# 第三届"高教杯"全国大学生先进成图技术、产品信息建模创新大赛 机械类计算机绘图试卷

时间: 180 分钟,共计 150 分。以考号为名称建立文件夹,标题栏中右下角填写考号(不能填写学校和姓名)。完成后,压缩上传到指定位置。

第一题 按"齿轮油泵"的各零件图的尺寸创建零件的三维模型,将零件组装成装配体,并绘制出齿轮油泵的装配图(90分)。

# 各个零件、装配体及装配图分值如下:

1、三维模型 60 分。 2、将零件组装成齿轮油泵 10 分。 3、生成爆炸图 5 分。 4、将组装的齿轮油泵绘制成二维装配图 15 分。

## 齿轮油泵基本参数

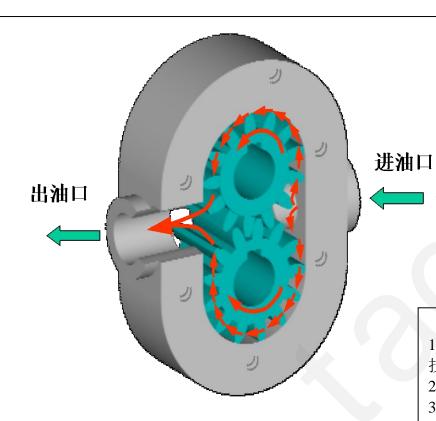
- 1、额定排量: 10ml/r;
- 2、额定转速: 2000r/min;
- 3、额定压力: 16Mpa。

### 一、齿轮油泵组装要求

- 1、齿轮油泵共计16种零件,只提供齿轮油泵的工作原理图,不提供装配示意图,请按你认为正确的方式组装。
- 2、齿轮组装成以前泵盖向后看,右手边为进油口,左手边为出油口。

## 二、齿轮油泵组装请注意以下问题

- 1、齿轮油泵进出油口与安装方向无关,只与主动齿轮轴的转向有关?
- 2、齿轮支座安装有方向性吗?
- 3、齿轮支座密封圈安装有方向性吗?
- 4、齿轮轮齿可采用相似画法创建(圆弧、样条曲线等)。
- 5、装配体中使用的标准件一律自画,不能使用软件中自带的标准件。



# 技术要求

- 1、零件安装前清洗干净,去 毛刺、到锐角。
- 2、组装的齿轮油泵不允许有渗漏现象。
- 3、测试油泵的压力、排量应达到规定要求。
- 4、在前泵盖上端注明转向。
- 5、合格产品涂防锈油并包装 塑料袋。

