

	شرکت بوژان تریلر مرکزی	شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)		شماره مرجع: ۱۴۱/۲۲۵
				تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵
				کد مدرک: D822-30
		نوع خودرو: B3		شماره بازنگری: 0
		نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		تاریخ بازنگری: ---
شرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام		گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1		

ردیف	عنوان استاندارد/ دستورالعمل	شماره استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد/ دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون/ بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون / بازرسی		مسئولیت انجام			ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات
						بازرسی	آزمون	تعداد	فرکانس			بازرسی	آزمون	تحلیل نتایج	بازرسی / آزمون	نمونه برداری	مسئول	روش ثبت	مسئول	روش اقدام	
۱	02 حفاظت عرضی زیر شاسی عقب خودرو RUPD	19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل زنگ زدگی و دفرمگی حفاظ با کد فنی CP042	✓	-	100%	تمامی شیفت های کاری	ایستگاه ساخت قطعه	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعۀ با کد F870-17 گزارش بازرسی سندبلاست و رنگ F870-11	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	در تمام محصلات مشترک است
۲		19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل ابعادی حفاظ و قطعات آن مطابق با نقشه های شماره فنی -CP042-CP043-CP044 CP045-CP046	✓	-	100%	تمامی شیفت های کاری	ایستگاه ساخت قطعه	متر	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعۀ با کد F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	در تمام محصلات مشترک است
۳		19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب حفاظ به صورت تراز	✓		100%	به ازای تولید هر دستگاه	خط مونتاژ	تراز	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۴		19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل عدم وجود لقی پس از نصب حفاظ	✓		100%	به ازای تولید هر دستگاه	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۵		19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	کنترل عملکرد نهایی	کنترل ارتفاع تا زمین مطابق نقشه مونتاژی CP-042 و عدم وجود دفرمگی در مجموعه حفاظ عقب	✓		100%	به ازای تولید هر دستگاه	ایستگاه پایان خط	چشمی، متر	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی با کد PDI F870-13	QC	مطابق با روش اجرایی پیش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	
۶		19004	ECE R58:REV3: 2017 Series of 03 amendments to the Regulation	انجام آزمون استاندارد	برآورده سازی کلیه الزامات مربوط به استاندارد 19004	آزمون		یکسال	یک	آزمایشگاه های مورد تایید سازمان استاندارد	در اختیار آزمایشگاه مطابق استاندارد	-	✓	شرکت بازرسی	آزمون	شرکت بازرسی	QC	گزارشات فنی شرکت بازرسی	QC	مطابق با دستورالعمل 225/131/د سازمان استاندارد	

تهیه کننده: سید علیرضا خلفی	تأیید کننده: بهادر خطیب زاده	تصویب کننده: مدیرعامل
-----------------------------	------------------------------	-----------------------