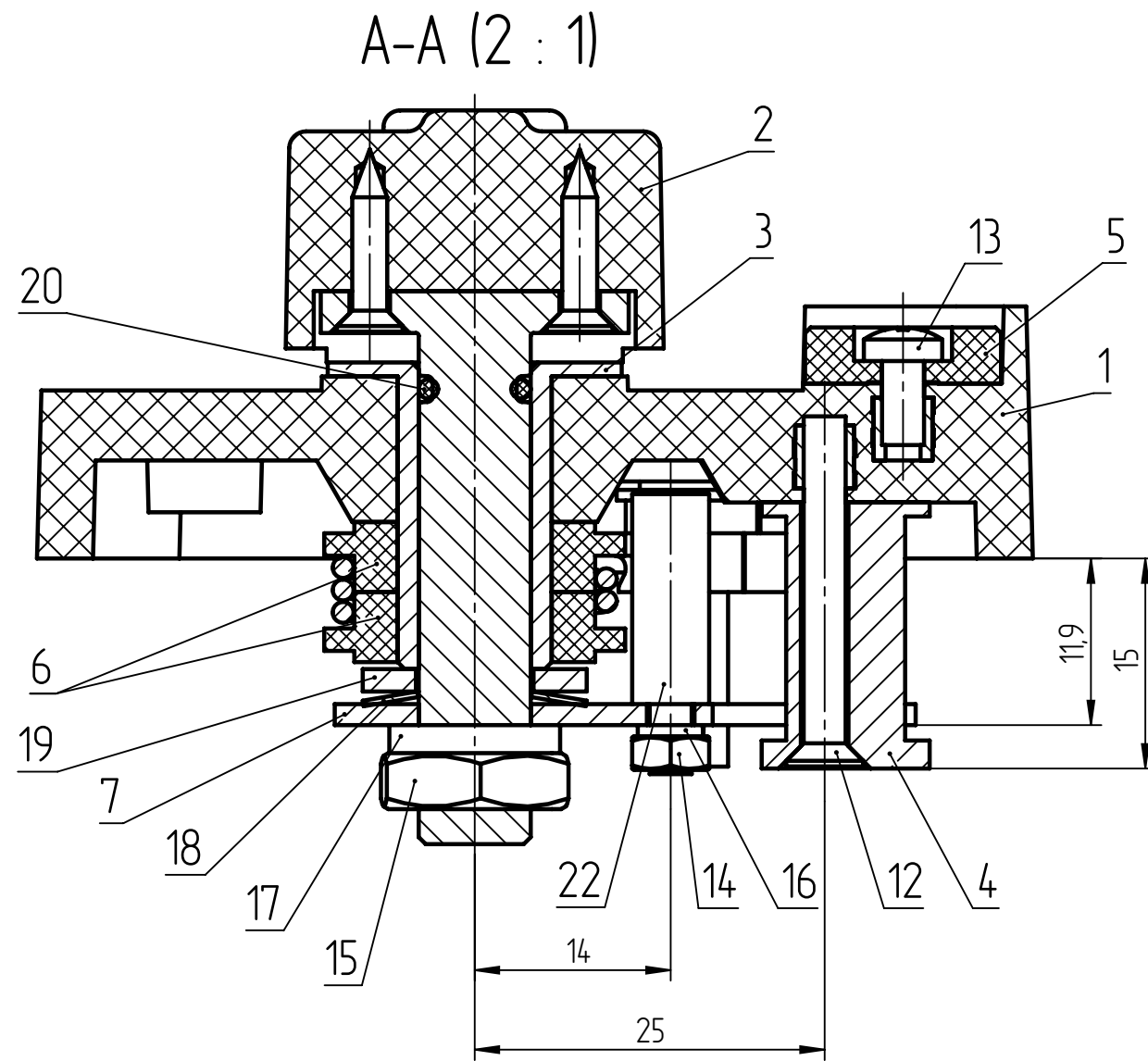
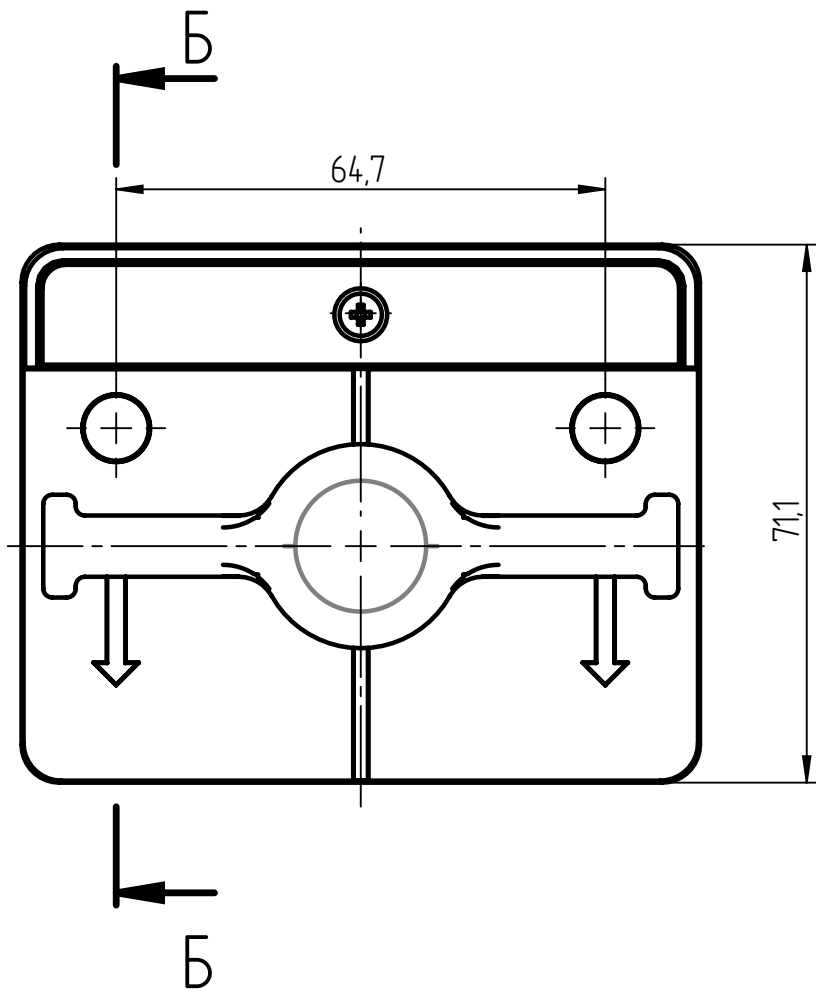
