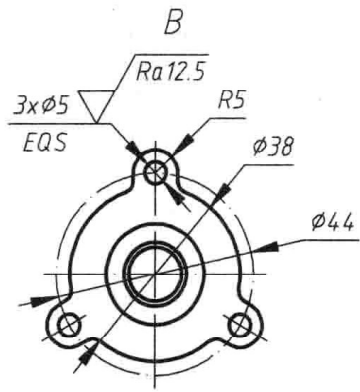
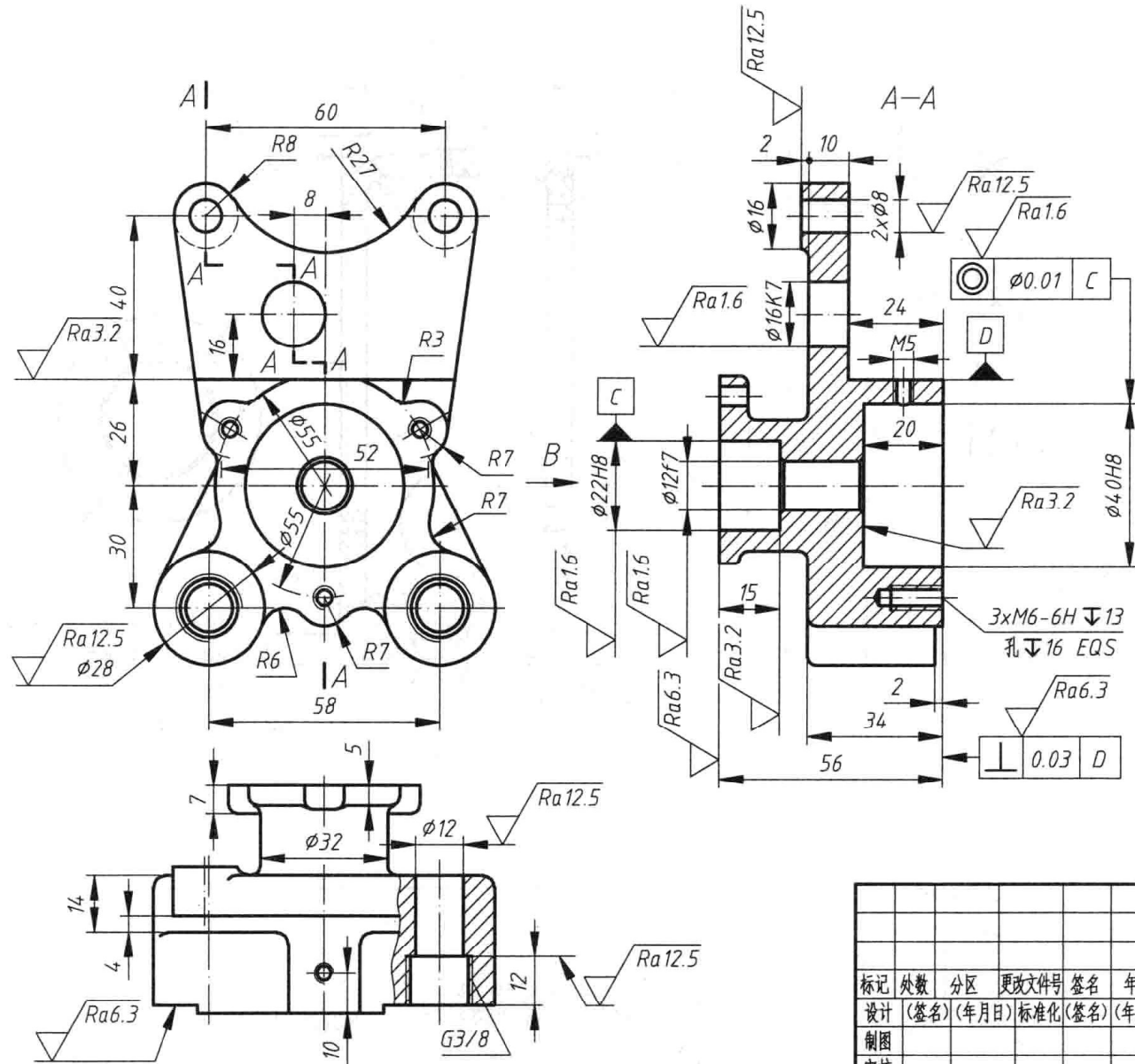
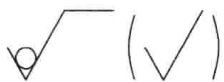


27. 泵体 (LJT06.27)



技术要求

1. 铸件不得有气孔、裂纹及砂眼等缺陷。
2. 未注倒角为C1, 表面粗糙度  $Ra$  为  $12.5\mu m$ 。
3. 未注圆角为  $R2 \sim R3$ 。
4. 铸件需经人工时效处理。
5. 未注尺寸公差按 GB/T 1804—2000—m。
6. 未注几何公差按 GB/T 1184—1996—K。



|    |      |       |       |      |       |         |    |    |   |  |
|----|------|-------|-------|------|-------|---------|----|----|---|--|
|    |      |       |       |      |       | HT200   |    |    | 合肥工业大学  |  |
|    |      |       |       |      |       |         |    |    |   |  |
| 标记 | 处数   | 分区    | 更改文件号 | 签名   | 年月日   |         |    |    | 泵体  |  |
| 设计 | (签名) | (年月日) | 标准化   | (签名) | (年月日) |         |    |    |   |  |
| 制图 |      |       |       |      |       | 阶段标记    | 质量 | 比例 | LJT06.27  |  |
| 审核 |      |       |       |      |       |         |    |    |   |  |
| 工艺 |      |       | 批准    |      |       | 共 张 第 张 |    |    |  |  |