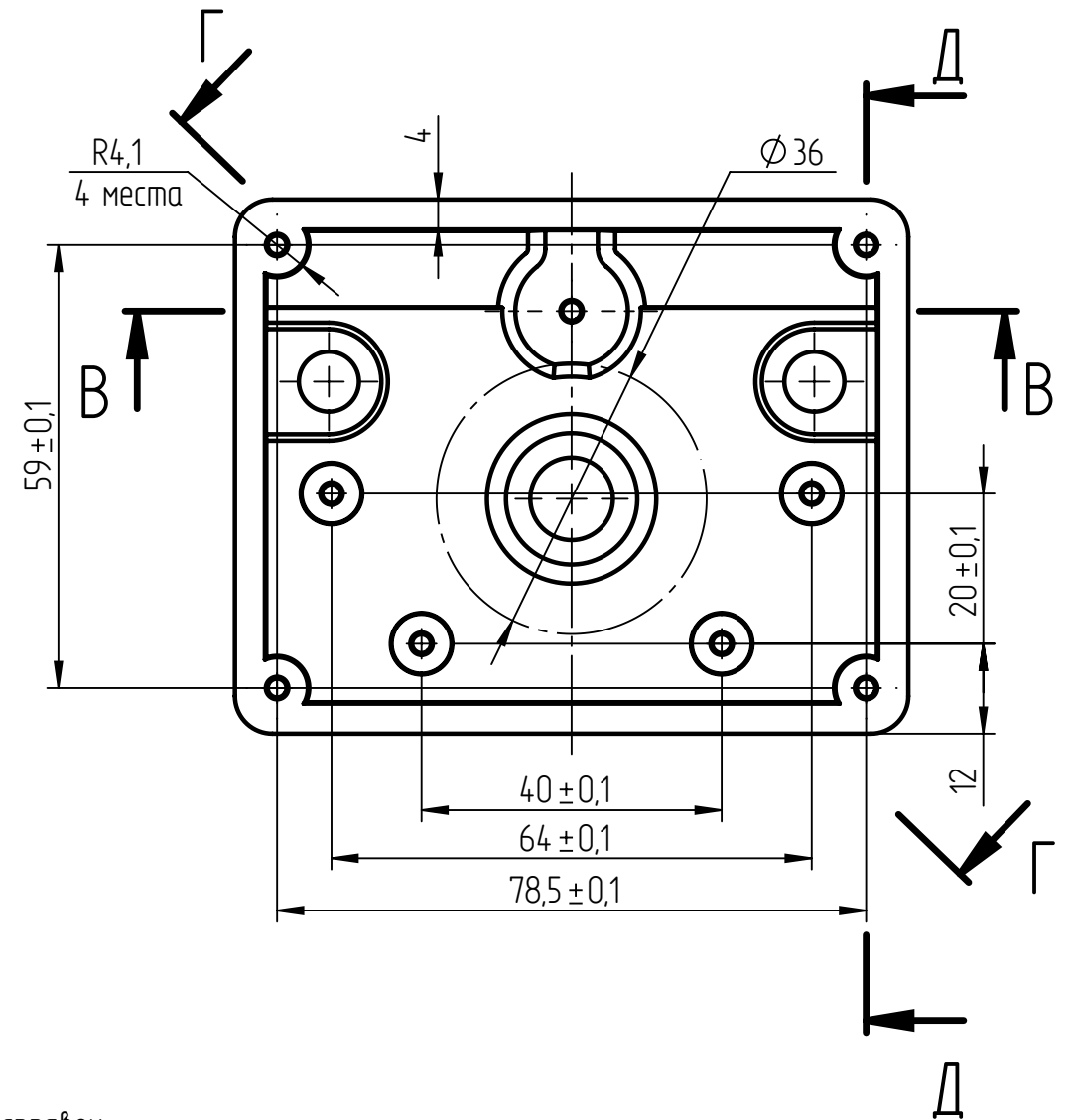
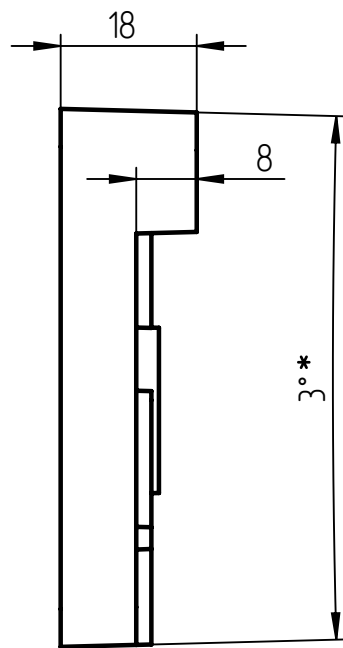
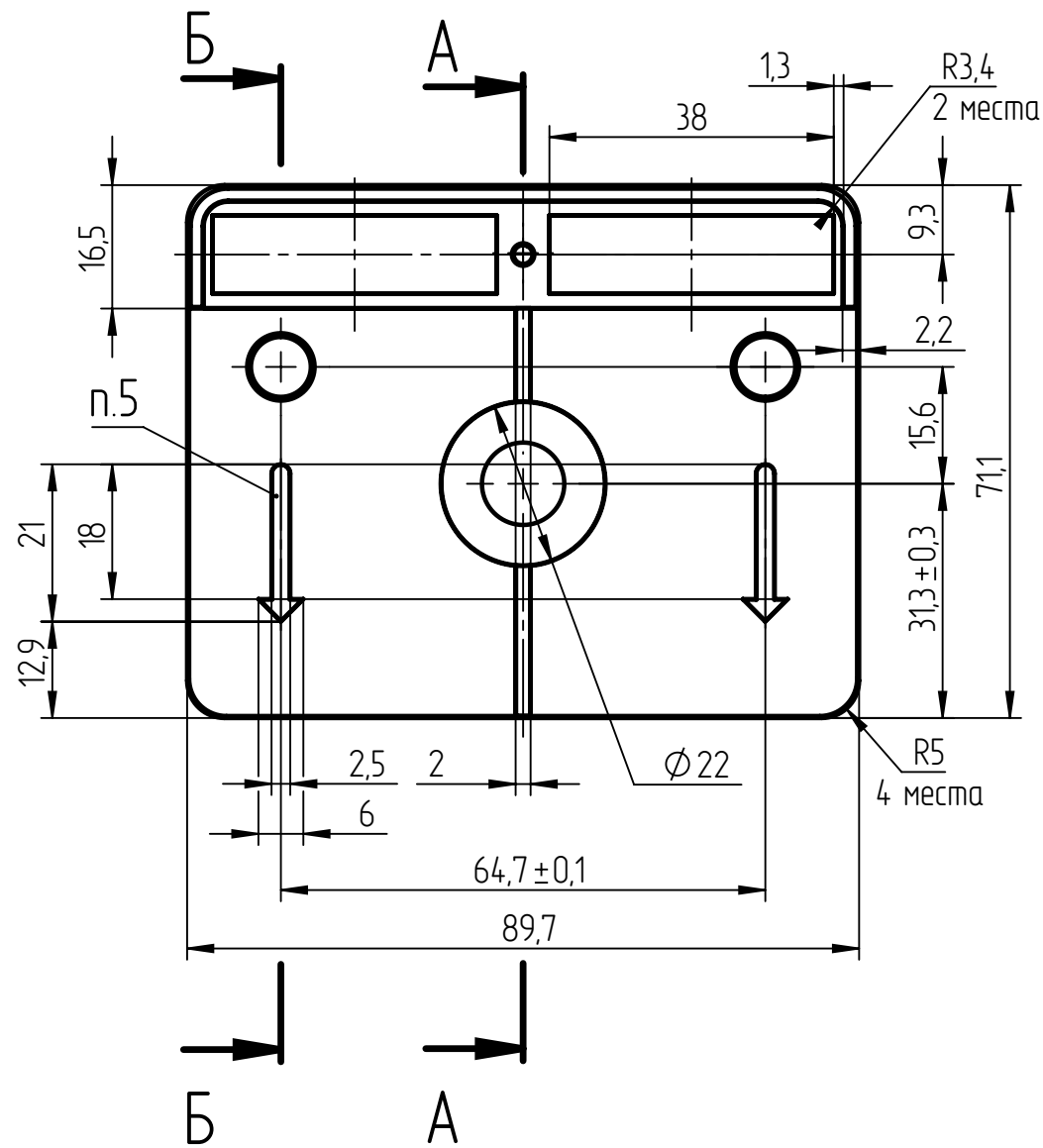
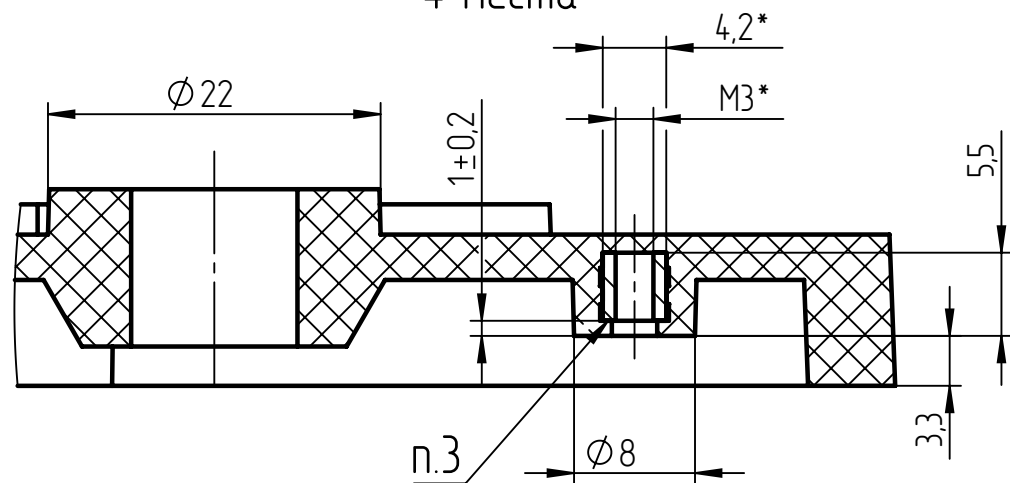


Перв. примен.	ГР/М.301122.008	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

ГР/М.301122.008



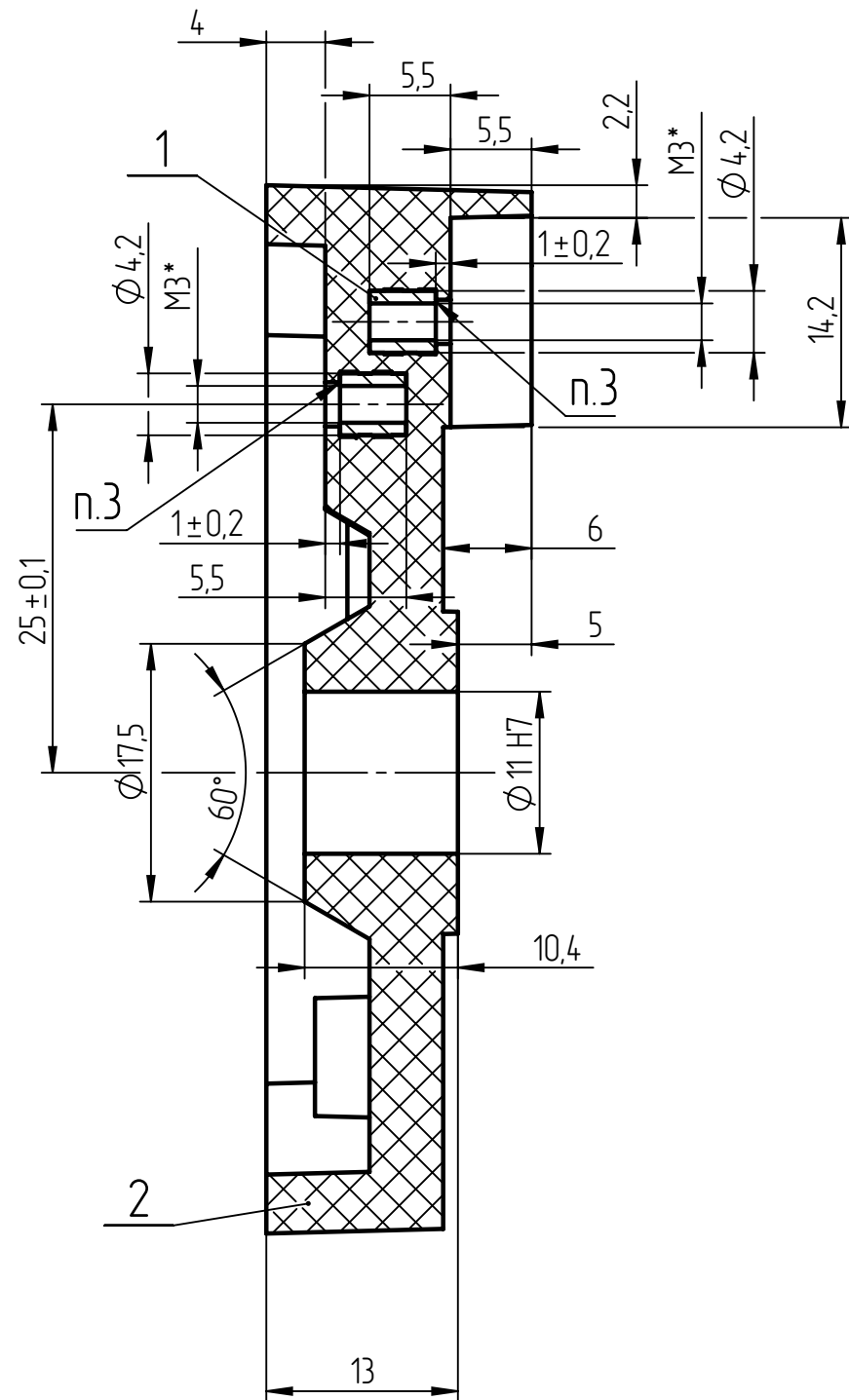
Г-Г (2 : 1) 4 места



- * Размеры для справок.
- Литейные радиусы 0,5...3 мм. Литейные уклоны 1...4°.
- Торец втулки, до резьбовой части, заливается материалом.
- Шероховатость поверхностей не более Ra 0,8 обеспечивается пресс-формой.
- Покрывание:
Грунтовка ГФ-017 ТУ 6-27-7-89.
Эмаль ВД-АК 180 белая ТУ 2316-006-49075239-2004 в 3 слоя.
