

ООО «Группа промышленных технологий»

ОКПД 2: 26.12.10.000

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ К.Н. Мигун

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021 г.

## УЗЕЛ ПЕЧАТНЫЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

Технические условия

ГРЛМ.468232.002ТУ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Перв. примен.	ГРЛМ.468232.002	Содержание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		1	Технические требования .....	4	1.1	Основные параметры и характеристики .....	4	1.2	Требования к материалам и покупным изделиям .....	5	1.3	Комплектность .....	5	1.4	Маркировка .....	6	1.5	Упаковка .....	6	2	Требования безопасности.....	6	3	Требования охраны окружающей среды .....	7	4	Правила приемки .....	7	4.1	Общие положения.....	7	4.2	Приемо-сдаточные испытания .....	8	4.3	Периодические испытания .....	9	4.4	Оформление результатов испытаний .....	9	5	Методы контроля .....	9	5.1	Общие положения.....	9	5.2	Методы проведения испытаний .....	9	6	Указания по эксплуатации .....	12	6.1	Требования по применению изделия на месте эксплуатации .....	12	6.2	Хранение и транспортирование .....	12	6.3	Требования утилизации изделия .....	13	7	Гарантии изготовителя .....	13	Приложение А. Ссылочные и нормативные документы.....14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Справ. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

Настоящие технические условия распространяются на Узел печатный сигнализации, ГРЛМ.468232.002.

Узел печатный сигнализации (далее по тексту – изделие) является составной частью видеорегистратора IP GDMX S и предназначен для визуального отображения информации о состоянии видеорегистратора и его компонентов, визуальной и акустической сигнализации о состоянии видеорегистратора.

Изделие предназначено для эксплуатации в условиях воздействия внешней среды с диапазоном рабочих температур от 0°С до + 50°С и влажности от 5 до 80% при 20°С.

Перечень ссылочных документов приведен в приложении А.

В случае изменения/отмены используемых в ТУ ссылочных документов, изменения в ТУ вносятся без выпуска извещения об изменении и без перевыпуска самих ТУ.

Пример записи изделия в других документах и/или при заказе:

«Узел печатный сигнализации».

Инв. № подл.	Подп. и дата				Лист	
	Инв. № дубл.					
	Взам. инв. №					
	Подп. и дата					
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ	3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

# 1 Технические требования

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ, изготавливаться по конструкторской документации (КД), утвержденной в установленном порядке.

5.2.1

1.1.2 Изделие должно обеспечивать выполнение следующих основных функций:

- визуальное отображение на дисплее серийного номера видеорегистратора, состояния жестких дисков, источников питания, наличия ошибок и другой служебной информации;
- визуальная сигнализация включения питания видеорегистратора, неисправности видеорегистратора, записи информации на жесткие диски;
- акустическая сигнализация о начале процесса загрузки видеорегистратора после включения электропитания, нештатных ситуаций в процессе загрузки, аварийного состояния видеорегистратора.

5.2.2

1.1.3 Технические характеристики изделия должны соответствовать приведенным в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры, не более, мм	109 × 99 × 30
Масса, не более, кг	0,15
Рабочее напряжение, В	5,0±0,25
Потребляемый ток, не более, А	0,3

5.2.3

1.1.4 Электрическое сопротивление изоляции между соединенными накоротко линейными выводами и доступными металлическими частями приборов изделия должно быть не менее 100 МОм в нормальных климатических условиях, и выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия действие испытательного напряжения со среднеквадратичным значением 500 В синусоидальной формы частотой 50 Гц в течении 1 минуты.

5.2.4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист 4
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

1.1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям изделие должно соответствовать требованиям настоящих технических условий в диапазоне рабочих температур от 0 до + 50°С, влажности от 5 до 80% при 20°С.

Выполнение требования обеспечивается конструкцией изделия и применяемыми материалами (подтверждается документацией на применяемые компоненты и материалы), при испытаниях данное требование не проверяется.

1.1.6 Изделие должно соответствовать требованиям электромагнитной совместимости по ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 6100-6-26:2005), ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, ГОСТ Р 53734.5.2-2009.

5.2.5

## 1.2 Требования к материалам и покупным изделиям

1.2.1 Материалы и покупные изделия должны иметь сертификаты, паспорта или другие документы предприятия - изготовителя, подтверждающие их соответствие требованиям стандартов или технических условий. Допускается замена изготовителем покупных изделий, материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества деталей и изделия в целом; замена производится в установленном порядке.

1.2.2 Комплектующие изделия должны быть подвергнуты внешнему осмотру и проверке, в результате которых устанавливается:

- наличие сопроводительной документации предприятия-изготовителя и соответствие назначения и маркировки изделия указанным данным в этой документации (при необходимости наличие сертификата соответствия или утверждения типа);
- соответствие комплектности поставки, наличие клейм в случае, когда их наличие требуется согласно документации предприятия-изготовителя;
- отсутствие видимых механических повреждений.

