

شماره مرجع: ۵/۱۳۱/۲۲۵		شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)	شرکت	
تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵				
کد مدرک: D822-50				
شماره بازنگری: 0				
تاریخ بازنگری: ----		گروه خودرو: O4	نوع خودرو: B3	شرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام
نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		گروه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1		

ردیف	عنوان استاندارد / دستورالعمل	شماره استاندارد / دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد / دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون / بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون / بازرسی		مسئولیت انجام		ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات
						بازرسی	آزمون	فرکانس	تعداد			مجموعه فنی / قطعه	تحلیل نتایج	بازرسی / آزمون	نمونه برداری	مسئول	روش ثبت	مسئول	روش اقدام	
۱	75 تایرهای نیوماتیکی		ECE R54: REV3, AME Supplement 20) 2:2016 to the original version of (the Regulation	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	عدم وجود پارگی ، آسیب دیدگی آج و دیواره تایر	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد -F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۲			ECE R54: REV3, AME Supplement 20) 2:2016 to the original version of (the Regulation	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل ایما رک روی قطعه تایر (برند بارز) (E1-020035 S2WR2 , 00302669	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد -F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۳			ECE R54: REV3, AME Supplement 20) 2:2016 to the original version of (the Regulation	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل تورک بسته شدن مهره تایرها	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	تورک متر	✓	-	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۴			ECE R54: REV3, AME Supplement 20) 2:2016 to the original version of (the Regulation	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب صحیح تایر ها بر روی محور و هم راستایی محور ها مطابق نقشه های مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۵			ECE R54: REV3, AME Supplement 20) 2:2016 to the original version of (the Regulation	کنترل نهایی محصول	عدم وجود نشانی باد از والف تایرها و عدم وجودگی آسیب های ظاهری مانند پارگی یا دو پوسته شدن در تایر	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد -F870-13	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC

تهیه کننده: سید علیرضا خلفی	تأیید کننده: بهادر خطیب زاده	تصویب کننده: مدیرعامل
-----------------------------	------------------------------	-----------------------