

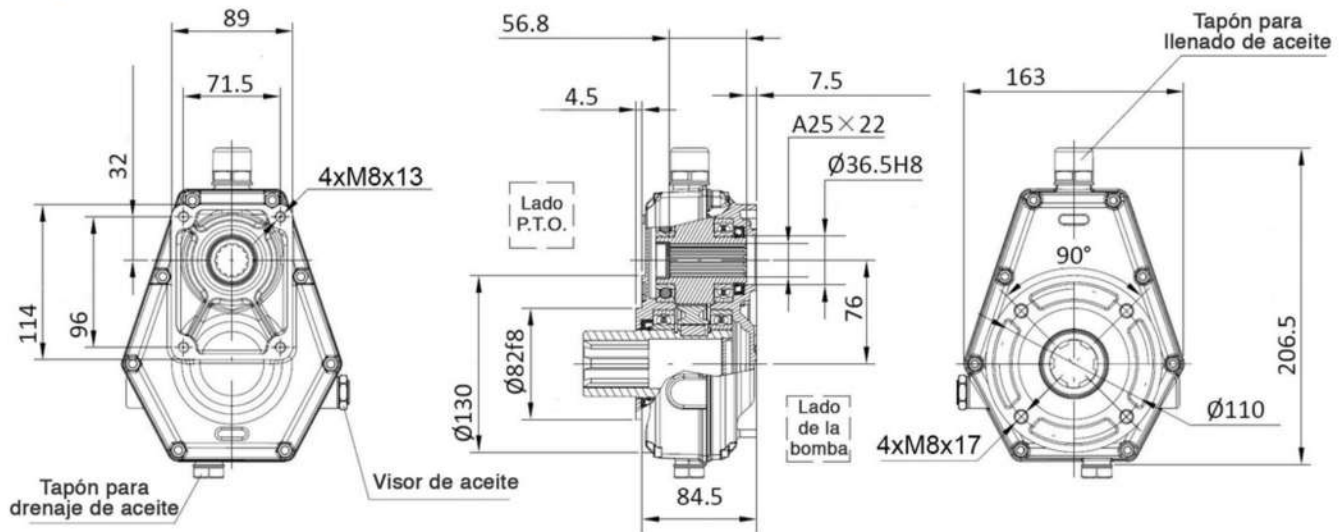
Reductores, multiplicadores, cabrestantes, rotadores

Bridas y acoples de fijación de cajas multiplicadoras y reductoras, montaje SAE

Acoples estriados	9
Bridas	9
Cabrestantes	
De tiro hidráulico	
Compacto	18
Pesado	19
Rápido	20
Hidráulicos o eléctricos especiales	21
Multiplicadores para bombas, carcasa de aluminio	
Grupo 20 Serie 600, 10 kw	1
Grupo 20/30 Serie 700, 20 kw	2
Grupo 20/30 Serie 710, Con eje pasante 20 kw	3
Serie 80000	4
Multiplicadores para bombas, carcasa de hierro fundido	
Grupo 20/30 Serie 700, 37 kw	5
Serie 93000, 46 kw	6
Reductor de velocidad accionamiento para motor hidráulico orbital	
Serie 600, para 10 kw	7
Serie 700, para 20 kw	8
Reductores Angulares	
KRT120, 1200 Nm	11
KRT160, 1500 Nm	11
KRT190, 1900 Nm	12
KRT200, 2000 Nm	12
KRT300, 3000 Nm	13
KRT350, 3500 Nm	13
KRT400, 4000 Nm	14
KRT500, 5000 Nm	14
Reductores paralelos para altos torques	
Reductores paralelos	17
Reductores planetarios	
Reductores planetarios, caja de cambio	15
Rotadores forestales e industriales	22
Enlace y frenos	25
Soportes para bombas para tiro de correa	10

Multiplicadores para bombas, carcasa de aluminio

Grupo 20 Serie 600



Posiciones de montaje

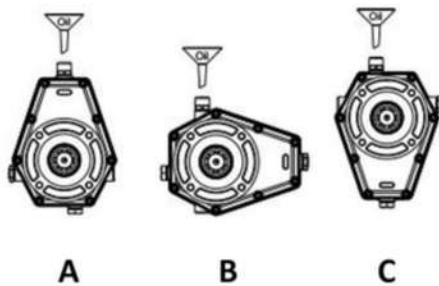


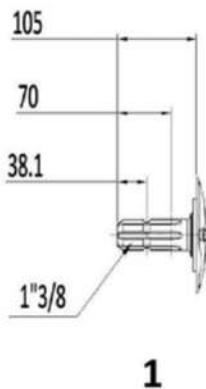
Tabla1

M1 daNm	M2 daNm	R.P.M./1 entrada	R.P.M./2 salida	I N.1/N.2	Potencia kw	Peso Kg	Código relación
17,8	11,9	540	810	1,5	10	5,8	1
15,2	7,6		1080	2			2
16,5	6,6		1350	2,5			3
18	5,5		1680	3			4
*18,6	5,8		1836	3,5			5
15,9	4,2		2052	3,8			6

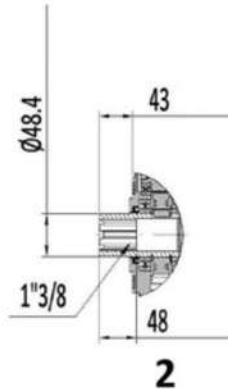
* Relación disponible en stock

Ejes - P.T.O.

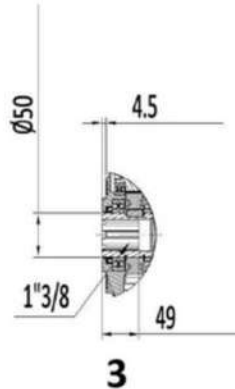
KM 6001



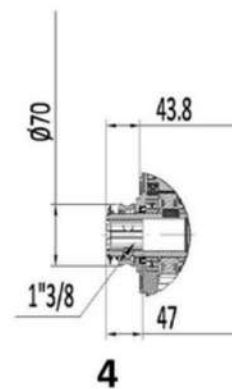
KM 6002



KM 6003



KM 6004



Acople estriado necesario para unir bomba grupo 20 con eje 1:8 a la caja KR 10005

Código para ordenar

Caja Multiplicadora

KM= Incrementador de velocidad
(cuerpo de aluminio)

Serie

600= Serie

Entrada (P.T.O.)

1 = Macho 1 3/8 DIN 9611

2 = Hembra 1 3/8 DIN 9611

3 = Hembra 1 3/8 DIN 9611 corta

4 = Hembra 1 3/8 DIN 9611 con traba

KR KM 600 * - * * *

Brida= Brida de fijación de Bomba
- = Para bombas serie 20
S= Para bombas SAE

Posición de montaje
A / B / C

Relación de multiplicación (ver tabla 1)

1= 1 : 1.5

2= 1 : 2.0

3= 1 : 2.5

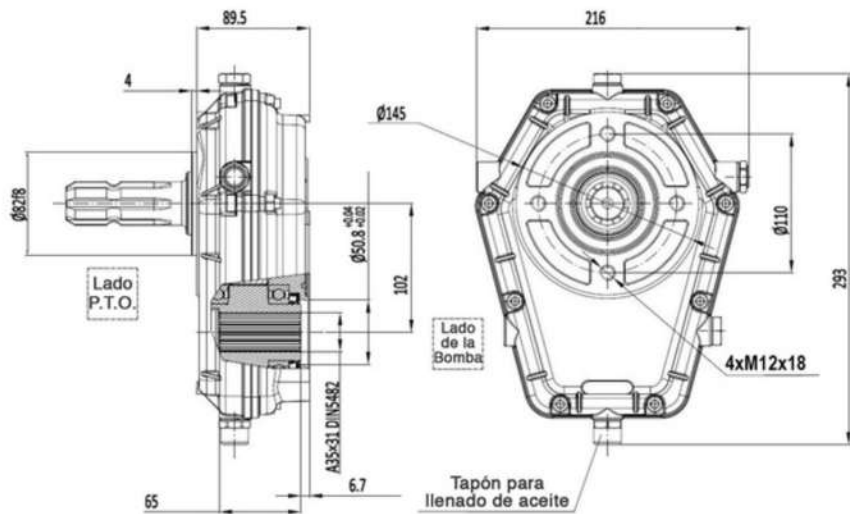
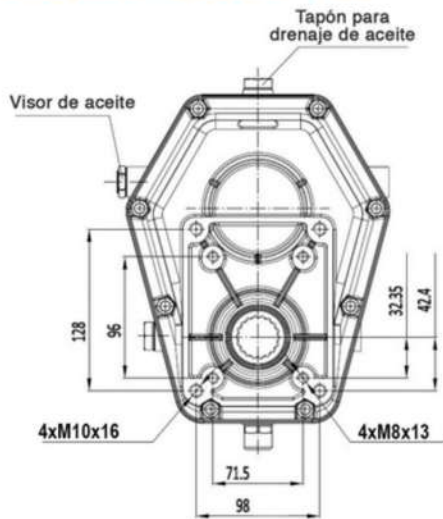
4= 1 : 3.0

5= 1 : 3.5

6= 1 : 3.8

Multiplicadores para bombas, carcasa de aluminio

Grupo 20/30 Serie 700



Posiciones de montaje

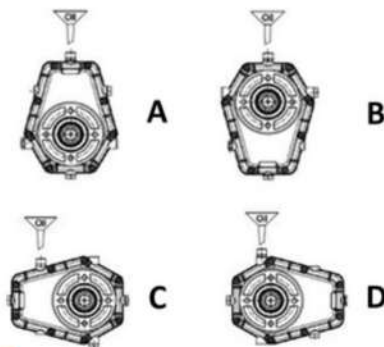
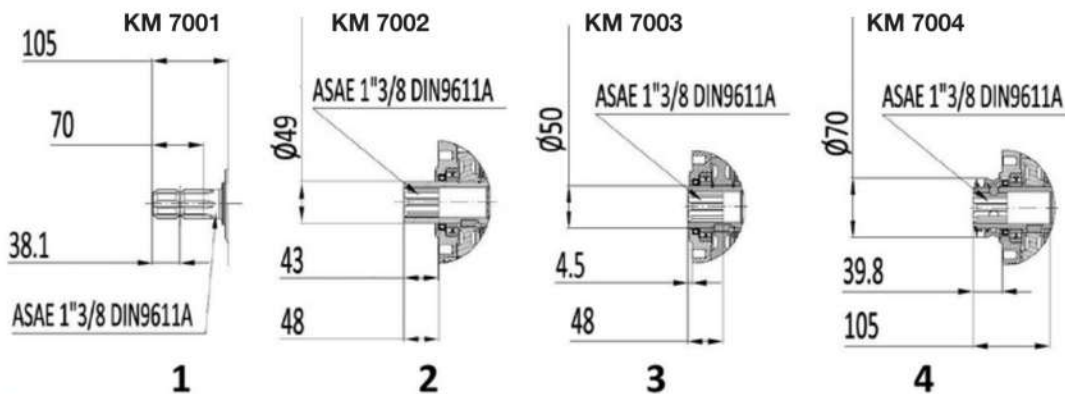


Tabla1

M1 daNm	M2 daNm	R.P.M./1 entrada	R.P.M./2 salida	I N.1/N.2	Potencia kw	Peso Kg	Código relación
38	26	540	810	1,5	20	8,3	1
43	21		1080	2			2
46	18		1408	2,5			3
49	16		1620	3			4
46*	13		1836	3,5			5
43,7	11,5		2057	3,8			6

* Relación disponible en stock
Otras disponibles hasta 60 HP

Ejes - P.T.O.



Acople estriado necesario para unir bomba grupo 20 con eje 1:8 a la caja KR 10005

Código para ordenar

Caja Multiplicadora

KM= Incrementador de velocidad
(cuerpo de aluminio)

Serie

700= Serie

Entrada (P.T.O.)