Лак УР-231В2 ТУ 6-21-14-90 в 2 слоя.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ± IT14/2.
- Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.015.

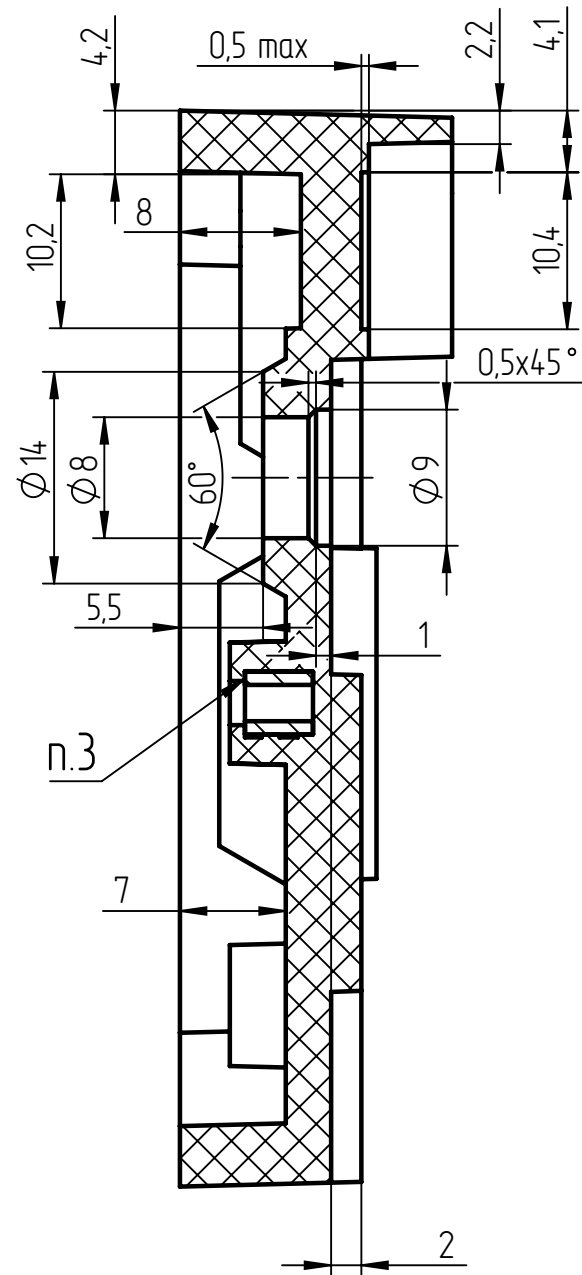
Файл		ГР/М.301122.008.pdf			ГР/М.301122.008						
Контрольная сумма											
О	Нов.				Корпус			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						48 г	1:1
Разраб.	Василенков							Лист 1Листов 2			
Проб.											
Т. контр.											
Н. контр.					ООО «Группа индустриальных технологий»						
Утв.											

А-А (2 : 1)

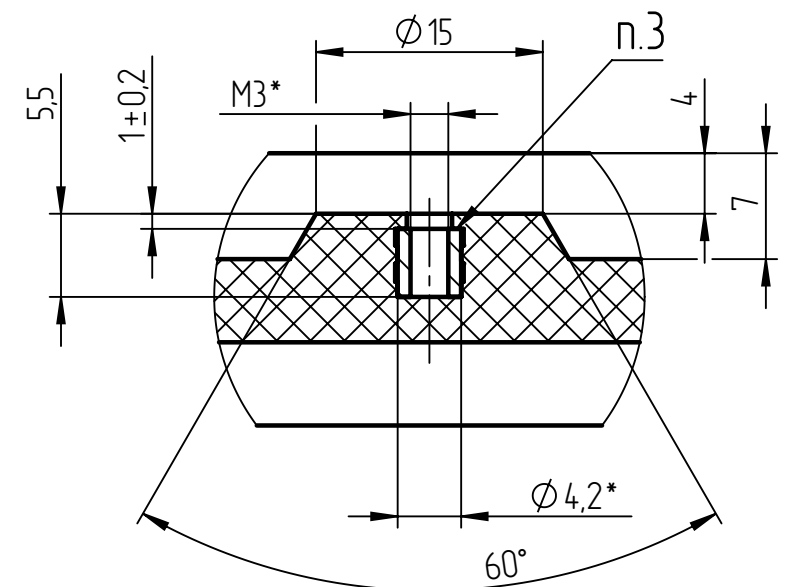


Б-Б (2 : 1)

4 места

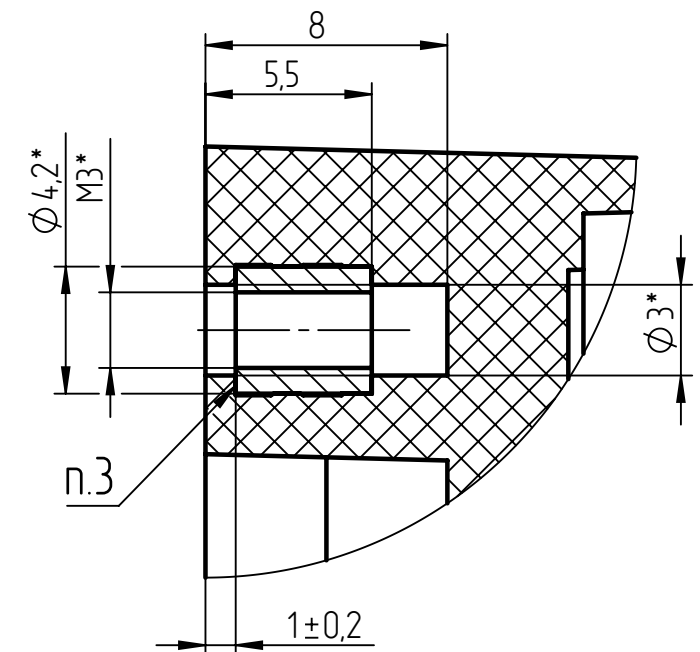


В-В (2 : 1)



Д-Д (4 : 1)

4 места



И-б. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	И-б. № дубл.	Подп. и дата

Файл		ГР/М.301122.008.pdf		
Контрольная сумма				
0	Нов.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГР/М.301122.008

Лист

2