5.2.6

## 1.3 Комплектность

В комплект поставки изделия должны входить:

- узел печатный сигнализации, ГРЛМ.468232.002;
- паспорт ГРЛМ.468232.002ПС;
- руководство по эксплуатации ГРЛМ.468232.002РЭ.

5.2.7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Допускается для изделий, работающих при напряжении не выше 12 В переменного тока и 36 В постоянного тока, не приводить значения электрической прочности изоляции и ее сопротивления.

2.2 Изделие должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по НПБ 247-97. «Электронные изделия. Требования пожарной безопасности».

Изделие должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы оно не представляло пожарной опасности в нормальных условиях эксплуатации и при аварийных режимах. В течение эксплуатации элементы изделия не должны нагреваться до недопустимой температуры (286 градусов Цельсия), создающей опасность возникновения возгорания.

2.3 Конструкция изделия при эксплуатации должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при соблюдении им требований настоящих ТУ, требований руководства по эксплуатации, а также требований правил техники безопасности, принятых на объекте.

2.4 К обслуживанию изделия должны допускаться аттестованные лица, имеющие удостоверение установленной формы, дающее право работы с электрооборудованием с напряжением до 1000 В.

2.5 Вскрытие, ремонт, монтаж и демонтаж изделия должны производиться при отключенном питании и специалистами, имеющими право на производство работ.

### 3 Требования охраны окружающей среды

При эксплуатации, хранении, транспортировании и утилизации изделие в экологическом отношении безопасно.

Требования охраны окружающей среды не предъявляются.

### 4 Правила приемки

#### 4.1 Общие положения

4.1.1 Для проверки соответствия изделия требованиям настоящих ТУ установлены следующие виды испытаний:

- приемосдаточные;
- периодические.

4.1.2 Изделие, предъявляемое на испытания, должно быть отрегулировано и настроено.

4.1.3 Состав и последовательность испытаний приведены в таблице 4.1.

В таблице 4.1 приняты следующие сокращения:

- ПСИ - приемосдаточные испытания;
- ПР - периодические испытания;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

- "+" - испытания проводятся;
- "-" - испытания не проводятся.

Таблица 4.1

№ п/п	Виды испытаний	Категория испытаний		Номера пунктов ТУ	
		ПСИ	ПР	Технические требования	Методы испытаний
1	Соответствие требованиям КД и внешнего вида	+	+	1.1.1	5.2.1
2	Проверка функциональных возможностей	+	+	1.1.2	5.2.2
3	Проверка технических характеристик	+	+	1.1.3	5.2.3
4	Контроль сопротивления изоляции электрических цепей	+	+	1.1.4	5.2.4
5	Проверка электромагнитной совместимости	-	+	1.1.6	5.2.5
6	Проверка материалов и покупных изделий	+	-	1.2	5.2.6
7	Проверка комплектности	+	+	1.3	5.2.7
8	Проверка маркировки	+	-	1.4	5.2.8
9	Проверка упаковки	+	+	1.5	5.2.9

## 4.2 Приемосдаточные испытания

4.2.1 Приемосдаточные испытания (ПСИ) изделия проводят с целью контроля его соответствия требованиям конструкторской документации, настоящим ТУ и определения его пригодности к поставке и использованию по назначению.

4.2.2 Приемосдаточные испытания проводит ОТК предприятия-изготовителя на всех изделиях, предъявленных к приемке.

4.2.3 Положительные результаты испытаний изделия являются основанием для приемки изделия целиком.

4.2.4 Изделие, не выдержавшее приемосдаточные испытания, возвращается на доработку. После устранения недостатков изделие повторно предъявляют для приемки службой ОТК. Если при повторных испытаниях изделие вновь окажется не соответствующим требованиям ТУ, то приемку и отгрузку изделия приостанавливают до разработки и внедрения мероприятий по повышению его качества.

4.2.5 Приемосдаточным испытаниям подвергается каждое изделие предъявляемой партии.

4.2.6 Если в процессе ПСИ обнаруживаются неисправности средств измерения, приемка должна быть приостановлена, до замены на имеющийся аналог.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист 8
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						



4.2.7 Окончательно принятым и подлежащим отгрузке считают изделие, выдержавшее ПСИ, имеющее заполненный паспорт, комплект эксплуатационной документации.

### 4.3 Периодические испытания

4.3.1 Периодические испытания проводятся с целью установления соответствия изделия требованиям безопасности, а также с целью установления соответствия изделия требованиям настоящих ТУ и других нормативных документов.

4.3.2 Периодические испытания должны проводиться в установленном порядке в соответствии с требованиями настоящего ТУ.

4.3.3 Периодические испытания проводятся с частотой, определяемой предприятием-изготовителем.