## 说明

- 1、装配图绘制包括一组视图,必要的尺寸, 技术要求,标题栏和明细表。
- 2、标题栏填写零件名称、比例、考号等内容。
- 3、装配图中应标注进、出油口位置。

# 标题格式和内容

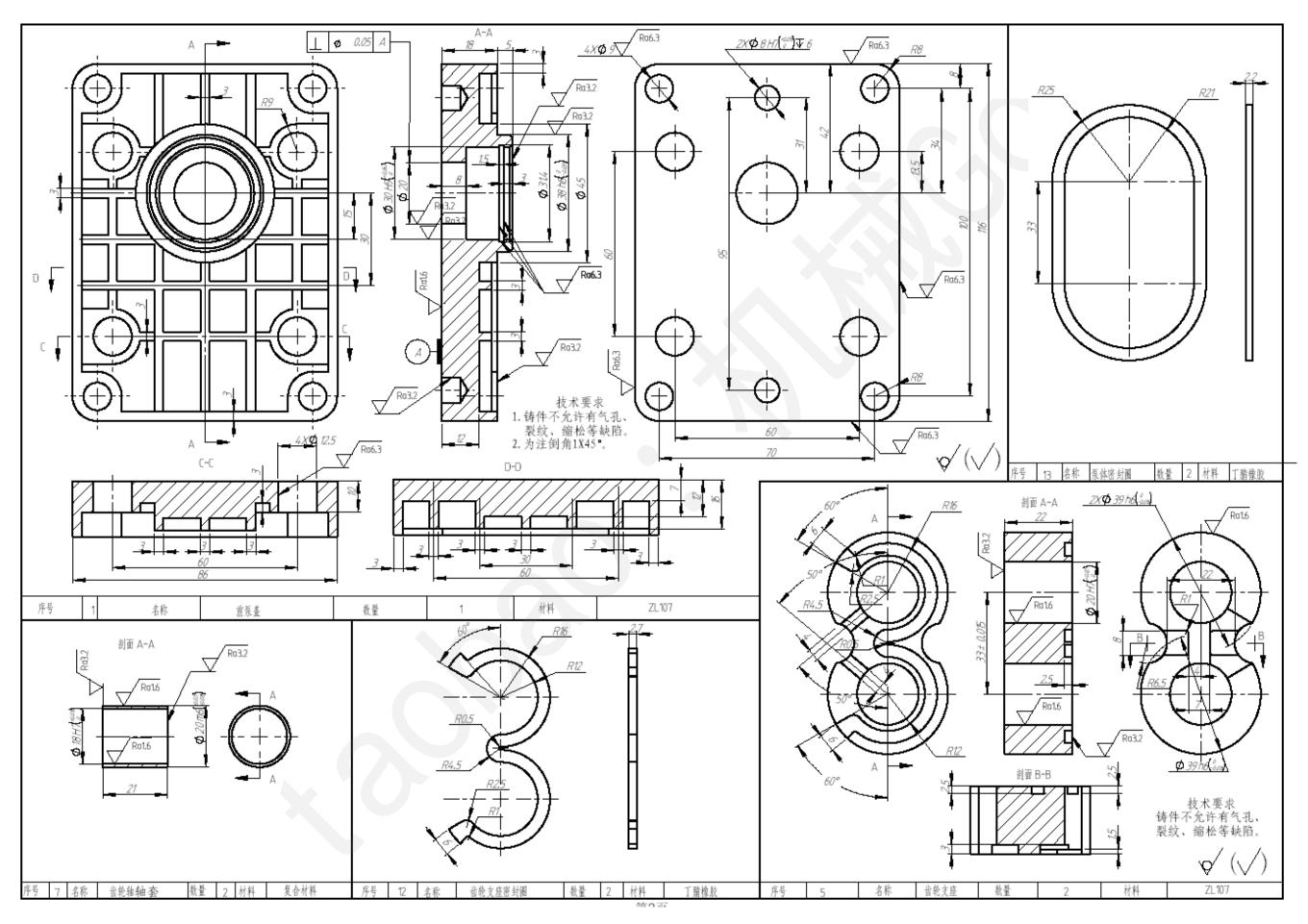
序号	代 号	零件名称及规格	数量	材料	重量	备	注
1							
2							

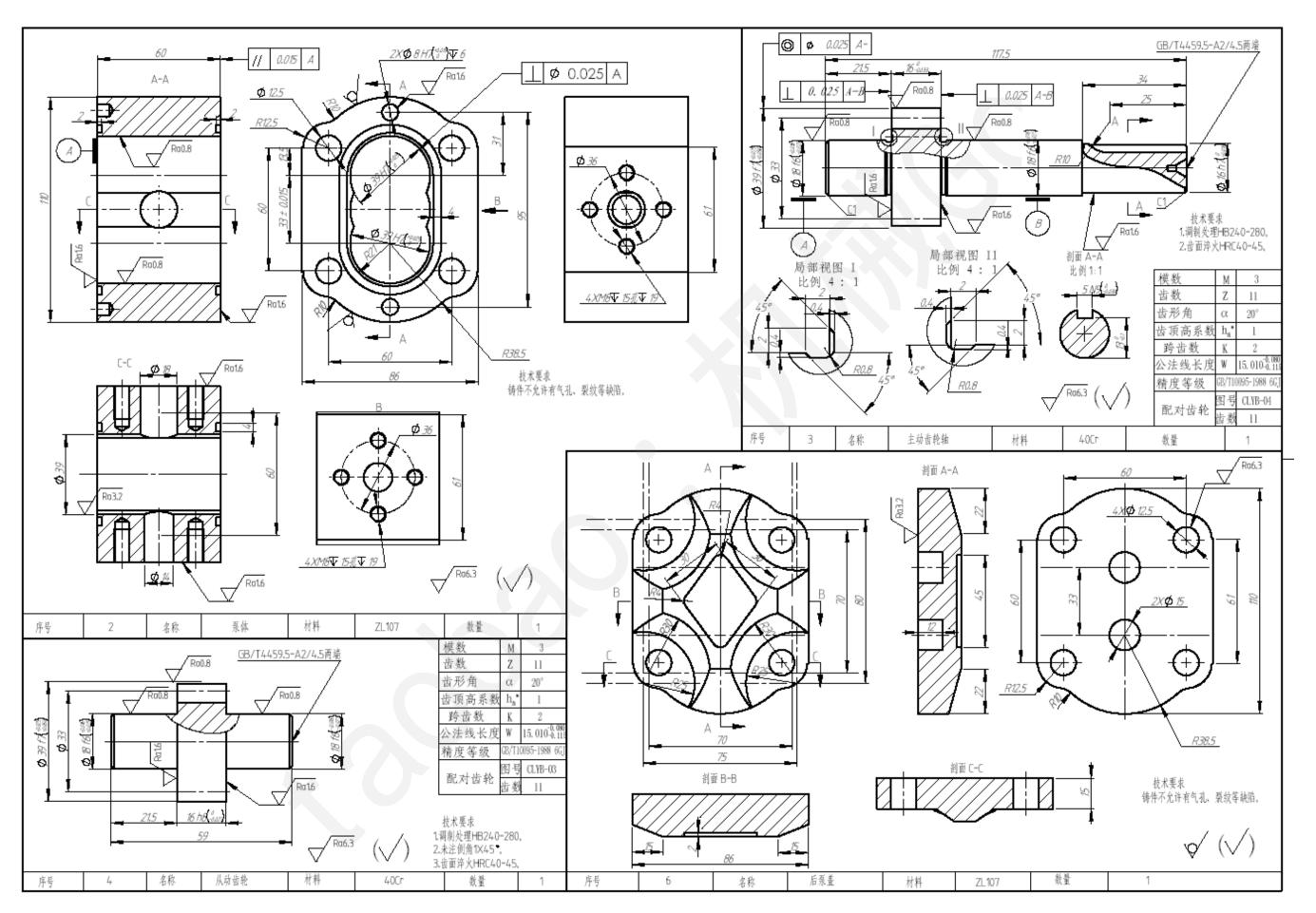
## 零件名称、材料及数量

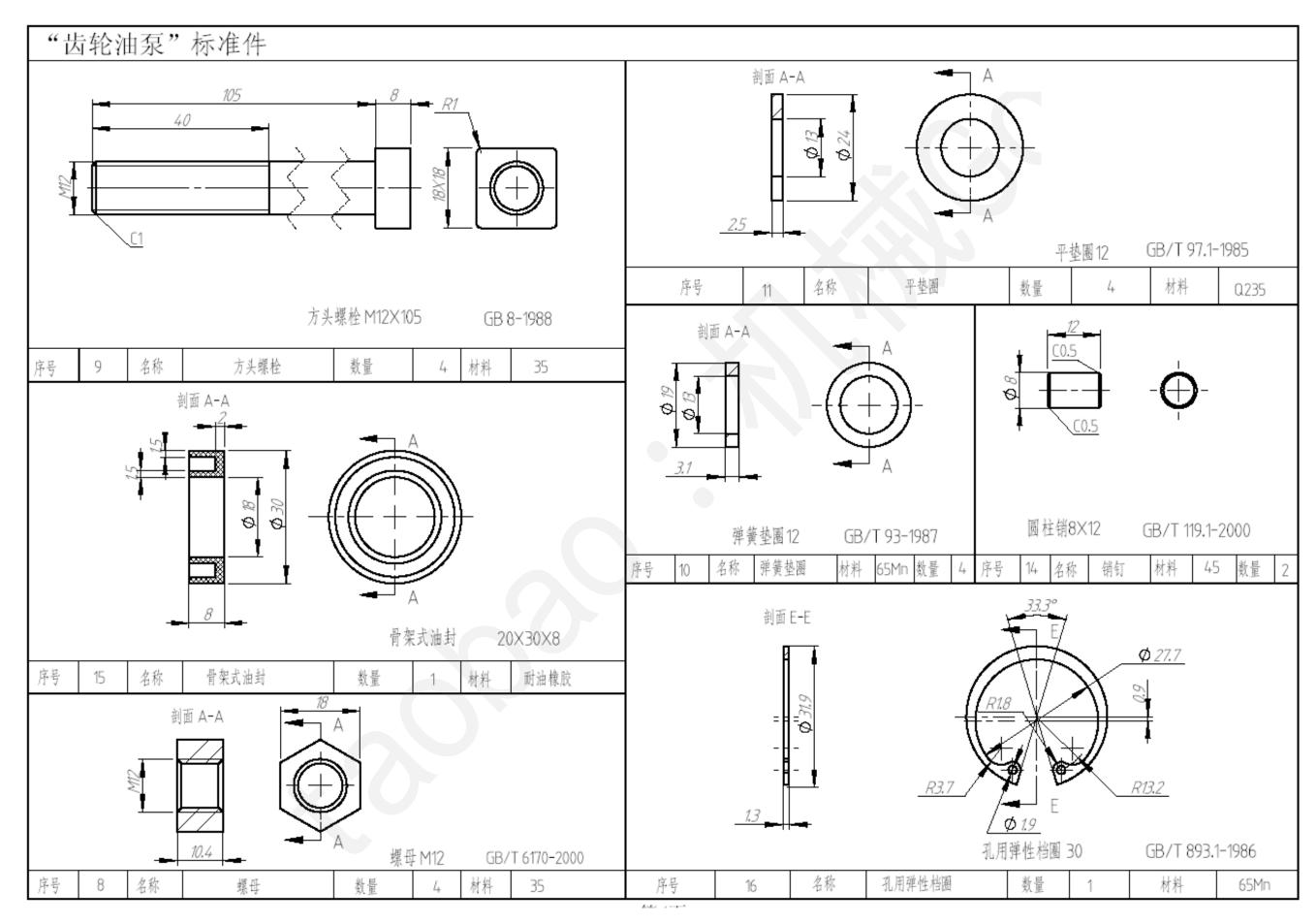
序号	代 号		数量	材料	重 量(g)	备注
						# <i>/</i> _
1	CLYB-01	前泵盖	1	ZL107	301.52	
2	CLYB-02	泵体	1	ZL107	790.22	
3	CLYB-03	主动齿轮轴	1	40Cr	282.302	m=3 z=11
4	CLYB-04	从动齿轮轴	1	40Cr	185.1	m=3 z=11
5	CLYB-05	齿轮支座	2	ZL107	91.44	
6	CLYB-06	后泵盖	1	ZL107	347.79	
7	CLYB-007	齿轮轴轴套	4	复合材		
				料		
8	GB/T	螺母 M12	4	Q235		
	6170-2000					
9	GB 8-1988	方头螺栓	4	35		
		M12X105				
10	GB/T 93-1987	弹簧垫圈12	4	65Mn		
11	GB/T	平垫圈12	4	Q235		
	97.1-1985					
12		齿轮支座密封圈	2	丁腈橡		
				宀		

齿轮油泵工作原理

共 6 页







共6页

第二题 给出"减速箱前盖"的轴测图创建零件的三维模型,并绘制出"减速箱前盖"的工程图(共40分。建模20分,工程图20分)。

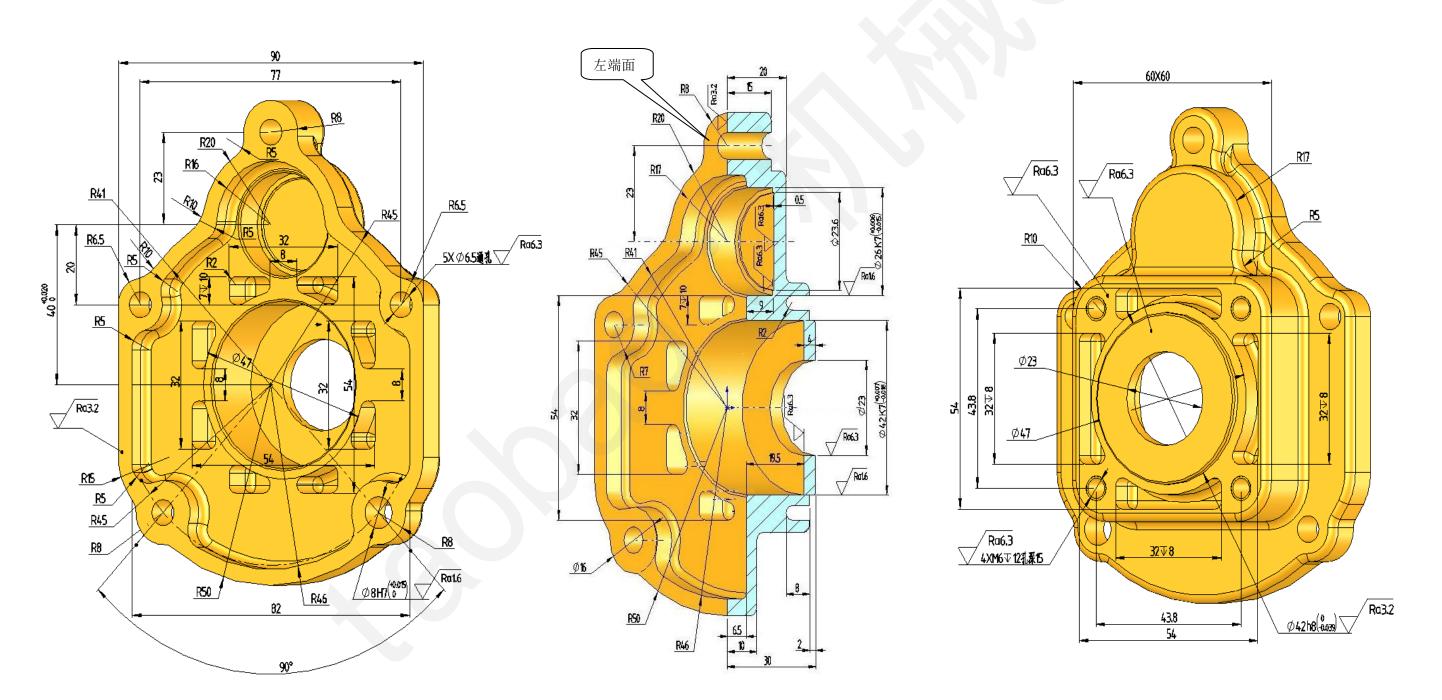
工程图要求:图纸幅面 A3;材料 ZL105;比例自定;表达清楚,尺寸完全,符合国标要求;技术要求按国标标注;填写标题栏(考号填写在标题栏右下角)。

说 明

- 1、 φ42K7 孔和 φ26K7 孔的倒角为 C1。
- 2、Φ26K7 轴线相对于Φ42K7 轴线的平行度公差为0.015(必须标注在图中)。
- 3、左端面相对于 Φ42K7 轴线的垂直度公差为 0.015 (必须标注在图中)。
- 4、标题栏填写零件名称、比例、材料、零件质量、考号。

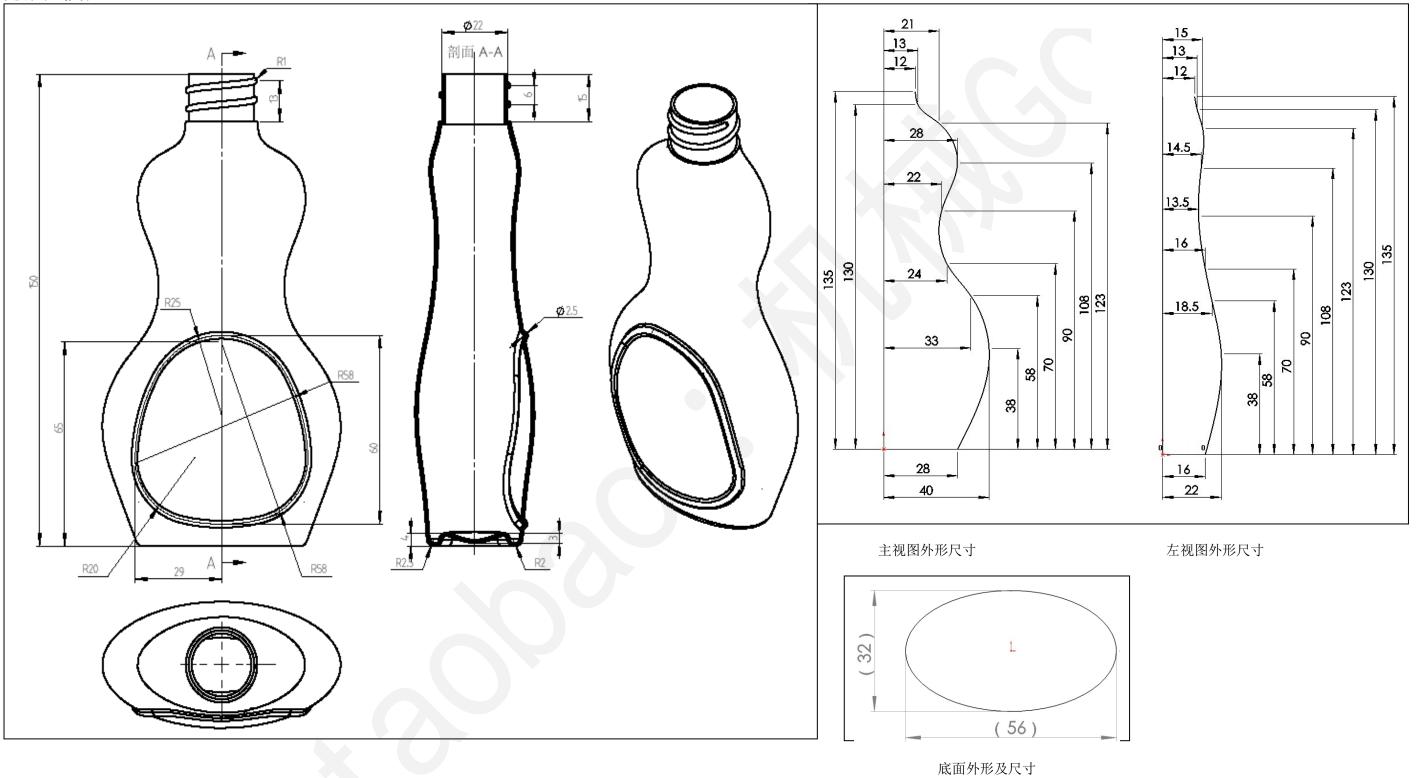
技术要求

- 1、未注铸造圆角 R1-2。
- 2、外表面烤橘黄色漆。



# 第三题 创建洗发水瓶的三维模型 (20分)。

说明:洗发水瓶壁厚 1mm,瓶口螺纹螺距 6,圈数 1.5,螺纹牙型 R1 圆弧。创建模型可采用扫描或放样等方法,下部环状凸起部分为贴标签的位置,图中尺寸为中心线尺寸。右下图为截面形状,随引导线变化。



# 第三届"高教杯"全国大学生先进成图技术、产品信息建模创新大赛 机械类尺规绘图试卷

- 1、竞赛题目:根据零件的轴测图用尺规绘制零件的工作图(100分)。
- 2、竞赛时间: 90 分钟。
- 3、绘图要求:
- (1) 图纸幅面: A3 (大赛组委会提供)。
- (2) 比例: 自定。
- (3) 布局合理, 图面整洁, 图线、数字、汉字应符合国标的规定。
- (4) 零件表达正确、完整、清晰,尺寸标注应符合国标的规定,做到完全、正确、清晰、基本合理。
- (5) 表面粗糙度、尺寸公差、形位公差按国标规定标注。
- (6) 填写标题栏(标题栏只填写零件名称、比例、材料,考号填写在右下角)。
- (7) 技术要求: 1、铸件不允许有气孔、裂纹、缩松等缺陷。2、未注铸造圆角 R1-2。

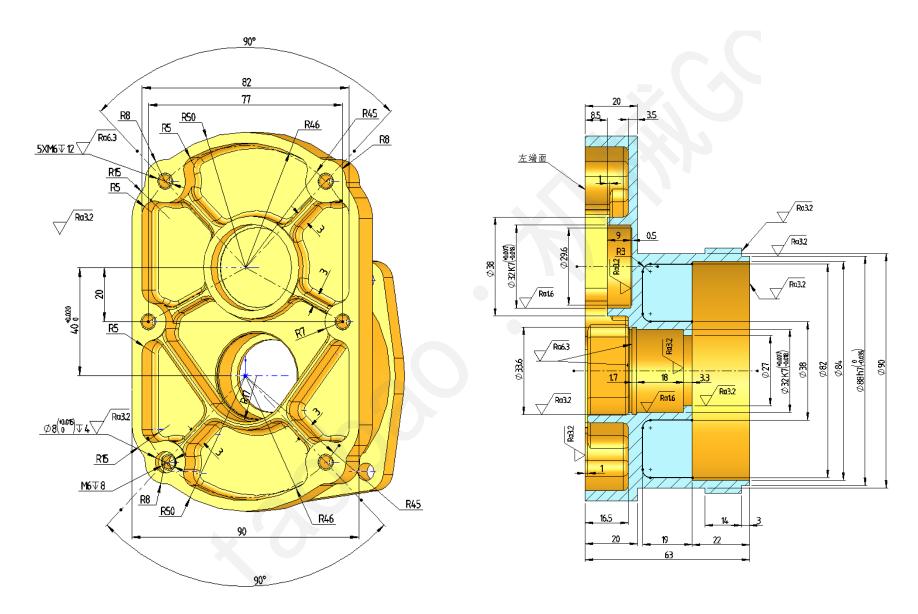
### 4、注意事项:

试卷中只填写考号,不填写姓名、学校,否则试卷作废。

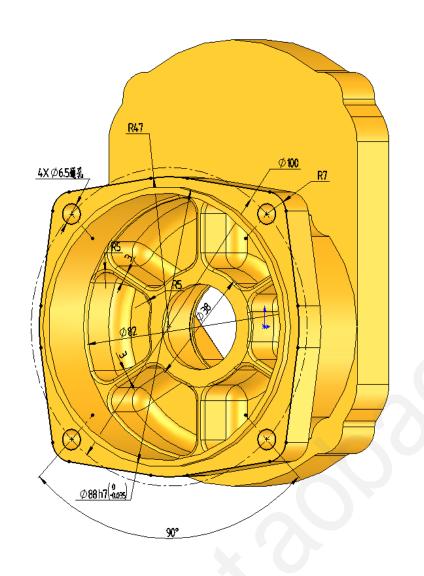
#### 5、绘图说明

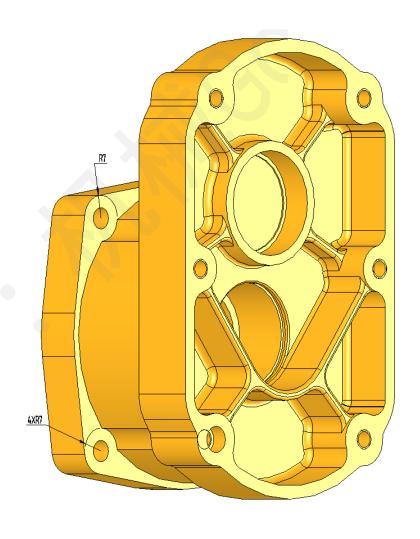
- (1) 零件名称: 减速箱后盖; 材料: ZL105。
- (2) 减速箱后盖中两个 Φ 32K7 孔的倒角为 C1, 其表面粗糙度为 Ra6.3;
- (3) 上孔  $\phi$  32K7 的轴线相对下孔  $\phi$  32K7 的轴线的平行度公差  $\phi$  0.01; 左端面相对下孔  $\phi$  32K7 轴线的垂直度公差 0.02。

共3页



共3页





3

共3页