กล่องในโกดัง (box)

โกดังแห่งหนึ่ง มีสินค้าที่เป็นกล่องเข้ามา N กล่อง เจ้าของโกดังต้องการเก็บสินค้า N กล่องนี้ไว้ในที่ว่างที่มีอยู่ในโกดัง M ช่องโดยที่ M >=N

โกดังเก็บของแห่งนี้มีแขนกลที่ใช้ยกกล่องเพื่อที่จะเก็บกล่องเหล่านี้ กำหนดว่ากล่องที่เราจะวางในโกดังมีรูปทรงเดียวกัน หมด และที่ว่างหนึ่งที่ก็พอสำหรับการวางกล่องหนึ่งกล่อง หมายเหตุ เราจะไม่วางกล่องซ้อนกันและกล่องแต่ละใบไม่ จำเป็นที่จะสามารถวางได้ทุกช่อง

สำหรับการวางกล่องแต่ละกล่อง i ลงในช่อง j จะใช้เวลา t_{ij} อีกทั้งแขนกลนั้นทำงานได้พร้อมกันโดยที่ไม่มีการทำให้แขนกล อันอื่นเสียเวลา เวลาในการทำงานการวางกล่องจะคิดจากเวลาที่มากที่สุดที่ใช้ในการวางกล่องหนึ่งๆ

งานของคุณ

จงหาเวลาที่น้อยที่สุดที่ใช้ในการนำกล่องทุกใบไปเก็บไว้ในช่อง

ข้อมูลเข้า

ส่วนแรก มีสามบรรทัดแรก เป็นเลขจำนวนเต็ม

บรรทัดที่หนึ่ง เป็นจำนวนกล่อง N (1 <= N <= 100)

บรรทัดที่สอง เป็นจำนวนช่องว่างในโกดัง M (1 <= M <= 200)

บรรทัดที่สามเป็นจำนวนวิธีทั้งหมดที่กล่องจะไปวางในช่องได้ K (1 <= K <= 20,000)

ส่วนที่สอง มี K บรรทัดซึ่งอยู่ถัดจากส่วนแรก ในแต่ละบรรทัดจะเป็นเลขจำนวนเต็ม 3 ตัว X, Y และ Z คั่นด้วยช่องว่าง ซึ่ง แทนกล่อง X ย้ายไปที่ช่อง Y ใช้เวลา Z (0<=X<N, 0<=Y<M, Z>=1)

ข้อมูลออก

มีหนึ่งบรรทัด เป็นเลขจำนวนเต็มแทนเวลาที่น้อยที่สุดที่ใช้เพื่อที่จะวางกล่องทั้ง N กล่องในโกดังได้ หากไม่สามารถวาง กล่องทั้ง N กล่องได้ ให้พิมพ์ข้อความ "N" (ไม่มีเครื่องหมายอัญประกาศ)

ตัวอย่าง

ข้อมูลเข้า	ข้อมูลออก
2	2
2	
3	
002	
011	
112	

ข้อมูลเข้า	ข้อมูลออก
3	8
4	
7	
0 0 10	
012	
105	
111	
1 2 10	
217	
228	