٥/١٣١/٢٢۵	شماره مرجع:	شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید						
14.4/.4/.0	تاريخ تنظيم:							
D822-37	کد مدرک:	S Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)						
0	شماره بازنگری:			4				
	تاریخ بازنگری :	گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	ام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)					



. شرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام

شركت

بوژان تریلر مرکزی

	اقدامات واكنشى / اصلاحي		ثبت نتايج		مسئوليت انجام		مورد تحت آزمون/ بازرسی		مشخصات	مشخصات	نمونه برداری		نحوه انجام الزامات		/10.5	الزامات		شماره	عنوان		
ملاحظات	روش اقدام	مسئول	روش ثبت	مسئول	نمونه بردارى	آزمون / بازرسی	تحليل نتايج	محصول كامل	مجموعه فنی / قطعه	تجهیزات اندازه گیری	محل آزمون/ بازرسی	تعداد	فر کانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معیار پذیرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870- 02	QC	QC	QC	QC	1	V	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	-	√	کنترل سلامت ظاهری چراغ نشانگر جانبی و عدم شکستگی لنز ها	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160		١
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثنیت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870- 02	QC	QC	QC	QC	1	V	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	-	V	کنترل برند و ایمارک چراغ نشانگر جانبی ASPOCK ECO LED اا E9-5499	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160		۲
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	√	ı	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل موقعیت نصب چراغ ها و اتصال محکم سوکت آنها	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160	18 چراغ های	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	√	-	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل سیم کشی های چراغ ها و نصب مناسب و محکم آنها به شاسی مطابق نقشه های مونتاژی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160	نشانگر جانبی	۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	QC	QC	QC	√	-	چشمی	ایستگاه پایان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل عملکرد صحیح چراغ ها و سلامت آنها	کنترل نهایی	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160		۵
	مطابق با دستور العمل 225/131/د ساز مان استاندار د	QС	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	شرکت بازرسی	أزمون	شرکت بازرسی	√	1	أزمايشگاه مطابق	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	یک	يكسال	أزمون		برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 20160	انجام آزمون استاندارد	:ECE R91:REV3, AME 3 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20160		۶

تصویب کننده: مدیرعامل	تائید کننده: بهادر خطیب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی				