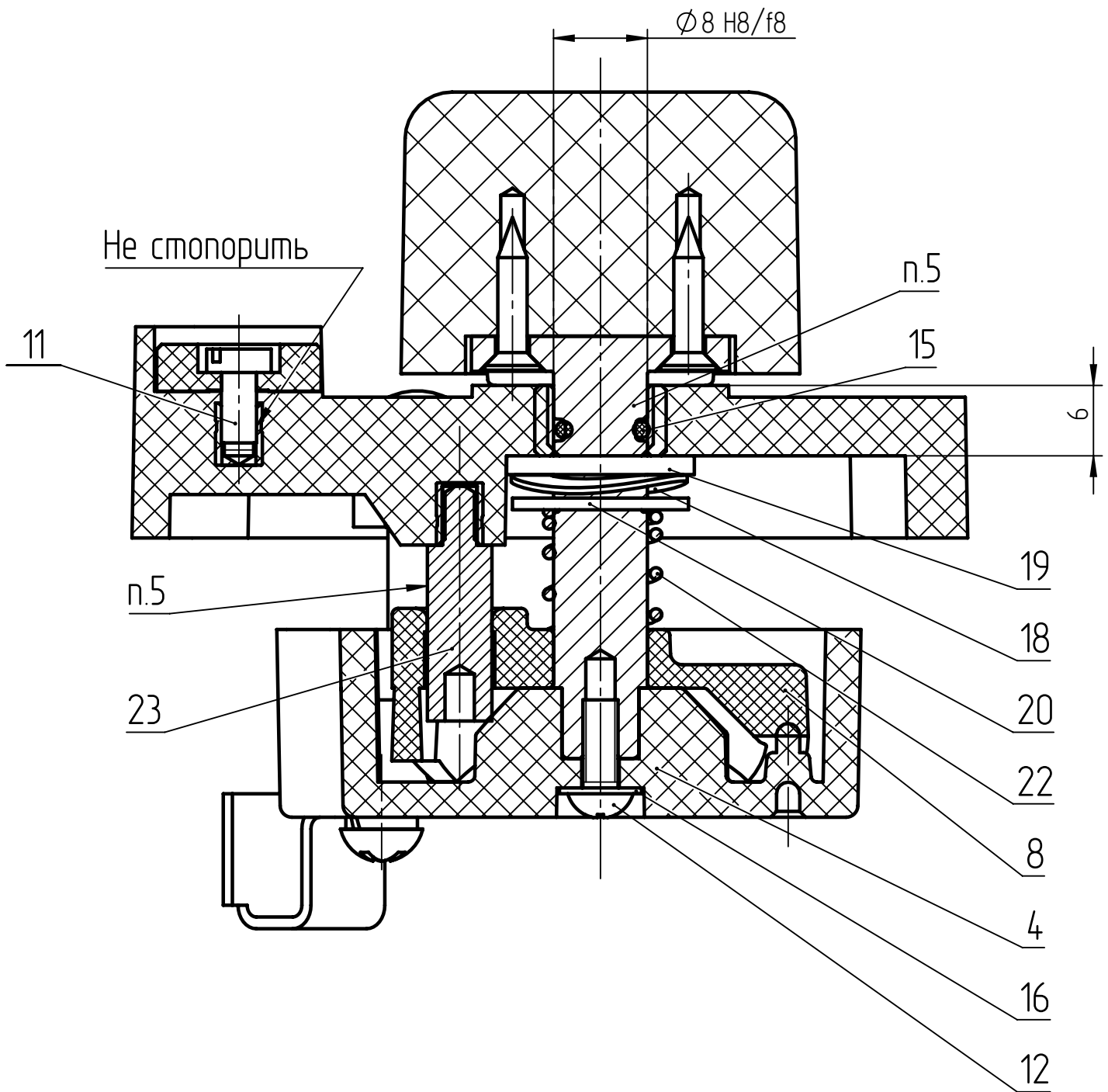
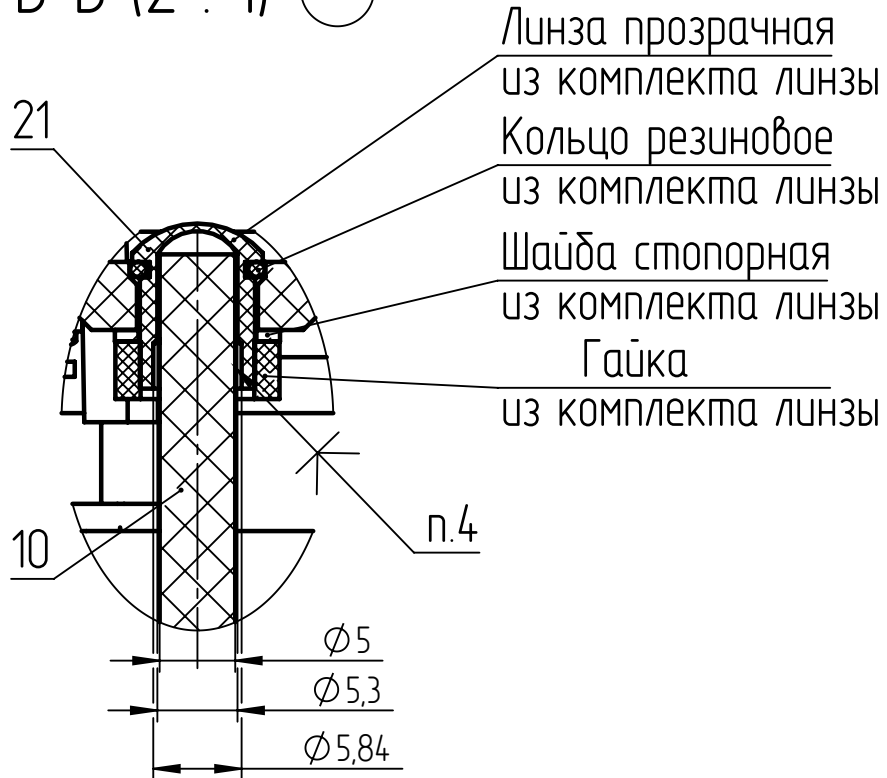


