۵/۱۳۱/۲۲۵	شماره مرجع:	رح کنترلی تطابق تولید	شحطح:ط
14.4/.4/.0	تاريخ تنظيم:		
D822-46	کد مدرک:	Conformity Of Production Contro	ol Plan (COP Control Plan)
0	شماره بازنگری:	گروه خودرو: O4	نوع خودرو: B3
	تارىخ باننگىي	گونه ها و مدارها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	نام تجاری: کلیه نیمه تا بل های سه محور (بوژان تا بل)



بوژان تریلر مرکزی	Buzkan
ننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام	شرکت بازرسی تایید ک

شركت

	قدامات واكنشى / اصلاحي	اق	ثبت نتايج		جام	سئوليت انه	5		مورد ت آزمون/ ب	مشخصات	محل آزمون/	داری	نمونه بر		نحوه انجام الزامات		الزامات		شماره	عنوان	
ملاحظات	روش اقدام	مسئول	روش ثبت	مسئول	نمونه برداري	آزمون /بازرسی	تحليل نتايج	محصول كامل	مجموعه فنی / قطعه	تجهیزات اندازه گیری	محل ارمون <i>ا</i> بازرسی	تعداد	فر کانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معيار پذيرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	ЭС	فرم كنترل كيفيت قطعه با كد F870- 17	QC	QC	QC	QC	√	-	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	-	V	عدم وجود شکستگی و پلیسه بر روی میل ریش	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	ECE R55:REV2: 2015 Supplement 4 to the 01) series of amendments to (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 55		1
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	ЭС	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870- 17	QC	QC	QC	QC	7	1	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	-	V	کنترل ایمارک روی قطعه میل ریش E24-0568	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	ECE R55:REV2: 2015 Supplement 4 to the 01) series of amendments to (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 55		۲
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	ЭС	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	~	ı	تور کمتر	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل تورک بسته شدن میل ریش روی صفحه ریش	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	ECE R55:REV2: 2015 Supplement 4 to the 01) series of amendments to (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 55	46 كوپلينگ مكانيك <i>ى</i>	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	ЭC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07		QC	QC	QC	~	1	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل محل نصب و هم راستایی با تریلر مطابق نقشه های مونتاژی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	ECE R55:REV2: 2015 Supplement 4 to the 01) series of amendments to (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 55		۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	ЭС	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870- 13	QC	QC	QC	QC	√	-	چشمی	ایستگاه پایان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	عدم وجود پلیسه و نصب محکم	کنترل نهایی محصول	ECE R55:REV2: 2015 Supplement 4 to the 01) series of amendments to (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 55		۵

تصویب کننده: مدیرعامل	تائید کننده: بهادر خطیب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی				