ООО «Группа индустриальных технологий»

ОКПД 2: 26.12.10.000

	УТВ:	ЕРЖДАЮ
	Генераль	ьный директор
		К.Н. Мигун
‹ ‹_	>>	2021 г.

УЗЕЛ ПЕЧАТНЫЙ ИЗ

Технические условия

ГРЛМ.469235.002ТУ

Инв. № подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

2021

Технические требования 4 1.1 Основные параметры и характеристики 4 1.2 Требования к материалам и покупным изделиям 5 1.3 Комплектность 5 1.4 Маркировка 5 1.5 Упаковка 6 2 Требования безопасности 6 3 Требования охраны окружающей среды 7 4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Пернодические непытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия на месте эксплуатации 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 14 14 14 14 15 16 16 16 16 16 16 16							
1.3 Комплектность 5 1.4 Маркировка 5 1.5 Упаковка 6 2 Требования безопасности 6 3 Требования охраны окружающей среды 7 4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения испытаний 9 5 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14		72		Содержание			
1.3 Комплектность	лмен.	235.00	1	Технические требования			4
1.3 Комплектность 5 1.4 Маркировка 5 1.5 Упаковка 6 2 Требования безопасности 6 3 Требования охраны окружающей среды 7 4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения испытаний 9 5 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14	эв. при	1.469					
1.3 Комплектность 5 1.4 Маркировка 5 1.5 Упаковка 6 2 Требования безопасности 6 3 Требования охраны окружающей среды 7 4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения испытаний 9 5 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14	Пер	PJIM					
1.5 Упаковка 66 2 Требования безопасности 66 3 Требования охраны окружающей среды 77 4 Правила приемки 77 4.1 Общие положения 77 4.2 Приемо-сдаточные испытания 88 4.3 Периодические испытания 88 4.4 Оформление результатов испытаний 99 5 Методы контроля 99 5.1 Общие положения 99 5.2 Методы проведения испытаний 99 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 13 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 14 14 15 16 17 18 18 19 19 19 19 19 19		j					
2 Требования безопасности				1.4 Маркировка			5
3 Требования охраны окружающей среды 7 4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14	Н			1.5 Упаковка			6
4 Правила приемки 7 4.1 Общие положения 7 4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14			2	Требования безопасности			6
4.1 Общие положения			3	Требования охраны окружающей среды			7
4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14	ø.		4	Правила приемки			7
4.2 Приемо-сдаточные испытания 8 4.3 Периодические испытания 8 4.4 Оформление результатов испытаний 9 5 Методы контроля 9 5.1 Общие положения 9 5.2 Методы проведения испытаний 9 6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14	Эправ			4.1 Общие положения			7
4.4 Оформление результатов испытаний				4.2 Приемо-сдаточные испытания	•••••	•••••	8
5 Методы контроля				4.3 Периодические испытания	•••••	•••••	8
5.1 Общие положения				4.4 Оформление результатов испытаний			9
5.2 Методы проведения испытаний			5	Методы контроля	•••••		9
6 Указания по эксплуатации 12 6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 14 14 15 16 17 17 18 19 19 19 19 19 19 19				5.1 Общие положения	•••••	•••••	9
6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации 12 6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 80 94 94 80 94 94 95 96 96 97 98 9				5.2 Методы проведения испытаний	•••••	•••••	9
6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14			6	Указания по эксплуатации	•••••	•••••	12
6.2 Хранение и транспортирование 12 6.3 Требования утилизации изделия 12 7 Гарантии изготовителя 13 Приложение А. Ссылочные и нормативные документы 14 14 14 14 14 15 15 16 17 17 18 19 19 19 19 19 19 19	ıma			6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуата	ации	•••••	12
7 Гарантии изготовителя				6.2 Хранение и транспортирование		•••••	12
Приложение А. Ссылочные и нормативные документы	Под			6.3 Требования утилизации изделия	•••••	•••••	12
Взам. инв. №			7	Гарантии изготовителя	•••••	•••••	13
B3am. uhe. Ne	,бл.		п	Investore A. Correspondente de companyone de companyone de correspondente de corresp			1.4
Взам. инв. №	. Ne dy		11]	приложение А. Ссылочные и нормативные документы		•••••	14
	Инв						
	ō٨						
	инв. І						
	Взам.						
e	H						
	па			1			
Файл ГРЛМ.469235.002ТУ.pdf Контрольная сумма Контрольная сумма	u дап						
LE CONTROLLE CON	Подп.						
1 Зам. ГРЛМ.469235.002ТУ Изм Лист № докум. Подп. Дата					О2ТУ		
Разраб. Лит. Лист Листов	л.		Разраб.		Лит.		Листов
Пров. Узел печатный ИЗ.	ю под			Узел печатный ИЗ.		2	16
Пров. Узел печатный ИЗ. Т.контр. Н.контр. Утв. Утв. Утв. Технические условия ООО «Группа индустриальных технические	Инв. Л		Н.контр.	І ехнические условия	000 «Г		

Настоящие технические условия распространяются на Узел печатный ИЗ, ГРЛМ.469235.002.

Узел печатный ИЗ (далее по тексту – изделие) является составной частью корпусной видеокамеры серии GVBC и предназначен для подключения к видеокамере микрофона, динамиков, входных/выходных сигналов тревоги и дополнительного источника питания.

Изделие предназначено для эксплуатации в условиях воздействия внешней среды с диапазоном рабочих температур от 0° C до $+50^{\circ}$ C.

Перечень ссылочных документов приведен в приложении А.

В случае изменения/отмены используемых в ТУ ссылочных документов, изменения в ТУ вносятся без выпуска извещения об изменении и без перевыпуска самих ТУ.

Пример записи изделия в других документах и/или при заказе:

«Узел печатный ИЗ».

Инв. № подл.	1 Изм.	Зам.	№ докум.	Подп.	Дата	ГРЛМ.469235.002ТУ	Лист
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Инв. № дубл.							
Подп.							

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ, изготавливаться по конструкторской документации (КД), утвержденной в установленном порядке.

5.2.1

- 1.1.2 Изделие должно обеспечивать выполнение следующих основных функций:
 - -подключение видеокамеры к динамикам;
 - подключение видеокамеры к внешнему микрофону;
 - подключение линии сигнала тревоги;
 - передача выходных сигналов тревоги;
 - подключение дополнительного кабеля питания;
 - индикация подачи на камеру питания по дополнительному кабелю.

5.2.2

1.1.3 Технические характеристики изделия должны соответствовать приведенным в таблице 1.1.

Таблица 1.1

№ дубл.

ИHв.

инв.

Взам.

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры (высота × ширина × глубина), не более, мм	45 × 62 × 12
Масса, не более, кг	0,1 кг
Рабочее напряжение, В	12 B
Потребляемый ток, не более, А	0,02 A

5.2.3

1.1.4 Электрическое сопротивление изоляции между соединенными накоротко линейными выводами и доступными металлическими частями приборов изделия должно быть не менее 100 МОм в нормальных климатических условиях, и выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия действие испытательного напряжения со среднеквадратичным значением 500 В синусоидальной формы частотой 50 Гц в течении 1 минуты.

5.2.4

1.1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям изделие должно соответствовать требованиям настоящих технических условий в диапазоне рабочих температур от 0 до + 50 °C.

Выполнение требования обеспечивается конструкцией изделия и применяемыми материалами (подтверждается документацией на применяемые компоненты и материалы), при испытаниях данное требование не проверяется.

1	Зам.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГРЛМ.469235.002ТУ

1.1.6 Изделие должно соответствовать требованиям электромагнитной совместимости по ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 6100-6-26:2005), ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, ГОСТ P 53734.5.2-2009.

5.2.5

1.2 Требования к материалам и покупным изделиям

- 1.2.1 Материалы и покупные изделия должны иметь сертификаты, паспорта или другие документы предприятия изготовителя, подтверждающие их соответствие требованиям стандартов или технических условий. Допускается замена изготовителем покупных изделий, материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества деталей и изделия в целом; замена производится в установленном порядке.
- 1.2.2 Комплектующие изделия должны быть подвергнуты внешнему осмотру и проверке, в результате которых устанавливается:
- наличие сопроводительной документации предприятия-изготовителя и соответствие назначения и маркировки изделия указанным данным в этой документации (при необходимости наличие сертификата соответствия или утверждения типа);
- соответствие комплектности поставки, наличие клейм в случае, когда их наличие требуется согласно документации предприятия-изготовителя;
 - отсутствие видимых механических повреждений.

