vychuzhanina anastasia

my portfolio

i'm



My name is Vychuzhanina Anastasia. I'm 21 years old. I have been drawing all my life almost and love it so much.

Nowadays I study in TPU and I do different designs. In general print design.

Skills:

- -AdobePhotoshop
- -CorelDraw
- -Adobelllustrator
- -InDesign
- -SolidWorks

graphic arts







digital arts and painting





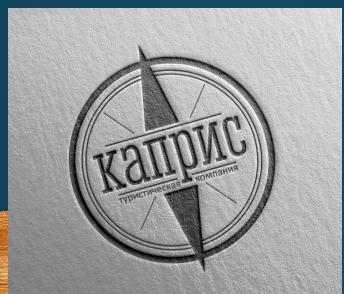
characters



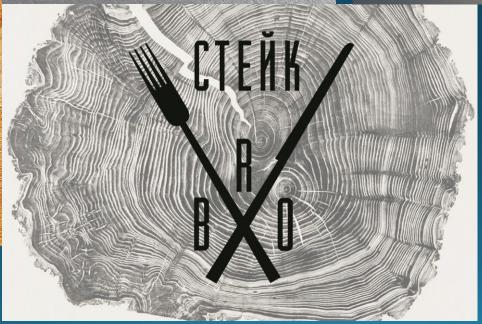


logos

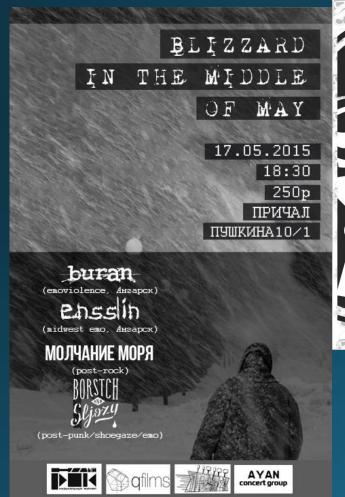








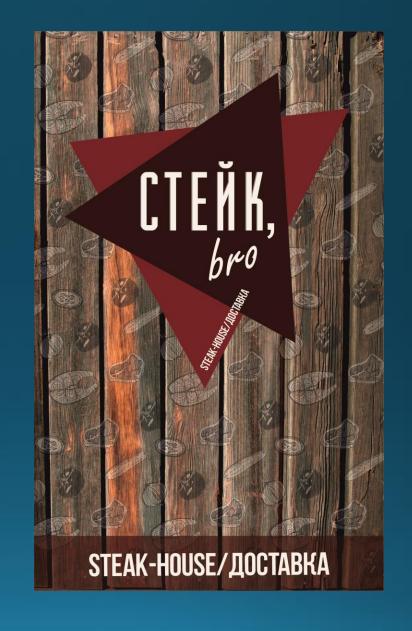
posters











brochures





ооо «Технолит»

промышленное литье антифрикционных сплавов

Восстановительный ремонт и изготовление

биметаллических деталей (сталь-баббит) диаметром от 30 до 500 мм, массой от 50 г до 130 кг. Восстановленные и изготовленные детали обладают высокой адгезионной и усталостной прочностью, высокой стойкостью к износу

Литейное производство

из импортозамещающих специальных медных сплавов - нестандартных сложнолегированных и стандартных бронз и латуней. Применяется центробежное литье в кокиль и стационарное литье в формы с разной теплопроводностью



Оптимизация и разработка

современных высокоэффективных технологий изготовления биметаллических изделий (сталь-баббит) применением модифицированием УДП, использованием положительной наследственности шихтовых материалов ит.д.

Разработка

экономичных ресурсосберегающих технологий с использованием вторичного сырья (лом, отходы механообрабатывающих производств).

Основные виды продукции:

- втулки-вкладыши ПЖТ, разборные и неразборные

подшипники скольжения, упорные кольца, - снижение затрат на изготовление вкладыши коленвалов и т.д.,

- плунжерные втулки, поршневые экспандерные кольца,

направляющие втулки сальниковых очистителей и т.д.

Применение:

- металлургическая промышленность;
- нефтехимическая промышленность;
- нефтегазодобывающая промышленность:
- судостроение;
- машиностроение и др.

Предприятие согласовывает свою деятельность с ведущими техническими ВУЗами, лабораториями, экспертными организациями, такими как ТПУ, УрФУ, ТМЦКП, ООО «Центральное экспертное бюро» и др.



Стоимость работ зависит от конкретной задачи Заказчика. Все работы выполняются после получения техзадания и согласования с требованиями Заказчика.

Юр. адрес: 634027, г. Томск, пер. Урожайный 30-95 Факт. адрес производства: 634024, г. Томск, ул. Профсоюзная, 28/1 стр.4, тел.: +7(913)-854-35-66, +7(923)-424-58-68 E-mail: antonvk78@mail.ru Директор ООО «Технолит» Корчмит А.В.

634027, г. Томск, пер. Урожайный 30-95 Р/с: : 40702810106290006436 в ОАО «Томскпромстройбанк», г. Томска К/с: 30101810500000000728, БИК 046902728 ИНН/КПП: 7017368758/701701001, ОГРН 1157017000502



Производственные испытания показывают:

- стойкость изделий не уступает стойкости импортных аналогов;
- в 2,5...6 раз ниже
- аналогичным импортным изделиям.

Заказчиками являются такие предприятия как:

OAO «3CMK»,

ОАО «Ижсталь», ЗАО «ОМЗ», ООО «РТК»,

ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»,

ОАО «НижневартовскНефтеГеоФизика».

ООО «ТомскГазпромГеофизика»,

ПАО "Северсталь" и др.

postcards



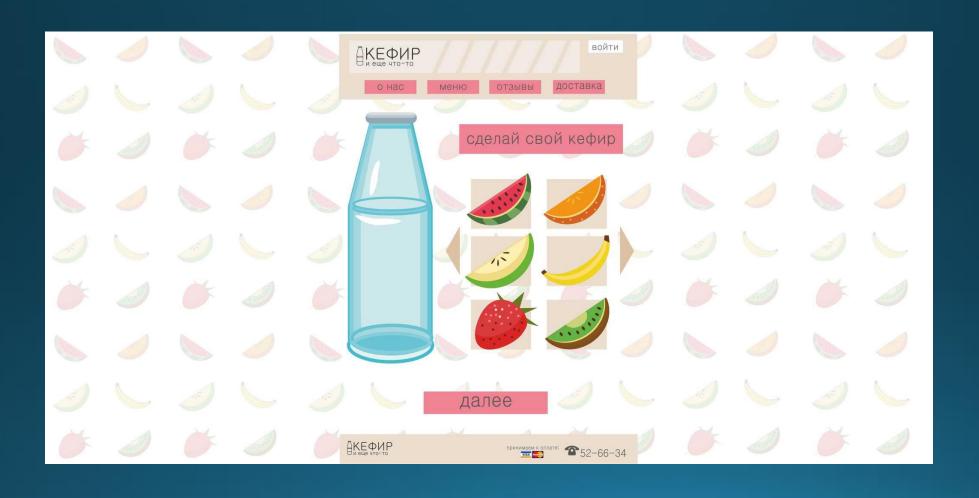








browser pages







Яндекс 🗆

Найти



Новости

О проекте

Поддержка

Thanks for attention!