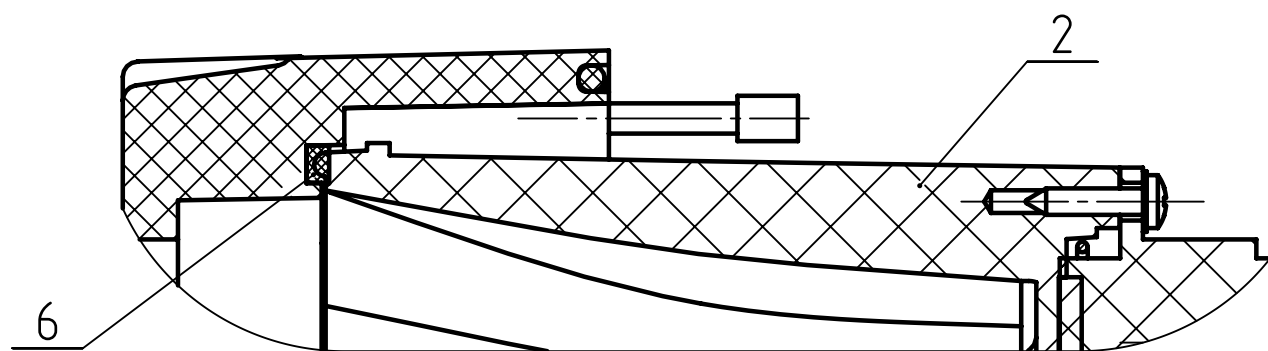
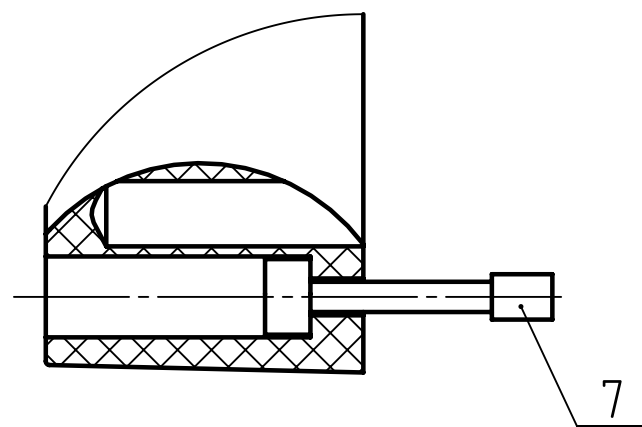


Д-Д (1 : 1)



Е (1 : 1)



1. Размеры для справок.
2. Клей ВК-9, наполнитель-двуокись титана, ОСТ 107.460007.009-02.
3. Микрофон в сборе поз. 1 вклеить по контуру с применением клея-герметика DD6733 "DopeDeal" серый.
4. Резьбовые соединения стопорить фиксатором резьб Loctite 243.
5. Маркировать обозначение и наименование по технологии предприятия-изготовителя.
6. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Файл	ГР/М.301189.001СБ.pdf				
Контрольная сумма					
О	Ноб				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб		Василенков			
Проб					
Т. контр					
Н. контр					
Учб					

ГР/М.301189.001СБ

Крышка в сборе

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	2.51	1:2
Лист	Листов 1	

ООО «Группа
индустриальных
технологий»