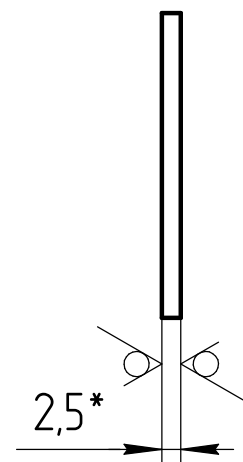
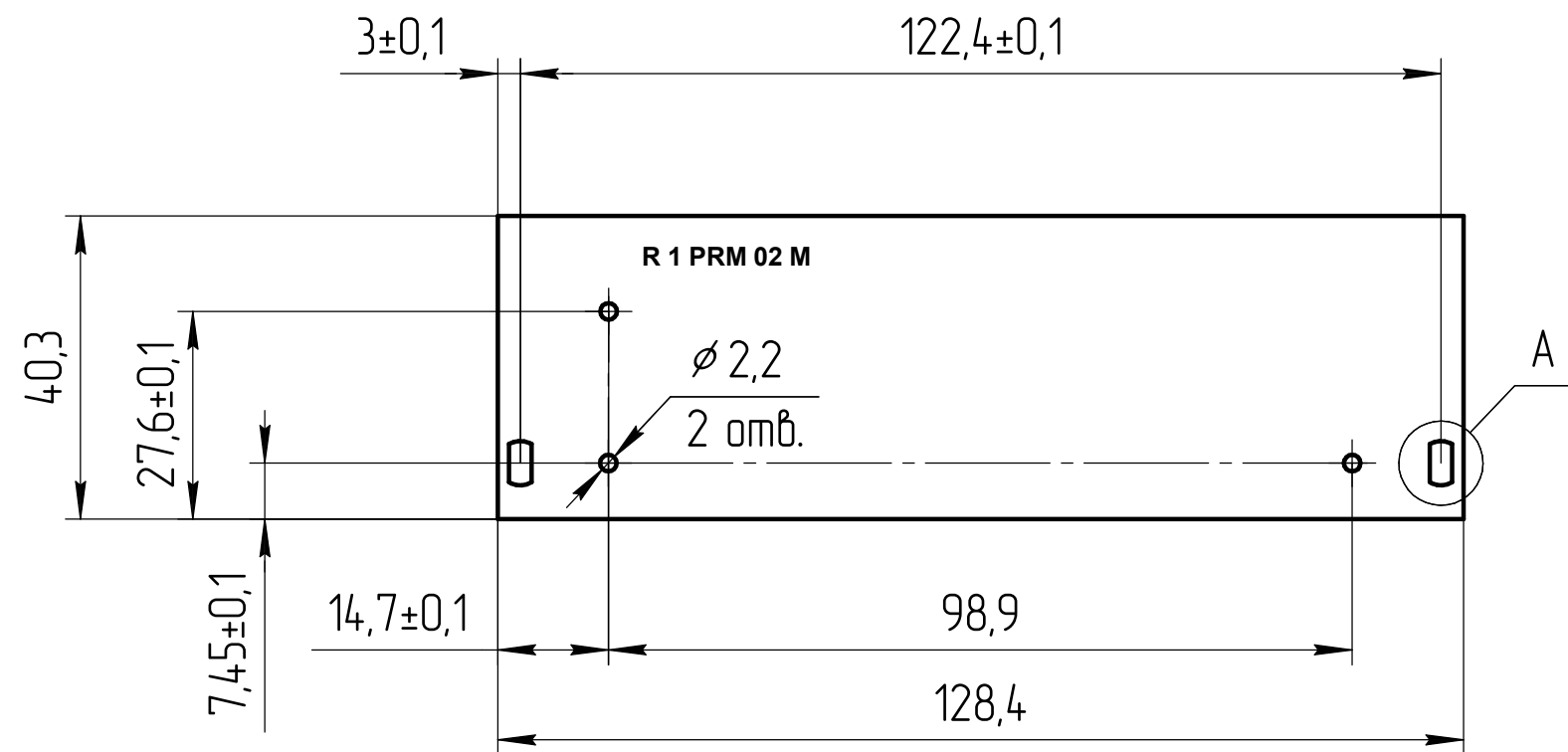


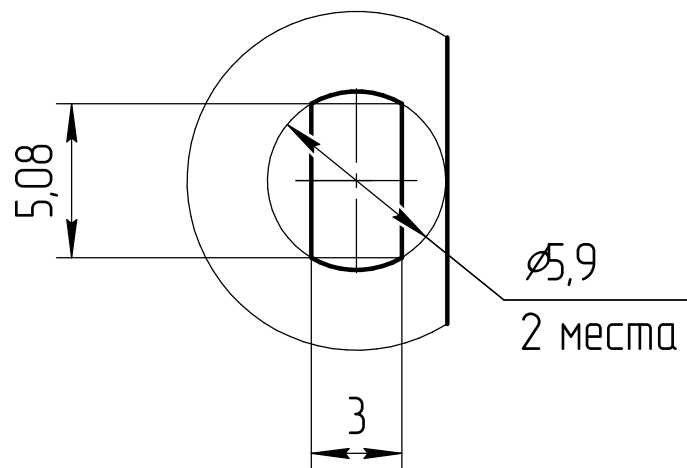
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					ГР/М.74.68352.005	ГР/М.74.1138.039

ГР/М.74.1138.039

✓ Ra 3.2 (✓)



A(4:1)
2 места



- Надпись нанести методом металлографии. Цвет текста: черный, RAL 9005.
- Надпись выполнить шрифтом Myriad Pro. Высота текста надписи "R 1 PRM 02 M" 2,5 мм. Толщина линии текста 0,2 мм. Предельное отклонение расположения надписи $\pm 0,5$ мм.
- Надпись выполнить по файлу ГР/М.74.1138.039.eps.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2–Н.
- На лицевой поверхности не допускаются следы от инстр., царапины, риски.
- Маркировать обозначение и наименование по технологии завода-изготовителя.
- Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

1 * Размер для справок.

Файл		ГР/М.74.1138.039.pdf			ГР/М.74.1138.039					
Контрольная сумма										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель лицевая R 1 PRM 02 M			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Потанов								0,1	1:1
Проб.										
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.					Лист Д16А.Т 2,5 ГОСТ 21631-76			ООО "Группа индустриальных технологий"		
Утв.										