



- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечить инструментом.
- Неуказанные радиусы скруглений R1.
- Литейные радиусы 0,5...2 мм. Литейные уклоны 1..2°.
- Шероховатость поверхностей не более Ra 0,8 обеспечивается пресс-формой.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
- Маркировать обозначение и наименование по технологии предприятия-изготовителя.
- Остальные технические требования ОСТ4 ГО.070.014.

Файл	ГР/М.753764.001.pdf				
Контрольная сумма					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Василенков				
Проб.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Умб.					

ГР/М.753764.001			
Рычаг	Лист	Масса	Масштаб
		24,5 г	2:1
	Лист	Листов 1	
Полиамид 610 ГОСТ 10589-2016		ООО «Группа индустриальных технологий»	
Копировал		Формат А2	