طرح کنترلی تطابق تولید	شماره مرجع:	٥/١٣١/٢٢۵
" 2 C. C 2	تاريخ تنظيم:	14.4/.4/.0
Conformity Of Production Control	کد مدرک:	D822-31
	شماره بازنگری:	0
گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	تاریخ بازنگری :	

## شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید f Production Control Plan (COP Control Plan) نوع خودرو: B3

بوژان تریلر مرکزی نوع خودرو: B3 نوع خودرو: تا تازرسی گسترش کیفیت رهام نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)

شركت



سرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام

ملاحظات	اقدامات واكنشى / اصلاحي		ثبت نتايج		مسئوليت انجام		مورد تحت آزمون/ بازرسی		مشخصات	ا آدریا	نمونه برداری		نحوه انجام الزامات		Lance	الزامات		شماره	عنوان		
	روش اقدام	مسئول	روش ثبت	مسئول	نمونه بردارى	آزمون / بازرسی	تحليل نتايج	محصول كامل	مجموعه فنی / قطعه	تجهیزات اندازه گیری		باز ر سے	تعداد	فركانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معيار پذيرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندار د	استاندارد/ دستورالعمل	استاندار د/ دستورالعمل
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870- 20 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	1	فرم الزامات مونتاژ و چک لیست بازرسی با کد F870-08	QC	QC	QC	QC	<b>V</b>		متر	ایستگاه ساخت قطعه	100%	تمامی شیفت های کاری	-	<b>\</b>	وجود یک سطح مستطیلی با ابعاد حداقل 200* 120 میلیمتر در انتهای شاسی	کنترل حین ورود - کنترل ابعادی محل نصب	EU/1003/2010	6491		١
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870- 20 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01		فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی تولید با کد 67-F870		QC	QC	QC	<b>√</b>	-	چشمی، متر	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه	1	~	کنترل فضای نصب پلاک چهت عاری بودن از پلیسه و عدم وجود دفور مگی در سطح مستطیلی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	EU/1003/2010	6491	03 موقعیت نصب پلاك عقب خودرو	٢
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870- 02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	!C -	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870۔ 13	QC	QC	QC	QC	V		متر	ایستگاه پایان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		~	کنترل ارتفاع لبه پایینی نصب پلاک از زمین	کنترل نهایی محصول	EU/1003/2010	6491		٣

تصویب کننده: مدیرعامل	تائید کننده: بهادر خطیب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی