

	<b>شرکت</b>  <b>بوژان تریلر مرکزی</b>	<b>شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید</b> <b>Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)</b>		شماره مرجع: ۵/۱۳۱/۲۲۵
				تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵
				کد مدرک: D822-40
				شماره بازنگری: 0
				تاریخ بازنگری: ----
شرکت بازرسی تأیید کننده: شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام		نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)	گروه خودرو: B3	گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1

ردیف	عنوان استاندارد/ دستورالعمل	شماره استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد/ دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون/ بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون / بازرسی		مسئولیت انجام			ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات
						چند بازرسی	آزمون	فرکانس	تعداد			مجموعه فنی / قطعه	مجموعه کامل	تحلیل نتایج	بازرسی / آزمون	نمونه برداری	مسئول	روش ثبت	مسئول	روش اقدام	
۱	22 لامپ رشته ای مورد استفاده در چراغ های تائید شده برای وسایل نقلیه موتوری و تریلرهای آنها	8500	ECE R37:AME3: 2004	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل سلامت ظاهری کلیه چراغ ها	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بیج) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01	QC
۲		8500	ECE R37:AME3: 2004	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل برند و ایمارک کلیه چراغ ها مطابق COP PLAN چراغ ها به صورت جداگانه	✓	-	هر بیج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	✓	-	QC	QC	QC	QC	فرم درخواست بازرسی (برگ بیج) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01	QC
۳		8500	ECE R37:AME3: 2004	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل موقعیت نصب چراغ ها و اتصال محکم سوکت آنها	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01	QC
۴		8500	ECE R37:AME3: 2004	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل سیم کشی های چراغ ها و نصب مناسب و محکم آنها به شاسی مطابق نقشه های مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01	QC
۵			8500	ECE R37:AME3: 2004	کنترل نهایی	کنترل عملکرد صحیح چراغ ها و سلامت آنها	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول تا منطبق با کد P870-01

تهیه کننده: سید علیرضا خلفی	تأیید کننده: بهادر خطیب زاده	تصویب کننده: مدیر عامل
-----------------------------	------------------------------	------------------------