# Evidencia 1. Actividad Integradora

Naomi Anciola Calderon A01750363, Sandra Ximena Téllez Olvera A01752142

# Parte 1. Sistemas multiagentes

¡Felicidades! Eres el orgulloso propietario de **5 robots** nuevos y **un almacén lleno de cajas**. El dueño anterior del almacén lo dejó en completo desorden, por lo que depende de tus robots **organizar las cajas** en algo parecido al orden y convertirlo en un negocio exitoso.

Cada robot está equipado con ruedas omnidireccionales y, por lo tanto, puede **conducir en las cuatro direcciones**. Pueden **recoger cajas en celdas** de cuadrícula **adyacentes** con sus manipuladores, luego **llevarlas a otra ubicación** e incluso **construir pilas de hasta cinco cajas**.

Todos los robots están equipados con la tecnología de sensores más nueva que les permite recibir datos de sensores de las cuatro celdas adyacentes. Por tanto, es fácil distinguir si un campo está libre, es una pared, contiene una pila de cajas (y cuantas cajas hay en la pila) o está ocupado por otro robot. Los robots también tienen sensores de presión equipados que les indican si llevan una caja en ese momento.

Lamentablemente, tu presupuesto resultó insuficiente para adquirir un software de gestión de agentes múltiples de última generación. Pero eso no debería ser un gran problema ... ¿verdad? Tu tarea es **enseñar a sus robots cómo ordenar su almacén**. La organización de los agentes depende de ti, siempre que todas las cajas terminen en pilas ordenadas de cinco.

#### Realiza la siguiente simulación:

- Inicializa las posiciones iniciales de las K cajas. Todas las cajas están a nivel de piso, es decir, no hay pilas de cajas.
- Los agentes buscan cajas, y las llevan a lugares establecidos para apilarlas.
- Todos los agentes empiezan en posiciones aleatorias vacías.
- Se ejecuta el tiempo máximo establecido.

Deberás recopilar la siguiente información durante la ejecución:

- Tiempo necesario hasta que todas las cajas estén en pilas de máximo 5 cajas.
- Número de movimientos realizados por todos los robots.
- Analiza si existe una estrategia que podría disminuir el tiempo dedicado, así como la cantidad de movimientos realizados. ¿Cómo sería? Descríbela.

#### Especificaciones de entrega

#### Deberás entregar el **enlace a un repositorio de GitHub** que contenga:

- Para la Parte 1,
  - O Un documento PDF con los diagramas de clases y protocolo de agentes, estrategia cooperativa para la solución del problema.
  - O El código implementado para la simulación del reto.
- Para la Parte 2
  - o El proyecto de Unity con todo lo necesario para ejecutar la solución.
  - o El código del servidor en Flask para unir la simulación de mesa con Unity.

#### **Entorno**

Espacio cerrado rectangular, existen cajas y estantes/pilas distribuidos aleatoriamente a lo largo del mismo, hay 5 robots que se pueden mover libremente.



#### **Agentes**

Los agentes de este sistema son los 5 robots que se usarán para organizar la bodega

#### **Análisis PEAS**

#### **Actuadores**

Pueden cargar 1 objeto a la vez de un lugar a otro, pueden emitir señales para avisar su próximo movimiento a otros robots y evitar colisiones, pueden moverse por el espacio.

#### Sensores

Puede ver 4 celdas colindantes (detectar robots, cajas y pilas)

Puede recibir señales de agentes colindantes (quiero cargar caja, quiero moverme aquí en el siguiente paso) / leer el estado de agentes colindantes

#### Objetivo

'ordenar objetos distribuidos a lo largo del almacén'

Ordenar de acuerdo a qué criterio? Se usarán 2: que todas las cajas queden en pilas y que estén llenas la mayor cantidad de pilas posibles. por ejemplo: si hubieran 16 cajas seria mejor 3 pilas llenas y 1 caja suelta que 4 pilas incompletas.

#### **Eventos**

Encuentra caja, Recoge Caja, Encuentra Pila, Llena pila

# Diagramas de clases de agentes

Robot

Grupo: agentes

rol: organizar cajas en pilas servicio: organizar bodega

protocolos: recoger caja, apilar caja, moverse, observar vecindad

eventos: caja encontrada, robot encontrado, caja cargada, pila completada

Objetivo: organizar cajas de bodega en pilas

Caja

Grupo: objetos rol: ser organizadas

protocolos: ser cargada

eventos: ser cargada, ser agregada a pila

Pila

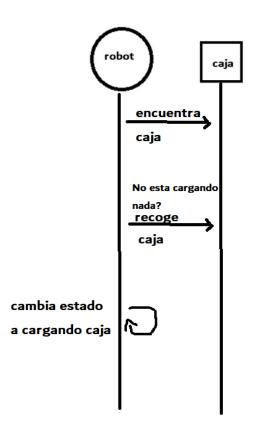
Grupo: objetos rol: almacenar cajas

protocolos: sumar 1 a cantidad

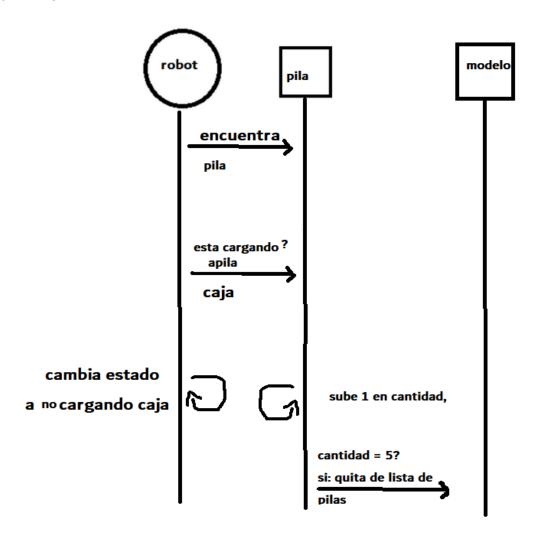
eventos: pila llena

# Diagramas de protocolo de agentes

recoger caja



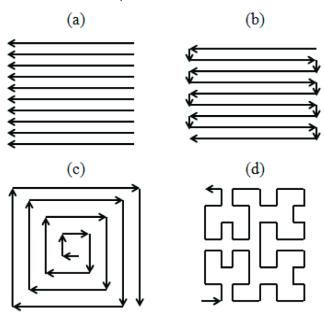
# Diagramas de protocolo de agentes apilar caja



### **Estrategia Cooperativa**

Para minimizar el tiempo de ejecución y mejorar la eficiencia se podrían hacer varias cosas.

- 1. que las pilas se pongan en lugares óptimos para minimizar los trayectos desde y hacia ellas. esto implicaría por ejemplo optimizar la razón entre la distancia entre las pilas y el tamaño del entorno, lo cual podría encontrar por medio de análisis de simulaciones repetidas con diferentes parámetros.
- 2. que todos los robots tengan acceso a un modelo global y que puedan coordinar sus movimientos para que solo la cantidad necesaria de robots se muevan hacia los diferentes puntos, con un modelo de contratos o de blackboard por ejemplo. Con esto nos referimos a que, por ejemplo, si se tiene una pila con 4 elementos ya, que no ocurra que 2 robots se dirijan hacia esa misma pila.
- 3. que el robot más cercano a una caja descubierta sea el que vaya por ella
- 4. que habiendo recogido una caja se lleve a la pila más cercana
- 5. que cuando no se tiene un objetivo específico los robots sigan caminos diseñados para optimizar el recorrido del espacio en vez de pura elección aleatoria; como barridos, espirales, curvas de hilbert, etc.



Sería interesante generalizar el problema de forma que la misma arquitectura diera buenos resultados con cualquier número de agentes, cualquier espacio, y cualquier número de dimensiones.

# Resultados de simulación

Tiempo necesario hasta que todas las cajas estén en pilas de máximo 5 cajas: 3 min Número de movimientos realizados por todos los robots: 3000