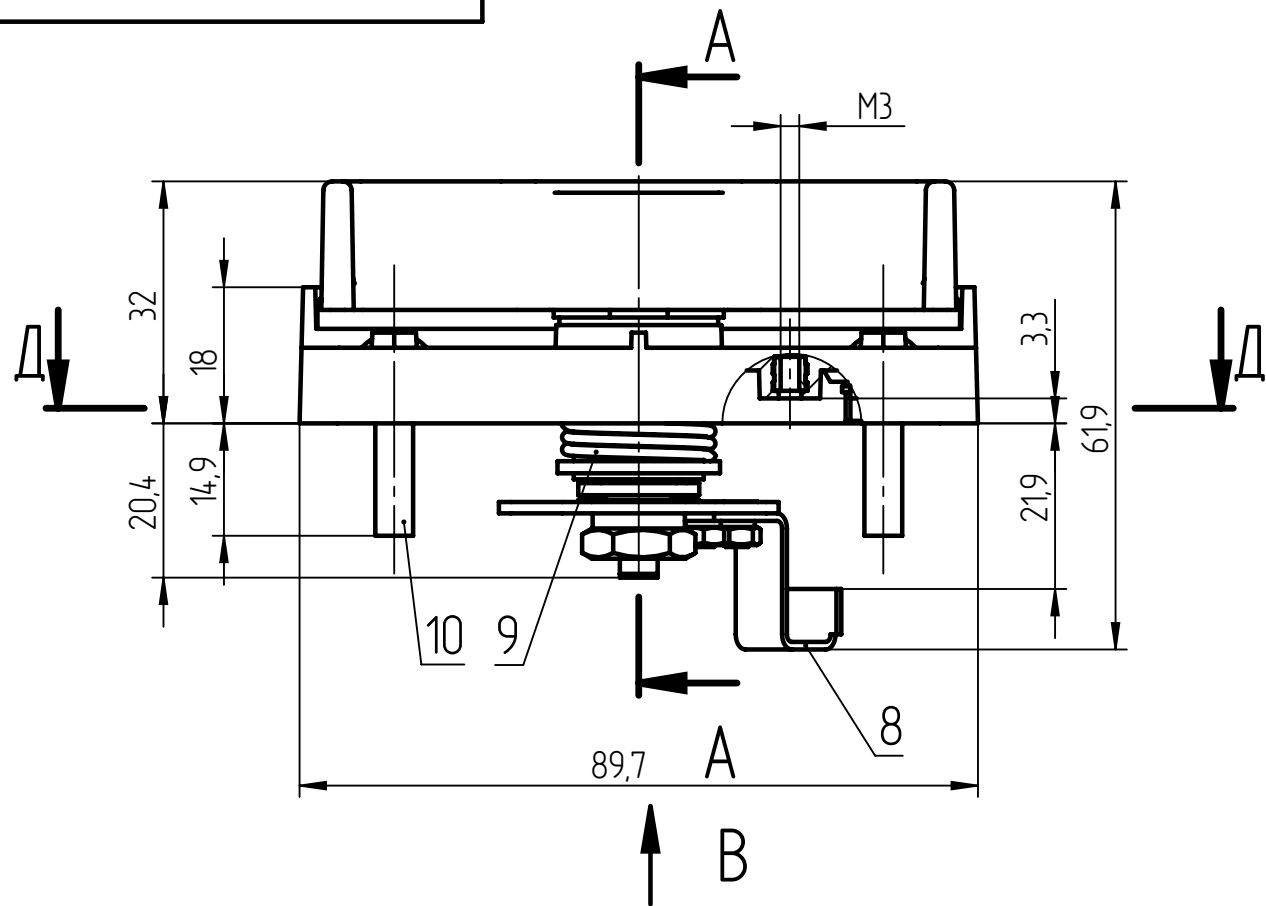


Перб. примен.	ГР/М.304312.004			
Справ. №				
Подп. и дата				
Инд. № подл.				
Взам. инд. №				
Инд. № дубл.				
Подп. и дата				
Инд. № подл.				

ГР/М.304312.004



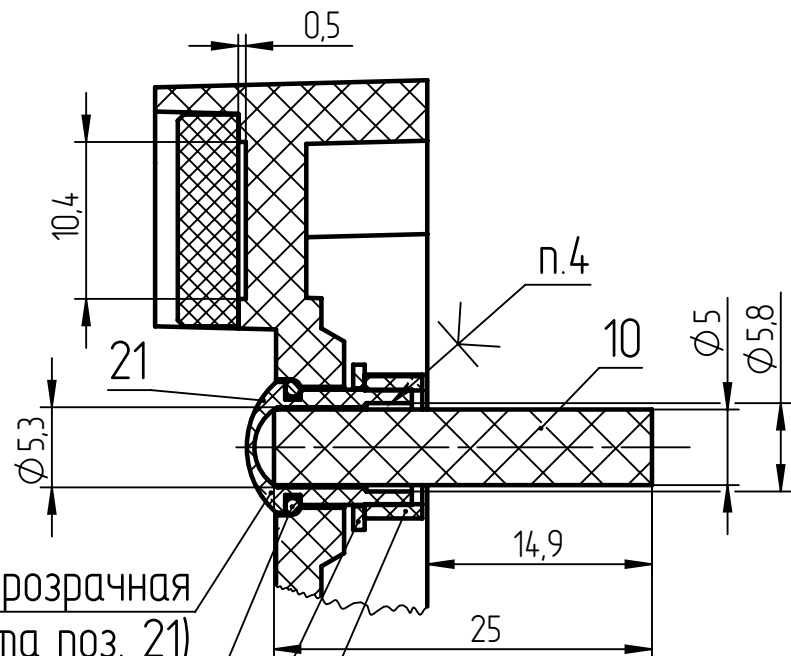
1. Размеры для справок.
2. Механизм самовозвратный должен обеспечивать плавное перемещение рычага (поз.2) относительно корпуса (поз.1) без заеданий, заклиниваний и закусываний.
3. Резьбовые соединения стопорить фиксатором резьб Loctite 243.
4. Детали поз. 10 или 21 клеить с применением ПЭО-110К ТУ 2257-405-02068474-2003.
5. Отклонение от общей оси более 1 мм не допускается.
6. Нанести смазку на витки пружины (поз.9) "Томфлон СК 250" ТУ 0254-004-12435252-04.
7. Маркировать обозначение и наименование по технологии предприятия-изготовителя.
8. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Файл		ГР/М.304312.004.pdf		
Контрольная сумма				
О	Нов.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Василенков		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ГР/М.304312.004						
Блок рычажный R 2 HDX 08 M Сборочный чертеж			Лит.		Масса	Масштаб
					0.19	1:1
			Лист 1		Листов 2	
			ООО «Группа индустриальных технологий»			

