

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

ГР/М.468352.004СБ

100

89

3.7

160

Φ2.6

2 отв.

1

XP3

XP1

XP2

VD2

VD1

23

2

5

1. Размеры для справок.

2. Маркировка элементов показана условно.

3. Паять планарные элементы пастой паяльной SN63/PB37.

4. Паять выводные элементы припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.

5. Монтаж по IPC-A-610E класс 3.

6. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Файл

ГР/М.468352.004СБ.pdf

Контрольная сумма

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Потапов

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

Узел печатный R 1 PRM 02 М

Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листов

1

000 "Группа индустриальных технологий"

Копировал

Формат А3