شركت	0
بوژان تریلر مرکزی	Unchan
ننده: شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام	شرکت بازرسی تایید ک

Г	5/181/578	شماره مرجع:	طرح کنترلی تطابق تولید	a : z .h z .m				
	14.4/.4/.0	تاريخ تنظيم:						
	D822-39	کد مدرک:						
	0	شماره بازنگری:		, 62				
		تاریخ بازنگری :	گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)				

	اقدامات واكنشى / اصلاحى		ثبت نتايج		مسئوليت انجام		مورد تحت آزمون/ بازرسی		مشخصات		نمونه برداری		نحوه انجام الزامات			الزامات		شماره	عنوان		
ملاحظات	روش اقدام	مسئول	روش ثبت	مسئول	نمونه بردارى	آزمون /بازرسی	تحليل نتايج	محصول كامل	مجموعه فنی قطعه	تجهیزات اندازه گیری	باذرست	تعداد	فركانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معیار پذیرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	o c	QC	QC	QC	-	√	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	1	1	کنترل سلامت ظاہری چراغ پلاک عقب و عدم شکستگی لنز ہا	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164		١
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	o c	QC	QC	QC	ı	V	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	1	1	کنترل برند و ایمارک چراغ نشانگر جانبی ASPOCK ECO LED جانبی II E9-4135	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164		۲
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	V	-	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	كنترل موقعيت نصب چراغ ها و اتصال محكم سوكت آنها	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164	20	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	V	-	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل سیم کشی های چراغ ها و نصب مناسب و محکم آنها به شاسی مطابق نقشه های مونتاژی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164	چراغ پلاک عقب	۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	QC	QC	QC	V	-	چشمی	یستگاه پایان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		V	کنترل عملکرد صحیح چراغ ها و سلامت آنها	كنترل نهايى	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164		۵
	مطابق با دستور العمل 225/131/د ساز مان استاندار د	QC	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	شرکت بازرسی	آزمون	شرکت بازرسی	√	-	در اختیار آزمایشگاه مطابق	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	یک	يكسال	أزمون		برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 20164	انجام آزمون استاندارد	:ECE R4:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20164		۶

تصویب کننده: مدیرعامل	تائيد كننده: بهادر خطيب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی