



- Окулярную резьбу Г нарезать по детали КРПГ.714363.XXX – Кольцо регулировки.
- Ход деталей по смазанной резьбе должен быть плавным, без заеданий. Допустимая радиальная качка в смазанной резьбе – не более 0,04 мм. Смазка – масло индустриальное И-12А ГОСТ 20799-88.
- При невыполнении требований п.2 окулярную резьбу притереть, обеспечив выполнение п.2 Т.Т.
- Детали применять совместно.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н12, н12, ±IT12/2.
- Покрытие – Ан. окс. ч. (140.6 см²).
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свинарев			
Пров.	Яковлев			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Федоров			

КРПГ.753114.008			
Оправа		Лит.	Масса
		45 з	2:1
Д16Т ГОСТ 4784-2019		Лист	Листов 1