A-A (2 : 1)



Б-Б (2 : 1)



Исполнение	Наименование	Рисунок
ГР/М.304.312.003	Блок рычажный R 2 HDX 04 М	-
-01	Блок рычажный R 2 HDX 05 М	Рис. 1
-02	Блок рычажный R 2 HDX 06 М	Рис. 2
-03	Блок рычажный R 2 HDX 07 М	Рис. 3

- Размеры для справок.
- Механизм самовозвратный должен обеспечивать плавное перемещение рычага (поз.2 или 3) относительно корпуса (поз.1) без заеданий, заклиниваний и закусываний.
- Резьбовые соединения стопорить фиксатором резьб Loctite 243.
- Детали поз. 9 и 10 клеить с применением ПЭО-110К ТУ 2257-405-02068474-2003.
- Отклонение от общей оси более 1 мм не допускается.
- Нанести смазку в местах трения "Томфлон СК 250" ТУ 0254-004-12435252-04.
- Маркировать обозначение и наименование по технологии предприятия-изготовителя.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Файл		ГР/М.304.312.003СБ.pdf		
Контрольная сумма				
О	Но			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Василенков			
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Умб.				

ГР/М.304.312.003СБ

Блок рычажный
R 2 HDX 04 М

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	131 г	1:1

Лист 1	Листов 2

ООО «Группа
индустриальных
технологий»

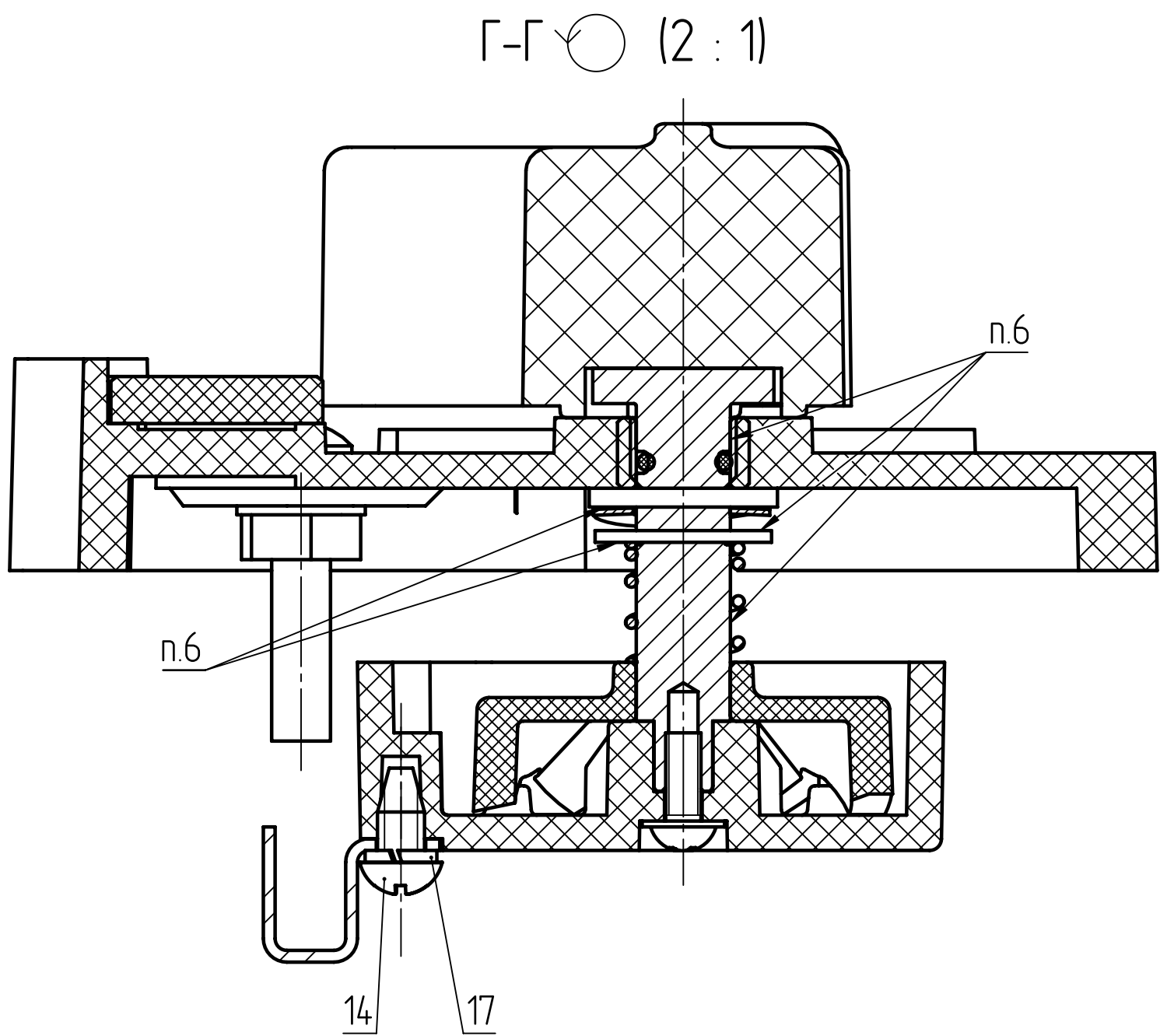


Рис. 1

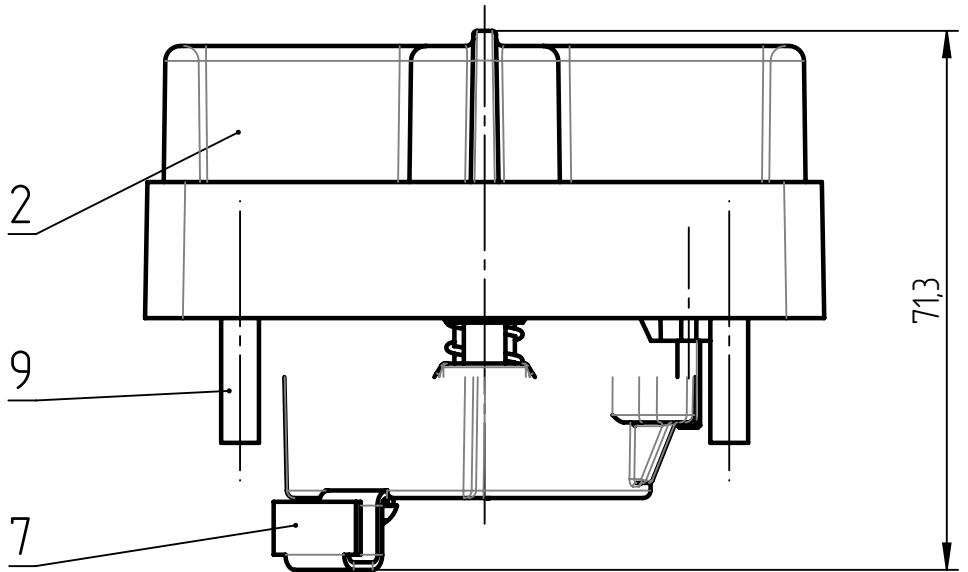


Рис. 2

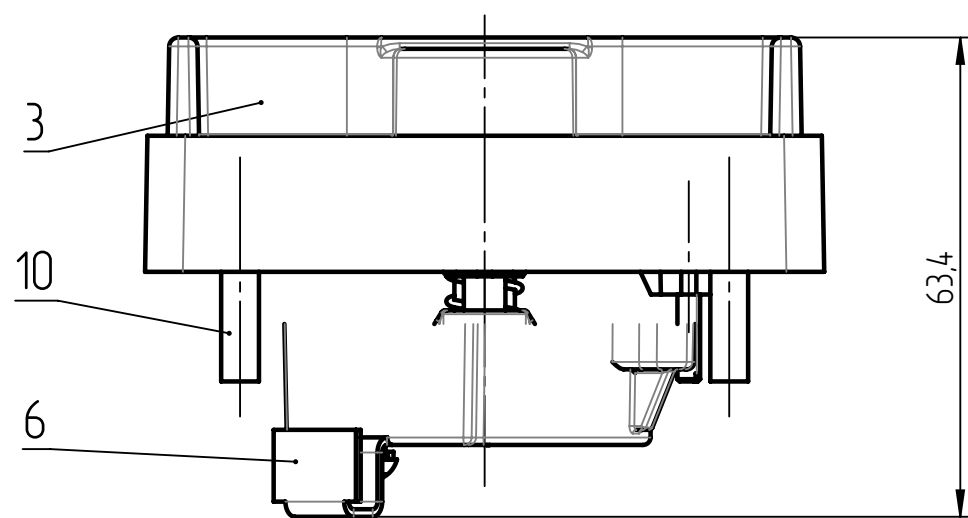
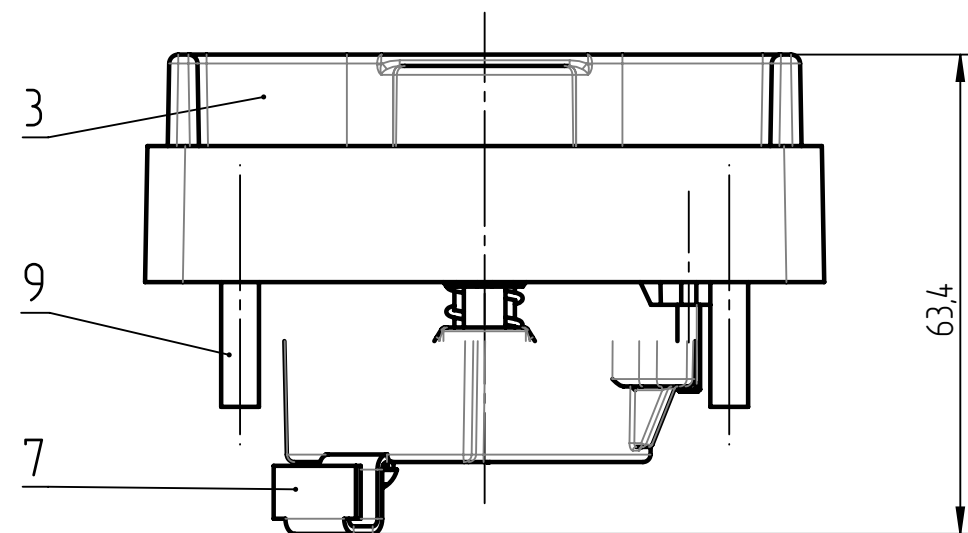


Рис. 3



Файл		ГР/М.304.312.003СБ.pdf			
Контрольная сумма					
0	Нов				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изд. № дробл.	Подп. и дата