- 1** = Macho 1 "3/8 DIN 9611
- 2** = Hembra 1 "3/8 DIN 9611
- 3** = Hembra 1 "3/8 DIN 9611 corta
- 4** = Hembra 1 "3/8 DIN 9611 con traba

KR KM 700 * - * * *

Brida

Omitir para bombas GR.3 / GR.2
T= Para bombas SAE B (96101)
W= Para bombas SAE A (96100)

Posición de montaje

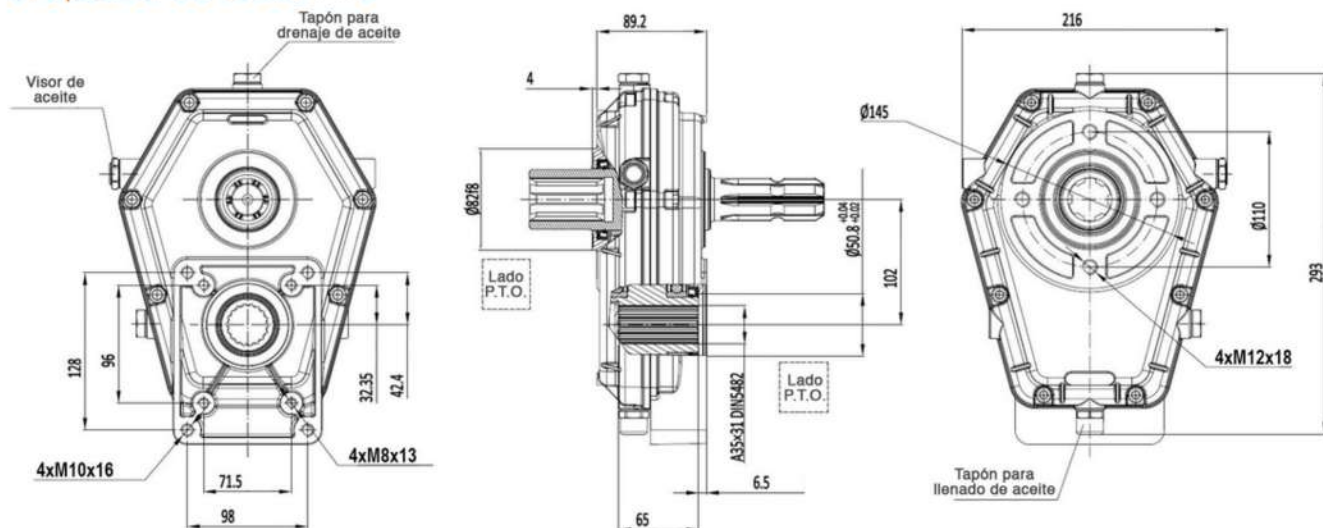
A / B / C

Relación de multiplicación (ver tabla 1)

- 1**= 1 : 1.5
- 2**= 1 : 2.0
- 3**= 1 : 2.5
- 4**= 1 : 3.0
- 5**= 1 : 3.5
- 6**= 1 : 3.8

Multiplicadores para bombas con eje pasante, carcasa de aluminio

Grupo 20/30 Serie 710

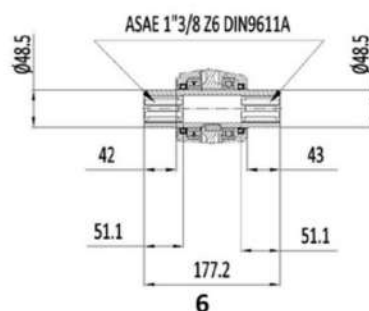


Ejes - P.T.O.

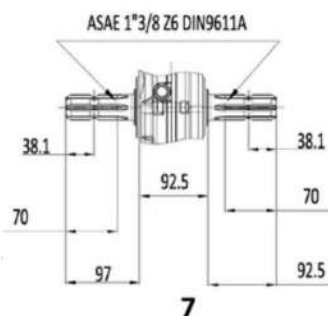
KM 7105



KM 7106



KM 7107



KM 7108 con traba

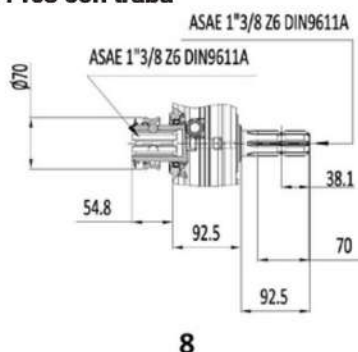
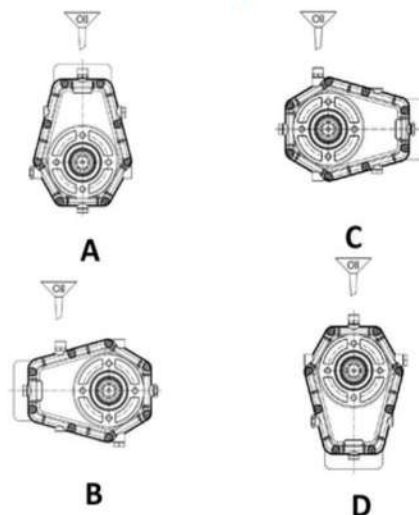


Tabla1

Torque de entrada (Nm)	Torque de salida (Nm)	R.P.M. entrada (r/min)	Relación de multiplicación	R.P.M. salida (r/min)	Potencia kw	Peso Kg
380	260	540	1,5	810	20	9,7
430	210		2	1080		
460	180		2,5	1408		
490	160		3	1620		
460	130		3,5	1836		
437	115		3,8	2057		

Posiciones de montaje



Código para ordenar

Caja Multiplicadora

KM= Incrementador de velocidad
(cuerpo de aluminio)

Serie

710= Serie

Entrada (P.T.O.)

5 = Hembra/Macho 1 3/8 DIN 9611

6 = Hembra/Hembra 1 3/8 DIN 9611

7 = Macho/Macho 1 3/8 DIN 9611

8 = Hembra/Macho 1 3/8 DIN 9611 con traba

Ejemplo: KM7105-1AT

KR KM 710 * - * * *

Brida

Omitir para bombas GR.3 / GR.2

T= Para bombas SAE B (96101)

W= Para bombas SAE A (96100)

Posición de montaje

A / B / C / D

Relación de multiplicación (ver tabla 1)

1= 1 : 1.5

2= 1 : 2.0

3= 1 : 2.5

4= 1 : 3.0

5= 1 : 3.5

6= 1 : 3.8

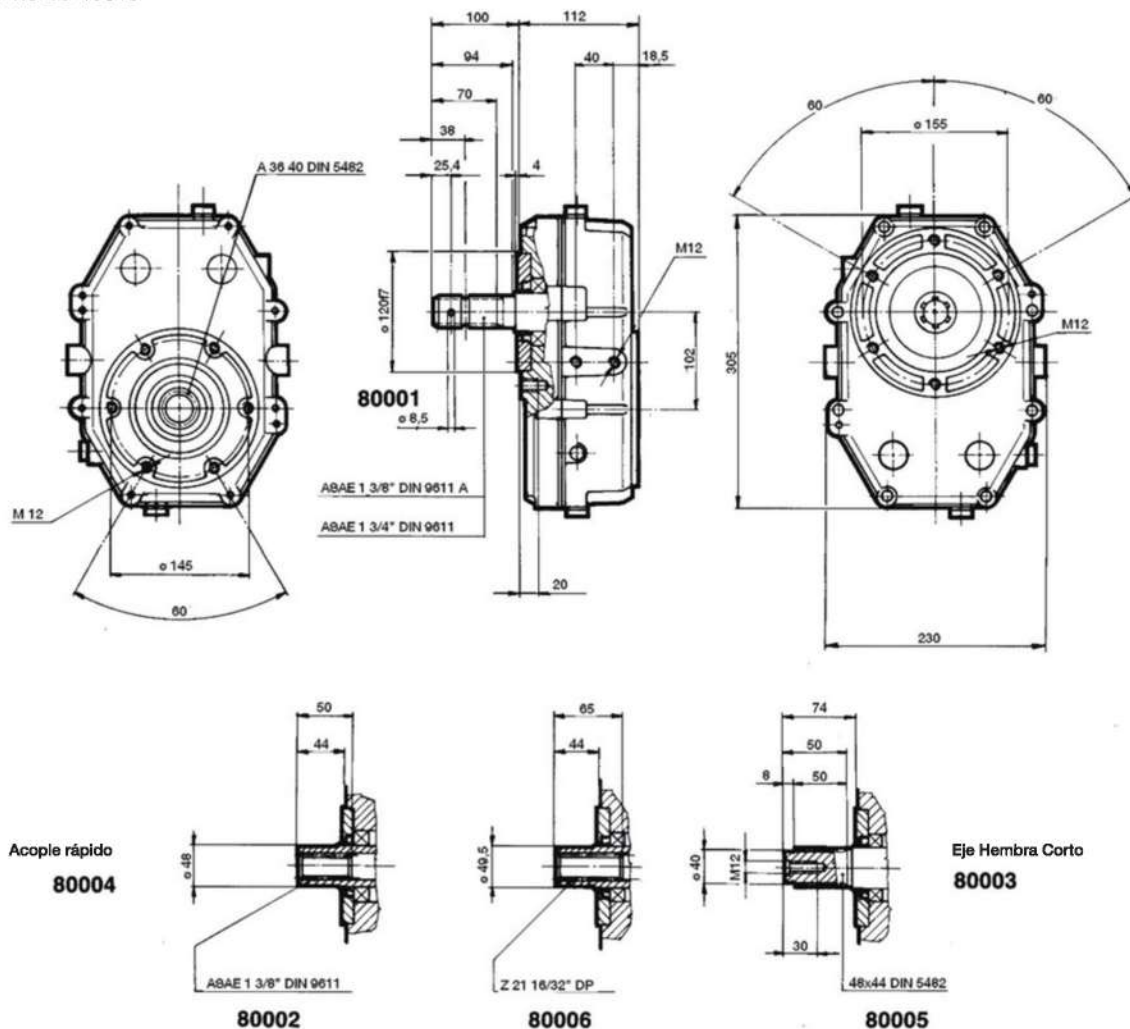
Multiplicadores para bombas, carcasa de aluminio

Serie 80000

Acople estriado SAE B necesario para unir bombas serie 30

eje Z 13 BO 35503

eje cónico 1:8 BO 10016



Código para ordenar

Relación de reducción
(ver tabla)

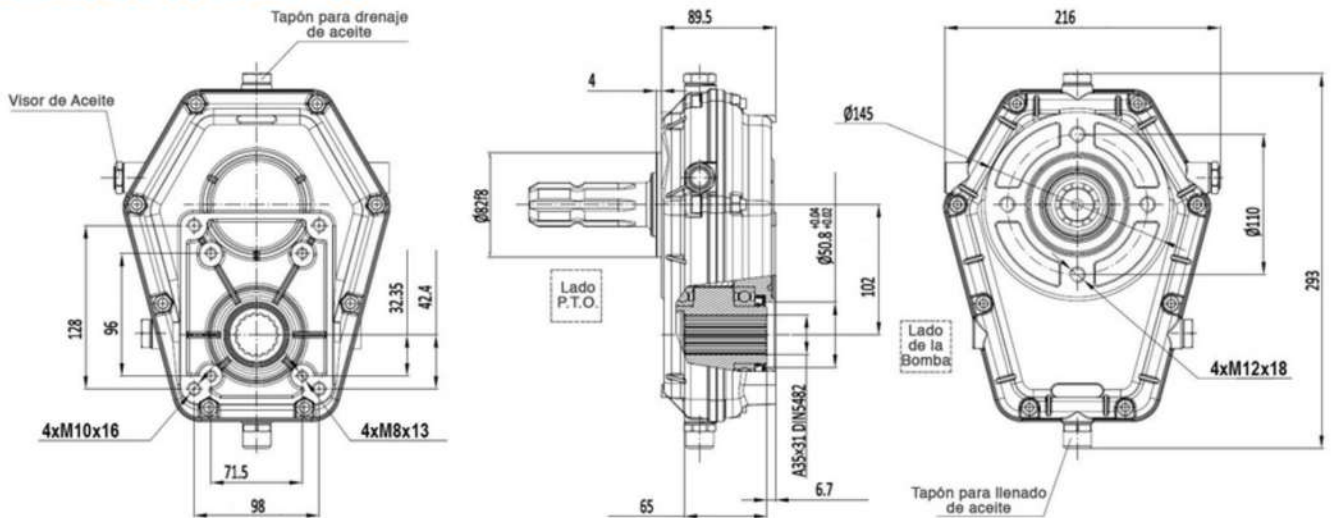
- 80.000= Entrada macho
- 80.002= Entrada hembra externa
- 80.003= Entrada hembra embutida en la carcasa
- 80.004= Entrada hembra con retención
- 80.005= Entrada hembra - salida
- Salida macho pasante

Tabla1

M1 daNm	M2 daNm	R.P.M./1 entrada	R.P.M./2 salida	I N.1/N.2	Potencia H.P.	Peso G	Código relación
46,6	46,6	540	540	1	36	13,5	1
48	32	540	810	1,5	36	13,5	2
48,4	24,2	540	1080	2	36	13,5	3
46,8	18	540	1408	2,5	36	13,5	4
48,9	16,3	540	1620	3	36	13,5	5
45,9	13,5	540	1836	3,5	36	13,5	6
47,2	11,8	540	2160	3,8	36	13,5	7
47	9,8	540	2592	4,8	36	13,5	8

Multiplicadores para bombas, carcasa de hierro fundido

Grupo 20/30 Serie 700



Posiciones de montaje

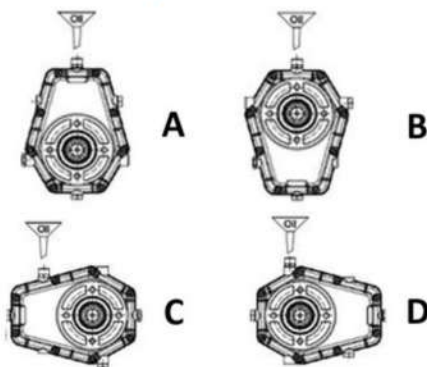


Tabla1

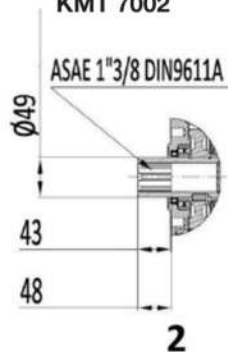
Torque de entrada (Nm)	Torque de salida (Nm)	R.P.M. entrada (r/min)	Relación de multiplicación	R.P.M. salida (r/min)	Potencia kw	Peso Kg
660	440	540	1,5	810	37	16
	330		2	1080		
	264		2,5	1408		
	220		3	1620		
	180		3,5	1836		
	166		3,8	2057		

Ejes - P.T.O.

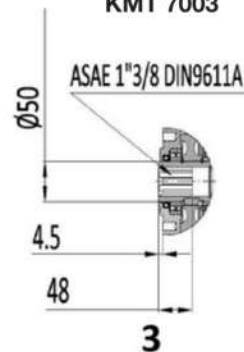
KMT 7001



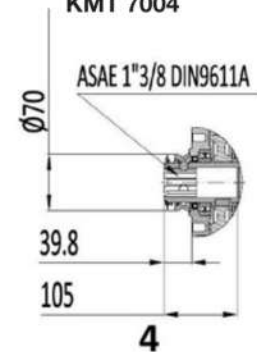
KMT 7002



KMT 7003



KMT 7004



Código para ordenar

KR KMT 700 * - * * *

Caja Multiplicadora

KM= Incrementador de velocidad
(cuerpo de hierro fundido)

Serie

700= Serie

Entrada (P.T.O.)

- 1 = Macho 1 3/8 DIN 9611
- 2 = Hembra 1 3/8 DIN 9611
- 3 = Hembra 1 3/8 DIN 9611 corta
- 4 = Hembra 1 3/8 DIN 9611 con traba

Ejemplo: KMT7001-1AT

Brida

Omitir para bombas GR.3 / GR.2

T= Para bombas SAE B (96101)

W= Para bombas SAE A (96100)

Posición de montaje

A / B / C / D

Relación de multiplicación (ver tabla 1)

- 1= 1 : 1.5
- 2= 1 : 2.0
- 3= 1 : 2.5
- 4= 1 : 3.0
- 5= 1 : 3.5
- 6= 1 : 3.8

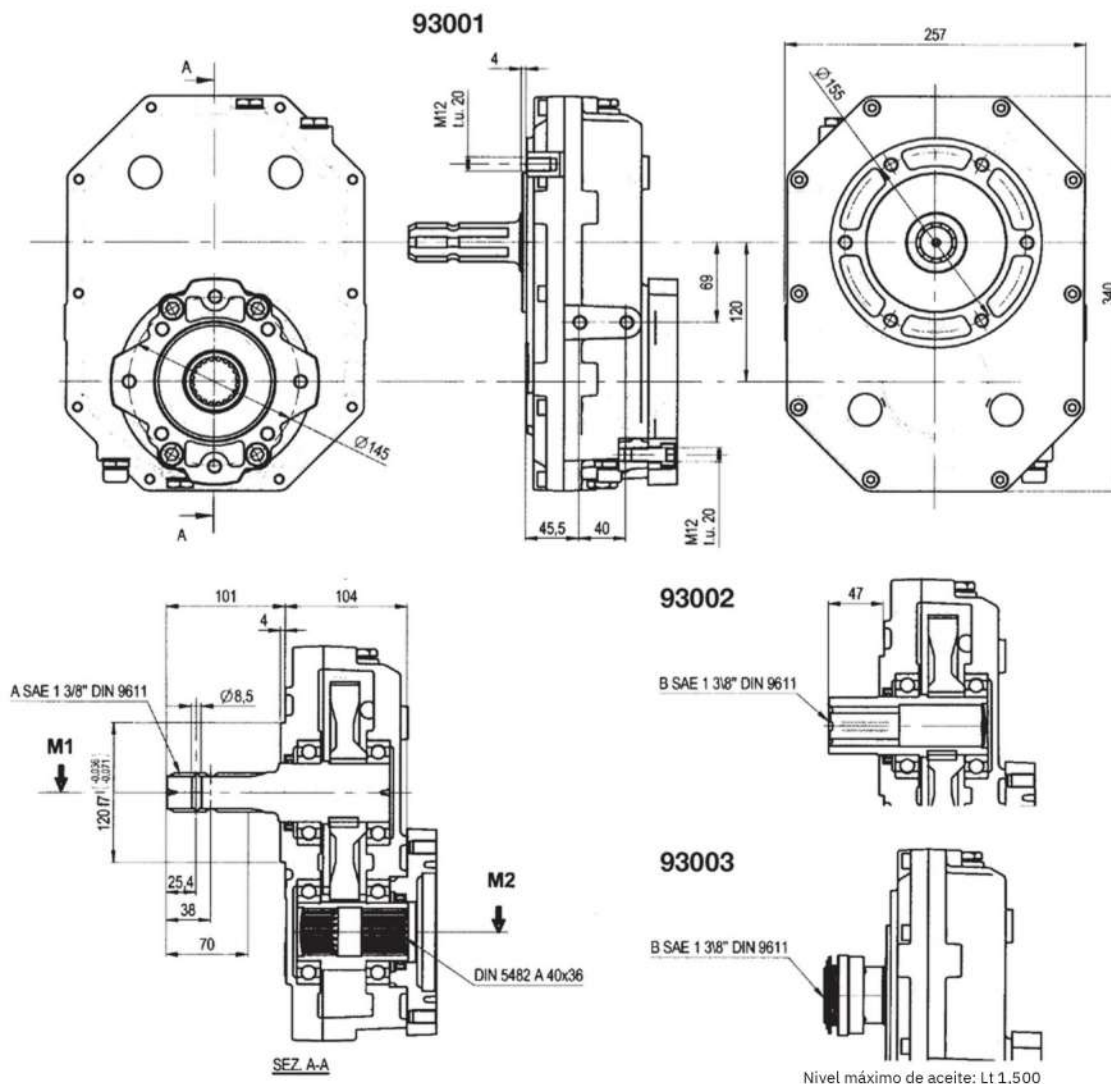
Multiplicadores para bombas, carcasa de hierro fundido

Serie 93000

Acople estriado necesario para unir bomba 30 SAE B

eje Z 13 ø 7/8 BO 35503

eje Z15 ø BO 35504



Nivel máximo de aceite: Lt 1.500

Código para ordenar

/

Relación de reducción
(ver tabla)

90.000= Entrada macho

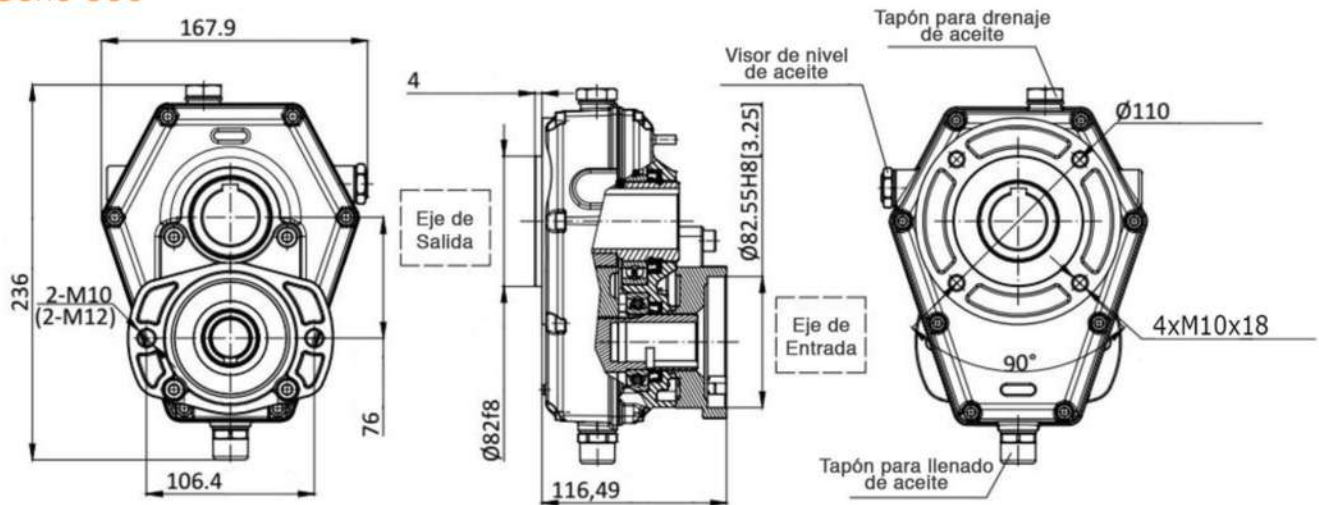
90.002= Entrada hembra externa

90.003= Entrada hembra externa
Embutida en la carcasa

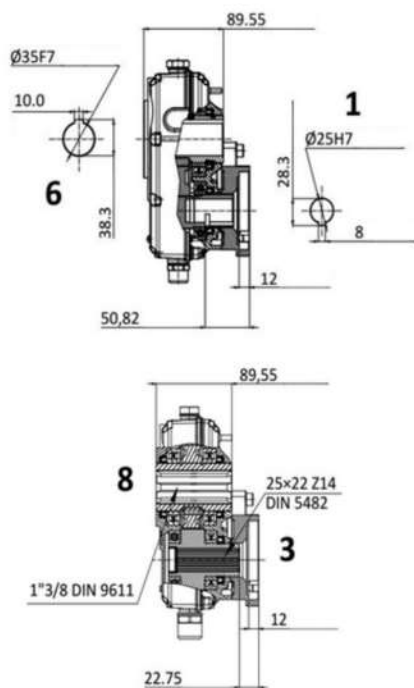
Tabla1

M1 daNm	M2 daNm	R.P.M./1 entrada	R.P.M./2 salida	I N.1/N.2	Potencia Kw	Peso Kg	Código relación
120	60	540	1080	2	46	27	1
124	49,50		1350	2,5			2
128	40		1728	3,2			3
117	31,50		1998	3,7			4
107	25,50		2241	4,1			5

Reductor de velocidad para motor hidráulico orbital, con carcasa de aluminio



Ejes - P.T.O.



Posiciones de montaje

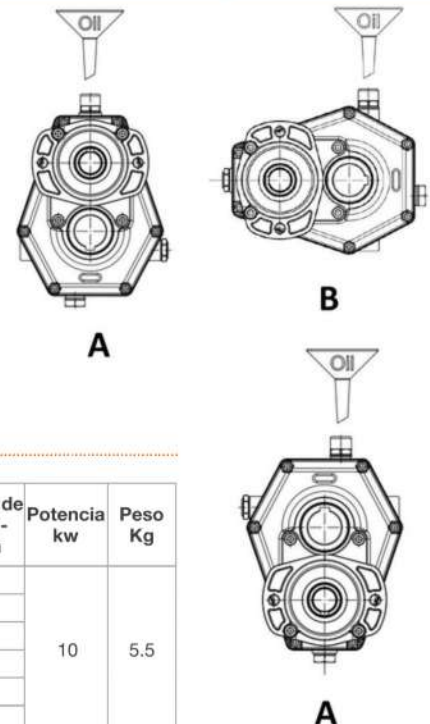


Tabla 1

Torque de entrada (Nm)	Torque de salida (Nm)	R.P.M. entrada (r/min)	R.P.M. salida (r/min)	Relación de multiplicación	Potencia kw	Peso Kg
130	196	300	200	1.5	10	5.5
88	176	400		2		
77	192	500		2.5		
67	200	600		3		
63	214	700		3.5		
49	186	760		3.8		

Código para ordenar

KR= Reductor de velocidad
(cuerpo de aluminio)

Serie

600= Serie

Eje de entrada

1 = Hembra $\varnothing 25$ mm

2 = Hembra SAE 6B

3 = Hembra 25x22 Z14 DIN582

Consultar por medidas SAE

Eje de salida

6 = Hembra $\varnothing 35$ mm

7 = Hembra 1"3/8 DIN 9611 Largo

8 = Hembra 1"3/8 DIN 9611 Corto

KR	KR	600	**	**	—	*	*	*
----	----	-----	----	----	---	---	---	---

Brida
S= SAE A (95100)

Posición de montaje
A / B / C / D

Relación de reducción (ver tabla 1)