5.2.6

1.3 Комплектность

В комплект поставки изделия должны входить:

- узел печатный ИЗ, ГРЛМ.469235.002;
- паспорт ГРЛМ.469235.002ПС;
- руководство по эксплуатации ГРЛМ.469235.002РЭ.

5.2.7

1.4 Маркировка

Ne ∂y6π

ИHв.

инв.

Взам.

- 1.4.1 Маркировка изделия должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 26828 и соответствовать КД, не допуская разночтения.
- 1.4.2 Транспортная маркировка изделия должна быть нанесена на ярлыки по ГОСТ 14192 или непосредственно на тару.

Транспортная маркировка должна содержать следующую информацию:

- манипуляционные знаки;
- нумерация мест;

1	Зам.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГРЛМ.469235.002ТУ

- адрес доставки.
- 1.4.3 Способ и качество выполнения надписей и обозначений должны обеспечивать их четкое и ясное отображение в течение срока службы изделия.

5.2.8

1.5 Упаковка

- 1.5.1 Упаковка должна быть выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23170. Изделие должно быть упаковано в коробку из картона. Вместе с изделием в коробку упаковывают сопроводительную документацию.
- 1.5.2 Эксплуатационно-техническая документация, отправляемая с изделием, должна быть помещена в пакеты из полиэтиленовой пленки марки М толщиной не менее 0,2 мм по ГОСТ 10354.

5.2.9

2 Требования безопасности

2.1 Изделие должно соответствовать общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.0 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

По способу защиты человека от поражений электрическим током изделие относится к классу 0.

Электрическая схема должна исключать возможность самопроизвольного включения, отключения и изменения режимов работы изделия.

Конструкция изделия должна исключать возможность короткого замыкания изоляции между элементами в результате случайных воздействий (ослабления крепления, вибрации и др.) по месту монтажа.

Выбор изоляции изделия и его частей следует определять классом нагревостойкости, уровнем напряжения электрической сети, а также значениями климатических факторов внешней среды.

Допускается для изделий, работающих при напряжении не выше 12 В переменного тока и 36 В постоянного тока, не приводить значения электрической прочности изоляции и ее сопротивления.

2.2 Изделие должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по НПБ 247-97. «Электронные изделия. Требования пожарной безопасности».

Изделие должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы оно не представляло пожарной опасности в нормальных условиях эксплуатации и при аварийных режимах. В течение эксплуатации элементы изделия не должны нагреваться до недопустимой температуры (286 градусов Цельсия), создающей опасность возникновения возгорания.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №

- 2.4 К обслуживанию изделия должны допускаться аттестованные лица, имеющие удостоверение установленной формы, дающее право работы с электрооборудованием с напряжением до 1000 В.
- 2.5 Вскрытие, ремонт, монтаж и демонтаж изделия должны производиться при отключенном питании и специалистами, имеющими право на производство работ.

3 Требования охраны окружающей среды

При эксплуатации, хранении, транспортировании и утилизации изделие в экологическом отношении безопасно.

Требования охраны окружающей среды не предъявляются.

4 Правила приемки

4.1 Общие положения

- 4.1.1 Для проверки соответствия изделия требованиям настоящих ТУ установлены следующие виды испытаний:
 - приемосдаточные;
 - периодические.
 - 4.1.2 Состав и последовательность испытаний приведены в таблице 4.1.

В таблице 4.1 приняты следующие сокращения:

- ПСИ приемосдаточные испытания;
- ПР периодические испытания;
- "+" испытания проводятся;
- "-" испытания не проводятся.

Таблица 4.1

Ne ∂y6π

ИHв.

инв.

Взам.

№	Виды испытаний	Категория испытаний		Номера пунктов ТУ	
Π/Π	Виды испытании	ПСИ	ПР	Технические	Методы
		пси	111	требования	испытаний
1	Соответствие требованиям КД и	+	+	1.1.1	5.2.1
1	внешнего вида			1.1.1	3.2.1
2	Проверка функциональных	+	+	1.1.2	5.2.2
	возможностей	1	1	1.1.2	5.2.2

1 Зам. Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГРЛМ.469235.002ТУ

Ззам. инв. № Инв. № ду	<u> </u>
	Подп. и дата

№	D	Катег испыт	•	Номера пун	іктов ТУ
Π/Π	Виды испытаний	ПСИ	ПР	Технические	Методы
		ПСИ	111	требования	испытаний
3	Проверка технических характеристик	+	+	1.1.3	5.2.3
4	Контроль сопротивления изоляции	+	+	1.1.4	5.2.4
	электрических цепей	-	1	1.1.4	3.2.4
5	Проверка электромагнитной	-	+	1.1.6	5.2.5
	совместимости			1.1.0	3.2.3
6	Проверка материалов и покупных	+	-	1.2	5.2.6
	изделий			1.2	3.2.0
7	Проверка комплектности	+	+	1.3	5.2.7
8	Проверка маркировки	+	-	1.4	5.2.8
9	Проверка упаковки	+	+	1.5	5.2.9

4.2 Приемо-сдаточные испытания

- 4.2.1 Приемосдаточные испытания (ПСИ) изделия проводят с целью контроля его соответствия требованиям конструкторской документации, настоящим ТУ и определения его пригодности к поставке и использованию по назначению.
- 4.2.2 Приемосдаточные испытания проводит ОТК предприятияизготовителя на всех изделиях, предъявленных к приемке.
- 4.2.3 Положительные результаты испытаний изделия являются основанием для приемки изделия целиком.
- 4.2.4 Изделие, не выдержавшее приемо-сдаточные испытания, возвращается на доработку. После устранения недостатков изделие повторно предъявляют для приемки службой ОТК. Если при повторных испытаниях изделие вновь окажется не соответствующим требованиям ТУ, то приемку и отгрузку изделия приостанавливают до разработки и внедрения мероприятий по повышению его качества.
- 4.2.5 Приемосдаточным испытаниям подвергается каждое изделие предъявляемой партии.
- 4.2.6 Если в процессе ПСИ обнаруживаются неисправности средств измерения, приемка должна быть приостановлена, до замены на имеющийся аналог.
- 4.2.7 Окончательно принятым и подлежащим отгрузке считают изделие, выдержавшее ПСИ, имеющее заполненный паспорт, комплект эксплуатационной документации.

4.3 Периодические испытания

4.3.1 Периодические испытания проводятся с целью установления соответствия изделия требованиям безопасности, а также с целью установления

1	Зам.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

соответствия изделия требованиям настоящих ТУ и других нормативных документов.

- 4.3.2 Периодические испытания должны проводиться в установленном порядке в соответствии с требованиями настоящего ТУ.
- 4.3.3 Периодические испытания проводятся с частотой, определяемой предприятием-изготовителем.

4.4 Оформление результатов испытаний

4.4.1 Результаты всех видов испытаний оформляются протоколами, формы которых устанавливаются предприятием-изготовителем.

5 Методы контроля

5.1 Общие положения

- 5.1.1 Все испытания проводят, если это не оговорено особо, при нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150, результаты испытаний оформляются протоколами, утвержденными в установленном порядке.
- 5.1.2 Все измерительные приборы, используемые во время испытаний, должны быть поверены в установленном порядке.

5.2 Методы проведения испытаний

5.2.1 Проверку изделия на соответствие требованиям КД по п. 1.1.1 настоящих ТУ проводят визуальным осмотром.

Соответствие изделия требованиям КД характеризуют следующие критерии:

- винты должны быть полностью закручены (законтрены), элементы установлены в соответствии с КД;
- изделие не имеет механических повреждений и нарушений лакокрасочного покрытия;
- соединение разъемов не должно требовать значительных механических усилий, контакты разъёмов не должны иметь повреждений;
- отсутствие посторонних предметов, металлической стружки, других загрязнений.

Изделие считают выдержавшим испытание, если изделие соответствует КД по которой проводилось его изготовление, и критериям соответствия КД.

1	Зам.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- 5.2.2.1 Устанавливают изделие в тестовую видеокамеру серии GVBC.
- 5.2.2.2 Подключают к изделию динамики и внешний микрофон, поочередно проверяют прохождение звукового сигнала по трактам «Audio_out» и «Audio_in».
- 5.2.2.3 Проверку тревожных входа/выхода проводят в следующей последовательности:
- подключают к изделию устройство аварийной сигнализации и датчик тревоги;
- используя удаленный доступ управления параметрами камеры через вебинтерфейс, производят настройку параметров тревожных входов/выходов для их активации;
 - обеспечивают срабатывание датчика тревоги;
- включение сигнализации является подтверждением успешного прохождения испытания.
- 5.2.2.4 Проверку подключения дополнительного источника питания проводят при отключенном питании РоЕ, подавая на изделие напряжение питания 12 В постоянного тока. При этом должен светиться индикатор на печатной плате изделия, видеокамера должна выполнять свои функции в полном объеме.
- 5.2.2.5 Изделие считают выдержавшим испытание, если изделие во время проверки исправно работало и выполняло все вышеперечисленные функции.
- 5.2.3 Проверка технических характеристик изделия по п. 1.1.3 настоящих ТУ выполняется последовательно по следующей методике.

Проверку габаритных размеров изделия проводят с использованием измерительных инструментов. Изделие считают выдержавшим испытание, если габаритные размеры соответствуют указанным в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку массы изделия проводят путем взвешивания собранного изделия на весах. Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренное значение массы изделия не превышает указанного в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку напряжения электропитания проводят во время проверки основных функций изделия путем измерения напряжения питающей сети. Изделие считают выдержавшим испытания, если оно обеспечивало выполнение основных функций при напряжении питающей сети, указанном в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

Проверку потребляемого тока проводят путем измерения потребляемого тока во время проверки функций изделия. Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренное значение потребляемого тока не превышает указанного в п. 1.1.3 настоящего ТУ.

5.2.4 Проверку электрического сопротивления изоляции по п. 1.1.4 настоящих ТУ проводят следующим образом.

Электрическое сопротивление изоляции проверяется мегаомметром класса не ниже 1,0 с рабочим напряжением 500 В. Отсчет показаний по мегаомметру должен

na	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

погрешностью измерения 20 %.

Допускается проводить проверку сопротивления изоляции с использованием прибора «Тестер параметров безопасности электрооборудования».

сопротивление изоляции электрических цепей составило не менее 100 МОм с

5.2.5 Проверку изделия на соответствие требованиям электромагнитной совместимости по п.1.1.6 настоящих ТУ проводят по ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 6100-6-26:2005), ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 ГОСТ Р 53734.5.2-2009.

Изделие считают выдержавшим испытание, если измеренные значения параметров электромагнитной совместимости не превышают максимально допустимых значений, указанных в приведенных стандартах.

5.2.6 Проверку изделия на соответствие материалов и покупных изделий по п.1.2 настоящих ТУ проводят путем проверки сертификатов на эти материалы и покупные изделия.

Входной контроль материалов, покупных изделий и контроль качества их изготовления должны проводиться согласно программе контроля качества, разработанной с учетом ГОСТ 24297.

5.2.7 Проверку комплектности изделия на соответствие п.1.3 настоящих ТУ проводят путем сверки комплекта поставки изделия с требованиями эксплуатационной документации (ЭД).

Изделие считают выдержавшим испытание, если комплект поставки соответствует требованиям ЭД.

5.2.8 Проверку изделия на соответствие маркировки изделия и упаковки (тары) по п.1.4 настоящих ТУ проводят по ГОСТ 26828 проводят путем сравнения контролируемых надписей и знаков с требованиями КД.

Допускается смещение маркировки не более 10 градусов относительно вертикали и горизонтали, побледнение и различная контрастность знаков маркировки, не снижающие их четкость, разрывы линий маркировки, исключающие неоднозначность чтения.

Изделие считают выдержавшим испытание, если маркировка изделия соответствуют требованиям КД и не допускает разночтений.

