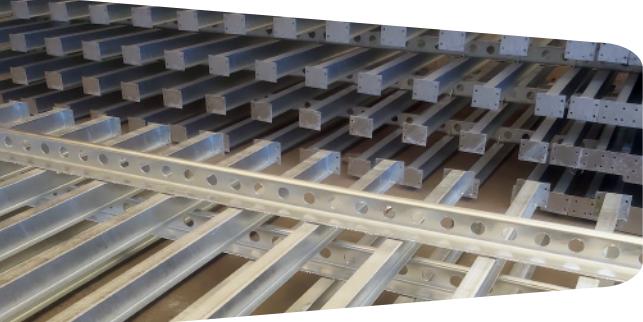
## CONSTRUCCIÓN

Proyectos e infraestructura a gran escala, incluyendo:

- Elementos estructurales como vigas, cimentaciones, placas, etc.
- Barreras para estacionamientos
- Postes
- Torres de electricidad
- Semáforos
- Señalamientos, etc.



Las cimentaciones y estructuras de acero galvanizado son muy recomendables en zonas costeras o con altos niveles de humedad, ya que el zinc ofrece una protección extra contra los efectos que el acero puede padecer por capilaridad y ambientes saturados.



## PARTES PARA TRÁILERS Y TRACTOCAMIONES

- Partes estructurales y de seguridad para tráileres y tractocamiones como diversos componentes para las bases para las cajas.





## APLICACIONES



### ENERGÍAS RENOVABLES

- Turbinas eólicas
- Instalaciones para paneles solares, etc.



### COMERCIO DE ACERO

- Barras de acero
- Placas
- Perfiles
- Perfiles huecos
- Láminas acanaladas
- Ángulos y otros productos según las especificaciones de nuestros



### HERRERÍA

- Puertas
- Rejas
- Escaleras
- Muebles
- Barandales
- Esculturas, etc.



## CONTACTO

### VENTAS

664 370 67 00  
[ventas@coatinc.com](mailto:ventas@coatinc.com)

### PLANEACIÓN Y LOGÍSTICA

664 309 5346  
[ernesto.tovar@coatinc.com](mailto:ernesto.tovar@coatinc.com)



Calle Andador Vecinal #3001  
Col. No especificada en el catálogo.  
CP 22720  
Tijuana, Baja California