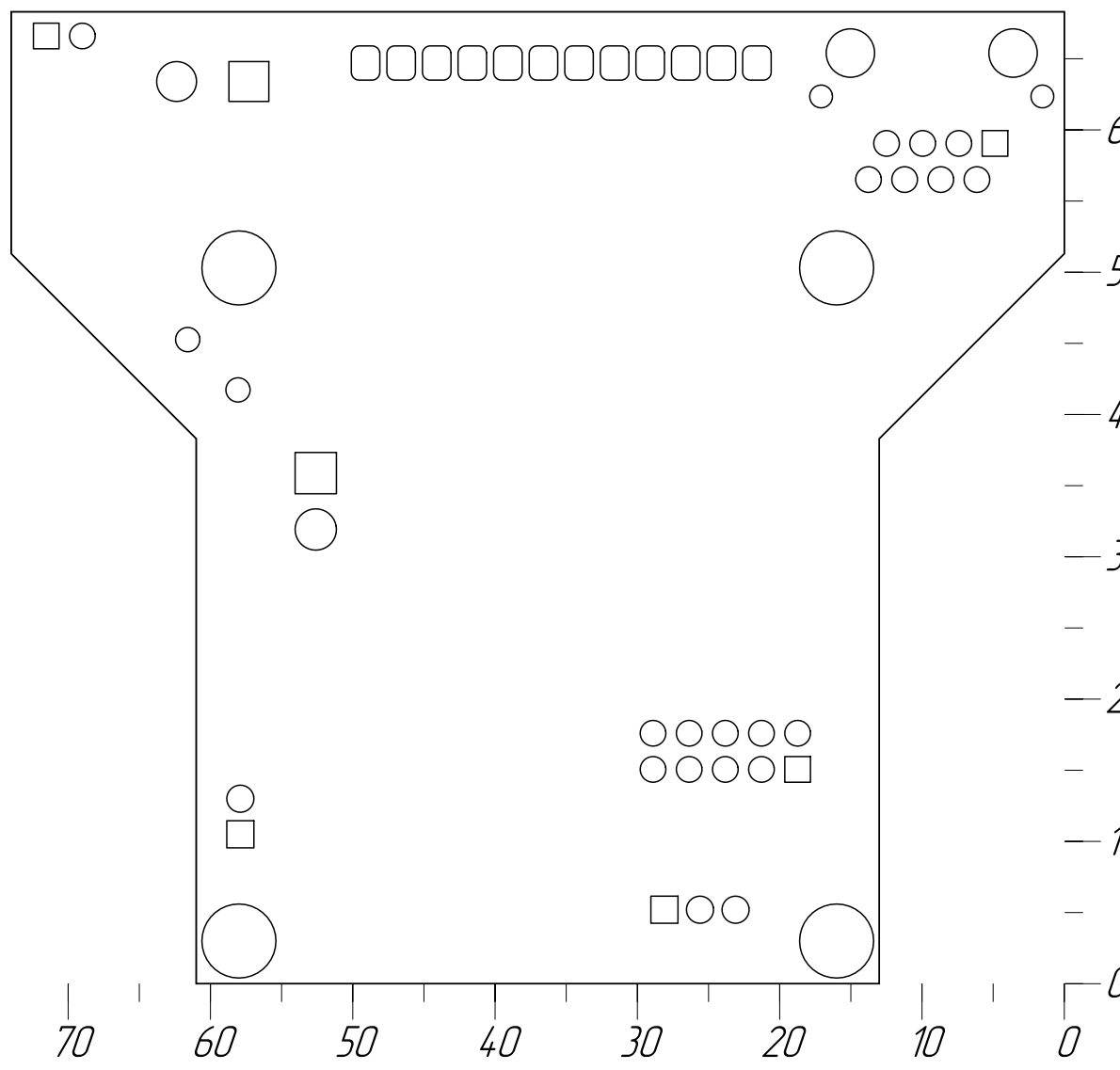
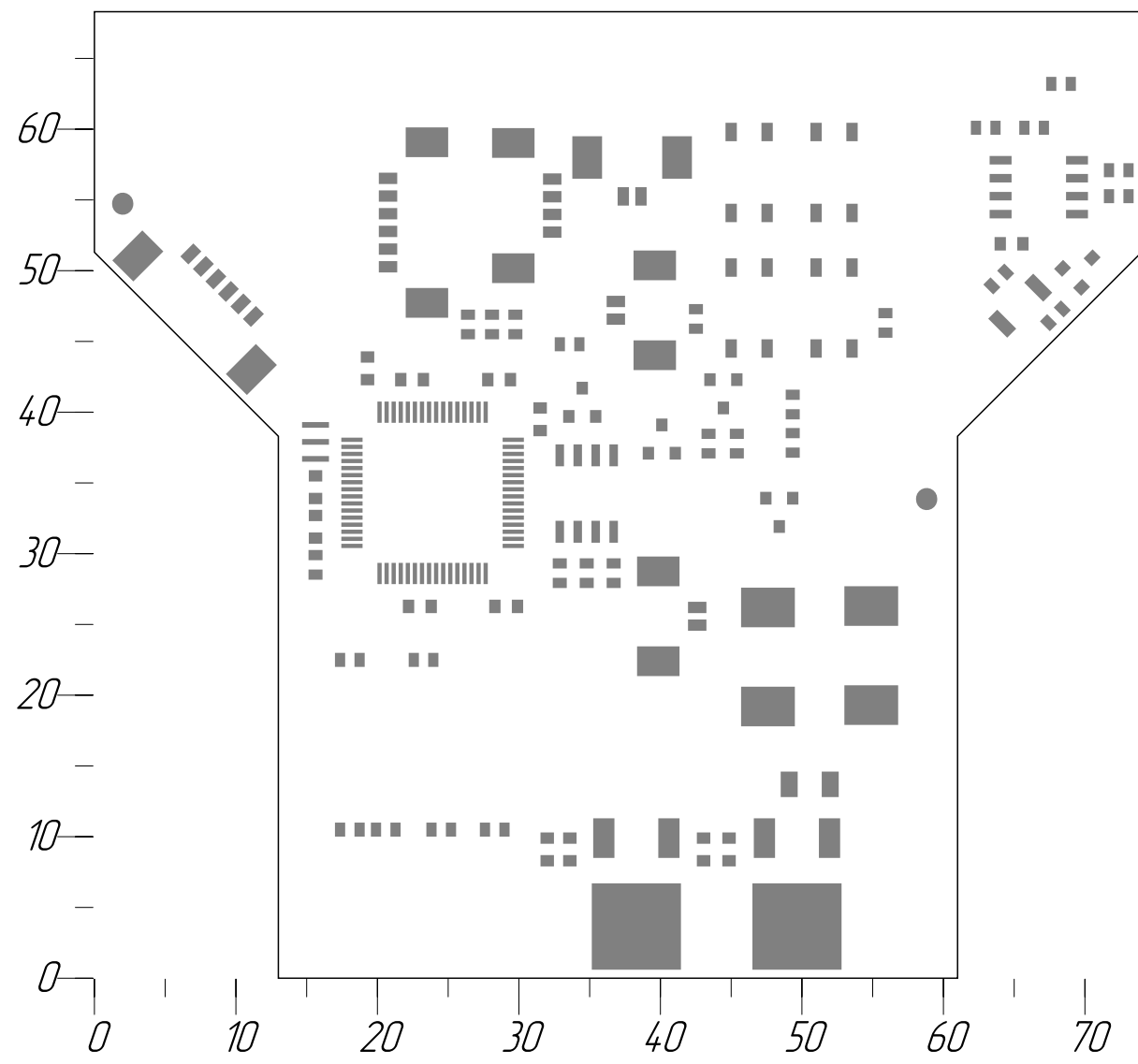
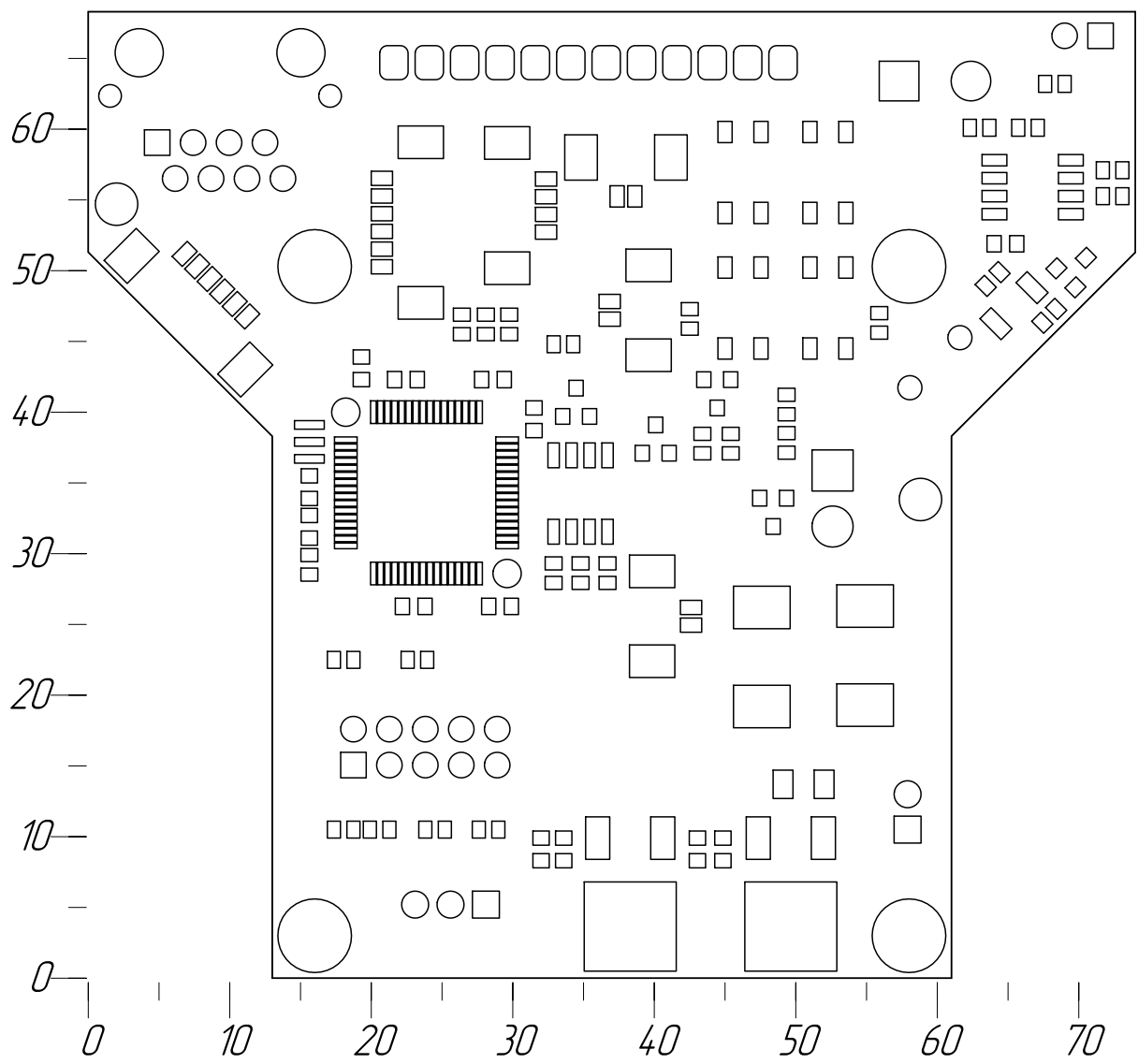


Г Top Overlay

Д Top Solder

В Top Paste

Е Bottom Solder



Ж Drill Drawing

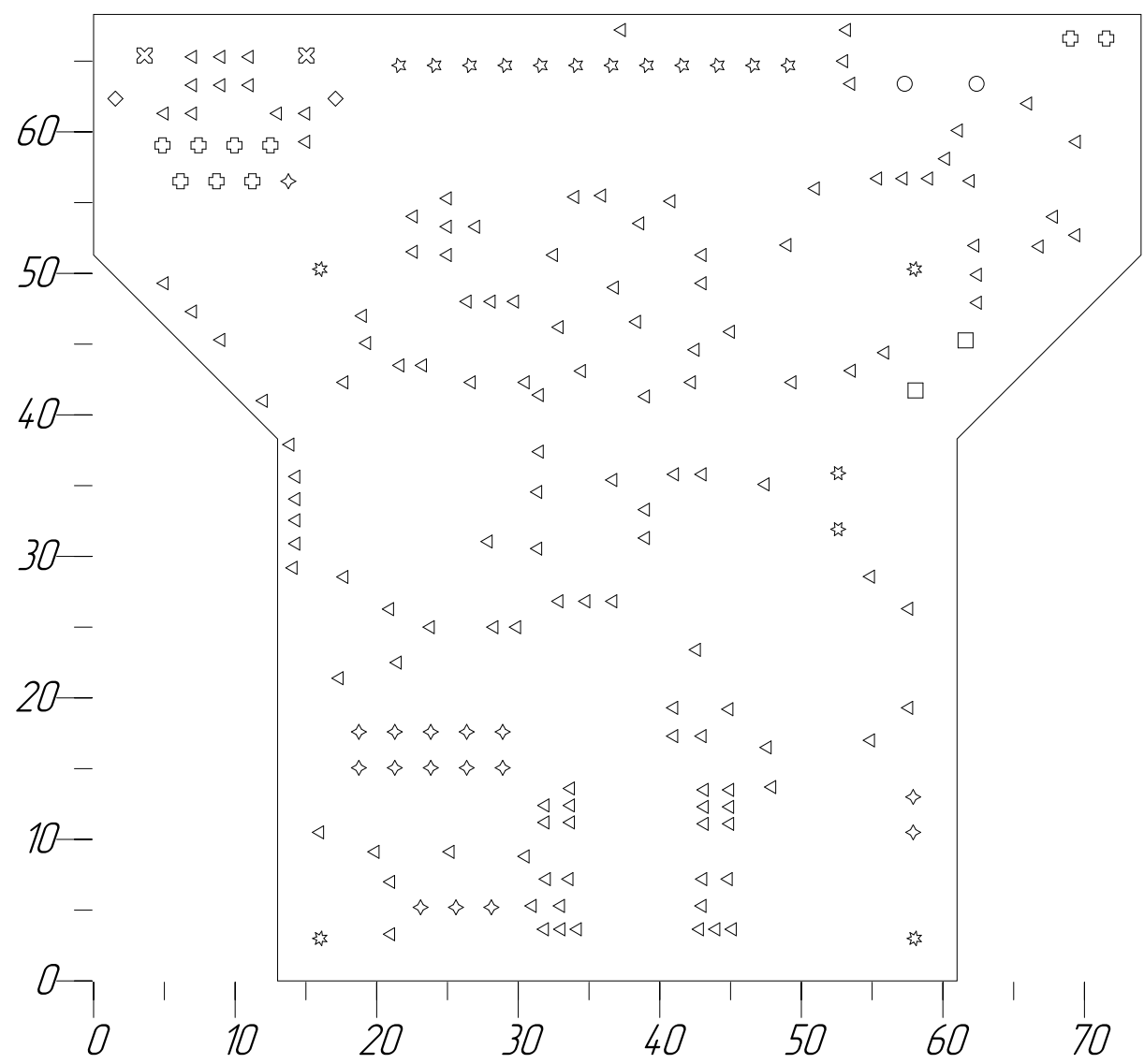
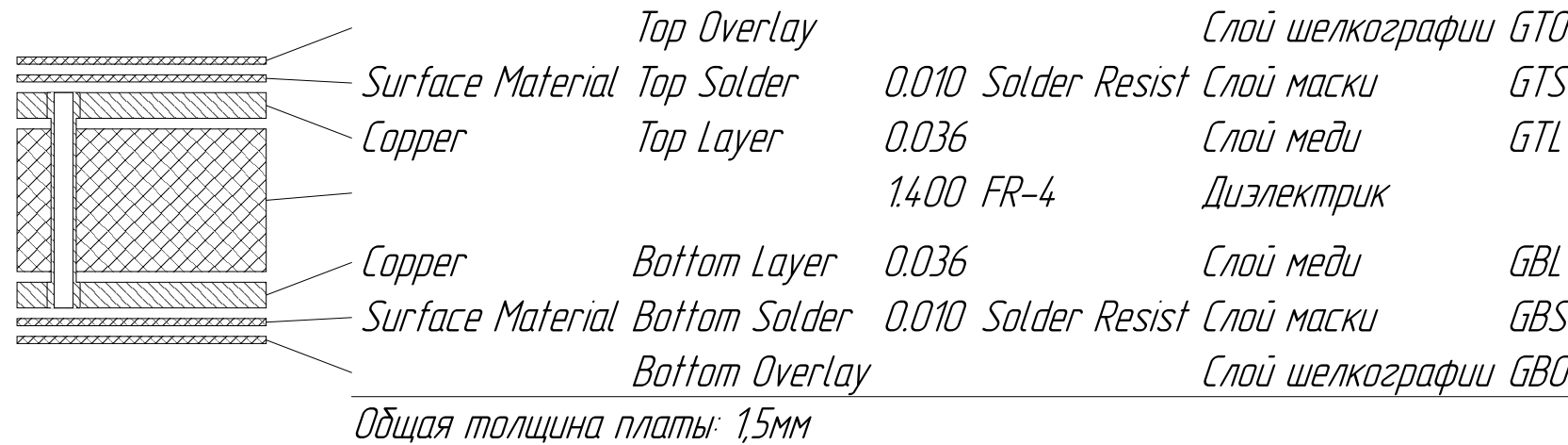


Таблица сверловки

Знак	Кол-во	Ø отверстия	Металлизация
□	2	0.8mm	Есть
○	2	1.7mm	Есть
◇	2	1.6mm	Нет
⊗	2	3.3mm	Нет
⊕	9	0.9mm	Есть
◇	16	1.0mm	Есть
☆	12	1.2mm	Есть
☆	2	1.8mm	Есть
☆	4	3.0mm	Есть
△	137	0.5mm	Есть
188 Total			

Рис.1



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H12, h12, ±T12/2.
- Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-2002
- Плату печатную изготовить в соответствии с ГР/М.758714.001ЭБ, контролировать по IPC-A-600H класс 3.
- Группа жесткости 3 платы печатной по ГОСТ 23752-79.
- Класс точности 3 платы печатной по ГОСТ 23751-86.
- Покрытие финишное платы печатной HASL.
- Маска паяльная по ГОСТ Р 5484-9-2011 (IPC-SM-840E:2010) цвет зелёный.
- Шелкография- цвет белый.
- Структура платы печатной показана условно на Рис. 1.
- Тестировать на короткое замыкание и обрыв.
- Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

ГР/М.758714.001				Плата печатная			Лит.	Масса	Масштаб
СЧ4									2:1
СТФ-2-35-15							Лист	Листов	1
ТУ 16-503.161-83							Группа индустриальных технологий		