water-hardling stopper No. Date 因為在國外相對於資本的勞動成本比美國飯。美國的2廠使用 Micfer-handling stepper 技術,因為 CI茅成本貌是成本最小、在图外的 Z维投入的成本都 比美图伦,而且符制成本相對於图外 Z版 的资本成本 比美国 2 版的资本成本小。等成级斜草 - 一节,以越山、鲜草越小,因此图外等成本级 以 CI 平也。可能面弦 Cz和C3等成本線,如果是Cz只tcl平但一些,則含繼續選擇 Waler-hording stapper 技術. 如果是公就平坦侬多會族技術,異否使用不同的技術 取決於 2 個地區的拍對要素價 格和公司的等間本線毘否平穩。(1) 生產函數是平漏,生養者均衡滿足邊際產量的等法則,工資和 選擇不同均生產技術 (2)生產函数是翻抓,生產者的衡介是同一點會選相同的生產技術 三、從長期交看可能退出或進入市場 图此一次性成本較高可能會對競爭均衡 產生直接影 警,更高的黄用和一次性支出成本增加 L的固定整理成本。平均成本從 ACI + ACI + 有不會影響 MC,最小牙均成本el→ez,隋著市棉價格的上涨,Firm的數量Q1→qz,MC向上傾斜。固定成本的 增加使市课均衡價格、均衡數量上升、卡車的數目下降、個別廠商的意出水準下降 P ACZ MC 0 (1) 若长知し同時槽加入传→入k和入L Q: lok+\$( => F(xk, xL)=10(xk)+5(xL) = A( lok+5L): AQ ... 固定規模報酬 12. (Z) MPL= 5, MPk=10 ... 邊際 生產力沒有遞減 (A) AVC·log = AVC的極小值內 厥高短期歇業價格內 (B) P=MC= 209 =) 9=0.05P 寂高短期供給函数 ⇒ Q5.20P 市場短期供給函数 1C) Q4=20P = Q4=400-5P => 75P=4000, P=160, Q+7200, Q= 320-8 (D) Q4=22P = Qd1 6000-5P => 25P-6000, P.246. Q=4800, Q=4800=12 T: 240 x12 - 10(12)-1000:440 (F)由松LAC不動,新的長期均衡價格 P-160, 廠高的產量 9-8 · 商教目:等:500 (A) 9-129+9→變動成本 (B) AUC, 與129+1 (C) AUC. 應減時, APL 開始 (D) MC dTC +39-249+1 dave 29-12:0 = 9-6 dmc=69-24>=79=4 庭博 3 9 56 100→田定成本 (SFC) MC企成房UMPLISE AFC : 100 = 20 関始追借 > 954