

	شرکت بوژان تریلر مرکزی	شرح طرح: طرح کنترلی تطابق تولید Conformity Of Production Control Plan (COP Control Plan)		شماره مرجع: ۵/۱۳۱/۲۲۵
				تاریخ تنظیم: ۱۴۰۴/۰۳/۰۵
				کد مدرک: D822-49
		نوع خودرو: B3	گروه خودرو: O4	شماره بازنگری: 0
		نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)		گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1
شرکت بازرسی تایید کننده: شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام		تاریخ بازنگری: ---		

ردیف	عنوان استاندارد/ دستورالعمل	شماره استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	الزامات استاندارد/ دستورالعمل	مجموعه / معیار پذیرش	نحوه انجام الزامات		نمونه برداری		محل آزمون/ بازرسی	مشخصات تجهیزات اندازه گیری	مورد تحت آزمون/ بازرسی		مسئولیت انجام			ثبت نتایج		اقدامات واکنشی / اصلاحی		ملاحظات
						بازرسی	آزمون	فرکانس	تعداد			مجموعه فنی / قطعه	مجموعه کامل	تحلیل نتایج	بازرسی / آزمون	نمونه برداری	مسئول	روش ثبت	مسئول	روش اقدام	
۱	73 نصب تایر	ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	عدم وجود پارگی ، آسیب دیدگی آج و دیواره تایر	✓	-	هر پنج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۲		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل ایمپارک روی قطعه تایر (برند بارز) E1-020035 S2WR2 , 00302669	✓	-	هر پنج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۳		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	کنترل عدم دفورمگی و شکسته بودن گلگیر ها	✓	-	هر پنج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۴		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل حین ورود - کنترل ابعادی	کنترل ابعادی گلگیر با کد فنی CP081	✓	-	هر پنج ورودی	100%	انبار اقلام ورودی	متر	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم کنترل کیفیت قطعه با F870-17	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۵		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل تورک بسته شدن مهره تایرها	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	تورک متر	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۶		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	کنترل نصب صحیح تایر ها بر روی محور و هم راستایی محورها مطابق نقشه های مونتاژی	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	خط مونتاژ	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC
۷		ایران- ای یو 458	EU/458/2011	کنترل نهایی محصول	عدم وجود نشانی باد از ولف تایرها و عدم وجودگی آسیب های ظاهری مانند پارگی یا دو پوسته شدن در تایر	✓		به ازای تولید هر دستگاه	100%	ایستگاه پایان خط	چشمی	-	✓	QC	QC	QC	QC	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870- 13	QC	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 و روش کنترل محصول نا منطبق با کد P870-01	QC

تهیه کننده: سید علیرضا خلفی	تایید کننده: بهادر خطیب زاده	تصویب کننده: مدیرعامل
-----------------------------	------------------------------	-----------------------