5.2.9 Проверку изделия на соответствие упаковки п.1.5 настоящих ТУ проводят путем сравнения контролируемых параметров (размеров, массы, материала и т.д.) с данными, приведенными в инструкции по упаковыванию, действующей на предприятии-изготовителе.

Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подп.

Проверку упаковки эксплуатационно-технической документации проводят путем внешнего осмотра качества упаковки и соответствия ее качества требованиям настоящих ТУ.

Изделие считают выдержавшим испытание, если упаковка соответствует требованиям КД.

6 Указания по эксплуатации

6.1 Требования по применению изделия на месте эксплуатации

- 6.1.1 Эксплуатация изделия допускается при соответствии электрических режимов его работы требованиям настоящих ТУ, персоналом, имеющим необходимую подготовку, при строгом соблюдении им требований руководства по эксплуатации.
- 6.1.2 Установка изделия в корпус (извлечение из корпуса) видеокамеры серии GVBC должна проводиться только при выключенном электропитании. Нарушение этого требования может привести к выходу изделия из строя.

6.2 Хранение и транспортирование

- 6.2.1 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, может транспортироваться на любое расстояние железнодорожным и автомобильным транспортом и в герметизированных отсеках самолета в условиях, установленных ГОСТ 21552.
- 6.2.2 При транспортировании должна быть установлена защита транспортной тары от атмосферных осадков. Расстановка и крепление груза в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение груза при транспортировании.
- 6.2.3 Изделие, упакованное в потребительскую упаковку, хранится в складских помещениях со следующими условиями:
 - температуре воздуха $0 \, ^{\circ}\text{C}$ до $+50 \, ^{\circ}\text{C}$;
 - относительная влажность воздуха 65%;
- отсутствие в воздухе паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей.

6.3 Требования утилизации изделия

- 6.3.1 Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы.
- 6.3.2 Правила утилизации изделия указаны в эксплуатационной документации.

1	Зам.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп.

№ дубл.

ИHв.

инв.

Взам.

u dama

7 Гарантии изготовителя

- 7.1 Гарантийные обязательства должны быть указаны в гарантийном талоне.
- 7.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
 - 7.3 Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- 7.4 Предприятие-изготовитель обязано в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты или заменять вышедшее из строя изделие в целом.

Подп. и дата				
дата				
Взам. инв. №				
Инв. № дубл.				
Подп. и				

Приложение А

(справочное)

Ссылочные и нормативные документы

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия
ГОСТ 14254-2015	Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)
ГОСТ Р 51318.22-99	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений
ГОСТ 30804.3.2-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30804.3.3-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30804.6.4-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний
ГОСТ 30805.13-2013	Совместимость технических средств электромагнитная. Радиовещательные приемники, телевизоры и другая бытовая радиоэлектронная аппаратура. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений
IEC 60065-2013	Аудио-, видео- и аналогичная электронная аппаратура. Требования безопасности
ГОСТ 27.003-2016	Надежность в технике (ССНТ). Состав и общие правила задания требований по надежности
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
НПБ 247-97	Электронные изделия. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний
ГОСТ Р 15.301-2016	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

1 Зам. Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

ГРЛМ.469235.002ТУ

Обозначение	Наименование документа		
документа	панионованно документа		
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения		
1001242) / 2013	и методы контроля		
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка		
	Средства вычислительной техники. Общие технические		
ГОСТ 21552-84	требования, приемка, методы испытаний, маркировка, упаковка,		
	транспортирование и хранение		

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
L	
е подл.	

Зам.

№ докум.

Подп.

Дата

Изм. Лист

Лист

15

ГРЛМ.469235.002ТУ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

		Номера листов (страниц)				Всего листов	No	Входящий № сопроводи		
	Изм.	изменен ных	заменен ных	новых	аннулиро ванных	(страниц) в документе	докум.	тельного докум. и дата	Подпись	Дата
T										
i oama										
тооп. и оата										
оуол.										
инв. № оуол.										
ē.										
БЗАМ. ИНВ. №										
1 23										
ja Ja										
нооп. и оата										
1 100										
лоол.				1 1						
ИНВ. № ПООЛ.	1 За Изм. Лис	_	кум. По	одп. Дата		ГРЛІ	M.469235	.002ТУ		<i>Лист</i>