


| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------|-------------------------|
|  | شرکت بوژان تریلر مرکزی | شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan) | | | شماره مرجع: ۵/۱۳۱/۲۲۵ |
| | | | | | تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵ |
| | | | | | کد مدرک: D822-51 |
| | | | | | شماره بازنگری: 0 |
| | | | | | تاریخ بازنگری: ---- |
| شرکت بازرسی تأیید کننده: شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام | | نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر) | | گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1 | |

| ردیف | عنوان استاندارد/ دستورالعمل | شماره استاندارد/ دستورالعمل | مراجع استاندارد | الزامات استاندارد/ دستورالعمل | مجموعه / معیار پذیرش | نحوه انجام الزامات | | نمونه برداری | | محل آزمون/ بازرسی | مشخصات تجهیزات اندازه گیری | مورد تحت آزمون/ بازرسی | | | | مسئولیت انجام | | ثبت نتایج | | اقدامات واکنشی / اصلاحی | | ملاحظات |
|------|---------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------|--------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------|-------------|----------------|-------------------|----------------|-------|-------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------|
| | | | | | | بازرسی | آزمون | تعداد | فرکانس | | | مجموعه فنی | مجموعه کامل | تحلیل نتایج | بازرسی / آزمون | نمونه برداری | مسئول | روش ثبت | روش اقدام | | | |
| ۱ | 76 سطح صدا و مقاومت و چسبندگی تایر | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | کنترل حین ورود - کنترل ظاهری | عدم وجود پارگی ، آسیب دیدگی آج و دیواره تایر | ✓ | - | 100% | هر پنج ورودی | انبار اقلام ورودی | چشمی | - | ✓ | QC | QC | QC | QC | فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870-17 | QC | مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01 | QC | |
| ۲ | | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | کنترل حین ورود - کنترل ظاهری | کنترل ایماک روی قطعه تایر (برند بارز) E1-020035 S2WR2 , 00302669 | ✓ | - | 100% | هر پنج ورودی | انبار اقلام ورودی | چشمی | - | ✓ | QC | QC | QC | QC | فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870-17 | QC | مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01 | QC | |
| ۳ | | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید | کنترل تورک بسته شدن مهره تایرها | ✓ | | 100% | به ازای تولید هر دستگاه | خط مونتاژ | تورکمتر | - | ✓ | QC | QC | QC | QC | فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07 | QC | مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01 | QC | |
| ۴ | | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید | کنترل نصب صحیح تایر ها بر روی محور و هم راستایی محورها مطابق نقشه های مونتاژی | ✓ | | 100% | به ازای تولید هر دستگاه | خط مونتاژ | چشمی | - | ✓ | QC | QC | QC | QC | فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07 | QC | مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01 | QC | |
| ۵ | | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | کنترل نهایی محصول | عدم وجود نشئی یاد از ولف تایرها و عدم وجودگی آسیب های ظاهری مانند پارگی یا دو پوسته شدن در تایر | ✓ | | 100% | به ازای تولید هر دستگاه | ایستگاه پایان خط | چشمی | - | ✓ | QC | QC | QC | QC | فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13 | QC | مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01 | QC | |
| ۶ | | 15877 | :ECE R117 REV4,AME1:2017 Supplement 9 to the 02) series of amendments to the (Regulation | انجام آزمون استاندارد | برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 15877 | | آزمون | یکسال | یک | آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد | در اختیار آزمایشگاه مطابق استاندارد | - | ✓ | شرکت بازرسی | آزمون | شرکت بازرسی | QC | QC | گزارشات فنی شرکت بازرسی | QC | مطابق با دستورالعمل 225/131 سازمان استاندارد | QC |

| | | |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------------|
| تهیه کننده: سید علیرضا خلفی | تأیید کننده: بهادر خطیب زاده | تصویب کننده: مدیرعامل |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------------|