

| | | | | | | | | |
|--|--|-----------------------|--|-------------------|--|-------|------|--|
| Перв. примен. | | ГР/М.685600.016 | | ГР/М.685600.016СБ | | | | |
| Справ. № | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | | | |
| Файл | | ГР/М.685600.016СБ.pdf | | | | | | |
| Контрольная сумма | | | | | | | | |
| О | | Нов. | | | | | | |
| Изм. | | Лист | | № докум. | | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Василенков | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |
| Жгут | | Сборочный чертеж | | | | | | |
| Лит. | | Масса | | Масштаб | | | | |
| Лист 1 | | Листов 2 | | | | | | |
| 3.5 з | | 2:1 | | | | | | |
| 000 «Группа индустриальных технологий» | | | | | | | | |

1. Монтаж выполнять по ГР/М.465311.076Э4.

2. Технические требования к разделке провода поз.5 по ГОСТ 23587-96, вар. 11.

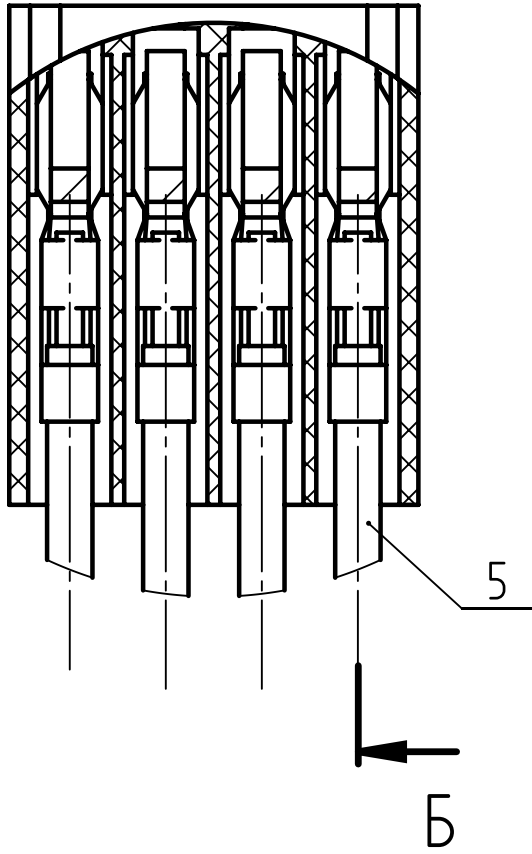
3. Провод поз.5 зачистить на $3 \pm 0,5$ мм с двух сторон.

4. Контактными поз.3 обжать провода поз.5 и установить в соединители поз.4.

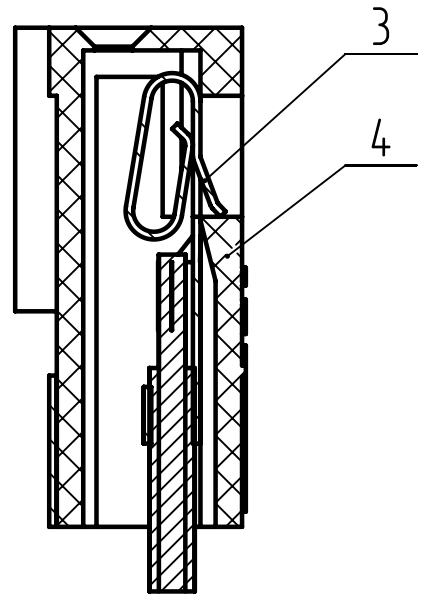
5. Маркировать обозначение и наименование по технологии предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

A (5 : 1) Б



Б-Б (5 : 1)



| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № докл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | | |
|-------------------|------|-----------------------|-------|------|--|
| Файл | | ГР/М.685600.016СБ.pdf | | | |
| Контрольная сумма | | | | | |
| 0 | Нов. | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |

ГР/М.685600.016СБ