

	شرکت بوژان تریلر مرکزی	شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)		شماره مرجع:	۵/۱۳۱/۲۲۵		
				تاریخ تنظیم:	۱۴۰۴/۰۳/۰۵		
				کد مدرک:	D822-44		
				شماره بازنگری:	0		
		شرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام		نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	
				نوع خودرو: B3		گروه خودرو: O4	

ردیف	عنوان استاندارد/ دستورالعمل	شماره استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد/ دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون/ بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون / بازرسی		مسئولیت انجام		ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات	
						بازرسی	آزمون	فرکانس	تعداد			بازرسی مجموعه فنی / قطعه	بازرسی مجموعه فنی / قطعه	تحویل نتایج	آزمون بازرسی	فرهنگ برداری	مسئول	روش ثبت	مسئول		روش اقدام
۱	39 وسایل ممانعت از پاشش	23052	EU/109/2011	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل عدم پارگی یا شگستگی در قطعه چمنی	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بیج) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۲		23052	EU/109/2011	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل عدم پارگی یا شگستگی در قطعه گلگیر	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بیج) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۳		23052	EU/109/2011	کنترل حین ورود - کنترل های ظاهری	کنترل ایما رک شل گیر چمنی	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بیج) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۴		23052	EU/109/2011	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب قطعه چمنی بر روی گلگیر مطابق نقشه مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	تراز	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۵		23052	EU/109/2011	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب به صورت تراز چمنی و عدم وجود لقی گلگیر پس از نصب	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۶		23052	EU/109/2011	کنترل عملکرد نهایی	کنترل ارتفاع چمنی تا زمین مطابق نقشه مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط	چشمی، متر	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۷		23052	EU/109/2011	کنترل عملکرد نهایی	کنترل عدم شکستگی و یا لقی در گلگیر ها	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط	چشمی، متر	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۸		23052	EU/109/2011	انجام آزمون استاندارد	برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 23052	آزمون		یکسال	یک	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	در اختیار آزمایشگاه مطابق استاندارد	-	✓	شرکت بازرسی	آزمون	شرکت بازرسی	QC	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	مطابق با دستورالعمل 225/131 سازمان استاندارد	QC

تهیه کننده: سید علیرضا خلقي		تأیید کننده: بهادر خطیب زاده		تصویب کننده: مدیرعامل	
-----------------------------	--	------------------------------	--	-----------------------	--