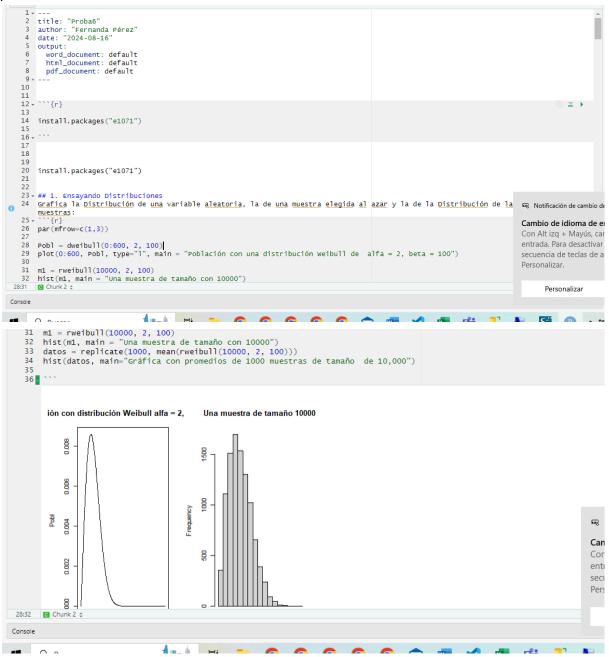
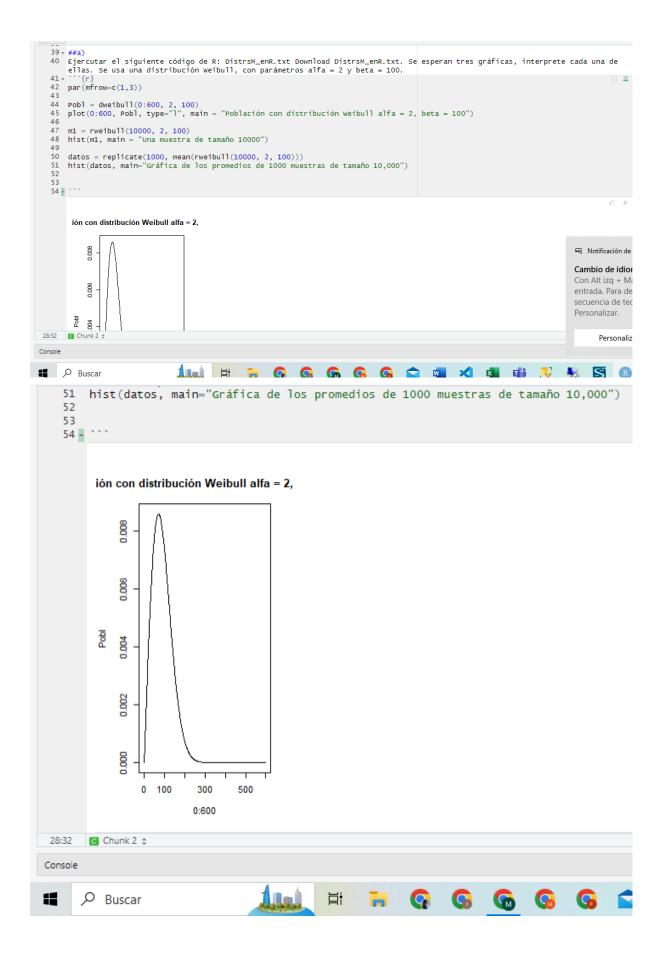
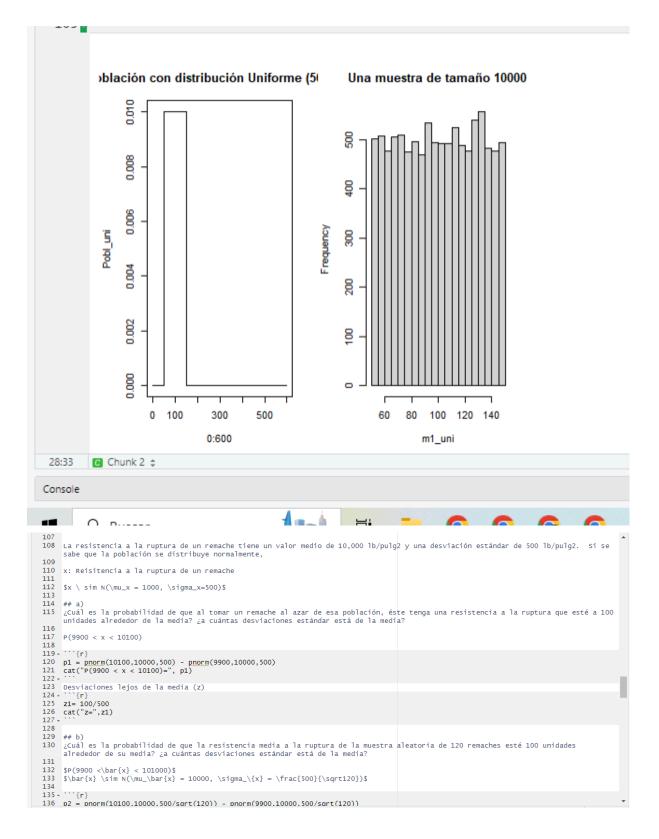
proba6





```
56 + ##b)
   57 CÁLCUla el sesgo y la curtosis de la muestra de tamaño 10000. Aplica una prueba de hipótesis de normalidad. Concluye sobre la normalidad de los datos de la muestra.
   59 library(e1071)
   60
   61 sesgo_m1 = skewness(m1)
62 curtosis_m1 = kurtosis(m1)
   63
   64 cat("Sesgo de la muestra:", sesgo_m1, "\n")
65 cat("Curtosis de la muestra:", curtosis_m1, "\n")
    66
   of
for shapiro_test_m1 = shapiro.test(m1)
68 cat("Prueba de normalidad (p-valor):", shapiro_test_m1$p.value, "\n")
    70
    71
   74 Calcula el sesgo y la curtosis de las medias de las 1000 muestras. Aplica la misma prueba de normalidad que aplicaste a la muestra de tamaño 10000. Concluye sobre la normalidad de las medias de las muestras.
75 - ```{r}
   76 sesgo_datos = skewness(datos)
77 curtosis_datos = kurtosis(dat
        curtosis_datos = kurtosis(datos)
   /8
79 cat("Sesgo de las medias:", sesgo_datos, "\n")
80 cat("Curtosis de las medias:", curtosis_datos, "\n")
   81
       shapiro_test_datos = shapiro.test(datos)
cat("Prueba de normalidad para las medias (p-valor):", shapiro_test_datos$p.value, "\n")
   84
   85
R Markdow
Console
                                                                                                                                                                                                 Buscar
         shapiro_test_datos = shapiro.test(datos)
    83 cat("Prueba de normalidad para las medias (p-valor):", shapiro_test_datos$p.value, "\n")
    86 . . .
          Sesgo de las medias: -0.002319677
Curtosis de las medias: 0.07913445
Prueba de normalidad para las medias (p-valor): 0.9628711
   88 Repite el procedimiento A, B y C para otras dos distribuciones que no sean simétricas. Puedes cambiar los valores de alfa y beta para lograr sesgo diferente o puedes ensayar con otra distribución, como la uniforme (punif y runif). Interpreta los resultados.
    89
   91
    92 + ```{r}
    94 par(mfrow=c(1,3))
    95
  95
96 Pobl_uni = dunif(0:600, min = 50, max = 150)
97 plot(0:600, Pobl_uni, type="l", main = "Población con distribución Uniforme (50, 150)")
98 ml_uni = runif(10000, min = 50, max = 150)
99 hist(ml_uni, main = "Una muestra de tamaño 10000")
100 datos_uni = replicate(1000, mean(runif(10000, min = 50, max = 150)))
101 hist(datos_uni, main="Gráfica de los promedios de 1000 muestras de tamaño 10,000")
  103
                                                                                                                                                                                 Recorte y anotac
                                                                                                                                                                                 Recorte guardad
          blación con distribución Uniforme (5)
                                                         Una muestra de tamaño 10000
                                                                                                                                                                                 Selecciona aquí i
28:32 Chunk 2 $
                                                                                                                                                                                imagen
Console
                                             Buscar
```



```
135 ^ ```{r}
  136 p2 = pnorm(10100,10000,500/sqrt(120)) - pnorm(9900,10000,500/sqrt(120))
137 cat("P(9900 < x_b < 10100)=", p2)
   140 Desviaciones lejos de la media (z)
  141 ^ ``{r}

142 z2 = 100/(500/sqrt(120))

143 cat("z=",z2)

144 + ```
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          145
  146 ##c)

147 Si el tamaño muestral hubiera sido 15, en lugar de 120, ¿cuál es la probabilidad de que la resistencia media a la ruptura esté 100 unidades alrededor de la media? ¿a cuántas desviaciones estándar está de la media?
   148
  148

149 ^ ```{r}

150 z3 = 100/(500/sqrt(15))

151 cat("z=",z3,"\n")
   152
   153 p3 = pnorm(10100,10000,500/sqrt(15)) - pnorm(9900,10000,500/sqrt(15))
154 cat("p3=",p3)
   155 +
   156
157
  158 Un ingeniero recibió un lote muy grande de remaches. Antes de aceptarlo quiso verificar si efectivamente la media de la resistencia de los remaches es de 10 000 lb/pulg2. Para ello tomó una muestra de 120 remaches elegidos al azar tenía media de 9800 lb/pulg2 y rechazó el pedido, ¿hizo lo correcto? ¿por qué?.
  159
   160 - ```{r}
  161 mu4 = 10000
162 xb4 = 9800
163 sigma_xb4 = 500 / sqrt(120)
103 Sigma_xb4 = 500 / Sqrt(120)

164

165 p4 = pnorm(xb4, mu4, sigma_xb4)

166 cat("P(x_b <= 9800) =", p4)
168 El ingeniero hizo lo correcto al rechazar el pedido ya que la probabilidad de que la media sea 9800 es extremadamente baja, o sea el 9800 esta muy lejos de la media, lo que nos dice que el lote no cumple con las especificaciones que se esperan.
 170 ##e)
##ej qué decisión recomiendas al ingeniero si la media obtenida en la media hubiera sido 9925? ¿recomendarias rechazarlo? 172 | 173 - ``{r} | 174 | xbs = 9925 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      Ç
176 p5 = pnorm(xb5, mu4, sigma_xb4)
177 cat("P(x_b <= 9925) =", p5)
178
1.81
  189 ##3. Embotellando
191 Una máquina embotelladora puede ser regulada para que se descargue un promedio de μ onzas por botella. Se ha observado que la cantidad de líquido dosificado por una máquina embotelladora está distribuida normalmente con σ = 1 onza. La máquina embotelladora se calibra cuando la media de una muestra tomada al azar está fuera del 95% central de la distribución muestral. La media de la cantidad de líquido deseada requiere que μ sea de 15 onzas.
  192
  194 ¿A cuántas desviaciones estándar alrededor de la verdadera media μ puede estar la media de una muestra para que esté dentro del estándar establecido del 95% central?
  195
  196 * ```{r}
197 mu = 15
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                ⊕ ≚ ▶
   198 sigma = 1
  199
200 z1 = qnorm(0.975)
201 cat("Desviaciones estándar alrededor de la media para el 95%: z =", z1)
   202
  202
203 - ```
204
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  III. a 1 - 1000)

11. a 1 - 1000)

12. a 1 - 1000

13. a 1 - 1000

14. a 1 - 1000

15. a 1 - 1000

16. a 1 - 1
   205
  206
207
208
                    Σταία es la probabilidad de que en una muestra aleatoria de tamaño 10 botellas se obtenga una media mayor a 16 onz
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     IT - IN

IT to - Act

IT to - Act

IT to - Act (ACT ACT ACT)
   208 209 · ```{r}
  210 n2 = 10
211 sigma_xb2 = sigma / sqrt(n2)
   212
  213 p2 = 1 - pnorm(16, mu, sigma_xb2)
214 cat("P(x_b > 16) =", p2)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       Recorte y anotación
```

```
maquına?
0
1 ^ ` ` ` {r}
2 xb3 = 16
z3 = (xb3 - mu) / (sigma / sqrt(10))
cat("z =", z3)
5 cat("z =", z3)
6
7 if (z3 > z1) {
8    cat("\n", "si se detendría la producción")
9 } else {
0    cat("\n", "no se detendrá detener la producción")
1 }

   ## 4)
¿Cuál es la probabilidad de que en una muestra aleatoria de tamaño 10 botellas se obtenga una media menor a 14.5 onzas?
8 9^ ```{r}
0 p4 = pnorm(14.5, mu, sigma_xb2)
1 cat("P(x_b < 14.5) =", p4)
2 * ```
  ## 5)
Si en una muestra aleatoria de tamaño 10 botellas se obtuvo una media de 15.5 onzas, ¿se detendría la producción para calibrar la
5
    244
245 ## 5)
246 Si en una muestra aleatoria de tamaño 10 botellas se obtuvo una media de 15.5 onzas, ¿se detendría la producción para calibrar la
     máquina?
    250 25 = (xb5 - mu) / (sigma / sqrt(10))
252 cat("z =", z5)
253
254 if (z5 > z1) {
255 cat("\n" ,"si se detendría la producción")
256 } else {
257 cat("\n" ,"no se detendrá detener la producción")
258 }
     259
     260 + ```
    of (2) > 20.1

or ("p" "ir an one-siria la prakoria")

or ("p" "ir an one-siria la prakoria")

or ("p" "ir an one-siria la prakoria la prakoria (h")
                                                                                                                                                                           of - promite 5, no. ofpecable
cat(FO: p - prof) T, pr)
   Recorte y anotación
                                                                                                                                                                            Recorte guardado en el
                                                                                                                                                                            imagen
```

Console