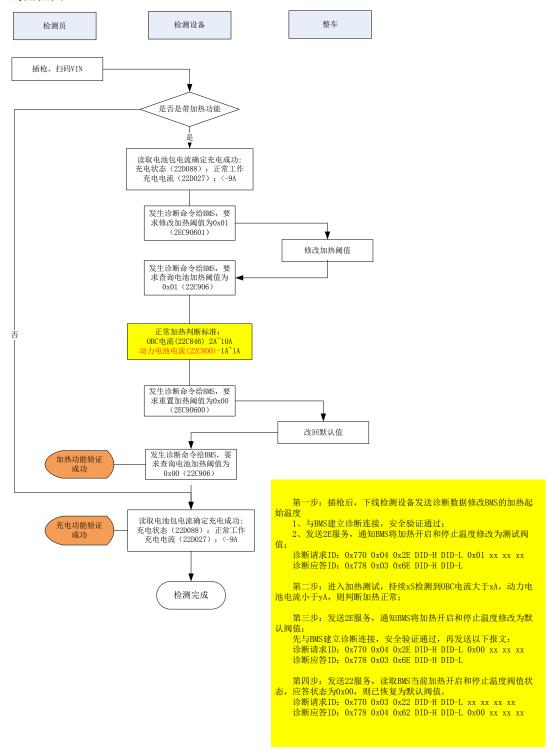
产线流程图:



诊断操作指令:

- 1、 充电功能验证: (发诊断指令给 VCU)
 - ① 插枪后读取充电状态:

发送: 742 03 22 D0 88

返回: 74A 04 62 D0 88 02 则说明充电状态正常

② 读取正常充电电流:

发送: 742 03 22 D0 27

返回: 74A 05 62 D0 27 XX XX

(XX XX<26 B6 则说明充电电流正常)

- 2、加热功能验证: (发送诊断指令给 BMS)
 - ① 维持当前会话

发送: 770 02 3E 00 (此条需周期发送,发送周期为 3S,一直保持到验证结束)

返回: 778 02 7E 00

② 进入 BMS 扩展会话:

发送: 770 02 10 03

返回: 778 06 50 03 00 32 01 F4

③ 通过 LV1 安全访问:

请求种子:

发送: 770 02 27 01

返回: 778 06 67 01 XX XX XX XX (将种子 XX XX XX 发送给诊断工程师计算密

钥)

返回密钥:

发送: 770 06 27 02 XX XX XX XX (XX XX XX XX 为诊断工程师计算的密钥)

返回: 778 02 67 02

④ 修改加热阈值为低于 45℃开始加热:

发送: 770 04 2E C9 06 01

返回: 778 03 6E C9 06

⑤ 回读加热阈值是否修改成功:

发送: 770 03 22 C9 06

返回: 778 04 62 C9 06 01

6) 判断是否正常加热:

读取 OBC 电流:

发送: 770 03 22 C8 46

返回: 778 05 62 C8 46 XX XX

(00 14<XX XX<00 64 则说明加热过程 OBC 电流正常)

读取动力电池电流:

发送: 770 03 22 C8 00

返回: 778 05 62 C8 00 XX XX

(27 06<XX XX<27 1A 则说明加热过程动力电池电流正常)

(7) 将加热阈值改回默认值(低于0℃开始加热):

发送: 770 04 2E C9 06 00

返回: 778 03 6E C9 06

8 回读加热阈值是否修改成功

发送: 770 03 22 C9 06

返回: 778 04 62 C9 06 00