

## شرح طرح: طرح كنترلى تطابق توليد

## ر. نوع خودرو: B3

بوژان تریلر مرکزی

شركت

٥/١٣١/٢٢۵

14.4/.4/.0

D822-33

شماره مرجع:

تاريخ تنظيم:

نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)

مرکت بازرسی تایید کننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام

| ملاحظات | اقدامات واكنشى / اصلاحي  | ثبت نتايج   | مسئوليت انجام         |                         | مورد تحت<br>آزمون/ بازرسی          | مشخصات                 | محل آزمون/                   | نمونه برداری |                               | حوه انجام<br>الزامات | مجموعه /  | الزامات                               |                  | شماره                    | عنوان                    |      |
|---------|--|---|-----------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|--------------|-------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|------|
|         | وش اقدام و القدام  | على موس تبت   | نمونه برداری<br>آزمون | ا بازرسی<br>تحلیل نتایج | محصول كامل<br>مجموعه فنی<br>/ قطعه | تجهیزات<br>اندازه گیری | محل ارمون <i>ا</i><br>بازرسی | تعداد        | فر کانس                       | آزمون<br>بازرسی      | معیار پذیرش   | استاندارد/<br>دستورالعمل              | مراجع استاندار د | استاندارد/<br>دستورالعمل | استاندارد/<br>دستورالعمل | ردیف |
|         | مطابق با روش اجرایی پایش<br>اندازه گیری با کد P870-<br>02 و روش کنترل<br>محصول نا منطبق با کد<br>P870-01 | فرم درخواست<br>بازرسی (برگ بچ) و<br>ثبت نتایج بازرسی<br>اقلام ورودی F870-<br>02 | QC (                  | gc Qc                   | - √                                | چشمی                   | ایستگاه ساخت<br>قطعه         | 100%         | هر شیفت<br>کاری               | - 1                  | کنترل سلامت ظاهری پلاک و عدم<br>وجود دفرمگی و زنگ زدگمی     | کنترل حین ورود -<br>کنترل ظاهری       | EU/19/2011       | 6489                     |                          | ١    |
|         | مطابق با روش اجرایی پایش<br>اندازه گیری با کد P870-<br>02 و روش کنترل<br>محصول نا منطبق با کد<br>P870-01 | فرم كنترل كيفيت قطعه<br>با<br>P870-17   | QC (                  | gc Qc                   | - √                                | متر                    | ایستگاه ساخت<br>قطعه         | 100%         | هر شیفت<br>کاری               | - 1                  | کنترل ابعاد پلاک مطابق با کد فنی<br>شماره CP080             | کنترل حین ورود -<br>کنترل ابعادی      | EU/19/2011       | 6489                     |                          | ۲    |
|         | مطابق با روش اجرایی پایش<br>اندازه گیری با کد P870-<br>02 و روش کنترل<br>محصول نا منطبق با کد<br>P870-01 | فرم بازرسی ایستگاه<br>های عملیاتی با کد<br>F870-07                              | QC (                  | gc Qc                   | √ -                                | چشمی                   | خط مونتاژ                    | 100%         | به ازای<br>تولید هر<br>دستگاه | V                    | کنترل موقعیت نصب مطابق نقشه<br>های مونتاژی و وجود 4 پرچ     | کنترل شرایط<br>مونتاژی و حین<br>تولید | EU/19/2011       | 6489                     | 14<br>پلاک<br>شناسانی    | ٣    |
|         | مطابق با روش اجرایی پایش<br>اندازه گیری با کد P870-<br>02 و روش کنترل<br>محصول نا منطبق با کد<br>P870-01 | فرم بازرسی محصول<br>نهایی PDI با کد<br>F870-13                                  | QC (                  | gc Qc                   | √ -                                | چشمی                   | ایستگاه پایان خط             | 100%         | به ازای<br>تولید هر<br>دستگاه | <b>V</b>             | کنترل خوانا بودن کاراکنر های پلاک<br>شناسایی و درج واضح VIN | کنترل نهایی                           | EU/19/2011       | 6489                     |                          | ۴    |
|         | مطابق با روش اجرایی پایش<br>اندازه گیری با کد P870-<br>20 و روش کنترل<br>محصول نا منطبق با کد<br>P870-01 | فرم بازرسی محصول<br>نهایی PDI با کد<br>F870-13                                  | QC (                  | oc Qc                   | √ -                                | چشمی                   | ایستگاه پایان خط             | 100%         | به ازای<br>تولید هر<br>دستگاه | 1                    | کنترل عدم وجود پلیسه و عدم<br>شکستگی پلاک                   | کنترل نهایی                           | EU/19/2011       | 6489                     |                          | ۵    |

| تصویب کننده: مدیرعامل | تائید کننده: بهادر خطیب زاده | تهیه کننده: سید علیرضا خلفی |  |  |  |
|-----------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--|--|
|                       |                              |                             |  |  |  |
|                       |                              |                             |  |  |  |
|                       |                              |                             |  |  |  |