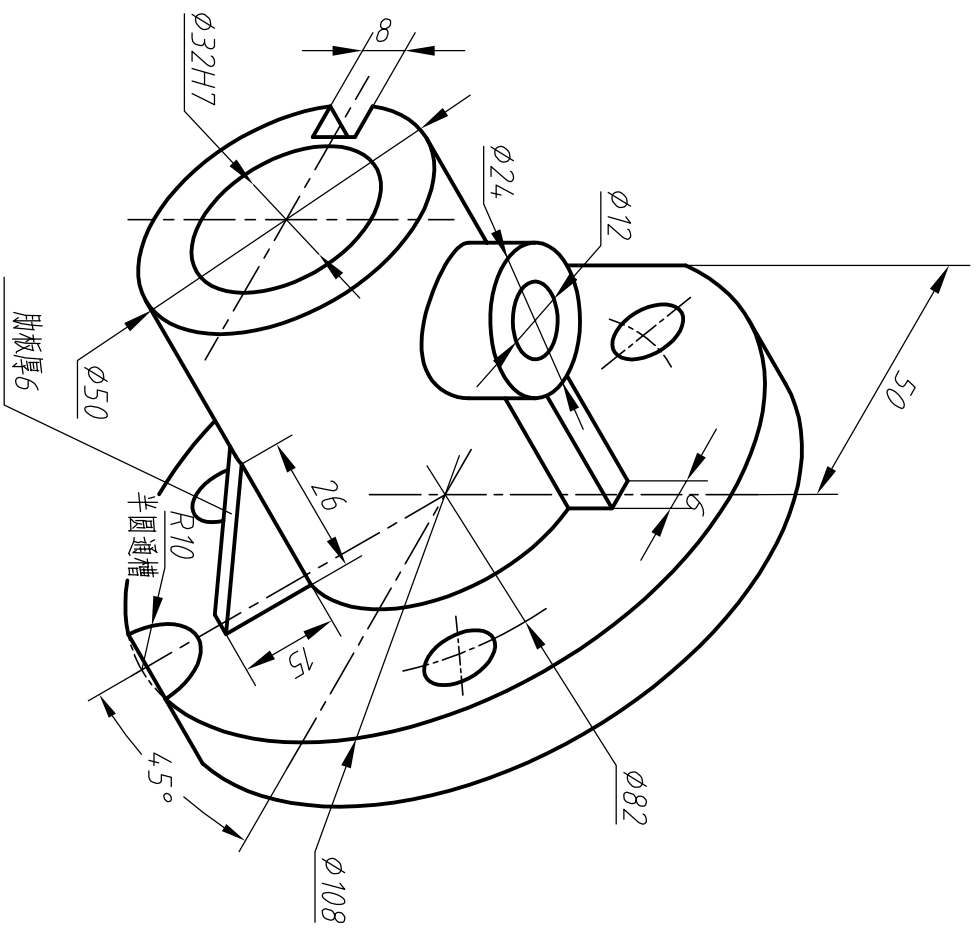


9-5画连接盘零件图，图幅、比例自定。零件材料为：HT200。



技术要求

- 1、铸件不得有砂眼、裂纹等缺陷。
- 2、未注铸造圆角R2~R4。

各加工表面的Ra值如下表，其余表面不加工。

加工表面	Ra
φ30H7的孔表面	3.2
φ50圆柱前、后端面、φ108圆盘后端面、φ24圆柱顶面，以及其它孔、凹槽、切割面等	12.5