### 4.4 Оформление результатов испытаний

4.4.1 Результаты всех видов испытаний оформляются протоколами, формы которых устанавливаются предприятием-изготовителем.

## 5 Методы контроля

### 5.1 Общие положения

5.1.1 Все испытания проводят, если это не оговорено особо, при нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150, результаты испытаний оформляются протоколами, утвержденными в установленном порядке.

5.1.2 Все измерительные приборы, используемые во время испытаний, должны быть поверены в установленном порядке.

### 5.2 Методы проведения испытаний

5.2.1 Проверку изделия на соответствие требованиям КД по п. 1.1.1 настоящих ТУ проводят визуальным осмотром.

Соответствие изделия требованиям КД характеризуют следующие критерии:

- винты должны быть полностью закручены (законтрены), элементы установлены в соответствии с КД;
- изделие не имеет механических повреждений и нарушений лакокрасочного покрытия;
- соединение разъемов не должно требовать значительных механических усилий, контакты разъёмов не должны иметь повреждений;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист 9
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

- отсутствие посторонних предметов, металлической стружки, других загрязнений.

Изделие считают выдержавшим испытание, если изделие соответствует КД по которой проводилось его изготовление, и критериям соответствия КД.

5.2.2 Проверка выполнения изделием основных функций по п. 1.1.2 настоящих ТУ выполняется последовательно по следующей методике.

5.2.2.1 Устанавливают изделие в тестовый видеорегистратор IP GDMX S.

5.2.2.2 Включают питание видеорегистратора, проверяют функционирование изделия в процессе загрузки видеорегистратора:

- акустическую сигнализацию о начале процесса загрузки видеорегистратора;
- визуальное отображение на дисплее процесса загрузки;
- включение светодиода ПИТАНИЕ.

5.2.2.3 После успешного окончания процесса загрузки проверяют:

- визуальное отображение на дисплее серийного номера видеорегистратора, состояния жестких дисков и источников питания;

- светодиодную индикацию записи информации на жесткий диск.

5.2.2.4 Поочередно имитируя неисправность жесткого диска и источника питания видеорегистратора, проверяют:

- появление информации о неисправности на дисплее;
- светодиодную и акустическую сигнализацию об аварии.

5.2.2.5 Изделие считают выдержавшим испытание, если изделие во время проверки исправно работало и выполняло все вышеперечисленные функции.

5.2.3 Проверка технических характеристик изделия по п. 1.1.3 настоящих ТУ выполняется последовательно по следующей методике.

Проверку габаритных размеров изделия проводят с использованием измерительных инструментов. Изделие считают выдержавшим испытание, если габаритные размеры соответствуют указанным в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку массы изделия проводят путем взвешивания собранного изделия на весах. Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренное значение массы изделия не превышает указанного в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку напряжения электропитания проводят во время проверки основных функций изделия путем измерения напряжения питающей сети. Изделие считают выдержавшим испытания, если оно обеспечивало выполнение основных функций при напряжении питающей сети, указанном в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку потребляемого тока проводят путем измерения потребляемого тока во время проверки функций изделия. Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренное значение потребляемого тока не превышает указанного в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

5.2.4 Проверку электрического сопротивления изоляции по п. 1.1.4 настоящих ТУ проводят следующим образом.

Электрическое сопротивление изоляции проверяется мегаомметром класса не ниже 1,0 с рабочим напряжением 500 В. Отсчет показаний по мегаомметру должен производиться по истечении одной минуты после подачи напряжения к испытуемой цепи. Сопротивление изоляции должно составлять не менее 100 МОм при нормальных условиях.

Изделие считают выдержавшим проверку, если в ходе проверки электрические цепи выдержали действие испытательного напряжения в течение 1 минуты с погрешностью измерения 5 %, а минимальное электрическое сопротивление изоляции электрических цепей составило не менее 100 МОм с погрешностью измерения 20 %.

Допускается проводить проверку сопротивления изоляции с использованием прибора «Тестер параметров безопасности электрооборудования».

5.2.5 Проверку изделия на соответствие требованиям электромагнитной совместимости по п.1.1.6 настоящих ТУ проводят по ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 6100-6-26:2005), ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 ГОСТ Р 53734.5.2-2009.

Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренные значения параметров электромагнитной совместимости не превышают максимально допустимых значений, указанных в приведенных стандартах.

5.2.6 Проверку изделия на соответствие материалов и покупных изделий по п.1.2 настоящих ТУ проводят путем проверки сертификатов на эти материалы и покупные изделия.

Входной контроль материалов, покупных изделий и контроль качества их изготовления должны проводиться согласно программе контроля качества, разработанной с учетом ГОСТ 24297.

5.2.7 Проверку комплектности изделия на соответствие п.1.3 настоящих ТУ проводят путем сверки комплекта поставки изделия с требованиями эксплуатационной документации (ЭД).

Изделие считают выдержавшим испытание, если комплект поставки соответствует требованиям ЭД.

5.2.8 Проверку изделия на соответствие маркировки изделия и упаковки (тары) по п.1.4 настоящих ТУ проводят по ГОСТ 26828 проводят путем сравнения контролируемых надписей и знаков с требованиями КД.

Допускается смещение маркировки не более 10 градусов относительно вертикали и горизонтали, побледнение и различная контрастность знаков маркировки, не снижающие их четкость, разрывы линий маркировки, исключаящие неоднозначность чтения.

Изделие считают выдержавшим испытание, если маркировка изделия соответствуют требованиям КД и не допускает разночтений.

Инв. № подл.	Подп. и дата														
	Инв. № дубл.														
	Взам. инв. №														
	Подп. и дата														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Зам.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> </table> </div> <div> <p>ГРЛМ.468232.002ТУ</p> </div> <div> <p>Лист</p> <p>11</p> </div> </div>						1	Зам.				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Зам.														
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											

5.2.9 Проверку изделия на соответствие упаковки п.1.5 настоящих ТУ проводят путем сравнения контролируемых параметров (размеров, массы, материала и т.д.) с данными, приведенными в инструкции по упаковыванию, действующей на предприятии-изготовителе.

Проверку упаковки эксплуатационно-технической документации проводят путем внешнего осмотра качества упаковки и соответствия ее качества требованиям настоящих ТУ.

Изделие считают выдержавшим испытание, если упаковка соответствует требованиям КД.

## 6 Указания по эксплуатации

### 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации

6.1.1 Эксплуатация изделия допускается при соответствии электрических режимов его работы требованиям настоящих ТУ, персоналом, имеющим необходимую подготовку, при строгом соблюдении им требований руководства по эксплуатации.

6.1.2 Установка изделия в корпус видеорегистратора IP GDMX S должна проводиться только при выключенном электропитании.

### 6.2 Хранение и транспортирование

6.2.1 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, может транспортироваться на любое расстояние железнодорожным и автомобильным транспортом и в герметизированных отсеках самолета в условиях, установленных ГОСТ 21552.

6.2.2 При транспортировании должна быть установлена защита транспортной тары от атмосферных осадков. Расстановка и крепление груза в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение груза при транспортировании.

6.2.3 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, хранится в складских помещениях со следующими условиями:

- температуре воздуха 0 °С до +50 °С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- отсутствие в воздухе паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей.

Инв. № подл.	Подп. и дата					
	Инв. № дубл.					
	Взам. инв. №					
	Подп. и дата					
<div>6.2 Хранение и транспортирование</div> <div>6.2.1 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, может транспортироваться на любое расстояние железнодорожным и автомобильным транспортом и в герметизированных отсеках самолета в условиях, установленных ГОСТ 21552.</div> <div>6.2.2 При транспортировании должна быть установлена защита транспортной тары от атмосферных осадков. Расстановка и крепление груза в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение груза при транспортировании.</div> <div>6.2.3 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, хранится в складских помещениях со следующими условиями:<ul style="list-style-type: none"><li>- температуре воздуха 0 °С до +50 °С;</li><li>- относительная влажность воздуха 65%;</li><li>- отсутствие в воздухе паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей.</li></ul></div>						
					ГРЛМ.468232.002ТУ	Лист
1	Зам.					12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

### 6.3 Требования утилизации изделия

6.3.1 Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы.

6.3.2 Правила утилизации изделия указаны в эксплуатационной документации.

## 7 Гарантии изготовителя

7.1 Гарантийные обязательства должны быть указаны в гарантийном талоне.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.3 Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

7.4 Предприятие-изготовитель обязано в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты или заменять вышедшее из строя изделие в целом.

Инв. № подл.	Подп. и дата				Инв. № дубл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № подл.	Лист			
												ГРЛМ.468232.002ТУ			
												13			
	1	Зам.													
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											

## Приложение А

(справочное)

### Ссылочные и нормативные документы

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия
ГОСТ 14254-2015	Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)
ГОСТ Р 51318.22-99	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений
ГОСТ 30804.3.2-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30804.3.3-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30804.6.4-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30805.13-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Радиовещательные приемники, телевизоры и другая бытовая радиоэлектронная аппаратура. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений
IEC 60065-2013	Аудио-, видео- и аналоговая электронная аппаратура. Требования безопасности
ГОСТ 27.003-2016	Надежность в технике (ССНТ). Состав и общие правила задания требований по надежности
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
НПБ 247-97	Электронные изделия. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний
ГОСТ Р 15.301-2016	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ	Лист 14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 21552-84	Средства вычислительной техники. Общие технические требования, приемка, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
1	Зам.				ГРЛМ.468232.002ТУ					15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	Зам.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ГРЛМ.468232.002ТУ**