Б-Б (2 : 1)

2 места



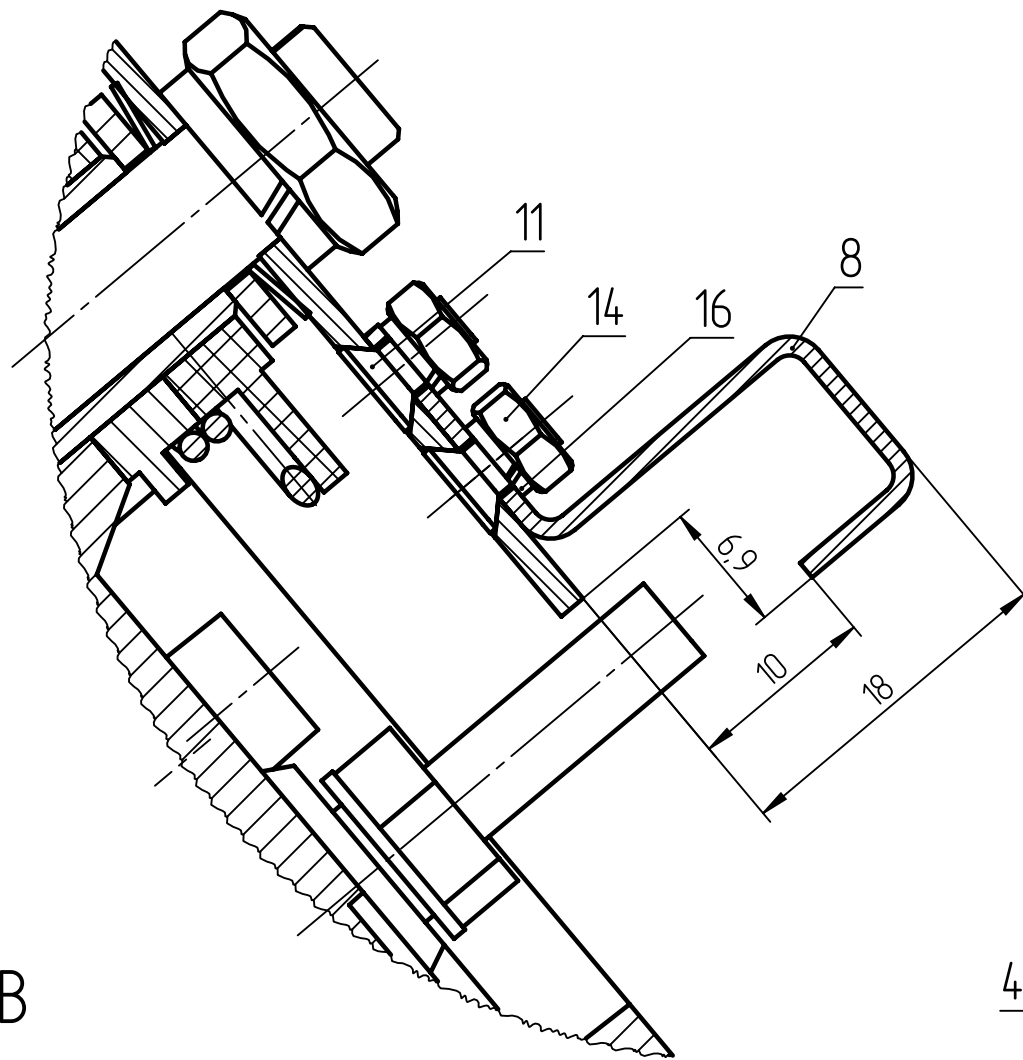
Линза прозрачная
(из комплекта поз. 21)

Кольцо резиновое
(из комплекта поз. 21)

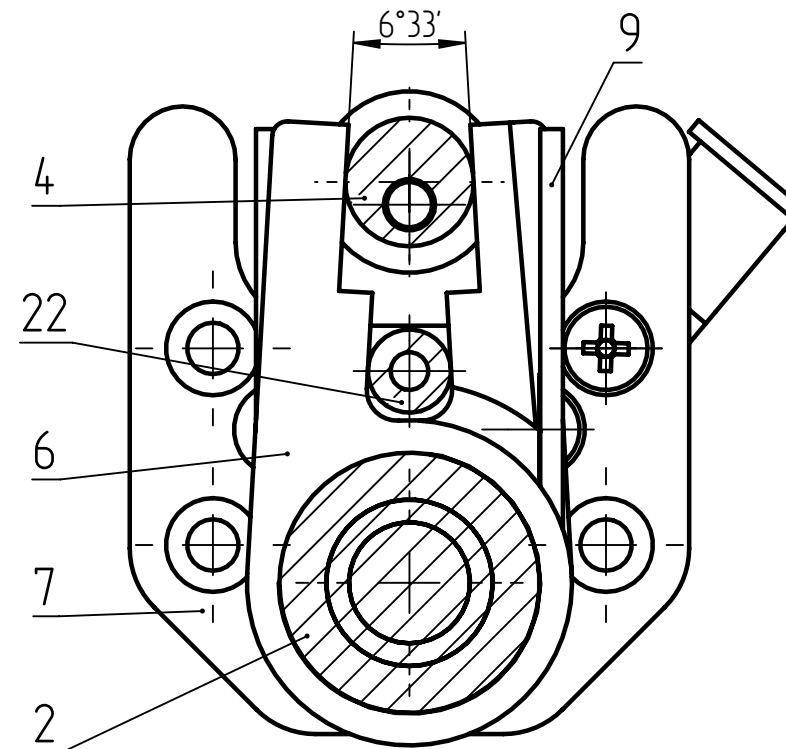
Шайба стопорная
(из комплекта поз. 21)

Гайка
(из комплекта поз. 21)

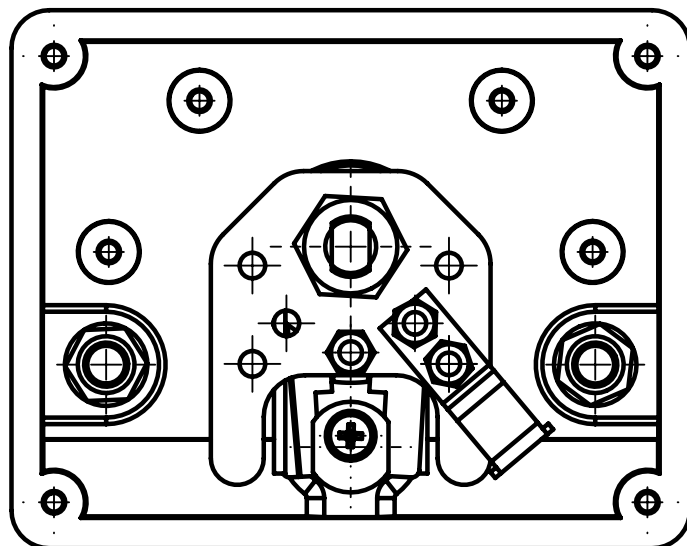
Г-Г (2.5 : 1)



Д-Д (2 : 1)



В



Файл	ГР/М.304.312.004.pdf			
Контрольная сумма				
0	Нов.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГР/М.304.312.004

Лист
2