5/181/27A 18.8/.7/.4	شماره مرجع: تاریخ تنظیم:	شرح طرح: طرح كنترلى تطابق توليد		شركت	6	
D822-38	ریع یه ا کد مدرک:	Cantaumity Of Duaduation Cantua		1000		
0	شماره بازنگری:		نوع خودرو: B3	بوژان تریلر مرکزی	Backens	
	تاریخ بازنگری :	گونه ها و مدل ها: TC1-TC2-TT1-DT1-DT2-FB1-FB2-GT1-CC1	نام تجاری: کلیه نیمه تریلر های سه محور (بوژان تریلر)	ننده : شرکت بازرسی گسترش کیفیت رهام	شرکت بازرسی تایید کن	

	اقدامات واكنشى / اصلاحي	ثبت نتايج	مسئوليت انجام	مورد تحت آزمون/ بازرسی	مشخصات	نمونه برداری	حوه انجام الزامات		الزامات		شماره	عنوان	
ملاحظات	مسيول مسيول	تىن شەر	نمونه برداری آزمون / بازرسی تحلیل نتایج	محصول كامل مجموعه فنی / قطعه	محل آزمون/ تجهیزات بازرسی اندازه گیری	رکانس تعداد	آزمون بازرسی	مجموعه / معيار پذيرش	استاندارد/ دستورالعمل	مراجع استاندارد	استاندارد/ دستورالعمل	استاندارد/ دستورالعمل	ردیف
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC QC QC	- 1	انبار اقلام ورودی چشمی	هر بچ ورودی	- V	کنترل سلامت ظاهری مجموعه چراغ عقب (چراغ راهنما) و عدم شکستگی لنز ها	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	:ECE R6:REV6, AME 1 Supplement 26 to the) 2015 series of amendments to 01 (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 6		١
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم درخواست بازرسی (برگ بچ) و ثبت نتایج بازرسی اقلام ورودی F870-02	QC QC QC	- 1	انبار اقلام ورودی چشمی	هر بچ ورودی	- V	کنترل برند و ایمارک مجموعه چراغ عقب (چراغ راهنما) -ASPOCK ECO LED II E9 22480	کنترل حین ورود - کنترل ظاهری	:ECE R6:REV6, AME 1 Supplement 26 to the) 2015 series of amendments to 01 (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 6		۲
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC QC QC	<b>√</b> -	خط مونتاژ چشمی	ه ازای ولید هر 100% دستگاه	√ ا	کنترل موقعیت نصب چراغ ها و اتصال محکم سوکت آنها	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R6:REV6, AME 1 Supplement 26 to the) 2015 series of amendments to 01 (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 6	<b>19</b> چراغ راهنما	٣
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی ایستگاه های عملیاتی با کد F870-07	QC QC QC	√ -	خط مونتاژ چشمی	ه ازای ولید هر 100% دستگاه	√ ا	کنترل سیم کشی های چراغ ها و نصب مناسب و محکم آنها به شاسی مطابق نقشه های مونتاژی	کنترل شرایط مونتاژی و حین تولید	:ECE R6:REV6, AME 1 Supplement 26 to the) 2015 series of amendments to 01 (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 6		۴
	مطابق با روش اجرایی پایش اندازه گیری با کد P870-02 Q C محصول نا منطبق با کد P870-01	فرم بازرسی محصول نهایی PDI با کد F870-13	QC QC QC	√ -	یستگاه پایان خط چشمی	ه ازای ولید هر 100% دستگاه	√ ا	كنترل عملكرد صحيح چراغ ها و سلامت أنها	کنترل نهایی	:ECE R6:REV6, AME 1 Supplement 26 to the) 2015 series of amendments to 01 (the Regulation	ایران- یو ان ای سی آر 6		۵

تصویب کننده: مدیرعامل	تائید کننده: بهادر خطیب زاده	تهیه کننده: سید علیرضا خلفی