

	شرکت بوژان تریلر مرکزی	شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)		شماره مرجع: ۵/۱۳۱/۲۲۵	
				تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵	
		D822-48		کد مدرک:	
		نوع خودرو: B3		گروه خودرو: O4	شماره بازنگری: 0
		نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	
شرکت بازرسی تأیید کننده: شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام					

ردیف	عنوان استاندارد / دستورالعمل	شماره استاندارد / دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد / دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون / بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون / بازرسی		مسئولیت انجام		ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات
						تجزیه و تحلیل	آزمون	تعداد	فرکانس			مجموعه فنی	مجموعه کامل	تجزیه و تحلیل نتایج	بازرسی / آزمون	نمونه برداری	روش ثبت	مسئول	روش اقدام	
۱	ایران- یو ان ای سی آر 13	ایران- یو ان ای سی آر 13	ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل مشخصات محور با کد فنی ACP 21	✓	-	هر بیج ورودی	100%	ایبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۲			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل مشخصات کیت ترمز با کد فنی BS	✓	-	هر بیج ورودی	100%	ایبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۳			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل حین ورود - کنترل های ظاهری	کنترل مشخصات صفحه بالن با کد ACP 03	✓	-	هر بیج ورودی	100%	ایبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با کد F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۴			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب محور مطابق نقشه های مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۵			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب بالن ها مطابق نقشه های مونتاژی	✓		تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۶			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل اتصالات ترمزی و سوکت ها و شانگ ها مطابق نقشه های مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۷			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	کنترل عملکرد نهایی	انجام رول تست ترمزی مطابق دستورالعمل مربوطه	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط تست	دستگاه رول تست	-	✓	QC	QC	QC	فرم ثبت نتایج رول تست ترمزی با کد F850-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۸			ECE R13: REV 8, AME 3 Supplement 13 to the 11) 2015 series of amendments to the (Regulation)	انجام آزمون استاندارد	برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد R13		آزمون	یکسال	یک	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	در اختیار آزمایشگاه مطابق استاندارد	-	✓	شرکت بازرسی	آزمون	شرکت بازرسی	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	مطابق با دستورالعمل 225/131 سازمان استاندارد	

تهیه کننده: سید علیرضا خلفی			تأیید کننده: بهادر خطیب زاده			تصویب کننده: مدیر عامل		
-----------------------------	--	--	------------------------------	--	--	------------------------	--	--