ن شماره مرجع:	شرح طرح: طرح كنترلي تط					
تاریخ تنظیم:						
کد مدرک: Conformity Of Pro	Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)					
شماره بازنگری:	نوع خودرو: B3 گروه خودرو: O4					
TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-0 تاریخ بازنگری :	نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر) گونه ها و مدل ها:					

شرکت بوژان تریلر مرکزی



شرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام

	اقدامات واكنشى / اصلاحي		م	مسئوليت انجام		مورد تحت نصات آزمون/ بازرسی		مشد	نمونه برداری		نحوه انجام الزامات			الزامات		شماره	عنوان	
ملاحظات	روش اقدام	روش ثبت	نمونه برداری	آزمون / بازرسی تحلیل نتایج	محصول كامل	مجموعه فنی   قطعه	تجهیزات اندازه گیری	محل آزمون/ بازرسی	تعداد	فر کانس	آزمون	بازرسى	مجموعه / معيار پذيرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش انداز گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870- 17 گزارش بازرسی گزارش و رنگ سندبلاست و رنگ F870-11	QC	QC QC	<b>√</b>	-	چشمی	ایستگاه ساخت قطعه	100%	تمامی شیفت های کاری	1	<b>√</b>	عدم وجود دفورمگی و زنگ زدگی	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	ECE R73:REV1: 2010 Series of 01) amendments to the (Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 73		١
مجموعه زاپاس بند به شماره ۵ ACP در تمام محصولات یکی است	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم كنترل كيفيت 6 قطعه باكد F870- 17	QC	QC QC	<b>V</b>	-	چشمی، متر	ایستگاه ساخت قطعه	100%	تمامی شیفت های کاری	1	<b>V</b>	كنترل ابعادى قطعه زاپاس بند مطابق نقشه هاى كدهاى فنى CP021- 022-024-025-026	کنترل حین ورود – کنترل ظاهری	ECE R73:REV1: 2010 Series of 01) amendments to the (Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 73		٢
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC QC	<b>V</b>	ı	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		<b>V</b>	کنترل موقعیت نصب و عدم برون زدگی از عرض تریلر	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	ECE R73:REV1: 2010 Series of 01) amendments to the (Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 73	38 حفاظهای جانبی	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	QC QC	<b>V</b>	ı	چشمی	خط مونتاژ	100%	به ازای تولید هر دستگاه		<b>V</b>	کنترل موقعیت نصب و هم راستایی با محور طولی تریلر (نصب مطابق نقشه های مونتاژی)	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	ECE R73:REV1: 2010 Series of 01) amendments to the (Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 73		۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870- 13	QC	QC QC	<b>√</b>	-	متر	ایستگاه پایان خط	100%	به ازای تولید هر دستگاه		~	کنترل ارتفاع لبه پایینی حفاظ از زمین و عدم دفورمگی در طول حفاظ	کنترل نهایی محصول	ECE R73:REV1: 2010 Series of 01) amendments to the (Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 73		۵

تصویب کننده: مدیرعامل	تائید کننده: بهادر خطیب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی				