٥/١٣١/٢٢٥	شماره مرجع:	رح کنترلی تطابق تولید	شحطح: ط		
14.4/.4/.0	تاريخ تنظيم:			1	
D822-41	کد مدرک:	Conformity Of Production Contro	ol Plan (COP Control Plan)	1	
0	شماره بازنگری:				
	تاریخ بازنگری :	گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		

تصویب کننده: مدیرعامل



تهیه کننده: سید علیرضا خلفی

بوزان نریا		Uaz	Lan
شرکت بانی سے گستی ش	. 0.111	ىسى تابىد ك	یہ کت با:

ملاحظات	اقدامات واكنشى / اصلاحي		ثبت نتايج		مسئوليت انجام			مورد تحت آزمون/ بازرسی		مشخصات	/ .i (.	نمونه برداری		نحوه انجام الزامات			الزامات		شماره	عنوان	
	روش اقدام	مسئول	روش ثبت	مسئول	نمونه بردارى	آزمون / بازرسی	تحليل نتايج	محصول كامل	مجموعه فنی / قطعه	تجهیزات اندازه گیری	بازر سے	تعداد	فر کانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معيار پذيرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی آقلام ورودی F870-02	QC	QC	QC	QC	-	V	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	1	1	کنترل سلامت ظاهری مجموعه چراغ عقب (چراغ مه شکن عقب) و عدم شکستگی لنز ها	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155		١
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی آقلام ورودی F870-02		QC	QC	QC	-	√	چشمی	انبار اقلام ورودى	100%	هر بچ ورودی	-	1	کنترل برند و ایمارک مجموعه چراغ عقب (چراغ مه شکن عقب) ASPOCK ECO LED II E9 22480	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155		۲
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	1	-	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		1	کنترل موقعیت نصب چراغ ها و اتصال محکم سوکت آنها	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155	27 مەشكن عقب	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC	QC	QC	1	-	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		1	کنترل سیم کشی های چراغ ها و نصب مناسب و محکم آنها به شاسی مطابق نقشه های مونتاژی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155	,	۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	QC	QC	QC	V	-	چشمی	يستگاه پايان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		1	کنترل عملکرد صحیح چراغ ها و سلامت آنها	کنترل نهایی	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155		۵
	مطابق با دستور العمل 2225/131 (ر استاندار د	QС	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	ركت بازرس	أزمون	کت بازرہ	√	-	أزمايشگاه مطابق	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	یک	يكسال	أزمون		بر آورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 20155	انجام آزمون استاندارد	:ECE R38:REV3, AME 4 series of 01) 2019 amendments to the (Regulation	20155		۶

تائید کننده: بهادر خطیب زاده