 $1 = 1.5 : 1$

2= 2.0 :1

3= 2.5 :1

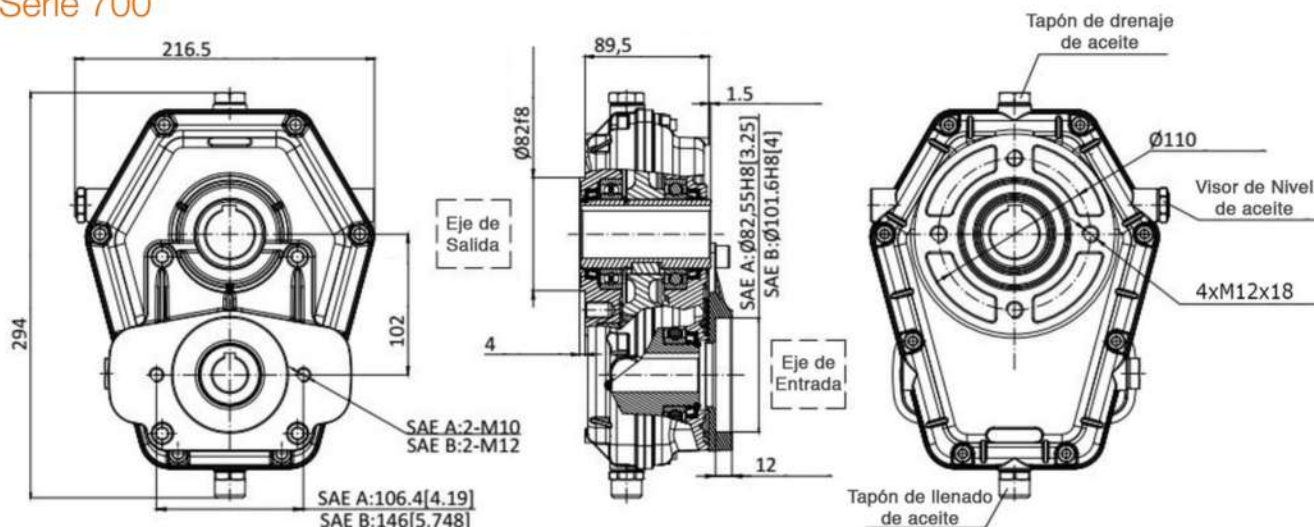
4= 3.0 :1

5= 3.5 :1

6= 3.8 :1

Reductor de velocidad para motor hidráulico orbital, con carcasa de aluminio

Serie 700



Ejes - P.T.O.

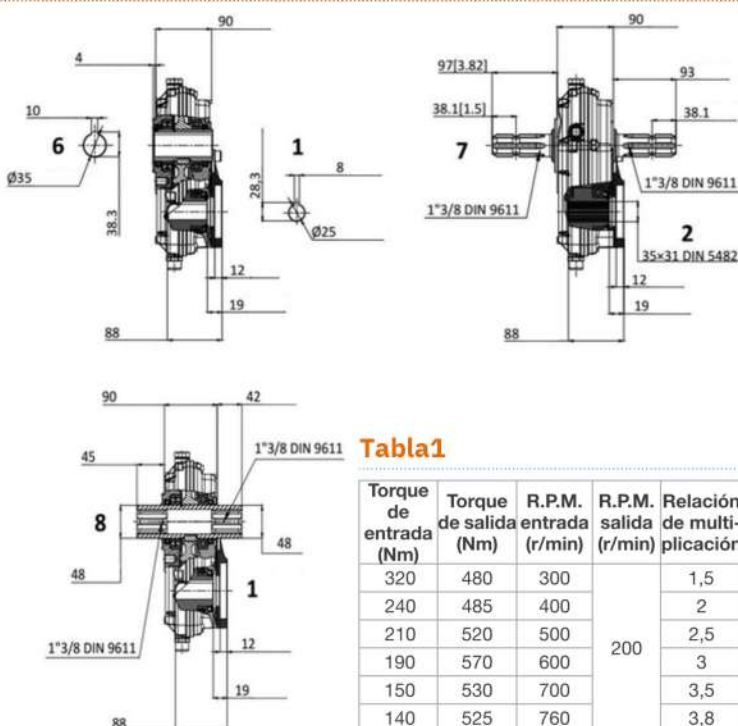
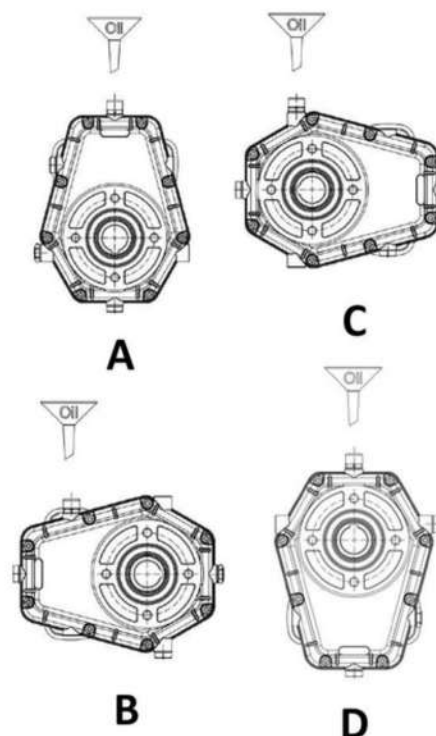


Tabla 1

Torque de entrada (Nm)	Torque de salida (Nm)	R.P.M. entrada (r/min)	R.P.M. salida (r/min)	Relación de multiplicación	Potencia kw	Peso Kg
320	480	300		1,5		
240	485	400		2		
210	520	500		2,5		
190	570	600		3		
150	530	700		3,5		
140	525	760		3,8		

Posiciones de montaje



Código para ordenar

KR= Reductor de velocidad
(cuerpo de aluminio)

Serie
700= Serie

Eje de entrada
1 = Hembra Ø25 mm
2 = Hembra 35x31 DIN 5482

Consultar por medidas SAE

Eje de salida
6 = Hembra Ø35 mm
7 = Macho/Macho 1"3/8 DIN 9611
8 = Hembra/Hembra 1"3/8 DIN 9611 Largo

KR KR 700 ** ** - * * *

Brida
T= SAE B (96101)
W= SAE A (96100)

Posición de montaje
A / B / C / D

Relación de reducción (ver tabla 1)
1= 1.5 : 1
2= 2.0 : 1
3= 2.5 : 1
4= 3.0 : 1
5= 3.5 : 1
6= 3.8 : 1

Bridas de fijación para cajas multiplicadoras y reductoras montaje SAE

Bridas

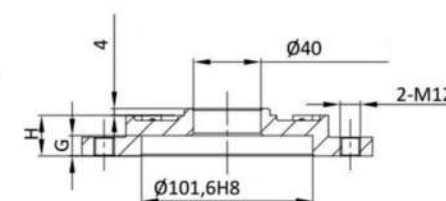
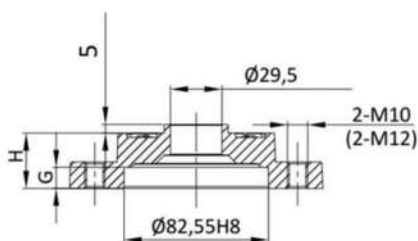
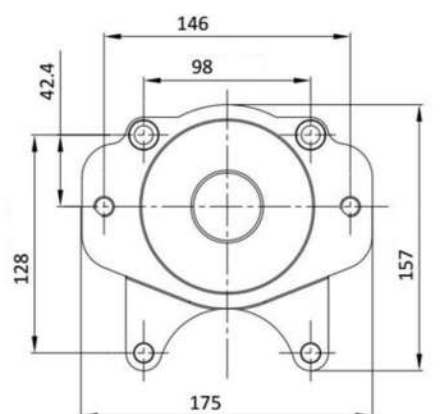
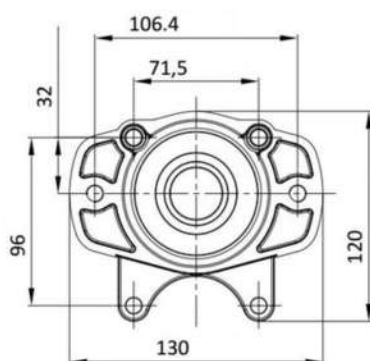
	SAE A Gr.2	SAE B Gr.3
Código	60100	96101
G	12	12
H	32	25



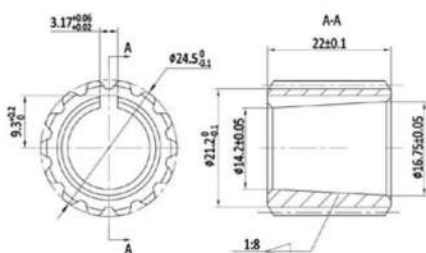
KR 60100 SAE A



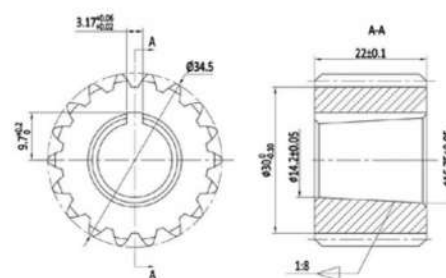
KR 96101 SAE B



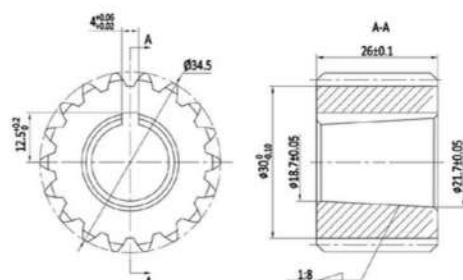
Acoples estriados



KR 10005



10012
KR 10012

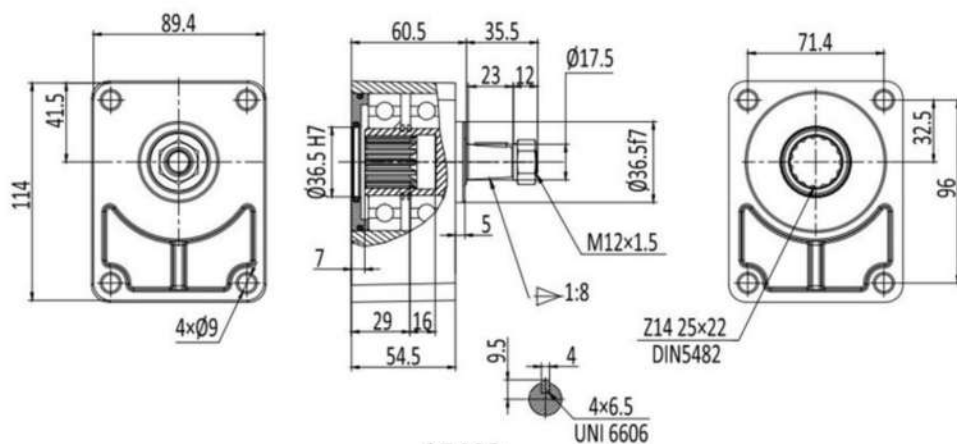


10014
KR 10014

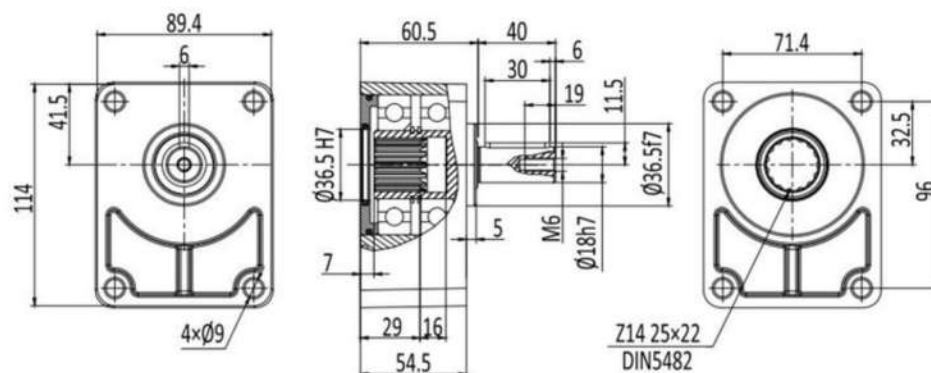
Código	10005	10012	10014
Aplicación	Para caja de cambios serie 600 y Gr.2	Para caja de cambios serie 700/710/720 y Gr.2	Para caja de cambios serie 700/710/720 y Gr.3

Soportes para bombas para tiro de correa

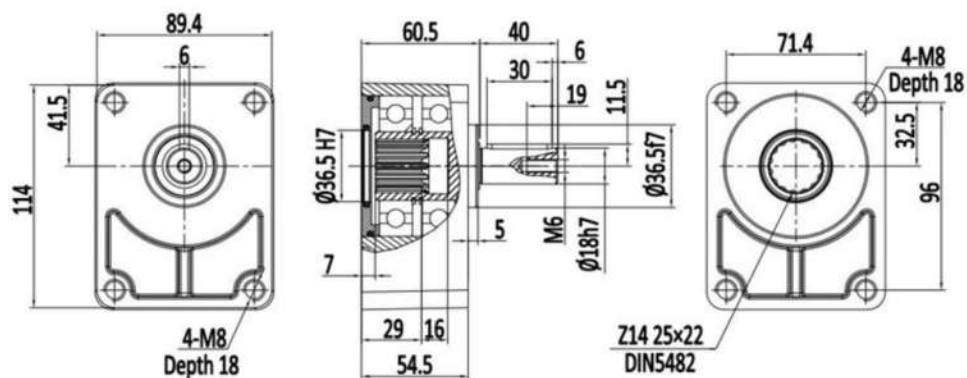
Grupo 20



25402
KR 25402



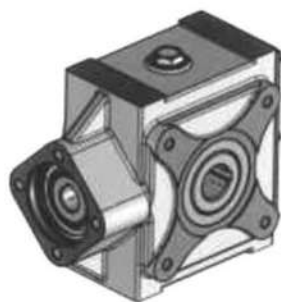
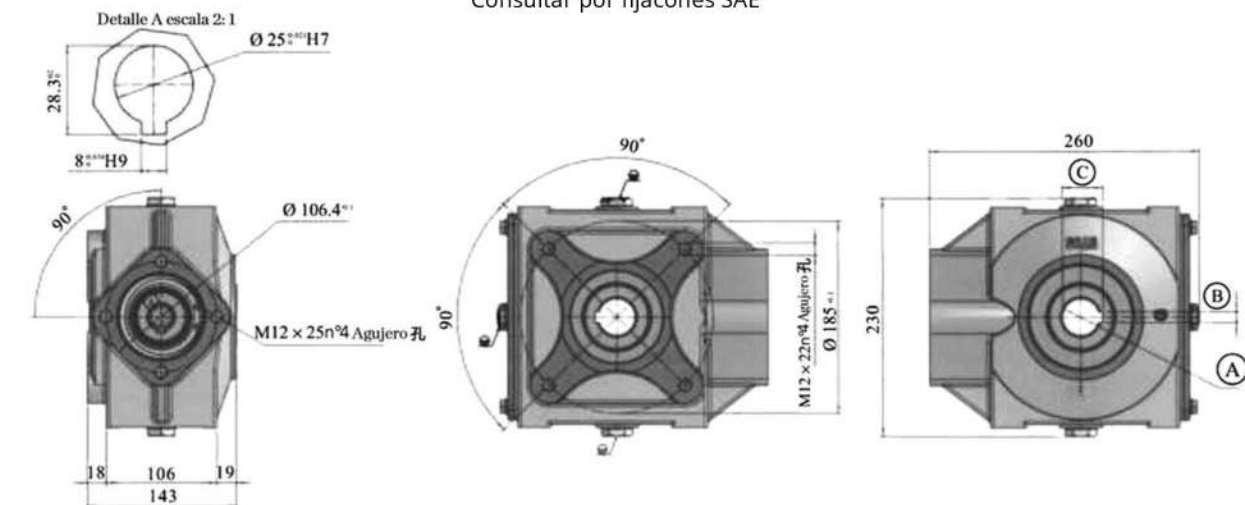
25602
KR 25602



25602-1
KR 25602-1

Reductor KRT120

Consultar por fijacones SAE

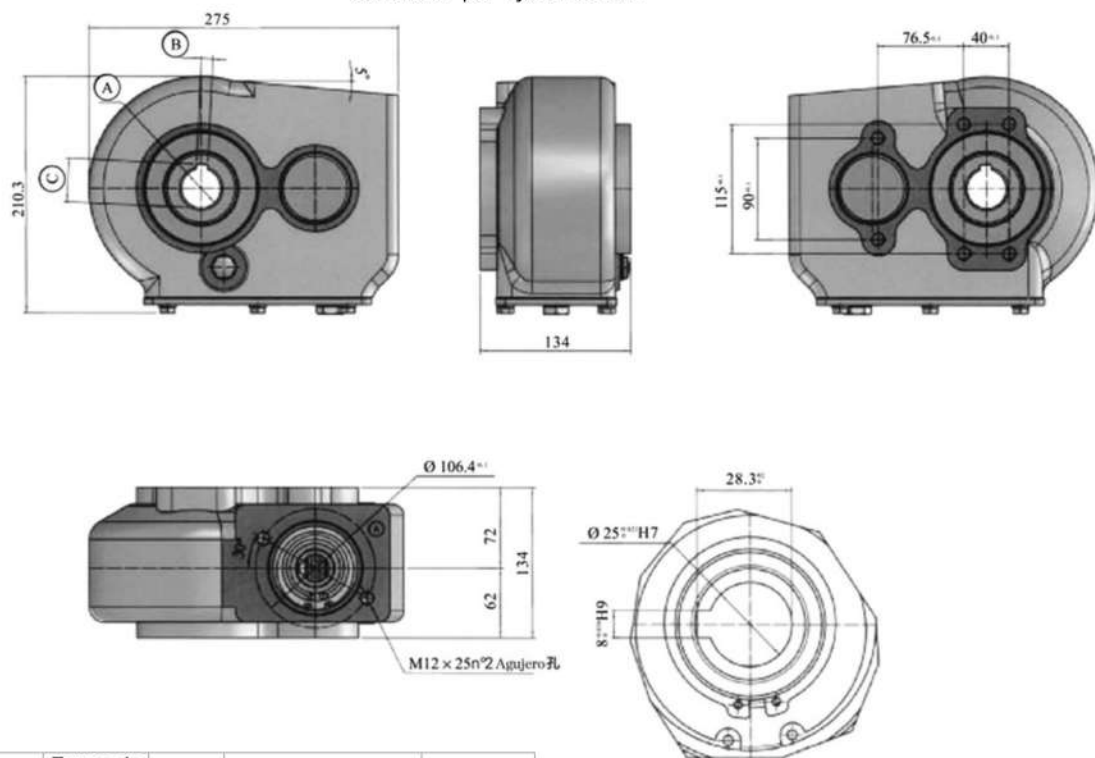


Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
4:1	1200	18	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø35	10	38,6
ø40	12	43,3

Reductor KRT160

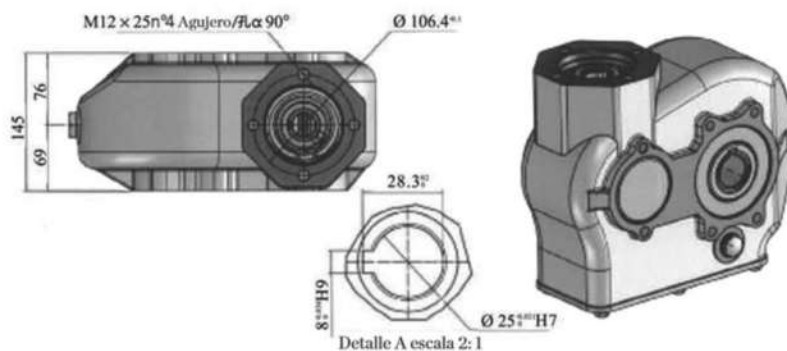
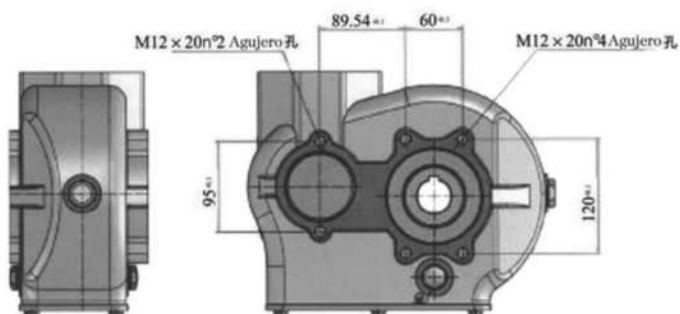
Consultar por fijacones SAE



Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
8.15:1	1500	30	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø35	10	38,6
ø40	12	43,3

Technical drawing of a mechanical part, likely a pump or motor housing, showing dimensions 322, 258, and callouts A, B, and C.

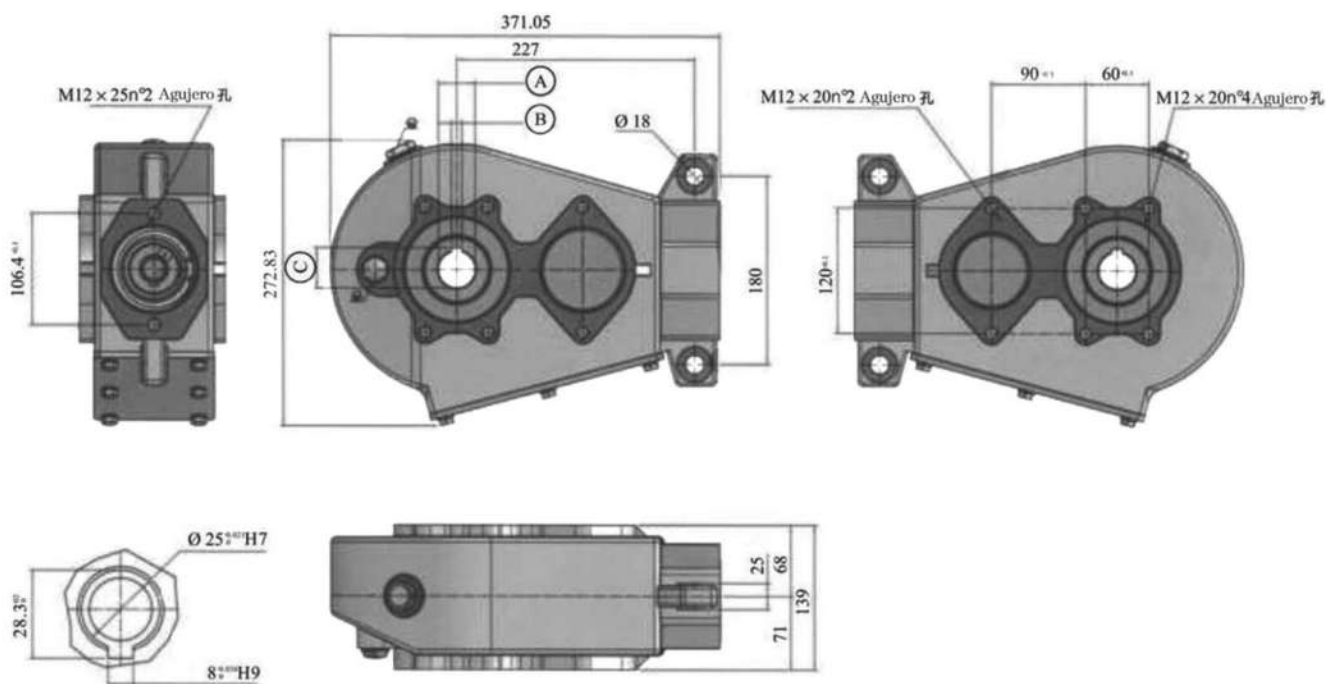


Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
10.2:1	1900	28	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø35	10	38,6
ø40	12	43,3
ø45	12	48,8

Reductor KRT200

T
12



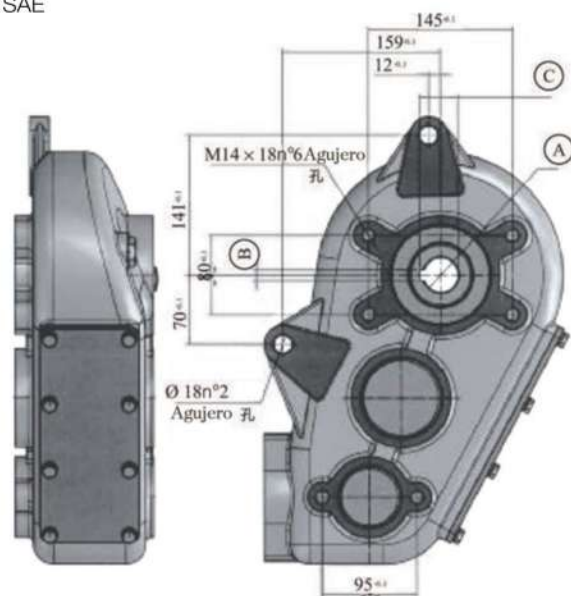
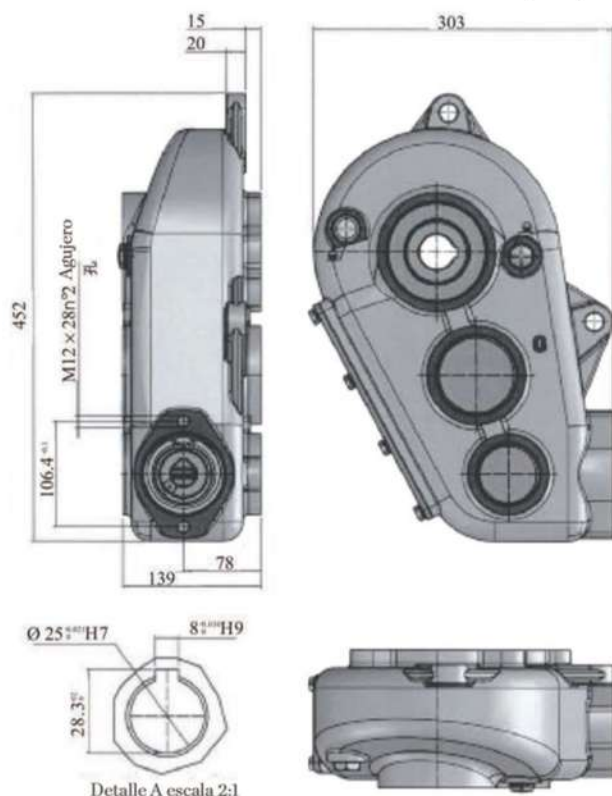
Detalle A escala 2:1

Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
16.43:1	2000	28	Aceite para engranajes CEBOWO	-20° / +80°

A	B	C
ø35	10	38,6
ø40	12	43,3
ø45	12	48,8

Reducer KRT300

Consultar por fijaciones SAE

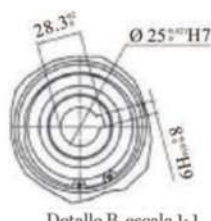
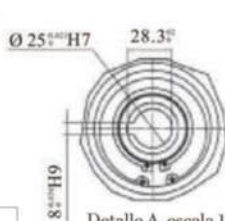
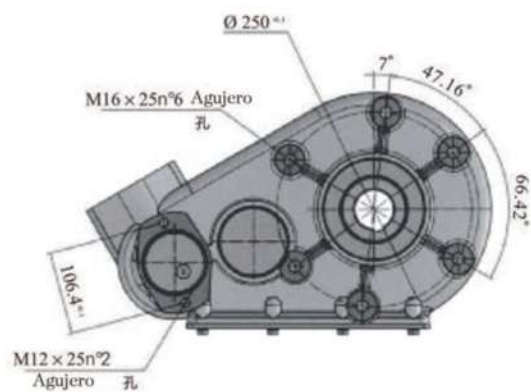
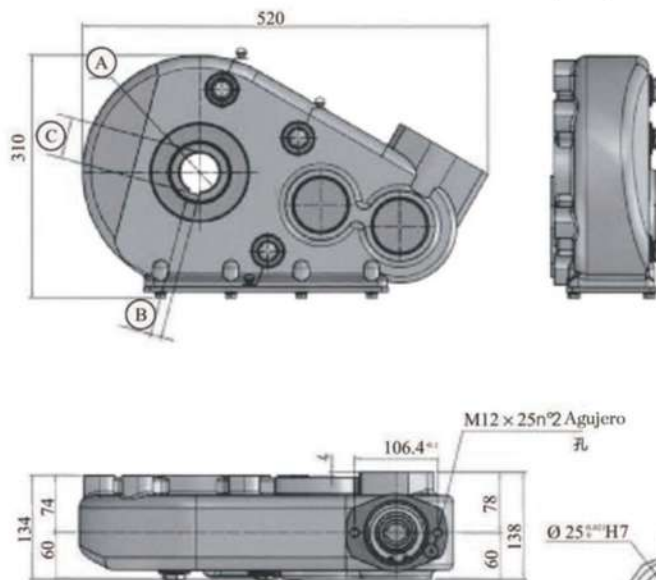


Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
29,5:1	3000	37	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø35	10	38,6
ø40	12	43,3
ø45	12	48,8

Reductor KRT350

Consultar por fijaciones SAE



Detalle A, escala 1: 1
Relación 24.3:1 y 38.3:1

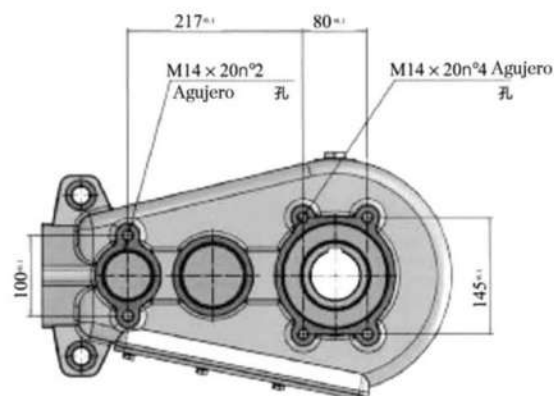
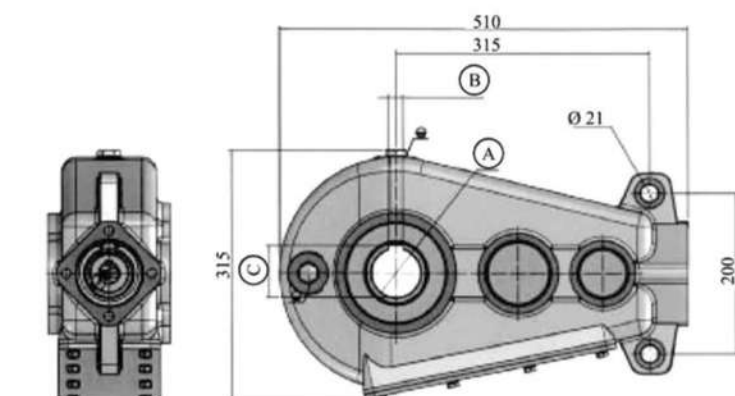
Detalle B, escala 1: 1
Relación 24.3:1 y 38.3:1

Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
12.1:1	3500	44	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°
24.3:1	3500	47	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø45	14	48,8
ø50	14	53,2
ø60	18	64,4

Reductor KRT400

Consultar por fijacones SAE



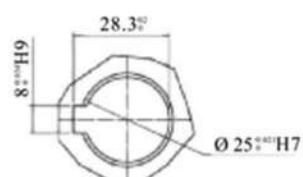
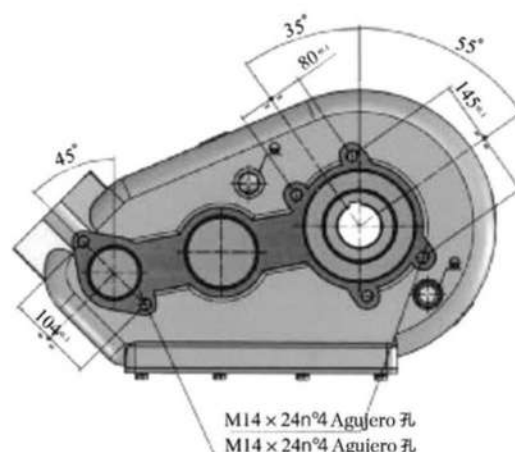
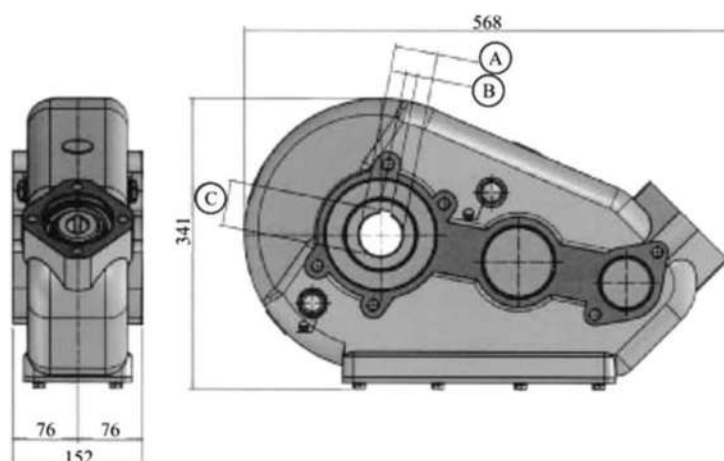
Detalle A, Escala 2:1

Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
35.35:1	4000	57	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø50	14	53,8
ø55	16	59,3
ø60	18	64,4

Reductor KRT500

Consultar por fijacones SAE



Detalle A, Escala 2:1

Relación	Torque de salida (Nm)	Peso (kg)	Lubricación	Temperatura de trabajo
43.6:1	5000	55	Aceite para engranajes CE80W90	-20° / +80°

A	B	C
ø50	14	53,8
ø55	16	59,3
ø60	18	64,4

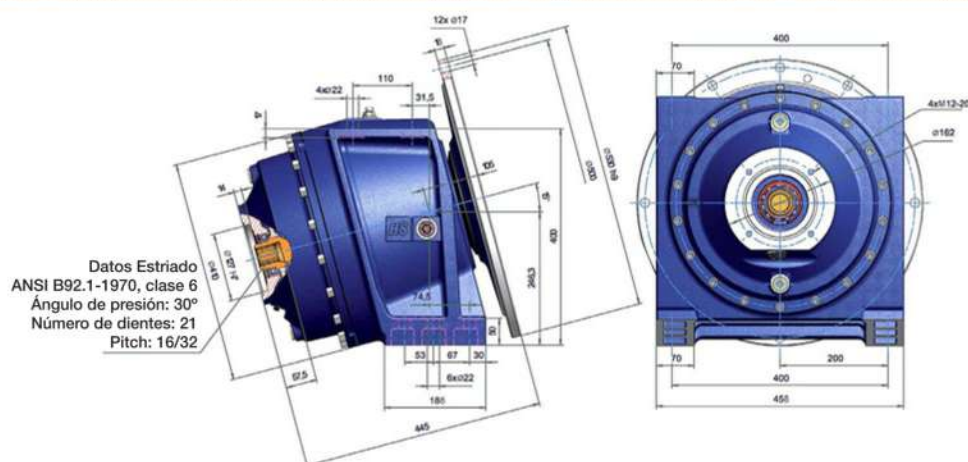
Reductores planetarios, caja de cambio HSM 5

Datos Técnicos

Tipo		HSM 5
Capacidad del tambor	m ³	6÷8
Max. Ángulo de giro dinámico de la brida del tambor		+6°
Relación de transmisión	i=	98,4
Salida de torque máxima	Nm	51000
Velocidad de entrada máxima	min ⁻¹	2500
Peso	kg	233



Dimensiones



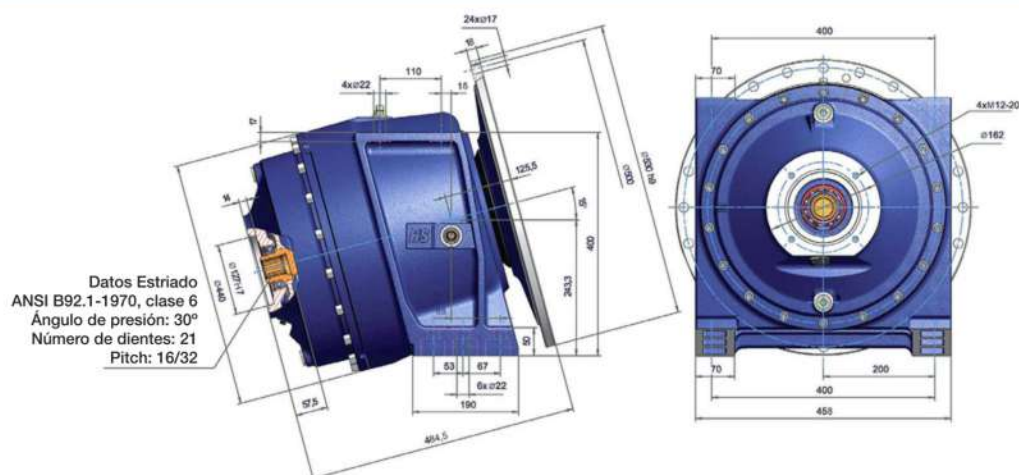
Reductores planetarios, caja de cambio HSM 6

Datos Técnicos

Tipo		HSM 6
Capacidad del tambor	m ³	8÷10
Max. Ángulo de giro dinámico de la brida del tambor		+6°
Relación de transmisión	i=	111,8 ó 121,7
Salida de torque máxima	Nm	61000
Velocidad de entrada máxima	min ⁻¹	2500
Peso	kg	275



Dimensiones



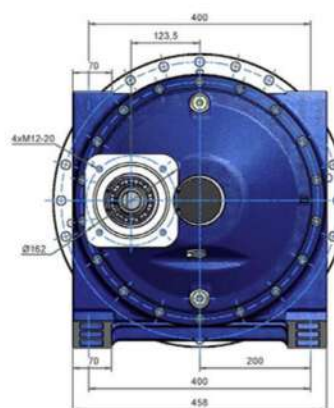
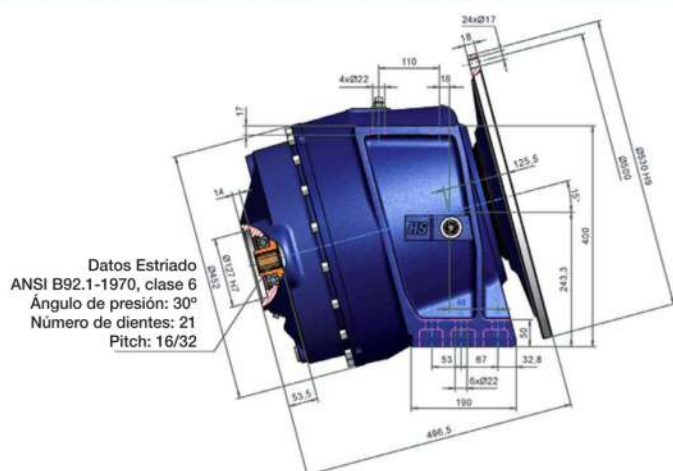
Reductores planetarios, caja de cambio HSM 7

Datos Técnicos

Tipo		HSM 7
Capacidad del tambor	m ³	10÷12
Relación de transmisión	i=	129,6
Salida de torque máxima	Nm	71000
Velocidad de entrada máxima	min ⁻¹	2500
Peso	kg	295



Dimensiones



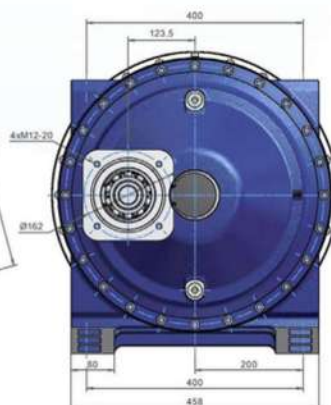
Reductores planetarios, caja de cambio HSM 8

Datos Técnicos

Tipo		HSM 8
Capacidad del tambor	m ³	14÷18
Relación de transmisión	i=	145,1
Salida de torque máxima	Nm	85000
Velocidad de entrada máxima	min ⁻¹	2500
Peso	kg	380



Dimensiones



Reductores paralelos para alto torque

STIEBEL es uno de los mayores fabricantes de reductores paralelos para potencias hasta 750 kw. Además produce una amplia gama de cajas acopiadoras de bombas hasta 1.000 kw para aplicaciones móviles, marinas, agrícolas, industriales y otras.

Aplicaciones:

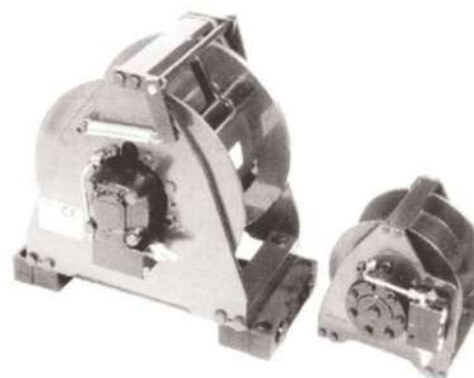
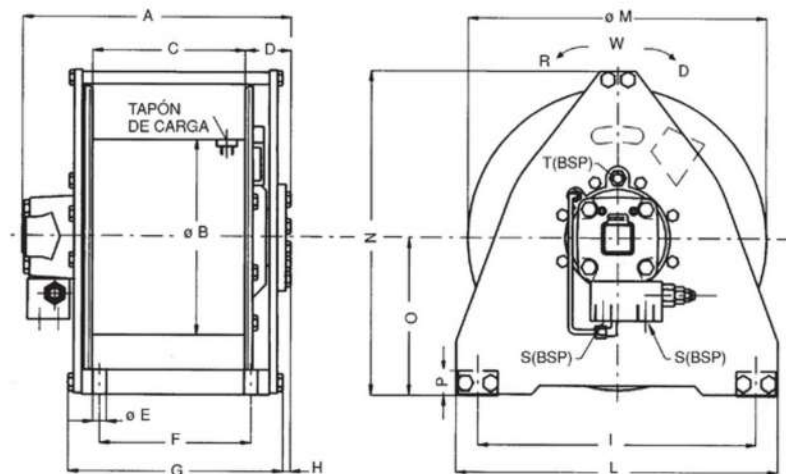
Hornos rotativos.
Grandes cintas transportadoras.
Elevadores.
Sistemas de transmisión.
Molinos.
Trituradores.
Grúas, plataformas, maxxx
Máquinas móviles en general.



Tabla - Selección de cajas acopiadoras de bombas

Tamaño del motor		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL
Distancia entre el centro del eje de entrada y el centro de la boca de salida (mm)		122,5	129,5	147	168	203	235	382,2
1 Bocas	Tipo				4381			
	Potencia del motor P(kw)				280			
	Torque T(Nm)				1500			
	RPM n				2300			
	Máxima RPM n máx.				3000			
2 Bocas	Tipo	4504	4355	4363, 4360	4370	4380	4390	4331
	Potencia del motor P(kw)	193	260	320	400	530	700	900
	Torque T(Nm)	800	830	1100	1500	2300	3300	4800
	RPM n	2300	3000	2800	2500	2200	2000	1800
	Máxima RPM n máx.	4000	3800	3500	3500	3000	2800	2500
3 Bocas	Tipo			4362	4372	4382, 4383	4392, 4396	4332, 4517
	Potencia del motor			320	400	530	700	900
	Torque			1100	1500	2300	3300	4800
	RPM			2800	2500	2200	2000	1800
	Máxima RPM			3500	3500	3000	2800	2500
4 Bocas	Tipo					4384, 4399	4394	4325 4525
	Potencia del motor					530	700	900 750
	Torque					2300	3300	4800 3770
	RPM					2200	2000	1800 1900
	Máxima RPM					3000	2800	2500 2500
Datos por boca de salida								
Potencia del motor P(kw)		115	130	175	210	280	360	460 420
Torque T(Nm)		340	410	600	800	1250	1750	2450 2110
RPM n		3250	3000	2800	2500	2200	2000	1800 1900
Máxima RPM n máx.		400	600	900	1000	1500	1900	2750 2300
Relación		0,50-0,94	0,68-1,47	0,65-1,55	0,60-1,53	0,66-1,52	0,66-1,51	0,67-1,49
Brida de conexión del motor		SAE 3	SAE 3	SAE 2 y 3	SAE 1, 2 y 3	SAE 1, 2 y 3	SAE 0, 1 y 2	SAE 0, SAE 1 sin brida SAE
Acople DIN 5480		W40x2	W50x2	W50x2	W50x2	W50x2	W60x2	W70x3, W60x2
Tipos de brida de salida		SAE A/B/C	SAE A/B/C	SAE A/B/C	SAE B/C/D	SAE B/C/D/E	arriba de 355 ccm	arriba de 500 ccm

Cabrestantes de tiro hidráulico compacto



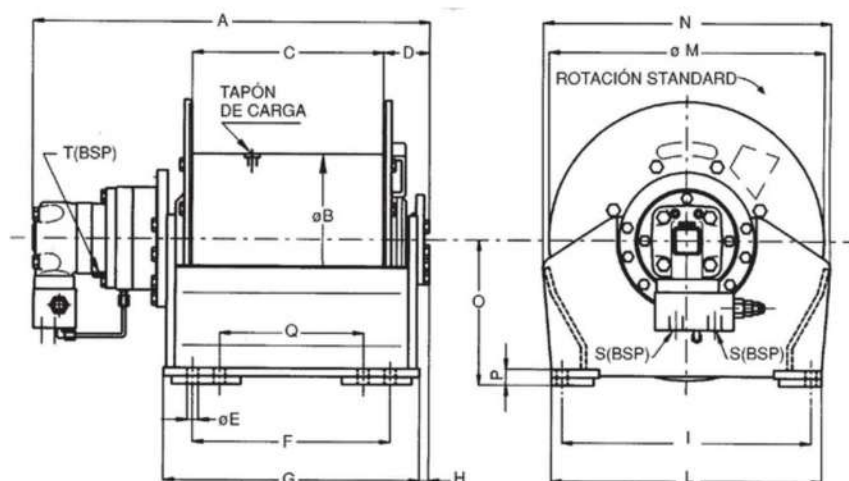
Dimensiones

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	W	S Conexión	T Drenaje
TN 04	239	146	110	33	11	140	189	/	180	218	220	240	117	20	L	3/8"	-
TN 07	275	167	174	40	15	170	235	3	250	295	258	279	133	20	L	3/8"	-
TN 09	275	167	174	40	15	170	235	3	250	295	258	279	133	20	L	3/8"	-
TN 14	319	202	187	45	15	170	261	/	250	315	312	348	175	25	R	1/2"	1/4"
TN 18	325	202	187	45	15	170	261	/	250	315	312	348	175	25	R	1/2"	1/4"
TN 22	352	243	191	59	17	190	270	10	350	405	376	403	195	30	R	1/2"	1/4"
TN 30	432	296	242	69	17	250	334	12	350	426	454	498	245	30	R	3/4"	1/4"
TN 40	510	322	321	79	25	330	430	12	530	610	530	566	271	35	R	3/4"	1/4"
TN 51	570	353	360	85	25	375	475	12	550	630	570	612	292	35	R	3/4"	1/4"

Datos Técnicos (s/UNI ISO 4301/1):

Modelo	Tiro en la primera capa daNm	Tiro en la última capa daNm	Presión de trabajo Bar	Cantidad de capas nº	Diámetro de cable mm	Cantidad de cable m	Caudal l/min	Velocidad en la 1ª capa m/min	Peso kg
TN 04	500	400	175	4	6	36	25	42	25
TN 07	800	610	165	5	7	74	30	38	40
TN 09	1000	790	175	4	8	50	40	38	40
TN 14	1500	1190	190	4	9	59	50	43	71
TN 18	2000	1560	200	4	10	53	50	34	71
TN 22	2500	1950	205	4	12	54	50	29	95
TN 30	3400	2680	205	4	14	72	100	47	167
TN 40	4700	3410	220	5	16	120	100	36	258
TN 51	5700	4410	205	4	18	101	100	27	296

Cabrestantes de tiro hidráulico pesado



Carretel ranurado y pintura marina a pedido.



Dimensiones

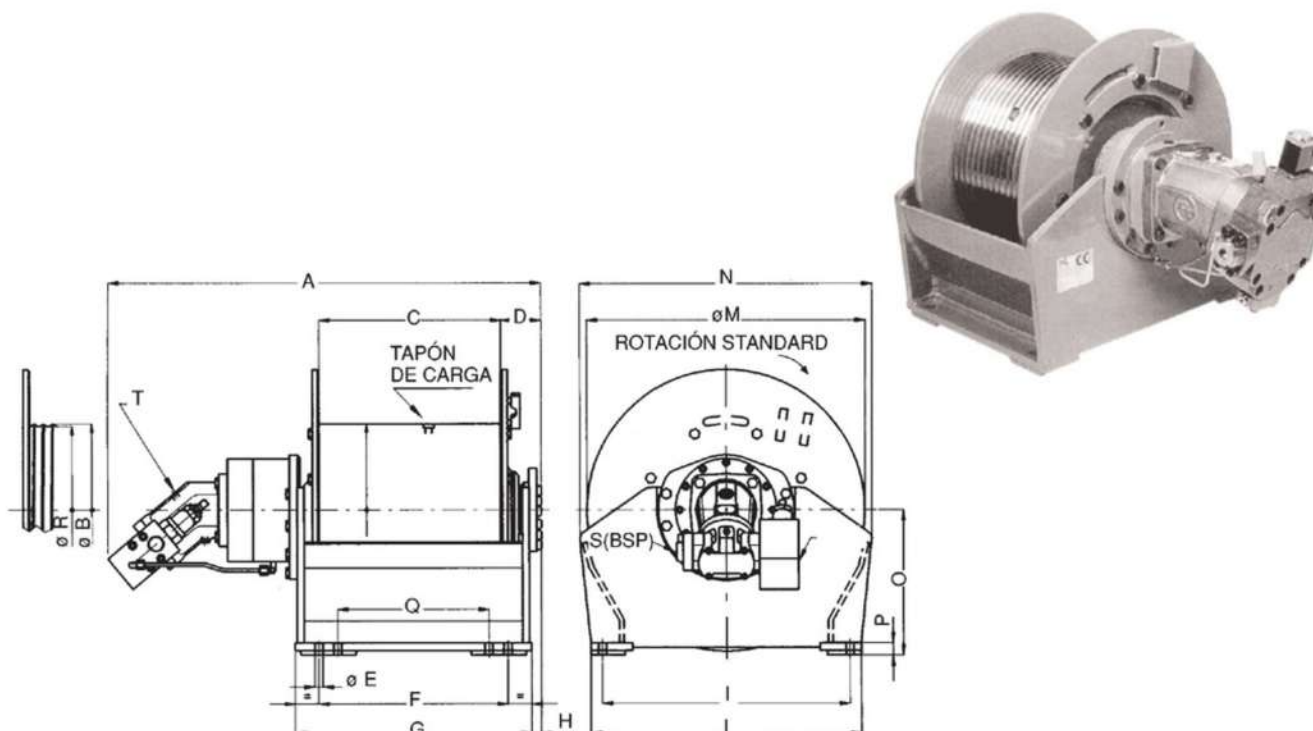
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S Conexión	T Drenaje
TME 16N*	319	202	187	45	15	180	261	/	255	320	312	372	172	25	/	1/2"	1/4"
TME 19N*	497	240	244	60	17	236	330	9	305	380	370	448	200	30	/	1/2"	1/4"
TME 20N*	509	240	244	60	17	236	330	9	305	380	370	448	200	30	/	3/4"	1/4"
TME 25-TM 24N*	515	240	244	60	17	236	330	9	305	380	370	448	200	30	/	3/4"	1/4"
TME 1	664	298	293	74	19	290	396	17	430	470	450	490	250	24	/	3/4"	1/4"
TME 2	721	322	345	64	19	350	452	18	460	500	510	550	260	24	/	3/4"	1/4"
TME 3	751	366	360	90	23	360	479	21	530	570	580	630	295	27	260	3/4"	1/4"
TME 4	780	404	378	96	23	380	506	21	550	610	610	640	315	27	280	3/4"	1/4"
TME 5	851	418	430	98	23	435	561	22	590	640	660	694	345	32	335	1"	1/4"
TME 6	1008	455	444	110	23	470	596	26	670	720	750	788	385	32	370	1"	1/4"

*Estructura de soporte abierta

Datos Técnicos (s/UNI ISO 4301/1):

Modelo	Tiro en la primera capa daNm	Tiro en la última capa daNm	Presión de trabajo Bar	Cantidad de capas n°	Diámetro de cable mm	Cantidad de cable m	Caudal l/min	Velocidad en la 1ª capa m/min	Peso kg
TME 16N*	2000	1560	195	4	10	53	50	34	71
TME 19N*	2000	1550	165	4	11	75	50	28	110
TME 20N*	2400	1870	200	4	12	70	120	72	121
TME 25-TM 24N*	3000	2290	195	3	13	46	120	58	122
TME 1	4500	3490	195	4	15	83	120	37	195
TME 2	5000	3900	200	4	16	99	120	34	280
TME 3	6000	4680	200	4	18	99	120	29	350
TME 4	7000	5460	200	4	20	108	120	25	415
TME 5	8500	6670	195	5	20	128	120	19	430
TME 6	10000	7690	205	4	24	121	120	17	700

Cabrestantes de tiro hidráulico rápido



Carretel ranurado y pintura marina a pedido.

Dimensiones

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	W	S Conexión	T Drenaje
TMV1/28	730	298	293	74	19	290	396	17	430	470	450	490	250	24	/	3/4"-1/2"	M16x1.5
TMV1/56	780	298	293	74	19	290	396	17	430	470	450	490	250	24	/	3/4"	M18x1.5
TMV2/56	843	322	345	64	19	350	452	18	460	500	510	550	260	24	/	3/4"	M18x1.5
TMV2/60	783	322	345	64	19	350	452	18	460	500	510	550	260	24	/	3/4"	M22x1.5
TMV3/56	873	366	360	90	23	360	479	21	530	570	580	630	295	27	260	3/4"	M18x1.5
TMV3/80	898	366	360	90	23	360	479	21	530	570	580	630	295	27	260	1"	M18x1.5
TMV4/80	927	404	378	96	23	380	506	21	550	610	610	640	315	27	280	1"	M18x1.5
TMV4/107	1006	404	378	96	23	380	506	21	550	610	610	640	315	27	280	1-1/4"	M18x1.5
TMV5/107	1060	418	430	98	23	435	561	22	590	640	660	694	345	32	335	1-1/4"	M18x1.5
TMV6/107	1100	455	444	110	23	470	596	26	670	720	750	788	385	32	370	1-1/4"	M18x1.5
TMV7/107	1148	505	500	107	23	520	645	26	720	790	800	840	411	32	420	1-1/4"	M18x1.5
TMV8	1156	555	500	110	23	530	652	26	465	820	850	895	440	34	430	1-1/4"	M22x1.5

Datos Técnicos (s/UNI ISO 4301/1):

Modelo	Tiro en la primera capa daNm	Tiro en la última capa daNm	Presión de trabajo Bar	Cantidad de capas nº	Diámetro de cable mm	Cantidad de cable m	Caudal l/min	Velocidad en la 1ª capa m/min	Peso kg
TMV1/28	4500	3490	280	4	15	83	100	44	185
TMV1/56	3500	2720	290	4	15	83	100	60	195
TMV2/56	5500	4280	280	4	16	99	120	43	280
TMV2/60	4600	3580	290	4	16	99	120	55	290
TMV3/56	6500	5070	275	4	18	104	120	26	340
TMV3/80	6000	4680	290	4	18	104	180	63	370
TMV4/80	8500	6620	285	4	20	108	180	43	435
TMV4/107	7500	5850	275	4	20	108	250	67	450
TMV5/107	9500	7310	285	4	20	128	250	52	480
TMV6/107	13500	10380	285	4	24	121	250	37	780
TMV6/107	16000	12370	265	4	26	139	250	29	850
TMV8	19000	15940	280	3	28	101	380	39	950

Cabrestantes hidráulicos o eléctricos especiales para todas las aplicaciones

Para aplicaciones navales, móviles e industriales.
 Remolque, elevación, arrastre, de anclas, pesca, maniobra, capstans.
 Controles hidráulicos mooring, tiro controlado, tiro libre (freewheeling).
 Diseñamos de acuerdo a su necesidad y tamaño.



Rotadores forestales e industriales

El rotador hidráulico se utiliza para rotar, posicionar y suministrar energía al accesorio al que está conectado.

Se utilizan en varias aplicaciones, como cargadores de chatarra, transporte de chatarra, excavadoras, cargadores forestales y cabezales forestales (cosechadoras).

Características:

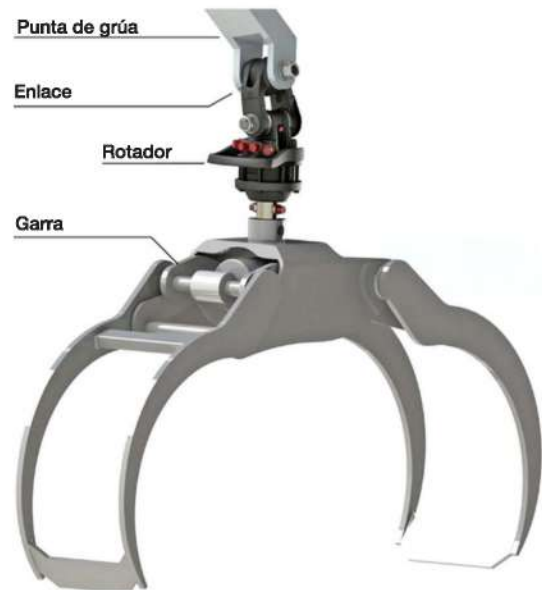
AECalidad: Muelles de alta calidad con estabilidad de más de 10 millones de ciclos, lengüetas y buje central procesados con alta precisión garantizan mayor durabilidad, movimiento uniforme y mayor resistencia.

AEFiabilidad: El cuerpo del rotor está fabricado en hierro fundido de alta resistencia, fundido en empresas europeas según los más altos estándares, garantizando así una estructura duradera y fiable.

AEEficiencia: Para rotores con una capacidad de carga de más de 6 toneladas, se utilizan dos cojinetes, superior e inferior, lo que aumenta considerablemente su resistencia.

AEDurabilidad: Cojinetes radiales que brindan una vida más larga al rotador.

AEInstalación: Las dimensiones de construcción del rotor están estandarizadas y, por lo tanto, son compatibles con cualquier equipo.



	GR 1x	GR 3x	GR 4x	GR 5x	GR 6x	GR 10x	GR 12x	GR 16	GRS	HR	GPR	CIR	CPR
Carga axial estática máxima (kN)	10	30	45	55	60	100	120	160	100-160	100-160	100	120	50-150
Carga axial dinámica máxima (kN)	5	15	25	25	30	50	60	60	50-80	50-80	65	80	50-150
Par a 25MPa (Nm)	350	800	1100-1200	1300	1600-2400	2500	2900	3400	2500-3400	2400-3300	2000	2000	1350-4500
Peso (kilogramo)	10-12	18-24	23-27	29-36	36-46	50-62	70	71-74	64-83	64-71	51	82-100	145-178
Número de canales	2-4	2-4	23-27	29-36	2	2	2	2	4	8	2	2-3	2
Opción de conexión en ambos lados	-	-	-	-	sí	sí	-	-	-	-	-	-	-
Opción de rodamiento doble	-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí



Para cargadores pequeños

GR10

A la hora de elegir un rotador para una grúa pequeña, es fundamental que el usuario conozca el peso de la máquina, la fiabilidad y que tenga un precio asequible. Los rotores de bajo tonelaje de Baltrotors cumplen con estos criterios. Además, con ventajosas condiciones de garantía.



Para maquinaria de construcción

GR30FA-01

Los rotores montados en máquinas de construcción generalmente están diseñados para un uso muy específico. En el surtido Baltrotors hay rotores diseñados para este equipo, tanto con canales de conexión hidráulica extra para varios instrumentos, como para montaje rígido en el brazo hidráulico de la grúa (sin enlace).



Para cargadores forestales

GR30PFR

Para equipos agrícolas, se han convertido en actuales manipuladores hidráulicos con una capacidad de carga entre 3 y 4 toneladas. Para este tipo de equipos, los rotores han tenido una gran demanda debido al mayor uso de la madera como fuente de energía. Los rotores Baltrotors de 3 y 4 toneladas son reconocidos mundialmente por su calidad y durabilidad.



Para cargar camiones

GR603-2DB

En silvicultura, la extracción de madera se compara con el transporte de objetos de valor. Es por eso que los rotadores diseñados para cargadores forestales deben ser confiables y potentes. En el trabajo de carga de madera, se debe utilizar cada segundo. Sin embargo, debido a paradas no programadas, puede resultar caro. Los rotores Baltrotors garantizan un excelente rendimiento, asegurando un trabajo continuo.



GR104DB



Para el transporte de chatarra

GR104DB

La peculiaridad del transporte de chatarra requiere la misma fiabilidad del rotador que en la carga de madera. Además, requiere durabilidad para la carga, un par mayor y libre del mayor número de obstáculos que puedan bloquear la carga.

HR12SM



Para cosechadoras

HR12SM

Los rotores para cosechadoras forestales siempre están sujetos a golpes al cortar árboles. Además, las cosechadoras trabajan en un rango de giro bajo, lo que puede provocar un desgaste irregular del motor. Por estas razones, los rotores para cosechadoras Baltrotors están fabricados con aceros resistentes y un excelente sistema de doble cojinete.

CPR14



Para excavadora

CPR14

Para excavadoras, Baltrotors ha desarrollado mecanismos de rotación patentados para rotores de la serie CPR. Este mecanismo garantiza un trabajo uniforme y preciso, incluso en condiciones de trabajo pesadas.

GIR25



Para cargar camiones

GIR25

Los cargadores de metal trabajan en condiciones extremas y muy agresivas, con cargas muy pesadas. Para este tipo de trabajos, los rotores más adecuados son los de la serie GIR. tiene un degin especialmente desarrollado para ser montado en el interior de la pinza, protegiéndolos de posibles rozamientos y daños mecánicos. Su motor de pistón permite un par elevado y un funcionamiento muy estable.



Enlaces y frenos para rotadores hasta 16T de carga

Amortiguadores de giro con sistema de freno a cono, Serie BR

Disponemos de varios modelos de enlaces sin freno y con freno (simple y doble). Para camiones de troncos, transportadores, cosechadoras.

Enlace (sin freno)

Baltrotors link BR2 es adecuado para rotores con una carga estática axial máxima de 6 a 10 toneladas.

Baltrotors link BR3 es adecuado para rotores con una carga estática axial máxima de 12 a 16 toneladas.



Amortiguador Simple Oscilante (freno inferior)

Los amortiguadores de giro simple Baltrotors BR20KS y BR20KSC son adecuados para rotores con una carga estática axial máxima de 6 a 10 toneladas.

El amortiguador oscilante simple BR30KS de Baltrotors es adecuado para rotores con una carga estática axial máxima de 10 a 16 toneladas.



Amortiguador Doble de Giro (frenos superior e inferior)

El amortiguador de giro doble BR22KS de Baltrotors es adecuado para rotores con una carga estática axial máxima de 6 a 10 toneladas.

El amortiguador de giro doble BR32KS de Baltrotors es adecuado para rotores con una carga estática axial máxima de 10 a 16 toneladas.



BR4/BR40

Compatibilidad del rotor

BR4 / BR4-A y BR40 / BR40-A son compatibles con los rotores 3-5,5t más populares del mercado.

Compatibilidad de grúas

Los enlaces BR4 / BR4-A y los amortiguadores de giro BR40 / BR40-A son compatibles con la punta de la grúa tipo ojo.

Material de fricción

En los elementos de frenado solo se utiliza material de fricción seleccionado de la más alta calidad. Baltrotors produce amortiguadores giratorios para trabajar duro y eficientemente con un tiempo de inactividad mínimo por servicio.

